

ELIMINATOR[®]

2-STAGE DIRECT DRIVE VACUUM PUMP



RECOMMENDED FOR USE WITH:

Black Gold Pump Oil

Acts as a coolant, lubricant and sealant—simultaneously

Non-detergent

Hydroprocessed



DV-T1 Tank Pump Oil Caddy

Extend pump life with easy and convenient oil changes between jobs

No mess – no spills

Environmentally friendly

Capacity to hold up to five oil changes



OPERATING MANUAL

WARNING: UNIT DRAINED OF OIL FOR SHIPMENT. DO NOT OPERATE WITHOUT ADDING OIL.

INTRODUCTION

Each ELIMINATOR vacuum pump has been factory tested to guarantee 25 microns (25,400 Microns = 1 Inch of Hg) or better, and listed CFM performance. The serial number has been recorded. Complete and mail the enclosed Warranty Registration Card or register online at www.jbind.com to validate your warranty.

Note: ELIMINATOR pumps are not to be used on Ammonia or Lithium Bromide (salt water) systems. Pump maintenance is the responsibility of the owner.

MOTOR SPECIFICATIONS

Pump and oil must be above 30°F. Line voltage must be equal to motor nameplate $\pm 10\%$. Normal operating temperature is approximately 160°F, which is hot to the touch. Line voltage and ambient conditions can slightly affect this. Motor has automatic resetting thermal overload protection.

The ELIMINATOR is designed for continuous duty and will run for extended periods without overheating.

International Dual Voltage Pump

ELIMINATOR® -250 Series models feature a dual voltage motor with switch and removable, interchangeable power cord. Specify US, EU, UK, AU or BR plug type.

Spark-Proof Pump

ELIMINATOR® -250SP Series models feature a spark-proof, dual voltage motor with switch and removable, interchangeable power cord for use with A2L refrigerant gases such as R32 and 1234yf, DV-6E-250SP.

OPERATION

The following procedures will prevent oil from being drawn into the pump cartridge and creating hard start-up.

Start-up: Close both sides of manifold and make connection to vacuum pump or auxiliary blank-off equipment. Start pump.

Shutdown: Crack open unused port to break vacuum. Allow pump to run 2-3 seconds. Shutdown and remove hose connections and cap intakes.

PUMP MAINTENANCE

In order to make the best use of your investment, familiarize yourself with the features and operating instructions before starting pump. With routine care and following proper maintenance guidelines, your ELIMINATOR will give you years of reliable service. ELIMINATOR pumps are designed for deep vacuum work in air conditioning and refrigeration systems.

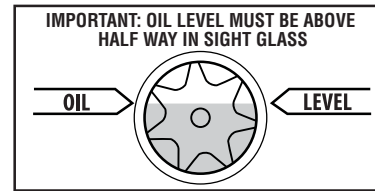
For a complete overview of proper care and pump maintenance, refer to the *Keeping the Life in your Pump* guide available online at www.jbind.com.

Adding Oil

BLACK GOLD Pump Oil acts simultaneously as a coolant, lubricant and sealant.

1. Slowly add oil until level rises to the top of the oil level line.
2. Replace oil fill plug.

If oil level is too low, you will hear air out of the exhaust. If oil level is too high, excess oil will be blown out of the exhaust.



IMPORTANT: Use oil specifically refined for deep vacuum pumps. Using oil not refined for deep vacuum pumps and/or operating with contaminated oil will void warranty.

Pump oil should be changed after each use. If system is heavily contaminated, oil may need to be changed several times during evacuation. After initial fill up, it is best to check oil level with pump running.

After evacuation, oil contains rust forming water and corrosive acids. Drain immediately while pump is warm.

Changing Oil

To reach deep vacuum, ELIMINATOR pumps require clean, moisture-free oil throughout evacuation. Care should be taken to avoid contact on skin and clothing when changing oil. Used oil can be disposed of in the DV-T1 TANK Oil Caddy after every evacuation while the pump is warm and the oil is thin.

1. Place the TANK on a level surface. Unscrew black plug in drain base to open.
2. Place vacuum pump in the cradle and drain pump.
3. When pump has finished draining, replace black plug. The TANK can hold up to five oil changes.
4. Close oil drain valve on pump. Remove oil fill plug and fill to top of oil level line with BLACK GOLD Pump Oil. Replace oil fill plug.

Flushing Oil

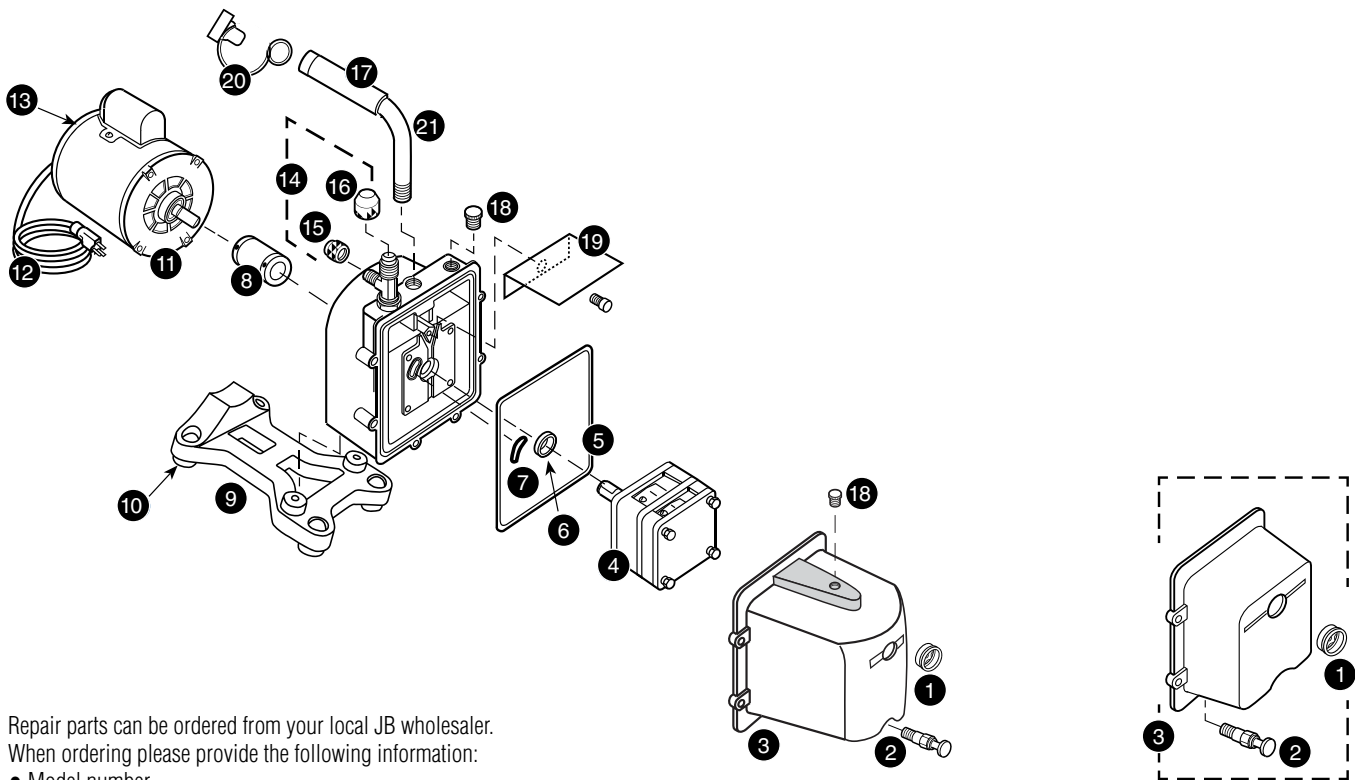
1. Always drain pump before flushing. If the oil is badly contaminated, flushing may be necessary.
2. Slowly pour 1/3 to 1/2 cup of BLACK GOLD Pump Oil into the intake connection while pump is running.
3. Repeat as required until contamination is removed from oil reservoir, pump rotors, vanes and housing.
4. Dispose of all oil used in flushing of pump.

