

Catalogo de productos



 **MAGMA**
Group

CATALOGO DE PRODUCTOS



KISWEL



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

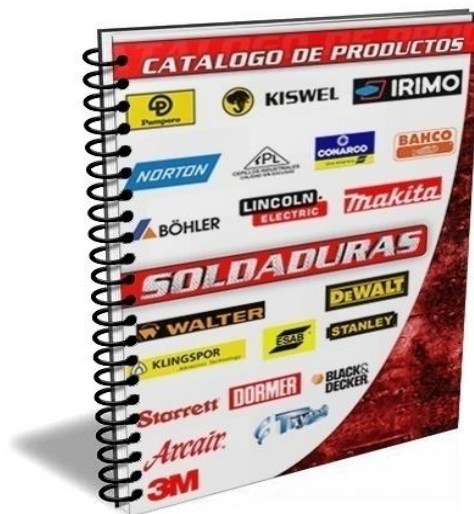
ESTIMADO CLIENTE:

EL PRESENTE CATALOGO CONTIENE ALGUNAS DE LAS FAMILIAS DE PRODUCTOS QUE COMERCIALIZAMOS EN NUESTROS LOCALES, A LO LARGO DE EL PODRA VER UNA SELECCIÓN DE PRODUCTOS PARA SOLDADURA, PULIDO Y DISTINTOS PRODUCTOS RELACIONADOS.

A SU VEZ, ESPERAMOS QUE ESTE SEA UNA HERRAMIENTA DE CONSULTA, YA QUE HEMOS INCORPORADO DISTINTAS NOTAS TECNICAS QUE SEGURO SERAN DE SU AGRADO.

TRAS VARIOS AÑOS DE TRABAJO HEMOS DADO FORMA A ESTE HERRAMIENTA, LA CUAL PONEMOS A SU DISPOSICION DE FORMA **GRATUITA**.

LOS PRODUCTOS SE ENCUENTRAN IDENTIFICADOS POR UN CODIGO DE PRODUCTO, UNA DESCRIPCION, UNA IMAGEN , ESTO FACILITARA LA COMUNICACIÓN A LA HORA DE REALIZAR SUS PEDIDOS.



CATALOGO DE PRODUCTOS



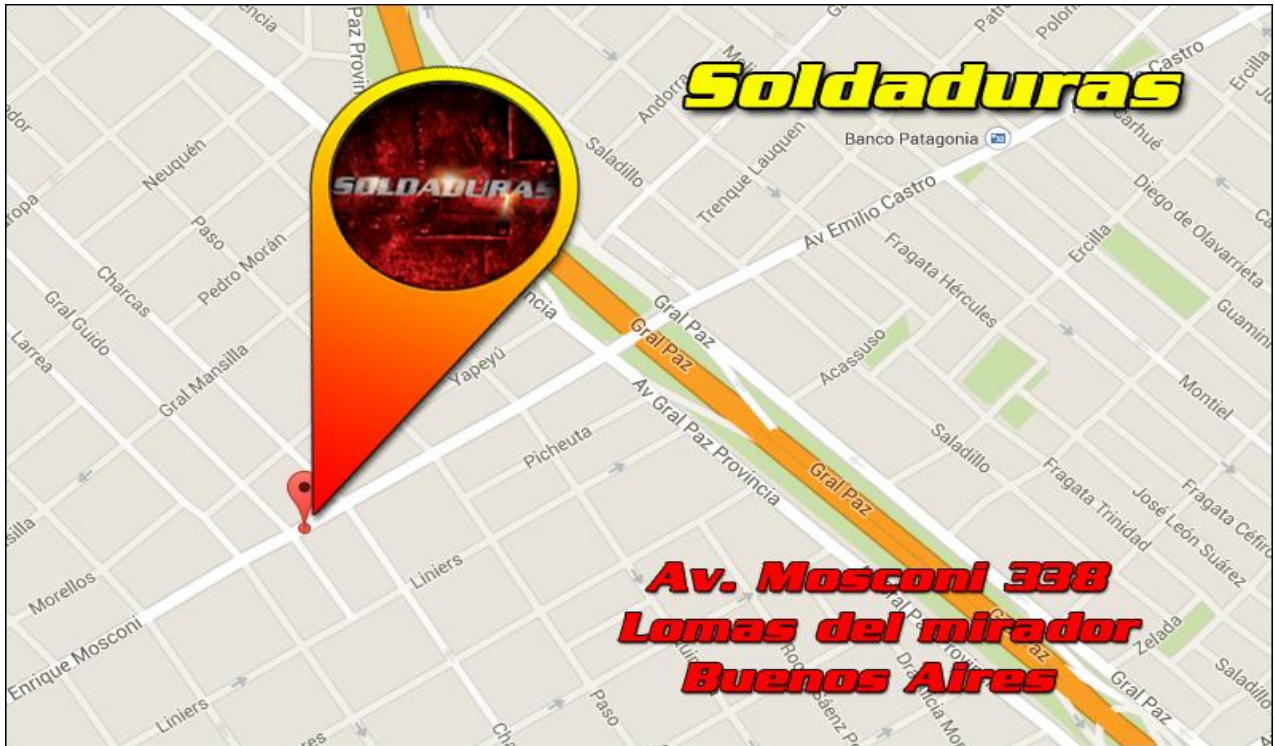
Magma Group es un conjunto de empresas que se dedican a la venta, asesoramiento y capacitacion de todo lo necesario para soldar, pulir y cortar. El mismo grupo esta conformado por:

WEBSOLDADURAS

SOLDADURAS TIGRE 

 **Lemnis**

CATALOGO DE PRODUCTOS



CATALOGO DE PRODUCTOS

TORCHAS

TIG

WP17DIF

DIFUSOR WP17 - WP26 - WP18

SE PRESENTA EN DIAMETROS: 1,60 mm ; 2,40 mm ; 3,20 mm



WP17M

MORDAZA WP17 - WP26 - WP18

SE PRESENTA EN DIAMETROS: 1,60 mm ; 2,40 mm ; 3,20 mm ; SU FUNCION ES AJUSTAR EL TUNGSTENO



WP17B

BUZA CERAMICA WP17 - WP26 - WP18

NRO.4, 5, 6, 7 Y 8



WP17CL

COLA DE APRETADO LARGA
WP26 - WP18

WP17 -



WP17CC

COLA DE APRETADO CORTA
WP26 - WP18

WP17 -

ACCEDA A ESPACIOS PEQUEÑOS COMODAMENTE



WP17BGL

BUZA GAS LENS WP17 - WP26 - WP18

LENTE GASEOSO, PERMITE EXTENDER EL ELECTRODO DE TUNGSTENO MAS ALLA QUE CON UNA BUZA STANDARD



WP17CGL

CAQUILLO PARA BUZA GASLENS

CASQUILLO DE APOYO



WP17DIFGL

DIFUSOR GAS LENS WP17 - WP26 - WP18

SE DEBE UTILIZAR CON BUZA WP17BGL Y CASQUILLO WP17CGL, MEJORA NOTABLEMENTE LA PROTECCION



CATALOGO DE PRODUCTOS

TORCHAS

TIG

MICROTIG

PULSADOR MICRO PARA TORCHA TIG

GATILLO CON PALANCA PLASTICA, SE AJUSTA CON PRECINTOS AL MANGO CILINDRICO DE LA TORCHA TIG



WP26CUE

CUERPO DE TORCHA WP26

WP26CUEF

CUERPO DE TORCHA WP26 FLEXIBLE



WP26CUEV

CUERPO DE TORCHA WP 26

POSEE VALVULA DE APERTURA Y CIERRE DE GAS MANUAL



PUÑO

EMPUÑADURA CILINDRICA

PUÑO PARA TORCHA TIG



FUNDA

FUNDA DE NYLON CON CIERRE

SE PRESENTA EN 3 MTS Y 6 MTS, EN DISTINTOS ANCHOS



WP18CUE

CUERPO DE TORCHA WP18

LA TORCHA WP18 POSEE CONDUCTOS A TRAVEZ DE LOS CUALES CIRCULA AGUA PARA MANTENERLA FRIA



TORCHAS

TORCHAS TIG

WP9 - WP12 - WP17 - WP18 - WP20 DISTINTOS LARGOS, MICRO. UN MODELO PARA CADA APLICACIÓN

CON O SIN



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

TORCHAS

MIG

MB15P TUBO DE CONTACTO PARA TORCHA MB15, LG150

ROSCA METRICA 6 , DIAMETROS 0,60 - 0,80 - 0,90



MB15DIF PORTA PICO DIFUSOR MB15



MB15M MUELLE MB15

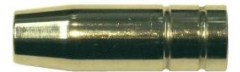
RESORTE DE ACERO, ASEGURA LA TOBERA EN POSICION.



MB15TC TOBERA MB15

SE PRESENTA EN FORMA CONICA, CILINDRICA, RINCONERA,

Y PUNTEO



MB15CUE CUELLO PARA TORCHA MB15

COMPLETO , INCLUYE DIFUDOR, MUELLE.



MB24TC TOBERA MB24

SE PRESENTA EN FORMA CONICA, CILINDRICA, RINCONERA Y DE PUNTEO



MB24PP PORTA TUBO MB 24

PORTA PICO , SE UTILIZA CON TUBOS DE CONTACTO MB15P



MB24DIF DIFUSOR MB24

DIFUSOR DE GAS PARA TORCHA MB 24



MB24CUE CUELLO PARA TORCHA MB 24



CATALOGO DE PRODUCTOS

MB36TC TOBERA MB36 O LG360

SE PRESENTA EN FORMA CONICA, CILINDRICA, RINCONERA Y DE PUNTEO



MB36DIF DIFUSOR MB36



MB36PP PORTA TUBO MB36

PARA TUBOS DE CONTACTO MB36P8 / MB36P



MB36P8 TUBO DE CONTACTO MB36

CON ROSCA METRICA 8, DIAMETROS 0,90 - 1,20 - 1,60 mm
PARA MAYORES EXIGENCIAS DE TEMPERATURA

UTILIZAR



MB36P TUBO DE CONTACTO MB36 / MB25

ROSCA METRICA 6, DIAMETROS 0,60 - 0,80 - 0,90 - 1,20 - 1,60 mm



MB25DIF DIFUSOR DE GAS MB 25

PARA UTILIZAR CON TUBOS DE CONTACTO MB36P, METRICO 6



MB25M MUELLE MB25

RESORTE DE ACERO, AJUSTA LA TOBERA AL CUELLO DE LA TORCHA.



MB25CUE CUELLO MB25



SIR300R LINNER O SIRGA

SIR400R

CONDUCTO POR EL QUE SE DESLIZA EL ALAMBRE
SE PRESENTA EN 3 Y 4 MTS



CATALOGO DE PRODUCTOS

TORCHAS

PLASMA

CUT30E ELECTRODO PLASMA 30 / 40 AMP. CHINO



CUT30T TOBERA PLASMA 30 / 40 AMP. CHINO



CUT80T TOBERA PLASMA 80 AMP CHINO.



CUT80E ELECTRODO PLASMA 80 AMP. CHINO.



CP40E ELECTRODO PLASMA CP 40



CP40T TOBERA PLASMA CP40



CEB50EC ELECTRODO PLASMA CEBORA 50 CORTO



CEB50TC TOBERA PLASMA CEBORA 50 CORTAY CEBORA 70 CORTA



CEB50CE CAPA EXTERNA CEBORA 50



CEB50P PATIN DE ALAMBRE, DISTANCIADOR.

CEB70P

CP40P APTO PARA TORCHAS SAF CP40, BINZEL PSB31, CEBORA 70, Y OTRAS

PSB31P



CEB50V AISLANTE VESPEL CEBORA 50 Y CEBORA 70

CEB70V



CATALOGO DE PRODUCTOS

TORCHAS

PLASMA

CUT60E ELECTRODO PLASMA 60 AMP. CHINO



CUT60T TOBERA PLASMA 60 AMP. CHINO



PSB31T TOBERA PLASMA PSB 31



PSB31E ELECTRODO PLASMA PSB31



PSB31 AISLANTE PLASMA PSB31



PSB31PS PIEZA DE SEGURIDAD PLASMA PSB31



TRA80TC TOBERA PLASMA TRAFIMET 80 CORTO



TRA80EC ELECTRODO PLASMA TRAFIMET 80 CORTO



TRA80CE CAPA EXTERNA PLASMA TRAFIMET 80



TH1538E ELECTRODO PLASMA THOMAHAWK LINCOLN ELECTRIC



TH1538T TOBERA PLASMA THOMAHAWK LINCOLN ELECTRIC



TH1538A AISLANTE VESPEL PLASMA THOMAHAWK



CATALOGO DE PRODUCTOS

TORCHAS

PLASMA

CEB150T

TOBERA PLASMA CEBORA 150



CEB150E

ELECTRODO PLASMA CEBORA 150



S30T

TOBERA PLASMA TRAFIMET S 30



S30E

ELECTRODO PLASMA TRAFIMET S30



S45E

ELECTRODO PLASMA TRAFIMET S45



S45T

TOBERA PLASMA TRAFIMET S45



SL100E

ELECTRODO PLASMA THERMALDINAMYCS SL100 CUTMASTER 152



SL100T

TOBERA PLASMA THERMALDINAMYCS SL100 CUTMASTER 152



CEB70EL

ELECTRODO PLASMA CEBORA 70 LARGO



CEB70TL

TOBERA PLAMA CEBORA 70 LARGA



S30CE

CAPA EXTERNA TRAFIMET S 30



CATALOGO DE PRODUCTOS

ACCESORIOS

PINZAS

CMAS400 PINZA MASA 400 AMP ROTATIVA

CMAG300 PINZA MASA 300 AMP MAGNETICA



CMAG500 PINZA MASA 500 AMP MAGNETICA



LINK30 PINZA PORTAELECTRODOS LINK 30 300AMP



HB300 PINZA PORTAELECTRODOS HB 300 AMP



MB300 PINZA MASA MB 300 300 AMP



MB500 PINZA MASA MB500 500 AMP



H400P PINZA PORTA ELECTRODOS HELICTOR 400



H400M PINZA MASA HELICTOR 400



CATALOGO DE PRODUCTOS

ACCESORIOS

PINZAS

HB600 PINZA PORTA ELECTRODOS 600 AMP



H600M PINZA DE MASA 600 HELICTOR



ESAB200 PINZA PORTA ELECTRODOS ESAB CONFORT 200 AMP

PRACTICA, LIVIANA, ROBUSTA Y



H800 PINZA PORTA ELECTRODOS 800 AMP

LA PINZA MAS ROBUSTA DEL MERCADO CONSTRUIDA TOTALMENTE EN VAQUELITA



LINK50 PINZA PORTA ELECTRODOS 500 AMP HB

MORDAZAS DE FUNDICION



con400 PINZA PORTA ELECTRODOS ESAB CONFORT 400

ERGONOMICA, ROBUSTA, CON MORDAZAS DE FUNDICION DE BRONCE



RESORTES JUEGO DE RESORTES H400 / H600 HELICTOR

REPUESTOS PARA PINZAS HELICTOR, RESORTES, EMPUÑADURA, Y PUNTERAS



CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR

LINCOLN
ELECTRIC

LINHMIG70 LINCOLN HANDY MIG 70 AMP @ 20% - 220 V.

EQUIPO MIG DE USO HOBBYSTA , PARA ROLLOS DE HASTA 5 KGRS, DIAM.: 0,60 ; 0,80 mm SOLIDOS Y 0,90 TUBULAR SIN GAS , PESO: 18 KGRS



LININV135S LINCOLN INVERTEC 135 S - 120 AMP @ 25% 220 V.

INVERTER PARA ELECTRODOS DE HASTA 3,25 mm, ELECTRODOS RUTILICOS Y BASICOS, ANTI STICK, ADMITE ALARGUE HASTA 30 MTS



LININV150S LINCOLN INVERTEC 150-S-CE - 145 AMP @ 35% - 220 V

INVERTER PARA ELECTRODOS DIAM 3,25 mm, RUTILICOS Y BASICOS. POSEE SELECTOR DE TIPO DE ARCO: AGRESIVO, SUAVE O LIFT TIG.



LININV170S LINCOLN INVERTEC 170S 170 AMP@35% 220 V

INVERTER P/ ELECTRODOS DE 4,00 mm. APTA GENERADOR, ADMITE ALARGUE HASTA 60 MTS. ELECTRODOS RUTILICOS Y BASICOS.



LININV270SX LINCOLN INVERTEC 270-SX-CE - 270 AMP @ 35% - 380 V.

INVERTER TRIFASICO PARA ELECTRODOS, 5 A 270 AMP, $V_0=48$ V. PESO: 22 KGRS. ELECTRODOS RUTILICOS Y BASICOS



LININVV145S LINCOLN INVERTEC V 145-S-CE -145 AMP @ 35% - 220V

INVERTER V145-S, PARA ELECTRODOS Y TIG POR CONTACTO, APTA PARA ELECTRODOS CELULOSICOS Y GRUPO ELECTROGENO



LININVV160TP LINCOLN INVERTEC V160 TP-CE - 160 AMP @ 35% 220 V.

INVERTER TIG CON ARCO PULSADO Y CONTROL COMPLETO DE ONDA



LININVV205TP LINCOLN INVERTEC V205 TP 2V CE- 200 AMP @ 35% 220V

INVERTER TIG CON ARCO PULSADO Y CONTROL COMPLETO DE ONDA



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR



LININVV270TP LINCOLN INVERTEC V 270 TP CE - 270 AMP @ 35% - 380 V

INVERTER TIG TRIFASICA CON CONTROL COMPLETO DE ONDA



LINPMIG180 LINCOLN POWERMIG 180 CE - 130 AMP @ 30% - 220V

EQUIPO MIG COMPACTO, ORIGEN USA, SE CARACTERIZA POR SU ROBUSTEZ.



LINP191C LINCOLN POWERTEC 191 C-CE 180 AMP @ 20% -220V

EQUIPO MIG , ORIGEN POLONIA, 3 AÑOS DE GARANTIA,, PARA ROLLO DE 15 KGRS, EXCELENTE CALIDAD DE ARCO.



LINP255C LINCOLN POWERTEC 255 C CE- 250 AMP @ 36% 380V

EQUIPO MIG TRIFASICO, ROBUSTO, PARA TRABAJOS EXIGIDOS EN 0,90 MM



LINP271C LINCOLN POWERTEC 271 C CE 255 AMP @ 20% 220V

EQUIPO MIG MONOFASICO, ROBUSTO,



LINP305C LINCOLN POWERTEC 305 C-CE 300 AMP @ 35% 380 V.

EQUIPO MIG TRIFASICO COMPACTO, 3 AÑOS DE GARANTIA, PROCEDENCIA: POLONIA. PARA ALAMBRE DIAM. 1,20 mm



LINP305S LINCOLN POWERTEC 305 S - 300 AMP @ 40% - 380 V.

EQUIPO MIG TRIFASICO CON CABEZAL SEPARABLE, CABEZAL LF22 , INTERCONEXION DE 6 MTS.



