

*Fusil de Precisión
AI AXMC .338*



INDICE



- *INTRODUCCIÓN*
- *MODELOS SEGÚN COLOR*
- *MODELOS SEGÚN CAIBRE-CAÑÓN*
- *CARACTERÍSTICAS GENERALES AI AXMC .338*
- *PARTES GENERALES*
- *NOMENCLATURAS-Nº DE SERIE FUSIL*
- *NOMENCLATURA CAÑÓN-CIERRE*
- *SEGURO*
- *RESUMEN SEGURO*
- *COMPROBACIÓN DE CAMPAÑA DEL SEGURO*
- *CONFIGURACIÓN CULATA*
- *CAMBIO CAÑÓN-CALIBRE*
- *CAMBIO SISTEMA DELANTERO*
- *LUBRICANTES RECOMENDADOS*
- *LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN MÍNIMA*
- *INTERRUPCIONES FRECUENTES*

INTRODUCCIÓN



Accuracy International se formó en 1978 para diseñar y construir fusiles tácticos.

El diseño original combinó dos factores en un paquete único. Es decir, la incorporación de las características de mejora del rendimiento aprendidas en el tiro al blanco olímpico e internacional en una plataforma que muestra una total resistencia militar.

Los diseños actuales siguen fielmente este concepto original, pero también se benefician de más de veinte años de mejora continua.

Estas mejoras no solo son cosméticas, sino que están impulsadas únicamente por las necesidades de los usuarios, unidades militares y policiales altamente capacitadas en más de 60 países en todo el mundo.

Dichas unidades están expuestas a situaciones tácticas "en vivo" diariamente y en los entornos más exigentes donde la precisión del primer disparo es crítica.

Los fusiles son producidos en Instalaciones en el Reino Unido, que opera con el sistema de gestión certificado según BS EN ISO9001: 2008.

El fusil de francotirador AXMC (Multicalibre) es una evolución, que se basa en la familia establecida de Accuracy International de fusiles de gran éxito.

Un fusil de disparo sencillo con cañón flotante y una capacidad de cargador de diez cartuchos satisface la necesidad de un fusil de francotirador de largo alcance de gran precisión.

Al igual que la serie AW, todos los fusiles AX utilizan un sistema de chasis de aluminio, que garantiza la insensibilidad a la temperatura y la humedad, lo que garantiza un cero constante.

El diseño del tubo delantero proporciona múltiples puntos de montaje para rieles de accesorios, accesorios de eslingas y soportes para bípodes.

El fusil AXMC se puede actualizar fácilmente con una serie de accesorios y mejoras que se pueden comprar en los distribuidores de Accuracy International.

MODELOS SEGÚN COLOR



AI AXMC Dark Earth .338 Cañón 27"



AI AXMC Sage Green .338 Cañón 27"



AI AXMC Pale Brown .338 Cañón 27"



AI AXMC Elite Sand .338 Cañón 27"



AI AXMC Elite Black .338 Cañón 27"





