

MISCELÁNEOS

Nombre	Descripción
MBP 101	Lámina protectora de barrera contra la humedad
Red diamond embossed film	Film protector económico para los pre-impregnados
Airdam	Retenedor de borde de goma
A 575 / A 575 RC	Cinta poliéster retráctil
Dahlar® MLF 52	Cinta poliéster de fluorocarbono
Permagrip	Impide movimientos del núcleo durante la fabricación de los paneles tipo sandwich de nido de abeja
Auto-Couple 20, 24, 28 y EXT	Cable termopar listo para usar
Edgeguard	Protector de borde para piezas metálicas y de composite
Airsweeps	Aplicadores HDPE
Shop Shears	Tijeras pesadas de peso ligero disponibles en 5 tamaños
Electric cordless scissors	Tijeras eléctricas inalámbricas para filmes y tejidos
Sontector WRD-33	Detector de fugas ultrasonico de alta sensibilidad
VacLeak LEQ-70	Deterctor de fugas por ultrasonido estándar
Durocast table top	Superficie de corte anti-contaminación
Resin infusion processing training	Formación "Infusión de resina"
Prepeg processing training	Formación "Procedimiento de pre-impregnado en autoclave"
Composite tooling training	Formación "Fabricación de utillaje en material compuesto"

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

MBP 101

Lámina protectora de barrera contra la humedad

- **DESCRIPCIÓN**

El MBP 101 es un film protector contra la humedad y que cumple los requisitos de la norma MIL-PRF-131k (clase 1) así como la DIN 55531-1 y con la especificación NF H 00310 (clase 1).

La rigidez inherente de la capa de polietileno de alta densidad la hace perfecta para el embalaje de artículos grandes.

Esta lámina puede ser termosellada para formar un tubo con una unión en cada lado del tubo.

- **DATOS TÉCNICOS**

Tipo de material	EpoxiPelícula termoplástica / Lámina de aluminio
Resistencia tensil	36 Mpa (Método de muestreo: DIN EN ISO 1924-2)
Temperatura máxima de uso	90 °C
Permeabilidad al vapor de agua	< 0,05 g/m ² / 24h
Peso	125 g/m ²
Espesor	101 µm

- **TAMAÑOS**

Se puede fabricar en tamaños y formas a la medida para satisfacer sus requisitos particulares. Existe una cantidad mínima para los pedidos.

- **NOTAS**

La temperatura máxima de uso, depende del tiempo de exposición a la temperatura máxima y las especificaciones del proceso utilizado. Matva recomienda hacer test antes de utilizar.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

RED DIAMOND EMBOSSED FILM

Film protector económico para los pre-impregnados

DESCRIPCIÓN

El film repujado Red Diamond es un film protector económico para un uso general con los materiales pre-impregnados. El Red Diamond se puede utilizar para proteger las piezas de pre-impregnados en el molde y para separar las capas de pre-impregnados en el cortador de capas durante el kitting.

DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	Polietileno	
Elongación hasta la rotura	500%	ASTM D 882
Resistencia tensil	12 MPa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	90 °C	
Inflamable (auto extinción)	No	ATP-5034
Materiales que evitar	Resina fenólica/Oxidantes fuertes	
Color	Rojo	
Rendimiento	42,2 m ² / Kg / 25,4 μm	

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso / Rollo	Formas Disponibles*
100 μm (0,004 pulgada)	1,47 m (58 pulgadas)	914 m (3000 pies)	126 Kg	SHT

NOTAS

La temperatura máxima de uso, depende del tiempo de exposición a la temperatura máxima y las especificaciones del proceso utilizado. Matva recomienda hacer test antes de utilizar.

Este material puede ser cortado en anchos específicos bajo demanda. Pedido mínimo requerido.