LINP355CPRO LINCOLN POWERTEC 355 C PRO CE - 350 AMP @ 40% 380 V.

EQUIPO MIG TRIFASICO SINERGICO, PARA USO PESADO EN ALAMBRE HASTA 1,20 mm, PROCEDENCIA POLACA, 3CGARANTIA 3 AÑOS.



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis 4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR

LINCOLN
ELECTRIC

LINP425S LINCOLN POWERTEC 425 S - 420 AMP @ 40% - 380 V.

EQUIPO MIG TRIFASICO, CABEZAL SEPARABLE, PROCEDENCIA: POLONIA, INTERCONEXION 6 MTS, GARANTIA 3 AÑOS.
HASTA 1,60 mm



LINP505S POWERTEC 505-S CE 500 AMP @ 40 %

EQUIPO MIG



LINPTIG225 LINCOLN PRECISION TIG 225 90 AMP @ 100% - 380V



LINPTIG275 LINCOLN PRECISION TIG 275 - AIR COOLED - 275 AMP @ 40% - 220 V/380 V

EQUIPO AC-DC CON CONTROL DE ONDA COMPLETO

REGULACION: 2 A 340 AMP. PESO: 180 KGRS.



OUTBACK185 MOTOSOLDADORA OUTBACK 185 NAFTA KOLHER



RANGER250 MOTOSOLDADORA RANGER 250 NAFTA KOHLER

CON UN CICLO DE TRABAJO DE 250 AMP AL 100 %, IDEAL PARA CONTRATISTAS, CONSTRUCCION, MANTENIMIENTO,
GASODUCTOS.



TOM102560 PLASMA TOMAHAWK 1025-CE 60 AMPS 380 TRIFASICO

PLASMA INVERTER 20 A 60 AMP, PESO: 22 KGRS. 40 AMP AL 100 %



TOM1538100 PLASMA TOMAHAWK 1538CE 100 AMPS 380 v TRIFASICO

PLASMA INVERTER, 20 A 100 AMP, FACTOR DE SERVICIO : 60 AMP AL 100 %



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

¿Qué maquina es mejor la MIG o la TIG?

Esa **es** una de las preguntas **que** mas me hacen, y la verdad **es que**, ni una, ni la otra, las dos son totalmente distintas, analicemos un poco, lo primero **que** debemos ver **es que** material vamos a soldar, sabiendo esto ya tenemos una gran parte resuelta.

Veamos algunos materiales, **que** ventajas y desventajas acarrea cada uno de los procesos, la idea **es que** ustedes mismos saquen sus propias conclusiones.

Hierro: cuando estamos hablando de producción, el equipo mas productivo **es** el MIG, **es** rápido, tiene muy bajo costo operativo, se comporta bien tanto en espesores finos como gruesos, no requiere gran destreza del soldador, el alambre ER 70s-6 no deja escoria, en casos puntuales puede llegar a destacarse un equipo TIG, cañerías a presión, trabajos en espesores finos de chapa donde se busca una excelente terminación, sin deformación del material base. Un chapista podría bien adaptarse a ambos equipo, pero cuando hablamos de calidad de trabajo se destaca la TIG, en tareas tales como armado de rejas, puertas, herrería en general, estructuras soldadas, sin duda **que** el equipo a utilizar **es** la MIG.

Acero Inoxidable: este material **es** utilizado en la producción de tanques contenedores, cañerías de conducción de distintos fluidos, mesadas, campanas de extracción de humos, industria alimenticia, farmacéutica, láctea, etc. Queda claro **que** aquí hay dos factores determinantes: La estética y la sanidad, no podemos tener ningún tipo de poros, ni nada **que** pueda generar acumulación de bacterias, esta calidad solo podremos lograrla con el proceso TIG con corriente continua, los costos elevados del acero inoxidable hacen **que** los intentemos trabajar con espesores lo mas delgados posible, siendo este otra factor **que** inclina la balanza hacia el proceso TIG, debido a su precisión y estabilidad de arco permite con corrientes muy bajas soldar espesores **que** podrían ir desde los 0,40 mm.

Si bien en espesores por encima de 2,00 mm podemos conseguir buenos resultados soldando con MIG, esta claro **que** equipo **que** se destaca en la soldaduras de los aceros inoxidables **es** el TIG.

Aluminio: **es** utilizado en la fabricación de cuadros de motos, bicicletas, en la industria aeronáutica, alimenticia, naval, automotriz, etc. Para poder obtener buena calidad de soldadura, necesitamos hacerlo con un equipo TIG **que** entregue corriente alterna y alta frecuencia, el costo inicial **es** bastante alto a diferencia de los equipos TIG de corriente continua **que** son mas accesibles, pero la adquisición de un equipo de estas características hace **que** nuestro trabajo valga y sea en cierta forma exclusivo, ya **que** no todos acceden a comprar equipos de estas características, el proceso MIG nos presenta limitaciones, la torcha debe ser modificada a fin de **que** el alambre se deslice suavemente sin **que** se produzcan arrollamientos, existen torchas provistas de un motor de arrastre en la empuñaduras **que** minimizan este riesgo prácticamente a cero, pero nuevamente el alto costo hace **que** no sea muy común verlas.

El amperaje del equipo dependera de los espesores a soldar, **que** podría ser desde una chapa fina hasta una tapa de cilindros de un motor, para altos amperajes necesitaremos una torcha refrigerada por agua a fin de **que** pueda soportar las altas exigencias.

En conclusión, queda claro **que** el equipo destacado en aluminio **es** el TIG.

Existen diversos materiales de aporte para los distintos procesos, aquí hicimos un breve análisis para el hierro, acero inoxidable y el aluminio. Existe infinidad de calidades y marcas de equipos en el mercado, debemos tener en cuenta otros factores como el tipo de corriente disponible, el presupuesto con **que** contamos para la compra del equipo, si el lugar en donde soldaremos **es** apto para la utilización de un proceso con protección de atmosfera gaseosa. No **es** fácil elegir un equipo, no dude en consultar, nosotros lo ayudaremos sin ningun compromiso.

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR

CONARCO

HOBBYMIG180

HOBBY MIG 180

EQUIPO SEMI AUTOMATICO , MONOFASICO , 175@15% ,
0,80mm PESO 32 KG, ROLLOS: 5 KGRS

ALAMBRE : 0,60mm Y



CONTRAN3300

TRANSFORMADOR CONARCO 3300

REGULACION POR NUCLEO DESPLAZABLE, PARA ELECTRODOS RUTILICOS, PROTECTOR TERMICO, 180 AMP,
MONOFASICA.



HANDYARC140

HANDY ARC 140

INVERTER PARA ELECTRODOS, 220 V , FACTOR DE SERVICIO 140 AMP@30 % HASTA 3,25 MM. PESO: 7,20 KGRS



HANDYMIG180I

HANDY ARC MIG 180 I

MULTIPROCESO INVERTER MIG Y ELECTRODOS, MONOFASICA, 16 KGRS
ALAMBRE: 0,60 Y 0,80mm, O TUBULAR SIN GAS: 0,90 mm, ROLLO 5 KG



HANDYARC180

INVERTER HANDY ARC 180

INVERTER PARA ELECTRODOS HASTA 4,00 MM, 180 AMP@30% , MONOFASICA
KGRS, CORRIENTE CONTINUA.

PESO: 8,20



HANDYCUT440

HANDY CUT 440

CORTE PLASMA INVERTER, CAPACIDAD DE CORTE: 8,00 mm.
TORCHA STANDARD ITALIANA.



HANDYTIG200

HANDY TIG 200 SW

INVERTER TIG CON ALTA FRECUENCIA, FACTOR DE SERVICIO: 200 AMP @ 40 % , IGBT
KGRS, CORRIENTE CONTINUA.

PESO: 9,80



HOBBYMIG150

HOBBY MIG 150

EQUIPO MIG MONOFASICO, COMPACTO DE USO HOBBYSTA, 105 AMP.@20%
mm, ROLLOS DE 5 KGRS, PESO: 27 KGRS.

ALAMBRE: 0,60 Y 0,80



GRUPO
MAGMA

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR
WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

¿ COMO SOLDAR ALUMINIO CON UN EQUIPO MIG CONVENCIONAL ?

para poder realizar soldaduras de aluminio con equipos basicos debemos hacer algunas modificaciones que detallo a continuacion,

1 el canal de los rodillos de arrastre debe ser en forma de U y no en forma de V, esto evita que el alambre sea deformado, el cual al llegar al tubo o pico de contacto se trabaria generando un arrollamiento.

2 El conducto por el cual se desliza el alambre , llamado sirga o linner debe ser de teflon, de esta manera el alambre se deslizada suavemente, mientras que con una sirga comun el alambre empastaria el interior de la sirga haciendo que este se frene dando lugar a arrollamientos, tenga en cuenta que el teflon debe llegar desde los rodillos hasta el cuello de la torcha, en la puntera de la sirga, el sector cercano al tubo de contacto debemos colocar una sirga de laton, de esta manera tendremos un correcto contacto electrico y evitaremos que el teflon se desgaste por el rozamiento en la zona de la curva del cuello de la torcha.

3 El pico o tubo de contacto debe ser dos decimas mayor al diametro que realmente corresponda al alambre, de esta forma cuando el alambre tenga alguna pequeña curva o deformacion, no se nos trabara ya que este pasara de manera olgada por el interior del tubo de contacto, el contacto electrico no debe de preocuparnos ya que se encargara de otorgarlo la sirga de laton que tenemos colocada en la puntera de la sirga de teflon.

4 El largo de la torcha debe ser lo mas corto posible, no mas de 2,5 o 3 mtrs

5 El diametro del Alambre debe ser en lo posible de 1,2 mm ya que este tiene menos tendencia a doblarse que un alambre de 0,90 mm, y siempre y cuando la aleacion qe debemos soldar lo admita, se recomienda utilizar alambre del tipo 5356, ya que este debido a su contenido de magnesio es mas duro y elastico que otras aleaciones.

6 El capilar que se encarga de llevar el alambre desde los rodillos hacia la entrada de alambre en el euro acople debe ser reemplazado por un capilar de laton, hueco, de manera que por su interior pueda pasar el linner de teflon que sobresale de la torcha, de esta manera aseguramos que nibien el alambre salga de los rodillos de arrastre ya se inserte en el linner de teflon que lo llevara atraves de la torcha

7 por ultimo debemos asegurarnos que todo el conjunto funcione correcamente, el rollo se encuentre con el frenado justo que evite el forzamiento del motor o que la inersia nos genere conflictos con el alambre en el momento de soltar el pulsador de la torcha, la regulacion del equipo debe ser muy cuidadosa, ya que un exceso de amperaje haria que el alambre se funda en el aire provocando que el alambre se pegue al pico, y generando un nuevo arrollamiento del alambre a la salida de los rodillos, si el amperaje fuera insuficiente el alambre chocaria contra la pieza sin lograr fundirse a tiempo, este golpeteo del alambre contra la pieza generaria deformacion en el alambre que dara lugar a un nuevo arrollamiento.

siguiendo todos estos consejos, y con un equipo que entregue el amperaje correcto podremos soldar aluminio con un equipo mig convencional, sin la necesidad de invertir grandes cantidades de dinero en torchas del tipo push pull, o del tipo spool gun. tengan en cuenta que la soldadura no sera tan prolija como con un equipo de arco pulsado, o como con un equipo TIG, pero con practica y paciencia podran obtenes excelentes soldaduras.

su consulta tecnica sobre soldadura no molesta.

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR



DEL ELECTRODO REVESTIDO PARA SOLDADURA "OK", DESDE ESE ENTONCES LA EMPRESA SUECA ESAB NO DEJO DE DESARROLLAR PRODUCTOS PARA SOLDADURA.

CTIG2200I EQUIPO INVERTER CADDY TIG 2200I 220 AMP@20 %

TIG MONOFASICA, CON CONTROL DE ONDA COMPLETO, REGULACION: 3 A 220 AMP, PESO: 9,40 KGRS, PROCEDENCIA : SUECIA



SMASH187 SMASHWELD 187 165 AMP.@ 20 %

EQUIPO MIG SEMIAUTOMATICO, ESAB, ORIGEN BRASIL, PESO: 65,6 KG DISPLAY DIGITAL, REGULACION: 30A/15,5 V - 180A/23,0V



SMASH318 SMASHWELD 318 315 A / 29,8 V @ 35 %

EQUIPO MIG SEMIAUTOMATICO, ESAB, ORIGEN: BRASIL, PESO: 148 kg ALIMENTACION: 380 V



CMIG200IQ EQUIPO SEMIAUTOMATICO ESAB CADDY ARC MIG 200 I QSET

INVERTER SINERGICO, DESTACADO PANEL DE AJUSTES RAPIDOS, SELECCIONE ESPESOR Y EL EQUIPO SE REGULA SOLO. ORIGEN: POLONIA



WARRIOR EQUIPO INVERTER MULTIPROCESO, MIG, TIG , ELECTRODO.

PENSADO PARA APLICACIONES DE CAMPO PESADO, BAJO LAS CONDICIONES MAS COMPLEJAS, BAJO PESO Y ALTA EFICIENCIA.



CATALOGO DE PRODUCTOS

ELECTRODOS

LINCOLN ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LEAR10	2,50 mm	ELECTRODO CELULOSICO E 6010	60-80
Uo > 70 V	3,25 mm		80-140
CC +	4,00 mm	PARA SOLDADURA DE RAIZ, TODA POSICION, TUBERIAS, ESTRUCTURAS, TANQUES Y MATERIALES CORROIDOS.	100-180
CC -	5,00 mm	GRAN PENETRACION.	120-150
LEAR11	2,50 mm	ELECTRODO CELULOSICO E 6011	60 - 80
	3,25 mm		80 - 140
CC +	4,00 mm	CELULOSICO IDEM LEAR10 PERO PARA CORRIENTE ALTERNA, APTO EN AQUELLOS EQUIPOS QUE NO TIENEN BUENA TENSION DE VACIO.	100 - 180
CA	5,00 mm		
EASYARC 6012	3,25 mm	ELECTRODO RUTILICO E 6012	80-140
	4,00 mm		100-180
CC +/-		IDEAL PARA TODA POSICION INCLUSO VD HASTA 4,00 mm, EXCELENTE ASPECTO DE CORDON, ESTRUCTURAS AGRICOLAS , ACOPLADOS.	
CA P/ Uo > 55 V			
LEAR 13	2,00 mm	ELECTRODO RUTILICO E 6013	40-80
	2,50 mm		60-100
CC -	3,25 mm	ELECTRODO RUTILICO DE USO GENERAL, DE FACIL ENCENDIDO, AMIGABLE, CON BUEN ASPECTO DE CORDON, ESTRUCTURAS LIVIANAS, HERRERIA GENERAL.	80-150
CA	4,00 mm		105-205
	5,00 mm		155-300
EASYARC 7015	2,50 mm	ELECTRODO BASICO E 7015	
	3,25 mm		
CC +	4,00 mm	ELECTRODO DE BAJO HIDROGENO, REQUIERE SECAR EN HORNO A 300 ° C DURANTE AL MENOS 60 MIN. PARA ELIMINAR HUMEDAD. ESTRUCTURAS, RECIPIENTES A PRESION. 70 KPSI DE RESISTENCIA A LA TRACCION.	
LEAR 16	2,50 mm	ELECTRODO BASICO E 7016	70-110
	3,25 mm		100-140
CA	4,00 mm	ELECTRODO BASICO APTO PARA CORRIENTE ALTERNA. APTO PARA FUNDICIONES CUANDO NO SE REQUIERE MECANIZADO.	140-180
CC +			
LEAR 18	2,50 mm	ELECTRODO BASICO E 7018	85-105
	3,25 mm		110-150
CC+	4,00 mm	ELECTRODO DE BAJO HIDROGENO, IDEM 7015, CON AGREGADO DE POLVO DE HIERRO, ARCO SUAVE Y ESTABLE, ESTRUCTURAS METALICAS, TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESION, DEPOSITOS RESISTENTES A FISURAS.	140-190
CA C/ Uo > 65V	5,00 mm		195-265
LEAR 24	2,50 mm	ELECTRODO RUTILICO E 7024	85-125
	3,25 mm		130-155
CC -	4,00 mm	ELECTRODO DE ALTO RANGO DE DEPOSICION, PARA POSICION PLANA Y HORIZONTAL, EXCELENTE CALIDAD DE CORDON Y GRAN VELOCIDAD.	170-235
	5,00 mm		250-310

GRUPO
MAGMA

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR
WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

ELECTRODOS

LINCOLN ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

CHANFRO	3,25 mm	ELECTRODO DE CORTE	90-300
	4,00 mm		140-350
	5,00 mm	PARA CORTAR, BISELAR Y PERFORAR, CUANDO SE DIFICULTA HACERLO CON DISCOS DE CORTE EN GRANDES ESPEORES, IDEAL DESGUACE.	160-400
	CC +		
REPTEC CAST 1	2,50 mm	ELECTRODO NIQUEL E NI CI	70-80
	3,25 mm		80-100
	4,00 mm	PARA FUNDICION GRIS, DUREZA DEL MATERIAL DEPOSITADO 175 BRINELL, FACIL DE MECANIZAR INCLUSO EN PASADAS MULTIPLES.	110-120
	CC +		
REPTEC CAST 31	2,50 mm	ELECTRODO NIQUEL HIERRO E NI FE CI	70-100
	3,25 mm		90-150
	4,00 mm	PARA FUNDICION GRIS, MALEABLE Y FUNDICION NODULAR, PARA PIEZAS DE MAYOR TAMAÑO, MAYOR RANGO DE DEPOSICION.	100-180
	CC -		
E308L-16	1,50 mm	ELECTRODO INOXIDABLE 308 L	20-30
	2,00 mm		30-60
	2,50 mm	RUITILO-BASICO, PARA INOXIDABLES (301, 302, 304, 304L, 308 Y 308L) BAJO CONTENIDO DE CARBONO,	40-80
	3,25 mm		80-120
	4,00 mm		110-170
E309L-16	2,50 mm	ELECTRODO INOXIDABLE 309 L	60-70
	3,25 mm		70-100
	4,00 mm	RUITILO-BASICO, PARA ACEROS AUSTENITICOS, FERRITICOS Y MARTENSITICOS, ENTRE SI O CON ACEROS AL CARBONO, ACEROS SERIE SAE 41XX, 43XX, SE LO UTILIZA TAMBIEN COMO CAPA COJIN PREVIO A RECARGUES DUROS.	80-140
	CA C/ Uo > 65V		
E312-16	2,50 mm	ELECTRODO INOXIDABLE 312 L	60-70
	3,25 mm		70-100
	4,00 mm		80-130
E316L-16	1,50 mm	ELECTRODO INOXIDABLE 316 L	20-30
	2,00 mm		30-60
	2,50 mm		60-70
	3,25 mm		70-100
	4,00 mm		80-140

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

4699-0468
Lemnis
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR

LUSQTOFF

INMIG 185

SOLDADORA INVERTER MULTIPROCESO

EQUIPO DE SOLDADURA MIG INVERTER MIG Y ELECTRODOS , PARA ROLLOS DE 5 KGRS CON EURO ACOPLA.



