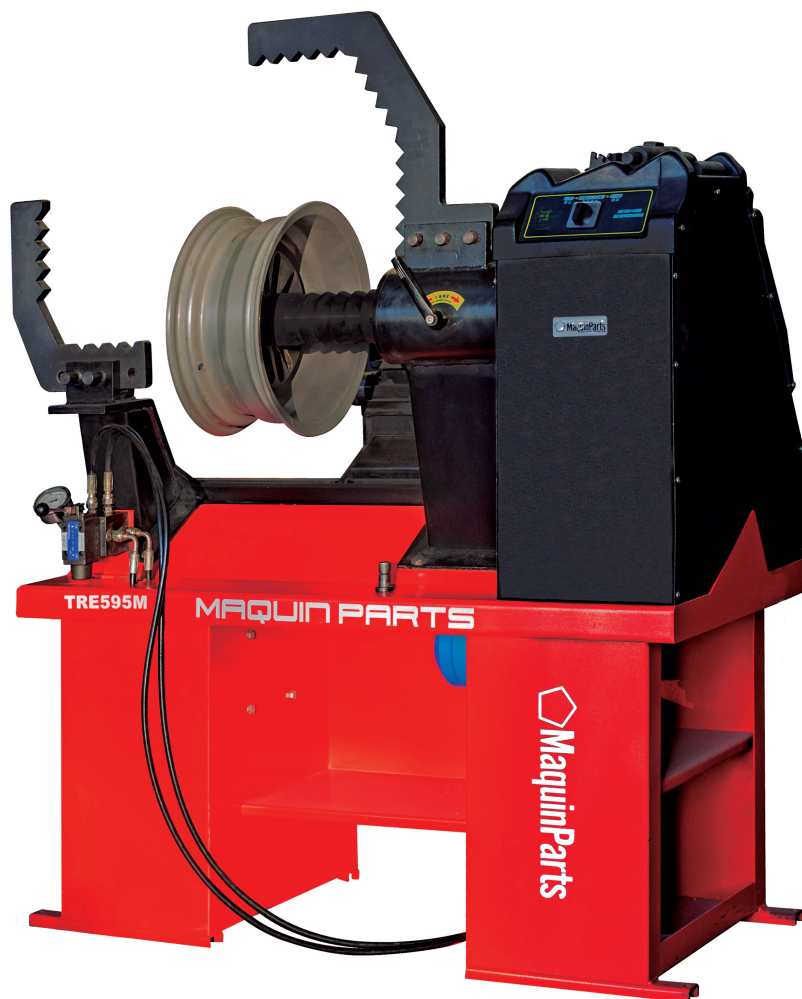




Enderezadora de llantas Maquin Parts

Manual del usuario



Aviso

El manual es una parte principal del producto. Antes de utilizar la máquina, por favor, lea atentamente las advertencias e instrucciones que se mencionan en el mismo. Es importante el uso y mantenimiento seguro.

Nota: Esta máquina es una prensa de llantas para reparar las llantas defectuosas debido a impactos o deformaciones.

La máquina sólo debe ser utilizada en la medida en que ha sido expresamente diseñada, cualquier otro uso se considera erróneo e inaceptable.

IMPORTANTE

Esta máquina debe ser operada únicamente por personal capacitado. Los trabajos en las instalaciones eléctricas, hidráulicas y neumáticas deben ser realizados exclusivamente por personal cualificado.