WARNING: DO NOT START PUMP BEFORE ADDING OIL

ELIMINATOR® PUMPS				
	DV-3E	DV-4E	DV-6E	
CFM	3 CFM (85 l/m)	4 CFM (113 l/m)	6 CFM (170 l/m)	
MOTOR	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	
VOLTAGE	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz	
INTAKE PORT	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	
OIL CAPACITY	28oz (828cc)	25oz (739cc)	25oz (739cc)	
SHIPPING DIMS	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	
WEIGHT	29lbs (13.2kg)	30lbs (13.6kg)	30lbs (13.6kg)	
ELIMINATOR® DUAL VOLTAGE PUMPS				
	DV-3E-250	DV-4E-250	DV-6E-250	DV-6E-250SP
MOTOR	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM
VOLTAGE	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz
PLUG	US 220v	US 220v	US 220v	US 220v
PLUG OPTIONS	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR

ELIMINATOR® VACUUM PUMP REPAIR

DV-3E, DV-4E and DV-6E Series



Repair parts can be ordered from your local JB wholesaler. When ordering please provide the following information:

- Model number
- Serial number
- Part number and description

Current chrome cover will fit older black ELIMINATOR models

Black hammertone cover no longer available

ELIMINATOR SERIES REPAIR PARTS		
REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	PR-1	Sight glass*
2	PR-2	Oil drain valve*
3	PR-10	DV-3E, DV-4E and DV-6E cover assembly w/sight glass, drain valve and oil fill plug
4	PR-403	DV-3E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
	PR-404	DV-4E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
	PR-406	DV-6E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
5	PR-217	Cover seal
6	PR-3	Shaft seal
7	PR-315	Trap intake o-ring
8	PR-208	2-1/2" Flexible coupler*
	PR-308	7/8" Middle section; used w/PR-208 2-1/2" Flexible coupler*
	PR-6	2-1/4" Flexible coupler*
	PR-77	1-5/8" Middle section; used w/PR-6 flexible coupler*
9	PR-62	Pump base w/rubber feet and screws (4)
10	PR-59	Rubber pump foot (1)
Not Shown	PR-18	Cartridge valve repair kit

ELIMINATOR SERIES REPAIR PARTS		
REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION
11	PR-207	1/2 HP, 115/230v, 50/60Hz motor w/line cord and switch
	PR-206	1/2 HP, 115v/60Hz motor w/line cord and switch
12	PR-31	6' Line cord (Emerson® motor)
	PR-58	6' Line cord (Marathon® motor)
13	PR-35	Rocker-switch 115v Marathon Motor (prongs)
	PR-54	Rocker-switch 115v Emerson Motor (wire leads)
14	PR-63	Intake tee w/cap
15	NFT5-4	1/4" O-ring cap
16	NFT5-6	3/8" O-ring cap
17	PR-500	3/8" Rubber grip and cap
	PR-501	1/2" Rubber grip and cap
18	PR-22	Oil fill plug w/o-ring
19	PR-40	Stainless steel splash guard w/screw
20	DV-EP6	3/8" Red tethered safety exhaust cap
	DV-EP8	1/2" Red tethered safety exhaust cap
21	PR-205	3/8" Cushioned handle
	PR-65	1/2" Cushioned handle

Emerson® is a registered trademark of US Motors. Marathon® is a registered trademark of Marathon Electric.
 * Coat with thread sealant when replacing.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Pump won't start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Power cord not plugged in securely 2. Motor switch not on 3. Pump temperature below 30°F 4. Inconsistent line voltage 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plug power cord in securely 2. Turn motor switch to ON position 3. Warm up pump to 30°F and turn motor switch on 4. Line voltage must be within 10% of 115v
Pump won't pull deep vacuum	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contaminated oil 2. Oil level too low 3. Air leak in system being evacuated 4. Pump inlet fittings missing or not tightened 5. Coupler slipping 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change oil 2. Add oil 3. Locate and repair leak(s) 4. Clean or replace o-ring 5. Tighten coupler set screws to flats of cartridge and motor
Oil drips from point where shaft enters the pump housing	Damaged shaft seal	Replace shaft seal
Pump shuts down and will not start	Thermal overload may be open	<ol style="list-style-type: none"> 1. Disconnect pump from system 2. Wait approximately 15 minutes for motor to cool 3. Turn pump on 4. If it cycles off again, return for repair
Pump cycles on and off from a completely cold start and then runs smoothly	<ol style="list-style-type: none"> 1. Oil backed up into cartridge and was being cleared out 2. Pump has not been shutdown properly 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remove 1/4" cap 2. Turn pump on

RETURN FOR REPAIR

In the event your pump requires repair, please contact JB Customer Service Department to obtain a Return Goods Authorization (RGA) number. Ensure that all returned products are packed to avoid any damage in shipment. Paperwork should be placed in a separate plastic bag and should include JB's assigned RGA number, a description of the problem and any customer assigned repair or purchase order number, if applicable.

