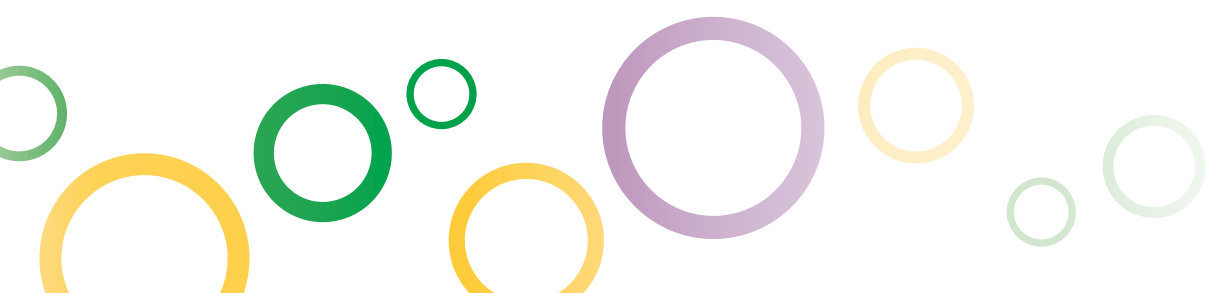


# LERNEN interaktiv

Der Schulkatalog für  
interaktive Komplettlösungen



# Liebe Lehrerinnen, liebe Lehrer!

Ein interaktives Whiteboard allein macht noch keinen guten Unterricht. Doch wird es ergänzend sinnvoll eingesetzt, bietet ein SMART Board® zahlreiche Möglichkeiten und Werkzeuge, den Unterricht für die Schüler interaktiver und interessanter zu gestalten. Aber welches System ist das Richtige für Ihre Schule? SMART Technologies unterstützt Sie gerne vom ersten „interaktiven“ Schritt an – mit einer guten Beratung, mit Lösungen, die weit über einzelne Produkte hinausgehen, und mit einem Schulungsangebot, das Sie für den praktischen Einsatz fit macht. Profitieren Sie von mehr als 20 Jahren Erfahrung und Innovationen, die den konkreten Anforderungen im Unterricht gerecht werden.

## Einfach kombiniert – Modulare Lösungen

Die meisten Angebote in dieser Broschüre sind modular aufgebaut. Recherchieren und vergleichen Sie unsere verschiedenen SMART Board- und Projektorlösungen. Kombinieren Sie diese mit dem passenden Software-Paket, einer Höhenverstellung oder praktischen Zubehörprodukten. Ihr Fachhandelspartner berät Sie bei Ihrer Auswahl und erstellt Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot inklusive Montage und auf Wunsch auch Fortbildungsangeboten. Natürlich profitieren Sie dabei von unseren besonders günstigen Schulkonditionen.

## Mehr als nur Hardware!

Interaktive Whiteboards, Dokumentenkameras, IT-Infrastruktur, Cloud-Software oder 1:1 Lernen – die Trends und Anforderungen in Schulen sind vielfältig. Wir haben die passende Lösung für Sie und das weit über eine einzelne Hardware-Komponenten hinaus.

## Alle Vorteile für Sie und Ihre Schule auf einen Blick:

- Sie bestellen bei einem von SMART zertifizierten Fachhandelspartner, der Sie beraten und in Ihrer Auswahl unterstützen kann.
- Sie profitieren von besonders günstigen Schulkonditionen.
- Sie bekommen alles aus einer Hand: Montage, Inbetriebnahme, Einweisung und Entsorgung der Umverpackung werden vom SMART Fachhandelspartner übernommen. Weitere Informationen dazu finden Sie ab Seite 22.

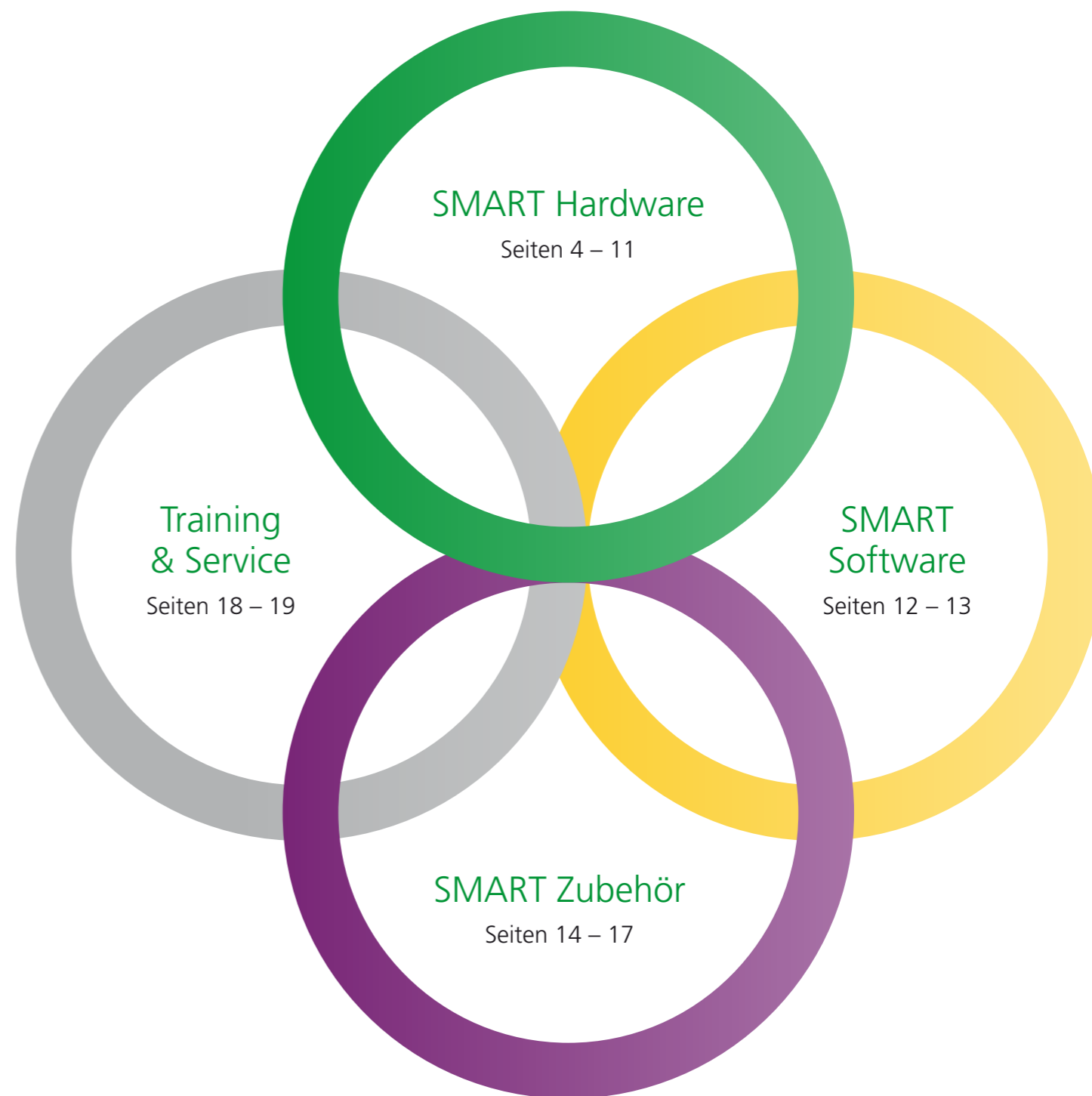
### Tipp:

