

Atlas Copco

Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite



GA 200-500 / GA 315 VSD / GR 110-200

50-60 Hz



Atlas Copco

El concepto de Ahorro Total de Energía...



El camino más corto para maximizar su rentabilidad es minimizar los costes de explotación. Como el consumo de energía es el factor principal del coste del ciclo de vida de un compresor, el diseño de los compresores GA y GR de Atlas Copco se ha orientado al ahorro de energía en todas las formas imaginables. Este enfoque es la base del concepto de desarrollo global del producto, que abarca todas las fases de I+D, fabricación, instalación y servicio postventa.



EL MENOR COSTE DE OPERACIÓN

Minuciosa evaluación de las necesidades

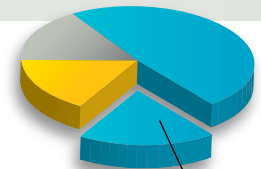
Los ahorros reales se basan en realidades. Los consultores de Atlas Copco evalúan el perfil de demanda de aire de su aplicación y sugieren la mejor selección de compresor para el trabajo.

La tecnología específica adecuada

Atlas Copco domina todos los principios de compresión y ofrece la tecnología más eficiente en términos energéticos para la presión y el caudal requeridos.

La mejor disposición de accionamiento

Las máquinas de velocidad fija son adecuadas cuando funcionan a plena carga la mayor parte del tiempo. Pero cuando la demanda de aire fluctúa, el Accionamiento de Velocidad Variable puede lograr considerables ahorros, de hasta un 35%.



ahorro de energía con VSD

- inversión
- mantenimiento
- energía

LA MAYOR FIABILIDAD

El socio experto

Atlas Copco es líder mundial en tecnología de aire comprimido, con más de 100 años de experiencia en sistemas de compresión de aire.

El diseño integrado

Tuberías internas, secador de aire integral, Accionamiento de Velocidad Variable integrado, componentes conjuntados al 100 %, controles consolidados... la única forma de garantizar una fiabilidad total.

La solución completa

Compresor, secador, accionamiento, filtros, sistema de control... todos llevan la misma marca de calidad: el logotipo Atlas Copco.



... combinado con el concepto de Fiabilidad Total



Una máquina eficiente ahorra dinero sólo si funciona siempre de forma fiable. No sólo hoy, sino día tras día, año tras año; con unas intervenciones de servicio mínimas y unos prolongados intervalos de revisión.

Atlas Copco lleva más de un siglo fabricando máquinas que desafían el paso del tiempo. Con los compresores GA/GR, la fiabilidad no ha sido nunca tan intemporal.



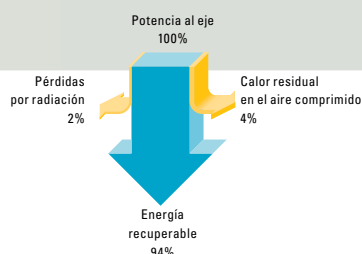
El sistema totalmente optimizado

Una instalación de múltiples compresores puede tener un control centralizado, para conseguir una banda de presión ajustada y el menor coste global de energía.



Recuperación de energía

El calor del proceso de compresión se puede recuperar y aprovechar en procesos endotérmicos, calefacción de edificios, etc.



Energía

Instalación y puesta en marcha sin problemas

Un compresor GA Atlas Copco es una unidad realmente lista para funcionar. Colóquelo sobre un suelo liso, conecte el suministro eléctrico y la salida de aire comprimido... y pulse el botón de arranque.



El seguimiento profesional

Un Contrato de servicio Atlas Copco le asegurará el mantenimiento preventivo correcto, una respuesta inmediata y repuestos originales... en todo el mundo.



Fiabilidad

Tecnología contrastada en un paquete



La gama GA 200-500 y GR 110-200 comprende una serie de máquinas bien pensadas, con un diseño robusto y fiable, fáciles de mantener y respetuosas con el medioambiente. Son la culminación de décadas de mejoras continuas, innovación radical e interacción con el cliente.

Dentro de esta gama, el concepto de Ahorro Total de Energía toma forma real en el compresor GA 315 VSD-FF. Integra un sistema completo de aire comprimido de calidad en un paquete compacto e incorpora el secador ID y el Accionamiento de Velocidad Variable de bajo consumo de energía.



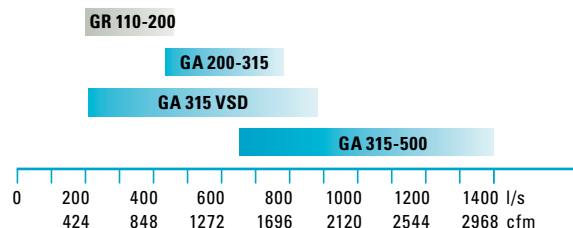
Excelente por su diseño

- ⊙ Compresor G estándar Pack y unidades Full Feature (FF) con secador integrado - todos los componentes vitales y opciones estándar integradas, para una completa instalación "todo en uno"
- ⊙ Unidad completa, lista para usar
- ⊙ Instalación sencilla y de bajo coste – sin fundaciones
- ⊙ Rendimiento de acuerdo con ISO 1217, Anexo C, ed. 3
- ⊙ Sistema fiable y eficiente de control y monitorización Elektronikon®
- ⊙ Versiones de una etapa, doble elemento y dos etapas de alta presión
- ⊙ Fiabilidad demostrada
- ⊙ Mínimo mantenimiento
- ⊙ Sencillo de manejar y mantener
- ⊙ Unidad silenciada – respetuosa con el medioambiente
- ⊙ Sistema opcional de recuperación de energía
- ⊙ Versiones refrigeradas por agua y por aire
- ⊙ Una extensa gama de variantes de presión y capacidad
- ⊙ Con el respaldo de una organización mundial de ventas y servicio



Rango de capacidad (50 y 60 Hz): versiones refrigeradas por aire y por agua

**GA 200-315 FF, GA 315 VSD-FF,
GA 315-500, GR 110-200 FF**



VSD: Accionamiento de Velocidad Variable / FF: Full Feature.
Para los detalles de la gama, vea las páginas de datos.