Contact Customer Service for RGA number:

800.323.0811 Toll
800.552.5593 Toll Fax

Customers in Alaska, Arizona, California, Idaho, Montana, Nevada, Oregon, Utah, and Washington have the option of sending vacuum pump repairs to JB or Merced.

JB Industries

RGA# _____
601 N. Farnsworth Ave.
Aurora, IL 60505
630.851.9444 Tel
630.851.9448 Fax

Merced AC Equipment Service

RGA# _____
805 S. Fremont
Alhambra, CA 91803
626.293.5710 Tel
626.289.1961 Fax

WARRANTY

ELIMINATOR pumps are warrantied against defects in materials and workmanship for two years OTC—not changing oil will void warranty. JB products are guaranteed when used in accordance with our guidelines and recommendations. Warranty is limited to the repair, replacement, or credit at invoice price, (our option) of products which in our opinion are defective due to workmanship and/or materials. In no case will we allow charges for labor, expense or consequential damage. Repairs performed on items out of warranty will be invoiced on a nominal basis; contact wholesaler for details. Product Warranty Registration, Limited Warranty and OTC Warranty are available online at www.jbind.com.

WARNING: This product can expose you to chemicals including lead which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov

ACCESSORIES

DIGITAL GAUGES	
PART NO.	DESCRIPTION
SH-35N	Wireless Digital Gauge for Superheat and Subcooling
DV-40S	Wireless Digital Vacuum Gauge
DV-41	SUPERNOVA® Digital Vacuum Gauge
DV-22N	Digital Vacuum Gauge
VACUUM PUMP OIL	
DVO-1	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Pint; Case of 24)
DVO-12	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Quart; Case of 12)
DVO-24	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Gallon; Case of 6)
OIL CADDY	
DV-T1	The TANK Vacuum Pump Oil Caddy
OIL MIST FILTER	
DV-F6	3/8" Oil mist filter (models prior to 2011)
DV-F8	1/2" Oil mist filter (models after 2011)
SWIVEL COUPLERS	
D10244	1/4" Female swivel coupler
D10266	3/8" Female swivel coupler
SHUT-OFF VALVE	
D10162	1/4" Female QC x 1/4" flare
QUICK COUPLERS	
QC-E64	3/8" QC x 1/4" SAE elbow
QC-S64	3/8" QC x 1/4" SAE straight
O-RINGS	
P90009	1/4" Replacement o-ring (10 pack)
P90012	3/8" Replacement o-ring (10 pack)
EVACUATION TOOLS	
VL-100	Evacuation kit w/hose and valve core removal tool
A32525N	Vacuum rated valve core removal tool
DV-29	Vacuum gauge blank-off test kit



JB INDUSTRIES

ELIMINATOR®

2 ETAPAS DE TRANSMISIÓN DIRECTA BOMBA DE ALTO VACÍO



RECOMENDADO PARA USAR CON:

Black Gold Aceite de Bomba

Actúa como refrigerante, lubricante y sellador — simultáneamente

No detergente

Hidroprocesado



DV-T1 Tank Bomba de aceite Caddy

Extiende la vida de la bomba con facilidad y Cambios de aceite convenientes entre trabajos

Sin lío - sin derrames

Amigable con el medio ambiente

Capacidad para albergar hasta cinco cambios de aceite



MANUAL DE INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y PARTES

IMPORTANTE: ESTA UNIDAD HA SIDO DRENADO DEL ACEITE PARA SU ENVÍO. NO INTENTE OPERAR SIN ADICIÓN DE ACEITE.

INTRODUCCIÓN

Cada bomba de vacío ELIMINATOR ha sido probada en fábrica para garantizar 25 micrones (25,400 micrones = 1 pulgada de Hg) o mejor, y el rendimiento de CFM indicado. El número de serie ha sido registrado. Complete y envíe por correo la Tarjeta de registro de garantía adjunta o regístrese en línea en www.jbind.com para validar su garantía.

Nota: Las bombas ELIMINATOR no deben usarse en sistemas de amoníaco o bromuro de litio (agua salada). El mantenimiento de la bomba es responsabilidad del propietario.

MOTOR ESPECIFICACIONES

La bomba y el aceite deben estar a más de 30 ° F. El voltaje de línea debe ser igual a la placa de identificación del motor ± 10%. La temperatura de funcionamiento normal es de aproximadamente 160 ° F, que está caliente al tacto. El voltaje de la línea y las condiciones ambientales pueden afectarlo levemente. El motor tiene una protección de sobrecarga térmica de reinicio automático.

Bomba internacional de doble voltaje

Los modelos ELIMINATOR® -250 Series cuentan con un motor de doble voltaje con interruptor y cable de alimentación intercambiable e intercambiabile. Especifique el tipo de enchufe de EE. UU., UE, Reino Unido, AU o BR.

Bomba a prueba de chispas

Los modelos ELIMINATOR® -250SP cuentan con un motor de voltaje dual a prueba de chispas con interruptor y cable de alimentación intercambiable e intercambiabile para usar con gases refrigerantes A2L como R32 y 1234yf, DV-6E-250SP.

El ELIMINATOR está diseñado para servicio continuo y funcionará durante períodos prolongados sin sobrecalentamiento.

OPERACIÓN

Los siguientes procedimientos evitarán que el aceite penetre en el cartucho de la bomba y creará una puesta en marcha difícil.

Puesta en marcha: cierre ambos lados del colector y haga la conexión a la bomba de vacío o al equipo auxiliar de desconexión. Comience la bomba.

Apagado: agriete el puerto abierto no utilizado para romper el vacío. Deje que la bomba funcione entre 2 y 3 segundos. Cierre y retire las conexiones de la manguera y las tapas.