* SHT=FILM

CF=SEMITUBO

LFT=TUBULAR

LFT-G=TUBULAR EN FUELLE

AIRDAM 1

Retenedor de borde de goma

DESCRIPCIÓN

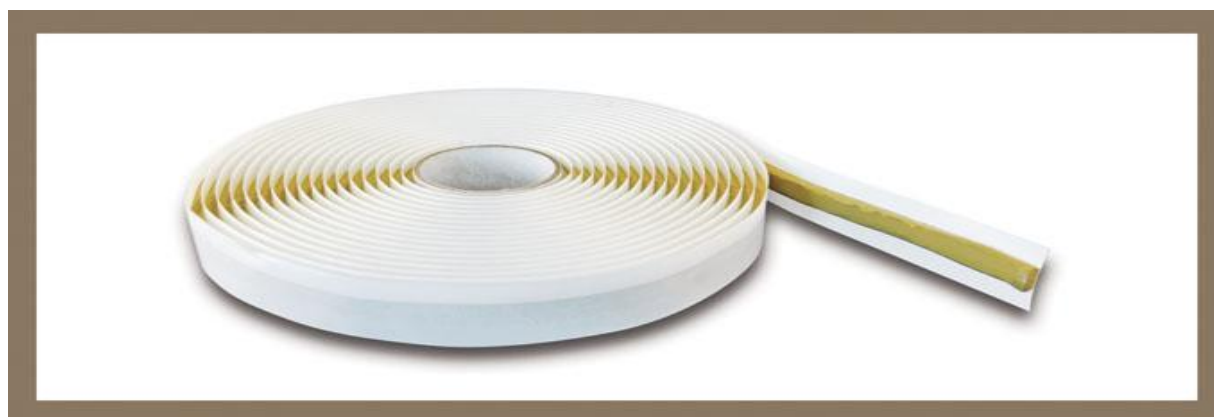
Airdam 1 está diseñado para bloquear la resina en todo tipo de laminación. Es una goma de alta temperatura extruida que se mantiene firme hasta los 260 °C. Airdam 1 se despegar de utillajes metálicos y no metálicos, ya sean fríos o calientes. Airdam 1 se utiliza en lugar de materiales más caros como la goma, el corcho y la cinta doble cara necesitaría para mantenerlos. Los filmes separadores se pegarán al Airdam 1.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de material	Polímero sintético
Color	Amarillo
Temperatura máxima de uso	260 °C
Vida útil	18 meses desde su fabricación almacenado a 22°C

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Empaquetado
4,76 mm (3/16 pulgada)	9,5 mm (3/8 pulgada)	760 m (25 pies)	40 rollos / caja



NOTAS

Si tiene problemas para despegarlo, simplemente cubra la parte interior del borde con nuestra cinta adhesiva de alta presión Teflease MG2.

Teflease MG2 que se adaptara al Airdam 1.

Teflease MG2R puede ser utilizado si no se necesita un adhesivo sin silicona.

A 575 / A 575 RC

Cinta poliéster retráctil

DESCRIPCIÓN

A 575 es una cinta poliéster muy flexible con gran capacidad de contracción. Ideal para piezas tubular para la industria aeronáutica, palos de golf, raquetas de tenis, cañas de pescar, etc.

A 575 RC está cubierta con un agente de desmoldeo sin silicona para un despegue directo. Esto permite eliminar el uso de un film separador o de un tejido pelable. El tratamiento desmoldeante aplicado está en la superficie externa del rollo.

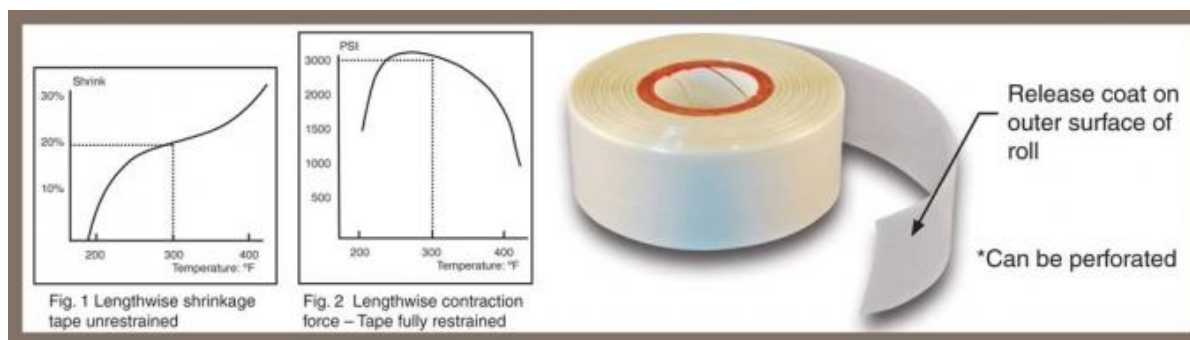
A 575 y A 575 RC están disponibles con una perforación P3 que ayuda a la evacuación de los volátiles.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de material	Poliéster
Color	Claro
Retractilado nominal (longitud) a 149 °C	20%
Presión máxima de retracción	17,2 Mpa
Inicio de la contracción	79 °C
Temperatura máxima de uso	93 - 204 °C
Tiempo aproximado de exposición al calor para llegar a la retracción completa	10 minutos
Vida útil	18 meses

