



COQUILUB F72

Coquilub F72 es un paquete concentrado de inhibidores de la corrosión y herrumbre, formulado con base a la **Tecnología Nitrited Organic Additive Technology (NOAT)**. Con el propósito de formular anticongelantes de tipo larga vida "long life" ó "extended life".

Formulado con tecnología de última generación protege a todos los metales cobre, soldadura, latón, acero, hierro y aluminio, así como las aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento de los vehículos actuales.

CUMPLE Y EXCEDE

ASTM D 3306
GM 1825M
CHRYSLER
MS7170
TMC RP 902B
FORD ESE M97B44-A

APLICADO EN
TODOS LOS
MODELOS Y TODAS
LAS MARCAS DEL
MERCADO.

USOS Y APLICACIONES

SERVICIO CONCENTRADO LISTO PARA USAR

SERVICIO	CONCENTRADO	LISTO PARA USAR
LIGERO	7% VOLUMEN	3% VOLUMEN
PESADO	9% VOLUMEN	4.5% VOLUMEN

En las concentraciones establecidas, los anticongelantes formulados cumplen las normas antes mencionadas, siempre y cuando se utilice el agua y etilenglicol que establecen dichas normas.

PROPIEDADES FISIQUÍMICAS DEL PRODUCTO

APARIENCIA	LIQUIDO CRISTALINO
COLOR	LIGERAMENTE AMARILLO
OLOR	CARACTERÍSTICO
DENSIDAD	1.070 MIN.
TEMP. EBULLICIÓN	103 °C MIN.
PH	8 - 10
SOLIBILIDAD	COMPLETA

PRESENTACIONES

- Tambores de 230 kg. Neto.
- Contenedores de 1150 kg. Neto.
- Granel en pipas de 10, 20 y 40 Ton.
- El producto se presenta sin pigmento.
- Factibilidad de entregarlo en el color que el cliente indique.

BENEFICIOS

- **Coquilub F72** Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro, acero, soldadura y cobre. Da características de anticongelante de larga vida.
- Compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Es estable almacenado, no forma cristales ni se precipitan las sales.
- Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.





PROPIEDADES TÍPICAS DE UN ANTICONGELANTE CONCENTRADO PARA SERVICIO PESADO

SERVICIO PESADO

Propiedades Aditivo Coquilub 515G 9%, MEG 91%	Método ASTM	Especificación Concentrado	Resultados de Laboratorio
Densidad Relativa 15.5/15.5. °C (60/60°F)	D1122	1.110 a 1.145	1.115
Punto de congelación °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1177	-37 (-34) Máx.	-37 (-34)
Punto de ebullición °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1120	163 (325) Min. 108 (226) Min.	110
pH 50% vol. diluido en agua	D1287	7.5 a 11.0	8.5
Reserva alcalina ml.	D1121	Reportar	5.4

PRUEBAS PERFORMANCE ASTM 3306

CONCENTRADO

Prueba	Método ASTM	Resultado
Corrosión en vidrio	D1384	Pasa
Servicio simulado para corrosión	D2570	Pasa
Tendencia de espuma	D1881	Pasa
Corrosión de aluminio en superficies calientes	D4340	Pasa
Prueba de Cavitación Erosión en la bomba de agua	D2809	Pasa



PROPIEDADES TÍPICAS DE UN ANTICONGELANTE DILUIDO PARA SERVICIO PESADO

SERVICIO PESADO

Propiedades Aditivo Coquilub 515G 4.5%, MEG 50%	Método ASTM	Especificación Concentrado	Resultados de Laboratorio
Densidad Relativa 15.5/15.5. °C (60/60°F)	D1122	1.110 a 1.145	1.112
Punto de congelación °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1177	-37 (-34) Máx.	-37 (-34)
Punto de ebullición °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1120	108 (226) Máx.	110
pH 50% vol. diluido en agua	D1287	7.5 a 11.0	8.3
Reserva alcalina ml.	D1121	Reportar	3.5

PRUEBAS PERFORMANCE ASTM 3306

DILUIDO

Prueba	Método ASTM	Resultado
Corrosión en vidrio	D1384	Pasa
Servicio simulado para corrosión	D2570	Pasa
Tendencia de espuma	D1881	Pasa
Corrosión de aluminio en superficies calientes	D4340	Pasa
Prueba de Cavitación - Erosión en la bomba de agua	D2809	Pasa



PROPIEDADES TÍPICAS DE UN ANTICONGELANTE CONCENTRADO PARA SERVICIO LIGERO

SERVICIO LIGERO

Propiedades Aditivo Coquilub 515G 7% MEG 70%	Método ASTM	Especificación Concentrado	Resultados de Laboratorio
Densidad Relativa 15.5/15.5. °C (60/60°F)	D1122	1.110 a 1.145	1.114
Punto de congelación °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1177	-37 (-34) Máx.	-37 (-34)
Punto de ebullición °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1120	163 (325) Min. 108 (226) Min.	109
pH 50% vol. diluido en agua	D1287	7.5 a 11.0	8.8
Reserva alcalina ml.	D1121	Reportar	3.5

PRUEBAS PERFORMANCE ASTM 4385

CONCENTRADO

Prueba	Método ASTM	Resultado
Corrosión en vidrio	D1384	Pasa
Servicio simulado para corrosión	D2570	Pasa
Tendencia de espuma	D1881	Pasa
Prueba de Cavitación Erosión en la bomba de agua	D2809	Pasa



PROPIEDADES TÍPICAS DE UN ANTICONGELANTE DILUIDO PARA SERVICIO LIGERO

SERVICIO LIGERO

Propiedades Aditivo Coquilub 515G 3% MEG 35%	Método ASTM	Especificación Concentrado	Resultados de Laboratorio
Densidad Relativa 15.5/15.5. °C (60/60°F)	D1122	1.110 a 1.145	1.112
Punto de congelación °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1177	-37 (-34) Máx.	-37 (-34)
Punto de ebullición °C (°F) 50% vol. diluido en agua	D1120	163 (325) Min. 108 (226) Min.	108
pH 50% vol. diluido en agua	D1287	7.5 a 11.0	8.3
Reserva alcalina ml.	D1121	Reportar	2.3

PRUEBAS PERFORMANCE ASTM 4385

DILUIDO

Prueba	Método ASTM	Resultado
Corrosión en vidrio	D1384	Pasa
Servicio simulado para corrosión	D2570	Pasa
Tendencia de espuma	D1881	Pasa
Prueba de Cavitación Erosión en la bomba de agua	D2809	Pasa