CONTENIDO

1. Avisogeneral.....	2
2. Característicastécnicas.....	2
3. Partesdelamáquina.....	3
4. Embalaje,elevaciónytransporte.....	4
5. Descripcióndelamáquina.....	3
6. Introducción.....	4
7. Advertenciasdeseguridad.....	5
8. Carrotransversaldebase.....	6
9. Problemasçausasysoluciones.....	6
10. Operacionesyuso.....	8,9
11.Montaje de la milla linterna.....	9
12Mantenimientodiario.....	10
13Asistencia técnica y repuestos.....	10
14. Disposicióneléctrica.....	11

Características Técnicas

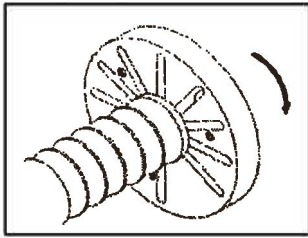
Especificación

altura.....1390mm
largo.....1400mm
ancho.....900mm

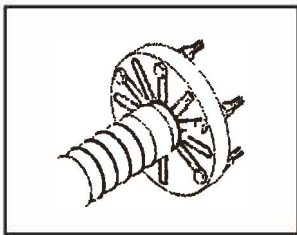
Peso

pesoneto..... 330kg
ruido..... 75db

Descripción de la máquina

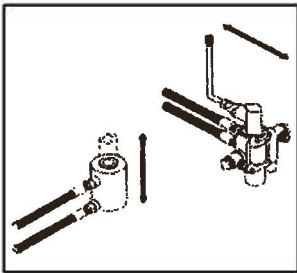


- La brida debe girar en el sentido de la flecha.



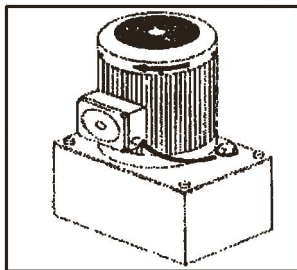
- **Brida de conexión de la llanta**

La brida está diseñada para servir para llantas de diferentes tamaños



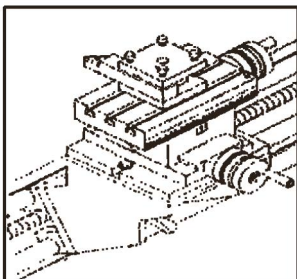
- **Unidad de control**

Esta pieza sirve para controlar los movimientos del pistón.



- **Unidad hidráulica**

Esta parte puede mover el pistón hacia arriba y hacia abajo.



- **Unidad de torno**

Esta pieza es para tornearse las llantas defectuosas después de la reparación.

Instrucciones

Este manual ha sido preparado por personal de taller experto en el uso de la máquina y técnicos responsables del mantenimiento rutinario. Lea el manual antes de iniciar cualquier operación de reparación y embalaje de la llanta. Este manual incluye información importante acerca de:

- **La seguridad de las máquinas de reparación de llantas**
- **Seguridad del personal de operaciones y mantenimiento.**

Embalaje, Transporte, Almacenamiento

Los palets se deben mover con una carretilla elevadora. El equipo elegido debe ser adecuado para la elevación y el desplazamiento seguro y lejano. Teniendo en cuenta las dimensiones, el peso y las piezas frágiles que no deben dañarse.

Almacenamiento

La maquinaria embalada debe mantenerse siempre en un lugar cubierto y protegido, a una temperatura entre -10º C y +40º C. No debe exponerse directamente a la luz solar.

Apilamiento de paquetes

El tipo de embalaje permite la posibilidad de apilar hasta 2 paquetes. Siempre y cuando estén sujetos para evitar que se caigan. Se pueden apilar hasta 2 paletas una encima de la otra en un camión o en contenedores si están colocadas correctamente y siempre que estén sujetas para evitar que se caigan.

Apertura de cajas

Cuando lleguen las cajas, compruebe que la máquina no haya sufrido daños durante el transporte y que estén presentes todas las piezas enumeradas. Las cajas deben abrirse con todas las precauciones posibles para evitar daños a la máquina o a sus partes.

Asegúrese de que las piezas no salgan de la caja durante la apertura.

Eliminación de cajas

Los palets de madera y el film de embalaje pueden ser reciclados.