GR 110-200



GR 200 FF
Versión de dos etapas,
alta presión

GA 200-315



GA 250 FF
Versión de una etapa,
doble elemento

GA 315 VSD



GA 315 VSD-FF
Versión de velocidad variable

GA 315-500



GA 400
Versión de una etapa,
doble elemento

Un suministro completo para satisfacer todas las necesidades

Incluido de serie

<input checked="" type="checkbox"/> Filtro de aspiración de aire	<input checked="" type="checkbox"/> Arrancadores eléctricos integrados
<input checked="" type="checkbox"/> Válvula de aspiración de aire (excepto unidades VSD)	<input checked="" type="checkbox"/> Amortiguadores flexibles de vibraciones
<input checked="" type="checkbox"/> Refrigerador posterior/refrigerador de aceite (enfriado por aire o agua)	<input checked="" type="checkbox"/> Separador de aire/aceite
<input checked="" type="checkbox"/> Ventilador para unidades refrigeradas por aire	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema de control Elektronikon®
<input checked="" type="checkbox"/> Ventilador para unidades refrigeradas por agua	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema de regulación todo/nada (excepto unidades VSD)
<input checked="" type="checkbox"/> Separadores de agua	<input checked="" type="checkbox"/> Carrocería insonorizada
<input checked="" type="checkbox"/> Filtros de aceite	<input checked="" type="checkbox"/> Conexiones de entrada y salida en un único punto
<input checked="" type="checkbox"/> Circuito completo de aire/aceite/agua	<input checked="" type="checkbox"/> Patín de acero estructural – sin necesidad de fundaciones
<input checked="" type="checkbox"/> Motor de accionamiento IP 55, clase F	

Muchas funcionalidades están incluidas de forma estándar. Algunas aplicaciones pueden necesitar, o beneficiarse de opciones adicionales.

Opciones disponibles

	GA 200-315	GR 110-200	GA 315 VSD	GA 315-500
<input type="checkbox"/> Full Feature: secador frigorífico ID integrado	•	•	(1)	na
<input type="checkbox"/> Prefiltro DD integrado (sólo con secador integrado)	•	(2)	•	na
<input type="checkbox"/> Recuperación de energía	•	na	•	•
<input type="checkbox"/> Regulación modulada	•	•	na	na
<input type="checkbox"/> Separador de aceite OSD (para unidades Pack/FF) (3)	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Bandeja de aceite	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Purgador de agua electrónico (EWD)	•	(2)	(4)	•
<input type="checkbox"/> Filtro de aspiración para trabajo pesado	•	•	•	na
<input type="checkbox"/> Versión HAT (temperatura ambiente 50°C)	(5)	na	na	na
<input type="checkbox"/> Relé de secuencia de fases	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Protección térmica PT 1000 en motor principal	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Resistencia anticondensación en motor principal	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Aceite HD - 8000 h (en lugar de aceite RIF)	•	(4)	•	•
<input type="checkbox"/> Conexiones NPT	(6)	•	na	na
<input type="checkbox"/> Conexiones con bridas ANSI	(7)	na	•	•
<input type="checkbox"/> Pernos de anclaje	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificado de prueba de funcionamiento	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificado de prueba de funcionamiento presenciada	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificado de prueba de materiales para homologaciones de depósitos de presión	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Embalaje marítimo	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Protección contra la lluvia	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Sistema IT/NT	na	na	•	na
<input type="checkbox"/> Refrigerador de tubos	•	•	na	na
<input type="checkbox"/> Monitorización SPM	•	•	•	•

(1) Secador frigorífico VSD integrado

(2) Sólo para GR 13 bar

(3) Pureza de efluente de 10 mg aceite/litro

(4) Estándar

(5) No disponible para unidades de 13 bar y FF

(6) Aplicable sólo para GA90-160

(7) Aplicable sólo para GA200-315

na: no aplicable

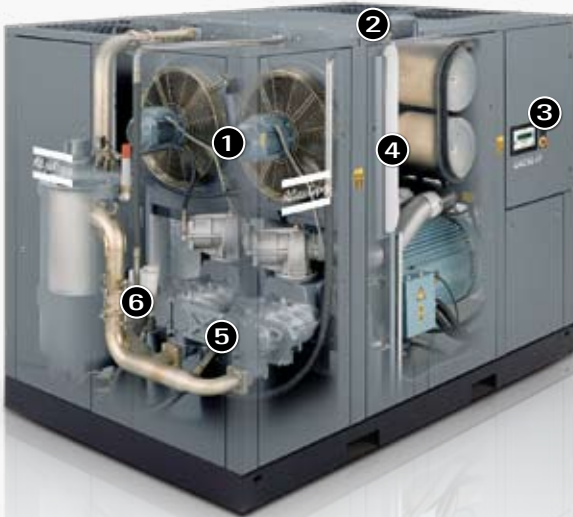
GA 250 - 315 FF

serie de doble elemento...



