

# TISCHFRÄSE

## HÖCHSTE BEARBEITUNGSQUALITÄT.

Garantiert schwingungs- und vibrationsfreie Bearbeitung dank der stabilen und völlig symmetrischen Struktur und der eingesetzten Qualitätsmerkmalen. Elektroschindel über Inverter gesteuert für eine stufenlose elektronische Drehzahlregelung von 900 U/min bis 12.000 U/min mit maximaler Leistung bereits ab 3.400 U/min.

08

- ⊕ Kundenzufriedenheit
- ⊖ Zeitverschwendung

*L'invincibile*



# TISCHFRÄSE

## **ELEKTROSPINDEL: UNVERGLEICHBARE PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT AUF DAUER.**

Die exklusive Motoreinheit besteht aus einer Elektroschneidspindel, die eigens für schwere Fräsarbeiten entwickelt worden ist. Der Direktantrieb der Elektroschneidspindel macht Wartungsarbeiten überflüssig, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind. Staubfreie Arbeitsumgebung und sauberer Maschinenbereich dank des leistungsfähigen Absaugsystems mit seitlichen Absaugstutzen.

## **WENIGER RÜSTZEITEN.**

Rasche und einfache Feineinstellung durch das exklusive System zur Einstellung des Fräsaggregats (Scm Patent), das es ermöglicht, die Höhe des Werkzeugs bei schräger Spindel und die Vertikalposition unabhängig voneinander zu positionieren. Spitzenleistungen dank der fortschrittlichen Technologie: Kugelumlaufspindeln und Linearführungen als Garantie für totale Schwingungsfreiheit und Verschleißfestigkeit, und darum geringe Wartungskosten (Zentralschmierung).



- ⊕ Technologie
- ⊖ Wartungsarbeiten

*Invincibile*

**EASY TOUCH:  
VORTEILE DURCH EINE INTUITIVE  
BEDIENERFÜHRUNG.**

Der Bediener kann alle Maschinenfunktionen einfach und direkt über einen 7" oder 12" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion abrufen. Jede Bearbeitung wird Schritt für Schritt mit Hinweisen und Informationen zur Vermeidung von Fehlbedienungen begleitet. Die am Bildschirm eingeblendeten Info-Fenster gewährleisten ein absolut sicheres Arbeiten. Hohe Leistungen dank der 1000 speicherbaren Programme und der 500 Werkzeuge, die in die Datenbasis der Maschine importiert werden können.

**WERKZEUGERKENNUNGSSYSTEM:  
SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.**

Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt. Größere Sicherheit für den Bediener: Werkzeugarchiv und Programm Datenbank kommunizieren und schließen gefährliche Fehlbedienungen aus.

Einfache Datenerfassung = weniger Fehler = sofort betriebsbereit.

**BEDIENERFÜHRUNG:  
DIE ANWENDUNGEN WERDEN EINFACHER  
UND PRÄZISER.**

Für jedes Werkzeug ist es möglich, die Maschine ohne Berechnungen oder Programmerstellung neu zu positionieren dies dank der Möglichkeit, den Nullpunkt auf drei verschiedenen Positionen des Werkzeugsprofils bestimmen zu können. Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden. Die Steuerung erzeugt automatisch ein entsprechendes Programm für die jeweilige Bearbeitung.



easy touch 12"



easy touch 7"

⊕ Sicherheit  
⊖ Fehler

# TISCHFRÄSE

	/TI 7	/TI 5	/TF 5	
<b>Ausstattung</b>				
Elektronische Steuerung "Easy Touch" 12"	S	O	O	
Elektronische Steuerung "Easy Touch" 7"	-	S	S	
Schwenkbares Bedienpult über Tisch	S	S	S	
"Flex" Fräsanschlag mit automatischer Einstellung	S	S	S	
Aluminiumschlagbacken	S	S	S	
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	S	S	
"Fast" Tischeinlage, CNC-gesteuert	S	O	O	
Inverter für Drehzahleinstellung von 900 bis 12.000 U/min	S	S	O	
Elektrospindel 7,5 kW	S	S	O	
Elektrospindel 11 kW	O	O	O	
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63B Werkzeugaufnahme	S	O	O	
Automatisches Werkzeugererkennungssystem	S	-	-	
Auswechselbare Frässpindel MK5	-	S	S	
Schnelle Werkzeugspannung "T-SET"	-	O	O	
Vorschubsupport mit manueller Einstellung	O	O	O	
Vorschubsupport mit automatischer Einstellung	O	O	O	
Ausführung "LL2 Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	
Ausführung "TL PRO-10" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	O	O	O	
"SavEnergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs	O	O	O	
<b>Technische Daten</b>				
Arbeitstischabmessungen	mm	1200x750	1200x780	1200x730
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	±45,50°	±45,50°	-
Frässpindeldrehzahl	U/min	900÷12.000	900÷12.000	3000÷4500÷6000÷7000÷10000
Hub des Fräsanschlags	mm	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)