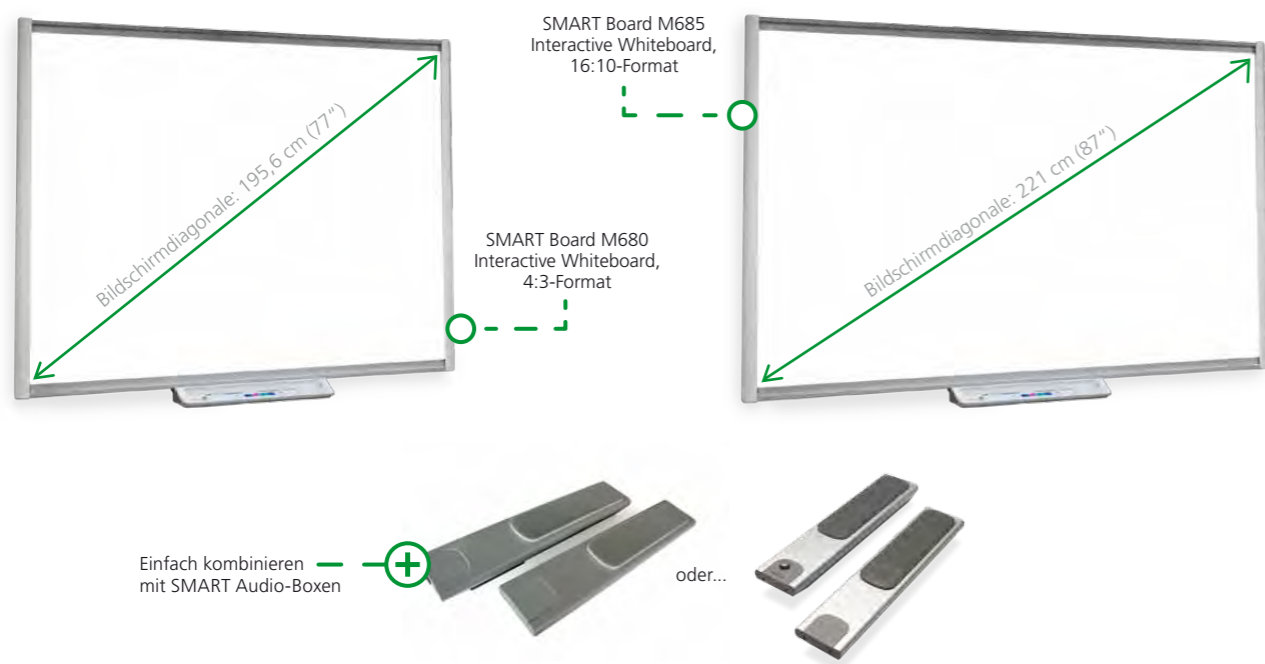
Sie möchten mehr über eine Beschaffung von SMART Lösungen sowie deren Implementierung erfahren. Was sind pädagogische-didaktische Vorteile und welche Schulen setzen schon erfolgreich auf SMART Lösungen? Gibt es Unterrichtsmaterialien und Fortbildungen für Lehrer? Diese und viele andere Fragen beantworten wir in unserer aktuellen „WEGWEISER interaktiv“ Broschüre. Fragen Sie Ihren von SMART zertifizierten Fachhandelspartner danach!



# Inhalt

Ihr Baukasten für interaktiven Unterricht:





## Ideal für Einsteiger

### SMART Board® M600 Interactive Whiteboard Serie

Die SMART Board M600 Serie bietet mithilfe von SMART's DVIT® Technologie und der intuitiven Stiftablage volle Dual-Touch-Funktionalität. So erhalten Sie in Verbindung mit den UF70 und UF70w Projektoren eine integrierte Klassenraumlösung zum besten Preis-Leistungsverhältnis. Optional können Sie das SMART Board M685 auch mit dem hochwertigen UX80 Projektor kombinieren.

#### Das Format:

Modell:	Maße:
M680	Diagonale: 77" (195,6 cm) Bildbreite: 156,5 cm, im 4:3-Format
M685	Diagonale: 87" (221 cm) Bildbreite: 188 cm, im 16:10-Format

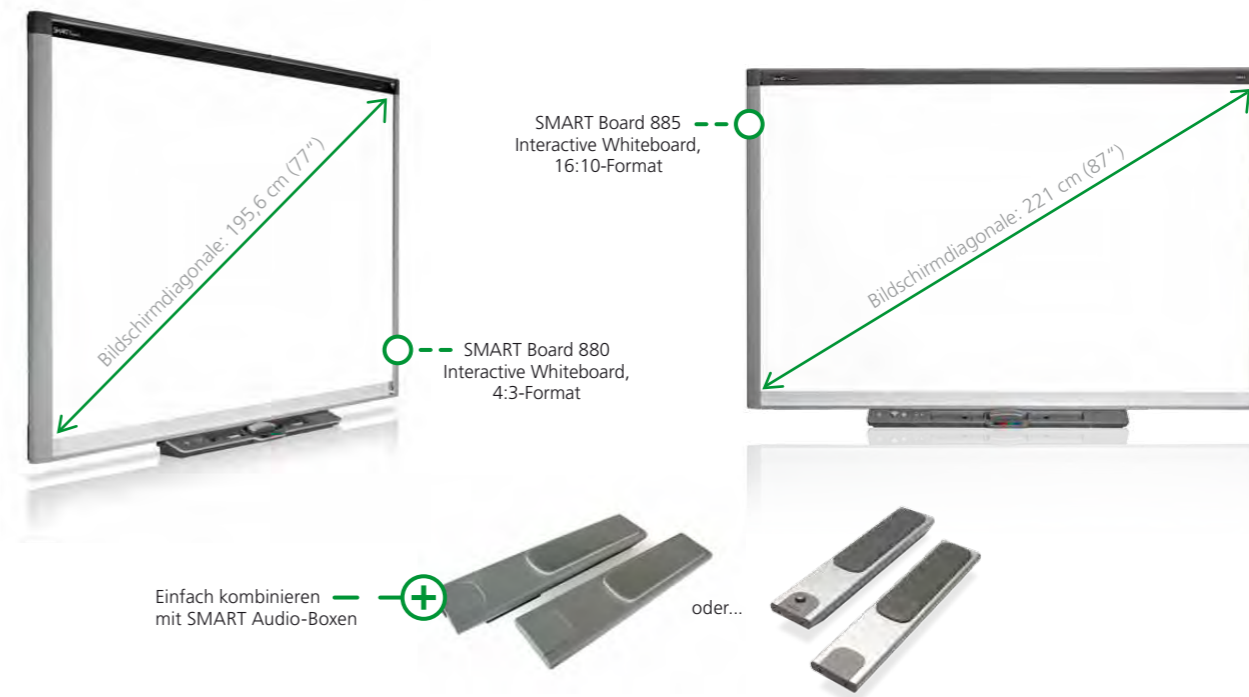
#### Garantie:

