

ASME B36.10M-2004

(ASME B36.10M-2000的修订版)

焊接和无缝 轧制钢管

美国国家标准



美国机械工程师协会

由IHS提供的特许文件=必维国际检验集团/ 5959906001, 10 / 28 / 2004 16:59 MDT

问题或评论这个消息: 请致电文件政策组303-397-2295。



美国机械工程师协会

美 国 国 家 标 准

焊接和无缝

轧制钢管

ASME B36.10M-2004

(ASME B36.10M-2000的修订版)

发行日期：2004 年 10 月 25 日

这个标准被修订时，社会认可发行一个新的版本。将不会有任何修改或书面解释的要求，本标准发布这个版本。

美国机械工程师协会是注册商标的美国机械工程师协会。本规范或标准是根据程序认可为符合标准的美国国家标准。标准委员会批准的规范或标准的平衡，保证个人能力和兴趣有机会参与。该规范或标准提供了对公众的审查和评论，提供了一个机会，增加公共投入工业，学术界，监管机构，和公众。美国机械工程师学会从不“同意”，“定级”，“核准”任何项目、建设、专有设备或活动。美国机械工程师学会不采取任何立场方面的任何专利权的有效性，主张在任何项目中提到的这个文件，并没有进行投保人利用一个标准对侵权责任的任何适用的专利权，也不承担任何责任。用户规范或标准是明确表示，确定此类专利权的有效性，风险和侵犯这种权利，完全是自己的责任。

参与由联邦机构代表或人们的附属行业不被解释为政府或行业认可本规范或标准的。

美国机械工程师学会接受责任，只有那些解释这个文件发布根据既定的程序和政策，这就排除了发行个人的解释。未经出版者书面许可，本文件的任何部分，不能以任何形式复制，或在一个电子检索系统或以其他方式出现，

美国机械工程师协会
三公园大道，纽约，NY10016-5990

版权 2004
美国机械工程师协会
保留所有权利
美国印刷

目 录

前言	iv
委员会名单	vi
1 范围	1
2 规格	1
3 材料	1
4 壁厚	1
5 重量	1
6 允许偏差	1
7 管 (P) 螺纹	1
8 壁厚代号	1
9 壁厚选择	2
表	
1 焊接和无缝不锈钢管的尺寸及平端钢管的公称重量	3

前 言

1927年度3月份，美国标准协会认可的组织，一个标准化尺寸规格分委员会，为了锻钢和铸铁材料的管(P)和管(T)，国家大批的这些商品统一标准起见。美国测试和材料协会和美国机械工程师协会指定为赞助商，1928年5月18日，第一次会议和部门委员会在匹兹堡，宾夕法尼亚召开了。

那时，在美国，普遍采用的商用管的规格和美国机械工程师协会委员会在1886年公布（美国机械工程师协会会刊第八期，第29页）并推荐的标准管和螺纹管一致。基于这些标准，一个巨大的制造业已建成，并满意地使用这个产品证明原始设计和规范的稳健。

日益严重的服务需求，委员会的组织在那时，已经达到了使用最接近大型钢材的管(P)或管(T)，如石油套管、机械管等，造成经济多样性壁厚。

随后，委员会，与合作的行业，做了一个调查，现有实践为逻辑起点，发展一个美标。从这一调查，一个表的目的是提供一个选择的管壁厚度覆盖动力管道行业要求，在抗内压强度规范的选择和后来扩大到包括管直径和厚度用在其他行业。

该委员会原来的意图，是建立一个壁厚号系统将管的规格/壁厚组合，这将有一个统一的关系，约等于1000倍的P/S, 表达中所载修改巴洛式管壁厚度定义本标准的附录。由此产生的数字就迄今已有，壁厚的共同使用的原始意图无法完成。然后采取严格的壁厚号作为一种方便的标志系统在排序中使用。

在所有情况下，设计师必须根据他选择的规则和许用应力由代码控制他的详细结构。表中尺寸完整了所有尺寸和壁厚范围，但一些较大的，较重的部分是超出能力的，无缝管轧机生产必须从锻造镗孔坯或其他来源得到。

第一个问题，在1935十一月，由美国标准协会给出这个标准，指定为美标“暂定标准”。随后对表1略有修改，表中的脚注被批准，而且美国标准协会将标准名称定为美标；美国标准协会批准的日期是1939年4月28日。

提出了进一步修改的分委员会。表1中对详细列表进行了必要的修订，轻微修改一些的大尺寸壁厚壁厚号P/S不相符。

这是希望在1939年，管的标志用于商业所有行业的如标准重量，特强，特强厚将逐渐被壁厚号取代。然而，由于海关超过50年的，需求和生产管这些传统的规格不减少。因此，响应用户需求，接受实践的尺寸和重量商业锻钢和焊接锻铁管分别加入。在1950年2月23日，为这些变化是指定一个美标。

1957年，1号小组委员会进行了改组。除了必要的编辑工作，为重量和尺寸选定一个简化的格式包括并且等同于美国石油标准尺寸和重量中的5L和5LX。1959年12月21日，这些变更的标准被批准，它被指定成为一个美标。

1969年修订了这个标准。包括一个统一的方法来计算平端钢管重量，并且轻微的调整了平端重量钢管表2中符合这一新方法。增加的尺寸和厚度的钢管，已经进入普遍使用也被添加到表2。由于石

油标准的5L不再包括锻铁管，参照石油标准从表3删除。在1970年2月3日，这些标准的变化被批准，它被指定为美国国家标准。

1975年提出了进一步修改标准。增加了钢管的尺寸和厚度，又被添加到表2规格。表3中，焊接铸铁管尺寸和重量，全部被删除，原因是锻铁管不再生产。在1975年6月5日，这些标准变化被批准并指定为美国国家标准。

标准1978年修订包括SI公制尺寸。外径和壁厚转换到毫米乘以25.4英寸尺寸。外部直径大于16 in 被舍入到径毫米，若外径等于或小于16 in 被舍入0.1毫米。壁厚圆整到0.01毫米。这些转换和圆整的SI公制尺寸加到了表2中。一个公式来计算SI公制平端质量，以千克/米，使用SI公制直径和厚度增加到5节。计算SI公制平端质量并添加到表2。在1979年7月18日，标准这些变化被批准并指定为美国国家标准。

1984年提出了进一步修改。ANSI（美国国家标准化组织）名称不再使用，从表1删除，而且由现行的ASTM（美国材料实验协会）改进了列表说明书和API（美国石油组织）说明书。增加了尺寸和厚度，增加的规格被添加到表2。在1985年8月19日这个版本被批准为美国国家标准在1985年8月19日。

接下来的版本增加了壁厚并且由美国国家标准研究所于1995年8月24日批准了。

1996版包含修改表2，增加管子尺寸，改变一些平端重量和质量，由无量纲的标志符DN来表示公制管子，并且消除API说明书栏目。1996年9月23日1996版被批准为美国国家标准。

2000版包含修改表2，包括修订以前纳入5章钢的密度。删除了表1及其他编辑修改部分1, 2, 5, 8, 和9的变更。在2000年12月1日，2000版被批准为美国国家标准。

当前版本包含修改部分5和表1。它修正平端重量理论计算等式。在表1中增加了缺少的DN数据明细。在2004年6月23日，这个版本被批准为美国国家标准。

美国机械工程师学会**B32**委员会
金属和金属合金
锻、轧产品公称尺寸
(以下是核准的标准的委员会名单)

主编: J. A. Gruber

助理: J. H. Karian

委员会的人员

F. M. Christensen, F. M. 克里斯坦森冶金咨询公司
A. Cohen, 亚瑟科恩公司
J. A. Gruber, 惠特兰管业公司
W. N. Holliday, LTV 钢铁公司
L. T. Ingels, 美国气体协会公司
J. H. Karian, 美国机械工程师协会
K. O. Kverneland, Kok 测量公司
A. R. Machell, Jr.
P. Pollak, 铝业协会公司
R. N. Rau

焊接和无缝轧制钢管

1 范围

本标准包括用于高温、低温和各种压力的焊接和无缝轧制钢管的尺寸标准。

使用“管”(Pipe)一词以区别于“管子”(Tube),适于通常用于管道和管道系统尺寸的管状制品。规格小于等于 12in 的管(Pipe)外径,在数值上大于相应的规格。相反,对于所有规格的管子(Tube)的外径,在数值上与期规格相同。

2 规格

所有管的规格用公称管径(NPS)识别。

NPS_{1/8}至 NPS12(含 12)的制造基于一个标准化的外径(OD)。这个外径在最初是这样定的:一个标准外径的管,具有一个带周期特征的壁厚,内径(ID)大致等于公称管径。尽管现在的标准厚度与外径及公称管径之间已不存在这种关系,但是这些公称管径和标准外径仍沿用作为“标准的”。

