



CATÁLOGO 2021

Te ofrecemos soluciones expertas, para obtener resultados extraordinarios.



ÍNDICE

ARMSTRONG 1

 **Industrias
MASS**16

3

KD NAVIEN
The Leader in Condensing Technology18

 **AMEXSA**®4

 **PEDROLLO**
... bombas para agua19

 Equipos
de Bombeo
Barmesa®6

RWV®21

 **GOELBRA**
INDUSTRIAL S.A DE C.V.8

SEKO22

 **GOELBRA**
CONTROLES10

URREA
Tecnología para vivir el agua23

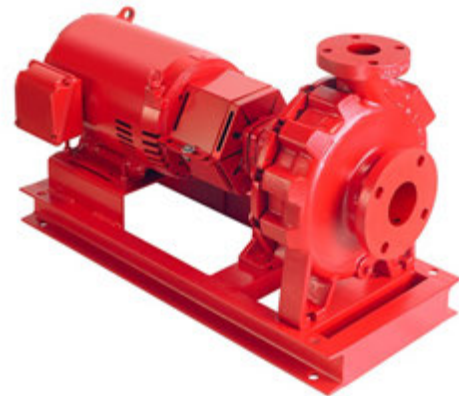
impelmex 13

 **VDE**24

WDM
PUMPS26

Marca pionera en la manufactura de una variada línea de productos de bombeo para el área residencial, comercial y en el mercado industrial. Desde sus inicios el nombre de Armstrong ha sido punto de referencia en la calidad del diseño, ingeniería y manufactura.

Desde circuladoras, bombas centrífugas para sistemas de HVAC, hidroneumáticos, tanques, accesorios, válvulas, sistemas contraincendios hasta sistemas de control y automatización para el ahorro de energía en instalaciones de gran tamaño, la marca Armstrong tiene una línea de productos confiables con la que puedes integrar tu instalación.



4030 end suction base mounted pumps

Las bombas END-SUCTION horizontal (ES) Armstrong 4030 están diseñadas para reducir sustancialmente costos en la instalación, operación y mantenimiento de por vida en comparación con los diseños de la competencia. Los motores NEMA premium de alta eficiencia aseguran un bajo consumo de energía.



4700 vertical multistage pumps

Las bombas MultiStage 4700 de Armstrong están diseñadas para brindar confiabilidad y bajo costo de mantenimiento. Aplicadas para presurización de agua doméstica, sistemas contra incendios "jockey" o en sistemas de bombeo de agua de alimentación para calderas.



Design enveloped 4300 pumps

Utilizadas en sistema de bombeo y control de climatización, bombeo de propósito general, Bombeo y control industrial / de procesos. Ahorra hasta un 75% de energía en comparación con las instalaciones de bombeo tradicionales de velocidad constante o de frecuencia variable comparables.



1050/1060, Astro 2, Compass R Y H Bombas circuladoras

Utilizadas para bombeo residencial y comercial liviano, como recirculación de agua caliente y fría, distribución de agua potable, zonificación de múltiples etapas y servicio industrial en general.



Suction guides

Las guías de succión (SG) de Armstrong son accesorios de bomba multifunción que proporcionan un codo de 90°, paletas de guía y un filtro en línea. Las guías de succión reducen los costos de instalación de la bomba y los requisitos de espacio.



Flo-trex valve

Las válvulas Armstrong Flo-Trex (FTV) son accesorios de bomba multifunción que reducen los costos de equipo e instalación, ya que funcionan como válvulas de balanceo, check y seccionamiento.

Integrated plant control system

El Sistema de control de plantas de agua helada (IPC) de Armstrong eleva la eficiencia energética de las instalaciones de plantas enfriadoras nuevas y existentes a niveles nunca antes vistos.



IPC 9511
IPC 9521
IPS 4000
IPS 4500

IPC 11550



Sistema de bombeo contra incendio

Presentamos la gama completa de bombas contra incendio HSC, end suction, vertical en línea, vertical turbina de Armstrong, eléctricas o diesel, y controlador. Montado, entubado y cableado en una base desde fábrica. Disponibles en paquetes armados o con sus componentes por separado.

Booster 6800 Design Enveloped

Completamente ensamblados, programados, probados en fábrica, están equipadas con bombas multietapas verticales y vienen en presentación de 2 a 5 bombas, con cabezales en acero inoxidable, válvulas de seccionamiento y demás componentes para su correcta operación.



La línea industrial Alfa Laval es una gama extremadamente amplia de intercambiadores de calor de placas y bastidor con juntas que se utilizan en todo tipo de industrias. La variedad de tamaños, los materiales de la placa, las juntas y las opciones disponibles son enormes. Cada detalle está cuidadosamente diseñado para garantizar un rendimiento óptimo, un tiempo de funcionamiento máximo y un mantenimiento sencillo.