INARC 200

SOLDADORA INVERTER PARA ELECTRODOS

PARA ELECTRODOS REVESTIDOS DE HASTA 3,25mm MONOFASICO



SMART 200 AC-DC

INVERTER TIG ACDC 200 AMP DIGITAL

SOLDADORA INVERTER TIG CORRIENTE CONTINUA Y ALTERNA PARA SOLDADURA DE TODOS LOS MATERIALES, INCLUIDOS ALUMINIO Y MAGNESIO, CON CONTROL TOTAL DE ARCO PULSADO DIGITAL.



TIG ST-200

INVERTER TIG DC 200 AMP.

SOLDADORA INVERTER TIG MONOFASICA, ALTA FRECUENCIA, LIFT TIG, RAMPA DE DESCENSO Y POST GAS.



MMA-400

INVERTER PARA ELECTRODOS 400 AMP

SOLDADORA INVERTER PARA ELECTRODOS TRIFASICA , PARA ELECTRODOS DE HASTA 5,00 MM



EVO 150

INVERTER PARA ELECTRODOS 125 AMP

SOLDADORA INVERTER MONOFASICA , PARA ELECTRODOS DE HASTA 2,50 MM, LA MAS PEQUEÑA.



SMART MIG 175

INVERTER MIG, TIG Y ELECTRODOS.

SOLDADORA MULTIPROCESO INVERTER MONOFASICA, PARA ROLLOS DE HASTA 5 KGRS, INCLUYE TORCHAS Y PINZAS PORTAELECTRODOS Y MASA.



CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR

LUSQTOFF

MIG-195P

SOLDADORA MIG 195

EQUIPO DE SOLDADURA MIG DE USO HOBBISTA, PARA ROLLO DE 5 KGRS, CON TORCHA INCORPORADA



SMART MIG 350

SOLDADORA MIG 350 AMP TRIFASICA

EQUIPO DE SOLDADURA MIG INDUSTRIAL TRIFASICO 350 AMP, REGULACION POR LLAVES



SMART MIG 250

SOLDADORA MIG 250 AMP TRIFASICA

EQUIPO DE SOLDADURA MIG INDUSTRIAL TRIFASICO 250 AMP, REGULACION POR LLAVES



STAR MIG 250

INVERTER MIG Y ELECTRODO

SOLDADORA MULTIPROCESO MIG Y ELECTRODOS, PARA ROLLOS DE 15 KGRS, 220 AMP, MONOFASICA, EXCELENTES PRESTACIONES EN AMBOS PROCESOS DE SOLDADURA.



CATALOGO DE PRODUCTOS

SOLDADURA DE FUNDICIÓN

Primero vamos a conocer algunos aspectos básicos de la fundición: Es una aleación compuesta por hierro (Fe), carbono (C) y silicio (Si) y una pequeña proporción de manganeso (Mg) y fósforo (P) , encontramos carbono en dos estados dentro de la fundición, 1- En forma combinada (cementita, martensita), 2 – En forma libre (pequeñas porciones de grafito).

En cuanto a la soldadura se deberá tener ciertos recaudos que detallaremos a continuación:

1°) Limpieza, deberá ser eliminado todo tipo de impurezas tales como pintura, oxido, grasa ,etc.

2°) Amolado, se debe realizar un calado siguiendo la fisura, de manera que el electrodo penetre mejor en la pieza, lo mismo sucede en soldaduras de unión, donde las piezas a soldar deberán estar chaflanadas de un lado (chaflán V o chaflán U) o de ambos lados de ser posible (chaflán X), esto se puede realizar con abrasivos o utilizando electrodos para corte y chaflanado.

En la zona donde se realizara la soldadura y al menos un centímetro hacia fuera es recomendable que se elimine la capa exterior de la fundición.

3°) Pre calentamiento, a fin de evitar cambios bruscos de temperatura se debe realizar un pre calentamiento total de la pieza a soldar, no es recomendable soldar la pieza en frío.

4°) Una vez soldada la pieza será muy importante de que manera se la deja enfriar, el enfriamiento debe ser lo mas lento posible, debe realizarse dentro de un horno, o en arena caliente, o cenizas, teniendo en cuenta que no existan corrientes de aire que enfríen rápidamente la pieza. De enfriarse rápidamente la pieza el carbono libre, no se separara, formando sectores de fundición blanca, los cuales son frágiles y duros, estos harán que la pieza se quiebre.

En cuanto al sistema de soldadura que utilizemos:

Con electrodos, existen varios tipos de electrodos, para la unión de piezas pequeñas las cuales no requieran de un maquinado posterior conviene utilizar un electrodo básico como el E7016 , de corriente alterna, su costos es bajo, pero no es de fácil soldabilidad, ya que tiende a pegarse y cortar el arco, otra posibilidad es la utilización de electrodos de níquel, los cuales son encontrados en el mercado en aleaciones tales como NiFe (níquel 55% + hierro) o NI100 (níquel puro), siendo el de mejor terminación el NI100, permite posterior mecanizarlo, y es el mas apto cuando se trate de piezas de tamaño reducido.

Soldando con autógena (oxígeno – acetileno) se deberán tomar los mismos recaudos antes detallados, el material de aporte a utilizar serán varillas de fundición gris, o fundición con níquel, las cuales tienen un aspecto mas brillante y ofrecen mejor terminación de la soldadura, estas varillas deberán ser acompañadas con un fundente o decapante para fundición.

En cuanto al proceso mig contamos en stock con alambres de Níquel con los cuales obtendra un excelente resultado, el costo del mismo se asemeja al del electrodo , pero presenta una gran ventaja con respecto al rendimiento obtenido en el porcentaje de material depositado , el rendimiento es del 85 % contra un 55 % de resultado obtenido con electrodos revestidos.








Recomendaciones: realizar cordones corto y distender la soldadura realizando varios golpecitos con un martillo bolita sobre el cordón de soldadura.

Ante cualquier duda, nos encontramos a su disposición.

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR



JAS180P	INVERTER TIG JASIC 180 P 220 V ARCO PULSADO, POST GAS, RAMPA DE DESCENSO, INCLUYE PINZA MASA , PORTA ELECTRODOS Y TORCHA TIG COMPLETA.	
JAS180PII	INVERTER TIG JASIC 180 P II 220 V ARCO PULSADO, POST GAS, RAMPA DE DESCENSO, INCLUYE PINZA MASA, PORTA ELECTRODOS Y T	
JAS200ACDC	INVERTER TIG AC - DC 200 PULSE 220 V ARCO PULSADO CON CONTROL DE ONDA.	
JAS250ACDC	INVERTER 250 AMP 60 % AC - DC 3 X 380 V INCLUYE PINZA MASA, PORTA ELECTRODOS Y TORCHA TIG CON ACCESORIOS.	
JAS315ACDC	INVERTER 315 AMP 60% AC-DC 3 X 380 V INCLUYE PINZA MASA , PINZA PORTA ELECTRODOS, PEDAL REMOTO, TORCHA REFRIGERADA CON RECIRCULADOR,	
JASMIG250L	INVERTER JASIC MIG SPOOL GUN EQUIPO 250 AMP 60 % , IDEAL SOLDADURA DE ALUMINIO Y ACERO INOXIDABLE	
JASMIG200	INVERTER JASIC 200 MIG 220 V. INVERTER COMPACTA PARA ROLLOS DE HASTA 18 KGRS 200 AMP. 60 %	

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS DE SOLDAR

TAMIG

TIG220HFP INVERTER TIG 220 CON ALTA FRECUENCIA Y ARCO PULSADO

CONTRO DE ONDA COMPLETO, INCLUYE TORCHA TIG, PINZA PORTA ELECTRODOS Y PINZA MASA, FAC. DE SERVICIO: 180 AMP@60%



MIG200MP INVERTER MULTIPROCESO MIG TIG Y ELECTRODO

EQUIPO SINERGICO CON VOLTIMETRO, AMPERIMETRO, TORCHA MIG , TORCHA TIG , PINZA DE MASA Y PORTA ELECTRODOS



TIG190 INVERTER TIG 190 AMP

APTO PARA GRUPO ELECTROGENO, CON ALTA FRECUENCIA,



MIG2200 INVERTER MIG 2200

180 AMP AL 60 % MONOFASICO PARA BOCINAS DE 5 KGRS.



202P INVERTER TIG 202 P

ARCO PULSADO , RAMPA DE DESCENSO, ALTA FRECUENCIA, 2T-4T , POST GAS.



2000PULSE INVERTER TIG 2000 PULSE

TIG CON ALTA FRECUENCIA, RAMPA DE DESCENSO, 2T-4T, POST GAS, ARCO PULSADO COMPLETO CON CONTROL DE ONDA DIGITAL



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

LIGA

SOPLETES

ARAUTO
CO2AUTO

VALVULA REGULADORA CON CAUDALIMETRO

PRESION AUTOREGULADA, SIMPLE Y CONFIABLE, SOLO DEBE SER REGULADO EL CAUDAL DE TRABAJO, ARGON, ATAL, CO2.



O2MICRO
N2MICRO

VALVULA REGULADORA DE PRESION MICRO

PARA OXIGENO O NITROGENO, PARA SOLDADURA AUTOGENA.



O2JR
N2JR

VALVULA REGULADORA DE PRESION JUNIOR

PARA OXIGENO O NITROGENO, HASTA 20 KGRS PRESION DE SALIDA



LIGAMANM24

MANGO AUTOGENA M 24

MANGO PARA SOLDADURA AUTOGENA M 24, PARA CABEZAS DE 00 A NRO 7, PARA CORTADO M24 Y PARA CABEZAS DE LLUVIA GL0 A GL3



LIGCORM24180

CORTADOR PARA MANGO M24

PARA GAS PROPANO, GAS BUTANO O GAS ACETILENO



BOQUILLAS E INYECTORES

PARA GAS PROPANO, GAS BUTANO O GAS ACETILENO



LIGCARRCTO

CARRO DE CORTE CON COMPAS

PARA CORTADOR MODELO M24 O JET CORT



LIGLLUV22

CABEZA CALENTADORA TIPO LLUVIA

LIGLLUV25

LIGLLUV30

LIGLLUV40

LIGLLUVA1

LIGLLUVA2

PARA GAS BUTANO, PROPANO, O ACETILENO, CON MANGO M24.
DIAMETRO DE CABEZAS: 22, 25, 30, Y 40 mm.



LIGJETCORT

SOPLETE CORTADOR JET CORT

PARA GAS BUTANO, GAS PROPANO O ACETILENO, SEGUN EL PICO



CATALOGO DE PRODUCTOS

LIGPICOCORT

PICO PARA CORTADOR JET CORT
PROPANO/BUTANO O ACETILENO.

7/10: 3 A 10 MM 10/10: 10 A 25MM 12/10: 25 A 50MM 16/10: 50 A 80MM 20/10: 80 A 120MM



LIGMANGM3

MANGO M3 (TIPO CHAPISTA)

PARA GAS BUTANO O ACETILENO, SEGÚN TIPO DE PICO E INYECTOR, SE PUEDE UTILIZAR CABEZAS NRO 0 A NRO 3, CALENTADORAS Y DE CORTE



LIGCALM3

CABEZA CALENTADORA TIPO LLUVIA

PARA GAS BUTANO - PROPANO. GRAN PODER DE CALENTAMIENTO



APAGALLAMAS

VALVULA APAGALLAMAS

VALVULA DE SEGURIDAD CON ANTIRRETORNO DE CAUDAL Y APAGALLAMAS PARA MANGUERA DE GAS Y OXIGENO



ANTIRRETORNO

VALVULA ARRESTALLAMAS

ANTIRETORNO DE CAUDAL PARA MANGUERA, NO POSEE APAGALLAMAS



LIGNIP1414

NIPLE , ENTREROSCA

1/4 GAS - 1/4 GAS



GUARNICION

GUARNICION DE NYLON

ASEGURA EL SELLADO PERFECTO EN CONECCIONES DE OXIGENO O DIOXIDO DE CARBONO



MAN001

MANOMETRO

ESCALAS: 0-4 , 0-25 , 0-300
1/4 GAS - METRICO 11 X 1 - 1/8 GAS

ROSCAS:



LIGCABMLG2C LIGCABMLG2L

SOPLETES MLG MEMBRANEROS

CABEZAS CORTAS Y LARGAS CON TOBERAS DE 2" O 3" CON PILOTO.



CATALOGO DE PRODUCTOS

MLG

SOPLETE PLOMERO MLG

PARA GAS BUTANO DE GARRAFAS, CON DISTINTAS VERSIONES DE PICOS, INCLUSO CON MARTILLO ESTAÑADOR PARA ZINGUERIA



LIGBLOOX

VALVULA DE BLOQUEO

LIGBLOAC

FUNCIONA ANTE UN EXCESO DE CAUDAL, COMO PODRIA SUCEDER ANTE EL EVENTUAL CORTE DE UNA MANGUERA



LIGCABMLG14

CABEZAS MLG DE LLAMA ENVOLVENTE

LIGCABMLG19

LIGCABMLG25

LIGCABMLG32

PARA GAS BUTANO, DIAMETROS: 14 mm - 19 mm - 25 mm Y 32 mm, TAMBIEN CON SALIDA DOBLE



LIGNIPAR

NIPLE ARGON - CO2

ADAPTADOR DE CONEXIÓN
DIOXIDO DE CARBONO

ARGON /



CATALOGO DE PRODUCTOS

AUXILIARES PARA SOLDADURA

FUNDENTES

FUNAL100	FUNDENTE PARA ALUMINIO X 100 GRS
FUNAL250	FUNDENTE PARA ALUMINIO X 250 GRS
FUNAL500	FUNDENTE PARA ALUMINIO X 500 GRS
FUNAL1000	FUNDENTE PARA ALUMINIO X 1000 GRS



FUNBRO250	FUNDENTE PARA BRONCE X 250 GRS
FUNBRO500	FUNDENTE PARA BRONCE X 500 GRS
FUNBRO1000	FUNDENTE PARA BRONCE X 1000 GRS



FUNDICION250	FUNDENTE PARA FUNDICION POR 0,250 KGRS
FUNDICION500	FUNDENTE PARA FUNDICION POR 0,500 KGRS
FUNDICION1000	FUNDENTE PARA FUNDICION POR 1,000 KGRS



FUNCEM500	POLVO PARA CEMENTAR X 0,250 KGRS
------------------	----------------------------------



FUNEST100	LIQUIDO PARA ESTAÑAR X 100 C.C.
FUNEST250	LIQUIDO PARA ESTAÑAR X 250 C.C.
FUNEST500	LIQUIDO PARA ESTAÑAR X 500 C.C.
FUNEST1000	LIQUIDO PARA ESTAÑAR X 1000 C.C.



FUNPLA100	FUNDENTE PARA PLATA X 100 GRS
FUNPLA250	FUNDENTE PARA PLATA X 250 GRS
FUNPLA500	FUNDENTE PARA PLATA X 500 GRS
FUNPLA1000	FUNDENTE PARA PLATA X 1000 GRS



FUNESTE	PAN DE ESTEARINA
----------------	------------------

FUNAMON	SAL DE AMONIACO
----------------	-----------------

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

PULIDO

10615N CEPILLO DE PITA NATURAL. 150 MM X 40 MM

UTILIZAR CON PASTA DE PULIR AMARILLA.



210678 POLEA DE TRAPO HOJA SUELTA

x (kg) UTILIZAR CON PASTA DE PULIR PARA OBTENER BRILLO



210679 POLEA DE TRAPO COCIDA

POLEA COMPACTA PARA EL ARMADO



CODIGO	APLICACIÓN	COLOR
501	BRILLO EN ACERO INOX. V1	AMARILLO
503	BRUÑIR EN ACERO INOX.	ROSADA
504	MAXIMO BRILLO ACERO INOX.	VERDE
520	BRILLO INTERMEDIO EN ACERO INOX	BLANCA
513	PASTA PARA PULIR BRONCE EH 15	MARRON



60260 POLVO ESMERIL OXIDO DE ALUMINIO ORIGEN FRANCIA

60280
602120 CORINDON PARA ARMADO DE POLEAS PARA ESMERILADO GRANOS:
602..... 60 - 80 - 120 - 180 - 220 - 240 - 320 - 400



10615P CEPILLO DE PITA PLASTIFICADO

MAS DURADERO QUE EL CEPILLO DE PITA NATURAL, PELO MAS DURO, ES SECO A DIFERENCIA DE LOS CEPILLOS RESINADOS



309 CEMENTO EN FRIJO V1 X 1,5 KGS

x (KG) SE UTILIZA PARA ARMADO DE POLEAS ABRASIVAS MEDIANTE POLVO ESMERIL Y POLEAS DE TRAPO COCIDO.



10615R CEPILLO DE PITA RESINADO DE 6" X 1.5"

UTILIZAR CON PASTA DE PULIR AMARILLA, ES MAS DURADERO QUE UN CEPILLO DE PITA NATURAL Y LA PASTA DE PULIR SE MANTIENE DURANTE MAS TIEMPO EN EL CEPILLO, SE EVITA LA UTILIZACION DEL CEBO



EJEFLEX MAQUINA DE PULIDO DE EJE FLEXIBLE

3 VELOCIDADES, MONOFASICA O TRIFASICA, PARA TAREAS DE PULIDO,



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS



KLINGSPOR se encuentra dentro del grupo de los 5 fabricantes líderes a nivel mundial de abrasivos de alta calidad. Desde hace más de un siglo el nombre de KLINGSPOR es sinónimo de innovación, saber hacer y calidad en el sector de los abrasivos.



BANDA	BANDA ABRASIVA PARA DISTINTOS APLICACIONES, CONSULTAR POR MEDIDAS , GRANOS Y COMPUESTOS CAMPO DE APLICACIÓN: MADERA, METAL, PLASTICO, CUERO/PIEL, VIDRIO/PIEDRA, ACERO INOXIDABLE, METALES NO FERRICOS (CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO)	
CS 570	DISCO DE FIBRA DE ALTO RENDIMIENTO Y DURABILIDAD, FACILITA EL LIJADO EN FRIJO DEL ACERO Y ACERO INOXIDABLE campos de aplicación: acero inoxidable, metales no ferricos	
CS 661	DISCO DE FIBRA DE MUY ALTO RENDIMIENTO Y DURABILIDAD, FACILITA EL LIJADO EN FRIJO DEL ACERO Y DEL ACERO INOXIDABLE CAMPOS DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE, COMPUESTO CERAMICO DE ULTIMA GENERACION	
ST 358	PLATO DE SOPORTE CON TUERCA PARA SUJETAR LOS DISCOS DE FIBRA Y PAPEL VALIDO PARA DISCOS DE DIAMETRO 115M Y 180 M, GRAN FLEXIBILIDAD	
ST 358A	PLATO DE SOPORTE RANURADO CON TUERCA PARA SUJETAR LOS DISCOS DE FIBRA VALIDO PARA DISCOS DE DIAMETRO 115MM Y 18MM, SOPORTE RIGIDO.	
KL 371 X	TELA ESMERIL ABRASIVA UNIVERSAL Y ECONOMICO PARA EL LIJADO DE SUPERFICIES EN LA INDUSTRIA DEL METAL CAMPOS DE APLICACIÓN: METAL, CONSULTAR POR MEDIDAS Y GRANOS, MAXIMA FLEXIBILIDAD.	
NR 400	0,00 ROLLO ABRASIVO 150 mm X 10000 mm, IDEAL PARA EL DESBARBE, LA LIMPIEZA Y EL REFINAMIENTO DE SUPERFICIES <u>APLICACIÓN OXIDO DE ALUMINIO/ CARBURO DE SILICIO:</u> ACERO INOXIDABLE, METAL/MADERA, PLASTICO, PINTURA/LACA/MASILLA.	