GA 250 FF

Modelo Full Feature refrigerado por aire



- ❶ Doble ventilador
- ❷ Filtro de salida de aire
- ❸ Avanzado sistema Elektronikon® de control y monitorización
- ❹ Filtros de entrada de aire
- ❺ Doble elemento
- ❻ Filtros de aceite



Aire de calidad con bajo contenido de aceite

- ▷ separación de aire/aceite en tres etapas (centrífuga, gravedad y filtro)
- ▷ contenido de aceite: menos de 3 ppm en peso
- ▷ tapa con bisagras para un cambio fácil del elemento separador



Sistema de regulación sencillo y eficaz

- ▷ eficaz sistema todo/nada o un control opcional de regulación modulada
- ▷ pocas piezas móviles – mínimo mantenimiento
- ▷ ampliamente dimensionado – mínima caída de presión



Rodamientos de máxima calidad

- ▷ gran estabilidad bajo condiciones variables del proceso
- ▷ se adaptan perfectamente a los cambios de carga
- ▷ mayor vida de servicio del elemento
 - los rotores giran a bajas velocidades con lo que se reduce al mínimo el desgaste de los rodamientos
 - bajas temperaturas de funcionamiento y carga reducida sobre los rodamientos



Separador de humedad de serie

- ▷ de serie, se monta un separador de humedad ciclónico, con purgador automático y manual, después del bloque de refrigeradores

...perfecta integración, reducidas dimensiones



Fácil limpieza de los refrigeradores

- ⊙ los ventiladores, así como sus motores y cubiertas, tienen bisagras para facilitar la limpieza de los refrigeradores
- ⊙ doble ventilador para una refrigeración óptima
- ⊙ cada ventilador axial es accionado por un motor eléctrico separado TEFC (protección IP55)



Filtración del aire

- ⊙ cartucho de papel seco de alto rendimiento
- ⊙ protección del compresor contra partículas extrañas (99,9% para 3 micras – SAE fino)
- ⊙ prolonga la vida de servicio del sistema



Variante Full Feature para un aire seco con secador ID integrado

- ⊙ by-pass incluido de serie
- ⊙ el refrigerante R404A cumple las normativas ambientales
- ⊙ producto final de calidad y protección del sistema



Avanzado sistema Elektronikon® de control y monitorización

- ⊙ estado general de funcionamiento del compresor con indicaciones de servicio, alarmas por fallos de funcionamiento y paradas de seguridad
- ⊙ pantalla con opción de múltiples idiomas
- ⊙ todas las funciones de monitorización y control a través de una interfaz
- ⊙ amplias posibilidades de comunicación
- ⊙ integración posible en muchos sistemas de control del proceso (sistema de bus de campo)



Diseño de doble elemento

- ⊙ mayor volumen de aire suministrado, consumiendo menos potencia comparado con tamaños de compresor equivalentes
- ⊙ producción, control de calidad y servicio garantizados por Atlas Copco

GA 315-500

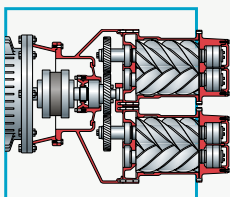
serie de doble elemento

...para una mayor eficiencia y fiabilidad



GA 400

Modelo refrigerado por agua



Doble elemento con accionamiento único y caja de engranajes

- ▶ rendimiento muy superior a los diseños que emplean un elemento mayor o 2 etapas
- ▶ mayor vida útil, gracias a las menores cargas sobre rodamientos, rotores y engranajes
- ▶ motor de alta eficiencia – protección IP55, aislamiento clase F

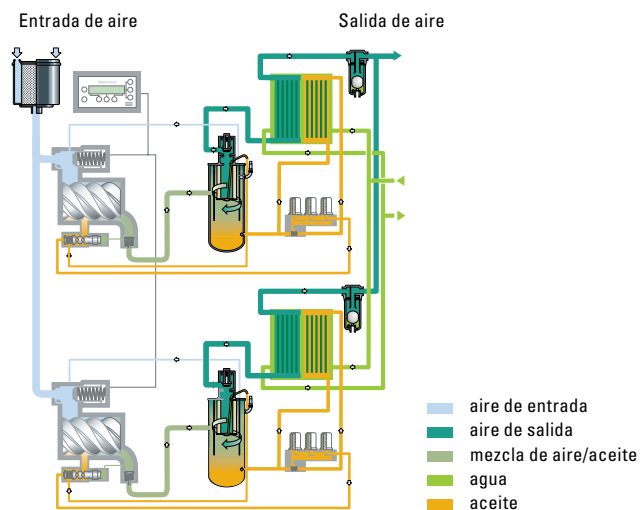
GA 355

Modelo refrigerado por aire



GA 315W-500W circuito de aire/aceite/refrigeración

(en carga)



Recuperación de energía

- ▶ el sistema opcional de recuperación de energía puede recuperar hasta un 94% de la potencia al eje del compresor en forma de agua caliente
- ▶ el módulo principal del sistema de recuperación de energía está integrado en el compresor
- ▶ el agua caliente generada puede ser utilizada como agua de alimentación precalentada para calderas, calentamiento de espacios, duchas y otras aplicaciones industriales

GR 110-200 FF

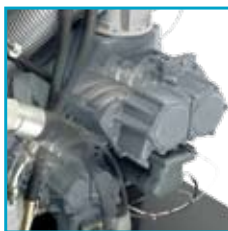
serie de dos etapas, alta presión

... en versiones de 13 bar y 20 bar

Para las aplicaciones de alta presión que precisan un suministro fiable de aire a 13 y 20 bar, los compresores Atlas Copco de la gama GR 110-200 FF son la mejor elección. No sólo ofrecen todas las características y ventajas que han dado renombre a la serie GA, sino que el diseño de dos etapas garantiza el funcionamiento más eficiente a alta presión.