Línea Industrial

La versatilidad de la línea Industrial le permite diseñar y configurar sus intercambiadores para aplicaciones que van desde trabajos simples y de bajos requisitos hasta trabajos muy exigentes con los más altos requisitos tanto en rendimiento como en certificación. Los diseños de los intercambiadores de la línea Industrial permiten que el armar o desarmar el intercambiador de calor sea rápido y fácil sin la necesidad de herramientas pesadas o el riesgo de dañar las placas.

- Alimentación y bebidas
- Maquinaria y fabricación
- Biotecnología y farmacia
- Industria naval y transportes
- Minería, minerales y pigmentos
- Tratamiento de aguas y residuos
- Acero
- Pulpa y papel
- Productos químicos
- Energía y suministros
- Hogar y cuidado personal



Área de distribución CurveFlow™

Mejora el flujo de medios y minimiza el riesgo de incrustaciones.



Entrada y salida no circular OmegaPort™

Mejora el flujo de medios y la eficiencia térmica.



Diseño de placa FlexFlow™

Mejora la eficiencia térmica y optimiza la utilización de la caída de presión.



Divisor de patrón de placa PowerArc™

Mejora la rigidez de la placa para una vida útil más larga.



Cajas de cojinetes

Garantiza una unidad fácil de abrir para un mantenimiento más sencillo y eficiente.



Diseño de junta ClipGrip™

Garantiza un sellado perfecto y un mantenimiento sin problemas eficiente.



Bastidor compacto

Facilita el mantenimiento y minimiza los requisitos del área de servicio.



Diseño de rodillo de barra en forma de T

Proporciona una unidad inferior con facilidad de mantenimiento.

Agrohidráulica de México S.A. de C.V. – AMEXSA MÉXICO, es una empresa que se ha consolidado y especializado en la venta y suministro de productos hidráulicos para el manejo de agua potable, riego, HVAC y demás aplicaciones. Estos productos cuentan con el respaldo y garantía de sus proveedores con la finalidad de brindarte la confianza de adquirir seguridad y calidad para tus proyectos hidráulicos.



Válvula Compuerta Resiliente
AME-CRC515



Válvula Compuerta Resiliente
AME-CR102



Válvula Mariposa Tipo Wafer
AME-MRP01/AME-MRP02



Válvula Mariposa Tipo Wafer
AME-MRE03/AME-MRE04



Válvula Mariposa Tipo Wafer
AME-MRP03-IR



Filtro Bridado Tipo Y
AME-FL101



Válvula Duocheck Wafer
AME-DCH01/AME-DCH02



Válvula Ventosa Trifuncional de Aire
AME-VENT-AIR



Medidor de Flujo tipo Paleta IR
AME-T.IR



Medidor de Flujo tipo turbina NOM-012
AME-T.BAR



Medidor de Flujo tipo volumétrico NOM-012
AME-VL15N

Medidor de Flujo chorro múltiple NOM-012
AME-MLT-JT



Válvula Compuerta Asiento Bronce
AME-CR-103



Válvula Check Bola Resilente
AME-CHCK-01

Fundada en la ciudad de Monterrey N.L. en el año de 1953, Barmesa se ha convertido en una empresa reconocida por su calidad y diseño. Barmesa cuenta con una amplia gama de productos adecuados para satisfacer los requerimientos de los proyectos de los clientes. Como distribuidores de la marca contamos con equipos de bombeo de alta calidad para satisfacer los mercados municipales, ganadero y doméstico. Barmesa se distingue por contar con una línea de bombas autocebantes e inyectoras en México.



Línea casera

La línea de bombas centrifugas horizontales casera nos permite satisfacer las necesidades básicas de agua para uso doméstico otorgando una relación gasto – carga adecuada.



Línea mediana presión



Línea alta presión



Línea acero inoxidable

La línea de bombas centrifugas horizontales de Barmesa cuenta con una muy amplia variedad de equipos para escoger entre las líneas de mediana presión con motor eléctrico o de gasolina, alta presión o de acero inoxidable, pudiéndose utilizar en equipos hidroneumáticos, trasvase de cisternas de agua cruda a tratada, bombeo agrícola, ganadero y municipal.



Bombas autocebantes

Con motor eléctrico, diésel o de gasolina. Ideal para el drenado de zanjas, agua sucia, desagüe de inundaciones, transferencia total de agua desde tanques, albercas, fosas, cisternas. Muy prácticas para maniobras de construcción.



Equipos Pressure System

Sistemas hidroneumáticos de velocidad constante - presión variable contruidos con los más altos estándares de calidad en la industria del bombeo.

Son sistemas compactos, eficientes y muy versátiles. Con este tipo de sistemas se evita construir tanques elevados para mantener la presión en la red principal.



Equipos Booster System

Equipos de presión constante – velocidad variable, fabricados con los más altos estándares de calidad en la industria de bombeo.

Es un equipo que le permite un gran ahorro en el consumo de energía ya que la potencia de la bomba depende de la demanda del sistema, manteniendo siempre una presión constante.