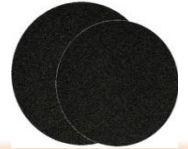
CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS



NDS 555

PLATOS DE SOPORTE CON SUJECION VELCRO PARA DISCOS DE FIBRA SINTETICA
DIAMETRO 115M ROSCA M14



WSM 617

CEPILLO MIL HOJAS CON ROSCA ADICIONAL M-14 Y LAMINILLAS LARGAS PARA USO ESPECIAL ESMERIL ANGULAR
CAMPOS DE APLICACIÓN: ACERO, ACERO INOXIDABLE, PINTURA, PLASTICO, MADERA.



+++

PW2000

POWER WHEEL, EXTRA GRUESO, EXCELENTE PARA EL TRABAJO DE LIMPIEZA DE SOLDADURAS Y METAL
CAMPOS DE APLICACIÓN: PINTURA/LACA/MASILLA, PLASTICO, METAL Y PIEDRA



KM 613

CEPILLO MIL HOJAS DE LAMINAS PEQUEÑAS, RUEDA ABRASIVA CON VASTAGO PARA LIJADORAS PORTATILES Y LIJADO DE PIEZAS
CAMPOS DE APLICACIÓN: METAL, MADERA Y PLASTICO. CONSULTAR MEDIDAS



SM 611

CEPILLO MIL HOJAS, RUEDA ABRASIVA CON LAMINAS RECTAS PARA EL LIJADO FINO DE SUPERFICIES.
CAMPOS DE APLICACIÓN: PINTURA/LACA/MASILLA, MADERA, PLASTICO Y METAL.
MEDIDAS:100X100X19, GRANOS 40-60-80-120-180-240



NCW 600

RUEDA ABRASIVA FABRICADA DE UNA CMBINACION DE FIBRA SINTETICA Y TELA ABRASIVA
CAMPOS DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE, METAL Y PLASTICO. MEDIDAS 100X100X19, GRANOS 80-100-150-180



NFW 600

RUEDA ABRASIVA DE FIBRA SINTETICA PARA EL SATINADO Y EL ACABADO FINAL DE SUPERFICIES METALICAS
CAMPOS DE APLICACIÓN: METAL Y ACERO INOXIDABLE. MEDIDAS: 100X100X19, DISTINTOS INDICES DE FINURA



SMT 619

DISCO DE LAMINAS ABRASIVO, DISCO UNIVERSAL PARA TRABAJAR METALES
CAMPO DE APLICACIÓN: METAL, MEDIDA 115X22,23 GRANO: 40-60-80-120



SMT 624

DISCO DE LAMINAS ABRASIVO: INDICADO PARA EL TRABAJO DE ACERO, ACERO INOXIDABLE Y SUPERALEACIONES.
CAMPOS DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE Y ACERO, MEDIDAS 115X22,23 Y 180X22,23
GRANO: 36-40-50-60-80-120



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis 4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS



SMT 696

DISCO DE LAMINAS ABRASIVO, DE ALTO RENDIMIENTO ESPECIAL PARA EL TRABAJO DE ACERO INOXIDABLE.

CAMPO DE APLICACIÓN: ACERO IOXIDABLE Y ACERO. MEDIDAS 115 X 22,23



SMT 800

DISCO DE LAMINAS ABRASIVO, ALTO POTENCIAL PARA TRABAJOS DE TERMINACION

CAMPO DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE. MEDIDAS 115 X 22,23



SMT 850 PLUS

DISCO DE LAMINAS MULTIPROPOSITO DE ALTA CALIDAD, PERMITE UN DESBASTE AGRESIVO Y UNA FINA TERMINACION.

CAMPO DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE. MEDIDAS 115 X 22,23



NCD 200

DISCO DE LIMPIEZA, IDEAL PARA EL LIJADO DE CANTOS Y ALTO PODER DE LIMPIEZA, ELIMINA CAPAS DE OXIDO, PINTURAS Y LACAS

CAMPOS DE APLICACIÓN: METAL, PINTURA/LACA/MASILLA, PLASTICO Y ACERO INOXIDABLE. MEDIDAS 115 X 22,23



A24 EXTRA

DISCO DE DESBASTE, UNIVERSAL PARA TODO TIPO DE TARBAJOS DE DESBARBADO

CAMPOS DE APLICACIÓN: METAL UNIVERSAL, MEDIDAS 115/125/180/230X6X22,23



A24 N SUPRA

DISCO DE DESBASTE INOX, ALTA CALIDAD, BRANDO PARA EL TRABAJO DE ACERO INOXIDABLE

CAMPSO DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE, ALUMINIO. MEDIDAS 115/180/230X6X22,23



A24 R SUPRA

DISCO DE DESBASTE DE ALTA CALIDAD PARA TODO TIPO DE TRABAJOS DE DESBARBADO, ESPECIALMENTE ACERO.

CAMPOS DE APLICACIÓN: ACERO INOXIDABLE, ACERO Y FUNDICION.



A 46 EXTRA

DISCO DE TRONZADO, DISCO FINO DE ALTO RENDIMIENTO, ESPECIALMENTE PARA PEQUEÑAS SECCIONES.

CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE Y METAL



A 46 EXTRA L

DISCO DE TRONZADO, DISCO FINO DE ALTO RENDIMIENTO, ESPECIALMENTE PARA PEQUEÑAS SECCIONES. EN LATA 10U.

CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE Y METAL



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS



A 60 EXTRA

DISCO DE TRONZADO EXTRAFINO PARA CORTES TRANSVERSALES MUY FINOS DE ACERO INOXIDABLE.
CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE Y METAL



A 46N SUPRA

DISCO DE TRONZADO DE ALTA CALIDAD BLANDO PARA EL TRABAJO DE ALUMINIO, ASI COMO TODOS LOS DEMAS METALES NO FERRICOS
CAMPOS DE APLICACIÓN: ALUMINIO



A 60N SUPRA

DISCO DE CORTE EXTRAFINO PARA METALES NO FERRICOS.
CAMPOS DE APLICACIÓN: ALUMINIO Y ACERO



A46TZ SPECIAL

DISCO DE TRONZADO INOX, FINO DE ALTO RENDIMIENTO. PARA PEQUEÑAS SECCIONES
CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE Y ACERO



A60TZ SPECIAL

DISCO DE TRONZADO, CORTE EXTRAFINO DE ALTO RENDIMIENTO PARA CORTES TRANSVERSALES MUY FINOS DE ACERO INOXIDABLE.
CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE, METALES NO FERRICOS Y ACERO



A 960 TZ SPECIAL

DISCO DE CORTE EXTRAFINOS DE ALTO RENDIMIENTO PARA CORTES TRANSVERSALES MUY FINOS. EN SU NUEVO PACK PLASTICO POR 25 U
CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE, METALES NO FERRICOS Y ACERO



A60TZ SPECIAL

DISCO DE TRONZADO, CORTES EXTRAFINOS DE ALTO RENDIMIENTO PARA CORTES TRANSVERSALES MUY FINOS. EN LATA 10U
CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE, METALES NO FERRICOS Y ACERO



A80TZ SPECIAL

DISCO DE CORTE EXTRAFINO DE ALTO RENDIMIENTO PARA CORTES TRANSVERSALES MUY FINOS DE ACERO INOXIDABLE
CAMPOS DE APLICACIÓN ACERO INOXIDABLE, METALES NO FERRICOS Y ACERO



A24R SUPRA

DISCO DE TRONZADO PARA SENSITIVA, ALTA CALIDAD, ESPECIAL PARA ACERO
CAMPOS DE APLICACIÓN: ACERO, ACERO INOXIDABLE Y FUNDICION.



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS



PS33BK
PS33CK

PAPEL ABRASIVO DE ALTA CALIDAD ESPECIALMENTE PARA EL TRABAJO DE LACAS, PINTURAS Y MASILLAS.
CAMPOS DE APLICACIÓN: PINTURA/LACA/MASILLA, MADERA. DIAMETRO 125 Y 150, GRANOS DESDE 40 HASTA 400



NDS 800

DISCO DE FIBRA SINTETICA, EXCELENTE CALIDAD PARA APLICACIONES CON ALTAS EXIGENCIAS.
CAMPOS DE APLICACIÓN: METAL, PINTURA/LACA/MASILLA, PLASTICO, MADERA



A30N SPECIAL

DISCO DE TRONZADO PARA SENSITIVA, CORTE FINO, ESPECIAL ARA MAQUINAS DE MESA PORTATILES, UNIVERSAL
CAMPOS DE UTILIZACION: ACERO, ACERO INOXIDABLE, ALUMINIO Y FUNDICION.



CATALOGO DE PRODUCTOS



FRESAS ROTATIVAS

METAL DURO (CARBURO DE TUNGSTENO)

LAS FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO KLINGSPOR SE DESTACAN POR SU VELOCIDAD DE CORTE, LA PRECISION DE SU DENTADO Y LA DURACION DE SU FILO CORTANTE, SELECCIONE LA FORMA Y EL DENTADO QUE SE ADAPTE MEJOR A SUS NECESIDADES



HF 100 A Fresa cilíndrica sin dentado frontal, para el trabajo en superficies. 6

cortes

COD. 295531 DIAM 6MM COD. 295552 DIAM 8MM COD. 295568 DIAM 9,6MM
COD. 295594/295609 DIAM 12,7MM



HF 100 B Fresa cilíndrica con dentado frontal, para el trabajo universal.

Ideal para contornos interiores. 6 cortes

COD. 295532 DIAM 6MM COD. 295553 DIAM 8MM COD. 295569 DIAM 9,6MM
COD. 295610 DIAM 12,7MM



HF 100 C Fresa cilíndrica con cabeza esférica para el trabajo en superficies, contornos y radios. 6 cortes

COD. 295694 DIAM 6MM COD. 295713 DIAM 8MM COD. 295727 DIAM 9,6MM
COD. 295753 DIAM 12,7MM



HF 100 D Fresa esférica para el trabajo de contornos y para el desbarbe de agujeros interiores. Ideal para lugares de difícil acceso. 6 cortes

COD. 295819 DIAM 6MM COD. 295831 DIAM 8MM COD. 295843 DIAM 9,6MM
COD. 295859 DIAM 12,7MM



HF 100 E Fresa con cabeza elíptica y dentado cruzado para el uso universal. 6 cortes

COD. 295905 DIAM 6MM COD. 295909 DIAM 8MM COD. 295916 DIAM 9,6MM
COD. 295925 DIAM 12,7MM



HF 100 F Fresa Cónica con cabeza redonda para el trabajo en piezas estrechas. 6 cortes

COD. 295971 DIAM 6MM COD. 295978 DIAM 8MM COD. 298987 DIAM 9,6MM
COD. 296010 DIAM 12,7MM



HF 100 G Fresa cónica puntiaguda para el trabajo de contornos y ángulo agudos. 6 cortes

COD. 296062 DIAM 6MM COD. 296066 DIAM 8MM COD. 296074 DIAM 9,6MM
COD. 296086 DIAM 12,7MM



HF 100 H Fresa con forma de llama, para aplicación universal. 6 cortes

COD. 300046 DIAM 6MM COD. 297074 DIAM 9,6MM COD. 296194 DIAM 12,7MM



CATALOGO DE PRODUCTOS

FRESAS ROTATIVOS

METAL DURO

HF 100 M Fresa cónica con cabeza puntiaguda para trabajos de difícil acceso. Ideal para modelismo. 6 cortes

COD. 296136 DIAM 6MM COD. 300052 DIAM 8MM COD. 396144 DIAM 9,6MM
COD. 296148 DIAM 12,7MM



HF 100 L Fresa cónica con forma redonda para trabajos de difícil acceso. 6 cortes

COD. 296200 DIAM 6MM COD. 296205 DIAM 8MM COD. 296201 DIAM 9,6MM
COD. 396192 DIAM 12,7MM



HF 100 A Fresa cilíndrica sin dentado frontal, para el trabajo en superficies. 3 cortes p/ aluminio

COD. 295525 DIAM 6MM COD. 295563 DIAM 9,6MM COD. 295604 DIAM 12,7MM



HF 100 B Fresa cilíndrica con dentado frontal, para el trabajo universal. Ideal para contornos interiores. 3 cortes p/ aluminio

COD. 295526 DIAM 6MM COD. 295564 DIAM 9,6MM COD. 295605 DIAM 12,7MM



HF 100 C Fresa cilíndrica con cabeza esférica para el trabajo en superficies, contornos y radios. 3 cortes p/ aluminio

COD. 295688 DIAM 6MM COD. 295750 DIAM 12,7MM COD. 295750 DIAM 18MM



HF 100 D Fresa esférica para el trabajo de contornos y para el desbarbe de agujeros interiores. Ideal para lugares de difícil acceso. 3 cortes p/ aluminio

COD. 295816 DIAM 6MM COD. 300054 DIAM 9,6MM COD. 295857 DIAM 12,7MM



HF 100 F Fresa Cónica con cabeza redonda para el trajo en piezas estrechas . 3 cortes p/ aluminio

COD. 295968 DIAM 6MM COD. 295985 DIAM 9,6MM COD. 296007 DIAM 12,7MM



HF 100 L Fresa cónica con forma redonda para trabajos de difícil acceso. 3 cortes p/ aluminio

COD. 297119 DIAM 6MM COD. 300055 DIAM 9,6MM COD. 297470 DIAM 12,7MM



BOX40 BOX DE 40 FRESAS. 20 modelos x 2 unidades = 40 fresas

300627



GRUPO
MAGMA

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR
WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

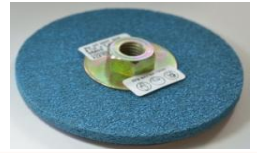
ABRASIVOS

FENZA

SCRR07068M

RUEDA NT UNIT BLUE SCR M14-2H Ø115x6 #8AMED FENZA

DISCO CON SISTEMA DE CAMBIO RAPIDO PARA DESBASTE DE ACEROS CON ACABADO FINO



SCRR07062F

RUEDA NT UNIT SCR M14-2H Ø178x6 #2SF FENZA

SCRR07132F

RUEDA NT UNIT SCR M14-2H Ø178x13 #2SF FENZA

DINTSV45ME

DISCO NT-SC 115 X 22 MM MEDIANO BORDO PLUS FENZ

DINTSV45MG

DISCO NT-SC ø115xø22mm MUY GRUESO NEGRO FENZA

BANTPL05GR

BANDA NT-SC 50x318 GRUESO MARRÓN "PLUS" FENZA



BANTPL05ME

BANDA NT-SC 50 X 318 GRUESO BORDO PLUS



BANTPL07GR

BANDA NT-SC 50 X 483 GRUESO MARRON PLUS



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

FENZA

BANTPL07ME

BANDA NT-SC 50 X 483 MEDIANO BORDO PLUS



BANTPL13GR

BANDA NT-SC 89 X 394 GRUESO MARRON PLUS



BANTPL10GR

BANDA NT - SC 75 X 2000 GRUESO MARRON PLUS



RF0019MEDI

RUEDA FLAP NT 150 X 50 X 16 MED MARRON



RF0009MFPS

RUEDA FLAP NT D5 150 X 50 X 16 O/A M.F. BORDO PLUS



RF0002SUFN

RUEDA FLAP NT 150 X 50 X 16 ULTRA FINO



RUXL0178SF

RUEDA XL 150 X 25 X 25.4 8SF



PANT69UGEN

PAÑO NT VERDE 150 X 228 USO GENERAL

**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

FENZA

PANT69LPES

PAÑO VERDE 150 X 228 LIMPIEZA PESADA



RONTE01MFP

ROLLO NT 0.15 X 10 MTS MUY FINO BORDO PLUS



RONTE1510ME

ROLLO NT 0.15 X 10 MTS MEDIANO MARRON



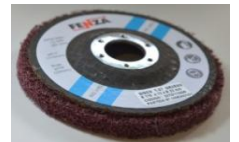
DIT27115EP

DISCO NT T-27 115 X 13 22 SIC EXTRA GRUESO PLUS



DIT27115GR

DISCO NT T-27 115 X 22 GRUESO REF



DIT27115ME

DISCO NT T-27 115 X 13 X 22 GRUESO REF



RT271158AM

RUEDA NT UNIT BLUE T27 115 X 13 X 22 8AM



RT271152SF

RUEDA NT UNIT T27 FINO 115 X 13 X 22 MM 2SF



SCRD4513EP

RUEDA NT UNIT T27 FINO 115 X 13 X 22 MM 2SF

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

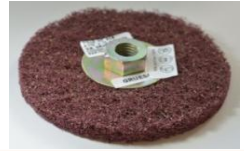
CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

FENZA

SCRD4512GR

DISCO NT SCR M14-2H 115 X 12 O/A GRUESO REF.



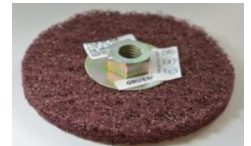
SCRD4512ME

DISCO NT SCR M14-2H 115 X 12 O/A MEDI. REF.