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo
50,8 µm (0,002 pulgada)	1,90 cm (0,75 pulgada)	91,4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	2,54 cm (1 pulgada)	91,4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	3,17 cm (1,25 pulgadas)	91,4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	5,08 cm (2 pulgadas)	91,4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	6,35 cm (2,5 pulgadas)	91,4 m (100 yardas)



NOTAS

Otras dimensiones disponibles bajo demanda especial.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

DAHLAR[®] MLF 52

Cinta retráctil de fluorocarbono

DESCRIPCIÓN

Dahlar[®] MLF 52 es una cinta retráctil de fluorocarbono modificado que tiene alta elongación, elimina las arrugas cuando se utiliza en el laminado y se separa de cualquier tipo de resinas. La cinta no tiene ninguna cobertura desmoldeante pero tiene características naturales de desmoldeo.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de material	Fluorocarbono
Color	Azul
Retractilado nominal (longitud) a 149 °C	20%
Presión máxima de retractilación	9,3 Mpa
Inicio de la contracción	32 °C
Temperatura máxima de uso	93 - 232 °C
Tiempo aproximado de exposición al calor para llegar a la retractilación completa	1 minutos
Vida útil	18 meses desde el envío, siendo almacenado a 22 °C

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo
50,8 µm (0,002 pulgada)	1,90 cm (0,75 pulgada)	91, 4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	2,54 cm (1 pulgada)	91, 4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	3,17 cm (1,25 pulgadas)	91, 4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	5,08 cm (2 pulgadas)	91, 4 m (100 yardas)
50,8 µm (0,002 pulgada)	6,35 cm (2,5 pulgadas)	91, 4 m (100 yardas)



NOTAS

Otras dimensiones disponibles bajo demanda especial.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

PERMAGRIP

Impide movimientos del núcleo durante la fabricación de los paneles tipo sándwich de nido de abeja

DESCRIPCIÓN

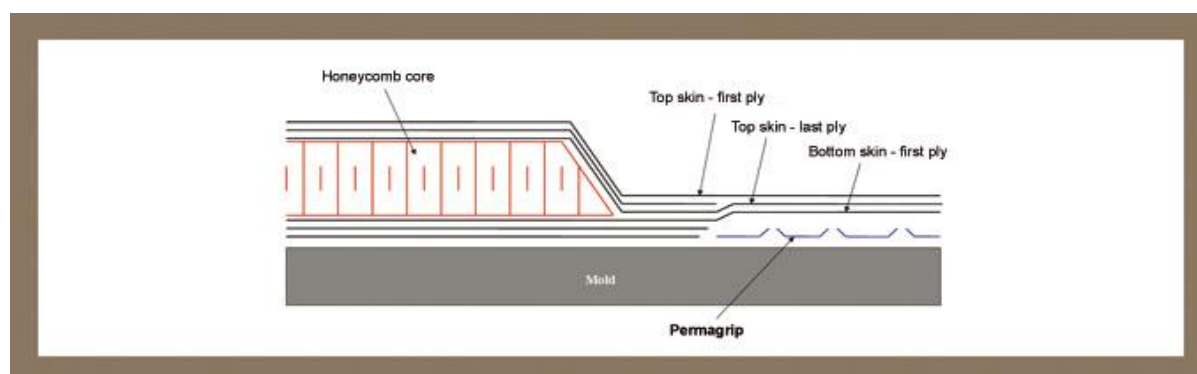
Permagrip se aplica en la periferia del molde en las partes donde la pieza vaya a ser cortada con posterioridad. Las pieles completas se extienden sobre el Permagrip quedando ancladas durante el proceso en el autoclave. Este método de fabricación inhibe e incluso elimina el movimiento del núcleo en la mayoría de los casos.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de material	Papel de aluminio perforado
Ancho recomendado:	
Altura del refuerzo (h)	Permagrip ancho
h < 19 mm	5,1 cm
20 mm < h < 38 mm	10,2 cm
h > 38 mm	15,2 cm