- 2 Jahre auf das Interactive Whiteboard (Garantieverlängerung zusätzlich erhältlich)

#### Lieferumfang:

- SMART Board M680 bzw. M685 Interactive Whiteboard
- Wandhalterung, USB-Anschlusskabel, Stiftset
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)
- intuitive Stiftablage
- Nur in Verbindung mit UF70(w) oder UX80 Projektorsystem von SMART: Erweitertes Anschlussfeld zum Anschluss weiterer AV-Quellen und Computer, inkl. USB-Hub, Schnellstartfunktion und Lautstärkeregler (bei Anschluss des Audiosystems SBA-L von SMART)
- optional SMART Lautsprecher SBA-L oder SBA-EU

Modell	SMART Board M680	SMART Board M685
Abmessungen inkl. Stiftablage (in cm)	166 x 131,2 x 15,3 (B x H x T)	197,3 x 131,2 x 15,3 (B x H x T)
Aktiver Bildschirmbereich	77" (195,6 cm) Diagonale	87" (221 cm) Diagonale
Gewicht	18,5 kg	23,1 kg
Format	4:3	16:10



## Alle am Board

### SMART Board® 800 Interactive Whiteboard Serie

Die SMART Board 800 Interactive Whiteboard Serie ist der Bestseller für alle Klassenzimmer. Egal ob in Verbindung mit den UF70/UF70w- oder den UX80-Projektorsystemen von SMART ist diese Serie einfach zu installieren, ohne aufwändige Verkabelung oder teure Deckenmontage, können Sie damit direkt arbeiten. Und zwar gleichzeitig mit mehreren Benutzern – typisch für diese Serie! Außerdem bietet die intelligente Stiftablage ein besonders intuitives Nutzererlebnis.

#### Das Format:

Modell:	Maße:
880	Diagonale: 77" (195,6 cm) Bildbreite: 156,5 cm, im 4:3-Format
885	Diagonale: 87" (221 cm) Bildbreite: 188 cm, im 16:10-Format

#### Garantie:

- 2 Jahre auf das Interactive Whiteboard bzw. 5 Jahre bei Registrierung

#### Lieferumfang:

- SMART Board 880 bzw. 885 Interactive Whiteboard
- Wandhalterung, USB-Anschlusskabel, Stift- und Schwammset
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)
- intelligente Stiftablage
- Nur in Verbindung mit UF70(w) oder UX80 Projektorsystem von SMART: Erweitertes Anschlussfeld zum Anschluss weiterer AV-Quellen und Computer, inkl. USB-Hub, Schnellstartfunktion und Lautstärkeregler (bei Anschluss des Audiosystems SBA-L von SMART)
- optional SMART Lautsprecher SBA-L oder SBA-EU

Modell	SMART Board 880	SMART Board 885
Abmessungen inkl. Stiftablage (in cm)	168 x 130 x 16,5 (B x H x T)	199,4 x 130 x 16,5 (B x H x T)
Aktiver Bildschirmbereich	77" (196 cm) Diagonale	87" (221 cm) Diagonale
Gewicht	23,7 kg	27,2 kg
Format	4:3	16:10

# SMART Projektoren

Ob im 4:3-Format oder im 16:10-Format – wir haben für jedes Modell passende Projektorsysteme. So werden Sie auf jeden Fall eine Lösung entsprechend Ihrer Anforderungen an Leistung und Größe finden! Für alle SMART Projektorsysteme sind zusätzlich Garantieverlängerungen erhältlich.

## SMART UF70 Projektorsystem



- DLP-Kurzstanz-Projektor mit 3000 ANSI-Lumen (Standard-Modus) bzw. 2250 ANSI-Lumen (Eco-Modus)
- Native Auflösung: 1024 x 768 (XGA)
- Betriebsgeräusch: sehr leise, 37 dB im Standard-Modus, 32 dB im Eco-Modus
- Lampenlebensdauer: 2500 Stunden im Standard-Modus, 4000 Stunden (Eco-Modus)
- Kontrast 2900:1; netzwerkfähig; HD-ready
- Inkl. Projektorhalterung und Fernbedienung
- Projektionsabstand: ca. 68,4 cm
- Stromverbrauch: 230W im Standard-Modus, 190W im Eco-Modus, <1W im Standby
- Inkl. erweitertem Anschlussfeld (ECP) mit:
  - Schnellstartfunktion
  - Anschlussmöglichkeit weiterer AV-Quellen und Computer
  - USB-Hub
  - Lautstärke-Regelung für SMART SBA-L Audio-System
- Gewicht 12,9 kg inkl. Projektorhalterung
- Garantie: 2 Jahre auf Projektor und ECP (Erweitertes Anschlussfeld), 1000 Stunden oder 1 Jahr auf die Projektorlampe

## SMART UF70w Projektorsystem

- DLP-Kurzstanz-Projektor mit 3000 ANSI-Lumen (Standard-Modus) bzw. 2250 ANSI-Lumen (Eco-Modus)
- Native Auflösung: 1280 x 800 (WXGA)
- Betriebsgeräusch: sehr leise, 37 dB im Standard-Modus, 32 dB im Eco-Modus
- Lampenlebensdauer: 2500 Stunden im Standard-Modus, 4000 Stunden im Eco-Modus
- Kontrast 2900:1; netzwerkfähig; HD-ready
- Inkl. Projektorhalterung und Fernbedienung
- Projektionsabstand: ca. 73,5 cm
- Stromverbrauch: 230W im Standard-Modus, 190W im Eco-Modus, <1W im Standby
- Inkl. erweitertem Anschlussfeld (ECP) mit:
  - Schnellstartfunktion
  - Anschlussmöglichkeit weiterer AV-Quellen und Computer
  - USB-Hub
  - Lautstärke-Regelung für SMART SBA-L Audio-System
- Gewicht 12,9 kg inkl. Projektorhalterung
- Garantie: 2 Jahre auf Projektor und ECP (Erweitertes Anschlussfeld), 1000 Stunden oder 1 Jahr auf die Projektorlampe



## SMART UX80 Projektorsystem

- DLP-Kurzstanz-Projektor mit 3300 ANSI-Lumen (Standard-Modus) bzw. 2600 ANSI-Lumen (Eco-Modus)
- Native Auflösung: 1280 x 800 (WXGA)
- Betriebsgeräusch: sehr leise, 36 dB im Standard-Modus, 33 dB im Eco-Modus
- Lampenlebensdauer: 2000 Stunden im Standard-Modus, 3000 Stunden (Eco-Modus)
- Kontrast 2000:1; 3D ready; netzwerkfähig, HD-ready
- Inkl. Projektorhalterung und Fernbedienung
- Projektionsabstand: ca. 48,2 cm
- Stromverbrauch: 280W im Standard-Modus, 250W im Eco-Modus, <1W im Standby
- Inkl. erweitertem Anschlussfeld (ECP) mit:
  - Schnellstartfunktion
  - Anschlussmöglichkeit weiterer AV-Quellen und Computer
  - USB-Hub
  - Lautstärke-Regelung für SMART SBA-L Audio-System
- Gewicht 15,3 kg inkl. Projektorhalterung
- Garantie: 3 Jahre auf Projektor und ECP (Erweitertes Anschlussfeld), 1000 Stunden oder 1 Jahr auf die Projektorlampe



## Projektor-Kombinationen

Im Folgenden finden Sie eine Übersicht aller SMART Board® Interactive Whiteboard Modelle der Serien M600 und 800 mit den zu kombinierenden Projektoren.