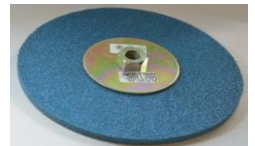
SCRD4510MF

DISCO NT SCR M14-2H 115 X 10 O/A M. FINO REF



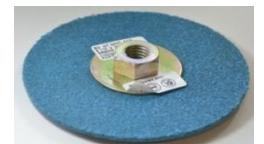
SCRR45038M

RUEDA NT UNIT BLUE SCR M14-2H 115 X 3 #8AM



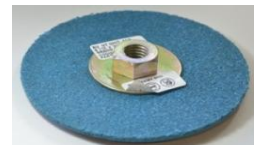
SCRR45032F

RUEDA NT UNIT SCR M14-2H Ø 115 X 3 #2SF



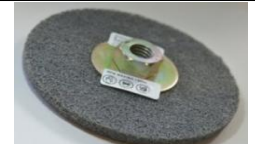
SCRR45068M

RUEDA NT UNIT BLUE SCR M14-2H Ø115 X 6 #8AM



SCRR45062F

RUEDA NT UNIT SCR M14-2H Ø115 X 6 #2SF



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis 4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

FENZA

DP675126GR DISCO NT \varnothing 76X12 mm P>6mm O/A GRUESO REF BORDO



DP675126ME DISCO NT \varnothing 76X12 mm P:6mm O/A MEDIANO REF BORDO



DP675126MF DISCO NT \varnothing 76X12 mm P:6mm O/A MUY FINO BORDO



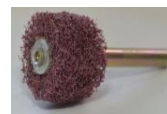
DP650126ME DISCO NT \varnothing 50X12 mm P:6mm O/A MEDIANO REF BORDO



DP650246ME DISCO NT \varnothing 50X24 mm P:6mm O/A MEDIANO REF BORDO



DP625246ME DISCO NT \varnothing 25X24 mm P:6mm O/A MEDIANO REF BORDO



DP625126ME DISCO NT \varnothing 25X12 mm P:6mm O/A MEDIANO REF BORDO



DIP50136EP DISCO NT 50 X 13 P:6mm EXTRA GRUESO PLUS



ENTP7566ME ESTRELLA NT 8P \varnothing 75 mm P:6 mm O/A MEDIANO REF



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

4699-0468
Lemnis
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

FENZA

ENTP5566ME

ESTRELLA NT 4P Ø55 mm P:6 mm O/A MED REF



DI150013ME

DISCO NT Ø 150 X 13 mm O/A MEDIANO REF. BORDO



RUP501362S

RUEDA NT UNIT Ø 50 X 13 mm P:6mm 2SF



MC50406080

MINIFLAP COMBINADO Ø 50 X 40 mm P:6mm MF#80



MN50406MER

MINIFLAP NT Ø 50 X 40 mm P:6 mm O/A MEDI. REF.



MN50406CBV

MINIFLAP NT Ø 50 X 40 mm P:6 mm O/A MUY FINO C&B



MN5040E006

MINIFLAP NT TIPO COPA Ø 50 X 40 P:6 MEDIANO REF.



KTADT10050

KIT ADAPT. SATINADORA R:M14-20 RF ANCHO 100/50 mm



KTADT00025

COMPLEMENTO KIT ADAPTADOR P/RF ANCHO 25 mm



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

4699-0468
Lemnis
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

FENZA

RC082SM080

RUEDA FL COMBI 1NT-1T 110X25X45 (PRFV) SIC MED #80



RC081SM080

RUEDA FL COMBI 1NT-1T 110X50X45 (PRFV) SIC MED #80



RC080SM080

RUEDA FL COMBI 1NT-1T 110X100X45 (PRFV) SIC MED#80



RF081SVFN

RUEDA FLAP NT Ø110X50X45 (PRFV) SIC MUY FINO GRIS



Los abrasivos no tejidos (Non-Woven) se caracterizan por su excelente terminación, gracias a su elasticidad se adaptan a todo tipo de piezas, gracias a su trama abierta y ventilada no generan calor en el trabajo de pulido, obteniendo excelentes acabados esmerilados en gran variedad de materiales.



GRUPO
MAGMA

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR
WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

PANT69MEDI

PAÑO NT 150 X 228 MEDIANO

MARRON, BORDO, VERDE, GRIS, BLANCO



RF0047MEDI

RUEDA FLAP NT 200 X 50 X 16 MED MARRON



RF0007MFPS

RUEDA FLAP NT D5 200 X 50 X 16 O/A M.F. BORDO PLUS



ACCESORIOS PARA PULIDO



EN ESTA SECCION ENCONTRARAN DISTINTO TIPO DE EJES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA EL MONTAJE DE POLEAS, BANDAS Y RUEDAS PARA LOS DISTINTOS TIPOS DE MAQUINAS Y ROSCAS DISPONIBLES, YA SEA AMOLADORAS DE BANCO, PULIDORAS, LUSTRA-LIJADORAS, EJES FLEXIBLES, ETC.

CONOS PARA MAQUINAS DE PULIR

PARA EJES DE DISTINTOS DIAMETROS, ROSCAS M16, 5/8" , 3/4" , 1" YA SEAN IZQUIERDA O DERECHA SEGÚN EL LADO DE LA MAQUINA.



EJE PARA RUEDAS ABRASIVAS KLINGSPOR

MEDIANTE ESTE EJE PODRA ACOPLAR LAS RUEDAS DE FIBRA ABRASIVAS, LIJAS O COMBINADAS COMO LAS NFW 600 A UNA AMOLADORA DE VELOCIDAD VARIABLE, POSEE ROSCA M14



EJE CONICO M14

PARA UTILIZAR POLEAS DE TRAPO EN AMOLADORAS ANGULARES DE VELOCIDAD VARIABLE



ADAPTADOR M16 A M14

PARA UTILIZAR DISCOS CON ROSCA M14 EN CUALQUIER MAQUINA CON ROSCA M16



EJE 3/4" CON ROSCA M14

PARA UTILIZAR CUALQUIER RUEDA CON EJE DIAM 3/4" PARA AMOLADORAS DE VELOCIDAD VARIABLE CON ROSCA M14



EXTENSION PARA AMOLADORAS DE BANCO

EXTIENDE EL EJE DE AMOLADORAS DE BANCO, PERMITE ALEJAR UN EJE CONICO PARA ACCEDER A LUGARES DIFICILES



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

ACCESORIOS PARA PULIDO

POLEA EXPANSIBLE

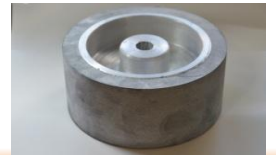
PARA UTILIZAR CON BANDAS DE LIJA:

50 X 478	50 X 318	50 X 242
25 X 478	25 X 318	25 X 242



POLEA DE CONTACTO PARA BANDAS DE LIJA

130 X 95	200 X 95	155 X 160
150 X 95	155 X 125	175 X 200



TENSOR PARA BANDAS DE LIJA

MEDIANTE LA UTILIZACION DEL TENSOR COMBINANDOLO CON UNA AMOLADORA DE BANCO, UNA POLEA DE CONTACTO Y UN PLATO DE APOYO ARME UNA PULIDORA DE BANDA DE USO INDUSTRIAL



PLATO DE APOYO PARA BANDAS DE LIJA

PARA BANDAS DE 75 MM O DE 150 MM DE ANCHO



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

WALTER

04A262 DISCO FLAP TWIST 63,5 mm

CON SISTEMA DE ACOPLERAPIDO TWST, REDUCE LOS TIEMPOS DE CAMBIO DE DISCO.



04G204 DISCO BLENDEX TWIST

DISCO DE FIBRA BLENDEX, TIPO SCOTCH , EXCELENTE RESULTADO DE TERMINACION Y SATINADO. PASAR DESPUES DE LA LIJA O EL FLAP PARA ELIMINAR EL RAYADO



04Z992 KIT INICIAL TWIST 50,8 WALTER

INCLUYE: 1 SOPORTE, 2 DISCOS FLAP DE C/U, GRANOS 40 Y 80, 15 DISCOS TOP CUT, GRANOS 36 , 50 , 60 , 80 Y 120, DISCOS BLENDEX CANT. 12, 1 DISCO FX



04L200 DISCO FX TWIST 50,8 WALTER

DISCO DE LIMPIEZA, NO RAYA, IDEAL PARA REMOVER PINTURA Y OXIDO.



07F004 RODILLO CONDUCTOR 63 X 100 M 14

PARA PULIDO EXTERIOR DE CAÑOS



07H243 BANDA BLENDEX 48 X 609 ENCASTRABLE

PARA UTILIZAR CON RODILLO CONDUCTOR EN EL PULIDO EXTERIOR DE CAÑERIAS Y BARANDAS



07T225 BANDA DE FIELTRO 48 X 609 DE ALGODÓN ENCASTRABLE

PARA PULIDO EXTERIOR A ESPEJO DE CAÑERIAS Y BARANDAS



07K522 CILINDRO 2 EN 1 110 X 50 M14

07K542 CILINDRO 2 EN 1 110 X 100 M14

PARA UTILIZAR CON AMOLADORA ANGULAR DE 115 MM CON VELOCIDAD VARIABLE. POSEE ROSCA METRICA 14 Y ENROSCA DIRECTAMENTE, TERMINACION SATANADA EN UN SOLO PASO.



15E296 RUEDA FLAP 2 EN 1 150 X 25

COMBINA FIBRA BLENDEX, TIPO SCOTCH Y LIJA, OFRECIENDO UN ACABADO SATINADO EN UNA SOLA PASADA.



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

WALTER

LA LINEA DE PRODUCTOS WALTER INCLUYE PRODUCTOS PARA APLICACIONES PUNTALES QUE PERMITEN FACILITAR EL TRABAJO Y OBTENER RESULTADOS UNICOS CON EL MENOR ESFUERZO



06A422 DISCO ENDURO FLEX TURBO FLAP 115 MM M14

DISCO FLAP GRANO CERAMICO, ENROSCA DIRECTAMENTE EN LA AMOLADORA, ALTO RENDIMIENTO,



06F432 DISCO FLAP ENDURO FLEX INOX 115

RESPALDO DE POLIMERO TORNEABLE, PERMITE APROVECHAR EL DISCO HASTA EL ULTIMO MILIMETRO DE LIJA



15D042 SOPORTE PARA DISCO DE FIBRA WALTER

SOPORTE CON ROSCA METRICA 14 , FLEXIBLE PARA DISCOS DE FIBRA 115 MM



04T204 DISCO PULIDOR TWIST 2"

PARA USAR CON PASTA DE PULIR SOBRE EL SOPORTE TWIST DE 52 MM, ACABADO ESPEJO.



53G303 E-NOX CLEAN

LIMPIADOR DE ACERO INOXIDABLE DE ALTA POTENCIA, LIMPIA , RENUEDA Y DA BRILLO A SUPERFICIES OPACAS Y MANCHADAS.



07-Q953 KIT INICIAL QUIK STEP

CONTIENE BASE CON ROSCA M14, DISCOS BLENDEX , DISCO DE LIJA Y DISCOS DE FIELTRO PARA PULIDO.



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

WALTER

15L706 DISCO FLEXCUT

DISCO FLEXIBLE, EXCELENTE COMPORTAMIENTO EN ALUMINIO Y ACERO INOXIDABLE



A24ALU DISCO DESBASTE ALUMINIO 178 mm X 7 mm

PARA DESBASTE DE ALUMINIO, COMPUESTO ANTIEMPASTE



07T525 CILINDRO DE FIELTRO 110 MM X 50 MM

ROSCA M14, ENROSCA DIRECTO EN UNA AMOLADORA ANGULAR CON VELOCIDAD VARIABLE. USAR CON PASTA DE PULIR PARA ACABADO ESPEJO



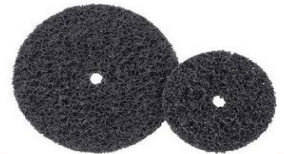
07J528 CILINDRO COOLCUT 110 mm X 50 mm

RUEDA DE LIJAS MONTADAS CON ROSCA METRICA 14, PARA UTILIZAR CON AMOLADORAS DE 4 1/2 " DE VELOCIDAD VARIABLE.



07X640 DISCOS LIMPIADORES FX

100 mm X 12,7 mm. IDEAL PARA ELIMINAR LO QUEMADO DE LA SOLDADURA



ORP101 RUEDA MUNDI 100 mm X 9 mm

RUEDA ABRASIVA CON LIGA DE GOMA GRANO 60, PARA AMOLADORA ANGULAR PULE EN UN SOLO PASO.



CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

CEPILLOS CIRCULARES



FPL16230 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO /DIAM. 150 mm ART 16230

PARA AMOLADORA DE BANCO, ALAMBRE DIAM 0,30 mm DE ACERO LATONADO



FPL17230 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO / DIAM. 175 mm ART 17230

PARA AMOLADORA DE BANCO, ALAMBRE DIAM 0,30 mm DE ACERO LATONADO



FPL18230 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO / DIAM. 200 MM ART.18230

PARA AMOLADORA DE BANCO, ALAMBRE DIAM 0,30 mm DE ACERO LATONADO



FPL16220 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO ACERO / DIAM. 150 MM ART 16220

PARA AMOLADORA DE BANCO, ALAMBRE DIAM 0,20 mm (PULIDO)



FPL17220 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO ACERO / 175 MM ART 17220

PARA AMOLADORA DE BANCO, ALAMBRE DIAM 0,20 mm (PULIDO)



FPL18220 CEPILLO FPL CIRCULAR ACERO / 200 MM ART 18220

PARA AMOLADORA DE BANCO, ALAMBRE DIAM 0,20 mm (PULIDO)



13032 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO ACERO /100 MM ART 13032

PARA AMOLADORA ANGULAR 4 1/2 " CON ROSCA MET. 14, DE ACERO LATONADO DIAM. ALAMBRE 0,30 mm



FPL14030 CEPILLO FPL FPL CIRCULAR RIZADO / 115 MM ART 14030

PARA AMOLADORA DE 4 1/2 ", CON ROSCA MET. 14, DE ACERO LATONADO DIAM. ALAMBRE 0,30 mm



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis 4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

CEPILLOS CIRCULARES



FPL14007 CIRCULAR FPL CIRCULAR RIZADO / 115 MM INOX ART 14007

PARA AMOLADORA DE



FPL47132 CEPILLO FPL CIRCULAR RIZADO ACERO / 175 MM ART 47132

FPL1415 CEPILLO RIZADO C/VASTAGO / 15 MM ART 1415



FPL1420 CEPILLO FPL C/VASTAGO / 20 MM ART 1420



FPL1425 CEPILLO FPL C/VASTAGO / 25 MM ART 1425



12050 CEPILLO FPL C/VASTAGO / 50 MM ART 12050



12075 CEPILLO FPL C/VASTAGO / 75 MM ART 12075



12100 CEPILLO FPL C/VASTAGO / 100 MM ART 12100



FPLC1003 CEPILLO FPL CIRCULAR CONICO / 96 MM ART C1003



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

CEPILLOS CIRCULARES



FPLC1113 CEPILLO FPL CONICO RIZADO / 115 MM ART C1113



FPL150205 CEPILLO FPL TRENZADO / 150 MM ART 150205



FPL175205 CEPILLO FPL TRENZADO / 175 MM ART 175205



FPL200205 CEPILLO FPL TRENZADO / 200 MM ART 200205



FPL70105 CEPILLO FPL COPA TRENZADA / 70 MM ART 70105

FPL70105I CEPILLO FPL COPA TRENZADA INOX / 70 MM ART 70105 I

FPL96105M14 CEPILLO FPL COPA TRENZADO / 96 MM ART 96105 M14



FPL22105M14 CEPILLO FPL COPA TRENZADA / 100 MM ART 22105 M14

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

CEPILLOS CIRCULARES



FPL63330 CEPILLO FPL COPA RIZADA / 76MM ART 63330



FPL6337 CEPILLO FPL COPA RIZADA INOX / 76 MM ART 6337



115105M14 CEPILLO FPL CIRCULAR TRENZADO / 115 MM ART 115105 M14



11510522 CEPILLO FPL CIRCULAR TRENZADO / 115 MM ART 115105 22



115105I CEPILLO FPL CIRCULAR TRENZADO INOX / 115 MM ART 115105 I



15010522 CEPILLO FPL CIRCULAR TRENZADO / 150 MM ART 150105 22



FPL17510522 CEPILLO FPL CEPILLO TRENZADO / 175 MM ART 175105 22

150105C644 CEPILLO FPL TRENZADO PIPE-LINES / 150 MM ART 150105 C644



FPLC1005 CEPILLO FPL CIRCULAR CONICO TRENZADO / 96 MM ART C1005



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis 4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

CEPILLOS CIRCULARES



FPLC1115

CEPILLO FPL CIRCULAR CONICO TRENZADO / 115 MM ART C1115



131

CEPILLO FPL MANUAL ACERO ART 131



132

CEPILLO FPL MANUAL INOXIDABLE ART 132



FPL133

CEPILLO FPL MANUAL BRONCE ART 133



FPL1627

CEPILLO RIZADO INOXIDABLE

CONTAMOS CON UN AMPLIO STOCK Y VARIEDAD DE CEPILLOS DE ACERO, TANTO DE ACEROS INOXIDABLES COMO ACEROS AL CARBONO LATONADO RIZADO EN 0,30 mm Y ACEROS TEMPLADOS RECTOS EN 0,50 mm, ESTOS TIENEN APLICACIÓN EN TODO TIPO DE INDUSTRIAS METALMECANICAS Y SE ENCUENTRAN DISPONIBLES PARA AMOLADORAS ANGULARES, AMOLADORAS RECTAS, TALADROS Y AMOLADORAS DE BANCO. CONSULTE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO.