BOMBA MANTENIMIENTO

Con el fin de hacer el mejor uso de su inversión, familiarícese con las características y las instrucciones de funcionamiento antes de iniciar la bomba. Con cuidado de rutina y siguiendo las pautas de mantenimiento adecuadas, su ELIMINATOR le brindará años de servicio confiable. Las bombas ELIMINATOR están diseñadas para trabajos de vacío profundo en sistemas de aire acondicionado y refrigeración.

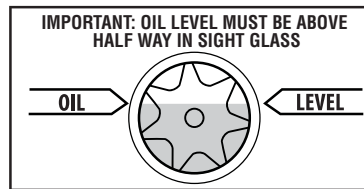
Para obtener una descripción completa de la atención adecuada y el mantenimiento de la bomba, consulte la guía Mantener la vida en su bomba disponible en línea en www.jbind.com.

Agregar aceite

BLACK GOLD Pump Oil actúa simultáneamente como refrigerante, lubricante y sellador.

1. Agregue lentamente aceite hasta que el nivel suba a la parte superior de la línea de nivel de aceite.
2. Reemplace el tapón de llenado de aceite.

Si el nivel de aceite es demasiado bajo, oírá aire por el escape. Si el nivel de aceite es demasiado alto, el exceso de aceite saldrá por el escap



IMPORTANTE: Use aceite específicamente refinado para bombas de vacío profundo. El uso de aceite no refinado para bombas de vacío profundas y / u operando con aceite contaminado anulará la garantía.

El aceite de la bomba debe cambiarse después de cada uso. Si el sistema está muy contaminado, el aceite puede tener que cambiarse varias veces durante la evacuación. Después del llenado inicial, lo mejor es verificar el nivel de aceite con la bomba funcionando.

Después de la evacuación, el aceite contiene agua que forma óxido y ácidos corrosivos. Drene inmediatamente mientras la bomba está caliente.

Cambio de aceite

Para alcanzar un vacío profundo, las bombas ELIMINATOR necesitan aceite limpio y sin humedad durante la evacuación. Se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel y la ropa al cambiar el aceite. El aceite usado debe desecharse en el contenedor de aceite DV-T1 TANK después de cada evacuación, mientras que la bomba está caliente y el aceite es delgado.

1. Coloque el tanque en una superficie nivelada. Desatornille el tapón negro en la base de drenaje para abrir.
2. Coloque la bomba de vacío en la cuna y la bomba de drenaje.
3. Cuando la bomba haya terminado de drenar, reemplace el tapón negro. El TANK puede contener hasta cinco cambios de aceite.
4. Cierre la válvula de drenaje de aceite en la bomba. Retire el tapón de llenado de aceite y llénelo a la parte superior de la línea de nivel de aceite con aceite de bomba BLACK GOLD. Reemplace el tapón de llenado de aceite

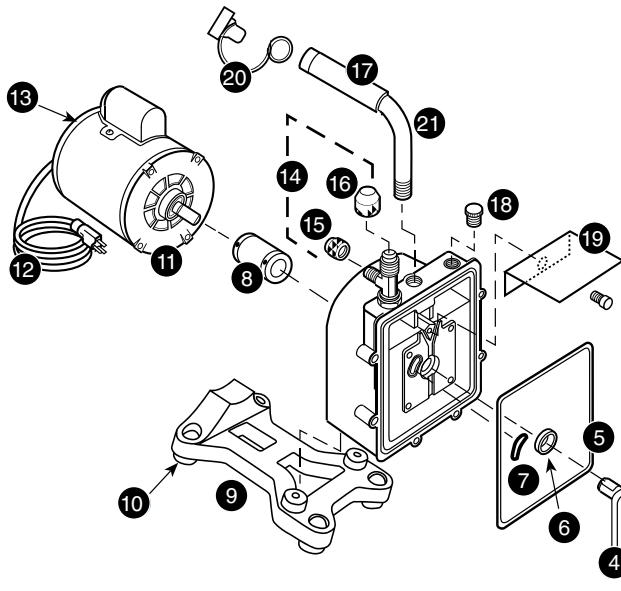
Aceite de enjuague

1. Siempre drene la bomba antes de enjuagar. Si el aceite está muy contaminado, puede ser necesario enjuagarlo.
2. Vierta lentamente de 1/3 a 1/2 taza de aceite para bomba BLACK GOLD en la conexión de admisión mientras la bomba está funcionando.
3. Repita según sea necesario hasta que se elimine la contaminación del depósito de aceite, los rotores de la bomba, las paletas y la carcasa.
4. Deseche todo el aceite usado en el enjuague de la bomba.

Advertencia: no encienda la bomba antes de agregar aceite

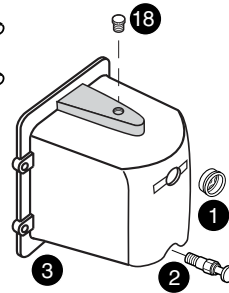
ELIMINATOR® BOMBA				
	DV-3E	DV-4E	DV-6E	
CFM	3 CFM (85 l/m)	4 CFM (113 l/m)	6 CFM (170 l/m)	
MOTOR	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	
VOLTAGE	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz	
INTAKE PORT	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	
OIL CAPACITY	28oz (828cc)	25oz (739cc)	25oz (739cc)	
SHIPPING DIMS	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	
WEIGHT	29lbs (13.2kg)	30lbs (13.6kg)	30lbs (13.6kg)	
ELIMINATOR® BOMBA DE VOLTAJE DUAL				
	DV-3E-250	DV-4E-250	DV-6E-250	DV-6E-250SP
MOTOR	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM
VOLTAGE	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz
PLUG	US 220v	US 220v	US 220v	US 220v
PLUG OPTIONS	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR

PIEZAS DE REPARACIÓN PARA DV-3E, DV-4E Y DV-6E

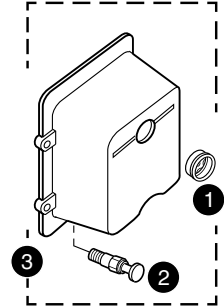


Las piezas de reparación pueden pedirse a su mayorista JB local. Al realizar el pedido, proporcione la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie
- Número de parte y descripción