NPS14及更大的钢管,其制造基于相当于公称尺寸的 OD。

3 材料

本标准所述钢管的尺寸标准适用于 ASTM 标准含的制品。

4 壁厚

公称壁厚列于表 1。

5 重量

钢管的公称重量是计算值,列于表 1。

平端管重量,以磅/英尺(lb/ft)表达,按下式计算:

$$W_{pe}=10.69(D-t)t$$

式中:

D—外径,圆整至最接近的 0.01in(代号 D 作为外径仅用于算式或公式中);

W_{pe} —平端管公称质量,圆整至最接近的 0.1 lb/ft;

t—规定壁厚,圆整至最接近的 0.001 in。

平端管公称质量(mass),以 kg/m 表达,按下式计算:

$$W_{pe}=0.0246615(D-t)t$$

式中:

D—外径,当外径小于等于 16 in(406.4mm)时,圆整至最接近的 0.1mm,当外径大于 16 in(406.4mm)时,圆整至最接近的 1.0mm(代号 D 作为外径仅用于算式或公式中)。

W_{pe} —平端管公称质量,圆整至最接近的 0.01kg/m;

t—规定壁厚,圆整至最接近的 0.01mm。

6 允许偏差

尺寸偏差取决于各标准所采用的制造钢管的方法。尺寸允许偏差在各标准中注明。

7 管螺纹

除非另有规定,螺纹管的螺纹应符合 ANSI/ASME B1.20.1 一般用途的管螺纹(英制)。

管壁厚度号(Sch. No.)5 和 10 的壁厚,

不允许加工 ANSI/ASME B1.20.1 螺纹。

与管壁厚度号 80 相同。所有更大的加厚规格具有 1/2in(12.70mm) 壁厚。

8 壁厚代号

壁厚代号标准厚、加厚 (Extra-Strong)、待厚 (Double Extra-Strong) 作为一种代号以广泛使用多年。正如前言所述, 管壁厚度号 (Schedule No.) 是为订货简便在后来增加的一种代号。小于等于 NPS 10 吋, 标准厚与管壁厚度号 40 有相同的壁厚。所有更大的标准规格具 3/8in(9.53mm) 的壁厚。小于等于 NPS 8 (DN200) 吋, 加厚

9 壁厚选择

当壁厚选择主要是取决于给定条件下抗内压能力时, 设计者应按照 ASME BPV 规范 ASME B31 压力管道规范或其他类似规范 (按建造规定选其用者) 的详细规定、并按管道所要求的条件计算出准确的壁厚值。然后从表 1 中选择一个适合计算值且能满足管道所需条件的壁厚。

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m
1/8	0.405	0.049	0.19	...	10	6(3)	10.3	1.24	0.28
1/8	0.405	0.057	0.21	...	30	6(3)	10.3	1.45	0.32
1/8	0.405	0.068	0.24	STD	40	6(3)	10.3	1.73	0.37
1/8	0.405	0.095	0.31	XS	80	6(3)	10.3	2.41	0.47
1/4	0.540	0.065	0.33	...	10	8(3)	13.7	1.65	0.49
1/4	0.540	0.073	0.36	...	30	8(3)	13.7	1.85	0.54
1/4	0.540	0.088	0.43	STD	40	8(3)	13.7	2.24	0.63
1/4	0.540	0.119	0.54	XS	80	8(3)	13.7	3.02	0.80
3/8	0.675	0.065	0.42	...	10	10	17.1	1.65	0.63
3/8	0.675	0.073	0.47	...	30	10	17.1	1.85	0.70
3/8	0.675	0.091	0.57	STD	40	10	17.1	2.31	0.84
3/8	0.675	0.126	0.74	XS	80	10	17.1	3.20	1.10
1/2	0.840	0.065	0.54	...	5	15	21.3	1.65	0.80
1/2	0.840	0.083	0.67	...	10	15	21.3	2.11	1.00
1/2	0.840	0.095	0.76	...	30	15	21.3	2.41	1.12
1/2	0.840	0.109	0.85	STD	40	15	21.3	2.77	1.27
1/2	0.840	0.147	1.09	XS	80	15	21.3	3.73	1.62
1/2	0.840	0.188	1.37	...	160	15	21.3	4.78	1.95
1/2	0.840	0.294	1.72	XXS	...	15	21.3	7.47	2.55
3/4	1.050	0.065	0.69	...	5	20	26.7	1.65	1.03
3/4	1.050	0.083	0.86	...	10	20	26.7	2.11	1.28
3/4	1.050	0.095	0.97	...	30	20	26.7	2.41	1.44
3/4	1.050	0.113	1.13	STD	40	20	26.7	2.87	1.69
3/4	1.050	0.154	1.48	XS	80	20	26.7	3.91	2.20
3/4	1.050	0.219	1.95	...	160	20	26.7	5.56	2.90
3/4	1.050	0.308	2.24	XXS	...	20	26.7	7.82	3.64
1	1.315	0.065	0.87	...	5	25	33.4	1.65	1.29
1	1.315	0.109	1.41	...	10	25	33.4	2.77	2.09
1	1.315	0.114	1.46	...	30	25	33.4	2.90	2.18
1	1.315	0.133	1.68	STD	40	25	33.4	3.38	2.5
1	1.315	0.179	2.17	XS	80	25	33.4	4.55	3.24
1	1.315	0.250	2.85	...	160	25	33.4	6.35	4.24
1	1.315	0.358	3.66	XXS	...	25	33.4	9.09	5.45
1 1/4	1.660	0.065	1.11	...	5	32	42.2	1.65	1.65
1 1/4	1.660	0.109	1.81	...	10	32	42.2	2.77	2.69
1 1/4	1.660	0.117	1.93	...	30	32	42.2	2.97	2.87
1 1/4	1.660	0.140	2.27	STD	40	32	42.2	3.56	3.39
1 1/4	1.660	0.191	3.00	XS	80	32	42.2	4.85	4.47
1 1/4	1.660	0.250	3.77	...	160	32	42.2	6.35	5.61
1 1/4	1.660	0.382	5.22	XXS	...	32	42.2	9.7	7.77
1 1/2	1.900	0.065	1.28	...	5	40	48.3	1.65	1.90
1 1/2	1.900	0.109	2.09	...	10	40	48.3	2.77	3.11
1 1/2	1.900	0.125	2.37	...	30	40	48.3	3.18	3.53
1 1/2	1.900	0.145	2.72	STD	40	40	48.3	3.68	4.05
1 1/2	1.900	0.200	3.63	XS	80	40	48.3	5.08	5.41
1 1/2	1.900	0.281	4.86	...	160	40	48.3	7.14	7.25
1 1/2	1.900	0.400	6.41	XXS	...	40	48.3	10.15	9.55