La selección de la gama GR

- GR 110 y GR 200 – disponibles en versión de 20 bar
- GR 110, GR 132, GR 160 y GR 200 – disponibles en versión de 13 bar
- GR FF – versiones Full Feature con secador ID integrado

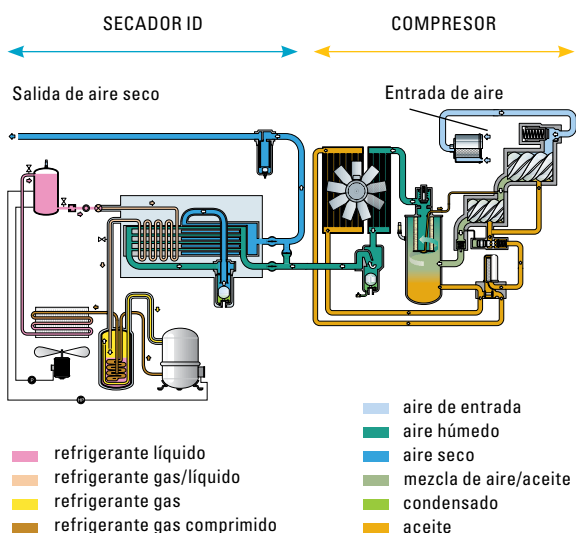


Elementos de compresión en dos etapas

- mayor eficiencia y fiabilidad
- mayor vida útil del elemento, gracias a la menor carga sobre rodamientos, rotores y engranajes

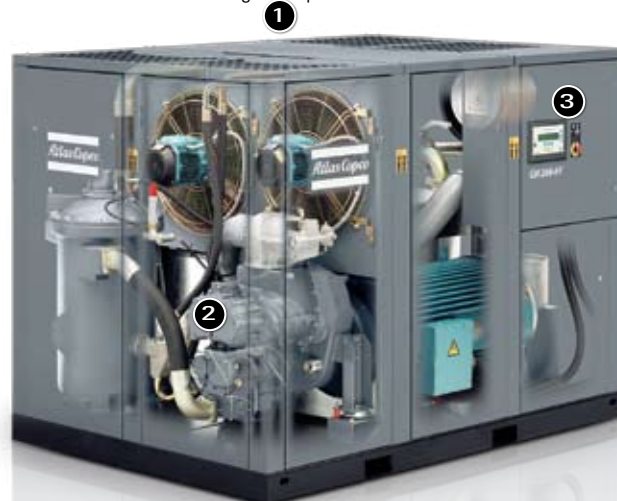
GR 110-200 FF circuito de aire/aceite

(en carga)



GR 200 FF

Modelo Full Feature refrigerado por aire



- ❶ Versión Full Feature (FF) con secador ID integrado
- ❷ Elementos de compresión en dos etapas
- ❸ Avanzada monitorización de estado



GR Full Feature: unidad compacta "todo en uno"

- variante opcional para aire seco de calidad, con secador ID integrado y filtros
- by-pass incluido de serie
- el refrigerante R404A cumple las normativas ambientales
- producto final de calidad y protección del sistema
- equipado con separador de humedad de forma estándar
- un alcance de suministro completo, con muchas opciones

Los criterios de diseño de GR

- diseñados con los mismos rigurosos criterios que la gama GA 90-315
- creados para aplicaciones de alta presión
- unidad paquete muy completa – opciones disponibles
- versión refrigerada por aire o por agua

GA 315 VSD-FF

con accionamiento de velocidad variable ...



El GA 315 VSD incorpora el famoso sistema de accionamiento de velocidad variable VSD que permite un nivel sin precedente de ahorros de energía. Además, el GA 315 VSD-FF incorpora un secador frigorífico ID regulado por VSD para reducir aún más el consumo energético.

GA 315 VSD-FF

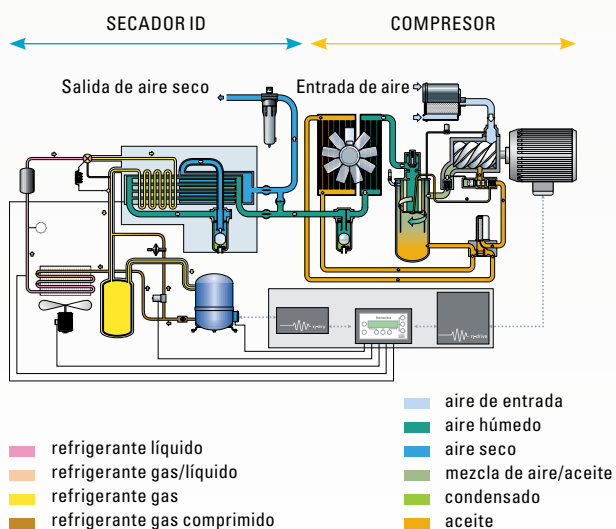
Modelo Full Feature refrigerado por aire