MODELOS SEGÚN CALIBRE-CAÑÓN

**AI AXMC Dark Earth
.338 Cañón 20"
Paso estría 1:9.35"**



**AI AXMC Dark Earth
.338 Cañón 27"
Paso estría 1:9.35"**



**AI AXMC Dark Earth
.308 Cañón 20"
Paso estría 1:12"**



**AI AXMC Dark Earth
.308 Cañón 24"
Paso estría 1:12"**



**AI AXMC Dark Earth
.308 Cañón 26"
Paso estría 1:12"**



**AI AXMC Dark Earth
.300 Cañón 20"
Paso estría 1:11"**



**AI AXMC Dark Earth
.300 Cañón 24"
Paso estría 1:11"**



**AI AXMC Dark Earth
.300 Cañón 26"
Paso estría 1:11"**



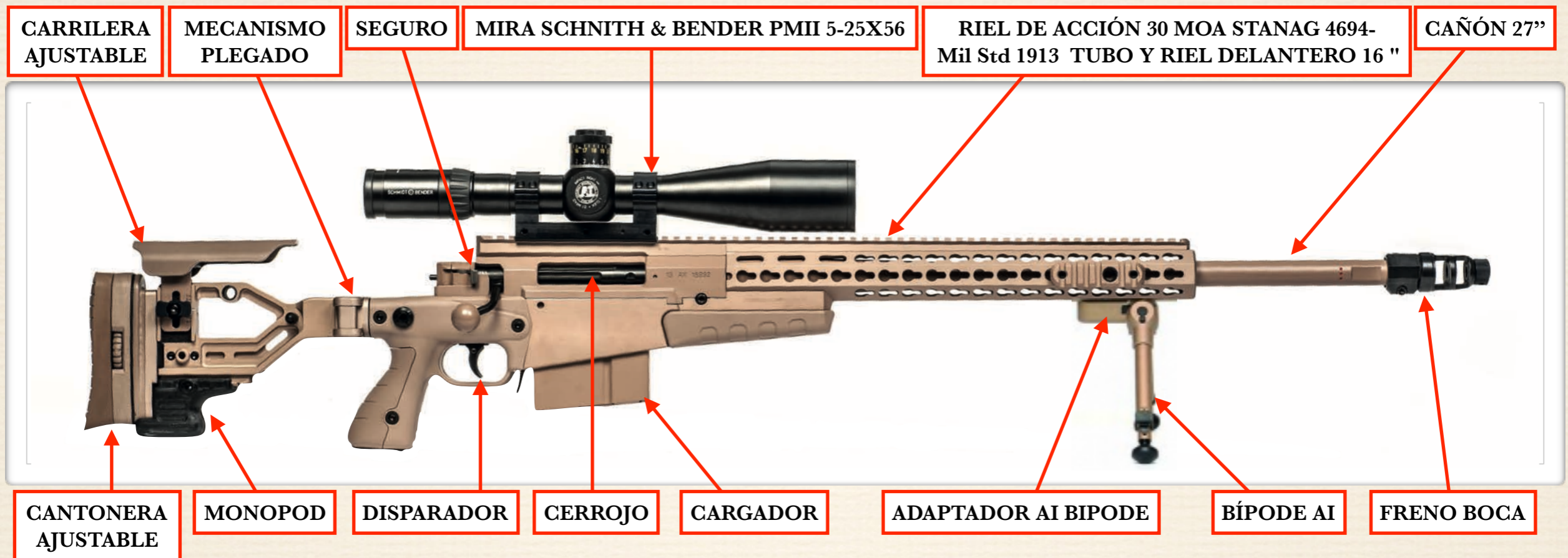
CARACTERÍSTICAS GENERALES AI AXMC .338



CALIBRE	.338 Lapua Magnum
PESO	6.8kg (15lbs) con un riel MIL-STD 1913 cañón 27", y un cargador descargado. * Esto excluye el bípode, la mira y los rieles accesorios adicionales.
LONGITUD	128 cm (50,4 ") - con culata totalmente extendida (excl. Espaciadores) 103 cm (40,6") - con culata plegada.
PRINCIPIO FUNCIONAL	Arma manual de acerrojamiento rígido por giro de cierre
MECANISMO	De bloqueo frontal
CERROJO	Ángulo de apertura 60°, recorrió percutor 6mm (0.24")
DISPARADOR	Ajustable en recorrido y presión (tarado a 1,5Kg a 2 Kg de fábrica)
CAÑÓN 20"-27"	Flotante de acero inoxidable con un paso de estría de 1:9.35"
SEGURO	Tres posiciones (2o bloquea percutor y cerrojo-1o solo bloquea percutor-3 posición fuego)
CAJA	Chasis de aleación, revestimiento cerámico de polímero de cerakote, extensiones de culata ajustables
MIRA TELESCÓPICA	Schmidt and Bender PMII 5-25×56 (0.1mard) iluminado
CARGADOR	10 Cartuchos
BÍPODE	AI. Universal, rápidamente desmontable y plegable. permite modelo HARRIS



PARTES GENERALES



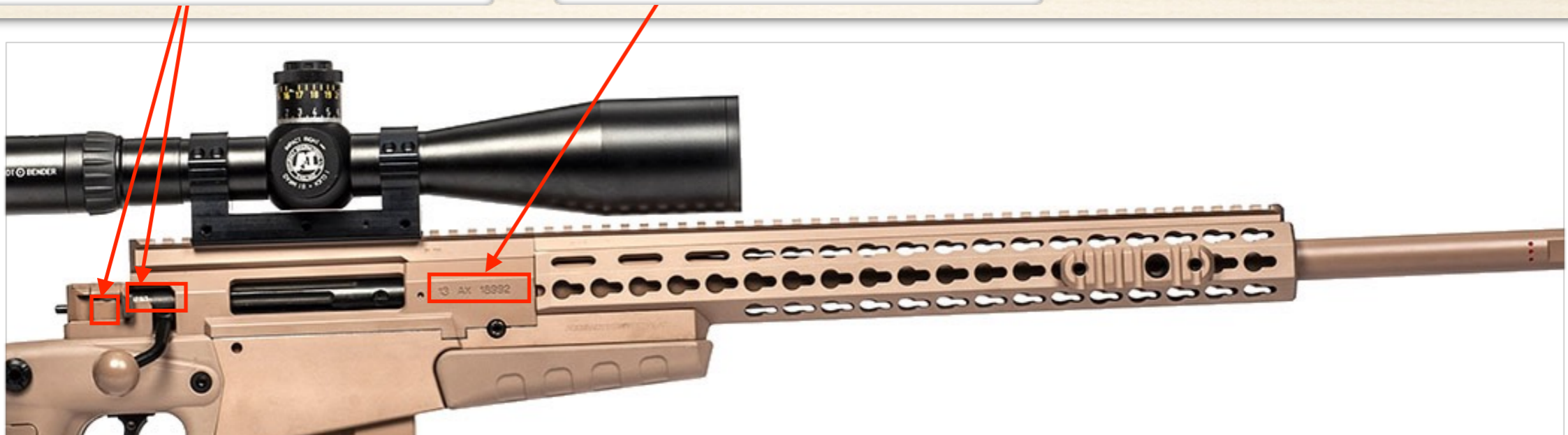


NOMENCLATURA-Nº DE SERIE FUSIL

Los fusiles modelo AXMC tienen una única serie “XXAX1234”, donde “XX” corresponde al año de fabricación, “AX” al modelo y “1234” es el número de serie secuencial asignado por la fábrica.
Los fusiles modelo AT .308 “AT” sustituye al prefijo “AX”.
Los fusiles modelo AX50 .50 “AX50” sustituye al prefijo “AX”

Número de serie **SIN** año fabricación

Año fabricación + AX + nº de serie



NOMENCLATURA CAÑÓN-CIERRE



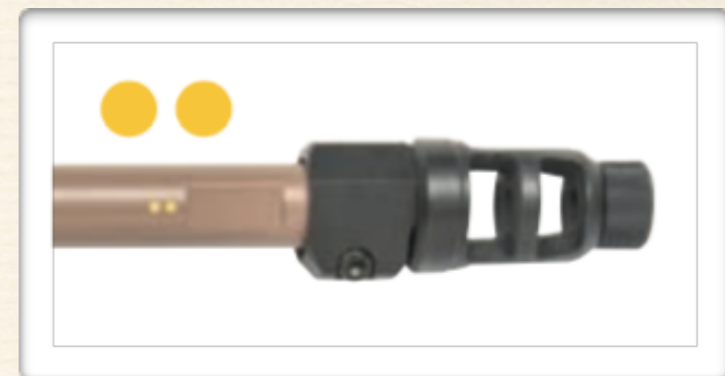
La nomenclatura del cierre con respecto al cañón viene marcado por una serie de puntos, que coincidirán según calibres.