	SMART Board M680	SMART Board M685	SMART Board 880	SMART Board 885
SMART UF70 Projektorsystem		X		X
SMART UF70w Projektorsystem	X		X	
SMART UX80 Projektorsystem	X		X	



## Überall interaktiv

### SMART LightRaise™ 60wi2 Interactive Projector

Mit dem SMART LightRaise 60wi2 Interactive Projector können Sie praktisch jede ebene Oberfläche interaktiv nutzen – zum Beispiel im Lehrerzimmer, in der Turnhalle oder auch in der Bibliothek. Am SMART LightRaise 60wi2 können zwei Schüler gleichzeitig mithilfe ihres Fingers oder des Stiftes arbeiten und mit Inhalten interagieren. Da sich der interaktive Projektor unkompliziert mit anderen SMART Produkten kombinieren lässt, können Sie diese jederzeit erweitern.

#### SMART LightRaise 60wi2 Interactive Projector:

- DLP-Kurzstanz-Projektor mit 3000 ANSI-Lumen (Standard-Modus) bzw. 2400 ANSI-Lumen (Eco-Modus)
- Bilddiagonale von 67" (170 cm) bis 100" (254 cm), verschiedene Formate wählbar; Kontrast 2900:1
- Auflösung: 1280 x 800 (WXGA bei 16:10)
- Betriebsgeräusch: sehr leise, 37 dB im Standard-Modus, 32 dB im Eco-Modus
- Bedienung mit Finger (Multitouch) und Stift
- Integrierte Lautsprecher und Mikrofoneingang
- Lampenlebensdauer: 3000 Stunden im Standard-Modus, 4000 Stunden (Eco-Modus)
- Erweitertes Anschlussfeld (ECP) optional erhältlich
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)

#### Garantie:

- 3 Jahre auf den Projektor und den interaktiven Stift (Garantieverlängerung zusätzlich erhältlich), 1000 Stunden oder 1 Jahr auf die Projektorlampe

Modell	SMART LightRaise 60wi2 Interactive Projector
Abmessungen inkl. Halterung (in cm)	36,1 x 35,8 x 78,9 (B x H x T)
Projektionsfläche (Diagonale, interaktiv)	Minimum: 67" (170,2cm) im 4:3 Format Maximum: 100" (254cm) im 16:10 Format
Gewicht inkl. Halterung	16,1 kg
Format	16:10, 4:3



## Interaktivität neu definiert

### SMART Board® E70 Interactive Flat Panel

Das neue SMART Board E70 Interactive Flat Panel überzeugt optisch wie auch funktional. Es ist eine gute Wahl, wenn Sie kleinere Klassenräume oder offene Lernumgebungen ausstatten und dabei Wert auf eine hohe Bildqualität legen. Besonders detaillierte oder farbige Abbildungen wirken auf dem HD-Monitor sehr gut. Touch- und Schreibfunktionen lassen sich intuitiv nutzen, damit sich Anwender ganz auf den Lernstoff statt auf die Technik konzentrieren können.

#### SMART Board E70 Interactive Flat Panel:

- Interaktives LCD LED Display
- Auflösung: Full-HD 1920 x 1080
- Mit SMART DViT® (Digital Vision Touch)-Technologie
- 2 x 10-Watt-Lautsprecher integriert
- Unterstützt Multitouch-Gesten

#### Lieferumfang:

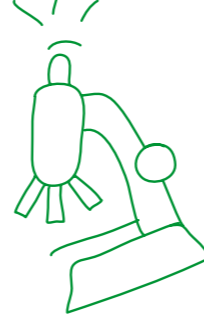
- SMART Board E70 Interactive Flat Panel
- Mit Stiftset zum Schreiben bzw. Löschen digitaler Tinte
- Stiftablage
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)
- Wandhalterung nicht im Lieferumfang enthalten

#### Garantie:

- 2 Jahre auf das Interactive Flat Panel (Garantieverlängerung zusätzlich erhältlich)

Modell	SMART Board E70 Interactive Flat Panel
Abmessungen inkl. Stiftablage (in cm)	163,2 x 93,7 x 15,1 (B x H x T)
Aktiver Bildschirmbereich	70" (178 cm) Diagonale
Gewicht	77 kg
Format	16:9

# Der große Vergleich



## Was kann welches Produkt?

Produkteigenschaften	SMART Board® M600 Serie	SMART Board® 800 Serie	SMART LightRaise™ 60wi2	SMART Board® E70
SMART Notebook™ Software	✓	✓	✓	✓
Computer-Anschluss über USB	✓	✓	✓	✓
Garantie	2 Jahre*	2 Jahre	3 Jahre**	2 Jahre*
5 Jahre Garantie nach Registrierung		✓		
Objekterkennung	✓	✓	✓	✓
Bedienung mit Finger und Stift	✓	✓	✓	✓
Batterielose Stifte ohne Mechanik	✓	✓		✓
Intelligente Stiftablege		✓		
Schwammwerkzeug und Stifffarben über Stiftablege wählbar	✓	✓		
Direktes Aufrufen von rechter Maustaste und Tastatur über Tasten an der Stiftablege	✓	✓		
Status-LED mit Anzeige des Betriebszustands	✓	✓	✓***	
Verschiedene Formatgrößen (4:3 und 16:10) wählbar	✓	✓	✓	
Nutzung mit Windows®-Betriebssystem möglich	✓	✓	✓	✓
Nutzung mit Mac OS® X-Betriebssystem möglich	✓	✓	✓	✓
Nutzung mit Linux®-Betriebssystem möglich	✓	✓	✓	
Gestenerkennung	✓	✓	✓	✓
Multiuser-Modus	2-Touch	4-Touch	4-Touch	8-Touch
Berührungserkennung		✓		
Uneingeschränkte Flächennutzung im Multiuser-Modus	✓	✓	✓	✓
Nur-Schreibmodus (Locking Pen Mode)		✓		
DViT® Technology	✓	✓	✓	✓

\* Garantieverlängerung optional erhältlich  
 \*\*Nicht auf Projektorlampe  
 \*\*\*Nur in Verbindung mit ECP