Equipos Fire Pump System

Los equipos integrados FPS de Barmesa están totalmente integrados, diseñados y fabricados basándose en los requerimientos y especificaciones con los que un equipo de esta categoría debe contar, garantizándole así la calidad, adaptabilidad y buen funcionamiento en todos los equipos.

Con un equipo Barmesa, usted puede tener la seguridad de que está totalmente protegido en caso de incendio.

Goelbra cuenta con personal especializado en la selección de equipos de bombeo y el montaje de estos en diversos arreglos, tanto para requerimientos de fabricación de paquetes de equipos de trasvase, hidroneumáticos a velocidad variable, sistemas contra incendio o sistemas HVAC, nuestros equipos cubren un amplio rango de operación y se fabrican en arreglos de 2 a 5 bombas. Para mayor seguridad de nuestros clientes, la calidad de nuestro trabajo está respaldada por materiales, accesorios y equipos de las mejores marcas y por la mano de obra experta de nuestro personal.



Equipos contra incendio custom

Integración de paquetes para tus proyectos de sistemas contra incendios que requieren características especiales. Diseñados a la medida de tu cuarto de máquinas, con la mejor calidad garantizada.



Paquetes hidroneumáticos

Producimos paquetes con bombas horizontales o verticales, siempre buscando la mejor opción para tus requerimientos. Nos adecuamos a los espacios disponibles y te garantizamos la calidad de nuestros productos.

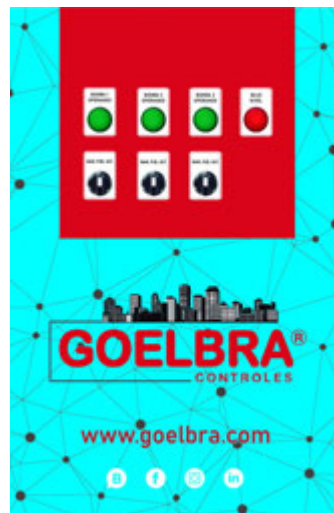


Goelbra Controles es una línea especializada en la fabricación de tableros de control para equipos de bombeo, contamos con una amplia gama de tableros a disposición, por lo cual ten por seguro que contamos con uno que puede satisfacer los requerimientos de tus proyectos de bombeo, además contamos con varias opciones de personalización para nuestros tableros de control.



Tablero Hidroneumático

Permite automatizar la presurización de agua en las líneas controlando de una hasta cinco bombas a velocidad variable. Incluye pantalla táctil para el monitoreo de las condiciones de operación de tus equipos.



Tablero de Traslase

Automatiza el llenado de agua de tu cisterna controlando de una a tres bombas. Repartiendo un desgaste equitativo por medio de un control alternador simultaneador.



Tablero de Achique

Permite controlar el nivel de agua en cárcamos de achique controlando de una o hasta tres bombas. Repartiendo un desgaste equitativo por medio de un control alternador simultaneador.



Tablero de Recirculación de agua caliente

Automatiza la recirculación de agua para servicio dentro de calentadores, permitiendo el mantener una temperatura adecuada en el agua. Con un límite de una bomba a la vez, permitiendo un desgaste equitativo al alternar la bomba líder.



Tableros con paro de emergencia

La seguridad industrial es de carácter importante, por lo cual contamos con la adaptación de paros de emergencia en tus tableros brindándote fiabilidad en la operación de tus equipos.



Tablero para Contra incendio

Tablero hecho a medida para la automatización de la bomba eléctrica y de la bomba Jockey para tu sistema contraincendios. Equipo de alta confiabilidad que te garantiza una mayor seguridad para proteger tu bienestar y patrimonio.

Tablero Custom

Equipo fabricado bajo requerimiento especial del cliente, consecuencia de control diseñada por goelbra controles que aplica a diferentes áreas, como pueden ser ptar, extracción y ventilación, bombeo, hvac, filtración, entre otras.

Herrajes contra incendio

Manejamos una amplia variedad de accesorios para equipar las instalaciones de sistemas contra incendios.



Boquilla de 3 vías

Boquilla para Manguera de 3 patrones de Agua (Chorro Directo, Media Neblina y Neblina) controla el cierre total de paso de agua, fabricada en 1 ½", 2" y 2 ½".



Toma siamesa

Toma para bombero, con dos entradas para alimentación de agua a la red contra incendio.



30ME Gabinete de empotrar



Válvula de globo angular

Para unirse en redes contra incendio, cuenta con vástago ascendente para la apertura al paso del agua y también para el cierre total.



Extintores portátiles de polvo químico seco A.B.C. uso general

Para unirse en redes contra incendio, cuenta con vástago ascendente para la apertura al paso del agua y también para el cierre total.



30M Gabinete de sobreponer

Fabricados en lámina negra cal. 22 y 20, acabados en primer o pintura electrostática de alta resistencia. Fabricados para alojar mangueras, y/o extintores (4-13 kg), al igual que equipos de bombero (1, 2, 4 y 6 trajes).