- 1 Avanzado sistema Elektronikon® de control y monitorización
- 2 Elemento de compresión de alta eficiencia

GA 315 VSD-FF circuito de aire/aceite

(en carga)



Elemento de alto rendimiento

- ⊙ la mayor longitud activa del rotor permite comprimir un mayor volumen de aire
- ⊙ relación de compresión de diseño más elevada, para una mayor eficiencia



ID – Secador VSD integrado*

- ⊙ genera un ahorro adicional de hasta un 25 % comparado con un secador frigorífico de velocidad fija
- ⊙ diseñado para condiciones ambientales con alta humedad

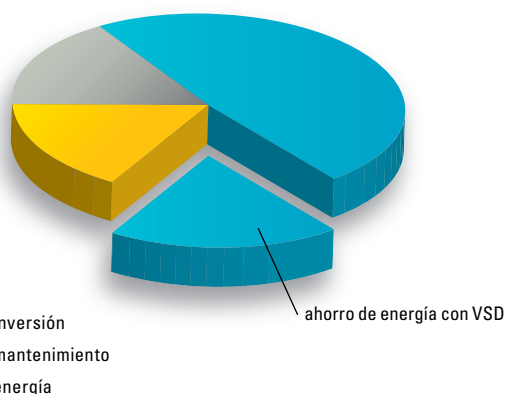
* en GA 315 VSD-FF

... para un aire comprimido al mínimo coste



Como un compresor VSD sigue con precisión la demanda de aire variable típica en la mayoría de las plantas de producción, reduce espectacularmente la factura de energía y ofrece numerosos beneficios adicionales. El resultado es una rápida amortización de la inversión y un enorme ahorro anual durante toda la vida del compresor.

La energía constituye la mayor parte del coste del ciclo de vida de un compresor. Por tanto, estos ahorros tendrán una gran repercusión en los costes de operación de su sistema de aire comprimido.



Predecimos sus ahorros

Solicite a su vendedor de Atlas Copco que realice una evaluación en su factoría. Un informe detallado le mostrará su operación actual y los ahorros que podrá conseguir cuando añada una solución VSD a su sistema de aire comprimido.

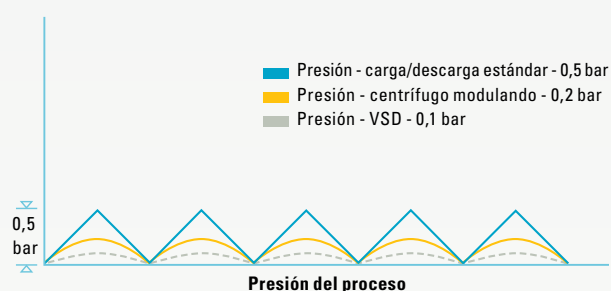


Ahorros directos de energía de 15 a 35 %

El funcionamiento a baja carga de un compresor VSD no produce pérdidas de energía.

- Se eliminan las pérdidas durante la transición de carga a descarga.
- El preciso control de presión del compresor VSD permite una presión de descarga más ajustada y con frecuencia más baja, con una reducción del consumo de energía como resultado.

Presión de la red estable



Ahorros indirectos

- La **presión más baja de la red** que se obtiene con el compresor VSD permite unos ahorros anuales extras:
 - otros compresores de carga base consumirán hasta un 5% menos de energía
 - las pérdidas por fugas – siempre presentes en los sistemas de aire comprimido – se reducen de forma significativa: por ejemplo, un escape a 6 bar(e) sería un 13% menos que a 7 bar
 - muchas aplicaciones de aire comprimido consumen menos aire con una presión reducida, similar a la reducción de fugas.

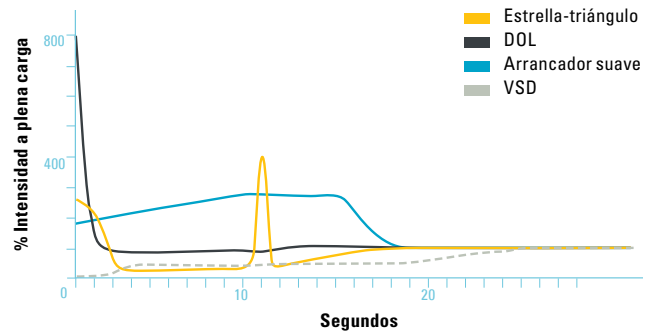
Además de los ahorros directos, estos beneficios indirectos pueden contribuir con hasta otro 10% de ahorro de energía en la instalación completa de aire comprimido.