Seguridad

- Esta máquina está diseñada sólo para llantas de 10" a 22.5".
- Esta máquina sólo puede ser utilizada en operaciones de reparación de llantas lejanas.
- Preste atención a las señales de advertencia en la máquina.

si el operador oye ruidos o vibraciones inusuales o algo que pueda ser peligroso, debe pulsar inmediatamente el botón de emergencia y desconectar el interruptor principal y comprobar el apartado "problemas y posibles soluciones" del manual de instrucciones.

- **Usar gafas y guantes de protección durante la operación.**
- **Párese derecho durante el funcionamiento.**

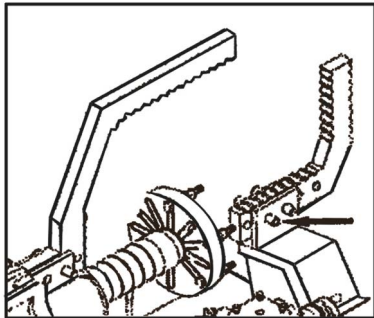
Iluminación: Todas las partes de la máquina deben estar uniformemente iluminadas con suficiente luz para asegurar que las operaciones de ajuste y mantenimiento especificadas en el manual puedan realizarse sin zonas de sombra, luz reflejada, deslumbramiento y evitando todas las situaciones que puedan provocar fatiga ocular.

- **Trabajar en un área aislada y limpia.**
- **Desconecte el interruptor principal cuando no haya electricidad.**
- **Trabajar a una distancia segura.**
- **La máquina debe fijarse en un lugar liso.**

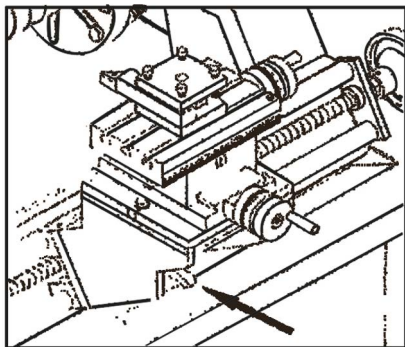
NO SE COLOQUE DELANTE DE LA BRIDA CUANDO ESTÉ EN MARCHA

Seguridad

- No coloque las manos entre el pistón y asegúrese de que la llanta esté bien fijada a la brida.
- No utilizar el pistón en seres vivos



- Asegúrese de que los pernos de soporte estén montados y compruebe que el pistón está en el canal.



- Apriete la manija de fijación durante la operación de torneado.
- No utilice los chorros de agua, vapor (lavadoras de alta presión) , disolventes cerca de la máquina reparadora de llantas.
- Desenchufar o desconectar el interruptor principal antes de empezar a limpiar la máquina.