Calibre .338



Calibre .300



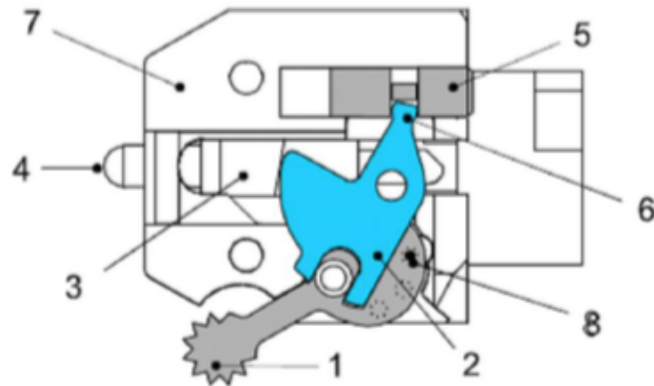
Calibre .308





SEGURO

Posición "2º SEGURO"



La aleta del seguro sólo puede utilizarse una vez que el fusil ha sido montado.

Con la aleta del seguro en la posición "2º SEGURO":

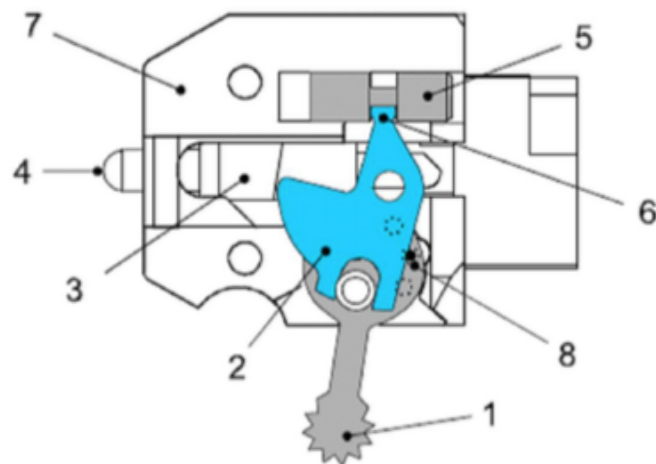
- La aguja percutora está retrasado y no puede ir hacia delante.
- El cerrojo está bloqueado en su posición de cerrado.

Cuando está colocado en la posición "2º SEGURO", la aleta del seguro (1) está totalmente retrasada. La parte redondeada de la leva de seguridad (2) bloquea a la pieza de amartillado (3) y evita que esta se desplace hacia delante.

El pasador de bloqueo (5) es empujado hacia delante por la uña de la leva de seguridad (6) y engrana con el correspondiente orificio en la cara posterior del cajón de mecanismos.

El cerrojo se encuentra ahora inmovilizado y no puede utilizarse la palanca del cerrojo.

Posición "1er SEGURO"



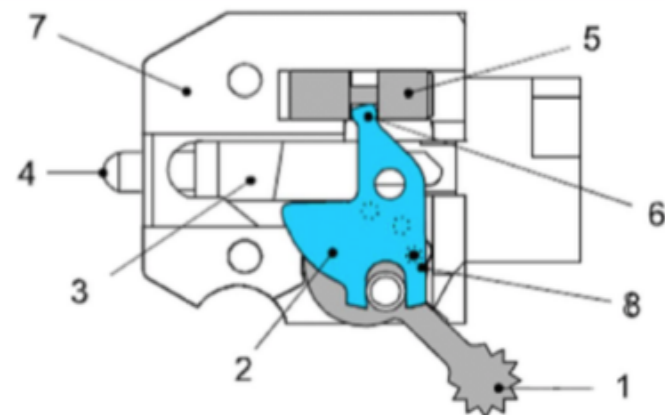
Con la aleta del seguro en la posición "1er SEGURO":-

- La aguja percutora está retrasado y no puede ir hacia delante.
- El cerrojo está libre y por lo tanto puede girarse para descargar munición real y/o ser retirado, según sea necesario.

Cuando la aleta del seguro se encuentra en la posición "1er SEGURO", la parte redondeada de la leva de seguridad (2) empuja a la pieza de amartillado (3) hacia atrás y evita que esta se desplace hacia delante.

En esta posición, el pasador de bloqueo (5) es retrasado con respecto al cojón de los mecanismos por la uña de la leva de seguridad (6), permitiendo que el cerrojo se pueda manipular libremente y que pueda ser retirado del cajón de mecanismos.

Posición "FUEGO"



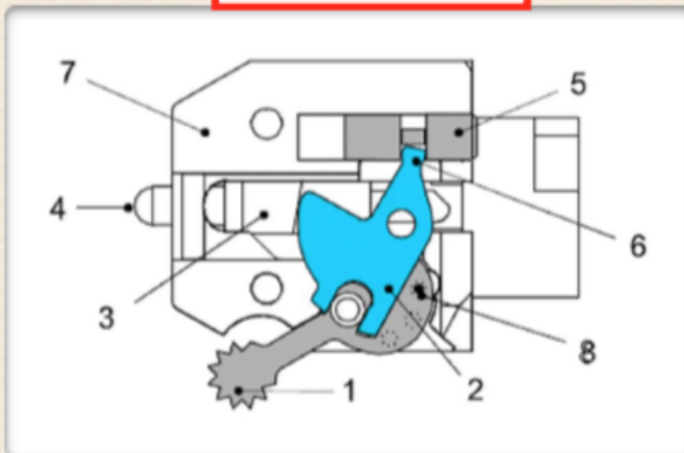
Cuando la aleta del seguro se encuentra en la posición "FUEGO", la parte redondeada de la leva de seguridad (2) libera a la pieza de amartillado (3). Cargada por el muelle de la aguja percutora, la pieza de amartillado (3) está en contacto con el diente del disparador.

