

3



AUTOFISSANTI

SELF CLINCHING FASTENERS

FIXI

3

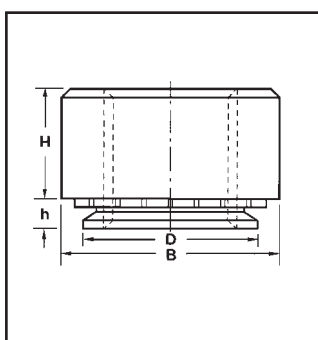
1.20

DADI AUTOFISSANTI PER LAMIERA

SELF CLINCHING NUTS FOR THIN METAL

I dadi autofissanti C, CS e CSP garantiscono filettature resistenti a forti carichi di estrazione e di torsione su lamiere anche di minimo spessore (non inferiore a 0,8 mm). I dadi C e CS sono costruiti a norma delle specifiche militari MIL-N-45938/1.

C, CS and CSP nuts provide strong load-bearing threads in sheet metal. C, CS and nuts meet spec. features of MIL-N-45938/1.



- C** - **ACCIAIO ZINCATO / STEEL WHITE ZINC**
per lamiere fino a 80 HRB / sheet hardness max 80 HRB
- CS** - **ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL**
per lamiere fino a 70 HRB / sheet hardness max 70 HRB
- CSP** - **INOX INDURITO / HARDENING STAINLESS STEEL**
per lamiere inox fino a 90 HRB / sheet hardness max 90 HRB

Filetto per Passo Thread Size x Pitch	Tipo / Type			h Max	Spessore min. Lamiera Min. Sheet Thickness	H ±0.25	B ±0.25	D Max.	Foro Hole +0.08	Distanza Minima dal Bordo Min. Dist. to Edge
	Acciaio Zincato Steel white zinc	Acciaio Inox Stainless steel	Inox Indurito Hardening stainless steel							
M2x0.4	C M2 - 0	CS M2 - 0	-	0.76	0.8	1.5	6.3	4.22	4.25	4.8
	C M2 - 1	CS M2 - 1	-	0.97	1					
	C M2 - 2	CS M2 - 2	-	1.37	1.4					
	C M2 - 3	CS M2 - 3	-	2.21	2.3					
M2.5x0.45	C M2.5 - 0	CS M2.5 - 0	-	0.76	0.8	1.5	6.3	4.22	4.25	4.8
	C M2.5 - 1	CS M2.5 - 1	-	0.97	1					
	C M2.5 - 2	CS M2.5 - 2	-	1.37	1.4					
	C M2.5 - 3	CS M2.5 - 3	-	2.21	2.3					
M3x0.5	C M3 - 0	CS M3 - 0	CSP M3 - 0	0.76	0.8	1.5	6.3	4.22	4.25	4.8
	C M3 - 1	CS M3 - 1	CSP M3 - 1	0.97	1					
	C M3 - 2	CS M3 - 2	CSP M3 - 2	1.37	1.4					
	C M3 - 3	CS M3 - 3	-	2.21	2.3					
M3x0.5	C 35M3 - 0	CS 35M3 - 0	-	0.76	0.8	1.71	7.1	4.72	4.75	4.8
	C 35M3 - 1	CS 35M3 - 1	-	0.97	1					
	C 35M3 - 2	CS 35M3 - 2	-	1.37	1.4					
	C 35M3 - 3	CS 35M3 - 3	-	2.21	2.3					
M4x0.7	C M4 - 0	CS M4 - 0	CSP M4 - 0	0.76	0.8	2.0	7.9	5.38	5.4	6.9
	C M4 - 1	CS M4 - 1	CSP M4 - 1	0.97	1.0					
	C M4 - 2	CS M4 - 2	CSP M4 - 2	1.37	1.4					
	C M4 - 3	CS M4 - 3	-	2.21	2.3					

FIXI

Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

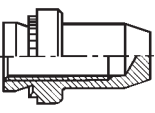
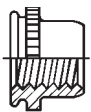
DADI AUTOFISSANTI PER LAMIERA SELF CLINCHING NUTS FOR THIN METAL

3

2.20

Filetto per Passo <i>Thread Size x Pitch</i>	Tipo / Type			h Max	Spessore Lamiera <i>Min. Sheet Thickness</i>	H ±0.25	B ±0,25	D Max.	Foro Hole +0.08	Distanza Minima dal Bordo <i>Min. Dist. to Edge</i>
	Acciaio Zincato <i>Steel white zinc</i>	Acciaio Inox <i>Stainless steel</i>	Inox Indurito <i>Hardening stainless steel</i>							
M5x0.8	C M5 - 0	CS M5 - 0	CSP M5 - 0	0.76	0.8	2.0	8.7	6.38	6.4	7.1
	C M5 - 1	CS M5 - 1	CSP M5 - 1	0.97	1.0					
	C M5 - 2	CS M5 - 2	CSP M5 - 2	1.37	1.4					
	C M5 - 3	CS M5 - 3	-	2.21	2.3					
M6x1.0	C M6 - 0	CS M6 - 0	-	1.15	1.2	4.08	11.05	8.72	8.75	8.6
	C M6 - 1	CS M6 - 1	CSP M6 - 1	1.37	1.4					
	C M6 - 2	CS M6 - 2	CSP M6 - 2	2.21	2.3					
	C M6 - 3	CS M6 - 3	-	3.05	3.2					
M8x1.25	C M8 - 1	CS M8 - 1	CSP M8 - 1	1.37	1.4	5.47	12.65	10.44	10.5	9.7
	C M8 - 2	CS M8 - 2	CSP M8 - 2	2.21	2.3					
	C M8 - 3	CS M8 - 3	-	3.05	3.2					
M10x1.5	C M10 - 1	CS M10 - 1	-	2.21	2.3	7.5	17.35	13.9	14	11
	C M10 - 2	CS M10 - 2	-	3.05	3.1					
	C M10 - 3	CS M10 - 3	-	5.97	6.1					
M10x1.5	C 35M10 - 1	CS 35M10 - 1	-	2.21	2.3	6.72	14.3	12.65	12.7	11
	C 35M10 - 2	CS 35M10 - 2	-	3.05	3.1					
	C 35M10 - 3	CS 35M10 - 3	-	5.97	6.1					
M12x1.75	C M12 - 1	-	-	3.05	3.1	8.5	20.55	16.9	17	16
	C M12 - 2	-	-	5.97	6.1					
M12x1.75	C 35 M12 - 1	CS 35M12 - 1	-	3.05	3.1	9.06	20.6	16.60	16.65	16
	C 35 M12 - 2	CS 35M12 - 2	-	5.97	6.1					

PRODOTTI DISPONIBILI A RICHIESTA ITEMS AVAILABLE ON SPECIAL ORDER

	DADO AUTOFISSANTE CIECO SELF CLINCHING BLIND NUT
	DADO AUTOFISSANTE AUTOBLOCCANTE SELF CLINCHING LOCKING NUT

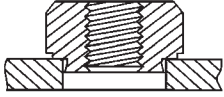
Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

FIXI

3

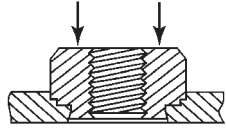
3.20

DADI AUTOFISSANTI PER LAMIERA SELF CLINCHING NUTS FOR THIN METAL



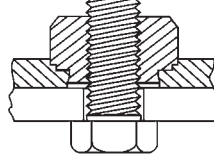
Il dado deve essere posizionato accuratamente nel foro.

Install nut squarely in the thru hole.



La pressione deve essere esercitata uniformemente sulla testa del dado.

With punch and nut parallel, apply squeezing force.



Dati Tecnici Performance Data

Filetto Thread code	Tipo Type	Codice Shank code	Tipi di Lamiera Sheet Material	Installazione Installation (kN)	Espulsione Pushout (N)	Avvitatura Torque-out (N•m)
M2 M2.5 M3	C / CS	0	5052-H34 Alluminio /Aluminum	6.7-8.9	280	0.9
		1			400	1.13
		2			750	1.47
		0	Acciaio Cold-rolled Steel	11.2-15.6	470	1.47
		1			550	1.7
		2			1010	2.03
M4	C / CS	0	5052-H34 Alluminio /Aluminum	11.2-13.4	300	2.37
		1			470	2.6
		2			970	4
		0	Acciaio Cold-rolled Steel	18-27	490	2.95
		1			645	4
		2			1250	5.1
M5	C CS	0	5052-H34 Alluminio /Aluminum	11.2-15.6	300	3
		1			480	3.6
		2			845	5.7
		0	Acciaio Cold-rolled Steel	18-38	530	3.6
		1			800	4.5
		2			1112	6.8
M6	C CS	0	5052-H34 Alluminio /Aluminum	18-32	970	7.9
		1				10.2
		2			1580	14.1
		0	Acciaio Cold-rolled Steel	27-36	1380	13
		1				
		2			1760	17
M8	C CS	1	5052-H34 Alluminio /Aluminum	18-32	1570	13.6
		2				18.1
		1	Acciaio Cold-rolled Steel	27-36	1870	18.7
		2				20.3
M10	C CS	1	5052-H34 Alluminio /Aluminum	22-36	1760	32.7
		2				
		1	Acciaio Cold-rolled Steel	32-50	2020	36.2
		2				
Filetto Thread code	Tipo Type	Codice Shank code	Tipi di Lamiera Sheet Material	Installazione Installation (kN)	Espulsione Pushout (N)	Avvitatura Torque-out (N•m)
M3	CSP	0	304 Acciaio inossidabile Stainless Steel	13-22	575	1.58
		1			725	1.92
		2			1290	2.03
M4	CSP	0	304 Acciaio inossidabile Stainless Steel	22-31	645	3.38
		1			800	4.18
		2			1600	5.08
M5	CSP	0	304 Acciaio inossidabile Stainless Steel	26-40	800	3.95
		1			1025	5.08
		2			1775	6.77
M6	CSP	1	304 Acciaio inossidabile Stainless Steel	40-48	2000	17

I valori di espulsione e avvitatura sono validi se vengono seguite con cura le specifiche di installazione.

Variazioni nel foro, nella lamiera e nelle procedure di installazione, modificano i valori.

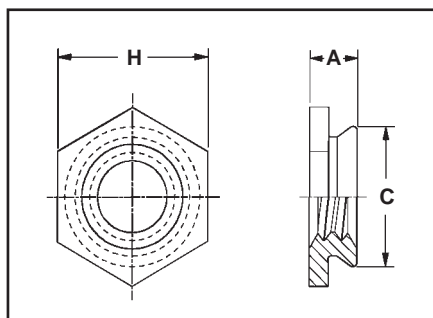
Installation, pushout and torque-out values reported are averages when all installation specifications and procedures are followed.

Variations in mounting hole size, sheet material and installation procedure will affect this data.

DADI AUTOFISSANTI FILO LAMIERA SELF CLINCHING FLUS NUTS

3

4.20



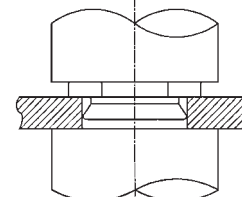
CFL - ACCIAIO INOSSIDABILE

per lamiere fino a 70 HRB

STAINLESS STEEL

sheet hardness max 70 HRB

PUNZONE
PUNCH



INCUDINE
ANVIL

Filetto Thread Size x Pitch	Articolo Type	Gambo Shank code	A max.	Spessore Lamiere Sheet Thickness	Foro Hole Size in Sheet +0.08	C max.	H max.	Dist. Min dal Bordo Min. Dist. Hole C/L to Edge
M2x0.4	CFLM2	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
		2	2.3	2.32-oltre /up				
M2.5x0.45	CFLM2.5	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
		2	2.3	2.32-oltre /up				
M3x0.5	CFLM3	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
		2	2.3	2.32-oltre /up				
M3x0.5	CFL35 M3	1	1.5	1.5 - 2.3	5.4	5.39	6.4	6.7
		2	2.3	2.32 - oltre /up				
M4x0.7	CFLM4	1	1.5	1.5-2.3	7.4	7.34	7.9	7.2
		2	2.3	2.32-oltre /up				
M5x0.8	CFLM5	1	1.5	1.5-2.3	7.9	7.87	8.7	8
		2	2.3	2.32-oltre /up				
M6x1	CFLM6	1	3.1	3.2-3.9	8.75	8.71	9.5	8.8
		2	3.9	4-4.7				
		3	4.7	4.72-oltre /up				

Dati Tecnici Performance Data

Filetto Thread Code	Gambo Shank Code	Max. Resist. Assiale Axial Tensile Strenght (kN)	Coppia Max. Screw ⁽²⁾ Tightening Torque (N•m)	Materiale Lamiera Sheet Material			
				5052-H34 Alluminio / Aluminum		Ferro / Cold-rolled Steel	
				Installazione /Installation (kN)	Espulsione /Pushout (kN)	Installazione /Installation (kN)	Espulsione /Pushout (kN)
M2	1	0.57	0.16	8.9	0.9	13.3	0.9
	2						
M2.5	1	0.68	0.23	8.9	0.9	13.3	0.9
	2						
M3	1	0.85	0.36	8.9	0.9	13.3	0.9
	2						
M4	1	1	0.58	8.9	1.1	17.8	1.1
	2						
M5	1	1.3	0.88	11.1	1.1	17.8	1.1
	2						
M6	1	4.5	3.7	15.6	2.8	20	3.7
	2						
	3						

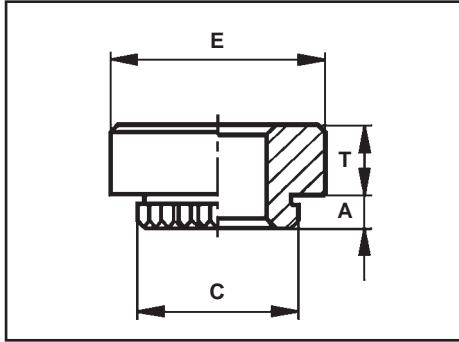
Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

FIXI

3

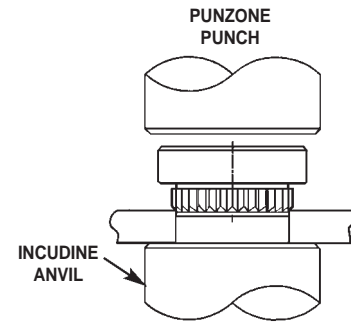
5.20

DADI PER CIRCUITI STAMPATI SELF CLINCHING NUTS FOR PC BOARDS



CKF2
- ACCIAIO
CARBON STEEL

CKFS2
- ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL

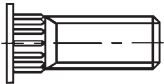
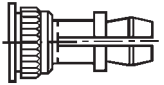
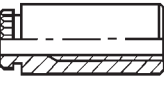


Filetto Thread Size x Pitch	Tipo /Type		Filetto Thread Code	A Max.	Min. Spessore Lamiera Min. Sheet Thickness	Foro Hole Size in Sheet +0.08	C ±0.08	E ±0.13	T ±0.13	Distanza min. dal Bordo Min. Dist to Edge
	Acciaio Carbon Steel	Acciaio Inox Stainless Steel								
M2x0.4	CKF2	CKFS2	M2	1,5	1,5	3,7	4,19	5,56	1,5	4,2
M2,5x0.45	CKF2	CKFS2	M2,5	1,5	1,5	4,2	4,68	5,56	1,5	4,4
M3x0.5	CKF2	CKFS2	M3	1,5	1,5	4,2	4,68	5,56	1,5	4,4
M4x0.7	CKF2	CKFS2	M4	1,5	1,5	6,4	6,81	8,74	2	6,4
M5x0.8	CKF2	CKFS2	M5	1,5	1,5	6,9	7,37	9,53	3	7,1

Dati Tecnici Performance Data

Tipo /Type	Filetto Thread Code	Coppia Max. Raccomandata Max. Nut Tightening Torque (Nom)	Spessore e Materiale Sheet Thickness & Sheet Material	Installazione Installation (KN)	Forza di Estrazione Pushout (N)	Coppia Max. Torque out (Nom)
CKF2 CKFS2	M3	-	1,5 mm FR-4 Fiberglass	2,2	200	1,35
	M4	-	1,5 mm FR-4 Fiberglass	2,2	330	3,73
	M5	-	1,5 mm FR-4 Fiberglass	2,9	350	4,52

PRODOTTI DISPONIBILI A RICHIESTA - ITEMS AVAILABLE ON SPECIAL ORDER

	PERNO AUTOFISSANTE PER CIRCUITI STAMPATI BROACHING STUD
	DISTANZIALE AUTOFISSANTE PER CIRCUITO STAMPATO QUICK RELEASE STANDOFF FOR PC BOARD
	DISTANZIALE AUTOFISSANTE PER CIRCUITO STAMPATO BROACHING STANDOFF

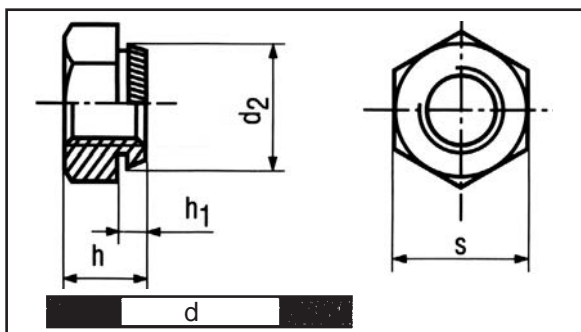
FIXI

Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

DADI ESAGONALI AUTOFISSANTI HEXAGON SELF CLINCHING NUTS

3

6.20



- **ACCIAIO CEMENTATO ZINCATO BIANCO**
per lamiere fino a 80 HRB

STEEL WHITE ZINC HARDENED
sheet hardness max 80 HRB

- **ACCIAIO INOSSIDABILE**
per lamiere fino a 70 HRB

STAINLESS STEEL sheet hardness max 70 HRB

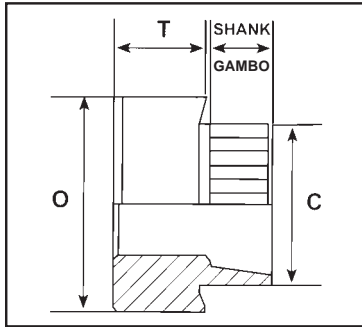
Filetto per Passo <i>Thread Size x Pitch</i>	Tipo <i>Type</i>		Spessore min. Lamiera <i>Min. Sheet Thickness</i>	S	d Foro <i>Hole</i>	d 2	h 1 altezza collare <i>Collar height</i>	h altezza totale <i>Total height</i>
	Acciaio <i>Steel</i>	Acciaio Inossidabile <i>Stainless Steel</i>						
M 2 x 0.4	K 02 - 09	KS 02 - 09	1,0	5,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 2,5 x 0.45	K 025 - 09	KS 025 - 09	1,0	5,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 2,5 x 0.45	K 025 - 14	KS 025 - 14	1,5	5,5	4,5	4,70	1,4	3,0
M 2,5 x 0.45	K 025 - 18	KS 025 - 18	2,0	5,5	4,5	4,70	1,8	3,0
M 3 x 0.5	K 03 - 09	KS 03 - 09	1,0	5,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 3 x 0.5	K 03 - 14	KS 03 - 14	1,5	5,5	4,5	4,70	1,4	3,0
M 3 x 0.5	K 03 - 18	KS 03 - 18	2,0	5,5	4,5	4,70	1,8	3,0
M 4 x 0.7	K 04 - 09	KS 04 - 09	1,0	7,0	5,5	5,70	0,9	3,2
M 4 x 0.7	K 04 - 14	KS 04 - 14	1,5	7,0	5,5	5,70	1,4	3,2
M 4 x 0.7	K 04 - 18	KS 04 - 18	2,0	7,0	5,5	5,70	1,8	3,2
M 5 x 0.8	K 05 - 09	KS 05 - 09	1,0	8,0	6,5	6,75	0,9	4,0
M 5 x 0.8	K 05 - 14	KS 05 - 14	1,5	8,0	6,5	6,75	1,4	4,0
M 5 x 0.8	K 05 - 18	KS 05 - 18	2,0	8,0	6,5	6,75	1,8	4,0
M 6 x 1	K 06 - 09	KS 06 - 09	1,0	10,0	8,0	8,30	0,9	5,0
M 6 x 1	K 06 - 14	KS 06 - 14	1,5	10,0	8,0	8,30	1,4	5,0
M 6 x 1	K 06 - 18	KS 06 - 18	2,0	10,0	8,0	8,30	1,8	5,0
M 8 x 1.25	K 08 - 18	KS 08 - 18	2,0	13,0	10,0	10,30	1,8	6,5
M 10 x 1.5	K 10 - 18	KS 10 - 18	2,0	15,0	12,5	12,85	1,8	8,0
M 12 x 1.75	K 12 - 28	KS 12 - 28	3,0	17,0	14,5	14,85	2,8	10,0
M 16 x 2	K 16 - 24	KS 16 - 24	3,0	22,0	18,5	18,85	2,4	13,0
M 20 x 2.5	K 20 - 38	KS 20 - 38	4,0	27,0	23,0	23,40	3,8	16,0

FIXI

3

7.20

DADI A RIBADIRE RIVET BUSH



15 ARB

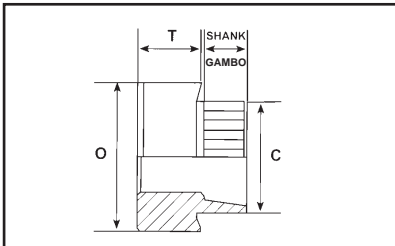
- ACCIAIO ZINCATO BIANCO
STEEL WHITE ZINC

15 ARBS

- ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL

Filetto Thread Size	C	O	T	Foro Hole +0.1
M2.5 / M3	5.82	7.91	3.21	5.9
M 4	6.91	9.61	3.81	6.95
M5	8.32	11.2	4.42	8.35
M6	9.51	12.7	5.71	9.65
M8	13.1	15.9	6.42	13.2
M 10	15.5	19.1	7.61	15.6
M 12	19.5	25.4	10.2	19.6

Cod. Gambo Shank Code	001	003	004	006	008	010	012	013	014
Spess. Lamiera Sheet thickness	0.5 - 0.6	0.7 - 0.8	0.9 - 1.0	1.1 - 1.3	1.4 - 1.6	1.7 - 1.9	2.0 - 2.2	2.3 - 2.5	2.6 - 2.8
Cod. Gambo Shank Code	016	-	018	019	020	022	023	024	026
Spess. Lamiera Sheet thickness	2.9 - 3.1	-	3.0 - 3.4	3.5 - 3.7	3.8 - 4.0	4.1 - 4.3	4.4 - 4.6	4.7 - 4.9	5.0 - 5.9



15 MINARB

- ACCIAIO ZINCATO
BIANCO
STEEL WHITE ZINC

15 MINARBS

- ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL

Filetto Thread Size	C	O	T	Foro Hole +0.1
M 2	3.52	4.98	2.28	3.6
M 2.5	4.21	5.49	2.81	4.3
M 3	4.21	5.49	2.81	4.3
M 4	5.42	7.01	3.21	5.5
M 5	6.41	8.49	3.81	6.5
M 6	7.62	10.0	5.11	7.7
M 8	9.71	12.0	6.51	9.8

Cod. Gambo Shank Code	001	003	004	006	008	010	012	013	014	016
Spess. Lamiera Sheet thickness	0.5 - 0.6	0.7 - 0.8	0.9 - 1.0	1.1 - 1.3	1.4 - 1.6	1.7 - 1.9	2.0 - 2.2	2.3 - 2.5	2.6 - 2.8	2.9 - 3.1

FIXI

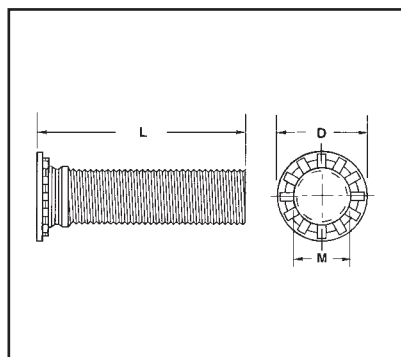
PERNI AUTOFISSANTI PER LAMIERA SELF CLINCHING STUDS FOR THIN METAL

3

8.20

I perni autofissanti CH / CHS / CHS4 / CHA a testa piatta permettono di creare filetti su lamiere sottili (spessore minimo 1 mm) con elevate garanzie di tenuta a torsione e trazione.

The studs CH / CHS / CHS4 / CHA provide a strong flush-head assembly in material as thin as 1 mm with high torque-out and pullout performance.



CH

- **ACCIAIO ZINCATO / STEEL WHITE Z INC**
per lamiere fino a 80 HRB / sheet hard ness max 80 HRB

CHS

- **ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL**
per lamiere fino a 70 HRB / sheet hardness max 70 HRB

CHS4

- **INOX 400 / STAINLESS STEEL 400**
per lamiere inox fino a 92 HRB / sheet hardness max 92 HRB

CHA

- **ALLUMINIO / ALUMINIUM 2024 T4**
per lamiere fino a 50 HRB / sheet hardness max 50 HRB

Caratteristiche e Dimensioni Specifications and Dimensions																						
Filetto Thread code Iso 6H	Tipo Type	Lunghezza L Lenght ±0.15														D ±0.4	Foro Hole +0.08	Dist. Min. dal Bordo Min. Dist. to edge	Spess- min. Lamiere Min. Sheet Thickness			
		6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38					40	50	
M2.5 x 0.45	CH M2.5																		4.1	2.5	5.4	1
	CHS M2.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	CHA M2.5																					
M3 x 0.5	CH M3																		4.6	3.0	5.6	1
	CHS M3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	CHA M3																					
	CHS4 M3																					
M4 x 0.7	CH M4																		5.9	4.0	7.2	1
	CHS M4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	CHA M4																					
	CHS4 M4																					
M5 x 0.8	CH M5																		6.5	5.0	7.2	1
	CHS M5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	CHA M5																					
	CHS4 M5																					
M6 x 1.0	CH M6																		8.2	6.0	7.9	1.6
	CHS M6		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	CHA M6																					
	CHS4 M6																					
M8 x 1.25	CH M8																		9.6	8.0	9.6	2.4
	CHS M8			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	CHA M8																					
	CHS4 M8																					

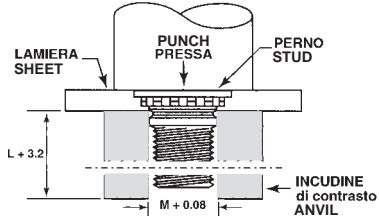
Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

FIXI

3

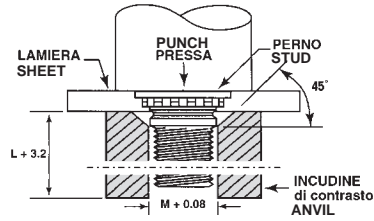
9.20

PERNI AUTOFISSANTI PER LAMIERA SELF CLINCHING STUDS FOR THIN METAL



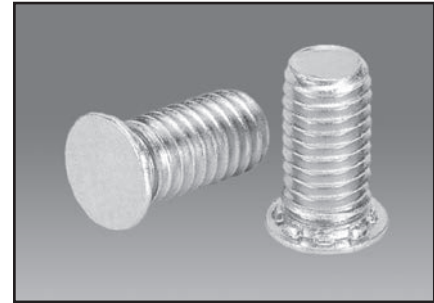
Esempio di installazione su lamiere minimo 1.5 mm e superiori, con filetto da M2.5 a M5 e per lamiere minimo 2.2 mm con filetto M6.

Tooling for sheet thicknesses 1,5 and greater with M3 - M5 threads and 2,4 and greater for M6 - M8 threads



Esempio di installazione su lamiere sino a 1.5 mm, con filetto da M2.5 a M5 e per lamiere fino a 2.2 mm con filetto M6.

Tooling for sheet thicknesses less than 1.5 mm with M3 - M5 threads and less than 2.4 mm for M6 threads



Dati Tecnici Performance Data

Filetto Thread Code	Coppia Max di Serraggio Raccomandata Max. Nut Tightening Torque (N•m)	Tipo Type	Spessore e Materiale Sheet Thickness and Sheet Material	Durezza Lamiera Sheet Hardness HRB	Installazione Installation (kN)	Forza di Estrazione Pushout (N)	Coppia Torque-out (N•m)
M2.5	0.41	CH	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	8.9	625	1.1
		CHS	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	11.6	625	0.9
		CH	1.5 mm Acciaio /Steel	59	11.1	1025	1.1
		CHS	1.5 mm Acciaio /Steel	59	13.8	1025	0.9
M3	0.74	CH	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	12.9	890	1.7
		CHS	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	12.9	890	1.3
		CH	1.5 mm Acciaio /Steel	59	14.7	1250	1.7
		CHS	1.5 mm Acciaio /Steel	59	14.7	1250	1.3
M4	1.7	CH	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	20	1290	3.6
		CHS	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	22.3	1290	3.4
		CH	1.5 mm Acciaio /Steel	59	28.9	1780	5.1
		CHS	1.5 mm Acciaio /Steel	59	26.7	1780	3.9
M5	3.5	CH	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	24.5	1470	4.5
		CHS	1.6 mm Alluminio /Aluminum	29	24.5	1470	4.5
		CH	1.5 mm Acciaio /Steel	59	33.4	2440	7.3
		CHS	1.5 mm Acciaio /Steel	59	32.5	2440	7.3
M6	5.9	CH	2.4 mm Alluminio /Aluminum	28	28.9	2000	9
		CHS	2.4 mm Alluminio /Aluminum	28	28.9	2000	8.4
		CH	2.2 mm Acciaio /Steel	46	44.5	3110	13.6
		CHS	2.2 mm Acciaio /Steel	46	44.5	3110	12.4
M8	14.2	CH	2.4 mm Alluminio /Aluminum	28	29.8	2440	15.8
		CHS	2.4 mm Alluminio /Aluminum	28	29.8	2440	15.8
		CH	2.4 mm Acciaio /Steel	46	44.5	3780	21.5
		CHS	2.4 mm Acciaio /Steel	46	49.8	3780	21.5
M3	0,9	CHS4	1,5 mm Inox/Stainless steel	92	40	3300	1,8
M4	2,1	CHS4	1,5 mm Inox/Stainless steel	92	50	4400	6,5
M5	4,3	CHS4	1,5 mm Inox/Stainless steel	92	53	4900	10,7

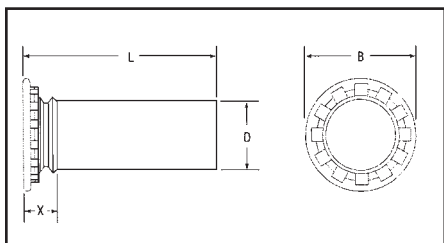
FIXI

PERNI AUTOFISSANTI LISCI PER LAMIERA

SELF CLINCHING NOT THREADED STUDS FOR THIN METAL

3

10.20



CHD

- **ACCIAIO ZINCATO / STEEL WHITE ZINC**
per lamiera fino a 80 HRB / sheet hard ness max 80 HRB

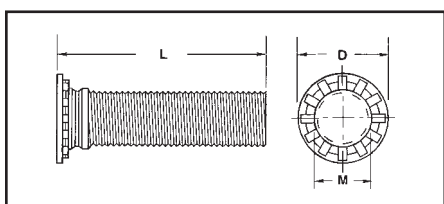
CHSD

- **ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL**
per lamiera fino a 70 HRB / sheet hardness max 70 HRB

Caratteristiche e Dimensioni Specifications and Dimensions																
Diametro perno Pin dia. D	Tipo Type	Lunghezza L Lenght ±0.15										B ±0.4	Foro Hole +0.08	Dist. Min.dal Bordo Min. Dist. to edge	Spess- min. Lamiera Min. Sheet Thickness	
		6	8	10	12	15	16	18	20	25	30					35
3 mm	CHD M3 CHDS M3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		5.3	3.5	6.4	1
4 mm	CHD M4 CHDS M4		●	●	●	●	●	●	●	●	●		6	4.1	7.1	1
5 mm	CHD M5 CHDS M5		●	●	●	●	●	●	●	●	●		7.5	5.5	7.6	1

PERNI AUTOFISSANTI PER LAMIERE SOTTILI MIN. 0.51mm

SELF CLINCHING STUDS FOR THIN METAL MIN. 0.51 mm



CHL

- **ACCIAIO ZINCATO / STEEL WHITE ZINC**
per lamiera fino a 80 HRB / sheet hard ness max 80 HRB

CHSL

- **ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL**
per lamiera fino a 70 HRB / sheet hardness max 70 HRB

Caratteristiche e Dimensioni Specifications and Dimensions																		
Diametro perno Pin dia.	Tipo Type	Lunghezza L Lenght ±0.15										D ±0.4	Foro Hole +0.08	Dist. Min.dal Bordo Min. Dist. to edge	Spess- min. Lamiera Min. Sheet Thickness			
		6	8	10	12	15	16	18	20	22	25					30	35	
3 mm	CHL M3 CHSL M3	●	●	●	●	●	●	●	●			●			4.5	3.0	5.6	0.51
4 mm	CHL M4 CHSL M4		●	●	●	●	●	●	●				●	●	5.8	4.0	7.2	0.51
5 mm	CHL M5 CHSL M5		●	●	●	●	●	●	●				●	●	6.4	5.0	7.2	0.51

Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

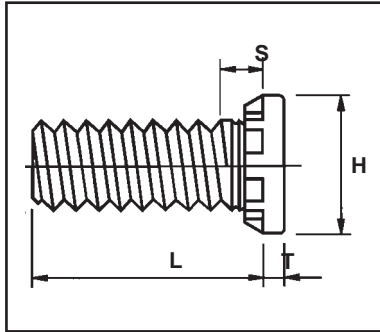
FIXI

3

11.20

PERNI AUTOFISSANTI PER ALTE TENUTE DI COPPIA

SELF CLINCHING STUDS FOR HIGH-STRENGTH APPLICATIONS



HCH

- ACCIAIO ZINCATO BIANCO

per lamiere fino a 85 HRB

HEAT TREATED CARBON STEEL

sheet hardness max 85 HRB

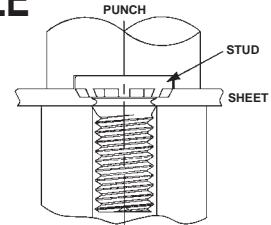
HCHS

- ACCIAIO INOSSIDABILE

per lamiere fino a 70 HRB

STAINLESS STEEL

sheet hardness max 70 HRB



Filetto Thread Size x Pitch	Tipo / Type		Filetto Thread Code	Lunghezza Filetto "L ±0.4" Length code "L" ±0.4 (length code in millimeters)							Spessore Min. Lamiere Sheet Thick- ness	Foro Hole Size in Sheet +0.13	H ±0.25	S Max.	T Max.	Distanza Min. dal Bordo Min. Dist. to Edge
	Acciaio Steel	Acciaio Inossidabile Stainless Steel		15	20	25	30	35	40	50						
M5x0.8	HCH	HCHS	M5	15	20	25	30	35	40	50	1.3	5	7.8	2.7	1.14	10.7
M6x1	HCH	HCHS	M6	15	20	25	30	35	40	50	1.5	6	9.4	2.8	1.27	11.5
M8x1.25	HCH	HCHS	M8	15	20	25	30	35	40	50	2	8	12.5	3.5	1.78	12.7
M10x1.5	HCH	HCHS	M10	15	20	25	30	35	40	50	2.3	10	15.7	4.1	2.29	13.7

Dati Tecnici Performance Data

Filetto Thread Code	Tipo Type	Coppia Max. Raccomandata Max. Nut Tightening Torque (N•m)	Spessore e Materiale Sheet Thickness and Sheet Material	Durezza Lamiere Sheet Hardness HRB	Installazione Installation (kN)	Forza di Estrazione Pushout (N)	Coppia Max. Torque-out (N•m)
M5	HCH	4.4	1.5 mm Alluminio / Aluminum	15	13	778	5.4
	HCH	4.4	1.5 mm Acciaio / Steel	65	26	1556	8.1
	HCHS	4.4	1.62 mm Alluminio / Aluminum	35	12.4	1446	5.4
	HCHS	4.4	1.47 mm Acciaio / Steel	54	21.7	2026	8
M6	HCH	10	1.5 mm Alluminio / Aluminum	43	29	1620	16.3
	HCH	10	1.5 mm Acciaio / Steel	59	33	2020	16.4
	HCHS	10	1.62 mm Alluminio / Aluminum	35	15.4	1672	13.3
	HCHS	10	1.6 mm Acciaio / Steel	45	24.6	2019	14.2
M8	HCH	21.7	2.3 mm Alluminio / Aluminum	39	35.6	1780	31.2
	HCH	21.7	2.3 mm Acciaio / Steel	58	44.5	2890	36.6
	HCHS	21.7	2.23 mm Alluminio / Aluminum	44	24.4	1780	26.2
	HCHS	21.7	2.48 mm Acciaio / Steel	43	37.8	2890	32.6
M10	HCH	36.6	2.3 mm Alluminio / Aluminum	39	40	2445	38
	HCH	36.6	2.3 mm Acciaio / Steel	58	54	4000	48.8
	HCHS	36.6	2.3 mm Alluminio / Aluminum	44	33.3	2310	33.9
	HCHS	36.6	2.3 mm Acciaio / Steel	44	46.7	3870	43.3