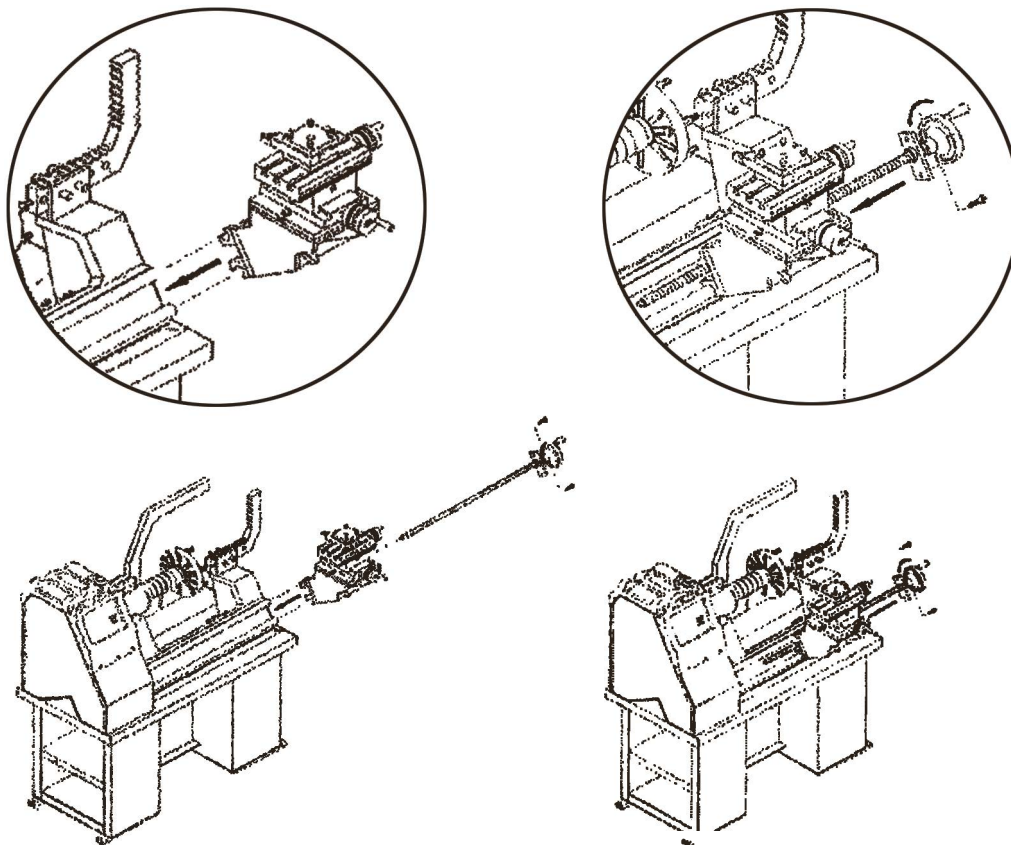


Fig 1

Fig 2

Figura 1: Montar el carro transversal de la base en la carrocería mediante las filas de deslizamiento.

Figura 2: Atornille el mango al carro de rodillos dobles y apriete la parte posterior conectando a las millas de deslizamiento.

Problemas-Causas-Remedios

La brida no gira en ninguna dirección.

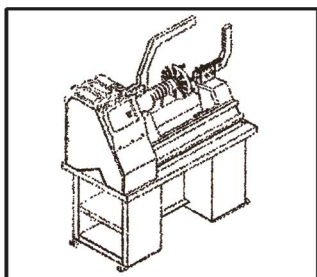
- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. La conexión principal no está enchufada. 2. Fusible defectuoso. 3. El enchufe no está correcto 4. El interruptor principal no está encendido | <ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe la correcta inserción del enchufe y su conexión. 2. Conectar la red eléctrica. |
|--|--|

La presión de la unidad hidráulica no es suficiente.

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. La rotación del motor hidráulico es inversa. 2. Hay una fuga de aceite en la conexión. 3. Hay una fuga de aceite en el motor hidráulico. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Invierta los dos cables en el enchufe de conexión. 2. Compruebe los acoplamientos, cámbielos si es necesario. 3. Llenado de aceite en el motor hidráulico. |
|---|---|

Para fijar la máquina al suelo

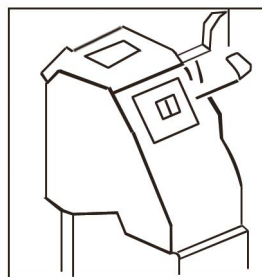
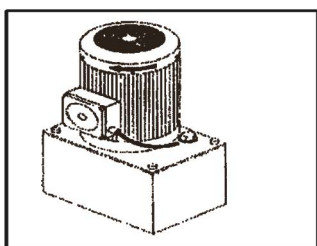
- Para un buen funcionamiento, la máquina debe fijarse al suelo con tacos de expansión.
- a. Perforar el suelo con una broca helicoidal de hormigón de 15 mm de diámetro, utilizando los orificios de la base como plantilla de perforación.
- b. Mueva la reparación de la llanta e inserte los pernos de anclaje en los taladros y, a continuación, coloque la máquina en el lugar que se vaya a fijar.
- c. Inserte en los pernos de anclaje y utilice una llave dinamométrica (ajuste de 25N/m) para apretar.



Ubicación

Distancia segura:

Para un uso seguro y ergonómico de la máquina, es aconsejable colocarla de forma que se pueda trabajar en condiciones de total seguridad.