Nueva cubierta cabrá Vejo Negro Eliminadores ELIMINATOR®



Ya no está disponible

ELIMINATOR SERIES PARTES DE REFACCIÓN		
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	PR-1	Sight glass*
2	PR-2	Oil drain valve*
3	PR-10	DV-3E, DV-4E and DV-6E cover assembly w/sight glass, drain valve and oil fill plug
4	PR-403	DV-3E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
	PR-404	DV-4E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
	PR-406	DV-6E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
5	PR-217	Cover seal
6	PR-3	Shaft seal
7	PR-315	Trap intake o-ring
8	PR-208	2-1/2" Flexible coupler*
	PR-308	7/8" Middle section; used w/PR-208 flexible coupler*
	PR-6	2-1/4" Flexible coupler
	PR-77	1-5/8" Middle section; used w/PR-6 flexible coupler
9	PR-62	Pump base w/rubber feet and screws (4)
10	PR-59	Rubber pump foot (1)
Not Shown	PR-18	Cartridge valve repair kit

ELIMINATOR SERIES PARTES DE REFACCIÓN		
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION
11	PR-207	1/2 HP, 115/230v, 50/60Hz motor w/line cord and switch
	PR-206	1/2 HP, 115v/60Hz motor w/line cord and switch
12	PR-31	6' Line cord (Emerson® motor)
	PR-58	6' Line cord (Marathon® motor)
13	PR-35	Rocker-switch 115v Marathon Motor (prongs)
	PR-54	Rocker-switch 115v Emerson Motor (wire leads)
14	PR-63	Intake tee w/cap
15	NFT5-4	1/4" O-ring cap
16	NFT5-6	3/8" O-ring cap
17	PR-500	3/8" Rubber grip and cap
	PR-501	1/2" Rubber grip and cap
18	PR-22	Oil fill plug w/o-ring
19	PR-40	Stainless steel splash guard w/screw
20	DV-EP6	3/8" Red tethered safety exhaust cap
	DV-EP8	1/2" Red tethered safety exhaust cap
21	PR-205	3/8" Cushioned handle
	PR-65	1/2" Cushioned handle

Emerson® es una marca registrada de US Motors. Marathon® es una marca registrada de Marathon Electric.
* Cubrir con sellador de roscas al sustituir.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDA CORRECTIVA
La bomba no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cordón de alimentación no está firmemente conectado 2. El interruptor del motor no está encendido 3. La temperatura de la bomba está por debajo de los 30°F 4. El voltaje de línea es irregular 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conecte el cordón de alimentación firmemente 2. Encienda el interruptor del motor 3. Caliente la bomba hasta 30°F y encienda el interruptor del motor 4. El voltaje de línea debe estar dentro del 10% de 115 voltios
La bomba no forma alto vacío	<ol style="list-style-type: none"> 1. El aceite está contaminado 2. El nivel de aceite es demasiado bajo 3. Hay fuga de aire durante la evacuación del sistema 4. Las conexiones de entrada de la bomba no están completas o no están apretadas 5. El acoplamiento se desliza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambie el aceite 2. Agregue aceite 3. Ubique las fugas y repárelas 4. Limpie o reemplace el anillo tórico 5. Apriete los tornillos de ajuste del acoplamiento en la parte plana del cartucho y del motor
Goteo de aceite en el lugar donde el eje hace contacto con la carcasa de la bomba	Sello del eje dañado	Reemplácelo
La bomba se apaga y no arranca	La protección contra sobrecarga térmica puede haber disparado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desconecte la bomba del sistema 2. Deje que el motor se enfríe aproximadamente 15 minutos y vuelva a encenderlo 3. Si se cicla nuevamente, regrese para reparar
La bomba se enciende y se apaga desde un arranque en frío y luego funciona sin problemas	<ol style="list-style-type: none"> 1. El aceite se acumuló en el cartucho y se estaba eliminando 2. La bomba no fue apagada correctamente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Retire la tapa de 1/4" 2. Encienda la bomba

DEVOLUCIÓN PARA LA REPARACIÓN

Se han hecho todos los esfuerzos para proporcionar productos fiables y de calidad superior. Sin embargo, en caso de que su bomba requiera reparación, póngase en contacto con el Departamento de Servicio al Cliente de JB para obtener un número de autorización de devolución de mercancías (RGA). Asegúrese de que todos los productos devueltos estén embalados para evitar daños en el envío. El papeleo debe colocarse en una bolsa de plástico separada y debe incluir el número RGA asignado de JB, una descripción del problema y cualquier número de pedido o reparación asignado por el cliente, si corresponde.

Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente para el número RGA:

800.323.0811 Toll
800.552.5593 Toll Fax

Clients en Alaska, Arizona, California, Idaho, Montana, Nevada, Oregon, Utah, and Washington tienen la opción de enviar reparaciones de la bomba de vacío a JB oa Merced.

JB Industries
RGA# _____
601 N. Farnsworth Ave.
Aurora, IL 60505
630.851.9444 Tel
630.851.9448 Fax

Merced AC Equipment Service
RGA# _____
805 S. Fremont
Alhambra, CA 91803
626.293.5710 Tel
626.289.1961 Fax

GARANTÍA

Las bombas ELIMINATOR están garantizadas contra defectos de materiales y mano de obra por dos años OTC. Todos los productos JB están garantizados si se usan siguiendo nuestras instrucciones y recomendaciones; esta garantía queda limitada a reparaciones, reemplazos, o crédito en el precio de venta (a nuestra elección) de productos que a nuestra consideración tengan defectos debido a mano de obra o materiales. Bajo ninguna circunstancia aceptaremos cargos por mano de obra, gastos o daños emergentes. Las reparaciones de artículos no incluidos en la garantía serán cobradas sobre una base del valor nominal. Contáctese con su mayorista para mayores detalles.