VSD: La única forma

Otras ventajas del VSD

- ▶ La **presión constante en la red** proporciona estabilidad para todos los procesos que utilizan aire comprimido.
- ▶ **Se eliminan los picos de intensidad durante el arranque**
 - los compresores VSD se pueden arrancar y parar sin limitación
 - los arranques-paradas frecuentes ya no darán lugar a penalizaciones por picos de intensidad
 - la instalación eléctrica se puede especificar en muchos casos para una intensidad menor, con el correspondiente ahorro en inversión

Sin picos de intensidad

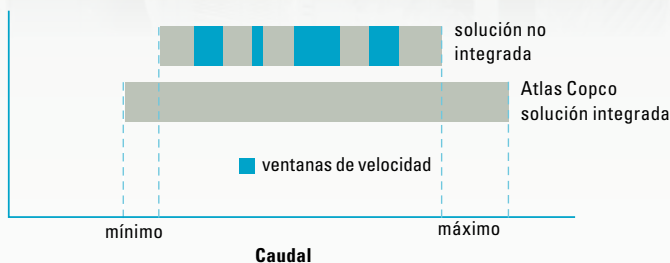


VSD integrado - El único camino

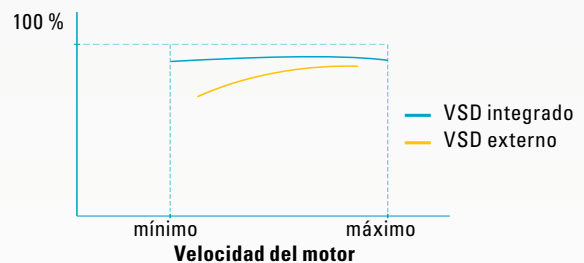


- 1 El sistema Elektronikon® controla tanto el compresor como el convertidor integrado. Esto garantiza la máxima seguridad de la máquina y facilita el funcionamiento del conjunto.
- 2 Todos los compresores Atlas Copco VSD han sido probados y certificados conforme a las normas EMC. Las fuentes externas no influyen en el funcionamiento del compresor, ni éste perturba a otros equipos por emisiones o a través de la línea eléctrica.
- 3 Las mejoras mecánicas tienen como objetivo garantizar que los engranajes y rodamientos reciban la lubricación apropiada a todas las velocidades, y que todos los componentes funcionen correctamente por debajo de las vibraciones críticas.

Rango de funcionamiento



Eficiencia combinada de motor/convertidor



- ▶ La máquina está probada para todo el rango de velocidad con el fin de eliminar todas las "ventanas de velocidad" que puedan hacer peligrar los ahorros de energía y la presión estable de la red.

- ▶ Se ha prestado atención especial al motor eléctrico, que está diseñado específicamente para operación VSD. Los rodamientos están protegidos contra corrientes inducidas y tanto el motor como el convertidor están perfectamente sintonizados para conseguir la mayor eficiencia en todo el rango de velocidad.

Optimice su instalación



Algunas aplicaciones pueden necesitar, o se pueden beneficiar, de opciones adicionales y de sistemas más sofisticados de control y de tratamiento del aire. A medida de sus necesidades, Atlas Copco ha desarrollado equipos compatibles que mejoran adicionalmente la fiabilidad y calidad de los sistemas.

Filtro DD/DDp/PD/PDp/QD

Para una eliminación correcta del vapor de aceite y de las partículas, seleccione el filtro adecuado de la gama Atlas Copco.

- ▶ **Caudal de aire nominal:** 9 - 7200 l/s
- ▶ **Prefiltro DD:** para eliminar el exceso de aceite
- ▶ **Prefiltro de polvo DDp:** para eliminar partículas
- ▶ **Filtro de alta eficiencia PD:** para eliminar el exceso de aceite
- ▶ **Filtro de polvo de alta eficiencia PDp:** para eliminar partículas
- ▶ **Filtro QD:** carbón activado

* para más información sobre los filtros, por favor consulte el catálogo de filtros Atlas Copco.



OSD - separador de aceite/agua

- ▶ Los problemas del agua de purga con aceite procedente de compresores inyectados se pueden resolver eficazmente. Ya sea integrado o como unidad suelta, Atlas Copco tiene el separador apropiado, para cumplir todas las normativas legales.



Presencia mundial - servicio local



El servicio postventa Atlas Copco no tiene rival en la industria del aire comprimido.

- ▶ Servicio de alta calidad prestado a nivel local: el servicio postventa Atlas Copco cubre 150 países de todo el mundo.
- ▶ Nuestros planes de servicio satisfacen perfectamente los requisitos de su negocio y aseguran una productividad constante al máximo nivel.
- ▶ Los servicios de consultoría y las mediciones in situ ayudan a optimizar la red de aire completa, minimizando las pérdidas por fugas y maximizando los ahorros de energía.
- ▶ Una logística sofisticada permite el envío de nuestros repuestos originales a su empresa en un tiempo récord. Después de todo, sólo los repuestos originales Atlas Copco, fabricados en las mismas líneas de montaje que su compresor, pueden garantizar una larga vida útil y un funcionamiento ininterrumpido.



Datos técnicos

Gama de compresores GA - 50 Hz: variantes refrigeradas por aire y por agua

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo				Capacidad FAD ⁽¹⁾			Motor instalado		Nivel sonoro ⁽²⁾ dB(A)	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	CV		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA 200-500 Doble elemento														
GA 200	7,5	109	7,25	105	603	36,1	1278	200	270	75	4727	10421	5127	11303
	8,5	123	8,25	120	568	34,0	1204	200	270	75	4727	10421	5127	11303
	10	145	9,75	141	513	30,7	1087	200	270	75	4727	10421	5127	11303
	13	189	12,75	185	436	26,1	924	200	270	75	4727	10421	5127	11303
GA 250	7,5	109	7,25	105	730	43,7	1548	250	335	75	5017	11060	5417	11942
	8,5	123	8,25	120	697	41,7	1477	250	335	75	5017	11060	5417	11942
	10	145	9,75	141	631	37,8	1338	250	335	75	5017	11060	5417	11942
	13	189	12,75	185	530	31,7	1124	250	335	75	5017	11060	5417	11942
GA 315	7,5	109	-	-	928	55,8	1966	315	420	72	7510	16559	-	-
	8,5	123	-	-	864	51,9	1831	315	420	72	7510	16559	-	-
	10	145	-	-	784	47,1	1661	315	420	72	7510	16559	-	-
GA 355	7,5	109	-	-	1050	63,1	2225	355	475	73	7760	17110	-	-
	8,5	123	-	-	969	58,2	2053	355	475	73	7760	17110	-	-
	10	145	-	-	890	53,5	1886	355	475	73	7760	17110	-	-
	13	189	-	-	731	43,9	1549	355	475	73	7760	17110	-	-
GA 400	7,5	109	-	-	1175	70,6	2490	400	535	74	8360	18433	-	-
	8,5	123	-	-	1109	66,6	2350	400	535	74	8360	18433	-	-
	10	145	-	-	1011	60,8	2142	400	535	74	8360	18433	-	-
	13	189	-	-	844	50,7	1788	400	535	74	8360	18433	-	-
GA 450	7,5	109	-	-	1298	78,0	2750	450	600	75	8360	18433	-	-
	8,5	123	-	-	1240	74,5	2628	450	600	75	8360	18433	-	-
	10	145	-	-	1144	68,8	2424	450	600	75	8360	18433	-	-
	13	189	-	-	960	57,7	2034	450	600	75	8360	18433	-	-
GA 500	7,5	109	-	-	1410	84,7	2988	500	670	76	7960	17551	-	-
	8,5	123	-	-	1347	80,9	2854	500	670	76	7960	17551	-	-
	10	145	-	-	1257	75,5	2664	500	670	76	7960	17551	-	-
	13	189	-	-	1068	64,2	2263	500	670	76	7960	17551	-	-

Las cifras de GA 500 son para motor IP 23 de media tensión

Gama de compresores GA VSD / GR - 50 Hz

GA 315 VSD														
GA 315 VSD	4	58	4	58	854	51,2	1810	290	390	75	6165	13563	6615	14553
	7	109	7	109	847	50,8	1795	290	390	75	6165	13563	6615	14553
	10	145	9,9	143	710	42,6	1505	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GR 110-200 Dos etapas 13 bar														
GR 110	13	189	12,75	185	255	15,3	541	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR 132	13	189	12,75	185	308	18,5	653	132	175	75	3140	6908	3470	7634
GR 160	13	189	12,75	185	369	22,1	782	160	215	75	3547	7803	3877	8529
GR 200	13	189	12,75	185	437	26,2	926	200	270	76	3547	7803	3877	8529
GR 110-200 Dos etapas 20 bar														
GR 110	20	290	19,75	286	211	12,6	447	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR 200	20	290	19,75	286	385	23,1	816	200	270	75	3547	7803	3877	8529

(1) **Rendimiento de la unidad** medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

Condiciones de referencia:

- presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- temperatura de entrada del aire 20 °C (68 °F)

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- variantes de 7,5 bar a 7 bar
- variantes de 8,5 bar a 8 bar
- variantes de 10 bar a 9,5 bar
- variantes de 13 bar a 12,5 bar
- variantes de 20 bar a 19 bar
- variantes de 100 psi a 100 psi
- variantes de 125 psi a 125 psi
- variantes de 150 psi a 150 psi
- variantes de 200 psi a 193 psi
- variantes de 290 psi a 276 psi

(2) **Nivel sonoro:**

medido de acuerdo con el código de pruebas Pneurop / Cagi PN8NTC2.2; tolerancia ±3 dB(A)

Secador integrado:

punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 3 a 4°C

Filtro integrado:

eliminación de partículas de hasta 1 micra y contenido máximo de aceite residual de 0,1 mg/m³



Tipo de compresor	Dimensiones					
	A		B		C	
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg
GA 200 - 315	3386	133,3	2120	83,4	2400	94,4
GA 315 - 500A*	5855	230,5	2120	83,4	2500	98,4
GA 315 - 500W*	4173	164,3	2120	83,4	2500	98,4
GA 315 VSD	4000	157,4	2120	83,4	2400	94,4
GR 110-200	2779	109,4	1886	74,3	1990	78,3

* W = Refrigerado por agua
A = Refrigerado por aire

Gama de compresores GA - 60 Hz: variantes refrigeradas por aire y por agua

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo				Capacidad FAD ⁽¹⁾			Motor instalado		Nivel sonoro ⁽²⁾	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	CV		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA 200-315 Doble elemento														
GA 200-100	7,4	107	7,15	104	586	35,1	1242	185	250	76	4957	10928	5357	11810
GA 200-125	9,1	132	8,85	128	532	32,0	1128	185	250	76	4957	10928	5357	11810
GA 200-150	10,8	157	10,55	153	483	29,0	1024	185	250	76	4957	10928	5357	11810
GA 250-100	7,4	107	7,15	104	683	41,0	1448	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA 250-125	9,1	132	8,85	128	620	37,1	1314	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA 250-150	10,8	157	10,55	153	569	34,1	1206	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA 250-200	13,8	200	13,55	196	477	28,6	1011	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA 315-100	7,4	107	7,15	104	777	46,5	1647	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA 315-125	9,1	132	8,85	128	707	42,3	1499	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA 315-150	10,8	157	10,55	153	660	39,5	1399	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA 315-200	13,8	200	13,55	196	555	33,2	1177	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA 355-100	7,4	107	-	-	1032	62,1	2191	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA 355-125	9,1	132	-	-	940	56,5	1992	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA 355-150	10,8	157	-	-	831	49,9	1761	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA 355-200	13,8	200	-	-	692	41,6	1466	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA 400-100	7,4	107	-	-	1128	67,9	2394	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA 400-125	9,1	132	-	-	1042	62,6	2208	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA 400-150	10,8	157	-	-	935	56,2	1981	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA 400-200	13,8	200	-	-	784	47,1	1661	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA 450-100	7,4	107	-	-	1334	80,4	2835	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA 450-125	9,1	132	-	-	1222	73,4	2589	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA 450-150	10,8	157	-	-	1126	67,7	2386	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA 450-200	13,8	200	-	-	943	56,7	1998	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA 500-100	7,4	107	-	-	1518	91,2	3217	522	700	76	7960	17551	-	-
GA 500-125	9,1	132	-	-	1404	84,4	2975	522	700	76	7960	17551	-	-
GA 500-150	10,8	157	-	-	1296	77,9	2746	522	700	76	7960	17551	-	-
GA 500-200	13,8	200	-	-	1114	66,9	2361	522	700	76	7960	17551	-	-

Las cifras de GA 500W son para motor IP 23 de media tensión. GA 355W - GA 400W - GA 450W: se usan dos tipos diferentes de motor para IEC/CSA-UL a 60 Hz baja tensión

Gama de compresores GA VSD / GR - 60 Hz

GA 315 VSD														
GA 315 VSD	4	58	4	58	854	51,2	1810	290	390	75	6165	13563	6615	14553
	7	109	7	109	847	50,8	1795	290	390	75	6165	13563	6615	14553
	10	145	9,9	143	710	42,6	1505	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GR 110-200 Dos etapas 13 bar														
GR 110-200	13,8	200	13,55	196	261	15,6	553	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR 160-200	13,8	200	13,55	196	350	21,0	742	150	200	75	3547	7803	3877	8529
GR 200-200	13,8	200	13,55	196	442	26,5	937	185	250	78	3547	7803	3877	8529
GR 110-200 Dos etapas 20 bar														
GR 110-290	20	290	19,75	286	224	13,4	475	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR 200-290	20	290	19,75	286	384	23,0	814	185	250	78	3547	7803	3877	8529

(1) **Rendimiento de la unidad** medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

Condiciones de referencia:

- presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- temperatura de entrada del aire 20 °C (68 °F)

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- variantes de 7,5 bar a 7 bar
- variantes de 8,5 bar a 8 bar
- variantes de 10 bar a 9,5 bar
- variantes de 13 bar a 12,5 bar
- variantes de 20 bar a 19 bar
- variantes de 100 psi a 100 psi
- variantes de 125 psi a 125 psi
- variantes de 150 psi a 150 psi
- variantes de 200 psi a 193 psi
- variantes de 290 psi a 276 psi

(2) **Nivel sonoro:**

medido de acuerdo con el código de pruebas Pneurop / Cagi PN8NTC.2; tolerancia ±3 dB(A)

Secador integrado:

punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 3 a 4°C

Filtro integrado:

eliminación de partículas de hasta 1 micra y contenido máximo de aceite residual de 0,1 mg/m³



Tipo de compresor	Dimensiones					
	A		B		C	
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg
GA 200 - 315	3386	133,3	2120	83,4	2400	94,4
GA 315 - 500A*	5855	230,5	2120	83,4	2500	98,4
GA 315 - 500W*	4173	164,3	2120	83,4	2500	98,4
GA 315 VSD	4000	157,4	2120	83,4	2400	94,4
GR 110-200	2779	109,4	1886	74,3	1990	78,3

* W = Refrigerado por agua
A = Refrigerado por aire



Atlas Copco se distingue como empresa por nuestra convicción de que sólo podremos destacar en lo que hacemos si ofrecemos la mejor experiencia tecnológica posible para ayudar realmente a nuestros clientes a producir, crecer y triunfar.

Sólo hay una forma de conseguirlo - nosotros lo llamamos simplemente el Estilo Atlas Copco. Se basa en la **interacción**, las relaciones a largo plazo y la participación en los procesos, necesidades y objetivos de los clientes. Significa que debemos ser flexibles para adaptarnos a los variados requisitos de las personas que confían en nosotros.

El **compromiso** con el negocio de nuestros clientes dirige nuestro esfuerzo para aumentar su productividad mediante mejores soluciones. Un compromiso que comienza prestando pleno apoyo a los productos existentes y mejorando las cosas continuamente. Pero no nos detenemos aquí, concebimos y realizamos avances tecnológicos a través de la **innovación**. No por simple amor a la tecnología, sino pensando en los resultados y en la tranquilidad de nuestros clientes.

Así es como Atlas Copco se esforzará por seguir siendo la primera elección, atraer nuevos negocios y mantener nuestra posición como líder de la industria.



ISO 9001

Nuestra calidad constante nos ha otorgado el liderazgo de la industria y la confianza de nuestros clientes.



ISO 14001

El Sistema de Gestión Ambiental de Atlas Copco forma parte integral de cada proceso productivo.

No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

Atlas Copco

www.atlascopco.com