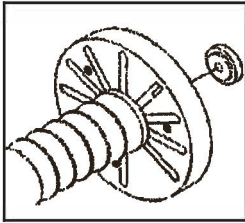
TODOS LOS TRABAJOS EN EL SISTEMA ELÉCTRICO, INCLUIDAS LAS OPERACIONES MENORES, DEBEN SER REALIZADOS POR PERSONAL PROFESIONALMENTE CUALIFICADO

- Compruebe que la alimentación principal es la misma que la que se muestra en la placa de matrícula.
- Conectar el cable al enchufe que confirme con las normas europeas o a la norma del país en el que se utilizó la máquina.
- El enchufe debe tener un terminal de tierra.
- Compruebe que la conexión a tierra es efectiva.
- La máquina debe estar conectada a la red a través de un interruptor seccionador múltiple que confirma con la norma europea y con aperturas de contacto de al menos 3 mm.
- Compruebe que el conector múltiple de la placa eléctrica está correctamente conectado.
- Cuando la máquina esté conectada, enciéndala y compruebe el sentido de giro correcto, tal y como se indica en la flecha del motor.
- Si la rotación es inversa, reserve los dos cables en el enchufe de conexión.
- Si la máquina funciona de forma anómala, pulse inmediatamente el botón de emergencia y desconecte el interruptor principal y compruebe el apartado "Causas y posibles soluciones" del manual de instrucciones.

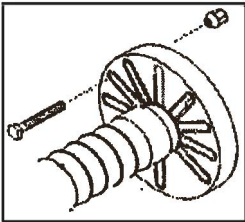
EL FABRICANTE NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS CAUSADOS POR NO RESPETAR LAS INSTRUCCIONES MENCIONADAS ANTERIORMENTE.

Operaciones y uso

• Conectando el borde defectivo con el flanco

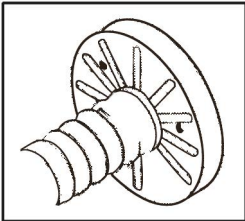


1. Limpiar el barro y los contrapesos de la llanta.
2. Elija una brida de conexión de tamaño adecuado para la llanta.

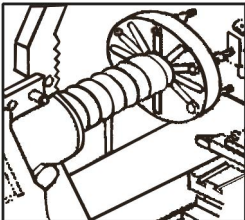


3. Apriete las tuercas para comenzar la reparación.
4. Apriete la brida de conexión y fijela en los canales adecuados de las bridas.

• Análisis del área defectiva

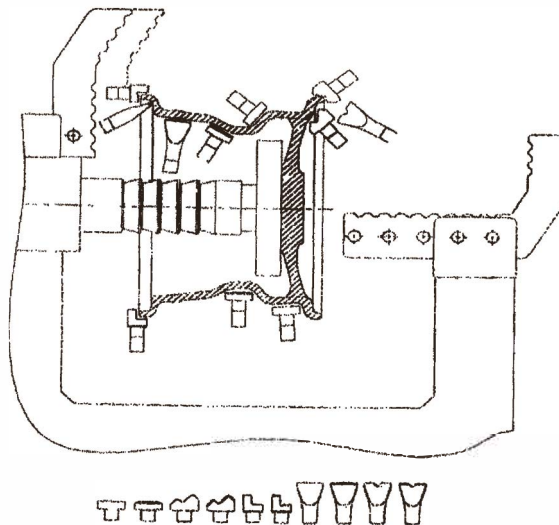


1. Gire la brida.
2. Localice el área defectuosa utilizando un calibrador y márkela.



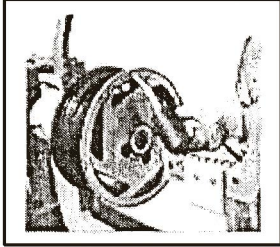
3. Apriete las tuercas para comenzar la reparación.
4. Elija un soporte adecuado y repárelo.