ACCESORIOS

CALIBRADORES DIGITALES	
PART NO.	DESCRIPTION
SH-35N	Wireless Digital Gauge for Superheat and Subcooling
DV-40S	Wireless Digital Vacuum Gauge
DV-41	SUPERNOVA® Digital Vacuum Gauge
DV-22N	Digital Vacuum Gauge
ACEITE DE BOMBA DE VACÍO	
DVO-1	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Pint; Case of 24)
DVO-12	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Quart; Case of 12)
DVO-24	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Gallon; Case of 6)
CARRITO DE ACEITE	
DV-T1	The TANK Vacuum Pump Oil Caddy
FILTRO DE NIEBLA DE ACEITE	
DV-F6	3/8" Oil mist filter (models prior to 2011)
DV-F8	1/2" Oil mist filter (models after 2011)
ACOPLADORES GIRATORIOS	
D10244	1/4" Female swivel coupler
D10266	3/8" Female swivel coupler
LA VÁLVULA DE CIERRE	
D10162	1/4" Female QC x 1/4" flare
ACOPLADORES RÁPIDOS	
QC-E64	3/8" QC x 1/4" SAE elbow
QC-S64	3/8" QC x 1/4" SAE straight
JUNTAS TÓRICAS	
P90009	1/4" Replacement o-ring (10 pack)
P90012	3/8" Replacement o-ring (10 pack)
HERRAMIENTAS DE EVACUACIÓN	
VL-100	Evacuation kit w/hose and valve core removal tool
A32525N	Vacuum rated valve core removal tool
DV-29	Vacuum gauge blank-off test kit



ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluido el plomo, que según el estado de California son causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para obtener más información, vaya a www.P65Warnings.ca.gov

JB INDUSTRIES

ELIMINATOR[®]

2 ÉTAGES, ENTRAÎNEMENT DIRECT POMPE À VIDE PROFOND



RECOMMANDÉ POUR UNE UTILISATION AVEC:

Black Gold Pump Oil

Agit comme un liquide de refroidissement, lubrifiant et mastic - simultanément

Non détergent

Hydropro-traité



DV-T1 Tank Pompe à huile

Prolongez la vie de la pompe avec facile et changements d'huile pratiques entre les travaux

Pas de gâchis - pas de déversements

Écologique

Capacité de contenir jusqu'à cinq les changements d'huile



MANUEL D'UTILISATION

AVERTISSEMENT: UNITÉ DRAINÉE D'HUILE POUR EXPÉDITION. NE PAS UTILISER SANS AJOUTER D'HUILE.

INTRODUCTION

Chaque pompe à vide ELIMINATOR a été testée en usine pour garantir 25 microns (25 400 microns = 1 pouce de Hg) ou mieux, et les performances CFM répertoriées. Le numéro de série a été enregistré. Complétez et envoyez la carte d'enregistrement de garantie ci-jointe ou enregistrez-vous en ligne sur www.jbind.com pour valider votre garantie.

Remarque: Les pompes ELIMINATOR ne doivent pas être utilisées sur les systèmes d'ammoniac ou de bromure de lithium (eau salée). L'entretien de la pompe est la responsabilité du propriétaire.

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

La pompe et l'huile doivent être au-dessus de 30 ° F. La tension de ligne doit être égale à la plaque signalétique du moteur ± 10%. La température de fonctionnement normale est d'environ 160 ° F, ce qui est chaud au toucher. La tension de ligne et les conditions ambiantes peuvent affecter légèrement cela. Le moteur a une protection thermique automatique contre la surcharge.

L'ELIMINATOR est conçu pour un service continu et fonctionnera pendant de longues périodes sans surchauffe.

Pompe internationale à double tension

Les modèles de la série ELIMINATOR® -250 comportent un moteur à double tension avec interrupteur et cordon d'alimentation amovible et interchangeable. Spécifiez le type de fiche US, EU, UK, AU ou BR.

Pompe anti-étincelles

Les modèles de la série ELIMINATOR® -250SP comprennent un moteur à double tension anti-étincelles avec interrupteur et cordon d'alimentation amovible et interchangeable pour une utilisation avec les gaz réfrigérants A2L tels que R32 et 1234yf, DV-6E-250SP.

OPERATION

Les procédures suivantes empêcheront l'huile d'être entraînée dans la cartouche de la pompe et de créer un démarrage difficile.

Mise en marche: Fermez les deux côtés du collecteur et raccordez-le à la pompe à vide ou à l'équipement d'obturation auxiliaire. Démarrer la pompe.

Arrêt: Ouvrez le port inutilisé pour briser le vide. Laissez la pompe fonctionner 2-3 secondes. Arrêtez et retirez les raccords de tuyau et les prises d'eau.

ENTRETIEN DE LA POMPE

Afin de tirer le meilleur parti de votre investissement, familiarisez-vous avec les caractéristiques et les instructions d'utilisation avant de démarrer la pompe. Avec des soins de routine et suivant les directives d'entretien appropriées, votre ELIMINATOR vous donnera des années de service fiable. Les pompes ELIMINATOR sont conçues pour le vide profond dans les systèmes de climatisation et de réfrigération.

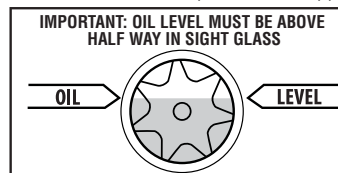
Pour un aperçu complet des soins appropriés et de la maintenance de la pompe, reportez-vous au guide «Garder la vie dans votre pompe» disponible en ligne sur www.jbind.com.

Ajouter de l'huile

BLACK GOLD Pump Oil agit simultanément en tant que liquide de refroidissement, lubrifiant et produit d'étanchéité.

1. Ajouter lentement de l'huile jusqu'à ce que le niveau atteigne le haut de la ligne de niveau d'huile.
2. Remplacer le bouchon de remplissage d'huile.

Si le niveau d'huile est trop bas, vous entendrez de l'air à l'échappement. Si le niveau d'huile est trop élevé, l'excès d'huile sera expulsé de l'échappement.



IMPORTANT: Utiliser de l'huile spécialement raffinée pour les pompes à vide profond. L'utilisation d'huile non raffinée pour les pompes à vide profondes et / ou fonctionnant avec de l'huile contaminée annulera la garantie.

L'huile de la pompe doit être changée après chaque utilisation. Si le système est fortement contaminé, l'huile peut devoir être changée plusieurs fois pendant l'évacuation. Après le remplissage initial, il est préférable de vérifier le niveau d'huile lorsque la pompe fonctionne.

Après l'évacuation, l'huile contient de l'eau formant de la rouille et des acides corrosifs. Vidanger immédiatement lorsque la pompe est chaude.