Impelmex cuenta con cerca de 70 modelos de bombas sumergibles de hasta 300 HP, bombas horizontales de alta presión, aireadores de varios tipos, tableros de control, eliminadores de olores a base de carbón activado, desinfección por luz UV para agua residual o potable, plantas de tratamiento, además de diversos accesorios y equipos complementarios en el tratamiento de aguas.



►
Serie A

Bombas sumergibles portátiles en versión "AI" para manejo de agua limpia y servicio intermitente; versión "AC" para manejo de aguas turbias y con materiales abrasivos.



►
Serie C

Bombas sumergibles con alto paso esfera para manejo de aguas residuales domésticas con sólidos en suspensión, municipales e industriales.



►
Serie E

Bombas sumergibles portátiles o para instalación fija para manejo de aguas residuales domésticas y municipales.



Serie G

Bombas Trituradoras sumergibles para manejo de sólidos suaves domésticos en gastos moderados y altas cargas. Aplicación en hoteles, restaurantes, hospitales, etc.



Serie H

Bombas sumergibles de flujo axial, de baja velocidad, para manejo de aguas residuales municipales con sólidos en suspensión para grandes caudales.



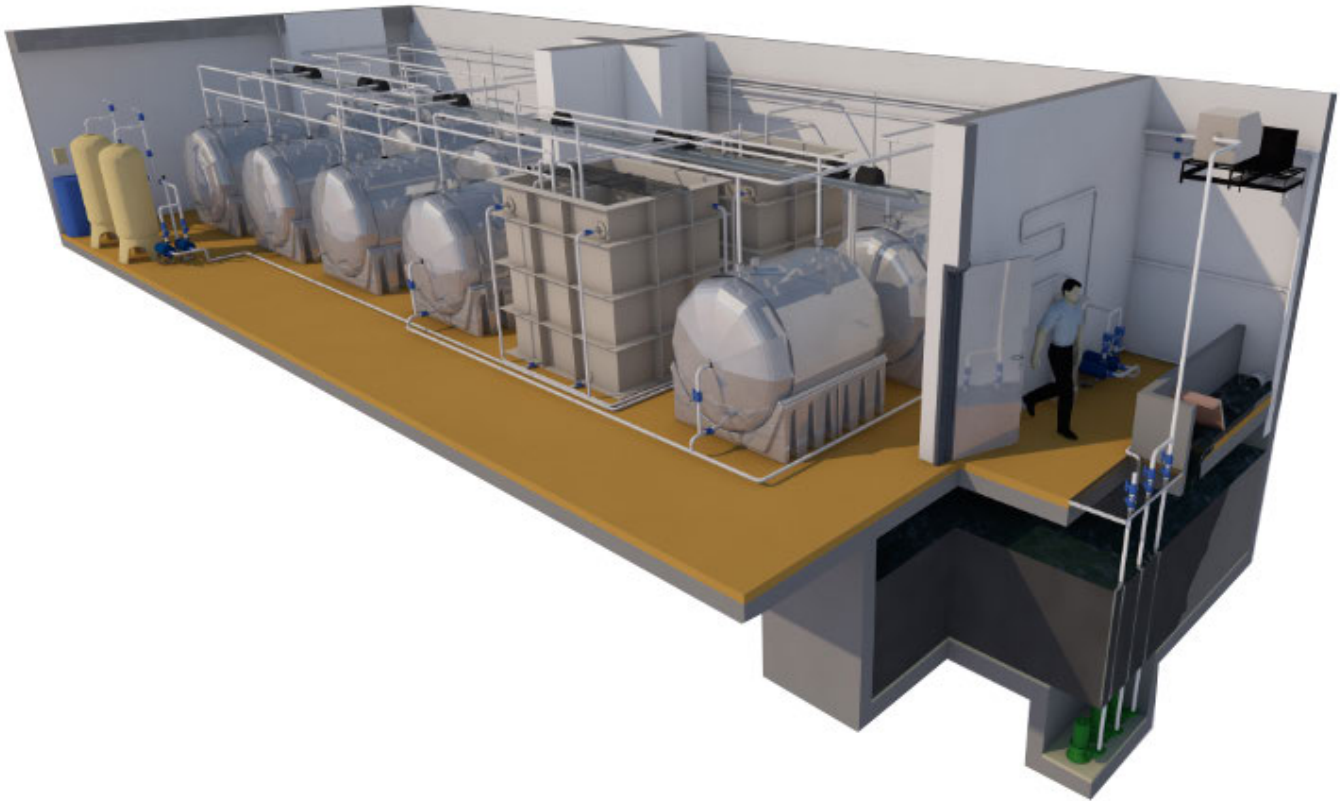
Serie L

Bombas sumergibles con alto paso de sólidos en suspensión para manejo de aguas residuales domésticas, municipales e industriales.