• Posiciones de reparación de llantas



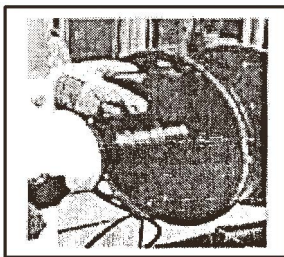
Operación y uso

Algunos ejemplos de reparación



- Si el defecto está en la superficie frontal del lado exterior de la llanta.

Si el defecto es del lado interno al externo de la llanta.



- Si el defecto es del lado exterior al interior de la llanta.

Operación y uso

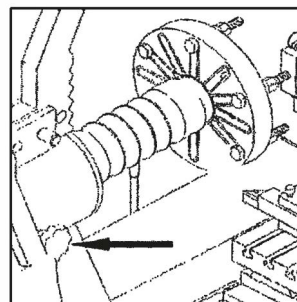
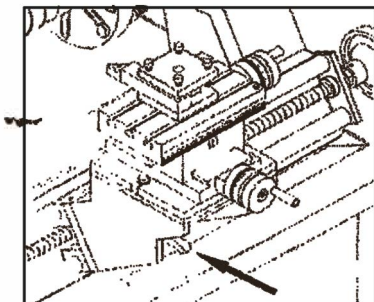
Cuando repare llantas de hierro, utilice también el mango manual más para el prensado.

Antes de la operación de prensado, se deben calentar las llantas de sorne (especialmente las llantas de aluminio). Este procedimiento es para:

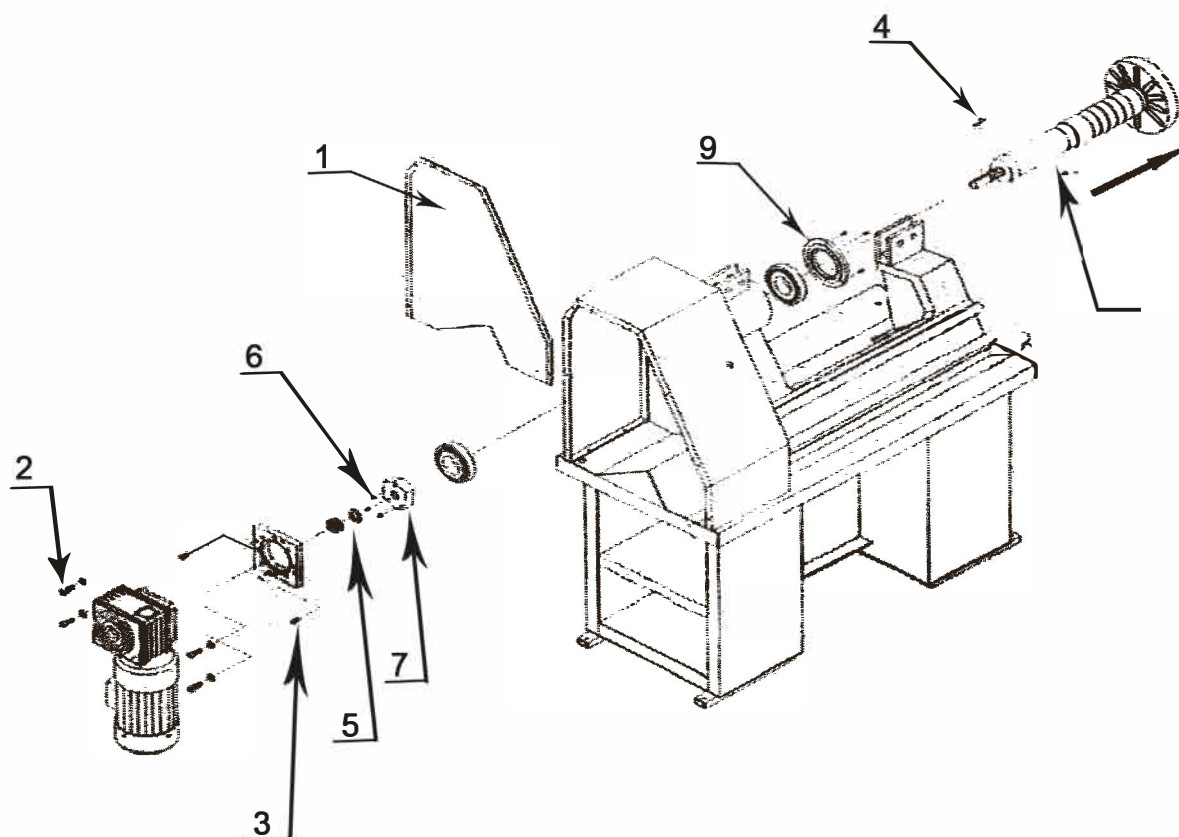
1. Evitar grietas y fallos en la llanta.
2. Seguridad del pistón.
3. La seguridad de su personal