Changer L'huile

Pour atteindre le vide profond, les pompes ELIMINATOR ont besoin d'une huile propre et sans humidité pendant toute l'évacuation. Des précautions doivent être prises pour éviter tout contact avec la peau et les vêtements lors du changement d'huile. L'huile usée doit être jetée dans le réservoir d'huile DV-T1 TANK après chaque vidange lorsque la pompe est chaude et que l'huile est fine.

1. Placez le RÉSERVOIR sur une surface plane. Dévisser le bouchon noir dans la base du drain pour l'ouvrir.
2. Placez la pompe à vide dans le berceau et vidangez la pompe.
3. Lorsque la pompe a fini de se vider, remplacez le bouchon noir. Le RÉSERVOIR peut contenir jusqu'à cinq changements d'huile.
4. Fermez le robinet de vidange d'huile sur la pompe. Enlever le bouchon de remplissage d'huile et remplir jusqu'au haut de la ligne de niveau d'huile avec l'huile de pompe BLACK GOLD. Remplacer le bouchon de remplissage d'huile.

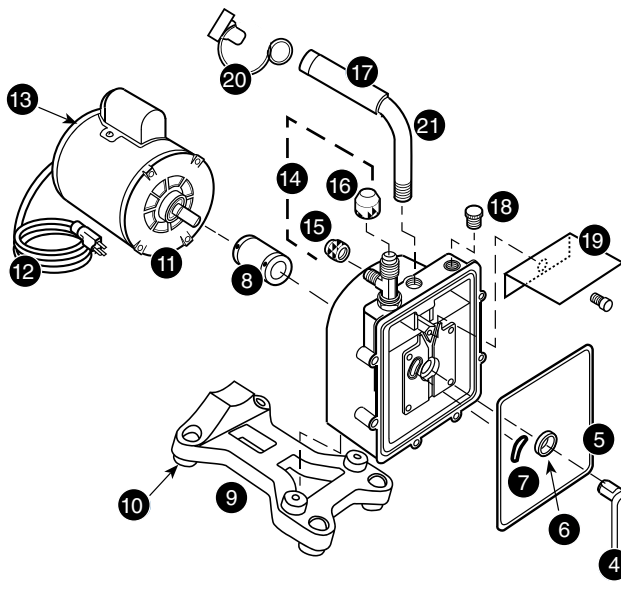
Huile de rinçage

1. Vidangez toujours la pompe avant de la rincer. Si l'huile est très contaminée, un rinçage peut s'avérer nécessaire.
2. Versez lentement 1/3 à 1/2 tasse d'huile pour pompe BLACK GOLD dans le raccord d'admission pendant que la pompe fonctionne.
3. Répéter au besoin jusqu'à ce que la contamination soit éliminée du réservoir d'huile, des rotors de la pompe, des aubes et du boîtier.
4. Jetez toute l'huile utilisée pour le rinçage de la pompe.

Avertissement: Ne pas démarrer la pompe avant d'ajouter de l'huile

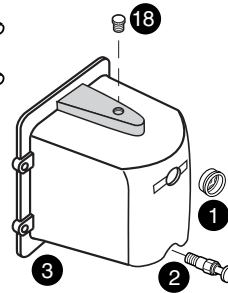
ELIMINATOR® POMPES				
	DV-3E	DV-4E	DV-6E	
CFM	3 CFM (85 l/m)	4 CFM (113 l/m)	6 CFM (170 l/m)	
MOTOR	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	
VOLTAGE	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz	
INTAKE PORT	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	
OIL CAPACITY	28oz (828cc)	25oz (739cc)	25oz (739cc)	
SHIPPING DIMS	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	17-5/8" x 9-1/8" x 14"	
WEIGHT	29lbs (13.2kg)	30lbs (13.6kg)	30lbs (13.6kg)	
ELIMINATOR® POMPES À TENSION DOUBLE				
	DV-3E-250	DV-4E-250	DV-6E-250	DV-6E-250SP
MOTOR	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM
VOLTAGE	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz	115v/60Hz, 230v/50Hz
PLUG	US 220v	US 220v	US 220v	US 220v
PLUG OPTIONS	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR	US/EU/UK/AU/BR

PIÈCES DE RECHANGE POUR DV-3E, DV-4E ET DV-6E

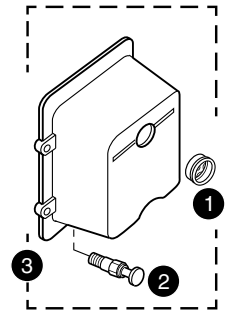


Les pièces de rechange peuvent être commandées auprès de votre grossiste JB local. Lors de la commande, veuillez fournir les informations suivantes:

- Numéro de modèle
- Numéro de série
- Numéro de pièce et description



Le couvercle chromé actuel s'adaptera aux anciens modèles ELIMINATOR noirs.



Couverture hammertone noir plus disponible

ELIMINATOR SERIES PIÈCES DE RECHANGE		
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	PR-1	Sight glass*
2	PR-2	Oil drain valve*
3	PR-10	DV-3E, DV-4E and DV-6E cover assembly w/sight glass, drain valve and oil fill plug
4	PR-403	DV-3E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
	PR-404	DV-4E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
	PR-406	DV-6E Cartridge complete w/o-rings and cover seal
5	PR-217	Cover seal
6	PR-3	Shaft seal
7	PR-315	Trap intake o-ring
8	PR-208	2-1/2" Flexible coupler*
	PR-308	7/8" Middle section; used w/PR-208 flexible coupler*
	PR-6	2-1/4" Flexible coupler
	PR-77	1-5/8" Middle section; used w/PR-6 flexible coupler
9	PR-62	Pump base w/rubber feet and screws (4)
10	PR-59	Rubber pump foot (1)
Not Shown	PR-18	Cartridge valve repair kit

ELIMINATOR SERIES PIÈCES DE RECHANGE		
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION
11	PR-207	1/2 HP, 115/230v, 50/60Hz motor w/line cord and switch
	PR-206	1/2 HP, 115v/60Hz motor w/line cord and switch
12	PR-31	6' Line cord (Emerson® motor)
	PR-58	6' Line cord (Marathon® motor)
13	PR-35	Rocker-switch 115v Marathon Motor (prongs)
	PR-54	Rocker-switch 115v Emerson Motor (wire leads)
14	PR-63	Intake tee w/cap
15	NFT5-4	1/4" O-ring cap
16	NFT5-6	3/8" O-ring cap
17	PR-500	3/8" Rubber grip and cap
	PR-501	1/2" Rubber grip and cap
18	PR-22	Oil fill plug w/o-ring
19	PR-40	Stainless steel splash guard w/screw
20	DV-EP6	3/8" Red tethered safety exhaust cap
	DV-EP8	1/2" Red tethered safety exhaust cap
21	PR-205	3/8" Cushioned handle
	PR-65	1/2" Cushioned handle

Emerson® est une marque déposée de US Motors. Marathon® est une marque déposée de Marathon Electric.
* Enduire de produit d'étanchéité pour fil lors du remplacement.