FIXI

Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

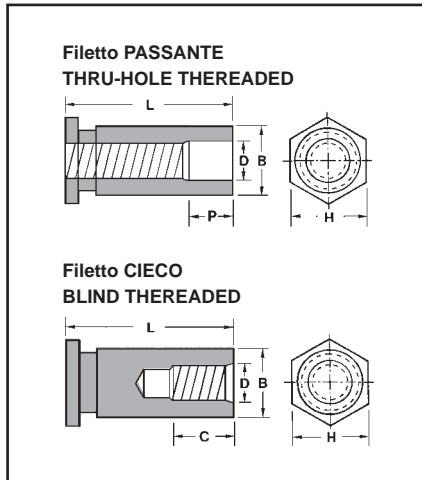
COLONNINE AUTOFISSANTI PER LAMIERA SELF CLINCHING STANDOFFS

3

12.20

Le colonnine distanziali autofissanti CFSO / CFSOS - CFBSO / CFBSOS sono state progettate per una pratica e rapida installazione con qualsiasi normale attrezzatura pneumatica, idraulica o meccanica. I distanziali, sia con filetto passante sia con filetto cieco, sono utilizzati su lamiere di spessore non inferiore ad 1 mm. Non sono necessarie operazioni secondarie di alesatura o sbavatura prima dell'installazione.

CFSO / CFBSO / CFSOS / CFBSOS self clinching standoffs are designed for quick, easy installation with any standard pneumatic, hydraulic or mechanical press through threaded or blind standoffs are used in metal panels with thickness off 1 mm and up no secondary operation, such as reaming or deburring, is necessary prior to installation.



CFSO

Filetto PASSANTE
Thru-hole threaded

CFSOS

Filetto PASSANTE
Thru-hole threaded

CFBSO

Filetto CIECO
Blind threaded

CFBSOS

Filetto CIECO
Blind threaded

- ACCIAIO ZINCATO / HEAT TREATED
per lamiere fino a 80 HRB / carbon steel 80 or less HRB

- ACCIAIO INOX / 303 STAINLESS
per lamiere fino a 70 HRB / steel 70 or less HRB

- ACCIAIO ZINCATO / HEAT TREATED
per lamiere fino a 80 HRB / carbon steel 80 or less HRB

- ACCIAIO INOX / 303 STAINLESS
per lamiere fino a 70 HRB / steel 70 or less HRB

Caratteristiche e Dimensioni Specifications and Dimensions																				
Filetto Thread code ISO 6H	Tipo Type P ±0,25 C ±0,25	Lunghezza L Length +0,05 - 0,13												Foro Hole +0,08	B - 0,13	H	D ±0,13	Dist. Min. dal Bordo Min. Dist. to edge	Spess. Min. Lamiere Min. Sheet Thickness	
		3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22							25
		0	0	0	0	0	4	4	4	8	8	8	11							11
M2.5 x 0.45	CFSO		●	●	●	●	●	●												
	CFSOS																			
	CFBSO				●	●	●	●												
	CFBSOS																			
M3 x 0.5 hole 4.2	CFSO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFSOS																			
	CFBSO				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFBSOS																			
M3 x 0.5 hole 5.4	CFSO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFSOS																			
	CFBSO				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFBSOS																			
M4 x 0.7	CFSO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFSOS																			
	CFBSO				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFBSOS																			
M5 x 0.8	CFSO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFSOS																			
	CFBSO				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CFBSOS																			

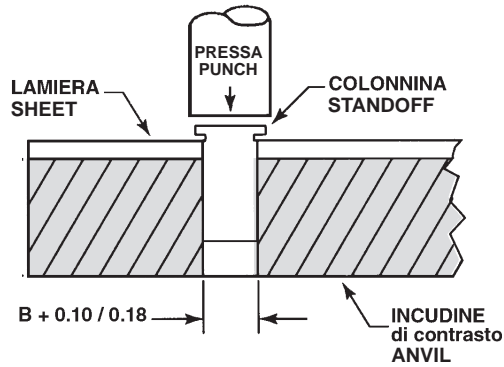
Filetto in pollici a richiesta
Dimension in inches available

FIXI

3

13.20

COLONNINE AUTOFISSANTI PER LAMIERA SELF CLINCHING STANDOFFS



Dati Tecnici Performance Data

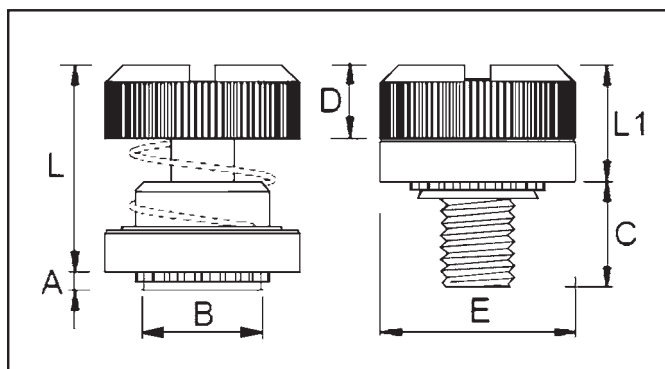
Filetto Thread Code	Materiale Colonnina Standoff Material	Coppia Max. Raccomandata Max. Rec. Tightening Torque for Mating Screw (N•m)	Materiale Lamiera / Sheet Material							
			1.5 mm 5052-H34 Alluminio / Aluminum				1.5 mm Lamiera di Ferro / Cold-rolled Steel			
			Installazione Installation	Espulsione Pushout (N)	coppia. Max Torque out (NM)	Strappo Pull-thru (N)	Installazione Installation	Espulsione Pushout (N)	Coppia. Max Torque out (NM)	Strappo Pull-thru (N)
M3 hole 4.2	Acciaio Steel	0.55	4.9	710	1.24	1245	9.8	1000	2.15	1465
	Acciaio inoss. Stainless Steel	0.44	4.9	710	1.24	996	9.8	1000	2.15	1172
	Alluminio Aluminum	0.33	4.9	710	1.24	747	-	-	-	-
M3 hole 5.4	Acciaio Steel	0.55	7.6	1330	2.82	1375	14.7	1860	3.95	1690
	Acciaio inoss. Stainless Steel	0.44	7.6	1330	2.82	1100	14.7	1860	3.95	1352
	Alluminio Aluminum	0.33	7.6	1330	2.82	825	-	-	-	-
M4 M5	Acciaio Steel	2, 3.6	10.7	1780	5.08	2575	17.8	2490	8.47	3110
	Acciaio inoss. Stainless Steel	1.6, 2.88	10.7	1780	5.08	2060	17.8	2490	8.47	2488
	Alluminio Aluminum	1.2, 2.16	10.7	1780	5.08	1545	-	-	-	-