Plantas de tratamiento de aguas residuales y de ósmosis

Tecnología RMM

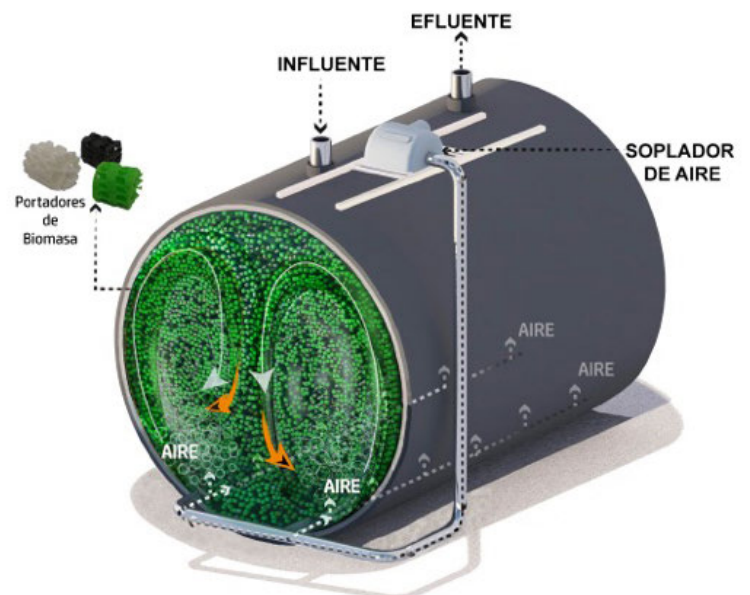
Sistema de tratamiento para procesar aguas residuales con contenidos biodegradables fabricado por IMPELMEX con patente RMM®. Es un avanzado sistema de LODOS ACTIVADOS con crecimiento biológico Mixto, en medio móvil y en suspensión.



- Hasta 80% menos consumo de energía y espacio que métodos convencionales
- Diseño de acuerdo a las necesidades del cliente en espacios reducidos
- Facilidad para incrementar su capacidad en futuras aplicaciones
- Efluente que garantiza el cumplimiento de las normas ambientales
- Bajos costos de mantenimiento y sencilla operación
- Nula emisión de olores por ser tanques cerrados
- Reducida emisión de ruido
- Instalación y estabilización rápida
- Mínimos trabajos de obra civil

La tecnología RMM consta de un sistema de tratamiento de agua residual en tanques cilíndricos de polietileno roto moldeado que contienen portadores plásticos de biomasa.

Sopladores de muy bajo consumo son utilizados para el suministro de aire al interior de los bio-reactores proporcionando el oxígeno necesario a los microorganismos que depuran la materia orgánica.



Industrias Mass es una empresa mexicana reconocida internacionalmente gracias a sus líneas de productos, es fabricante de los calentadores MASSTERCAL, que se han convertido en líder de los mercados nacional y latinoamericano gracias a sus equipos de tecnología de punta, también manufactura equipos y sistemas de tratamiento de agua con la línea AQUAPLUS de MASS, que se integran mediante componentes y accesorios de la más alta calidad, otra línea importante de MASS son los tanques de acero para agua caliente de la línea MASSTANQ.



Calentador para agua de piscinas con quemadores de alta eficiencia



Calentadores para agua de servicios generales con quemadores de alta eficiencia



Purificación por medio de rayos UV

Eliminación de virus y bacterias por medio de luz ultravioleta. Un proceso automático efectivo y confiable, sin dañar el medio ambiente. Para aplicaciones domésticas, comerciales e industriales.



Suavizadores AQUAPLUS de Mass

Agua libre de dureza (calcio y magnesio)

Tanques de almacenamiento de agua



Tanque horizontal acero galvanizado o de acero al carbón



Tanque vertical acero galvanizado o de acero al carbón



Tanque acualcal con recubrimiento armaflex

Línea de filtros de Industrias Mass

Filtros de carbón activado:

Para uso doméstico, comercial e industrial, elimina color, sabor a cloro y materia orgánica en el agua, para agua clara (pozo, red municipal).

Filtros Birm y arena verde plus:

Ideales para eliminar hierro y manganeso en el agua, para agua clara (pozo, red municipal).

Filtros Turbidex:

Para uso doméstico, comercial e industrial, para retener sólidos suspendidos en el agua, para agua clara (pozo, red municipal). Hasta 5 micras.

Filtros de lecho profundo:

Para uso doméstico, comercial e industrial, para retener sólidos suspendidos en el agua, para agua clara (pozo, red municipal). Hasta 10 micras.



Navien es hoy en día una empresa líder a nivel internacional en tecnología de condensación, ha logrado que sus equipos sean reconocidos por su sofisticada ingeniería y diseños sólidos, representado por sus calentadores de agua sin tanque, combi-boilers y boilers, contando siempre con tecnología de vanguardia y alta eficiencia.



NPE-A (Avanzado)

Los calentadores de agua sin tanque con condensación más avanzados de la industria con exclusiva tecnología Comfort-Flow® para agua caliente continua.