DÉPANNAGE

SYMPTÔME	CAUSES POSSIBLES	ACTION CORRECTIVE
La pompe ne démarre pas	1. Le cordon n'est pas bien branché 2. Le moteur n'est pas mis en marche 3. La température de la pompe est en dessous de -1 °C 4. Mauvaise tension	1. Branchez le cordon 2. Mettez le commutateur en position marche 3. Réchauffez la pompe à -1 °C et mettez le moteur en marche 4. La tension doit être à ± 10% de 115v
La pompe ne fait pas un vide profond	1. Huile contaminée 2. Niveau d'huile trop bas 3. Fuite d'air dans le système évacué 4. Des raccords d'entrée de pompe manquent ou ne sont pas bien serrés 5. Glissement de raccord	1. Changez l'huile 2. Ajoutez de l'huile 3. Trouvez et réparez les fuites 4. Nettoyez ou remplacez les joints toriques 5. Serrez les vis de fixation sur les méplats de la cartouche et du moteur
De l'huile coule du point où l'arbre entre dans le carter de pompe	Joint d'arbre endommagé	Remplacez-le
La pompe s'arrête et ne redémarre pas	La surchauffe thermique peut être ouverte	1. Débrancher la pompe du système 2. Attendez environ 15 minutes pour que le moteur refroidisse 3. Allumez la pompe 4. S'il se déconnecte à nouveau, retournez pour réparation
La pompe marche par à-coups quand elle est froide, puis marche normalement	1. De l'huile se trouvait dans la cartouche et a été éliminée 2. La pompe ne s'est pas arrêtée correctement	1. Retirez le bouchon de 1/4" 2. Mettez la pompe en marche.

RETOUR POUR LA RÉPARATION

Tous les efforts ont été faits pour fournir des produits fiables et de qualité supérieure. Toutefois, si votre pompe nécessite une réparation, veuillez contacter le service à la clientèle de JB pour obtenir un numéro d'autorisation de retour de marchandise (RGA). Assurez-vous que tous les produits retournés sont emballés pour éviter tout dommage lors de l'expédition. La paperasse doit être placée dans un sac en plastique séparé et doit inclure le numéro RGA assigné de JB, une description du problème et tout numéro de commande ou de réparation attribué par le client, le cas échéant.

Contactez le service clientèle pour le numéro RGA:

800.323.0811 Toll
800.552.5593 Toll Fax

Les clients de l'Alaska, de l'Arizona, de la Californie, de l'Idaho, du Montana, du Nevada, de l'Oregon, de l'Utah et de Washington ont la possibilité d'envoyer des réparations de pompe à vide à JB ou Merced.

JB Industries

RGA# _____
601 N. Farnsworth Ave.
Aurora, IL 60505
630.851.9444 Tel
630.851.9448 Fax

Merced AC Equipment Service

RGA# _____
805 S. Fremont
Alhambra, CA 91803
626.293.5710 Tel
626.289.1961 Fax

GARANTIE

Les pompes ELIMINATOR sont garanties contre les défauts de matériaux et de fabrication pendant deux ans. Le fait de ne pas changer l'huile annulera la garantie. Les produits JB sont garantis lorsqu'ils sont utilisés conformément à nos directives et recommandations. La garantie est limitée à la réparation, au remplacement ou au crédit au prix facturé, (notre option) des produits qui, à notre avis, sont défectueux en raison de la main d'œuvre et / ou des matériaux. En aucun cas, nous n'autoriserons des frais pour le travail, les dépenses ou les dommages indirects. Les réparations effectuées sur les articles hors garantie seront facturées sur une base nominale; Contacter le grossiste pour plus de détails. L'enregistrement de la garantie du produit, la garantie limitée et la garantie OTC sont disponibles en ligne sur www.jbind.com.

ACCESSORIES

JAUAGES NUMERIQUES	
PART NO.	DESCRIPTION
SH-35N	Wireless Digital Gauge for Superheat and Subcooling
DV-40S	Wireless Digital Vacuum Gauge
DV-41	SUPERNOVA® Digital Vacuum Gauge
DV-22N	Digital Vacuum Gauge
HUILE DE POMPE À VIDE	
DVO-1	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Pint; Case of 24)
DVO-12	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Quart; Case of 12)
DVO-24	BLACK GOLD Vacuum Pump Oil (Gallon; Case of 6)
BAC À HUILE	
DV-T1	The TANK Vacuum Pump Oil Caddy
FILTRE À BROUILLARD D'HUILE	
DV-F6	3/8" Oil mist filter (models prior to 2011)
DV-F8	1/2" Oil mist filter (models after 2011)
COUPLEURS PIVOTANTS	
D10244	1/4" Female swivel coupler
D10266	3/8" Female swivel coupler
VANNE D'ARRÊT	
D10162	1/4" Female QC x 1/4" flare
COUPLEURS RAPIDES	
QC-E64	3/8" QC x 1/4" SAE elbow
QC-S64	3/8" QC x 1/4" SAE straight
JOINTS TORIQUES	
P90009	1/4" Replacement o-ring (10 pack)
P90012	3/8" Replacement o-ring (10 pack)
OUTILS D'ÉVACUATION	
VL-100	Evacuation kit w/hose and valve core removal tool
A32525N	Vacuum rated valve core removal tool
DV-29	Vacuum gauge blank-off test kit

AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, y compris le plomb, qui sont connus dans l'État de Californie pour causer le cancer et des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Pour plus d'informations, visitez www.P65Warnings.ca.gov



JB INDUSTRIES