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo
0,38 mm (0,015 pulgada)	5,1 cm (2 pulgadas)	1, 22 m (4 pies)
0,38 mm (0,015 pulgada)	10,2 cm (4 pulgadas)	1, 22 m (4 pies)
0,38 mm (0,015 pulgada)	15,2 cm (6 pulgadas)	1, 22 m (4 pies)



APLICACIÓN

Preparación para una buena adhesión en el molde:

Raspar y limpiar la superficie del molde y del Permagrip de todo solvente. Todos los agentes de desmoldeo y el óxido deben ser retirados de la superficie.

Fijación (opción 1):

Aplice primero la silicona en ambas superficies según las instrucciones del fabricante y colóquelos en su lugar con adhesivo RTV.

Fijación (opción 2):

Aplice film adhesivo alta temperatura, fije con un adhesivo o con un pre-impregnado toolmaster en la superficie. Después ponga la bolsa de vacío y cure.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

AUTO-COUPLE 20, 24, 28 AND EXT

Cable termopar listo para usar

DESCRIPCIÓN

Nuestros Auto-Couple son termopares económicos listos para usar. Están diseñados para reducir las fugas durante las operaciones de medidas de temperatura dentro del autoclave. Las fugas son virtualmente eliminadas dentro y alrededor del hilo cuando este es colocado a través de la masilla gracias a su diseño ovalado de extrusión simple. Cada unidad es testada por separado para asegurar su exactitud.

El conector macho esta soldado al hilo eliminando de esta forma cualquier unión realizada por el usuario. Los Auto-Couple pueden ser usados repetidas veces.

Los cables de extensión termopares Auto-Couple EXT están diseñados para reducir las fugas durante las operaciones de medidas de temperatura dentro del autoclave. Auto-Couple EXT se caracteriza por una construcción rugosa que permite la reutilización en el autoclave.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de material del conductor	Papel de aluminio perforado
Tipo de material del conector	Conector macho moldeado de tipo J y empalme caliente soldado con TIG
Tipo de aislamiento Auto Couple 20, 24, 28	Extrusión simple de fluorocarbono
Tipo de aislamiento Auto Couple EXT	Fibra de vidrio trenzada con cobertura exterior de resina PFA (perfluoroalcóxido)
Temperatura máxima de uso	246 °c
Especificaciones	Conforme a Mil STD-105, Mil 1-45208A, ASTM 230, ANSI-MC 96,1, Mil 45662A, IEC 584, BAC 5621
Calibración	± 1,1 °C o 0,4% de temperatura de cura, la que sea más alta

TAMAÑOS

Referencia del producto	Ancho	Diámetro	Largo
Auto-Couple 20	20	0,81 mm	4,57 m / 9,14 m (15 pies / 30 pies)
Auto-Couple 24	24	0,51 mm	4,57 m / 9,14 m (15 pies / 30 pies)
Auto-Couple 28	28	0,32 mm	4,57 m / 9,14 m (15 pies / 30 pies)
Auto-Couple EXT	-	-	3 m / 6,1 m / 9,1 m (10/ 20/ 30 pies)



Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

- **NOTAS**

Otros tipos y largos disponibles bajo demanda.

Puede aplicarse cantidad mínima de compra si los artículos no están en stock.

Auto-Couple EXT está disponible para una configuración en J para macho y hembra, macho y macho, así como hembra y hembra.