NPE-S (Estándar)

Nuestra tecnología sin tanque con ultracondensación estándar con la unidad de mejor calificación de la industria en cuanto a eficiencia energética.



NPN-U (Universal)

El intercambiador de calor de acero inoxidable de la serie NPN ofrece rendimiento y durabilidad inigualable.



NPN-E

Los calentadores sin tanque no condensados de la serie NPN son los primeros y únicos en ofrecer la tecnología NaviTech™ que incluye un intercambiador de calor de acero inoxidable y un avanzado quemador de acero inoxidable que brinda emisiones muy bajas de NOx al nivel del quemador de un NPE.



NCB-E

El primer combi-boiler de condensación de alta eficiencia con capacidad para suministrar calefacción y agua caliente doméstica en viviendas de gran tamaño. Ocupa un 80% menos de espacio que un boiler de suelo tradicional y un calentador de agua con tanque.



NHB

Todos los boilers NHB tienen el avanzado sistema de quemadores de Navien, un índice AFUE del 99% líder de la industria y campos de regulación de hasta 15:1. Ahora disponible en cuatro tamaños, NHB 55, NHB 80, NHB 110 y NHB 150

La marca Pedrollo está presente con sus productos en más de 160 Países del mundo y testimonia por todas partes los valores de la mayor capacidad empresarial italiana entre lo que destaca la calidad y la fiabilidad. Toda la producción de Pedrollo respeta los estándares cualitativos más altos, un elemento que distingue a esta empresa italiana de excelencia.



Electrobombas con rodete periférico

Aplicaciones: Doméstico o industrial.

Usos: abastecimiento de agua, sistemas de acondicionamiento, sistemas de lavado, sistemas de presión, sistemas de enfriamiento, sistemas de planchado, irrigación.



Electrobombas centrífugas

Aplicaciones: Doméstico, civil, industrial, agricultura.

Usos: Abastecimiento de agua, sistemas de acondicionamiento, sistemas de presión, sistemas de enfriamiento, irrigación, sistemas de lavado, transferencia de agua, sistemas contra incendio.



Tanques hidroneumáticos con diafragma

Aplicaciones: Doméstico, civil, industrial, agricultura.

Usos: Los tanques de Pedrollo alcanzan muy altas capacidades de presión y almacenamiento, hasta 2,000 litros a 362 psi, cumpliendo hasta los más exigentes requerimientos en proyectos hidráulicos, su pintura exterior epóxica le da una alta resistencia a condiciones climáticas severas.

Capacidades:

- Desde 8 hasta 24 litros para tanques en línea, hasta 145 psi.
- Desde 20 hasta 200 litros para tanques horizontales, hasta 150 psi.
- Desde 80 hasta 2000 litros para tanques verticales, hasta 362 psi.



RWV se caracteriza por escuchar lo que dicen los clientes y cumplir con la promesa de generar productos de alta calidad, RWV continuamente agrega nuevas líneas de productos y trabaja incansablemente para dejar satisfechos a los clientes con un servicio de clase mundial a la vez que ofrece precios competitivos.



Válvula de balanceo estático de orificio fijo de latón

Válvula de balanceo para uso en sistemas hidráulicos o uso estándar con cuerpo de latón DZR, conexiones de 1/2" a 2", roscables o soldables.



Válvula de balanceo automática de latón

Válvula de balanceo automática para uso en sistemas hidráulicos con cuerpo de latón DZR, conexiones de 1/2" a 2".



Válvula check de latón

Válvula check para usos generales con cuerpo de latón, conexiones roscadas de 1/2" a 4".



Válvula de esfera de puerto amplio de bronce

Válvula de esfera para usos generales con cuerpo de bronce, conexiones roscadas de 1/2" a 3".



Válvula de balanceo bridada de hierro fundido

Válvula de balanceo estática para uso en sistemas hidráulicos Y C/I con cuerpo de hierro fundido, conexiones de 2 1/2" a 12".



Válvula de balanceo automática de hierro dúctil

Válvula de balanceo automática para uso en sistemas hidráulicos Y C/I con cuerpo de hierro dúctil, conexiones de 1/2" a 2 1/2".

SEKO es un fabricante mundialmente reconocido de bombas de dosificación y sistemas de medición, con más de 40 años de experiencia. Desde sistemas diseñados para proporcionar higiene y limpieza de superficies hasta tratamiento de agua para consumo humano, o para uso en torres de refrigeración, piscinas y en innumerables procesos industriales, SEKO ofrece soluciones adaptadas para satisfacer cualquier necesidad dada gracias a su especialización en diseño y fabricación de bombas dosificadoras accionadas por motor y solenoide, junto con sistemas de medición y análisis.

seko

Las bombas dosificadoras accionadas por solenoide de SEKO son una solución muy versátil para todas las aplicaciones de tratamiento de agua.