El pasador de bloqueo (5) es empujado hacia delante por la uña de la leva de seguridad (6) permitiendo que el fusil pueda disparar, o que el cerrojo sea descerrojado mediante la palanca del cerrojo.

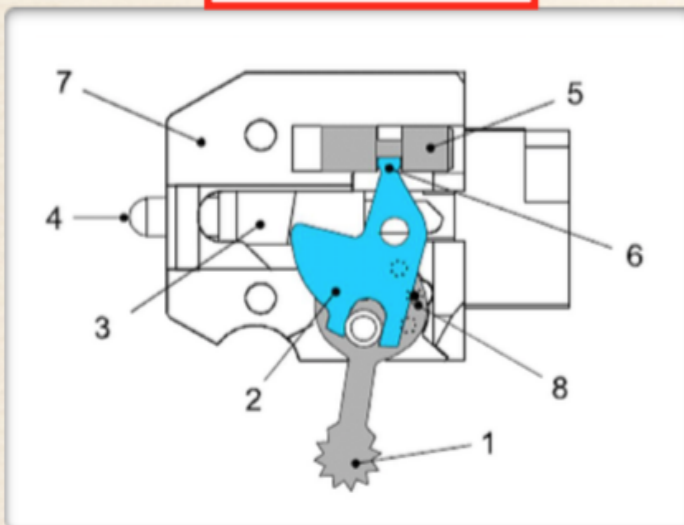
RESUMEN SEGURO



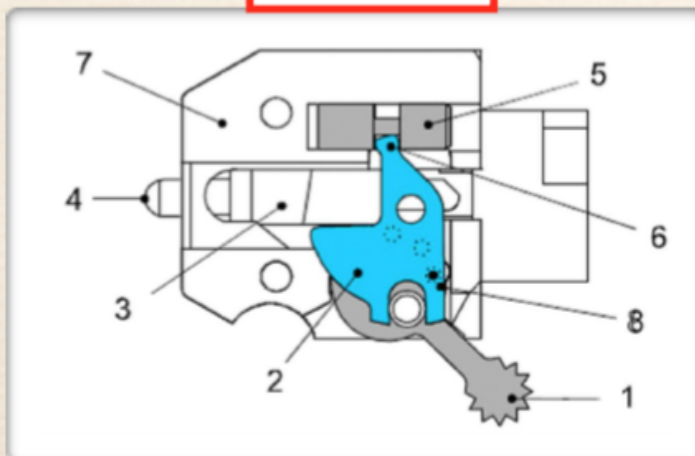
Posición "2º SEGURO"



Posición "1er SEGURO"



Posición "FUEGO"



POSICIÓN	EFEECTO
2º	BLOQUEA PERCUTOR Y CERROJO
1er	BLOQUEA PERCUTOR DESBLOQUEA CERROJO
FUEGO	DESBLOQUEA PERCUTOR Y CERROJO



COMPROBACIÓN DE CAMPAÑA DEL MECANISMO DEL SEGURO

Para asegurarse de que el mecanismo del seguro funciona correctamente.

- 1º Abra y cierre el cerrojo para dejarlo en la posición de montado.
- 2º Desplace la aleta del seguro a la posición “2º SEGURO” y después vuelva a colocarla en la posición “1er SEGURO”.
- 3º Apriete y suelte el gatillo seis veces, después quite el dedo del gatillo.
- 4º Coloque la aleta del seguro en la posición “FUEGO”.

Si el fusil funciona correctamente, no debería soltarse la aguja percutora; será retenida por el mecanismo de disparo

- 5º Presione el gatillo para soltar la aguja percutora.

Si al mover la aleta del seguro a la posición “FUEGO” libera a la aguja percutora, hay que declarar al fusil no seguro y llevarlo a la armería para mantenimiento.