# Checkliste



## Was Sie vor dem Kauf beachten sollten

- 1 Planung**  
 Sinnvoll ist es, verschiedene Aspekte zu berücksichtigen – pädagogisch-didaktische Überlegungen, technische Spezifikationen und finanzielle Erwägungen. Die geforderte Leistung muss exakt definiert sein, damit Sie das gewünschte System mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis bekommen. Unsere zertifizierten Händler und wir von SMART Technologies beraten Sie im Vorfeld professionell und mit der Erfahrung aus vielen erfolgreichen Projekten.
- 2 Einfachheit**  
 Achten Sie bei der Anschaffung darauf, dass die Systeme (sei es Hardware oder Software) leistungsfähig und gleichzeitig einfach sind – von der Bedienung über die Installation bis hin zur Wartung und Erweiterbarkeit. Dies reduziert die Kosten für Installation, Schulungen und Administration. Einfach bedienbare Systeme werden häufiger und intensiver genutzt und Ihre Investition macht sich so schneller bezahlt.
- 3 Erfahrung**  
 Sprechen Sie mit anderen Schulen oder Sachaufwandsträgern, die bereits interaktive Technologien eingeführt haben, und profitieren Sie von deren Erfahrung. Entscheiden Sie sich für einen Anbieter, der erfolgreiche Implementierungen in Deutschland und Österreich vorweisen kann und eine nachhaltig ausgerichtete Strategie für den Bildungsmarkt hat. Besuchen Sie unsere Referenzschulen und sprechen Sie mit Anwendern, um zu erfahren, ob, wie und mit welchem Erfolg die Systeme eingesetzt werden. Entsprechende Kontakte nennen wir Ihnen gerne.
- 4 Fortbildung**  
 Gehen Sie nicht davon aus, dass sich die Mehrheit der zukünftigen Anwender in ihrer Freizeit mit der neuen Technologie beschäftigt. Daher müssen Fortbildungen geplant und budgetiert werden. Der Hersteller sollte Sie bei der Entwicklung von Trainingskonzepten unterstützen und diese mithilfe von zertifizierten Trainern umsetzen können.
- 5 Investitionsschutz**  
 Achten Sie darauf, dass der Hersteller ein Produktportfolio für Schulen hat, das über interaktive Whiteboards deutlich hinausgeht. So können zukünftige Erweiterungen problemlos und effizient realisiert werden, z.B. interaktive Abfragesysteme, Dokumentenkameras oder auch interaktive Tische. In jedem Fall sollte die mitgelieferte Whiteboard-Software den internationalen Austauschstandard CFF (Common File Format) für Import und Export unterstützen, um Materialien zwischen verschiedenen Plattformen austauschen zu können.
- 6 Unterrichtsmaterial**  
 Viele Pädagogen greifen auf fertiges Unterrichtsmaterial von Schulbuchverlagen zurück. Dies gilt auch für die digitale Welt. Der Hersteller sollte daher eng mit diesen Verlagen zusammenarbeiten, damit Lehrer eine möglichst große Auswahl an professionellen Materialien nutzen können. Darüber hinaus sollte eine kostenlose, deutschsprachige Plattform für den Austausch von selbsterstellten Materialien existieren.
- 7 Service und Support**  
 Um eine nachhaltige Nutzung zu garantieren, müssen auch Aspekte wie Service und Support bedacht werden. Selbst wenn Sie heute noch keinen Bedarf sehen, sollten Sie schon vor der Anschaffung Punkte wie eine deutschsprachige Hotline, Serviceverträge für Wartung und Administration oder Garantieleistungen bei Ihrer Wahl eines Herstellers berücksichtigen.

# SMART Notebook™ Software

## Die Nr. 1 für interaktiven Unterricht

Die SMART Notebook Software ist die weltweite Nummer 1, wenn es um die Vorbereitung, Durchführung und Nachbereitung von interaktiven Unterrichtseinheiten geht. Mit der neuesten Version ab Frühjahr 2014 bieten wir Ihnen flexible Lizenzmodelle und einen signifikant erweiterten Funktionsumfang.

- Verschiedenste Funktionen zur Erstellung interaktiver Unterrichtseinheiten
- Einfachste Bedienung dank geringer Menütiefe
- Hard- und Softwareprodukte wie SMART Response™ oder die SMART Document Camera™ nahtlos integrierbar
- Integrierter Link zur Online Community SMART Exchange™ mit über 60.000 lehrplanorientierten, fertigen Unterrichtsmaterialien
- **NEU:** Notebook Math powered by GeoGebra für Windows® und Mac® integriert
- **NEU:** XC Collaboration Basic für die Integration von 1:1 basiertem Unterricht
- **NEU:** SMART Response™ VE Integration
- **NEU:** 3D Tools inkludiert
- **NEU:** SMART Connect Funktionalität
- **NEU:** Ink Editing Funktionalität



### Klassenraumlizenz

Alle SMART Boards, SMART LightRaise Projektoren, SMART Podien, SMART Response Lösungen werden mit einer Klassenraumlizenz der SMART Notebook Software und 1 Jahr SMART Notebook Advantage geliefert. Darüber hinaus können Sie die Klassenraumlizenz auch mit interaktiven Whiteboards, Displays oder Projektoren von Drittanbietern kombinieren. Somit müssen Sie auch in Räumen ohne SMART Board nicht auf Ihre gewohnte Funktionalität verzichten.

### Volumen-Lizenz (Site-Lizenz)

Weiterhin besteht die Möglichkeit eine Volumen-Lizenz für eine gesamte Schule, einen Landkreis oder ein ganzes Bundesland zu erwerben. Das erleichtert die Etablierung eines einheitlichen Softwarestandards. Dies verringert die Kosten und den Aufwand für Fortbildungen, Administration und digitale Inhalte. Interessant ist die Site-Lizenz insbesondere für Städte oder Landkreise, die interaktive Hardware-Lösungen von verschiedenen Anbietern einsetzen.

### Sie haben schon SMART Boards?

Sofern Sie bereits mit SMART Lösungen arbeiten, können Sie ganz bequem die SMART Notebook Software bis zur Version 11.4 unter den bisherigen Lizenzbedingungen weiterverwenden. Wenn Sie auf die neue SMART Notebook 2014 Version upgraden möchten, beraten wir Sie gerne.

## SMART Notebook Advantage

Bei SMART Notebook Advantage handelt es sich um ein optionales Upgrade und Support Programm für die SMART Notebook Software. Passend zu Ihrer Klassenraum- oder Volumenlizenz können Sie SMART Notebook Advantage flexibel für ein bis fünf Jahre abonnieren. So haben Sie immer Zugriff auf die neueste Version der SMART Notebook Software und auf unseren Premium-Support.

Beim Kauf einer SMART Lösung, die eine Klassenraumlizenz der SMART Notebook Software enthält, ist automatisch 1 Jahr SMART Notebook Advantage inkludiert.