Serie TEKNA

Tekna es una línea innovadora de bombas dosificadoras accionadas por solenoide, desarrollada a partir de la experiencia de trabajar con clientes de todo el mundo. Estas bombas multifuncionales mantienen una precisión y fiabilidad excepcionales, disponible en 3 modelos con rango de 1.1 a 29 gph con una presión de salida de 230 psi.



Serie KOMPACT

Kompact es una línea simple y confiable de bombas dosificadoras accionadas por solenoide. La serie ha sido diseñada para proveer una solución a las necesidades diarias más comunes. La gama cuenta con caudales tanto constantes como proporcionales ajustados a través de un dial de control, rango de 0.8 a 1.3 gph, presión de salida de 120 a 145 psi.

Con más de 100 años de historia, las válvulas de Urrea son las únicas en México que ofrecen sistemas integrales para la construcción, industria o el hogar. Fabricadas con innovadoras tecnologías y altos estándares de calidad mundial como ISO-9001:2008, ANSI, MSS SP, NOM y NMX.



Válvula de compuerta de bronce

Válvula de compuerta disponible en conexiones roscadas o soldables. Disponibles para manejo de agua y gas, conexiones de ½" a 4".



Válvula de esfera de bronce

Válvula de esfera disponible en conexiones roscadas o soldables. Disponibles para manejo de agua y gas, conexiones de ½" a 4".



Válvula de retención tipo columpio

Válvula de retención tipo columpio con conexión roscada. Disponibles para, conexiones de ½" a 2".



Válvula de retención vertical

Válvula de retención vertical con conexión roscada. Disponibles para, conexiones de ½" a 4".

VDE Diseña, produce y distribuye al mayoreo sistemas y equipos de alta calidad y tecnología de punta para el manejo de agua. Cuenta con bombas y motores sumergibles para pozo profundo, bombas centrífugas de superficie, bombas circuladoras para caliente, bombas y equipos para piscina, arrancadores y sistemas de protección, sistemas para presurización de agua y una gran variedad de otros productos.



Familias de bombas sumergibles



Serie **KOR 4"**



Serie **KOR 6,8 y 10"**



Serie **BS**



Serie **NX**



Serie **MAX 4"**

Bombas de superficie uso residencial/comercial



Serie **PET**



Serie **FIX**

Bombas para piscina e hidromasaje



BOMBAS PARA PISCINA



BOMBA PARA HIDROMASAJE



BOMBAS PARA HIDROMASAJE

Serie S



Serie DELTA



ESPA
Innovative Solutions

Tanques precargados verticales

Tanques precargados verticales marca Altamira para sistemas hidroneumáticos. Dentro de esta categoría encontrará dos tipos de tanques verticales: La serie PRO-XLB de tanques verticales convencionales con sistema de diafragma y la serie PRO-LV de tanques verticales en línea, utilizados en los sistemas de presión constante.



Serie **Pro XLB**
125 PSI

125 psi

-Tanques verticales de diafragma para sistemas hidroneumáticos



Serie **PRO LV**

150 psi

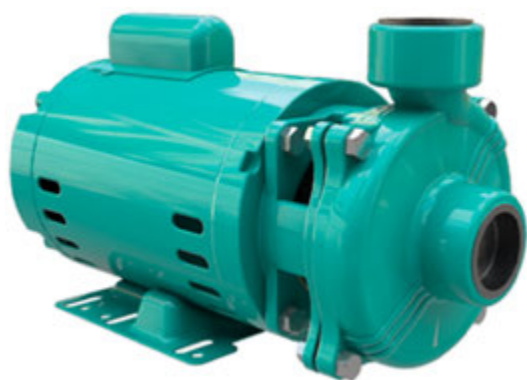
-Tanques verticales en línea para sistemas de presión constante



WDM Water Systems es una marca multinacional que desde 1961 fabrica sistemas de Bombeo con tecnología, calidad y respaldo técnico de orden mundial, ofreciendo soluciones integrales a la industria, a la construcción y a los sectores institucional y agrícola. Sus aplicaciones más comunes son el manejo del agua potable, aguas de pluviales y aguas negras, suministro de agua en edificios, presurización en tuberías de suministro, combate de incendios, riego por aspersión, recirculación de agua en piscinas, torres de enfriamiento, plantas de tratamiento de agua, drenajes y construcción en general.