Los cables de tipo K se sirven bajo pedido especial.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

EDGE GUARD

Protector de borde para piezas metálicas y de composite

- DESCRIPCIÓN**

Edgeguard es un borde protector de espuma de alta densidad flexible, que proporciona protección a los filos y las esquinas de las piezas, así como al personal durante su manipulación almacenaje y transporte.

- DATOS TÉCNICOS**

Tipo de material

Espuma flexible

Color

Azul

- MEDIDAS USUALES**

Espesor	Ancho	Largo
2,54 cm (1 pulgada)	3,3 cm (1,3 pulgada)	305 m (1000 pies)



- NOTAS**

Edgeguard se puede cortar fácilmente al largo necesario y aplicado a los bordes de la pieza.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

AIRSWEEPS

Aplicadores HDPE

- DESCRIPCIÓN**

Airsweeps son aplicadores fabricados en HDPE, diseñados para ayudar en la compactación de pre-impregnados y laminados manuales en los ángulos difíciles.

Airsweeps ayuda también a quitar arrugas y aire entre los pliegues.

Airsweeps tienen una superficie rígida en el centro para un mayor confort de los dedos y para poder aplicar más presión.

- DATOS TÉCNICOS**

Tipo de material	HDPE
Color	Blanco

- MEDIDAS USUALES**

Espesor	Ancho	Largo	Empaquetado
3 mm	7 cm	10 cm	25 unidades / caja



- NOTAS**

Cantidad mínima de compra: 25 unidades.

SHOP SHEARS

Tijeras pesadas de peso ligero, disponibles en 5 tamaños

DESCRIPCIÓN

Nuestras Shop shears son un peso ligero ($\frac{1}{2}$ de peso que otras tijeras) y más fuertes que la mayoría de las tijeras metálicas. Las Shop Shears tiene amplias asas para reducir el stress y hojas más anchas para cortes de tipo pesado. Están disponibles hojas serradas con un cargo adicional. Fabricadas en acero inoxidable 440C hasta las asas para una mayor resistencia. Las Shop Shears son unas de las más duras a la vez que suaves tijeras de corte. Con aproximadamente 60HRC de endurecimiento.

Otras ventajas son: 45 ° de filo, suaves inserciones de santoprene para agarrar con fuerza, y doble agarre para mayor fuerza.

TAMAÑOS

Referencia del producto	Tipo	Peso	Largo
SS-7205-8	Tijeras derechas	150 g	20 cm - 8"
SS-7230-9	Tijeras derechas	170 g	23 cm - 9"
SS-7250-10	Tijeras derechas	210 g	25 cm - 10"
SS-7280-11	Tijeras derechas	248 g	28 cm - 11"
SS-7300-12	Tijeras derechas	306 g	31 cm - 12"



NOTAS

Afile únicamente el borde rebajado. No afile las hojas cerradas.

Afilador de Shop Shears disponible como artículo opcional.

ELECTRIC CORDLESS SCISSORS

Tijeras eléctricas inalámbricas para filmes y tejidos

DESCRIPCIÓN

Las Tijeras eléctricas son excelentes para cortar cualquier tipo de film, tejidos ligeros incluido fibra de vidrio, carbono y aramida. Su forma ergonómica y su peso débil rinde su utilización muy fácil y segura. La acción rápida de la hoja permite cortes complicados y precisos. Las hojas micro serradas son hechas de tungsteno carbide que los conlleva su gran duración. Para un resultado óptimo no las recomendamos para materiales de más de 2 mm de espesura. Funcionan con una batería recargable de larga duración o pilas.

Componentes:

- Parte principal de las tijeras
- Juego de hojas cortas multiusos (para asegurar cortes curvados exactos)
- Juego de hojas con tabla (para asegurar cortes rectos estables)
- Transformador
- Batería recargable
- Cargador de batería
- Adaptador de pilas

TAMAÑOS

Referencia del producto	Tipo	Peso	Largo
Tijeras inalámbricas	Tijeras eléctricas	220 g	18,5 cm



NOTAS

Hojas de reemplazo y accesorios están disponibles bajo demanda.
Disponibles en 110V o 220V.