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

FERRETERIA

MECHAS

DORMER



MECHAS DE ACERO RAPIDO CILINDRICA SERIE
CORTA CON REVESTIMIENTO DE TITANIO
MARCA DORMER LINEA: A002

MECHA0100	MECHA ACERO RAP CORTA / 1,00 MM
MECHA0125	MECHA ACERO RAP CORTA / 1,25 MM
MECHA0150	MECHA ACERO RAP CORTA / 1,50 MM
MECHA0175	MECHA ACERO RAP CORTA / 1,75 MM
MECHA0200	MECHA ACERO RAP CORTA / 2,00 MM
MECHA0225	MECHA ACERO RAP CORTA / 2,25 MM
MECHA0250	MECHA ACERO RAP CORTA / 250 MM
MECHA0275	MECHA ACERO RAP CORTA / 2,75 MM
MECHA0300	MECHA ACERO RAP CORTA / 3,00 MM
MECHA0325	MECHA ACERO RAP CORTA / 3,25 MM
MECHA0350	MECHA ACERO RAP CORTA / 3,50 MM
MECHA0375	MECHA ACERO RAP CORTA / 3,75 MM
MECHA0400	MECHA ACERO RAP CORTA / 4,00 MM
MECHA0425	MECHA ACERO RAP CORTA / 4,25MM
MECHA0450	MECHA ACERO RAP CORTA / 4,50 MM
MECHA0475	MECHA ACERO RAP CORTA / 4,75 MM
MECHA0500	MECHA ACERO RAP CORTA / 5,00 MM
MECHA0525	MECHA ACERO RAP CORTA / 5,25 MM
MECHA0550	MECHA ACERO RAP CORTA / 5,50 MM
MECHA0575	MECHA ACERO RAP CORTA / 5,75 MM
MECHA0600	MECHA ACERO RAP CORTA / 6,00 MM
MECHA0625	MECHA ACERO RAP CORTA / 6,25 MM
MECHA0650	MECHA ACERO RAP CORTA / 6,50 MM
MECHA0675	MECHA ACERO RAP CORTA / 6,75 MM
MECHA0700	MECHA ACERO RAP CORTA / 7,00 MM
MECHA0725	MECHA ACERO RAP CORTA / 7,25 MM
MECHA0750	MECHA ACERO RAP CORTA / 7,50 MM
MECHA0775	MECHA ACERO RAP CORTA / 7,75 MM
MECHA0800	MECHA ACERO RAP CORTA / 8,00 MM
MECHA0825	MECHA ACERO RAP CORTA / 8,25 MM
MECHA0850	MECHA ACERO RAP CORTA / 8,50 MM
MECHA0875	MECHA ACERO RAP CORTA / 8,75 MM
MECHA0900	MECHA ACERO RAP CORTA / 9,00 MM
MECHA0925	MECHA ACERO RAP CORTA / 9,25 MM
MECHA0950	MECHA ACERO RAP CORTA / 9,50 MM
MECHA0975	MECHA ACERO RAP CORTA / 9,75 MM
MECHA1000	MECHA ACERO RAP CORTA / 10,00 MM
MECHA1025	MECHA ACERO RAP CORTA / 10,25 MM
MECHA1050	MECHA ACERO RAP CORTA / 10,50 MM

**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

4699-0468
Lemnis
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

FERRETERIA

MECHAS

DORMER

MECHA1075	MECHA ACERO RAP CORTA / 10,75 MM
MECHA1100	MECHA ACERO RAP CORTA / 11,00 MM
MECHA1125	MECHA ACERO RAP CORTA / 11,25 MM
MECHA1150	MECHA ACERO RAP CORTA / 11,50 MM
MECHA1175	MECHA ACERO RAP CORTA / 11,75 MM
MECHA1200	MECHA ACERO RAP CORTA / 12,00 MM
MECHA1225	MECHA ACERO RAP CORTA / 12,25 MM
MECHA1250	MECHA ACERO RAP CORTA / 12,50 MM
MECHA1275	MECHA ACERO RAP CORTA / 12,75 MM
MECHA1300	MECHA ACERO RAP CORTA / 13,00 MM
MECHA1325	MECHA ACERO RAP CORTA / 13,25 MM
MECHA1350	MECHA ACERO RAP CORTA / 13,50 MM
MECHA1400	MECHA ACERO RAP CORTA / 14,00 MM
MECHA1425	MECHA ACERO RAP CORTA / 14,25 MM
MECHA1450	MECHA ACERO RAP CORTA / 14,50 MM
MECHA1475	MECHA ACERO RAP CORTA / 14,75 MM
MECHA1500	MECHA ACERO RAP CORTA / 15,00 MM
MECHA1525	MECHA ACERO RAP CORTA / 15,25 MM
MECHA1550	MECHA ACERO RAP CORTA / 15,50 MM
MECHA1575	MECHA ACERO RAP CORTA / 15,75 MM
MECHA1600	MECHA ACERO RAP CORTA / 16,00 MM

JUEGO DE 19 MECHAS REVESTIMIENTO TITANIO

JUEGO DE 25 MECHAS REVESTIMIENTO TITANIO

JUEGO DE MACHOS MM + MECHAS A002 (3,4,5,6,8,10 Y 1



LA CARACTERISTICA PRINCIPAL DE LAS MECHAS A002 CON REVESTIMIENTO DE TITANIO ES QUE SOPORTAN MAYOR TEMPERATURA QUE LAS MECHAS DE ACERO RAPIDO COMUNES, 300 GRADOS CONTRA 150 GRADOS, SUPERADAS ESTAS TEMPERATURAS LAS MECHAS PIERDEN LAS PROPIEDADES QUE LE FUERON CONFERIDAS POR LOS TRATAMIENTOS TERMICOS RECIBIDOS, TENIENDO EN CUENTA ESTO Y EL PARTICULAR AFILADO CON EL QUE CUENTAN, ESTE TIPO DE MECHAS OFRECEN NO SOLO UNA MAYOR DURACION, TAMBIEN UN MAYOR DESEMPEÑO Y PRODUCTIVIDAD.

CATALOGO DE PRODUCTOS

FERRETERIA

COPAS

Starrett



SIERRAS COPA
BIMETALICAS STARRET

TARH0096	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 14 MM
TARH0150	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 15 MM
TARH0058	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 16 MM
TARH1016	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 17 MM
TARH0034	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 19 MM
TARH2532	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 20 MM
TARH1036	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 21 MM
TARH0078	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 22 MM
TARH1056	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 24 MM
TARH0100	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 25 MM
TARH0116	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 27 MM
TARH0118	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 29 MM
TARH0136	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 30 MM
TARH0114	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 32 MM
TARH0156	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 33 MM
TARH0138	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 35 MM
TARH0176	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 37 MM
TARH0112	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 38 MM
TARH0196	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 40 MM
TARH0158	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 41 MM
TARH1116	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 43 MM
TARH0134	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 44 MM
TARH0450	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 45 MM
TARH1136	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 46 MM
TARH0178	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 48 MM
TARH050M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 50 MM
TARH0200	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 51 MM
TARH0216	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 52 MM
TARH0218	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 54 MM
TARH056M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 56 MM
TARH0214	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 57 MM
TARH0256	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 59 MM
TARH0238	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 60 MM
TARH0212	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 64 MM
TARH0296	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 65 MM
TARH0258	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 67 MM
TARH068M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 68 MM
TARH0234	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 70 MM

**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

FERRETERIA

COPAS

Starrett

TARH0278	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 73 MM
TARH075M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 75 MM
TARH0300	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 76 MM
TARH0318	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 79 MM
TARH0314	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 83 MM
TARH0338	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 86 MM
TARH0312	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 89 MM
TARH0358	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 92 MM
TARH0378	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 98 MM
TARH100M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 100 MM
TARH0400	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 102 MM
TARH0418	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 105 MM
TARH0414	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 108 MM
TARH0412	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 114 MM
TARH0438	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 111 MM
TARH0434	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 121 MM
TARH0500	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 127 MM
TARH0514	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 133 MM
TARH0512	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 140 MM
TARH0600	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 152 MM
TARH160M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 160 MM
TARH168M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 168 MM

COPAS

Starrett



SOPORTES PARA SIERRA
COPA STARRET

TARH177M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 177 MM
TARH210M	SIERRA COPA BIMET.D/ACERO RAPIDO 210 MM
TARMPA10	SOPORTE MULTIPROPOSITO A10
TARMPA17	SOPORTE MULTIPROPOSITO A17-38
TARMPA1E	SOPORTE MULTIPROPOSITO A1
TARMPA2E	SOPORTE MULTIPROPOSITO A2
TARMPA4E	SOPORTE MULTIPROPOSITO A4

**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR



















CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

LIMAS ROTATIVAS



LIMAS ROTATIVAS ACERO RAPIDO
PARA TRABAJOS DE MATRICERIA EN DISTINTOS TIPOS
DE MATERIALES COMO ACEROS Y ALUMINIO

DUX00001	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	E 4	
DUX00002	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	A 6	
DUX00003	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	CF 6	
DUX00004	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	E 6	
DUX00005	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	K 6	
DUX00006	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	L 6	
DUX00007	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	R 6	
DUX00008	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	E 9	
DUX00009	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	O 9	
DUX00010	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	A 12	
DUX00011	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	E 12	
DUX00012	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	K 12	
DUX00013	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	L 12	
DUX00014	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	O 12	
DUX00015	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	R 12	
DUX00016	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	C 12	
DUX00017	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	CF12	
DUX00018	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	C 15	

ABRASIVOS

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR














WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE







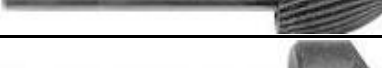
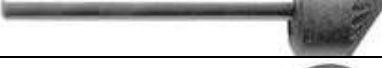






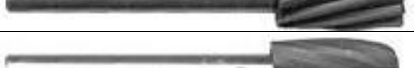







4699-0468
LEMNIS
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

LIMAS ROTATIVAS			
DUX00019	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	E 15	
DUX00020	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	L 15	
DUX00021	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	C 19	
DUX00022	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	E 19	
DUX00031	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	CF 4	
DUX00032	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	CF 9	
DUX00033	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	CF15	
DUX00034	LIMA ROTATIVA AC/RAPIDO	CF19	
FRESAS			
DUX10001	FRESA ROTATIVA	114	
DUX10002	FRESA ROTATIVA	116	
DUX10003	FRESA ROTATIVA	117	
DUX10004	FRESA ROTATIVA	121	
DUX10005	FRESA ROTATIVA	125	
DUX10006	FRESA ROTATIVA	134	
DUX10007	FRESA ROTATIVA	144	
DUX10008	FRESA ROTATIVA	178	
DUX10009	FRESA ROTATIVA	196	
DUX10010	FRESA ROTATIVA	198	
EJE LARGO			
DUX10200	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO E 12		
DUX10201	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO K 12		
DUX10202	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO L 12		
DUX10203	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO O 12		
DUX10204	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO R 12		
			ABRASIVOS
LIMAS ROTATIVAS			

CATALOGO DE PRODUCTOS

		
DUX10205	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO C 12	
DUX10206	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO CF12	
DUX10207	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO C 15	
DUX10208	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO E 15	
DUX10209	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO L 15	
DUX10210	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO C 19	
DUX10211	LIMA ROTATIVA AC/RAP.VASTAGO LARGO E 19	
PARA ALUMINIO, DENTADO ABIERTO		
	LIMA AC/RAPIDO PARA ALUMINIO A-CF12	
	LIMA AC/RAPIDO PARA ALUMINIO A-R 12	
	LIMA AC/RAPIDO PARA ALUMINIO A-E 12	
	LIMA AC/RAPIDO PARA ALUMINIO A-A 12	
	LIMA AC/RAPIDO PARA ALUMINIO A-L 12	
	LIMA AC/RAPIDO PARA ALUMINIO A-O 12	
	LIMA AC/RAP.P/ALUM.VASTAGO LARGO A-CF12	
	LIMA AC/RAP.P/ALUM.VASTAGO LARGO A-R 12	
	LIMA AC/RAP.P/ALUM.VASTAGO LARGO A-E 12	
	LIMA AC/RAP.P/ALUM.VASTAGO LARGO A-A 12	
	LIMA AC/RAP.P/ALUM.VASTAGO LARGO A-L 12	
	LIMA AC/RAP.P/ALUM.VASTAGO LARGO A-O 12	

CATALOGO DE PRODUCTOS

DISCO DE CORTE

TYROLIT

A115075 DISCO TYROLIT CORTE C/DEPRIMIDO / 115 X 0,75 MM



A115100 DISCO TYROLIT CORTE PLANO / 114 X 1,00 mm



A115160 DISCO TYROLIT CORTE PLANO / 115 X 1,60 mm



A115480 DISCO TYROLIT CORTE C/ DEPRIMIDO / 114 X 3,20 mm



A115700 DISCO TYROLIT DESBASTE C/DEPRIMIDO / 114 X 7,00 M



A180160 DISCO TYROLIT CORTE PLANO / 178 X 1,60 mm



A180320 DISCO TYROLIT CORTE C/DEPRI./ 180 X 3,20 mm



A180480 DISCO TYROLIT DESBASTE C/DEPR./ 178 X 4,80 mm



A180700 DISCO TYROLIT DESBASTE C/DEPR./ 178 X 7,00 mm RAPID



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

DISCO DE CORTE

TYROLIT

A230190 DISCO TYROLIT CORTE PLANO / 230 X 1,90 mm RAPID



A230320 DISCO TYROLIT CORTE C/DEPRIMIDO / 230 X 3,20 mm



A230700 DISCO TYROLIT DESBASTE C/DEPRIMIDO / 230 X 7,00 mm RAPID



A30030025 DISCO TYROLIT CORTE P/SENSITIVA / 300 X 3,00 X 25 mm L110



A35025025 DISCO TYROLIT CORTE P/SENSITIVA / 350 X 2,50 X 25 mm SHAW



A35030025 DISCO TYROLIT CORTE P/SENSITIVA / 350 X 3,00 X 25 L110



A350320 DISCO TYROLIT REF.CORTE P/SENSITIVA / 350 X 3,20 X 25



A40032025 DISCO TYROLIT CORTE P/SENSITIVA / 400 X 3,20 X 25 L110



AFLAP115 DISCO TYROLIT FLAP 115 MM COVEXO FIBRA



AFLAP180 DISCO TYROLIT FLAP 180 MM PLANO NYLON



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

4699-0468
Lemnis
CARLOS SPEGAZZINI












WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

PUNTAS MONTADAS

(PERNO 6,4mm) SERIE A ROSA : INOX / GRIS: HIERRO



DUXA1	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 19.1 x 63.5	
DUXA2	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 31.8	
DUXA3	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 22.2 x 69.9	
DUXA4	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 31.8 x 31.8	
DUXA5	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 19.1 x 28.6	
DUXA6	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 19.1 x 28.6	
DUXA11	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 20.5 x 44.5	
DUXA12	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 17.4 x 31.8	
DUXA13	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 28.6 x 28.6	
DUXA14	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 17.4 x 22.2	
DUXA15	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 6.4 x 27.0	
DUXA21	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 25.4	
DUXA22	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 19.1 x 15.8,	
DUXA23	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 19.1 x 25.4	
DUXA24	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 6.4 x 19.1	
DUXA25	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 25.4	

CATALOGO DE PRODUCTOS

ABRASIVOS

PUNTAS MONTADAS

(PERNO 6,4mm) SERIE A ROSA : INOX / GRIS: HIERRO

DUXA26	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 15.8 x 15.8	
DUXA31	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 34.9 x 25.4	
DUXA32	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 15.8	
DUXA33	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 12.7	
DUXA34	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 38.1 x 9.5	
DUXA35	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 9.5	
DUXA36	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 41.3 x 9.5	
DUXA37	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 31.8 x 6.4	
DUXA38	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 25.4 x 25.4	
DUXA39	PUNTA MONTADA, MEDIDA: 19.1 x 19.1	

ABRASIVOS

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR















WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE



4699-0468
Carlos Spegazzini

CATALOGO DE PRODUCTOS

PUNTAS MONTADAS		
SERIE B ROSA : INOX / GRIS: HIERRO		
DUXB41	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB42	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB43	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB44	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB45	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB51	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB52	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB53	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB54	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB61	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB62	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB63	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB71	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB72	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	

ABRASIVOS

**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR









WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

PUNTAS MONTADAS		
SERIE B		ROSA : INOX / GRIS: HIERRO
DUXB73	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB81	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB82	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB83	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB84	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB91	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB92	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB93	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB101	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB102	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB103	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB104	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB105	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB111	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	

ABRASIVOS

PUNTAS MONTADAS

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

**GRUPO
MAGMA**













WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

SERIE B		ROSA : INOX / GRIS: HIERRO
DUXB112	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB113	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB114	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB121	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB122	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB123	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB131	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB132	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB133	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB134	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB135	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	
DUXB136	PUNTA MONTADA PERNO 3,20 mm SERIE B	

CATALOGO DE PRODUCTOS

AUXILIARES PARA SOLDADURA

TRYTECH

GENOX GENOX GEL DECAPANTE X 2 KGRS

ELIMINA LO QUEMADO DE LA SOLDADURA EN ACEROS INOXIDABLES, GRACIAS A SU CONSISTENCIA EN GEL NO CHORREA.



GENOX383 GENOX 383 X 2 KGRS

GEL PASIVANTE, APLICAR LUEGO DE UN DECAPADO O LUEGO DE UTILIZAR ABRASIVOS, REGENERA EL OXIDO DE CROMO PROTECTOR.



GENOXLAD GENOX LAD SPRAY X 500 CM3

LIMPIADOR Y ABRILLANTADOR PARA ACEROS INOXIDABLES



FERRITECH FERRITECH X 500 CM3

DETECTA LA CONTAMINACION POR HIERRO EN ACEROS INOXIDABLES



FLUXTECH FLUX TECH 100 X 500 GRS

PASTA DE RESPALDO, SE APLICA EN EL REVERSO DE LA CHAPA DE ACERO INOXIDABLE PARA SOLDAR CON TIG Y EVITAR LA CONTAMINACION.



NS390 NS390 20 SPRAY X 500 CM3

LIQUIDO ANTIADHERENTE PARA SOLDADURAS. APLIQUE EN LA PIEZA ANTES DE SOLDAR Y REMUEVA FACILMENTE LAS PROYECCIONES.



PASTA390 PASTA 390 X 0,250 KGRS

PASTA ANTIADHERENTE, FACILITA LA REMOCION DE LAS PROYECCIONES QUE SE ADHIEREN A LA TOBERA PROLONGANDO SU VIDA UTIL



GENOX130 GENOX 130 X 1,3 KGRS

PASTA NEUTRALIZANTE, LUEGO DE UN DECAPADO AGRESIVO, SE DEBE NEUTRALIZAR LOS ACIDOS MEDIANTE UN PRODUCTO ALCALINO



SK316 AEROSOLESK316

PINTURA EN AEROSOL DE ALTO RENDIMIENTO, DEJA LA APARIENCIA Y LA PROTECCION DEL ACERO INOXIDABLE



MOLIN MOLINSPECTOR X 50 CC

TEST PARA DETECTAR SI ESTAMOS ANTE LA PRECENCIA DE UN ACERO INOXIDABLE 316 O 316 L, CON UNA GOTTA EN 20 MINUTOS.



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD INDUSTRIAL



UCU021E Antejos con proteccion lateral, patilla regulable, transparentes



UCU022E Antejos con proteccion lateral, patilla regulable, negros



UCU042B Antejos marco negro, patillas flexibles, negros



UCU081B Antejos puente de silicona, marco azul, transparentes



UCU082B Antejos puente de silicona, marco azul, negros



UCU083B Antejos puente de silicona, marco negro, amarillos



UCU092B Antejos patillas regulables, negros



UCU091B Antejos patillas regulables, transparentes



CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD INDUSTRIAL



UCU112B Monolente rigido de vanguardia, negro



UCU111B Monolente rigido de vanguardia, transparente



UCU321B Antiparra mayor proteccion facial, contorno siliconado, vision panoramica, transparente



UCU331A Antiparra mayor proteccion facial, contorno siliconado, ventilacion indirecta, transparente



UCU101B Anteojos puente de silicona, patillas extensibles, porta lentes para cristales recetados



CATALOGO DE PRODUCTOS

MASCARAS DE SOLDAR

WARRIOR

MASCARA FOTOSENSIBLE ORIGOTECH NEGRA



WARRIOR

MASCARA FOTOSENSIBLE ORIGO-TECH AMARILLA



ARNESMASC

ARNES PARA MASCARA WARRIOR-TECH ORIGO TECH - L&R - LINCOLN Y OTROS



DOGOFOTO

MASCARA FOTOSENSIBLE PREMIUM



FOTOVIKIN

MASCARA FOTOSENSIBLE LINCOLN MOD. VIKING



FOTOFIRE

MASCARA FOTOSENSIBLE LINCOLN MOD. FIRE



POLIFIJO

MASCARA POLIAMIDA VISOR FIJO.



POLIMOV

MASCARA POLIAMIDA VISOR MOVIBLE



CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD INDUSTRIAL

GUANTES

ACRILONITRILO GUANTE DE ACRILO NITRILO

SOPORTA SOLVENTES, DE USO INDUSTRIAL.