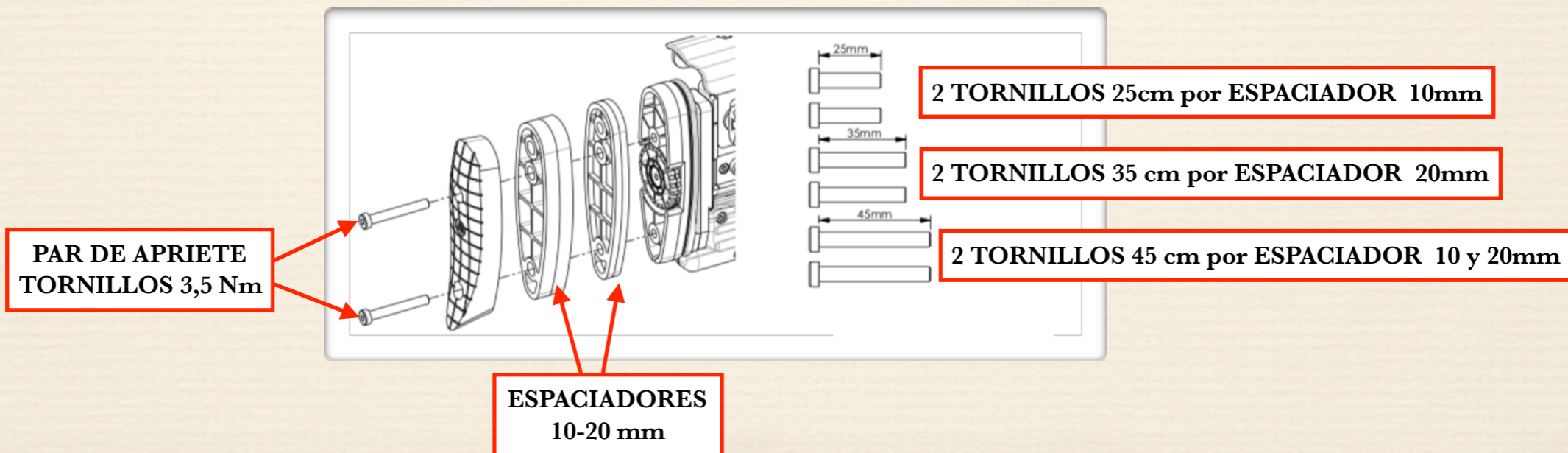
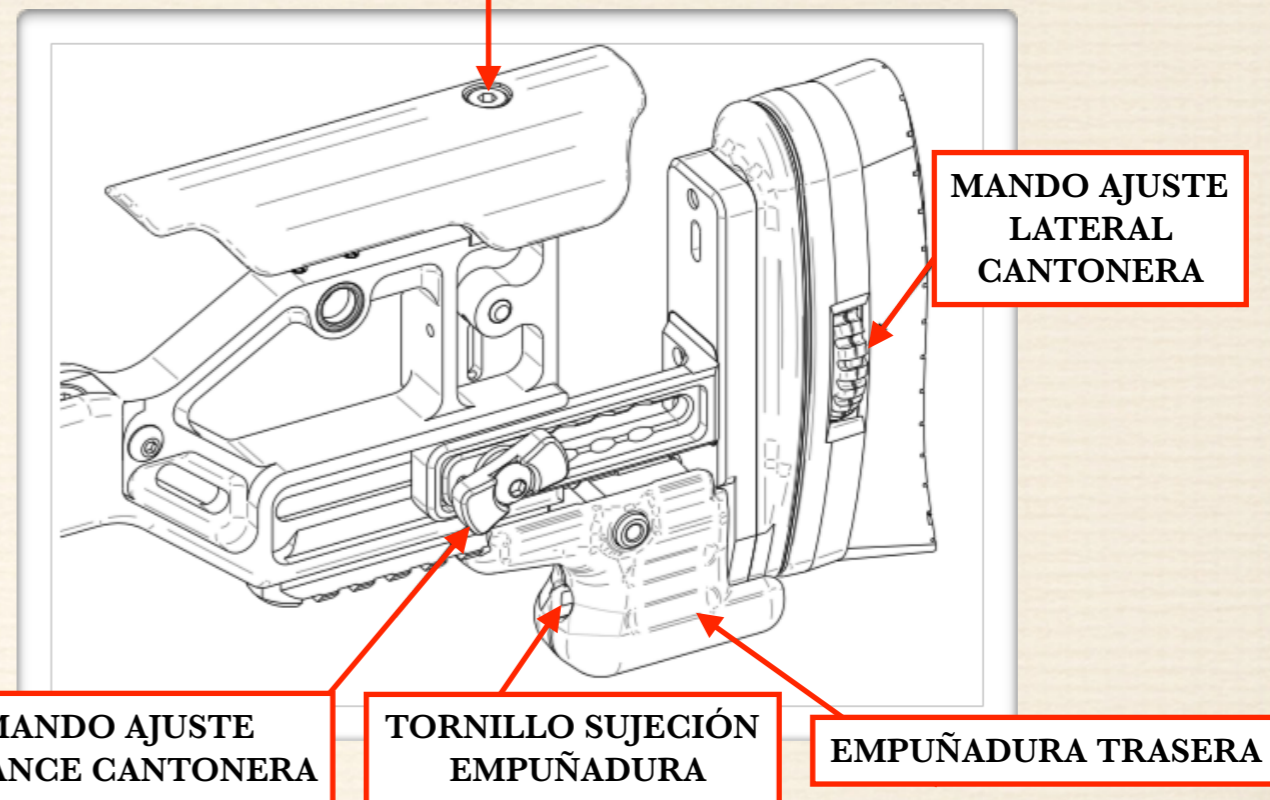
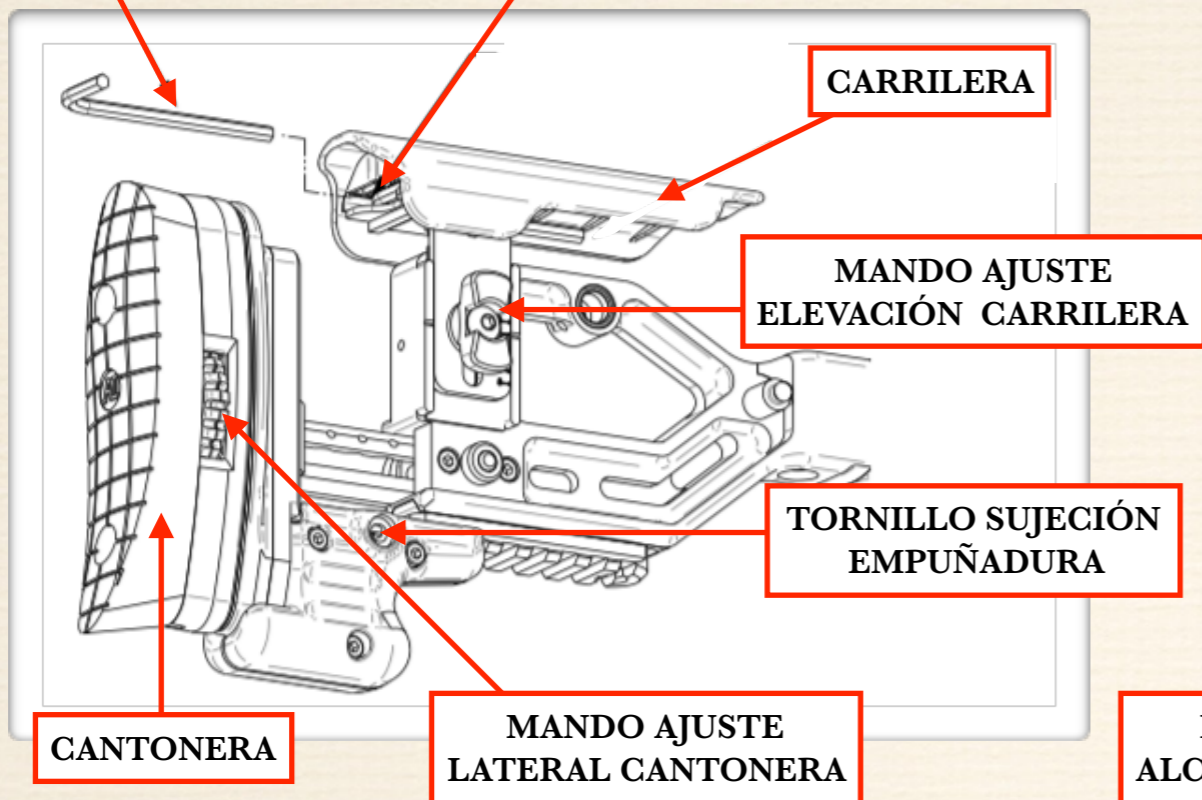
CONFIGURACIÓN CULATA



LLAVE ALLEN
4mm

RANURA LLAVE ALLEN
4mm

TORNILLO AJUSTE
LATERAL CARRILERA



CAMBIO CAÑÓN-CALIBRE

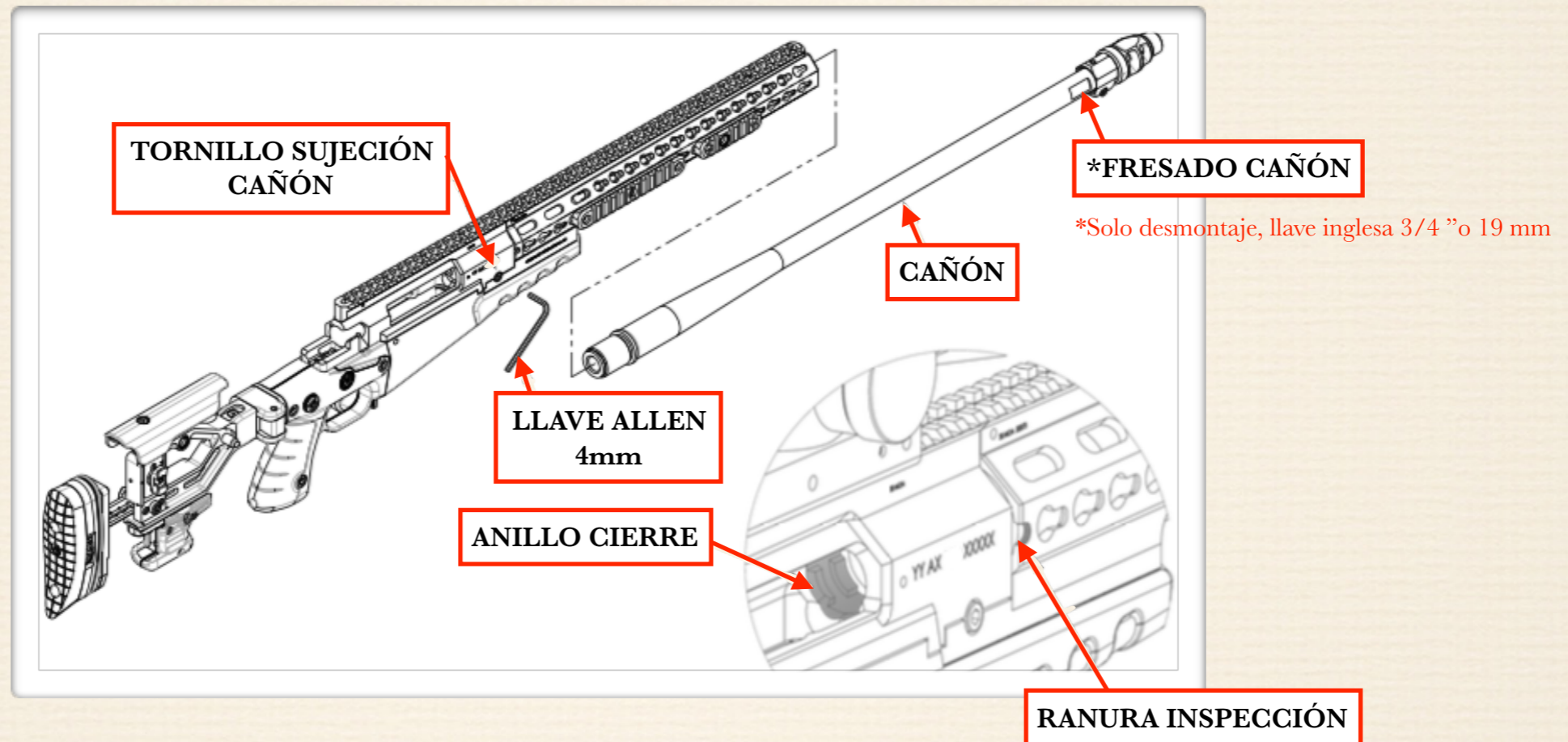


DESINSTALACIÓN CAÑÓN

- Utilice la llave hexagonal de 4 mm suministrada para aflojar el tornillo de sujeción del cañón.

ADVERTENCIA: NO quite el tornillo de sujeción y no apriete con el cañón quitado.

- Desenroscar el cañón del cuerpo del cierre. Si está apretado, use una llave inglesa (3/4" o 19 mm) a través de las partes planas ubicadas hacia el extremo frontal del cañón para facilitar la extracción.
- Asegúrese de que el hilo roscado del cañón esté protegido contra daños mientras se retira.



INSTALACIÓN CAÑÓN

- Asegúrese de que el cañón, el cuerpo del cierre y sus respectivos hilos de roscado no estén dañados, obstruidos o ensuciados.
- Aplique una pequeña cantidad de aceite de CLP a la rosca del cañón.
- Ubicar con cuidado el cañón en el cierre. Atornille el cañón en el cuerpo del cierre. Tenga cuidado de no dañar los hilos de la rosca.
- Apretar firmemente a mano el cañón.
- Asegúrese de que la abrazadera del cañón toque la parte frontal del cuerpo del cierre y que no quede hueco. Esto se puede ver a través de la ranura de inspección que se muestra en la imagen de arriba.
- Use la llave hexagonal para apretar el tornillo de sujeción del cañón, idealmente a un par de 5.0 - 5.5 Nm
- Pruebe la abrazadera del cañón intentando aflojar el barril con la mano. El cañón no debe girar.

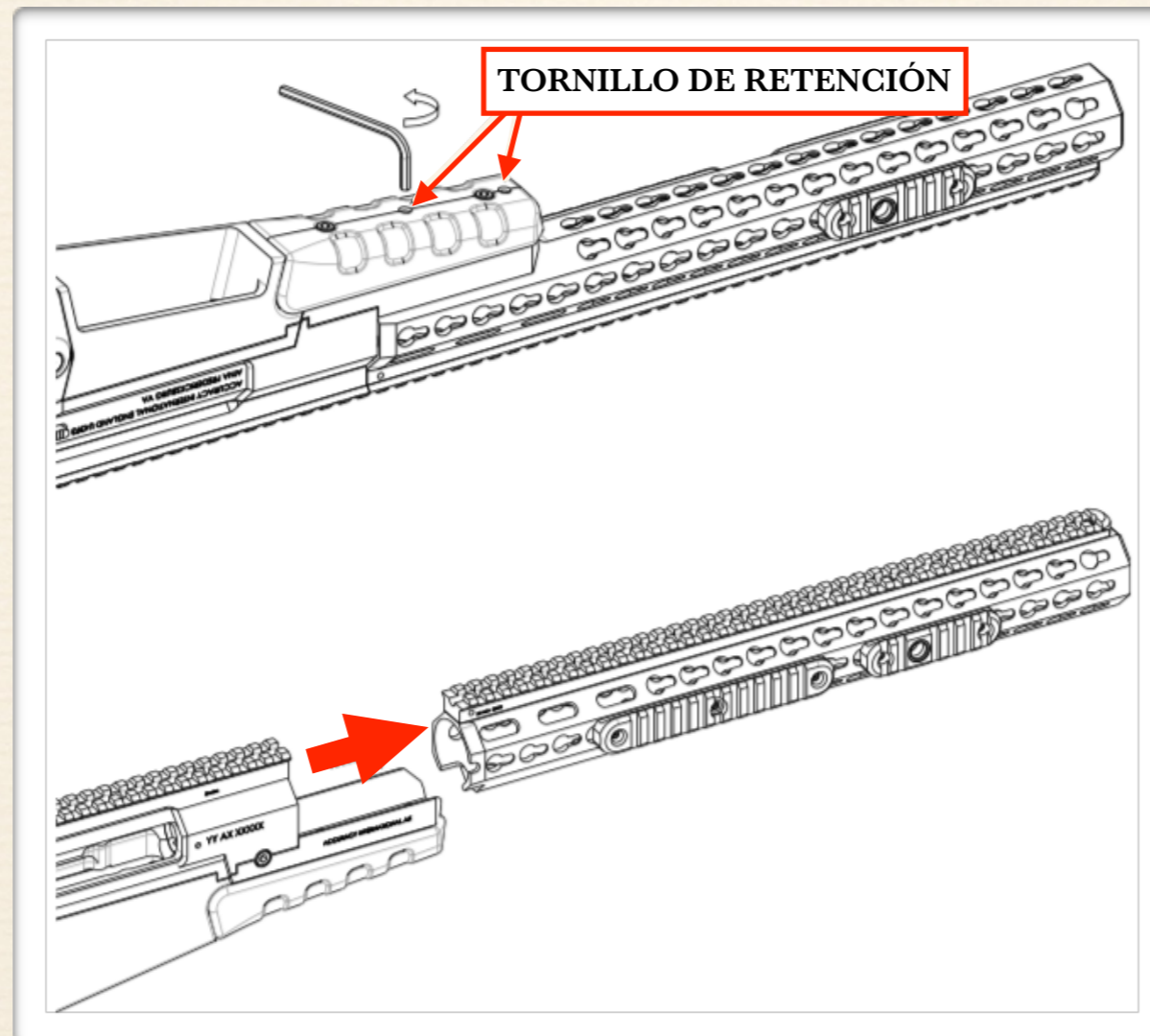
CAMBIO SISTEMA DELANTERO



La parte delantera del sistema AXMC puede eliminarse cuando sea necesario. Esto puede ser beneficioso al limpiar o transportar el fusil.

PRECAUCIÓN: cuando sea posible, retire los accesorios voluminosos o pesados montados en la parte delantera antes de llevar a cabo este procedimiento.

- Retire el supresor (si está instalado), siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Utilice la llave hexagonal de 4 mm suministrada para desatornillar los tornillos de retención delanteros. Los tornillos son cautivos y permanecerá dentro del chasis.
- Para volver a colocar el sistema delantero, deslice a su posición más atrasada y apriete a mano los dos Tornillos (idealmente a un par de 5 -5.5Nm)



*Para la sujeción de railes piccatiny al sistema delantero es necesario el desmontaje del mismo



LUBRICANTES RECOMENDADOS

LUBRICANTE	DESCRIPCIÓN	USOS
Breack free CLP 16	Limpiador, lubricante y conservante	Limpieza general y lubricación del cierre y exterior del rifle.
WD40 GT85	Aceite Penetrante	Lubricación del cerrojo.
Grasa XG 279	Grasa lubricante de uso general	Bisagra, mecanismo de tope ajustable (Culata)

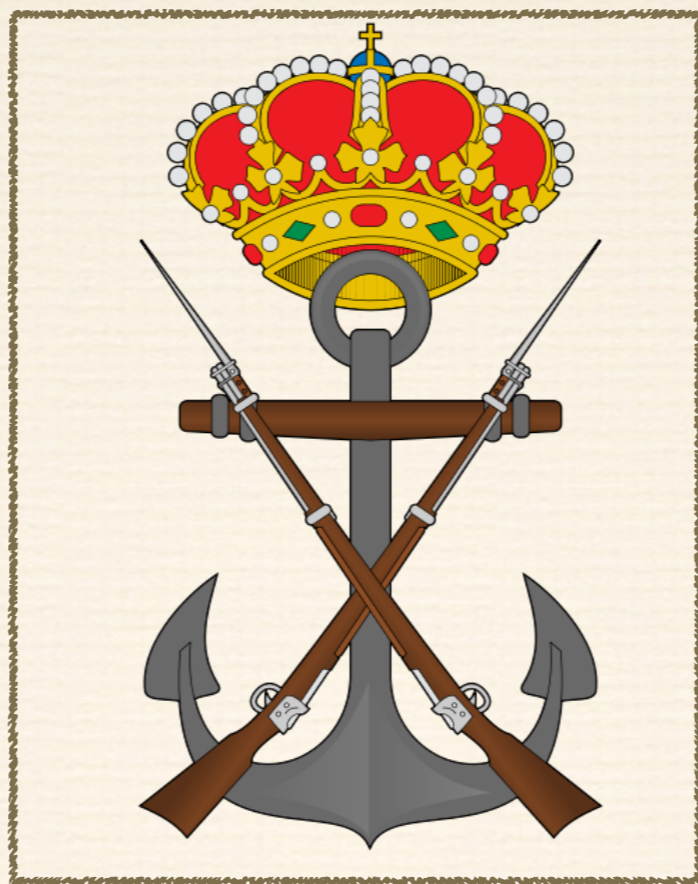
LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN MÍNIMA

TIPO MUNICIÓN	.300 & .338 Calibre
Munición militar Tipo Bola	Limpiar después de 60 disparos
Munición perforante (AP)	Limpiar después de 40 disparos
	7.62x51mm/.308 Win
Munición militar Tipo Bola	Limpiar después de 100 disparos
Munición perforante (AP)	Limpiar después de 50 disparos



INTERRUPCIONES FRECUENTES

INTERRUPCIÓN	CAUSA	CORRECCIÓN
FALLO EN LA ALIMENTACIÓN	<ul style="list-style-type: none">• CARGADOR NO ENGANCHADO CORRECTAMENTE	<ul style="list-style-type: none">• COLOCAR BIEN EL CARGADOR
FALLO EN LA ALIMENTACIÓN AL INTRODUCIRSE CARTUCHO EN RECÁMARA	<ul style="list-style-type: none">• CARTUCHO AVERIADO• RECÁMARA SUCIA, OXIDADA U OBSTRUIDA	<ul style="list-style-type: none">• DESECHAR CARTUCHO• RETIRAR LA CAUSA DE LA OBSTRUCCIÓN Y LIMPIAR
FALLO DE DISPARO	<ul style="list-style-type: none">• MUNICIÓN DEFECTUOSA• EL ARMA NO ESTA ACERROJADA CORRECTAMENTE• PERCUTOR ROTO• FALTA FUERZA EN EL MUELLE PERCUTOR	<ul style="list-style-type: none">• REEMPLAZAR LA MUNICIÓN• ASEGURESE DE QUE LA MANETA DEL CERROJO ESTA EN SU POSICIÓN FINAL• CAMBIAR PERCUTOR• CAMBIAR MUELLE
FALLO DE EXTRACCIÓN	<ul style="list-style-type: none">• EXTRACTOR ROTO• ALOJAMIENTO DEL EXTRACTOR SUCIO	<ul style="list-style-type: none">• CAMBIAR EXTRACTOR• DESARMAR Y LIMPIAR
MIRA DESCORREGIDA	<ul style="list-style-type: none">• TORNILLOS QUE LA SUJETAN AL SOPORTE SOBRE EL FUSIL AFLOJADOS	<ul style="list-style-type: none">• APRETAR LOS TORNILLOS Y PEGARLOS CON PEGAMENTO ESPECIAL UNA VEZ HECHA LA PUESTA A CERO
ARMA DESAJUSTADA	<ul style="list-style-type: none">• PAR DE APRIETE DE LOS TORNILLOS DEFECTUOSO	<ul style="list-style-type: none">• APRETAR TODOS LOS TORNILLOS CON EL PAR CORRECTO



Fín