SONTECTOR WRD-33

Detector de fugas ultrasónico de alta sensibilidad

DESCRIPCIÓN

Sontector WRD-33 funciona bajo el principio de detección de las ondas ultrasónicas, que producen las fugas. Detecta fugas fácilmente en las operaciones de compactación al vacío, pérdidas de vacío de los tubos conectados al autoclave/horno, enchufes rápidos, masilla, diafragma de vacío o el propio molde. La unidad electrónica de recepción, convierte estas ondas de alta frecuencia en sonidos audibles a través de los cascos y una pantalla LED de lectura. También incluye un transmisor que produce un sonido de alta frecuencia, que se usa principalmente para verificar que el receptor funciona correctamente.

DATOS TÉCNICOS

Componentes del equipamiento

Receptor, transmisor, cascos, sonda, maletín de transporte

Fuente de energía

Batería de 9V

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso
6 cm	20 cm	31 cm	1 Kg



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

- > Conectar los cascos a la unidad de recepción e instalar la sonda en su lugar.
- > Asegurarse que el volumen de sus cascos está en la posición máxima.
- > Poner el receptor en la posición ON.
- > Lentamente, pase la sonda por las áreas susceptibles de tener fugas, hasta descubrirla. Si el sonido es muy alto reduzca el control de volumen de sus cascos.
- > Puede comprobar el funcionamiento de su receptor, utilizando la unidad transmisora.
- > Más información en el manual de usuario.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

AIRTECH
EUROPE S.A.

VACLEAK LEQ-70

Detector de fugas por ultrasonido estándar

DESCRIPCIÓN

El Vac Leak LEQ-70 es un detector de fugas económico y compacto, diseñado para encontrar las fugas en las bolsas de vacío, la masilla, las mangueras y los acoplamientos. El Vac Leak LEQ-70 convierte los ultrasonidos producidos por las fugas en sonidos audibles y los refleja en un lector LED. El sonido se amplifica a medida que nos acercamos a la fuga.

DATOS TÉCNICOS

Componentes del equipamiento	Receptor, transmisor, cascos, sonda, maletín de transporte
Fuente de energía	Batería de 9V
Intervalo de frecuencia	38-42 kHz
Marcador	Graduación hasta 10 bars
Duración de la batería	15 horas continuas

TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso
7 cm	22 cm	30 cm	0,7 Kg



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

- > Enchufe los auriculares y conecte el sensor hueco en el receptor.
- > Encendido: Mantener pulsado durante 3 segundos el botón On/ Off.
- > Ajuste el volumen de los auriculares y el grado de sensibilidad en la unidad.
- > Pase lentamente el sensor cerca de zonas sospechosas de fugas.
- > Apagado: Mantener pulsado durante 3 segundos el botón On/ Off.

DUROCAST TABLE TOP

Superficie de corte anti-contaminación

- DESCRIPCIÓN**

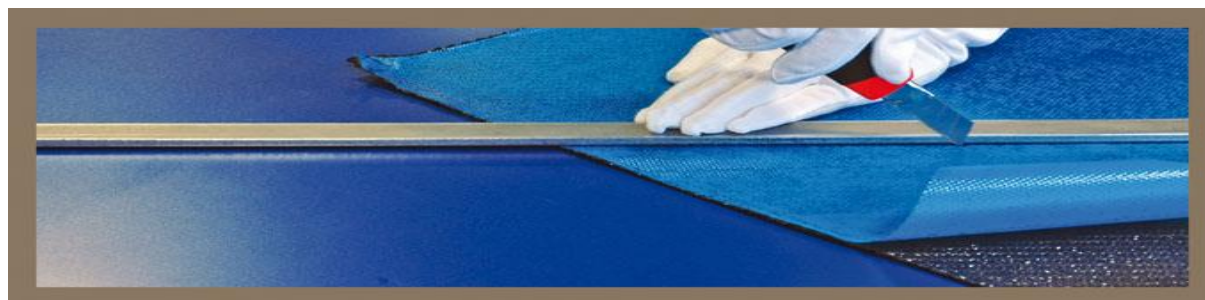
Durocast table tops es producido usando el uretano de mayor calidad. El área de corte siempre proporciona una superficie suave y no contaminada. Nuestro tamaño estándar, color y galga certifican una ausencia total de siliconas. Le recomendamos usar nuestra cinta Airhold 10 CBS para sujetar Durocast a la mesa.