# SMART amp™ Software

## Die cloud-basierte Lösung für 1:1 Lernen

SMART amp ist mehr als eine revolutionäre Plattform zur Zusammenarbeit. Es wurde unter der Mitarbeit von Lehrerinnen und Lehrern weltweit entwickelt und erfüllt die pädagogischen Bedürfnisse des Unterrichts von heute und morgen. Über SMART amp können Sie eine Vielzahl von internetfähigen Geräten zu einem einzigen virtuellen Arbeitsbereich verbinden, in dem Schüler zusammenarbeiten, Lehrer Unterrichtsmaterialien hochladen sowie Lernstandserhebungen und Bewertungen in Echtzeit durchführen können.



### Wirkliche Zusammenarbeit

SMART amp bedeutet wirkliche Zusammenarbeit und ist weit mehr als das Teilen der Bildschirmhalte. Jeder Teilnehmer kann innerhalb eines Arbeitsbereiches mit anderen Gruppenmitgliedern an Themen und Problemlösungen arbeiten. Innerhalb des Klassenraumes oder auch standortübergreifend.



### Flexible Unterrichtsgestaltung

Gestalten Sie den Unterricht nach Ihren Vorstellungen. Versenden Sie Dateien, bilden Sie einzelne Gruppen für Projektarbeiten und teilen Sie Arbeitsergebnisse mit der gesamten Klasse.



### Eine offene Arbeitsumgebung

Nutzen Sie bestehende SMART Notebook Dateien oder Inhalte von Drittanbietern innerhalb des Arbeitsbereiches als Grundlage für Ihren Unterricht.



### Nachhaltige Lernstandserhebungen

Integrierte Werkzeuge zur Lernstandserhebung ermöglichen es Pädagogen immer den Überblick über den Wissensstand der gesamten Klasse zu haben.



### Nutzen Sie Google

Die Kompatibilität mit Google ermöglicht es Ihnen, mithilfe Ihres Google Accounts bis zu 35 GB Daten kostenfrei zentral via Google Drive in der Cloud abzulegen.



### Klassenraum-Management

Kontrollieren Sie, welcher Schüler wie und wann Dokumente bearbeiten kann. Sperren Sie Funktionen und lassen Sie Schüler nach vorne schauen oder zeigen Sie einfach Schülerarbeiten auf dem SMART Board.



Viele internationale Partner sind bereits auf den Erfolg der SMART amp Collaborative Learning Software ausgerichtet:



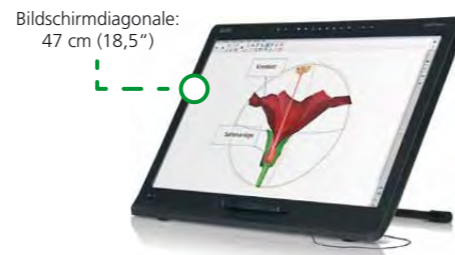
# SMART Zubehör

## Freie Platzwahl – SMART Podium™ Interactive Pen Displays

Ein SMART Board® Interactive Whiteboard reicht für die Größe des Raumes nicht aus? Sie möchten aber auf Interaktivität nicht verzichten? Das SMART Podium macht es Ihnen möglich, Ihre digitalen Lehrinhalte vom Lehrertisch aus zu steuern und dabei den ganzen Raum im Blick zu haben. Das Bild wird hinter Ihnen an eine Leinwand projiziert, und Ihre Schüler sehen Ihre Notizen in Echtzeit.

### SMART Podium 518

- Aktiver Bildschirmbereich: 18,5" / 47 cm (diagonal), 16:9-Format
- Größe: 46,7 cm (B) x 33 cm (H) x 7,6 cm (T)
- Gewicht: 8,9 kg
- Auflösung: 1366 x 768 (720p)
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)
- Garantie: 2 Jahre (Garantieverlängerung zusätzlich erhältlich)



### SMART Podium 524

- Aktiver Bildschirmbereich: 24" / 61 cm (diagonal), 16:9-Format
- Größe: 59,3 cm (B) x 40,1 cm (H) x 7,6 cm (T)
- Gewicht: 12,5 kg
- Auflösung: 1920 x 1080 (1080p)
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)
- Garantie: 2 Jahre (Garantieverlängerung zusätzlich erhältlich)



## Antwort per Klick – SMART Response® Interactive Response Systems

Mit SMART Response fragen Sie sich nicht länger, ob Ihre Schüler die Unterrichtsinhalte verstanden haben. Sie wissen es auf Knopfdruck. Die interaktiven Abfragesysteme umfassen Klicker für alle Schüler und einen zentralen Empfänger. Damit können Sie geplante und spontane Tests mit unterschiedlichsten Fragearten in jede beliebige Unterrichtseinheit einbinden und die Ergebnisse sofort erfassen und grafisch darstellen. So lässt sich der Fortschritt von einzelnen Schülern oder der ganzen Klasse bewerten und unmittelbar Rückmeldung abgeben.

### SMART Response PE oder XE

- Für alle Klassenstufen geeignet
- je nach Modell nur Texteingabe oder auch mathematische Formeln möglich
- Bis zu 60 (PE) oder 100 (XE) kabellose Klicker unterstützt
- SMART Notebook™ Software (Klassenraumlizenz inkl. 1 Jahr SMART Notebook Advantage)
- Lieferumfang (wahlweise): Sets mit 24, 32 Klicker (PE) oder 24, 32, 40 Klicker (XE)
- 2 Jahre Garantie (Garantieverlängerung zusätzlich erhältlich)



## Alle an einem Tisch – SMART Table® 442i Interactive Learning Center

Der SMART Table ist eine interaktive Multitouch-Multiuser Lernplattform, an der bis zu acht Schüler gemeinsam interagieren können. Dreh- und Angelpunkt ist das 42" LCD LED Display mit Full-HD Auflösung. Über den intuitiv bedienbaren 360-Grad-Touch Screen lösen die Kinder Aufgaben auf spielerische Weise in der Gruppe. Das stärkt das Gemeinschaftsgefühl und schult kognitive und feinmotorische Fähigkeiten. Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre.



## Das Auge lernt mit – SMART Document Camera™ 450

Den Lernprozess mit Bildern visuell zu unterstützen, ist nichts neues. Mit der kompakten SMART Document Camera 450 geht dies unkompliziert. Statt statische Fotoaufnahmen zu zeigen, können Sie der Klasse Modelle oder Schülerarbeiten direkt und spontan mithilfe der Dokumentenkamera auf dem SMART Board® präsentieren. Drehen Sie den Kameraarm um bis zu 180° horizontal und den Kamerakopf vertikal, um Objekte aus verschiedenen Blickwinkeln zu zeigen. Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre.



## Manchmal ist weniger mehr – SMART flex Centralized Computing Plattform



Minimieren und vereinfachen Sie Ihre Technologie-Infrastruktur, indem Sie bis zu fünf SMART Boards von einem Zentralrechner aus ausführen. SMART flex spart Hardware-, Software- sowie Stromkosten und verringert gleichzeitig die Zeit und die Ressourcen, die zur Wartung Ihrer Technologie erforderlich sind. Die Zero-Client-Lösung besteht aus den Client-Geräten für jedes SMART Board und einer Management-Software.