FIXI

VITI IMPERDIBILI PANEL FASTENERS ASSEMBLIES

3

14.20



15 PF 31

15 PF 32

**- ACCIAIO ZINCATO
PER LAMIERE FINO A 60 HRB
STEEL WHITE ZINC
SHEET HARDNESS MAX 60 HRB**

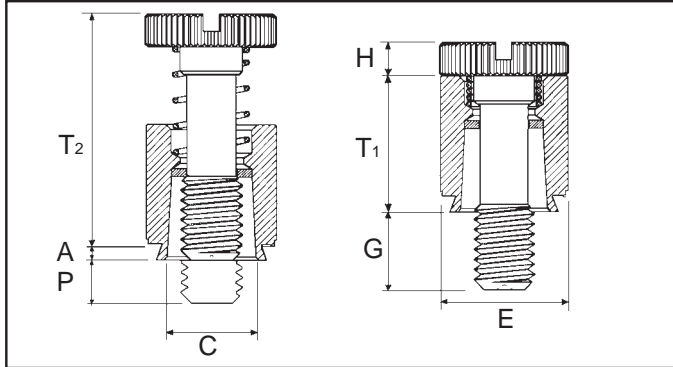
Filetto per passo Thread Size x Pitch	Tipo Type	A Max.	B Max.	C ± 0.4	D ± 0.13	E ± 0.25	L Nom.	L 1 Max.	Foro Hole +0.08	Spessore Min. Lamiera Min. Sheet Thickness	Dist. Min. dal Bordo Min. Dist. to edge
M3x0.5	15 PF 31	0.97	5.48	7.62	5.13	10.31	15.11	8.26	5.5	1	6.6
	15 PF 32	1.48								1.5	
M4x0.7	15 PF 31	0.97	6.38	7.62	5.26	11.89	15.24	8.38	6.4	1	7.37
	15 PF 32	1.48								1.5	
M5x0.8	15 PF 31	0.97	7.98	7.62	5.59	13.46	15.37	8.51	8	1	8.38
	15 PF 32	1.48								1.5	
M6x1	15 PF 31	1.48	9.48	8.89	6.12	15.88	17.15	9.78	9.5	1.5	9.65
	15 PF 32										

FIXI

3

15.20

VITI IMPERDIBILI PANEL FASTENERS ASSEMBLIES



15 PFC 2

- ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL

15 PFS 2

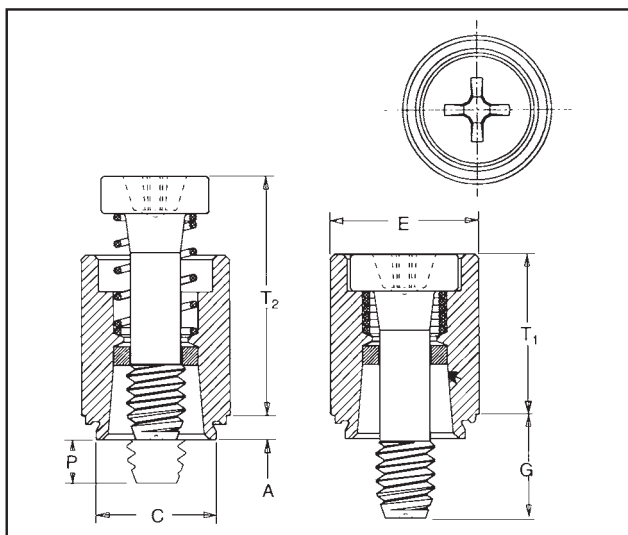
- ACCIAIO ZINCATO
STEEL WHITE ZINC

Filetto per passo Thread Size x Pitch	Tipo Type		A Max.	C Max.	G ± 0.4	H ± 0.13	E ± 0.25	T2 Nom.	T1 Max.	P + 0.41	Foro Hole +0.08	Spessore Min. Lamiera Min. Sheet Thickness	Dist. Min. dal Bordo Min. Dist. to edge
	Acciaio Zincato Steel White Zinc.	Acciaio Inox Stainless Steel											
M3x0.5	15 PFS 2 M340	15 PFC 2 M340	1.53	6.71	6.4	1.83	7.92	13.72	9.14	0	6.73	1.53	6.4
	15 PFS 2 M362	15 PFC 2 M362			9.5					3.2			
M4x0.7	15 PFS 2 M450	15 PFC 2 M450	1.53	7.9	7.9	2.08	9.53	17.53	11.43	0	7.92	1.53	7.9
	15 PFS 2 M472	15 PFC 2 M472			11.1					3.2			
	15 PFS 2 M494	15 PFC 2 M494			14.3					6.4			
M5x0.8	15 PFS 2 M550	15 PFC 2 M550	1.53	8.72	7.9	2.08	10.31	17.53	11.47	0	8.74	1.53	8.65
	15 PFS 2 M572	15 PFC 2 M572			11.1					3.2			
	15 PFS 2 M594	15 PFC 2 M594			14.3					6.4			
M6x1	15 PFS 2 M660	15 PFC 2 M660	1.53	10.47	9.5	2.46	11.89	22.35	14.73	0	10.49	1.53	9.65
	15 PFS 2 M682	15 PFC 2 M682			12.7					3.2			
	15 PFS 2 M604	15 PFC 2 M604			15.9					6.4			

VITI IMPERDIBILI PANEL FASTENERS ASSEMBLIES

3

16.20



15 PFC 2 P

- ACCIAIO INOX
PER LAMIERE FINO A 70 HRB
STAINLESS STEEL
SHEET HARDNESS MAX 70 HRB

Filetto per passo Thread Size x Pitch	Tipo Type	A Max.	C Max.	G ± 0.4	Impronta Driver Size	E ± 0.25	T2 Nom.	T 1 Max.	P + 0.41	Foro Hole +0.08	Spessore Min. Lamiera Min. Sheet Thickness	Dist. Min. dal Bordo Min. Dist. to edge
M3x0.5	15 PFC 2P M340	1.53	6.71	6.4	n.1	7.92	13.72	9.4	0	6.73	1.53	6.35
	15 PFC 2P M362			9.5					3.2			
M4x0.7	15 PFC 2P M450	1.53	7.9	7.9	n. 2	9.53	17.91	12.19	0	7.92	1.53	7.87
	15 PFC 2P M472			11.1					3.2			
	15 PFC 2P M494			14.3					6.4			
M5x0.8	15 PFC 2P M550	1.53	8.72	7.9	n. 2	10.31	17.91	12.45	0	8.74	1.53	8.63
	15 PFC 2P M572			11.1					3.2			
	15 PFC 2P M594			14.3					6.4			
M6x1	15 PFC 2P M660	1.53	10.47	9.5	n. 3	11.89	22.99	15.75	0	10.49	1.53	9.65
	15 PFC 2P M682			12.7					3.2			
	15 PFC 2P M604			15.9					6.4			

FIXI

3

17.20

LA PRESSA PER INSERTI AUTOAGGANCIANTI

THE PRESS FOR SELF CLINCHING FASTENERS

1) **“LA PRESSA”** è una pressa per inserti autoaggancianti creata per essere sicura, versatile, compatta, economica, semplice nell’uso e nella manutenzione. Per queste ragioni “La Pressa” ha riscosso grande successo, in Italia e nel mondo, tra tutte le aziende che utilizzano inserti autoaggancianti.
THE PRESS is a press for self-clinching fasteners, being cost-effective, flexible, compact, easy to use and to maintain, this machine is very attractive to anyone working with metal sheets.



2) **SICUREZZA.** La luce ridotta tra punzone e matrice la rendono intrinsecamente sicura salvaguardando la sicurezza dell’operatore.
SAFETY The gap reduced between punch and anvil safeguards the operator safety.



3) **ESTREMA VERSATILITÀ.** Le matrici eccentriche permettono di installare inserti molto vicini ai bordi ed ai pieghi dei manufatti metallici.
EXTREME FLEXIBILITY. Non concentric anvils allows the fasteners to be installed closer to the edge of the chassis or closer to a bend in the chassis.

4) **POTENZA.** La pressa è in grado di esercitare un range di forza da 280 KG ad oltre 6 tonnellate.
The press may exert forces in the range from 280 KG to 6 tons.



Misure e ingombri - Dimension

La Pressa - The Press	Senza basamento Without Base	Con basamento With base
Peso - Weight	50 kg - (110 lbs)	93 Kg - (204,6 lbs)
Altezza - Height	311 mm - (12,24")	1295 mm - (50,98")
Profondità - Depth	516 mm - (20,31")	730 mm - (28,74")
Larghezza - Width	250 mm - (9,84")	380 mm - (14,96")

Caratteristiche tecniche - Technical data

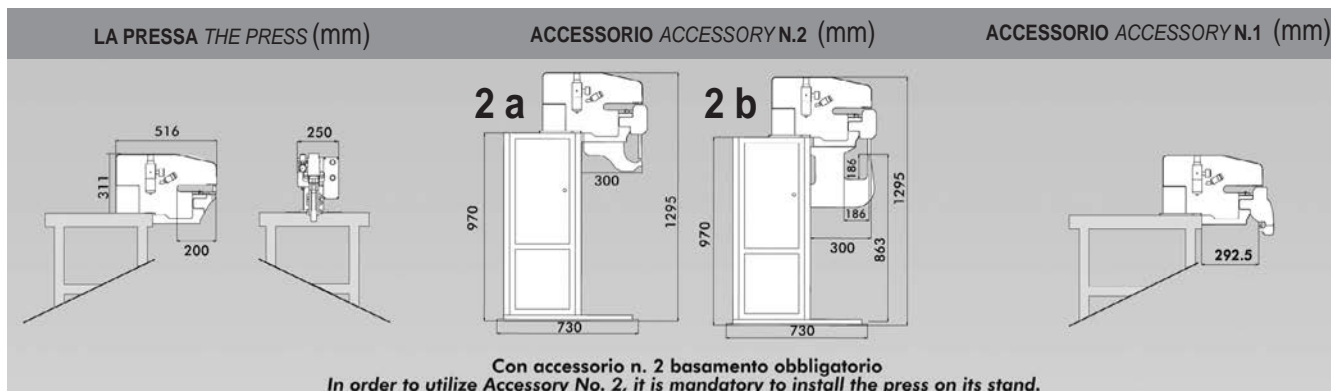
Azionamento - Drive	aria compressa - compressed air 6 - 10 bar.
Alimentazione - Power	220 v / 100 w - (opt. 110 v / 100 w single phase)
Forza di compressione - Force range	280kg - 6.000 kg - (600 lbs to 14.000 lbs)
Massimo spessore - MAX. sheet thickness	3 mm - (0,12")

FIXI

LA PRESSA PER INSERTI AUTOAGGANCIANTI THE PRESS FOR SELF CLINCHING FASTENERS

3

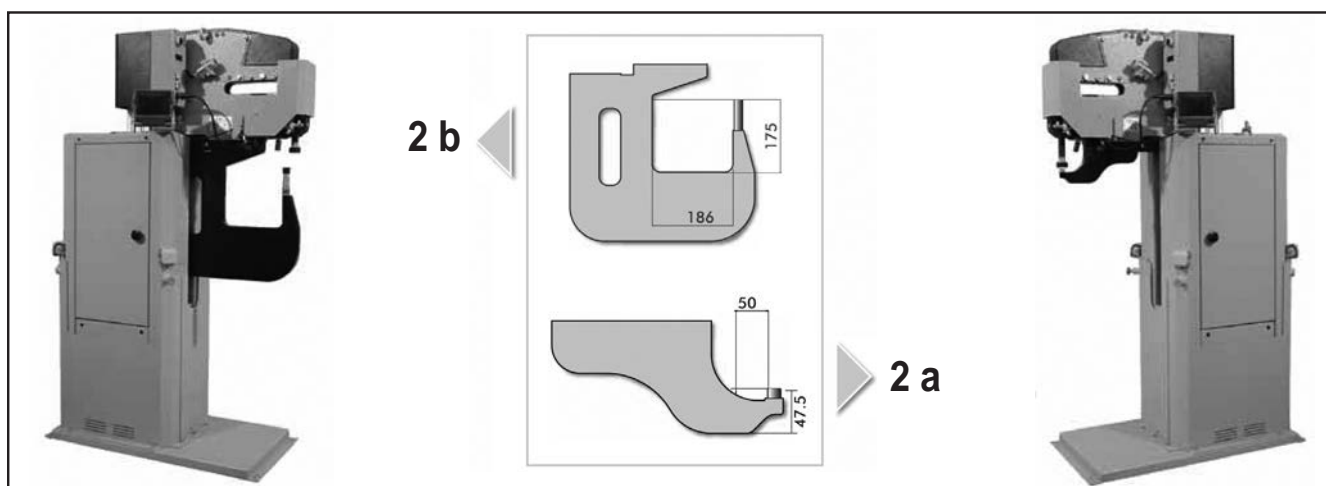
18.20



ACCESSORIO ACCESSORY N.1

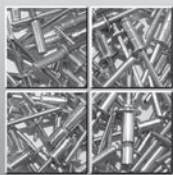


ACCESSORIO ACCESSORY N.2



L'accessorio n. 2 con le sue sagome intercambiabili, realizzabili anche su disegno del cliente, permette di applicare inserti in scatolati e laminati metallici dalle forme più varie.
Accessory n.2, with its changeable frames that can be made also per your drawings, enables you to insert fasteners in box-shaped pieces and in the most varied shapes of metal sheets.

1



RIVETTI
A STRAPPO
BLIND RIVETS

FIXI

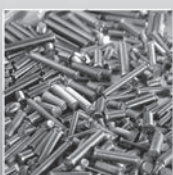
2



INSERTI FILETTATI
THREADED INSERTS
BLINDNIETMUTTERN
INSERTS FILETES

FIXI

4



PERNI A SALDARE
WELDING STUDS

FIXI

5



FISSAGGI PER
MATERIE PLASTICHE
FASTENERS FOR PLASTICS

FIXI

6



FILETTI RIPORTATI
WIRE INSERTS

FIXI

FIXI®

SISTEMI DI FISSAGGIO MECCANICI

Via Bellardi, 40/A - 10146 Torino (Italy) - Tel. 0039 011.7072398 / 7070877 - Fax 0039 011.7072521
E-mail: fissanaggi@fixi.it - www.fixi.it

FIXI® VAL

VALLE D'AOSTA - PIEMONTE - LIGURIA

Via Valgioie, 94 - 10146 Torino (Italy) - Tel. 0039 011.0882009 - Fax 0039 011.0882012
E-mail: info@fixivpl.it - www.fixi.it

FIXI® LOMBARDIA

Via Milano, 9 int - 22036 Erba (CO) Italy - Tel. 0039 031.3333486 - Fax 0039 031.3339064
E-mail: info@fixilombardia.it - www.fixi.it

FIXI® FILIALE TRE VENEZIE

Via Canova, 14 - 35020 S. Angelo di Piove di Sacco (PD) Italy - Tel. 0039 049.8079285
Fax 0039 049.8087725
E-mail: trevenezie@fixi.it - www.fixi.it

FIXI® FILIALE DEL CENTRO ITALIA DOTT. CARLO SCARFONE

Via G. Serbelloni, 115/A - 00176 ROMA (Italy) - Tel. 0039 06.2414308 - Fax 0039 06.2414464
E-mail: centroitalia@fixi.it - www.fixi.it