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m
2	2.375	0.065	1.61	...	5	50	60.3	1.65	2.39
2	2.375	0.083	2.03	50	60.3	2.11	3.03
2	2.375	0.109	2.64	...	10	50	60.3	2.77	3.93
2	2.375	0.125	3.01	...	30	50	60.3	3.18	4.48
2	2.375	0.141	3.37	50	60.3	3.58	5.01
2	2.375	0.154	3.66	STD	40	50	60.3	3.91	5.44
2	2.375	0.172	4.05	50	60.3	4.37	6.03
2	2.375	0.188	4.40	50	60.3	4.78	6.54
2	2.375	0.218	5.03	XS	80	50	60.3	5.54	7.48
2	2.375	0.250	5.68	50	60.3	6.35	8.45
2	2.375	0.281	6.29	50	60.3	7.14	9.36
2	2.375	0.344	7.47	...	160	50	60.3	8.74	11.11
2	2.375	0.436	9.04	XXS	...	50	60.3	11.07	13.44
2½	2.875	0.083	2.48	...	5	65	73.0	2.11	3.69
2½	2.875	0.109	3.22	65	73.0	2.77	4.80
2½	2.875	0.120	3.53	...	10	65	73.0	3.05	5.26
2½	2.875	0.125	3.67	65	73.0	3.18	5.48
2½	2.875	0.141	4.12	65	73.0	3.58	6.13
2½	2.875	0.156	4.53	65	73.0	3.96	6.74
2½	2.875	0.172	4.97	65	73.0	4.37	7.40
2½	2.875	0.188	5.40	...	30	65	73.0	4.78	8.04
2½	2.875	0.203	5.80	STD	40	65	73.0	5.16	8.63
2½	2.875	0.216	6.14	65	73.0	5.49	9.14
2½	2.875	0.250	7.02	65	73.0	6.35	10.44
2½	2.875	0.276	7.67	XS	80	65	73.0	7.01	11.41
2½	2.875	0.375	10.02	...	160	65	73.0	9.53	14.92
2½	2.875	0.552	13.71	XXS	...	65	73.0	14.02	20.39
3	3.500	0.083	3.03	...	5	80	88.9	2.11	4.52
3	3.500	0.109	3.95	80	88.9	2.77	5.88
3	3.500	0.120	4.34	...	10	80	88.9	3.05	6.46
3	3.500	0.125	4.51	80	88.9	3.18	6.72
3	3.500	0.141	5.06	80	88.9	3.58	7.53
3	3.500	0.156	5.58	80	88.9	3.96	8.30
3	3.500	0.172	6.12	80	88.9	4.37	9.11
3	3.500	0.188	6.66	...	30	80	88.9	4.78	9.92
3	3.500	0.216	7.58	STD	40	80	88.9	5.49	11.29
3	3.500	0.250	8.69	80	88.9	6.35	12.93
3	3.500	0.281	9.67	80	88.9	7.14	14.40
3	3.500	0.300	10.26	XS	80	80	88.9	7.62	15.27
3	3.500	0.438	14.34	...	160	80	88.9	11.13	21.35
3	3.500	0.600	18.60	XXS	...	80	88.9	15.24	27.68
3½	4.000	0.083	3.48	...	5	90	101.6	2.11	5.18
3½	4.000	0.109	4.53	90	101.6	2.77	6.75
3½	4.000	0.120	4.98	...	10	90	101.6	3.05	7.41
3½	4.000	0.125	5.18	90	101.6	3.18	7.72
3½	4.000	0.141	5.82	90	101.6	3.58	8.65
3½	4.000	0.156	6.41	90	101.6	3.96	9.54
3½	4.000	0.172	7.04	90	101.6	4.37	10.48
3½	4.000	0.188	7.66	...	30	90	101.6	4.78	11.41

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m
3½	4.000	0.226	9.12	STD	40	90	101.6	5.74	13.57
3½	4.000	0.250	10.02	90	101.6	6.35	14.92
3½	4.000	0.281	11.17	90	101.6	7.14	16.63
3½	4.000	0.318	12.52	XS	80	90	101.6	8.08	18.64
4	4.500	0.083	3.92	...	5	100	114.3	2.11	5.84
4	4.500	0.109	5.12	100	114.3	2.77	7.62
4	4.500	0.120	5.62	...	10	100	114.3	3.05	8.37
4	4.500	0.125	5.85	100	114.3	3.18	8.71
4	4.500	0.141	6.57	100	114.3	3.58	9.78
4	4.500	0.156	7.24	100	114.3	3.96	10.78
4	4.500	0.172	7.96	100	114.3	4.37	11.85
4	4.500	0.188	8.67	...	30	100	114.3	4.78	12.91
4	4.500	0.203	9.32	100	114.3	5.16	13.89
4	4.500	0.219	10.02	100	114.3	5.56	14.91
4	4.500	0.237	10.80	STD	40	100	114.3	6.02	16.08
4	4.500	0.250	11.36	100	114.3	6.35	16.91
4	4.500	0.281	12.67	100	114.3	7.14	18.87
4	4.500	0.312	13.97	100	114.3	7.92	20.78
4	4.500	0.337	15.00	XS	80	100	114.3	8.56	22.32
4	4.500	0.438	19.02	...	120	100	114.3	11.13	28.32
4	4.500	0.531	22.53	...	160	100	114.3	13.49	33.54
4	4.500	0.674	27.57	XXS	...	100	114.3	17.12	41.03
5	5.563	0.083	4.86	125	141.3	2.11	7.24
5	5.563	0.109	6.36	...	5	125	141.3	2.77	9.46
5	5.563	0.125	7.27	125	141.3	3.18	10.83
5	5.563	0.134	7.78	...	10	125	141.3	3.40	11.56
5	5.563	0.156	9.02	125	141.3	3.96	13.41
5	5.563	0.188	10.80	125	141.3	4.78	16.09
5	5.563	0.219	12.51	125	141.3	5.56	18.61
5	5.563	0.258	14.63	STD	40	125	141.3	6.55	21.77
5	5.563	0.281	15.87	125	141.3	7.14	23.62
5	5.563	0.312	17.51	125	141.3	7.92	26.05
5	5.563	0.344	19.19	125	141.3	8.74	28.57
5	5.563	0.375	20.80	XS	80	125	141.3	9.53	30.97
5	5.563	0.500	27.06	...	120	125	141.3	12.70	40.28
5	5.563	0.625	32.99	...	160	125	141.3	15.88	49.12
5	5.563	0.750	38.59	XXS	...	125	141.3	19.05	57.43
6	6.625	0.083	5.80	150	168.3	2.11	8.65
6	6.625	0.109	7.59	...	5	150	168.3	2.77	11.31
6	6.625	0.125	8.69	150	168.3	3.18	12.95
6	6.625	0.134	9.30	...	10	150	168.3	3.40	13.83
6	6.625	0.141	9.77	150	168.3	3.58	14.54
6	6.625	0.156	10.79	150	168.3	3.96	16.05
6	6.625	0.172	11.87	150	168.3	4.37	17.67
6	6.625	0.188	12.94	150	168.3	4.78	19.28
6	6.625	0.203	13.94	150	168.3	5.16	20.76
6	6.625	0.219	15.00	150	168.3	5.56	22.31
6	6.625	0.250	17.04	150	168.3	6.35	25.36
6	6.625	0.280	18.99	STD	40	150	168.3	7.11	28.26

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m	
6	6.625	0.312	21.06	150	168.3	7.92	31.33
6	6.625	0.344	23.10	150	168.3	8.74	34.39
6	6.625	0.375	25.05	150	168.3	9.53	37.31
6	6.625	0.432	28.60	XS	80	150	168.3	10.97	42.56
6	6.625	0.500	32.74	150	168.3	12.70	48.73
6	6.625	0.562	36.43	...	120	150	168.3	14.27	54.21
6	6.625	0.625	40.09	150	168.3	15.88	59.69
6	6.625	0.719	45.39	...	160	150	168.3	18.26	67.57
6	6.625	0.750	47.10	150	168.3	19.05	70.12
6	6.625	0.864	53.21	XXS	...	150	168.3	21.95	79.22
6	6.625	0.875	53.78	150	168.3	22.23	80.08
8	8.625	0.109	9.92	...	5	200	219.1	2.77	14.78
8	8.625	0.125	11.36	200	219.1	3.18	16.93
8	8.625	0.148	13.41	...	10	200	219.1	3.76	19.97
8	8.625	0.156	14.12	200	219.1	3.96	21.01
8	8.625	0.188	16.96	200	219.1	4.78	25.26
8	8.625	0.203	18.28	200	219.1	5.16	27.22
8	8.625	0.219	19.68	200	219.1	5.56	29.28
8	8.625	0.250	22.38	...	20	200	219.1	6.35	33.32
8	8.625	0.277	24.72	...	30	200	219.1	7.04	36.82
8	8.625	0.312	27.73	200	219.1	7.92	41.25
8	8.625	0.322	28.58	STD	40	200	219.1	8.18	42.55
8	8.625	0.344	30.45	200	219.1	8.74	45.34
8	8.625	0.375	33.07	200	219.1	9.53	49.25
8	8.625	0.406	35.67	...	60	200	219.1	10.31	53.09
8	8.625	0.438	38.33	200	219.1	11.13	57.08
8	8.625	0.500	43.43	XS	80	200	219.1	12.70	64.64
8	8.625	0.562	48.44	200	219.1	14.27	72.08
8	8.625	0.594	51.00	...	100	200	219.1	15.09	75.92
8	8.625	0.625	53.45	200	219.1	15.88	79.59
8	8.625	0.719	60.77	...	120	200	219.1	18.26	90.44
8	8.625	0.750	63.14	200	219.1	19.05	93.98
8	8.625	0.812	67.82	...	140	200	219.1	20.62	100.93
8	8.625	0.875	72.49	XXS	...	200	219.1	22.23	107.93
8	8.625	0.906	74.76	...	160	200	219.1	23.01	111.27
8	8.625	1.000	81.51	200	219.1	25.40	121.33
10	10.750	0.134	15.21	...	5	250	273.0	3.40	22.61
10	10.750	0.156	17.67	250	273.0	3.96	26.27
10	10.750	0.165	18.67	...	10	250	273.0	4.19	27.78
10	10.750	0.188	21.23	250	273.0	4.78	31.62
10	10.750	0.203	22.89	250	273.0	5.16	34.08
10	10.750	0.219	24.65	250	273.0	5.56	36.67
10	10.750	0.250	28.06	...	20	250	273.0	6.35	41.76
10	10.750	0.279	31.23	250	273.0	7.09	46.49
10	10.750	0.307	34.27	...	30	250	273.0	7.80	51.01
10	10.750	0.344	38.27	250	273.0	8.74	56.96
10	10.750	0.365	40.52	STD	40	250	273.0	9.27	60.29
10	10.750	0.438	48.28	250	273.0	11.13	71.88