GADES GUANTE DESCARNE AMERICANO CORTO

TAREAS GENERALES, EXCELENTE RELACION COSTO BENEFICIO. CERTIFICADO SEGÚN NORMAS DE SEGURIDAD



GADES LA GUANTE DESCARNE AMERICANO LARGO

CLASICO GUANTE PUÑO LARGO



GUAIMP GUANTE COMBINADO TEXTIL AMARILLO IMPORTADO

CUERO DESCARNE Y TELA



GUALATEX GUANTE DE LATEX X 100

DESCARTABLE EN CAJA, EXTRA SENSIBILIDAD Y ELASTICIDAD



GUALINV GUANTE LINCOLN VAQUETA 1/2 PASEO

IDEAL SOLDADOR TIG, EXCELENTE SENSIBILIDAD. CUERO SELECCIONADO.



GUANILA GUANTE NITRILO LARGO

LEVE PROTECCION AL CORTE, PARA TRABAJAR CON LIQUIDOS.



GUANITDESC GUANTE NITRILO DESCARTABLE POR 100 U

SOPORTA HIDROCARBUROS, ALTA SENSIBILIDAD



GUANITE GUANTE NITRILO PUÑO ELASTIZADO

PARA MANIPULAR HIERROS ACEITADOS, LEVE PROTECCION AL CORTE



CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD INDUSTRIAL

GUANTES

TERRY

GUANTE ALGODÓN TERRY CLOTH

IDEAL PARA MANIPULAR PIEZAS CON TEMPERATURAS LEVES, Y PARA PULIDORES



GUAPVCLA

GUANTE DE PVC ROJO LARGO

APTO PARA ACIDOS



GUASOL

GUANTE SOLDADOR FORRADO LARGO AMARILLO

IDEAL PARA SOLDADOR MIG, PROTEGE DEL CALOR Y LAS CHISPAS



GUASOLKEV

GUANTE DESCARNE MARRON LARGO FORRADO

CON COSTURAS EN HILO DE KEVLAR, MAS RESISTENTE



KEVLARTEMP

GUANTE DE KEVLAR PARA TEMPERATURA

GUANTE TEJIDO EN HILO DE KEVLAR, SOPORTA ALTAS TEMPERATURAS



MOT001

GUANTE DE ALGODON MOTEADO

PARA TAREAS GENERALES CON MOTAS ANTIDESLIZANTES



TERRYMOT

GUANTE ALGODÓN TERRY CLOTH MOTEADO

PARA TAREAS GENERALES CON MOTAS ANTIDESLIZANTES, MAS GRUESO QUE LOS GUANTES DE ALGODÓN MOTEADOS CLASICOS



GUANYL

GUANTE NYLON REVESTIDO EN LATEX

GUANTE ANTIDESLIZANTE DE ALTA SENSIBILIDAD



GUALG

GUANTE ALGODÓN LISO

PARA TAREAS GENERALES



CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD

CONOS

1051 CONO LINEA PROFESIONAL UTILITARIO 50CM X 2.5KG



1052 CONO LINEA PROFESIONAL UTILITARIO 50CM X 2.5KG



1056 CONO LINEA PROFESIONAL CAMINO 55CM X 3KGS



1071 CONO LINEA PROFESIONAL TRANSPORTE 70CM X 3KG



1171 CONO LINEA PROFESIONAL VIAL 70CM X 3.3KGS



1176 CONO LINEA PROFESIONAL MINERO 75CM X 4.5KGS



1201 CONO LINEA PROFESIONAL RUTERO 90CM X 7KGS



2301 CONO LINEA PROFESIONAL OBRADOR 120CM X 8KGS



2401 CONO LINEA PROFESIONAL AUTOPISTA 120CM X 10KGS



CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD

CONOS

2051 CONOS LÍNEA ECONÓMICA CIUDAD 50CM X 750GRS



2071 CONOS LÍNEA ECONÓMICA ECONO 70CM X 1.3KGS



1022 CONOS LINEA DEPORTIVA TORTUGA 10CM X 200GRS



1010 CONOS LINEA DEPORTIVA SOUVENIR 11CM X 50GRS



1015 CONOS LINEA DEPORTIVA MINI 15CM X 100GRS



MULTIUSO CONOS LINEA DEPORTIVA 25CM X 200GRS



PE100/40 CINTA DE PELIGRO 100MTS X 8 CM X 40 MIC



CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD INDUSTRIAL

CUERO

DPCAMCUER CAMPERA CUERO DESCARNE AMARILLA



GUARDAMON GUARDA MONTE AMARILLO



MANGA MANGA DE CUERO AMARILLO



DELREF DELANTAL DESC. AMARILLO STD. REFORZADO



DELSIM DELANTAL DESCARNE AMARILLO 60 X 90



DELGOM DELANTAL DESCARNE AMARILLO STD REF.GOMAPLOMADO



GORROLEG GORRO TIPO LEGENDARIO CON NUQUERA



PANTADES PANTALON DE DESCARNE AMARILLO



POLVELC POLAINA DE DESCARNE AMARILLA CON VELCRO



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

SEGURIDAD INDUSTRIAL

EPP

RODESC RODILLERA DE DESCARNE AMARILLA



LIBENDUAUR PROTECTOR AUDITIVO ENDUAURAL LIBUS



FRAVMASC SEMIMASCARA FRAVIDA CON DOBLE FILTRO



FRAVFILT FILTRO FRAVIDO PARA MASCARA



ARNESGUI ARNES ANTICAIDA GUI-BO



CABOVIDA CABO DE VIDA CON AMORTIGUADOR



CABODOBLE CABO DE VIDA EN "Y" DOBLE



PROTCOPA PROTECTOR DE COPA AUDITIVO



FAJAHER FAJA LUMBAR HERCULES



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

4699-0468
Lemnis
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

CALZADO DE SEGURIDAD

Pampero

CLASICO BOTIN CLASICO ARGENTINO PAMPERO

CALZADO DE CUERO FLOR CON SUELA DE POLIURETANO, CONFORTABLE Y DURADERO, CERTIFICADO, LENGÜETA Y TOBILLO ACOLCHADOS. CON PUNTERA DE ACERO, NEGRO. APTO HIDROCARBUROS



ZCLASICO ZAPATO CLASICO ARGENTINO PAMPERO

CALZADO DE CUERO FLOR CON SUELA DE POLIURETANO, CONFORTABLE Y DURADERO, CERTIFICADO. CON PUNTERA DE ACERO



ZCLASICOM BOTIN CLASICO ARGENTINO PAMPERO

CALZADO DE CUERO FLOR CON SUELA DE POLIURETANO, CONFORTABLE Y DURADERO, CERTIFICADO, LENGÜETA Y TOBILLO ACOLCHADOS. CON PUNTERA DE ACERO, MARRON



LOS CALZADOS PAMPERO SE DESTACAN POR SU CONFORT, DISEÑO Y DURABILIDAD, A UN BAJO COSTO



INDUSTRIA

CONSTRUCTOR BOTIN CONSTRUCTOR PAMPERO

BCALZADO DE CUERO DESCARNE CON SUELA DE PVC, CONFORTABLE, DURADERO Y ECONOMICO



PETROLERA BOTA PETROLERA

CALZADO DE CUERO FLOR SUELA PU PARA MAXIMA EXIGENCIA



CATALOGO DE PRODUCTOS

ROPA DE TRABAJO

CAMI

CAMISA DE TRABAJO

camisas de trabajo en gabardina en colores azulino, azul y beige. Talles 38 a 54 consulte por bordado



PANTA

PANTALON DE TRABAJO

pantalón de trabajo en colores azulino, azul y beige talles 38 a 62



REMERA

REMERA DE ALGODÓN

Colores: azul marino / negro talles: S,M,L,XL,XXL,XXXL, consulte por bordado.



CHOMBA

CHOMBA DE ALGODÓN

Colores: azul marino / negro talles: S,M,L,XL,XXL,XXXL, consulte por bordado.



CHAREF

CHALECO REFLECTIVO



PANTACARGO

PANTALON DE TRABAJO ESTILO CARGO



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis

4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

NEUMATICAS

AIRMAX

8025 ENGRAMPADORA NEUMATICA

CAPACIDAD: ANCHO 12,8MM, LARGO 16 A 25MM, CONSUMO: 0,11LT./DISP. PRESION DE TRABAJO: 90PSI COMPRESOR RECOMENDADO 2HP

8416 ENGRAMPADORA NEUMATICA

CAPACIDAD: ANCHO 12,8MM, LARGO 8 A 16MM. CONSUMO: 0,11LT./DISP. PRESION DE TRABAJO: 90PSI COMPRESOR RECOMENDADO 2HP

9040 ENGRAMPADORA NEUMATICA

CAPACIDAD: ANCHO 5,7MM, LARGO 16 A 40MM. CONSUMO: 0,11LT./DISP. PRESION DE TRABAJO: 90PSI COMPRESOR RECOMENDADO 2HP



AA-5000 PISTOLA DE LIMPIEZA

DEPOSITO METALICO DE 1LT.



AA-6000 PISTOLA PARA INFLAR CON MANOMETRO

CONTROL DE PRESION, INFLADO Y DESINFLADO

AMX PISTOLA APLICADORA DE SILICONAS

CONSUMO: 164 LT./MIN PRESION DE TRABAJO: 90PSI. COMPRESOR RECOMENDADO: 2HP

AT-2020 CINSEL NEUMATICO

ENCASTRE REDONDO, ACCESORIOS: 4 CINCELES, IMPACTOS: 3000 IMP/MIN CONSUMO: 157 LT./MIN PRESION DE TRABAJO: 90 PSI COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

AT-3170 MICROAMOLADORA PARA MATRICERIA

BOQUILLA: 1/8" VELOCIDAD: 54000 RPM CONSUMO: 57LT./MIN. PRESION DE TRABAJO: 90 PSI. COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5HP

AT-4041 TALADRO NEUMATICO

REVERSIBLE, MANDRIL: 1/2" (13MM) AUTOAJUSTABLE VELOCIDAD: 800RPM, CONSUMO:226LT/MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

NEUMATICAS

AIRMAX

AT-4060A ATORNILLADOR NEUMATICO RECTO

TORQUE: 23-63 KG/CM VELOCIDAD: 8000 RPM, CONSUMO 170LT./MIN PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5HP



AT-5004 LLAVE DE IMPACTO 1/2" EN KIT

LLAVE DE IMPACTO 1/2", TORQUE: 230LBS/PIE, CONSUMO: 0,22M3/MIN, PRESION DE TRABAJO: 90PSI, 10 TUBOS DE ALTO IMPACTO, EXTENSION MINILUBRICADOR COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

AT-5040 LLAVE DE IMPACTO 1/2"

LLAVE DE IMPACTO 1/2", TORQUE: 230LBS/PIE, CONSUMO: 0,22M3/MIN, PRESION DE TRABAJO: 90PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP



AT-5044 LLAVE DE IMPACTO 1/2 "

USO INDUSTRIAL, ENCASTRE: 1/2" TORQUE: 370 LBS/PIE VELOCIDAD: 7000RPM CONSUMO: 0,23 M3/MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP



AT-5053 LLAVE CRIQUE 1/2" NEUMATICA

LLAVE CRIQUE: 1/2" TORQUE: 50LBS/PIE VELOCIDAD: 160RPM, CONSUMO: 0,11 M3/MIN, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5HP



AT-6013A REMACHADORA NEUMATICA PESADA

CAPACIDAD: REMACHES HASTA 5/32" CONSUMO: 0,85 LT./MIN PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5HP

AT-6015 REMACHADORA NEUMATICA

REMACHES HASTA 3/16" CONSUMO: 0.85 LT/MIN. PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5 HP



AT-6027 AMOLADORA RECTA PARA DISCOS 2"

DISCO: 3", VELOCIDAD: 22000 RPM, CONSUMO: 170LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5HP

AT-6040 PISTOLA APLICADORA DE SILICONAS

CONSUMO: 164 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

NEUMATICAS

AIRMAX

AT-6055 AMOLADORA P/GOMERIA CON RUEDA ABRASIVA METALICA

VELOCIDAD: 22000 RPM CONSUMO: 143 LT. / MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5 HP



AT-6081 LLAVE DE IMPACTO EJE LARGO ENCASTRE 1"

EJE LARGO ENCASTRE: 1" TORQUE: 1250 LBS./PIE, VELOCIDAD: 3800 RPM, CONSUMO: 1,0 M3/MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5 HP



AT-7015 LIJADORA ROTO-ORBITAL

DIAMETRO: 6", VELOCIDAD: 10000 RPM, CONSUMO 170 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

AT-7018 LIJADORA ORBITAL

SUPERFICIE: 90 X 197 MM, VELOCIDAD: 80000 RPM, CONSUMO: 170 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2HP

AT-7033 AMOLADORA RECTA

EJE: 1/4" (6.35MM), VELOCIDAD: 22000 RPM, CONSUMO: 143 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5 HP



AT-7033K AMOLADORA RECTA CON ACCESORIOS EN KIT

AMOLADORA RECTA: 1/4" (6.35MM), VELOCIDAD: 22000 RPM, CONSUMO: 143 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, BOQUILLAS 1/4"(6.35 MM) BOQUILLAS 1/8"(3,17MM) 5 PUNTAS MONTADAS 1/4", 5 PUNTAS MONTADAS 1/8" COMPRESOR RECOMENDADO: 1,5 HP



AT-7036 AMOLADORA ANGULAR 4" NEUMATICA

AMOLADORA: 4" VELOCIDAD: 11000 RM, CONSUMO: 170 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

F50 CLAVADORA NEUMATICA

CAPACIDAD: DIAMETRO 1-1,25MM, LARGO 10 A 50MM, CONSUMO: 0.13LT./DISP. PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

SC-9086 LIJADORA DE PALMA CON ASPIRACION.

DIAMETRO: 5", VELOCIDAD: 10000RPM, CONSUMO: 228 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 90 PSI, COMPRESOR RECOMENDADO: 2 HP

PISTOLAS DE PINTAR

GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

AIRMAX

882S1 PISTOLA DE PINTAR SUCCION HVLP

HVLP/ SUCCION, BOQUILLA STD. 1,4MM, DEPOSITO METALICO 1 LT, CONSUMO: 120 LT. / MIN, PRESION DE TRABAJO: 30 - 50 PSI



AB-1001 AEROGRAFO

TIPO LAPIZ, CUERPO METALICO, CON ACCESORIOS

AS-1004 PISTOLA PINTAR GRAVEDAD TANQUE PLASTICO

HVLP/GRAVEDAD BOQUILLA STD. 1,4MM, DEPOSITO METALICO: 0,6LT, CONSUMO: 120LT. /MIN, PRESION DE TRABAJO 30-50 PSI

AS-1005 PISTOLA DE PINTAR GRAVEDAD TANQUE METALICO

HVLP/GRAVEDAD, BOQUILLA STD. 1,4MM, DEPOSITO METALICO 1 LT. CONSUMO: 120 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 30 - 50 PSI

AS-1050 PISTOLA DE PINTAR SUCCION

ALTA/SUCCION, BOQUILLA STD. 1,8MM, DEPOSITO METALICO 1LT, CONSUMO 280-360 LT./MIN PRESION DE TRABAJO: 50 - 70 PSI



AS-1080 SISTEMA DE PINTURA CON TANQUE DE 10 LTS

ALTA/SUCCION, BOQUILLA STD. 1,0MM. DEPOSITO METALICO REMOTO DE 10 LTS, CONSUMO: 280-360 LTS/MIN, PRESION DE TRABAJO: 50 - 80 PSI



AS-1082 PISTOLA DE PINTAR PARA LIQUEDOS ESPESOS

PARA TEXTURADOS/GRAVEDAD, BOQUILLA STD. 6MM DEPOSITO PLASTICO DE 5LTS, CONSUMO: 350 -430 LTS/MIN, PRESION DE TRABAJO: 45 - 90 PSI.

S-112 PISTOLA DE PINTAR SUCCION , BAJA

BAJA/SUCCION, BOQUILLA STD. 1,3MM, DEPOSITO METALICO 0,75 LTS, CONSUMO: 90 - 160 LT./MIN, PRESION DE TRABAJO: 30 - 50 PSI



W17G PISTOLA DE PINTAR GRAVEDAD

ALTA/GRAVEDAD, BOQUILLA STD. 1,5M, DEPOSITO METALICO 0,4LT, CONSUMO: 230 LTS/MIN, PRESION DE TRABAJO: 30-50 PSI



CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS ELECTRICAS

DEWALT

DW818 AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" 11000RPM 900WATTS



D28112 AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" 11000RPM 1100WATTS



D28143 AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" 11000RPM 1100WATTS



D28114 AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" 11000RPM 1400WATTS



D28136 AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" 11000RPM 1400WATTS VELOCIDAD VARIABLE



D28491 AMOLADORA ANGULAR 7" 2100 WATTS



D28490 AMOLADORA ANGULAR 9" 2100 WATTS



D28494 AMOLADORA ANGULAR 9" 2300 WATTS



D28474W AMOLADORA ANGULAR 7" 2300 WATTS



GRUPO
MAGMA

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis 4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS ELECTRICAS

DEWALT

D28476W AMOLADORA ANGULAR 7" 2700 WATTS



D28496W AMOLADORA ANGULAR 9" 2700 WATTS



DW887 AMOLADORA RECTA DC 25000 RPM 350WATT



DC411KA AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" A BATERIA 18V



DW752 AMOLADORA DE BANCO 0.5HP 6"



D28710 SENSITIVA 14" 2200W



DWD014 TALADRO 10MM 550 WATTS



DWD112 TALADRO 13MM 600 WATTS

VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA



DWD024 TALADRO 13MM 650 WATTS

PERCUTOR VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA ERGONOMICO



GRUPO
MAGMA

WWW.WEBSOLDADORAS.COM.AR
WEBSOLDADORAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADORAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS ELECTRICAS

DEWALT

DWD024K TALADRO 13MM 650 WATTS CON MALENTIN

PERCUTOR VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA ERGONOMICO



DW508S TALADRO 13MM 650 WATTS

PERCUTOR VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA



DW508SK TALADRO 13MM 650 WATTS CON MALENTIN

PERCUTOR VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA



DW505 TALADRO 13MM 700 WATTS

2 VELOCIDADES MECANICAS, VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA CON PERCUTOR



DWD210G TALADRO 13MM 1000 WATTS

VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA BAJAS REVOLUCIONES 1200 RPM