Der Server ist nicht im Lieferumfang enthalten. Hierfür empfehlen wir einen Computer auf Windows® 7- oder 8- bzw. Linux-Basis mit einem Intel® Core i7 Prozessor, SSD Festplatte sowie 24 GB RAM Arbeitsspeicher.

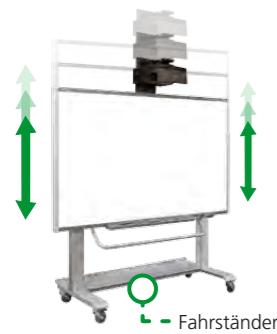
Die 2-fache Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Computern.

70% weniger Gesamtbetriebskosten  
60% weniger Energie

Ab Frühjahr 2014



# Höhenverstellbare und mobile Systeme



## Fahrständer und Pylonensystem Remonta GmbH

Immer beweglich bleiben – kein Problem mit diesen flexiblen Lösungen. Ob Sie einen mobilen Fahrständer oder ein System zur Boden-Wand-Montage wählen, Sie müssen nicht auf die Höhenverstellung verzichten, mit der auch kleinere Schüler bequem an dem SMART Board® arbeiten können. Mit einem mobilen Fahrständer lässt sich das SMART Board zur besseren Sichtbarkeit der Arbeitsfläche drehen oder sogar im Raum bewegen.

### Wählen Sie zwischen zwei Lösungen:

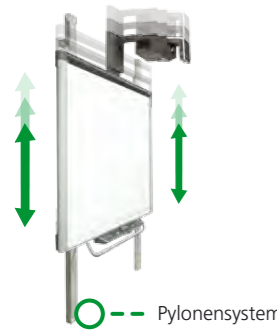
Das SMART Board als fahrbare Lösung oder zur Boden-Wand-Montage, lieferbar mit den Projektorsystemen UX80, UF70, UF70w (weitere Projektoren auf Anfrage). Bei Standardtüren ist in der Regel kein Raumwechsel möglich.

### Lieferumfang:

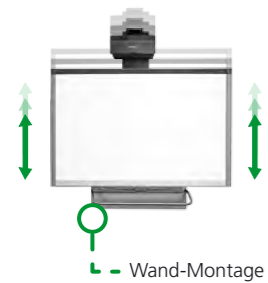
- SMART Board M680, M685, 880, 885 Interactive Whiteboard
- Projektor inkl. Projektorhalterung
- Lautsprecher optional
- Mit Höhenverstellung reko-line® der Firma Remonta GmbH (TÜV- und GS-zertifiziert), USB-Anschlusskabel, VGA-Kabel

**Fahrgestell:** Schiebeweg 650 mm, Gesamthöhe (untere Endposition, Oberkante Projektor) 1.975 mm

**Boden-Wand-Montage:** Schiebeweg 960 mm, Säulenhöhe 2.240 mm



## Wandmontierte Höhenverstellung Remonta GmbH



Mit dem wandbefestigten Schiebesystem für SMART Board Interactive Whiteboards lassen Sie sich alle Möglichkeiten offen. Die Grundkonstruktion erlaubt es, verschiedene Projektoren zu installieren und optional Lautsprecher zu ergänzen. Auch Seitenflügel können nachträglich montiert werden – und zwar unkompliziert über den vorgerüsteten Grundrahmen, ohne mechanische Bearbeitung. Das Wandgestell besteht aus zwei ineinanderlaufenden Aluminium-/Stahlgehäusen mit integrierter Aluminiumführung und leichtgängigen Laufrollen, die über Drahtseile freihängend geräuscharm zu bewegen sind.

Die Arbeitsposition kann ergonomisch über den Griff an der Unterseite des Gestells angepasst werden. Die optional erhältlichen Teleskopstandfüße gewährleisten eine Lastverteilung von der Wand zum Boden. **Höhenverstellung:** Schiebeweg min. 480 mm.

### Lieferumfang:

- SMART Board M680, M685, 880, 885 Interactive Whiteboard
- Gewünschter Projektor inkl. Projektorhalterung
- Lautsprecher, Flügeltüren in verschiedenen Farben und Ausführungen und weiteres Zubehör optional
- Mit Höhenverstellung reko-line® der Firma Remonta GmbH (TÜV- und GS-zertifiziert), USB-Anschlusskabel, VGA-Kabel

## MediaSprint P2 Komfort-Pylonensystem Joachim Gulba GmbH & Co. KG

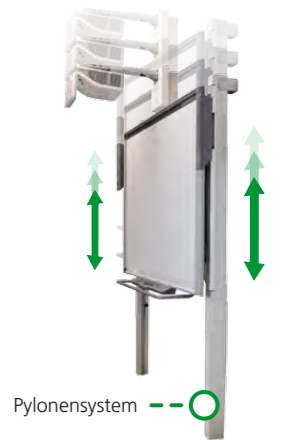
Durch die werkzeuglose Anpassung der Gewichte im aufgebauten Zustand, ist das P2 Komfort-Pylonensystem einmalig auf dem Markt der Pylonensysteme. Die einfache und sehr robuste Konstruktion gewährleistet einen einfachen Aufbau und in der Folge eine sichere, leichte Bedienung. Durch einen Schiebegriff, der von der Vorderseite offen zugänglich ist, kann das aufgebrachte SMART Board, wie schwerelos nach oben bzw. nach unten verschoben werden. Der Verstellweg liegt je nach Einstellung bei ca. 65 cm.

### Vorteile:

- Robuste Aluminium-Rahmenkonstruktion
- Führungsprofile für größte Laufruhe
- individuelle Designmöglichkeiten durch Front-Dekore
- Gewichte im aufgebauten Zustand werkzeuglos anpassbar
- Vorbereitung für nachträglichen Schwenktafel-Anbau
- breiter Schiebegriff

### Lieferumfang:

- SMART Board M680, M685, 880, 885 Interactive Whiteboard
- Projektor inkl. Projektorhalterung
- Lautsprecher optional
- Mit Höhenverstellung P2 Komfort-Pylonensystem der Firma Joachim Gulba GmbH & Co. KG (CE, TÜV- und GS-zertifiziert), USB-Anschlusskabel, VGA-Kabel



## MediaSprint Display-Mobil 5010 L Joachim Gulba GmbH & Co. KG

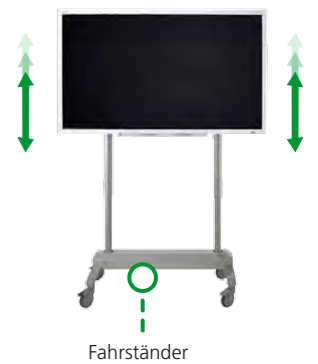
Der mobile Fahrständer mit elektrischer Höhenverstellung und einem Verstellbereich von 950 mm wurde für u.a. interaktive Displays konzipiert. Das System ist mit Aufbauten bis zu 110 KG belastbar. Robuste, kugelgelagerte Rollen, Ø 125 mm, garantieren eine einfache und sichere Handhabung auch auf schwierigem Untergrund. Ein Rollenpaar ist zusätzlich mit Richtungsfeststellern ausgestattet, dies sorgt auch auf schrägem Untergrund für ein sicheres Hantieren.