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD),			SI 单位		
	外径	壁厚	平端管 重量	加厚 (XS),	管壁 厚度号	DN	外径	壁厚	平端管 重量
	in.	in.	lb/ft	特加厚 (XXS)]	No.	(注2)	mm	mm	kg/m
10	10.750	0.500	54.79	XS	60	250	273.0	12.70	81.53
10	10.750	0.562	61.21	250	273.0	14.27	91.05
10	10.750	0.594	64.49	...	80	250	273.0	15.09	95.98
10	10.750	0.625	67.65	250	273.0	15.88	100.69
10	10.750	0.719	77.10	...	100	250	273.0	18.26	114.71
10	10.750	0.812	86.26	250	273.0	20.62	128.34
10	10.750	0.844	89.38	...	120	250	273.0	21.44	133.01
10	10.750	0.875	92.37	250	273.0	22.23	137.48
10	10.750	0.938	98.39	250	273.0	23.83	146.43
10	10.750	1.000	104.23	XXS	140	250	273.0	25.40	155.10
10	10.750	1.125	115.75	...	160	250	273.0	28.58	172.27
10	10.750	1.250	126.94	250	273.0	31.75	188.90
12	12.750	0.156	21.00	...	5	300	323.8	3.96	31.24
12	12.750	0.172	23.13	300	323.8	4.37	34.43
12	12.750	0.180	24.19	...	10	300	323.8	4.57	35.98
12	12.750	0.188	25.25	300	323.8	4.78	37.61
12	12.750	0.203	27.23	300	323.8	5.16	40.55
12	12.750	0.219	29.34	300	323.8	5.56	43.64
12	12.750	0.250	33.41	...	20	300	323.8	6.35	49.71
12	12.750	0.281	37.46	300	323.8	7.14	55.76
12	12.750	0.312	41.48	300	323.8	7.92	61.70
12	12.750	0.330	43.81	...	30	300	323.8	8.38	65.19
12	12.750	0.344	45.62	300	323.8	8.74	67.91
12	12.750	0.375	49.61	STD	...	300	323.8	9.53	73.86
12	12.750	0.406	53.57	...	40	300	323.8	10.31	79.71
12	12.750	0.438	57.65	300	323.8	11.13	85.82
12	12.750	0.500	65.48	XS	...	300	323.8	12.7	97.44
12	12.750	0.562	73.22	...	60	300	323.8	14.27	108.93
12	12.750	0.625	81.01	300	323.8	15.88	120.59
12	12.750	0.688	88.71	...	80	300	323.8	17.48	132.05
12	12.750	0.750	96.21	300	323.8	19.05	143.17
12	12.750	0.812	103.63	300	323.8	20.62	154.17
12	12.750	0.844	107.42	...	100	300	323.8	21.44	159.87
12	12.750	0.875	111.08	300	323.8	22.23	165.33
12	12.750	0.938	118.44	300	323.8	23.83	176.29
12	12.750	1.000	125.61	XXS	120	300	323.8	25.4	186.92
12	12.750	1.062	132.69	300	323.8	26.97	197.43
12	12.750	1.125	139.81	...	140	300	323.8	28.58	208.08
12	12.750	1.250	153.67	300	323.8	31.75	228.68
12	12.750	1.312	160.42	160	300	323.8	33.32	238.69
14	14.000	0.156	23.09	...	5	350	355.6	3.96	34.34
14	14.000	0.188	27.76	350	355.6	4.78	41.36
14	14.000	0.203	29.94	350	355.6	5.16	44.59
14	14.000	0.210	30.96	350	355.6	5.33	46.04
14	14.000	0.219	32.26	350	355.6	5.56	48.00
14	14.000	0.250	36.75	...	10	350	355.6	6.35	54.69
14	14.000	0.281	41.21	350	355.6	7.14	61.36
14	14.000	0.312	45.65	...	20	350	355.6	7.92	67.91

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m	
14	14.000	0.344	50.22	350	355.6	8.74	74.76
14	14.000	0.375	54.62	STD	30	350	355.6	9.53	81.33
14	14.000	0.406	59.00	350	355.6	10.31	87.79
14	14.000	0.438	63.50	...	40	350	355.6	11.13	94.55
14	14.000	0.469	67.84	350	355.6	11.91	100.95
14	14.000	0.500	72.16	XS	...	350	355.6	12.70	107.40
14	14.000	0.562	80.73	350	355.6	14.27	120.12
14	14.000	0.594	85.13	...	60	350	355.6	15.09	126.72
14	14.000	0.625	89.36	350	355.6	15.88	133.04
14	14.000	0.688	97.91	350	355.6	17.48	145.76
14	14.000	0.750	106.23	...	80	350	355.6	19.05	158.11
14	14.000	0.812	114.48	350	355.6	20.62	170.34
14	14.000	0.875	122.77	50	355.6	22.23	182.76
14	14.000	0.938	130.98	...	100	350	355.6	23.83	194.98
14	14.000	1.000	138.97	350	355.6	25.40	206.84
14	14.000	1.062	146.88	350	355.6	26.97	218.58
14	14.000	1.094	150.93	...	120	350	355.6	27.79	224.66
14	14.000	1.125	154.84	350	355.6	28.58	230.49
14	14.000	1.250	170.37	...	140	350	355.6	31.75	253.58
14	14.000	1.406	189.29	...	160	350	355.6	35.71	281.72
14	14.000	2.000	256.56	350	355.6	50.80	381.85
14	14.000	2.125	269.76	350	355.6	53.98	401.52
14	14.000	2.200	277.51	350	355.6	55.88	413.04
14	14.000	2.500	307.34	350	355.6	63.50	457.43
16	16.000	0.165	27.93	...	5	400	406.4	4.19	41.56
16	16.000	0.188	31.78	400	406.4	4.78	47.34
16	16.000	0.203	34.28	400	406.4	5.16	51.06
16	16.000	0.219	36.95	400	406.4	5.56	54.96
16	16.000	0.250	42.09	...	10	400	406.4	6.35	62.65
16	16.000	0.281	47.22	400	406.4	7.14	70.30
16	16.000	0.312	52.32	...	20	400	406.4	7.92	77.83
16	16.000	0.344	57.57	400	406.4	8.74	85.71
16	16.000	0.375	62.64	STD	30	400	406.4	9.53	93.27
16	16.000	0.406	67.68	400	406.4	10.31	100.71
16	16.000	0.438	72.86	400	406.4	11.13	108.49
16	16.000	0.469	77.87	400	406.4	11.91	115.87
16	16.000	0.500	82.85	XS	40	400	406.4	12.70	123.31
16	16.000	0.562	92.75	400	406.4	14.27	138.00
16	16.000	0.625	102.72	400	406.4	15.88	152.94
16	16.000	0.656	107.60	...	60	400	406.4	16.66	160.13
16	16.000	0.688	112.62	400	406.4	17.48	167.66
16	16.000	0.750	122.27	400	406.4	19.05	181.98
16	16.000	0.812	131.84	400	406.4	20.62	196.18
16	16.000	0.844	136.74	...	80	400	406.4	21.44	203.54
16	16.000	0.875	141.48	400	406.4	22.23	210.61
16	16.000	0.938	151.03	400	406.4	23.83	224.83
16	16.000	1.000	160.35	400	406.4	25.40	238.66
16	16.000	1.031	164.98	...	100	400	406.4	26.19	245.57