DW130 TALADRO 16MM 710 WATTS

VELOCIDAD VARIABLE Y REVERSA MUY BAJAS REVOLUCIONES 0 A 550RPM



DC750 TALADRO INALAMBRICO 10MM 9.6V

2 VELOCIDADES MECANICAS VARIABLE Y REVERSA



DC727KA TALADRO INALAMBRICO 10MM 12V

2 VELOCIDADES MECANICAS VARIABLE Y REVERSA CON MALETIN PLASTICO



DC720KA TALADRO INALAMBRICO 13MM 18V

2 VELOCIDADES MECANICAS VARIABLE Y REVERSA 17 POSICIONES DE TORQUE, MALETIN PLASTICO



**GRUPO
MAGMA**

WEBSOLDADURAS
4699-0468
LOMAS DEL MIRADOR

SOLDADURAS
tigre
5245-9796
TIGRE

Lemnis
4699-0468
CARLOS SPEGAZZINI

WWW.WEBSOLDADURAS.COM.AR

CATALOGO DE PRODUCTOS

MAQUINAS ELECTRICAS

DEWALT

DCD930KX TALADRO INALAMBRICO 13MM 14.4V

PERCUTOR 3 VELOCIDADES MECANICAS VARIABLE Y REVERSA, CON LUZ Y MALETIN PLASTICO



DCD950KX TALADRO INALAMBRICO 13MM 18V

PERCUTOR 3 VELOCIDADES MECANICAS VARIABLE Y REVERSA, LUZ Y MALETIN PLASTICO



DCD710S2 TALADRO INALAMBRICO 10MM 12V ION LITIO

VELOCIDAD VARIABLE 0-400/0-1500 RPM, 15 POSICIONES DE TORQUE CON LUZ



CATALOGO DE PRODUCTOS

CINTA METRICA

EVEL

CIN103 CINTA METRICA EVEL 3 MTS ART 103



CIN203 CINTA METRICA EVEL 3 MTS RETROBLOK ART 203



CIN403 CINTA METRICA EVEL 3 MTS ART 403



CIN505 CINTA METRICA EVEL 5 MTS RETROBLOK ART 505



CIN508 CINTA METRICA EVEL 8 MTS RETROBLOK ART 508



CATALOGO DE PRODUCTOS

STANLEY

ACCESORIOS

84-397 PINZA DE PRESION T/SOLDADOR 9"

PERMITE FIJAR DOS PIEZAS DEJANDO LUGAR LIBRE PARA SOLDAR



84-369 PINZA DE PRESION CURVA 254 MM



84-399 PINZA DE PRESION TIPO C

BOCA DE GRAN APERTURA PARA FIJAR PIEZAS DE GRAN TAMAÑO



84-398 Alicates de Presión Tipo Hojalatero

Ideal para aplicaciones de soldadura, hojalatería, metal-mecánica y ajuste de piezas planas



14-563 TIJERA DE CORTE RECTO FATMAX

TIJERA DE CORTE PARA CHAPA RECTA



14-562 TIJERA DE CORTE IZQUIERDO FATMAX

TIJERA DE CORTE PARA CHAPA CON CURVA IZQUIERDA



14-564 TIJERA DE CORTE DERECHO FATMAX

TIJERA DE CORTE PARA CHAPA CON CURVA DERECHA



CATALOGO DE PRODUCTOS

FERRETERIA

ACOPLES

ACOPLE ACOPLE RAPIDO PARA AIRE
REFORZADO , CON ROSCA 1/4 GAS



PUNTOMA PUNTA DE ACOPLE
CON CONEXIÓN PARA MANGUERA DE 8 mm



PUN1/4H PUNTA DE ACOPLE
CON ROSCA 1/4 GAS HEMBRA



PUN1/4M PUNTA DE ACOPLE
CON ROSCA 1/4 GAS MACHO



TOMA1/4H RACORD
PARA MANGUERA DE 8 mm Y CONEXIÓN 1/4 GAS HEMBRA



TOMA1/4M RACORD
PARA MANGUERA DE 8 mm Y CONEXIÓN 1/4 GAS MACHO



TOMADO RACORD DOBLE
PARA CONECTAR DOS MANGUERAS DE 8 mm



TOMATRI RACORD TRIPLE
PARA CONECTAR 3 MANGUERAS DE 8 mm



1/41/4M NIPLE
ENTREROSCA 1/4 GAS MACHO - MACHO



1/41/4H CUPLA
ENTREROSCA 1/4 GAS HEMBRA - HEMBRA



CATALOGO DE PRODUCTOS

FERRETERIA

IRIMO




IRIAJUS4	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 4"
IRIAJUS6	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 6"
IRIAJUS8	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 8"
IRIAJUS10	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 10"
IRIAJUS12	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 12"
IRIAJUS15	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 15"
IRIAJUS18	LLAVE IRIMO AJUSTABLE 18"



IRICOMB6	LLAVE IRIMO COMBINADA 6 MM
IRICOMB7	LLAVE IRIMO COMBINADA 7 MM
IRICOMB8	LLAVE IRIMO COMBINADA 8 MM
IRICOMB9	LLAVE IRIMO COMBINADA 9 MM
IRICOMB10	LLAVE IRIMO COMBINADA 10 MM
IRICOMB11	LLAVE IRIMO COMBINADA 11 MM
IRICOMB12	LLAVE IRIMO COMBINADA 12 MM
IRICOMB13	LLAVE IRIMO COMBINADA 13 MM
IRICOMB14	LLAVE IRIMO COMBINADA 14 MM
IRICOMB15	LLAVE IRIMO COMBINADA 15 MM
IRICOMB16	LLAVE IRIMO COMBINADA 16 MM
IRICOMB17	LLAVE IRIMO COMBINADA 17 MM
IRICOMB18	LLAVE IRIMO COMBINADA 18 MM
IRICOMB19	LLAVE IRIMO COMBINADA 19 MM
IRICOMB20	LLAVE IRIMO COMBINADA 20 MM
IRICOMB21	LLAVE IRIMO COMBINADA 21 MM
IRICOMB22	LLAVE IRIMO COMBINADA 22 MM
IRICOMB23	LLAVE IRIMO COMBINADA 23 MM
IRICOMB24	LLAVE IRIMO COMBINADA 24 MM
IRICOMB25	LLAVE IRIMO COMBINADA 25 MM
IRICOMB26	LLAVE IRIMO COMBINADA 26 MM
IRICOMB27	LLAVE IRIMO COMBINADA 27 MM
IRICOMB28	LLAVE IRIMO COMBINADA 28 MM
IRICOMB29	LLAVE IRIMO COMBINADA 29 MM
IRICOMB30	LLAVE IRIMO COMBINADA 30 MM
IRICOMB32	LLAVE IRIMO COMBINADA 32 MM
IRICOMB34	LLAVE IRIMO COMBINADA 34 MM


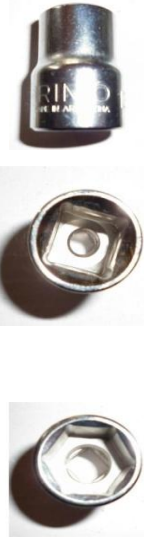


CATALOGO DE PRODUCTOS

IRICOMB1/4	LLAVE IRIMO COMBINADA 1/4"	
IRICOMB5/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 5/16 "	
IRICOMB3/8	LLAVE IRIMO COMBINADA 3/8 "	
IRICOMB7/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 7/16 "	
IRICOMB1/2	LLAVE IRIMO COMBINADA 1/2 "	
IRICOMB9/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 9/16"	
IRICOMB5/8	LLAVE IRIMO COMBINADA 5/8 "	
IRICOMB11/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 11/16 "	
IRICOMB3/4	LLAVE IRIMO COMBINADA 3/4 "	
IRICOMB13/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 13/16"	
IRICOMB7/8	LLAVE IRIMO COMBINADA 7/8 "	
IRICOMB15/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 15/16 "	
IRICOMB1	LLAVE IRIMO COMBINADA 1 "	
IRICOMB111/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 1 1/16 "	
IRICOMB11/8	LLAVE IRIMO COMBINADA 1 1/8 "	
IRICOMB11/4	LLAVE IRIMO COMBINADA 1 1/4 "	
IRICOMB15/16	LLAVE IRIMO COMBINADA 1 5/16 "	

IRIALIC140	ALICATE IRIMO DIAGONAL 140 mm	
IRIALIC160	ALICATE IRIMO DIAGONAL 160 MM	
IRIPUNT1/216C	PINZA DE PUNTA IRIMO 1/2 CAÑA 160	
IRIPUNT1/220C	PINZA DE PUNTA IRIMO 1/2 CAÑA 200	
IRIPINZUNIV160	PINZA UNIVERSAL IRIMO 180 MM	
IRIPINZUNIV200	PINZA UNIVERSALIRIMO 200 MM	
IRIMULTIF	PINZA MULTIFIX IRIMO	

CATALOGO DE PRODUCTOS

4230-60	DESTORNILLADOR IRIMO 4230-60 PLANO RECTO	
4230-75	DESTORNILLADOR IRIMO 4230-75 PLANO RECTO	
4240-100	DESTORNILLADOR IRIMO 4240-100 PLANO RECTO	
4240-150	DESTORNILLADOR IRIMO 4240-150 PLANO RECTO	
4155-100	DESTORNILLADOR IRIMO 4155-100 PLANO CONICO	
4165-125	DESTORNILLADOR IRIMO 4165-125 PLANO CONICO	
4165-150	DESTORNILLADOR IRIMO 4165-150 PLANO CONICO	
4180-150	DESTORNILLADOR IRIMO 4180-150 PLANO CONICO	
41100-200	DESTORNILLADOR IRIMO 41100-200 PLANO CONICO	
4330-60	DESTORNILLADOR IRIMO 4330-60 PHILIPS 0 X 60	
4345-100	DESTORNILLADOR IRIMO 4345-100 PHILIPS 1 X 1	
430-125	DESTORNILLADOR IRIMO 430-125 PHILIPS 2 X 1	
4380-150	DESTORNILLADOR IRIMO 4380-150 PHILIPS 3 X 1	
IRII44T1075	DESTORNILLADOR IRIMO 44 T 10-75 TORX	
IRII44T15100	DESTORNILLADOR IRIMO 44T15 - 100 TORX	
IRII44T20100	DESTORNILLADOR IRIMO 44T20-100 TORX	
IRII44T25125	DESTORNILLADOR IRIMO 44T25-125 TORX	
IRII44T27125	DESTORNILLADOR IRIMO 44T27-125 TORX	
IRIBOE8	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 8 MM ENC 1/2"	
IRIBOE9	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 9 MM ENC 1/2"	
IRIBOE10	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 10 MM ENC 1/2"	
IRIBOE11	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 11 MM ENC 1/2"	
IRIBOE12	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 12 MM ENC 1/2"	
IRIBOE13	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 13 MM ENC 1/2"	
IRIBOE14	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 14 MM ENC 1/2"	
IRIBOE15	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 15 MM ENC 1/2"	
IRIBOE16	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 16 MM ENC 1/2"	
IRIBOE17	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 17 MM ENC 1/2"	
IRIBOE18	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 18 MM ENC 1/2"	
IRIBOE19	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 19 MM ENC 1/2"	
IRIBOE20	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 20 MM ENC 1/2"	
IRIBOE21	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 21 MM ENC 1/2"	
IRIBOE22	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 22 MM ENC 1/2"	
IRIBOE23	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 23 MM ENC 1/2"	
IRIBOE24	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 24 MM ENC 1/2"	
IRIBOE25	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 25 MM ENC 1/2"	
IRIBOE26	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 26 MM ENC 1/2"	
IRIBOE27	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 27 MM ENC 1/2"	
IRIBOE28	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 28 MM ENC 1/2"	
IRIBOE29	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 29 MM ENC 1/2"	
IRIBOE30	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 30 MM ENC 1/2"	
IRIBOE32	BOCALLAVE IRIMO HEXAGONAL 32 MM ENC 1/2"	

CATALOGO DE PRODUCTOS

MORSAS Y PRENSAS

BARBERO YACARE AIRFIX

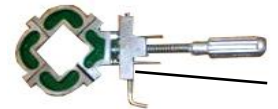
BARBESCU Morsa para soldar en escuadra



YACAPREN Prensa Carpintero - Tipo F



YACAMORZ Prensa de cinta yacare



AF-TR33H Tirador Rapido horizontal TR33



AF-TR33V Tirador Rapido vertical TR33



AF-SR11 Sujetador rapido SR11



AF-TR12 Tirador Rapido TR12



AF-SR30 Sujetador rapido frontal SR30



CATALOGO DE PRODUCTOS

GAETANI

CABOS Y SOGAS

TRENZADO DYEXTREME

Por su baja elongación, su excelente resistencia a la tracción y bajo peso es ideal para ser utilizado en Drizas y Aparejos de Ajuste en embarcaciones de Alta Performance y Monotipos.



CABO DE DYNEEMA TRENZADO REGATA 16

Por su baja elongación y su excelente resistencia a la tracción y flexibilidad, es ideal para escotas y drizas de embarcaciones pequeñas.



CABO DE DYNEEMA TRENZADO REGATA 32

Por su construcción tiene un excelente agarre y flexibilidad que combinado con una baja elongación y una alta resistencia a la tracción y abrasión, sin duda es el cabo de mayor performance para drizas y escotas en embarcaciones de gran porte.



SOGA DE DYNEMA - TRENZADO DYN-GRIP



CABO DE POLIESTER TRENZADO FULL BRAID

Fabricado en doble trenzado paralelo, lo que le da una excelente flexibilidad y un menor desgaste por abrasión. A la vez que le reduce la elongación. Por su construcción es un cabo ideal para escotas y drizas en lo que tiene una excelente performance.



CABO DE POLIESTER TRENZADO HEBRA MARINA

Este cabo está fabricado con hebras especialmente retorcidas, para obtener una mayor flexibilidad y un menor desgaste por abrasión. Su interior o relleno, también trenzado en poliéster de alta tenacidad retorcido, le reduce la elongación. Ideal para escotas y drizas tiene una excelente performance.



CABO DE POLIESTER TRENZADO ESPECIAL

cabo de poliéster de alta tenacidad producido con materias primas de primera calidad.
Por su forma de construcción tiene un fácil ajuste y manejo, es ideal en usos náuticos en veleros para escotas y drizas. Tiene una buena resistencia a la abrasión y muy baja elongación



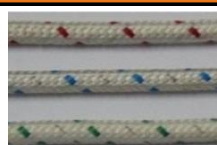
CABO DE POLIESTER TRENZADO FULL GRIP

Alta Tenacidad, lo cual por su textura, da un excelente Grip que evita el deslizamiento de la cuerda sobre la mano. Posee una gran flexibilidad y un excelente agarre en los nudos. Por su construcción es un Cabo de baja elongación, ideal para Escotas y Drizas en lo que tiene una excelente performance.



CABO DE POLIESTER Y KEVLAR TRENZADO POKEV

Este tipo de cabo está fabricado con Kevlar en su interior y con poliéster de alta tenacidad de primera calidad en su exterior.
ste cabo de fibra sintética ofrece una alta resistencia y bajo estiramiento, lo que la hace ideal para ser utilizada en



CATALOGO DE PRODUCTOS

GAETANI

CABOS Y SOGAS

SOGA DE NYLON TRENZADO SPIRAL

Totalmente blanca, es una sogas que por el trenzado y la materia prima utilizada, tiene una excelente resistencia a la tracción, a las rayos ultravioletas y al agua. Se utiliza fundamentalmente para anclaje y amarre de embarcaciones. Muy flexible y de gran durabilidad.



SOGA DE NYLON RETORCIDA

Posee una excelente resistencia a la tracción, a los rayos ultravioletas y al agua. se utiliza fundamentalmente para anclaje y amarre de embarcaciones. Muy flexible y de gran durabilidad.



CABO DE NYLON TRENZADO ESPECIAL

Totalmente blanca, es una sogas que por la materia prima utilizada, tiene una excelente resistencia a la tracción, a las rayos ultravioletas y al agua. Muy flexible y de gran durabilidad, es ideal para ser utilizado en el anclaje y/o amarre de embarcaciones.



CABO DE NYLON TRENZADO START

Cabo de nylon de alta tenacidad fabricado en ocho cordeles con relleno de nylon retorcido. Totalmente blanco, ideal para ser utilizado en arranque de motores y motosierras.



CABO DE POLIPROPILENO TRENZADO WIND

Cabo de polipropileno multifilamento de alta tenacidad, ideal para ser utilizada en tablas de WindSurf por su gran flotabilidad, poco peso y mínimo estiramiento.



CABO TRENZADO COMPACTO DE POLIPROPILENO PARA SALVAVIDAS

Por su construcción permite un fácil ingerido, acoplándose a los manillares sin necesidad de realizar nudos. En las medidas de 12 mm. en adelante se utiliza en botes neumáticos como manija y en la fabricación de elementos de remolque de automóviles.



CABO DE POLIETILENO TRENZADO ESPECIAL SKI

Este cabo está fabricado en multifilamentos de polipropileno de alta tenacidad estabilizado con proceso UV y con alma de goma, posee un excelente porcentaje de elasticidad controlada, sin perder resistencia.



GANCHOS DE POLIMERO DE ALTA TENACIDAD

puntera para sogas elasticas, anclaje mediante nudo



CABO TRENZADO COMPACTO DE POLIPROPILENO PARA SALVAVIDAS



CATALOGO DE PRODUCTOS

REPARACION DE MAQUINAS DE SOLDAR



CONTAMOS CON PERSONAL ESPECIALIZADO EN LA REPARACION DE TODO TIPO DE EQUIPOS DE SOLDADURA Y CORTE DE TECNOLOGIA INVERTER Y ELECTROMECHANICA, EN PROCESOS MIG, TIG, ELECTRODOS, MOTOSOLDADORAS, RECTIFICADORES Y CORTE PLASMA.



REPARACION DE TORCHAS



TODAS LAS MARCAS DE TORCHAS MIG, TIG Y PLASMA. CONTAMOS CON STOCK DE REPUESTOS PARA LA REPARACION DE TORCHAS DE TODO TIPO, OFRECIENDO UN SERVICIO EFICIENTE Y CALIFICADO



CURSOS DE SOLDADURA



CONTAMOS CON INSTALACIONES PARA CAPACITAR EN SOLDADURA OFRECIENDO UN SERVICIO DIFERENCIAL A NUESTROS CLIENTES Y ALUMNOS, MEDIANTE UNA ALIANZA ESTRATEGICA CON LA UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL, REGIONAL PACHECO.

REPARACION DE VALVULAS REGULADORAS Y SOPLETES DE SOLDADURA Y CORTE

SE REPARAN VALVULAS REGULADORAS Y SOPLETES DE TODAS LAS MARCA. EL SERVICIO CONSISTE EN DESARMAR INTEGRAMENTE, LIMPIEZA POR INMERSION, DESENGRASE, CAMBIO DE JUNTAS, RECTIFICADO DE ASIENTOS Y REEMPLAZO DE PARTES DAÑADAS, DEJANDO SU REPARACION COMO NUEVA.



REPARACION DE MAQUINAS ELECTRICAS

REPARACION DE MAQUINAS ELECTRICAS Y NEUMATICAS DE TODO TIPO Y MARCA. CONTANDO CON REPUESTOS Y PARTES DE TODAS LAS MARCAS Y MODELOS