Si la llanta está muy desgastada, primero remendarla con la palanca y luego presionándola.

Operación de torneado



Apriete la empuñadura de fijación durante la operación de torneado. Afloje las tuercas durante la operación de torneado.



- 1- Quite la tapa-
- 2- Desenrosque los 4 tornillos de la caja de cambios y tire de ella para quitarla-
- 3- Desenrosque los 8 tornillos de la brida y tire de la brida para quitarla-
- 4- Quita la cuña-
- 5- Quitar las tuercas y arandelas-
- 6- Quitar 3 tuercas de ajuste y tornillos de ajuste-
- 7- Desenrosque las tuercas de los cojinetes-
- 8- Gire la milla de linterna en el lado de la flecha y quítesela-
- 9- Desenrosque los 3 tornillos de la tapa frontal de los cojinetes y tire de la tapa frontal de los cojinetes para quitarla-

Mantenimiento diario

Para garantizar la eficiencia de la máquina y su correcto funcionamiento es imprescindible realizar la limpieza y el mantenimiento rutinario.

El usuario debe realizar el mantenimiento de rutina de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Antes de iniciar cualquier operación de limpieza o mantenimiento, desconecte el interruptor principal y desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente.

Todos los días

Limpiar y engrasar la brida y el torno.

Cada mes

Compruebe el nivel de aceite de la unidad hidráulica.

Cada 6 meses

Engrasar los cojinetes y hacer una comprobación general.

Cada año

Chequeo general: Inspección visual de todas las partes y mecanismos estructurales para garantizar que no haya problemas.

Planta eléctrica. Los electricistas cualificados deben probar la planta eléctrica.

Almacenamiento

Períodos de actividad	Almacenamiento permanente
La máquina está almacenada temporalmente o Siempre que no se esté utilizando el machi ne, desconecte el enchufe de la red eléctrica.	Si se decide almacenar la máquina a largo plazo, es aconsejable inutilizarla quitando el cable de alimentación después de haberla desenchufado de la red.

ASISTENCIA TÉCNICA Y PIEZAS DE REPUESTO

- La máquina está garantizada (1 año) ; el certificado de garantía correspondiente se suministra con la máquina.
- Para cualquier máquina de funciones, consulte la sección "Causas y posibles remedios" Cualquier otra función debe ser comprobada por personal profesional cualificado.
- En todos los casos, contactar con el servicio de asistencia de fábrica. Para una asistencia rápida es importante en el momento de la llamada especificar el modelo de la máquina, el número de producción (por favor, encuéntrelo en la placa de registro) y el tipo de problema.

ADVERTENCIA

Todos los trabajos en los sistemas eléctricos, hidráulicos y neumáticos deben ser realizados exclusivamente por personal cualificado.



Los motores no están bajo garantía.

ADVERTENCIA

Utilice únicamente piezas originales de la máquina.
No nos hacemos responsables de las partes no originales.

Disposición eléctrica

FUENTE DE ALIMENTACIÓN: 3×380V AC+PE 60Hz