### Vorteile:

- Elektrische Höhenverstellung auf Knopfdruck, Verstellbereich 950 mm
- Große Rollen mit Richtungsfeststellern sorgen für einen sicheren Transport
- Hohe Stabilität garantiert extreme Langlebigkeit
- Durchdachtes Kabelmanagement sorgt für Ordnung mit dem Kabelgewirr
- Zusatzgeräte anschließbar durch integrierte Steckdosenbox

### Lieferumfang:

- SMART Board E70 Interactive Flat Panel
- Mit Höhenverstellung P2 Komfort-Pylonensystem der Firma Joachim Gulba GmbH & Co. KG (CE- und GS-zertifiziert), USB-Anschlusskabel, VGA-Kabel



# Training, Service, Installation und Wartung

## Ist die Technik installiert...

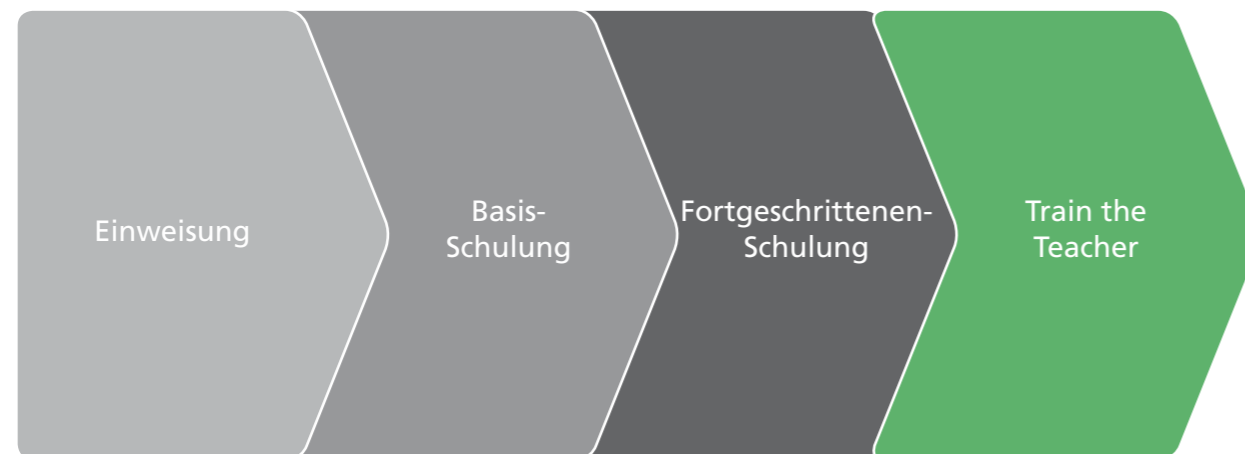
Sie müssen sich nicht um die Technik kümmern – das macht der zertifizierte Fachhändler. Sie bekommen alles aus einer Hand: die Montage, die Inbetriebnahme, die Einweisung und die Entsorgung der Umverpackung werden übernommen. Die Installationspauschale bezieht sich auf eine tragfähige, gemauerte, feste, glatte Wand mit 230 V-Steckdosen und eine Standard-Deckenhöhe von 2,50 Metern.

## ...lassen wir Sie damit nicht allein...

Direkt im Anschluss an die Installation wird Ihnen von den Monteuren gezeigt, wie Sie das SMART Board® in Betrieb nehmen. Außerdem erhalten Sie eine kurze technische Grundeinweisung am SMART Board mit ersten praktischen Tipps zum Umgang. Sie möchten sich weiterbilden? Mit unserem umfassenden Trainingsangebot bieten wir verschiedene Schulungsformate für unterschiedlichste Anforderungen und Erfahrungsstufen – von der 90-minütigen Einweisung über die Fortgeschrittenenkurse bis hin zur zweitägigen Multiplikatorenschulung.

## ...und bieten Ihnen Schulungen an, um das Beste aus der Technik rauszuholen.

Wie bei jedem Werkzeug müssen die richtige Bedienung und die sinnvolle Einbindung in den Unterricht gelernt werden. Darum bietet SMART zahlreiche kostenlose Trainingsmöglichkeiten online und ein mehrstufiges Schulungskonzept für unterschiedlichste Anforderungen an. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im didaktischen Bereich, damit sich Ihre Investition auch langfristig auszahlt.



# Warum zertifizieren wir unsere Händler?

Für uns ist es das Wichtigste, dass Sie die Lösung bekommen, die Sie brauchen, um Ihren Unterricht bestmöglich zu gestalten. Wir möchten nicht, dass Sie ein SMART Board® Interactive Whiteboard einfach nur kaufen – wir möchten, dass Sie es sinnvoll einsetzen können, sodass unsere Lösungen es Ihnen einfacher machen. Und weil wir dies nicht alles allein bewältigen können, haben wir uns Händler-Profis zur Seite gestellt, unsere zertifizierten Fachhandelspartner.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Sie haben einen Ansprechpartner in Ihrer Nähe
- Sie bekommen alles aus einer Hand – Beratung, Installation, Support, Training und Service
- Ihr Fachhandelspartner ist Profi auf seinem Gebiet
- Er leistet Hilfestellung innerhalb kürzester Zeit, wenn Sie diese benötigen
- Ihr Fachhandelspartner ist durch uns mit Bestpreisen ausgestattet

Nur wenn Ihr zertifizierter SMART Händler unser vielseitiges Lösungsportfolio kennt, die Produkte in Zusammenspiel und Anwendung im Detail versteht und Ihnen die für Sie passende Lösung anbieten kann, kann er Sie optimal beraten und unterstützen. Um zu erfahren, wer Ihr nächstgelegener Fachhandelspartner ist, kontaktieren Sie uns einfach!

## Wir zertifizieren unsere Händler für Sie!



# Rundum-Sorglos-Pakete für Ihre Schule

Bestellen Sie nur bei einem von SMART Technologies zertifizierten Fachhandelspartner, der Sie beraten und in Ihrer Auswahl unterstützen kann:

Zertifizierter SMART Fachhändler

## SMART Technologies (Germany) GmbH

COLOGNE OVAL OFFICES  
Gustav-Heinemann-Ufer 72c • 50968 Köln  
Tel. +49 221 846166-0  
Fax +49 221 846166-35  
schule@smarttech.com  
<http://www.smarttech.de>

 [www.facebook.com/smarttech.de](http://www.facebook.com/smarttech.de)

 [www.twitter.com/SMART\\_Tech\\_DE](http://www.twitter.com/SMART_Tech_DE)

 [www.youtube.com/smarttechgermany](http://www.youtube.com/smarttechgermany)