- DATOS TÉCNICOS**

Tipo de material	Poliuretano
Color	Azul
Dureza	90 ± 4 Shore A

- TAMAÑOS**

Espesor	Ancho	Largo
6,22 mm (0,245 pulgada)	0,91 (3 pies)	1,83 m (6 pies)
6,22 mm (0,245 pulgada)	1,22 (4 pies)	2,44 m (8 pies)
6,22 mm (0,245 pulgada)	1,22 (4 pies)	3,66 m (12 pies)



- NOTAS**

Otras dimensiones, durezas y colores están disponibles bajo pedido especial.

Los Durocast son enviados en un rollo sujetos con cinta adhesiva. No se pueden limpiar con MEK. Pueden ser limpiados con detergentes.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

RESIN INFUSION PROCESSING TRAINING

Formación “infusión de resina”

La infusión de resina es un procedimiento mediante el cual se efectúa la inyección de resina al vacío en un laminado seco, en un molde cerrado por una película de puesta en vacío. Las ventajas de esta técnica, comparadas a las de la fabricación de una pieza de composite sin polimerización en vacío son:

- mejor relación fibra - resina
- laminado más sólido
- baja porosidad del laminado
- exposición reducida del operador a las emisiones de gases nocivos
- reducción de las cantidades de resina utilizadas, gracias al pre-compactado de las fibras
- procedimiento más rápido.

La formación "infusión de resina" es un curso para los profesionales que desean adquirir un conocimiento teórico y una experiencia práctica en la fabricación de piezas en composite de alta calidad, mediante la técnica de infusión de resina. Este curso trata todos los aspectos del procedimiento, incluidos los principios teóricos, el detalle del procedimiento, la selección de los productos necesarios, e incluye demostraciones y ejercicios prácticos de aplicación. Nuestra formación muestra cómo utilizar eficazmente los materiales para el vacío de Airtech en la técnica de infusión de resina.

El Centro de Formación de Airtech Europe consta de una sala de conferencias y un taller, equipado con una gran variedad de productos e utillajes, los cuales permiten un acompañamiento etapa por etapa en el momento de la realización del procedimiento, desde la aplicación del agente de desmoldeo hasta el desmoldeo de la pieza.

CONTENIDO DE LA FORMACIÓN

- **Formación teórica:**
 - Definición y aspectos teóricos del procedimiento de infusión de resina
 - Condiciones requeridas en lo referente al molde
 - Productos auxiliares para el vacío: funciones y criterios de selección
 - Otros productos y equipos: red de drenaje, línea de extracción de vacío, trampa de resina, masilla de sellado, detector de fugas, línea de distribución de resina, etc.
 - Desarrollo del procedimiento
 - Ventajas y aplicación
- **Formación práctica:**
 - Demostración de infusión de resina por el formador de Airtech Europe
 - Realización de un ejercicio práctico de infusión de resina, que incluye:
 - o Aplicación del desmoldeante
 - o Colocación de las fibras
 - o Selección de los productos auxiliares y colocación
 - o Circuitos para el vacío y para la resina
 - o Verificación de la estanqueidad en vacío
 - o Preparación de la resina
 - o Infusión de la pieza
 - o Desmoldeo

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

PREPREG PROCESSING TRAINING

Formación “Procedimiento de pre-impregnado en autoclave”

El procedimiento de pre-impregnado en autoclave consiste en la polimerización de un laminado de fibras pre-impregnadas en vacío y en un autoclave.

Las ventajas de esta técnica, comparadas a las de la fabricación de una pieza de composite sin polimerización en vacío son:

- laminado de muy alta calidad
- relación óptima fibra - resina
- baja porosidad del laminado
- exposición reducida del operador a las emisiones de gases nocivos.