Línea casera



Línea mediana presión



Servicios Generales Eléctricas

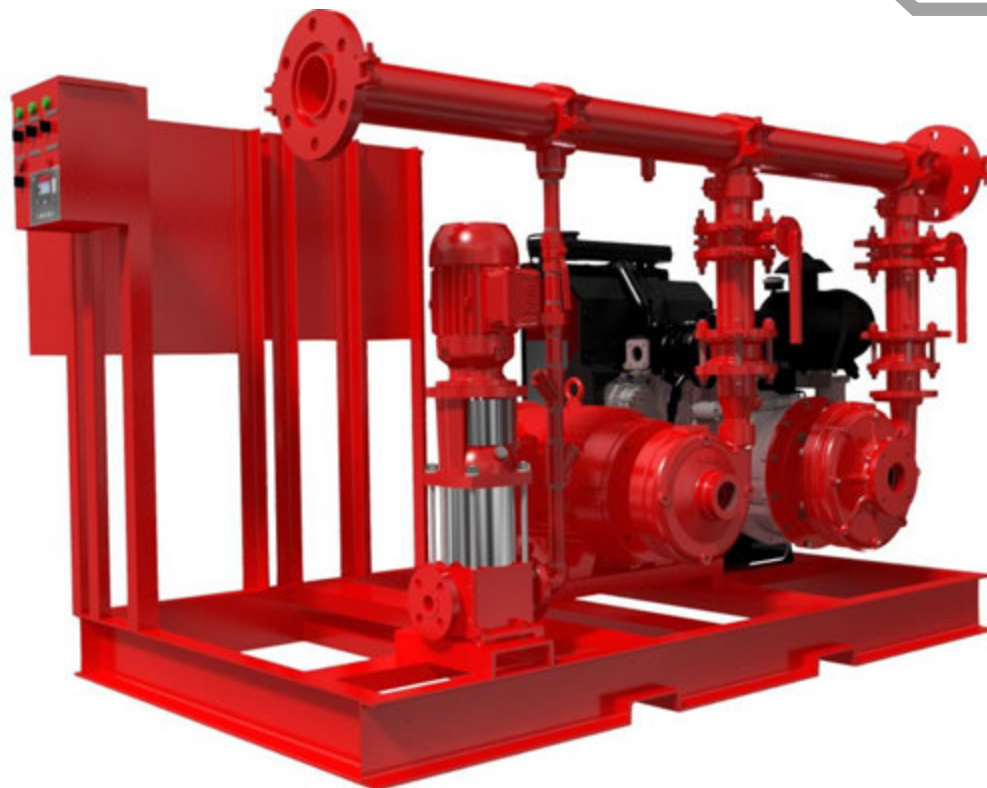


Línea alta presión



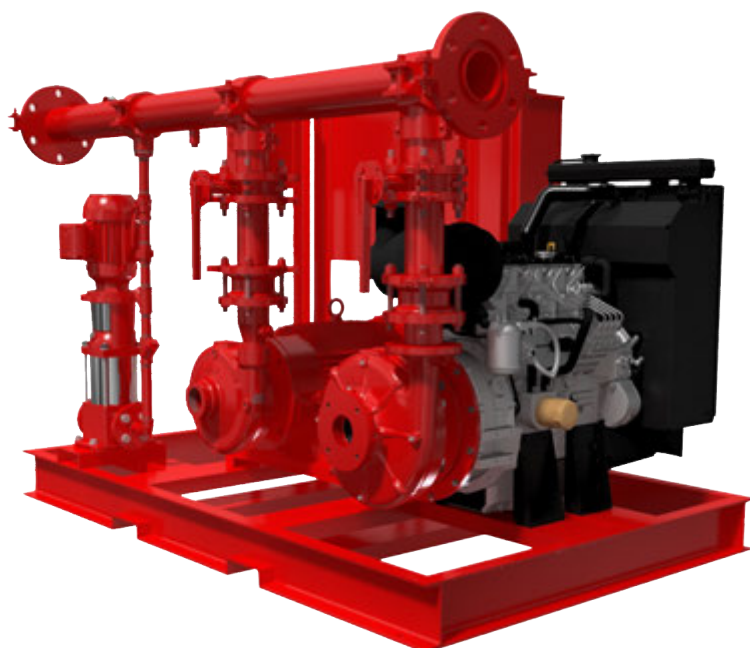
Bomba autocebantes





Sistemas Contra Incendios

Las equipos contra incendio WDM Water Systems , incluyen bombas horizontales, verticales y se pueden surtir en equipo completo o por separado. Las bombas están disponibles con motor eléctrico o diesel.



"Soluciones reales, proyectos extraordinarios"

Playa del Carmen, Q. Roo.

Tel: (984) 147 04 98
Infonavit Colosio Mz. 23 Lot. 27,
Calle 25 Bis. C.P. 77710

Querétaro

Tel: (442) 538 94 26
Circuito Colinas de el Marqués
Nº200 Int 73, Colinas de la
Piedad, El Marqués, C.P. 76245

Mérida, Yucatán

Tel: (999) 289 46 24
Calle 25 Nº 197-A por 24 y 26,
Col. Yucatán, C.P. 97050

Guadalajara, Jalisco

Tel: (333) 810 32 70
Calle Cisne No. 1208,
Col. Morelos, C.P. 44910

Cancún, Q. Roo

Tel: (998) 267 61 35
Jardines del Sur 4 Mz 26
Lot. 2, C. 20, Privada Osa
Mayor, C.P. 67536

Ciudad de México

Tel: (55) 87 90 79 69
Calle Strauss Nº 72 Piso 1
Col. Vallejo, C.P. 07870



ventas@goelbra.com



www.goelbra.com



Goelbra Shop