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m	
16	16.000	1.062	169.59	400	406.4	26.97	252.37
16	16.000	1.125	178.89	400	406.4	28.58	266.30
16	16.000	1.188	188.11	400	406.4	30.18	280.01
16	16.000	1.219	192.61	...	120	400	406.4	30.96	286.66
16	16.000	1.250	197.10	400	406.4	31.75	293.35
16	16.000	1.438	223.85	...	140	400	406.4	36.53	333.21
16	16.000	1.594	245.48	...	160	400	406.4	40.49	365.38
18	18.000	0.165	31.46	...	5	450	457	4.19	46.79
18	18.000	0.188	35.80	450	457	4.78	53.31
18	18.000	0.219	41.63	450	457	5.56	61.90
18	18.000	0.250	47.44	...	10	450	457	6.35	70.57
18	18.000	0.281	53.23	450	457	7.14	79.21
18	18.000	0.312	58.99	...	20	450	457	7.92	87.71
18	18.000	0.344	64.93	450	457	8.74	96.62
18	18.000	0.375	70.65	STD	...	450	457	9.53	105.17
18	18.000	0.406	76.36	450	457	10.31	113.58
18	18.000	0.438	82.23	...	30	450	457	11.13	122.38
18	18.000	0.469	87.89	450	457	11.91	130.73
18	18.000	0.500	93.54	XS	...	450	457	12.70	139.16
18	18.000	0.562	104.76	...	40	450	457	14.27	155.81
18	18.000	0.625	116.09	450	457	15.88	172.75
18	18.000	0.688	127.32	450	457	17.48	189.47
18	18.000	0.750	138.30	...	60	450	457	19.05	205.75
18	18.000	0.812	149.20	450	457	20.62	221.91
18	18.000	0.875	160.18	450	457	22.23	238.35
18	18.000	0.938	171.08	...	80	450	457	23.83	254.57
18	18.000	1.000	181.73	450	457	25.40	270.36
18	18.000	1.062	192.29	450	457	28.58	301.96
18	18.000	1.156	208.15	...	100	450	457	29.36	309.64
18	18.000	1.188	213.51	450	457	30.18	317.68
18	18.000	1.250	223.82	450	457	31.75	332.97
18	18.000	1.375	244.37	...	120	450	457	34.93	363.58
18	18.000	1.562	274.48	...	140	450	457	39.67	408.28
18	18.000	1.781	308.79	...	160	450	457	45.24	459.39
20	20.000	0.188	39.82	...	5	500	508	4.78	59.32
20	20.000	0.219	46.31	500	508	5.56	68.89
20	20.000	0.250	52.78	...	10	500	508	6.35	78.56
20	20.000	0.281	59.23	500	508	7.14	88.19
20	20.000	0.312	65.66	500	508	7.92	97.68
20	20.000	0.344	72.28	500	508	8.74	107.61
20	20.000	0.375	78.67	STD	20	500	508	9.53	117.15
20	20.000	0.406	85.04	500	508	10.31	126.54
20	20.000	0.438	91.59	500	508	11.13	136.38
20	20.000	0.469	97.92	500	508	11.91	145.71
20	20.000	0.500	104.23	XS	30	500	508	12.70	155.13
20	20.000	0.562	116.78	500	508	14.27	173.75

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径	壁厚	平端管 重量	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号	DN (注2)	外径	壁厚	平端管 重量
	in.	in.	lb/ft		No.		mm	mm	kg/m
20	20.000	0.594	123.23	...	40	500	508	15.09	183.43
20	20.000	0.625	129.45	500	508	15.88	192.73
20	20.000	0.688	142.03	500	508	17.48	211.45
20	20.000	0.750	154.34	500	508	19.05	229.71
20	20.000	0.812	166.56	...	60	500	508	20.62	247.84
20	20.000	0.875	178.89	500	508	22.23	266.31
20	20.000	0.938	191.14	500	508	23.83	284.54
20	20.000	1.000	203.11	500	508	25.40	302.30
20	20.000	1.031	209.06	...	80	500	508	26.19	311.19
20	20.000	1.062	215.00	500	508	26.97	319.94
20	20.000	1.125	227.00	500	508	28.58	337.91
20	20.000	1.188	238.91	500	508	30.18	355.63
20	20.000	1.250	250.55	500	508	31.75	372.91
20	20.000	1.281	256.34	...	100	500	508	32.54	381.55
20	20.000	1.312	262.10	500	508	33.32	390.05
20	20.000	1.375	273.76	500	508	34.93	407.51
20	20.000	1.500	296.65	...	120	500	508	38.10	441.52
20	20.000	1.750	341.40	1 ...	140	500	508	44.45	508.15
20	20.000	1.969	379.53	...	160	500	508	50.01	564.85
22	22.000	0.188	43.84	...	5	550	559	4.78	65.33
22	22.000	0.219	50.99	550	559	5.56	75.89
22	22.000	0.250	58.13	...	10	550	559	6.35	86.55
22	22.000	0.281	65.24	550	559	7.14	97.17
22	22.000	0.312	72.34	550	559	7.92	107.64
22	22.000	0.344	79.64	550	559	8.74	118.60
22	22.000	0.375	86.69	STD	20	550	559	9.53	129.14
22	22.000	0.406	93.72	550	559	10.31	139.51
22	22.000	0.438	100.96	550	559	11.13	150.38
22	22.000	0.469	107.95	550	559	11.91	160.69
22	22.000	0.500	114.92	XS	30	550	559	12.70	171.10
22	22.000	0.562	128.79	550	559	14.27	191.70
22	22.000	0.625	142.81	550	559	15.88	212.70
22	22.000	0.688	156.74	550	559	17.48	233.44
22	22.000	0.750	170.37	550	559	19.05	253.67
22	22.000	0.812	183.92	550	559	20.62	273.78
22	22.000	0.875	197.60	...	60	550	559	22.23	294.27
22	22.000	0.938	211.19	550	559	23.83	314.51
22	22.000	1.000	224.49	550	559	25.40	334.25
22	22.000	1.062	237.70	550	559	26.97	353.86
22	22.000	1.125	251.05	...	80	550	559	28.58	373.85
22	22.000	1.188	264.31	550	559	30.18	393.59
22	22.000	1.250	277.27	550	559	31.75	412.84
22	22.000	1.312	290.15	550	559	33.32	431.96
22	22.000	1.375	303.16	...	100	550	559	34.93	451.45
22	22.000	1.438	316.08	550	559	36.53	470.69
22	22.000	1.500	328.72	550	559	38.10	489.44
22	22.000	1.625	353.94	...	120	550 5	59	41.28	527.05
22	22.000	1.875	403.38	...	140	550	559	47.63	600.67
22	22.000	2.125	451.49	...	160	550	559	53.98	672.30

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m	
24	24.000	0.218	55.42	...	5	600	610	5.54	82.58
24	24.000	0.250	63.47	...	10	600	610	6.35	94.53
24	24.000	0.281	71.25	600	610	7.14	106.15
24	24.000	0.312	79.01	600	610	7.92	117.60
24	24.000	0.344	86.99	600	610	8.74	129.60
24	24.000	0.375	94.71	STD	20	600	610	9.53	141.12
24	24.000	0.406	102.40	600	610	10.31	152.48
24	24.000	0.438	110.32	600	610	11.13	164.38
24	24.000	0.469	117.98	600	610	11.91	175.67
24	24.000	0.500	125.61	XS	...	600	610	12.70	187.07
24	24.000	0.562	140.81	...	30	600	610	14.27	209.65
24	24.000	0.625	156.17	600	610	15.88	232.67
24	24.000	0.688	171.45	...	40	600	610	17.48	255.43
24	24.000	0.750	186.41	600	610	19.05	277.63
24	24.000	0.812	201.28	600	610	20.62	299.71
24	24.000	0.875	216.31	600	610	22.23	322.23
24	24.000	0.938	231.25	600	610	23.83	344.48
24	24.000	0.969	238.57	...	60	600	610	24.61	355.28
24	24.000	1.000	245.87	600	610	25.40	366.19
24	24.000	1.062	260.41	600	610	26.97	387.79
24	24.000	1.125	275.10	600	610	28.58	409.80
24	24.000	1.188	289.71	600	610	30.18	431.55
24	24.000	1.219	296.86	...	80	600	610	30.96	442.11
24	24.000	1.250	304.00	600	610	31.75	452.77
24	24.000	1.312	318.21	600	610	33.32	473.87
24	24.000	1.375	332.56	600	610	34.93	495.38
24	24.000	1.438	346.83	600	610	36.53	516.63
24	24.000	1.500	360.79	600	610	38.10	537.36
24	24.000	1.531	367.74	...	100	600	610	38.89	547.74
24	24.000	1.562	374.66	600	610	39.67	557.97
24	24.000	1.812	429.79	...	120	600	610	46.02	640.07
24	24.000	2.062	483.57	...	140	600	610	52.37	720.19
24	24.000	2.344	542.64	...	160	600	610	59.54	808.27
26	26.000	0.250	68.82	650	660	6.35	102.36
26	26.000	0.281	77.26	650	660	7.14	114.96
26	26.000	0.312	85.68	...	10	650	660	7.92	127.36
26	26.000	0.344	94.35	650	660	8.74	140.37
26	26.000	0.375	102.72	STD	...	650	660	9.53	152.88
26	26.000	0.406	111.08	650	660	10.31	165.19
26	26.000	0.438	119.69	650	660	11.13	178.10
26	26.000	0.469	128.00	650	660	11.91	190.36
26	26.000	0.500	136.30	XS	20	650	660	12.70	202.74
26	26.000	0.562	152.83	650	660	14.27	227.25
26	26.000	0.625	169.54	650	660	15.88	252.25
26	26.000	0.688	186.16	650	660	17.48	276.98
26	26.000	0.750	202.44	650	660	19.05	301.12
26	26.000	0.812	218.64	650	660	20.62	325.14
26	26.000	0.875	235.01	650	660	22.23	349.64
26	26.000	0.938	251.30	650	660	23.83	373.87
26	26.000	1.000	267.25	650	660	25.40	397.51

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m
28	28.000	0.250	74.16	700	711	6.35	110.35
28	28.000	0.281	83.26	700	711	7.14	123.94
28	28.000	0.312	92.35	...	10	700	711	7.92	137.32
28	28.000	0.344	101.70	700	711	8.74	151.37
28	28.000	0.375	110.74	STD	...	700	711	9.53	164.86
28	28.000	0.406	119.76	700	711	10.31	178.16
28	28.000	0.438	129.05	700	711	11.13	192.10
28	28.000	0.469	138.03	700	711	11.91	205.34
28	28.000	0.500	146.99	XS	20	700	711	12.70	218.71
28	28.000	0.562	164.84	700	711	14.27	245.19
28	28.000	0.625	182.90	...	30	700	711	15.88	272.23
28	28.000	0.688	200.87	700	711	17.48	298.96
28	28.000	0.750	218.48	700	711	19.05	325.08
28	28.000	0.812	236.00	700	711	20.62	351.07
28	28.000	0.875	253.72	700	711	22.23	377.60
28	28.000	0.938	271.36	700	711	23.83	403.84
28	28.000	1.000	288.63	700	711	25.40	429.46
30	30.000	0.250	79.51	...	5	750	762	6.35	118.34
30	30.000	0.281	89.27	750	762	7.14	132.92	
30	30.000	0.312	99.02	...	10	750	762	7.92	147.29
30	30.000	0.344	109.06	750	762	8.74	162.36
30	30.000	0.375	118.76	STD	...	750	762	9.53	176.85
30	30.000	0.406	128.44	750	762	10.31	191.12
30	30.000	0.438	138.42	750	762	11.13	206.10
30	30.000	0.469	148.06	750	762	11.91	220.32
30	30.000	0.500	157.68	XS	20	750	762	12.70	234.68
30	30.000	0.562	176.86	750	762	14.27	263.14
30	30.000	0.625	196.26	...	30	750	762	15.88	292.20
30	30.000	0.688	215.58	750	762	17.48	320.95
30	30.000	0.750	234.51	750	762	19.05	349.04
30	30.000	0.812	253.36	750	762	20.62	377.01
30	30.000	0.875	272.43	750	762	22.23	405.56
30	30.000	0.938	291.41	750	762	23.83	433.81
30	30.000	1.000	310.01	750	762	25.40	461.41
30	30.000	1.062	328.53	750	762	26.97	488.88
30	30.000	1.125	347.26	750	762	28.58	516.93
30	30.000	1.188	365.90	750	762	30.18	544.68
30	30.000	1.250	384.17	750	762	31.75	571.79
32	32.000	0.250	84.85	800	813	6.35	126.32
32	32.000	0.281	95.28	800	813	7.14	141.90
32	32.000	0.312	105.69	...	10	800	813	7.92	157.25
32	32.000	0.344	116.41	800	813	8.74	173.35
32	32.000	0.375	126.78	STD	...	800	813	9.53	188.83
32	32.000	0.406	137.12	800	813	10.31	204.09
32	32.000	0.438	147.78	800	813	11.13	220.10
32	32.000	0.469	158.08	800	813	11.91	235.29
32	32.000	0.500	168.37	XS	20	800	813	12.70	250.65
32	32.000	0.562	188.87	800	813	14.27	281.09
32	32.000	0.625	209.62	...	30	800	813	15.88	312.17
32	32.000	0.688	230.29	...	40	800	813	17.48	342.94

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m
32	32.000	0.750	250.55	800	813	19.05	373.00
32	32.000	0.812	270.72	800	813	20.62	402.94
32	32.000	0.875	291.14	800	813	22.23	433.52
32	32.000	0.938	311.47	800	813	23.83	463.78
32	32.000	1.000	331.39	800	813	25.40	493.35
32	32.000	1.062	351.23	800	813	26.97	522.80
32	32.000	1.125	371.31	800	813	28.58	552.88
32	32.000	1.188	391.30	800	813	30.18	582.64
32	32.000	1.250	410.90	800	813	31.75	611.72
34	34.000	0.250	90.20	850	864	6.35	134.31
34	34.000	0.281	101.29	850	864	7.14	150.88
34	34.000	0.312	112.36	...	10	850	864	7.92	167.21
34	34.000	0.344	123.77	850	864	8.74	184.34
34	34.000	0.375	134.79	STD	...	850	864	9.53	200.82
34	34.000	0.406	145.80	850	864	10.31	217.06
34	34.000	0.438	157.14	850	864	11.13	234.10
34	34.000	0.469	168.11	850	864	11.91	250.27
34	34.000	0.500	179.06	XS	20	850	864	12.70	266.63
34	34.000	0.562	200.89	850	864	14.27	299.04
34	34.000	0.625	222.99	...	30	850	864	15.88	332.14
34	34.000	0.688	245.00	...	40	850	864	17.48	364.92
34	34.000	0.750	266.58	850	864	19.05	396.96
34	34.000	0.812	288.08	850	864	20.62	428.88
34	34.000	0.875	309.84	850	864	22.23	461.48
34	34.000	0.938	331.52	850	864	23.83	493.75
34	34.000	1.000	352.77	850	864	25.40	525.30
34	34.000	1.062	373.94	850	864	26.97	556.73
34	34.000	1.125	395.36	850	864	28.58	588.83
34	34.000	1.188	416.70	850	864	30.18	620.60
34	34.000	1.250	437.62	850	864	31.75	651.65
36	36.000	0.250	95.54	900	914	6.35	142.14
36	36.000	0.281	107.30	900	914	7.14	159.68
36	36.000	0.312	119.03	...	10	900	914	7.92	176.97
36	36.000	0.344	131.12	900	914	8.74	195.12
36	36.000	0.375	142.81	STD	...	900	914	9.53	212.57
36	36.000	0.406	154.48	900	914	10.31	229.77
36	36.000	0.438	166.51	900	914	11.13	247.82
36	36.000	0.469	178.14	900	914	11.91	264.96
36	36.000	0.500	189.75	XS	20	900	914	12.70	282.29
36	36.000	0.562	212.90	900	914	14.27	316.63
36	36.000	0.625	236.35	...	30	900	914	15.88	351.73
36	36.000	0.688	259.71	900	914	17.48	386.47
36	36.000	0.750	282.62	...	40	900	914	19.05	420.45
36	36.000	0.812	305.44	900	914	20.62	454.30
36	36.000	0.875	328.55	900	914	22.23	488.89
36	36.000	0.938	351.57	900	914	23.83	523.14

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m
36	36.000	1.000	374.15	900	914	25.40	556.62
36	36.000	1.062	396.64	900	914	26.97	589.98
36	36.000	1.125	419.42	900	914	28.58	624.07
36	36.000	1.188	442.10	900	914	30.18	657.81
36	36.000	1.250	464.35	900	914	31.75	690.80
38	38.000	0.312	125.70	950	965	7.92	186.94
38	38.000	0.344	138.47	950	965	8.74	206.11
38	38.000	0.375	150.83	STD	...	950	965	9.53	224.56
38	38.000	0.406	163.10	950	965	10.31	242.74
38	38.000	0.438	175.80	950	965	11.13	261.82
38	38.000	0.469	188.17	950	965	11.91	279.94
38	38.000	0.500	200.44	XS	...	950	965	12.70	298.26
38	38.000	0.562	224.92	950	965	14.27	334.58
38	38.000	0.625	249.71	950	965	15.88	371.70
38	38.000	0.688	274.42	950	965	17.48	408.46
38	38.000	0.750	298.65	950	965	19.05	444.41
38	38.000	0.812	322.80	950	965	20.62	480.24
38	38.000	0.875	347.26	950	965	22.23	516.85
38	38.000	0.938	371.63	950	965	23.83	553.11
38	38.000	1.000	395.53	950	965	25.40	588.57
38	38.000	1.062	419.35	950	965	26.97	623.90
38	38.000	1.125	443.47	950	965	28.58	660.01
38	38.000	1.188	467.50	950	965	30.18	695.77
38	38.000	1.250	491.07	950	965	31.75	730.74
40	40.000	0.312	132.37	1 000	1 016	7.92	196.90
40	40.000	0.344	145.83	1 000	1 016	8.74	217.11
40	40.000	0.375	158.85	STD	...	1 000	1 016	9.53	236.54
40	40.000	0.406	171.84	1 000	1 016	10.31	255.71
40	40.000	0.438	185.24	1 000	1 016	11.13	275.82
40	40.000	0.469	198.19	1 000	1 016	11.91	294.92
40	40.000	0.500	211.13	XS	...	1 000	1 016	12.70	314.23
40	40.000	0.562	236.93	1 000	1 016	14.27	352.53
40	40.000	0.625	263.07	1 000	1 016	15.88	391.67
40	40.000	0.688	289.13	1 000	1 016	17.48	430.45
40	40.000	0.750	314.69	1 000	1 016	19.05	468.37
40	40.000	0.812	340.16	1 000	1 016	20.62	506.17
40	40.000	0.875	365.97	1 000	1 016	22.23	544.81
40	40.000	0.938	391.68	1 000	1 016	23.83	583.08
40	40.000	1.000	416.91	1 000	1 016	25.40	620.51
40	40.000	1.062	442.05	1 000	1 016	26.97	657.82
40	40.000	1.125	467.52	1 000	1 016	28.58	695.96
40	40.000	1.188	492.90	1 000	1 016	30.18	733.73
40	40.000	1.250	517.80	1 000	1 016	31.75	770.67
42	42.000	0.344	153.18	1 050	1 067	8.74	228.10
42	42.000	0.375	166.86	STD	...	1 050	1 067	9.53	248.53
42	42.000	0.406	180.52	1 050	1 067	10.31	268.67
42	42.000	0.438	194.60	1 050	1 067	11.13	289.82

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径 mm	壁厚 mm	平端管 重量 kg/m	
42	42.000	0.469	208.22	1 050	1 067	11.91	309.90
42	42.000	0.500	221.82	XS	...	1 050	1 067	12.70	330.21
42	42.000	0.562	248.95	1 050	1 067	14.27	370.48
42	42.000	0.625	276.44	1 050	1 067	15.88	411.64
42	42.000	0.688	303.84	1 050	1 067	17.48	452.43
42	42.000	0.750	330.72	1 050	1 067	19.05	492.33
42	42.000	0.812	357.52	1 050	1 067	20.62	532.11
42	42.000	0.875	384.67	1 050	1 067	22.23	572.77
42	42.000	0.938	411.74	1 050	1 067	23.83	613.05
42	42.000	1.000	438.29	1 050	1 067	25.40	652.46
42	42.000	1.062	464.76	1 050	1 067	26.97	691.75
42	42.000	1.125	491.57	1 050	1 067	28.58	731.91
42	42.000	1.188	518.30	1 050	1 067	30.18	771.69
42	42.000	1.250	544.52	1 050	1 067	31.75	810.60
44	44.000	0.344	160.54	1 100	1 118	8.74	239.09
44	44.000	0.375	174.88	STD	...	1 100	1 118	9.53	260.52
44	44.000	0.406	189.20	1 100	1 118	10.31	281.64
44	44.000	0.438	203.97	1 100	1 118	11.13	303.82
44	44.000	0.469	218.25	1 100	1 118	11.91	324.88
44	44.000	0.500	232.51	XS	...	1 100	1 118	12.70	346.18
44	44.000	0.562	260.97	1 100	1 118	14.27	388.42
44	44.000	0.625	289.80	1 100	1 118	15.88	431.62
44	44.000	0.688	318.55	1 100	1 118	17.48	474.42
44	44.000	0.750	346.76	1 100	1 118	19.05	516.29
44	44.000	0.812	374.88	1 100	1 118	20.62	558.04
44	44.000	0.875	403.38	1 100	1 118	22.23	600.73
44	44.000	0.938	431.79	1 100	1 118	23.83	643.03
44	44.000	1.000	459.67	1 100	1 118	25.40	684.41
44	44.000	1.062	487.47	1 100	1 118	26.97	725.67
44	44.000	1.125	515.63	1 100	1 118	28.58	767.85
44	44.000	1.188	543.70	1 100	1 118	30.18	809.65
44	44.000	1.250	571.25	1 100	1 118	31.75	850.54
46	46.000	0.344	167.89	1 150	1 168	8.74	249.87
46	46.000	0.375	182.90	STD	...	1 150	1 168	9.53	272.27
46	46.000	0.406	197.88	1 150	1 168	10.31	294.35
46	46.000	0.438	213.33	1 150	1 168	11.13	317.54
46	46.000	0.469	228.27	1 150	1 168	11.91	339.56
46	46.000	0.500	243.20	XS	...	1 150	1 168	12.70	361.84
46	46.000	0.562	272.98	1 150	1 168	14.27	406.02
46	46.000	0.625	303.16	1 150	1 168	15.88	451.20
46	46.000	0.688	333.26	1 150	1 168	17.48	495.97
46	46.000	0.750	362.79	1 150	1 168	19.05	539.78
46	46.000	0.812	392.24	1 150	1 168	20.62	583.47
46	46.000	0.875	422.09	1 150	1 168	22.23	628.14
46	46.000	0.938	451.85	1 150	1 168	23.83	672.41
46	46.000	1.000	481.05	1 150	1 168	25.40	715.73
46	46.000	1.062	510.17	1 150	1 168	26.97	758.92
46	46.000	1.125	539.68	1 150	1 168	28.58	803.09
46	46.000	1.188	569.10	1 150	1 168	30.18	846.86
46	46.000	1.250	597.97	1 150	1 168	31.75	889.69

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径	壁厚	平端管 重量	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径	壁厚	平端管 重量
	in.	in.	lb/ft				mm	mm	kg/m
48	48.000	0.344	175.25	1 200	1 219	8.74	260.86
48	48.000	0.375	190.92	STD	...	1 200	1 219	9.53	284.25
48	48.000	0.406	206.56	1 200	1 219	10.31	307.32
48	48.000	0.438	222.70	1 200	1 219	11.13	331.54
48	48.000	0.469	238.30	1 200	1 219	11.91	354.54
48	48.000	0.500	253.89	XS	...	1 200	1 219	12.70	377.81
48	48.000	0.562	285.00	1 200	1 219	14.27	423.97
48	48.000	0.625	316.52	1 200	1 219	15.88	471.17
48	48.000	0.688	347.97	1 200	1 219	17.48	517.95
48	48.000	0.750	378.83	1 200	1 219	19.05	563.74
48	48.000	0.812	409.61	1 200	1 219	20.62	609.40
48	48.000	0.875	440.80	1 200	1 219	22.23	656.10
48	48.000	0.938	471.90	1 200	1 219	23.83	702.38
48	48.000	1.000	502.43	1 200	1 219	25.40	747.67
48	48.000	1.062	532.88	1 200	1 219	26.97	792.84
48	48.000	1.125	563.73	1 200	1 219	28.58	839.04
48	48.000	1.188	594.50	1 200	1 219	30.18	884.82
48	48.000	1.250	624.70	1 200	1 219	31.75	929.62
52	52.000	0.375	206.95	1 300	1 321	9.53	308.23
52	52.000	0.406	223.93	1 300	1 321	10.31	333.26
52	52.000	0.438	241.42	1 300	1 321	11.13	359.54
52	52.000	0.469	258.36	1 300	1 321	11.91	384.50
52	52.000	0.500	275.27	1 300	1 321	12.70	409.76
52	52.000	0.562	309.03	1 300	1 321	14.27	459.86
52	52.000	0.625	343.25	1 300	1 321	15.88	511.12
52	52.000	0.688	377.39	1 300	1 321	17.48	561.93
52	52.000	0.750	410.90	1 300	1 321	19.05	611.66
52	52.000	0.812	444.33	1 300	1 321	20.62	661.27
52	52.000	0.875	478.21	1 300	1 321	22.23	712.02
52	52.000	0.938	512.01	1 300	1 321	23.83	762.33
52	52.000	1.000	545.19	1 300	1 321	25.40	811.57
52	52.000	1.062	578.29	1 300	1 321	26.97	860.69
52	52.000	1.125	611.84	1 300	1 321	28.58	910.93
52	52.000	1.188	645.30	1 300	1 321	30.18	960.74
52	52.000	1.250	678.15	1 300	1 321	31.75	1 009.49
56	56.000	0.375	222.99	1 400	1 422	9.53	331.96
56	56.000	0.406	241.29	1 400	1 422	10.31	358.94
56	56.000	0.438	260.15	1 400	1 422	11.13	387.26
56	56.000	0.469	278.41	1 400	1 422	11.91	414.17
56	56.000	0.500	296.65	1 400	1 422	12.70	441.39
56	56.000	0.562	333.06	1 400	1 422	14.27	495.41
56	56.000	0.625	369.97	1 400	1 422	15.88	550.67
56	56.000	0.688	406.80	1 400	1 422	17.48	605.46
56	56.000	0.750	442.97	1 400	1 422	19.05	659.11
56	56.000	0.812	479.05	1 400	1 422	20.62	712.63
56	56.000	0.875	515.63	1 400	1 422	22.23	767.39
56	56.000	0.938	552.12	1 400	1 422	23.83	821.68

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			SI 单位		
	外径	壁厚	平端管 重量	加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]	管壁 厚度号 No.	DN (注2)	外径	壁厚	平端管 重量
	in.	in.	lb/ft				mm	mm	kg/m
56	56.000	1.000	587.95	1 400	1 422	25.40	874.83
56	56.000	1.062	623.70	1 400	1 422	26.97	927.86
56	56.000	1.125	659.94	1 400	1 422	28.58	982.12
56	56.000	1.188	696.10	1 400	1 422	30.18	1 035.91
56	56.000	1.250	731.60	1 400	1 422	31.75	1 088.57
60	60.000	0.375	239.02	1 500	1 524	9.53	355.94
60	60.000	0.406	258.65	1 500	1 524	10.31	384.87
60	60.000	0.438	278.88	1 500	1 524	11.13	415.26
60	60.000	0.469	298.47	1 500	1 524	11.91	444.13
60	60.000	0.500	318.03	1 500	1 524	12.70	473.34
60	60.000	0.562	357.09	1 500	1 524	14.27	531.30
60	60.000	0.625	396.70	1 500	1 524	15.88	590.62
60	60.000	0.688	436.22	1 500	1 524	17.48	649.44
60	60.000	0.750	475.04	1 500	1 524	19.05	707.03
60	60.000	0.812	513.77	1 500	1 524	20.62	764.50
60	60.000	0.875	553.04	1 500	1 524	22.23	823.31
60	60.000	0.938	592.23	1 500	1 524	23.83	881.63
60	60.000	1.000	630.71	1 500	1 524	25.40	938.73
60	60.000	1.062	669.11	1 500	1 524	26.97	995.71
60	60.000	1.125	708.05	1 500	1 524	28.58	1 054.01
60	60.000	1.188	746.90	1 500	1 524	30.18	1 111.83
60	60.000	1.250	785.05	1 500	1 524	31.75	1 168.44
64	64.000	0.375	255.06	1 600	1 626	9.53	379.91
64	64.000	0.406	276.01	1 600	1 626	10.31	410.81
64	64.000	0.438	297.61	1 600	1 626	11.13	443.25
64	64.000	0.469	318.52	1 600	1 626	11.91	474.09
64	64.000	0.500	339.41	1 600	1 626	12.70	505.29
64	64.000	0.562	381.12	1 600	1 626	14.27	567.20
64	64.000	0.625	423.42	1 600	1 626	15.88	630.56
64	64.000	0.688	465.64	1 600	1 626	17.48	693.41
64	64.000	0.750	507.11	1 600	1 626	19.05	754.95
64	64.000	0.812	548.49	1 600	1 626	20.62	816.37
64	64.000	0.875	590.46	1 600	1 626	22.23	879.23
64	64.000	0.938	632.34	1 600	1 626	23.83	941.57
64	64.000	1.000	673.47	1 600	1 626	25.40	1 002.62
64	64.000	1.062	714.52	1 600	1 626	26.97	1 063.55
64	64.000	1.125	756.15	1 600	1 626	28.58	1 125.90
64	64.000	1.188	797.69	1 600	1 626	30.18	1 187.74
64	64.000	1.250	838.50	1 600	1 626	31.75	1 248.30
68	68.000	0.469	338.57	1 700	1 727	11.91	503.75
68	68.000	0.500	360.79	1 700	1 727	12.70	536.92
68	68.000	0.562	405.15	1 700	1 727	14.27	602.74
68	68.000	0.625	450.15	1 700	1 727	15.88	670.12
68	68.000	0.688	495.06	1 700	1 727	17.48	736.95
68	68.000	0.750	539.18	1 700	1 727	19.05	802.40
68	68.000	0.812	583.21	1 700	1 727	20.62	867.73
68	68.000	0.875	627.87	1 700	1 727	22.23	934.60
68	68.000	0.938	672.45	1 700	1 727	23.83	1 000.92

表1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注1)	习惯单位			标准厚 (STD), 加厚 (XS), 特加厚 (XXS)]			DN (注2)	SI 单位		
	外径 in.	壁厚 in.	平端管 重量 lb/ft	管壁 厚度号 No.	外径 mm	壁厚 mm		平端管 重量 kg/m		
68	68.000	1.000	716.23	1 700	1 727	25.40	1 065.89	
68	68.000	1.062	759.93	1 700	1 727	26.97	1 130.73	
68	68.000	1.125	804.26	1 700	1 727	28.58	1 197.09	
68	68.000	1.188	848.49	1 700	1 727	30.18	1 262.92	
68	68.000	1.250	891.95	1 700	1 727	31.75	1 327.39	
72	72.000	0.500	382.17	1 800	1 829	12.70	568.87	
72	72.000	0.562	429.18	1 800	1 829	14.27	638.64	
72	72.000	0.625	476.87	1 800	1 829	15.88	710.06	
72	72.000	0.688	524.48	1 800	1 829	17.48	780.92	
72	72.000	0.750	571.25	1 800	1 829	19.05	850.32	
72	72.000	0.812	617.93	1 800	1 829	20.62	919.6	
72	72.000	0.875	665.29	1 800	1 829	22.23	990.52	
72	72.000	0.938	712.55	1 800	1 829	23.83	1 060.87	
72	72.000	1.000	758.99	1 800	1 829	25.40	1 129.78	
72	72.000	1.062	805.34	1 800	1 829	26.97	1 198.57	
72	72.000	1.125	852.36	1 800	1 829	28.58	1 268.98	
72	72.000	1.188	899.29	1 800	1 829	30.18	1 338.83	
72	72.000	1.250	945.40	1 800	1 829	31.75	1 407.25	
76	76.000	0.500	403.55	1 900	1 930	12.70	600.5	
76	76.000	0.562	453.21	1 900	1 930	14.27	674.18	
76	76.000	0.625	503.60	1 900	1 930	15.88	749.62	
76	76.000	0.688	553.90	1 900	1 930	17.48	824.45	
76	76.000	0.750	603.32	1 900	1 930	19.05	897.77	
76	76.000	0.812	652.65	1 900	1 930	20.62	970.96	
76	76.000	0.875	702.70	1 900	1 930	22.23	1 045.89	
76	76.000	0.938	752.66	1 900	1 930	23.83	1 120.22	
76	76.000	1.000	801.75	1 900	1 930	25.40	1 193.05	
76	76.000	1.062	850.75	1 900	1 930	26.97	1 265.74	
76	76.000	1.125	900.47	1 900	1 930	28.58	1 340.17	
76	76.000	1.188	950.09	1 900	1 930	30.18	1 414.01	
76	76.000	1.250	998.85	1 900	1 930	31.75	1 486.33	
80	80.000	0.812	687.37	2 000	2 032	20.62	1 022.83	
80	80.000	0.875	740.12	2 000	2 032	22.23	1 101.81	
80	80.000	0.938	792.77	2 000	2 032	23.83	1 180.17	
80	80.000	1.000	844.51	2 000	2 032	25.4	1 256.94	
80	80.000	1.062	896.17	2 000	2 032	26.97	1 333.59	
80	80.000	1.125	948.57	2 000	2 032	28.58	1 412.06	
80	80.000	1.188	1,000.89	2 000	2 032	30.18	1 489.92	
80	80.000	1.250	1,052.30	2 000	2 032	31.75	1 566.20	

注

- (1) NPS (公称管径) 是一个无量纲标记, 它已代替了惯用单位中的用语“公称尺寸(英寸)。”
- (2) DN (公称直径是在SI制(米制)中用来描述管径的一个无量纲标记。
- (3) 见ASME B16.11—2001, 3.1章。

ASME B36.10M-2004

ISBN 0-7918-2916-2



9 780791 829165



M03104

由IHS许可人提供公司的文件=检验局/ 5959906001, 2004年10月28日16时59分 MDT
关于这个息信的问题或评论请致电文件政策组, 电话: 303-397-2295。