La formación "Procedimiento de pre-impregnado en autoclave" es un curso para los profesionales que desean adquirir un conocimiento teórico y una experiencia práctica de la fabricación de piezas en composite de alta calidad, mediante la técnica de pre-impregnados en autoclave. Este curso trata todos los aspectos del procedimiento, incluidos los principios teóricos, el detalle del procedimiento, la selección de los productos necesarios, e incluye demostraciones y ejercicios prácticos de aplicación. Nuestra formación muestra cómo utilizar eficazmente los productos auxiliares para el vacío de Airtech en la técnica de pre-impregnados en autoclave.

El Centro de Formación de Airtech Europe consta de una sala de conferencias y un taller, equipados con una gran variedad de productos e utillajes. Además, esta formación brinda la oportunidad a los participantes de utilizar un autoclave de 10 bares de resistencia y calentamiento hasta 380°C.

CONTENIDO DE LA FORMACIÓN

- Formación teórica:

- Definición y aspectos teóricos de la técnica de pre-impregnados en autoclave
- Condiciones requeridas en lo referente al molde
- Productos auxiliares para el vacío: funciones y criterios de selección (bolsas de vacío, film separadores, fieltros de drenaje, tejidos pelables, masillas de sellado)
- Otros productos y equipos: mangueras, termopares, galgas, detectores de fugas, etc.
- Desarrollo del procedimiento
- Ventajas y aplicación

- Formación práctica:

- Demostración sobre la técnica de pre-impregnados en autoclave, por el formador de Airtech Europe
- Realización de un ejercicio práctico de la técnica de pre-impregnados en autoclave, que incluye:
 - o Aplicación del desmoldeante
 - o Colocación del pre-impregnado
 - o Selección de los productos auxiliares y colocación
 - o Circuitos de vacío
 - o Verificación de la estanqueidad en vacío
 - o Polimerización en autoclave
 - o Desmoldeo

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

COMPOSITE TOOLING TRAINING

Formación “Fabricación de utillaje en material compuesto”

La utilización de moldes / utillajes en composite presenta múltiples ventajas para los fabricantes de piezas en material compuesto, entre las cuales:

- facilidad de trabajo con moldes de menor peso
- coste del molde en composite inferior al de un molde labrado en metal
- muy bajo coeficiente de expansión térmica
- la superficie puede ser reparada o renovada, en caso de arañazos o porosidades
- vida útil prolongada.

La formación "Fabricación de utillaje en composite" es un curso para profesionales que desean adquirir un conocimiento teórico y una experiencia práctica en la fabricación de moldes de composite de alta calidad. Este curso está previsto para las personas que disponen de conocimientos sobre las técnicas de infusión de resina y de pre-impregnados en autoclave.

Los utillajes en composite pueden fabricarse mediante:

- laminado manual
- técnica de pre-impregnados en autoclave.
- infusión de resina.

Esta formación tratará estos procedimientos en detalle. Los ejercicios prácticos se concentrarán en una de las técnicas, según la preferencia de los participantes. Nuestra formación muestra cómo utilizar eficazmente los productos auxiliares para el vacío de Airtech para fabricar moldes en composite.

El Centro de Formación de Airtech Europe consta de una sala de conferencias y un taller equipado de una gran variedad de productos e utillajes, particularmente de una autoclave, los cuales permiten un acompañamiento etapa por etapa, en el proceso de realización del molde.

CONTENIDO DE LA FORMACIÓN

- Formación teórica:

- Materiales de base para el modelo
- Aspectos teóricos de la técnica de laminado manual
- Aspectos teóricos de la técnica de pre-impregnados en autoclave
- Aspectos teóricos de la técnica de infusión de resina
- Materiales para la estructura de sujeción del utillaje

- Formación práctica:

- Demostración de la fabricación de utillaje en material compuesto, por el formador de Airtech Europe
- Realización de un ejercicio práctico de fabricación de utillaje en composite, incluido:
 - o Aplicación del desmoldeante
 - o Aplicación de la resina de superficie
 - o Selección de los productos auxiliares y colocación
 - o Puesta en vacío
 - o Verificación de la estanqueidad en vacío
 - o Realización del procedimiento y polimerización
 - o Desmoldeo

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto