

Hypertherm® Hypertherm

Guía de Selección Powermax®



SISTEMAS MANUALES Y MECANIZADOS PARA REALIZAR CORTES Y HACER RANURAS POR PLASMA EN EL METAL





Índice

- 3 Hypertherm: Información general sobre la empresa
- 5 Comprender la tecnología de corte por plasma
- 7 Ventajas de Powermax
- 7 Por qué elegir Powermax en lugar del oxicorte
- 8 Línea de productos Powermax
- 10 Especificaciones del sistema
- 12 Beneficios de la tecnología de Powermax
- 14 Consumibles originales para cada aplicación
- 15 Oportunidades de corte mecanizado
- 17 Funcionamiento con un generador
- 19 Confiabilidad de Hypertherm Certified™
- 20 Accesorios



CELL 29
PAC 120 PAC 400 WALE 200
PAC 122 PAC 420 HT 100
PAC 300 RPH 120 PSC 0570
PAC 300 HT 000
ELECTRODES

CELL 30
T80 T60 PAC 105
T100
ELECTRODES

29
Werkbench

30A&E
Werkbench

Please do not touch & pull
up just the
mark.
Thank you
Manufacturing
Team



Hypertherm: Información general sobre la empresa

Durante más de 40 años, Hypertherm ha estado diseñando y fabricando los equipos de corte térmico más precisos del mundo. Los sistemas Hypertherm son confiables por su rendimiento y fiabilidad que dan como resultado una mayor productividad y rentabilidad para nuestros clientes. Con un enfoque intenso en la innovación tecnológica, Hypertherm estableció su posición como líder en la industria al brindar las herramientas que los clientes necesitan para alcanzar los mejores resultados.

“Los productos Hypertherm son confiables, consistentes y superan fácilmente a todos los productos de su clase”.

Un distribuidor estadounidense de Hypertherm

Trabaje como un propietario. Piense como un cliente.

Cada asociado de Hypertherm posee acciones en la empresa. Compartir la propiedad es un factor de motivación poderoso, con claros beneficios para los clientes de Hypertherm: cada producto que diseñamos está creado con la mayor calidad posible, como se espera de un propietario.



Comprender la tecnología de corte por plasma

Los sistemas Powermax cortan los metales de manera rápida y limpia, y con precisión.

El plasma se crea al aplicar energía eléctrica a un gas, lo cual aumenta su temperatura significativamente. Los sistemas Powermax usan el calor intenso del plasma para fundir el metal y un gas de alta presión (aire o nitrógeno) para aplicar el metal fundido, y dejan un borde con buena calidad que minimiza la necesidad de operaciones secundarias. Los sistemas Powermax también son eficaces para hacer ranuras en metales.

Corte en acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y otros metales, o haga ranuras en ellos.

El sistema por plasma Powermax es una herramienta versátil. En el taller, la fábrica, el hogar o el campo, los sistemas Powermax cortan y hacen ranuras en una amplia variedad de tipos de metales, con diferentes grosores y formas. La mayoría de los modelos están disponibles con antorcha manual o mecanizada para lograr una mayor versatilidad.



Para operar un sistema Powermax se requiere:

- Una antorcha manual o mecanizada con consumibles.
- Fuente de energía de CA (fija o generador).
- Aire comprimido – aire del taller, compresor de aire portátil o aire en cilindros. También se puede usar nitrógeno.
- Equipo de seguridad, incluso anteojos oscuros o máscara facial, guantes, vestimenta protectora y ventilación adecuada.







Ventajas de Powermax

Productividad – Las velocidades rápidas de corte, la calidad de corte superior, ninguna o pocas operaciones secundarias y la falta de precalentamiento lo ayudan a hacer más cosas en menos tiempo.

Facilidad de uso – Una alta portabilidad, los controles simples y la buena visibilidad de arco hacen que los sistemas Powermax sean fáciles de operar. Cualquier operador puede convertirse rápidamente en un operador experimentado con un sistema Powermax.

Versatilidad – Desde el taller al campo, cortando acero inoxidable, acero al carbono o aluminio, o haciendo ranuras en estos materiales, puede aprovechar un sistema Powermax para muchos trabajos.

Bajos costos operativos – La alta productividad y la duración prolongada de los consumibles minimizan los costos operativos.

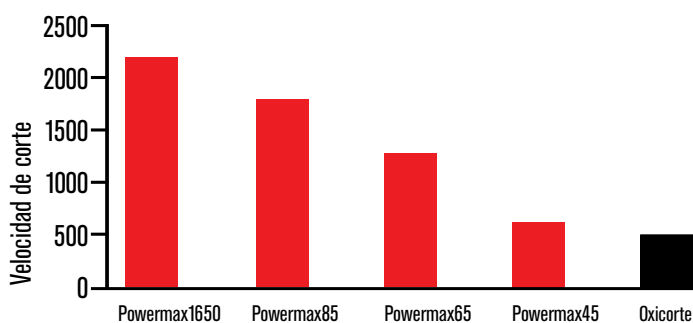
Confiabilidad – El diseño inteligente, más una prueba intensiva durante el desarrollo y la fabricación del producto, otorgan una confiabilidad líder en la industria.

Confianza – El enfoque singular de Hypertherm en el plasma, más el rendimiento y la confiabilidad probados de nuestra base instalada en todo el mundo, le permite confiar en que está comprando lo mejor.

Por qué elegir Powermax en lugar del oxicorte

El corte con el sistema Powermax no requiere de gases combustibles para el precalentamiento, proporciona velocidades de corte más rápidas en metales de hasta 32 mm (1-1/4 pulg.) de espesor y brinda mejor calidad de corte, lo cual elimina la necesidad de realizar operaciones secundarias. Los sistemas Powermax se usan fácilmente con plantillas, cortan metales apilados, pintados u oxidados, y cualquier tipo de metal conductor de energía, como el acero inoxidable y el aluminio.

Comparación de la velocidad de corte en acero al carbono de 12 mm (1/2 pulg.)



Línea de productos Powermax

Productos industriales de alto rendimiento para cada corte y cada ranurado.

La línea de productos Powermax de Hypertherm consta de cinco sistemas que lo ayudarán a que sus trabajos de corte y ranurado se hagan de manera más rápida, fácil y confiable, y a un costo menor.

Para conocer los números de parte, consulte los folletos del producto o visite www.hypertherm.com/powermax

Clasificaciones de capacidad

No hay una norma de la industria que clasifique los sistemas de plasma. Por lo tanto, es importante comparar atentamente los productos de diferentes fabricantes.

Capacidad de corte manual

Recomendada: el espesor del acero al carbono en el que el sistema brinda un corte de buena calidad y velocidades de 500 mm (20 pulg.) por minuto o más. El 80% o más del corte debe estar dentro del espesor recomendado.

Corte bruto máximo: el espesor del acero al carbono que se puede separar razonablemente a un mínimo de 125 mm (5 ppm), pero con poca calidad.

El espesor del corte bruto máximo del corte debe ser infrecuente.

Capacidad de perforación mecanizada

El espesor del acero al carbono que se puede perforar con una buena calidad de corte y sin un desgaste excesivo de las piezas consumibles. Si se comienza desde el borde, la capacidad de corte es la misma que la capacidad manual.

powermax30[®]



No deje que el tamaño pequeño lo engañe. Powermax30 hace el trabajo de sistemas del doble de su tamaño y peso. Corta de forma eficiente metales de 6 mm (1/4 pulg.). Incluye una correa para hombro para mayor portabilidad.

Capacidad de corte manual

Tamaño recomendado	6 mm (1/4 pulg.)	A 500 mm/min (20 ppm)
	10 mm (3/8 pulg.)	A 250 mm/min (10 ppm)
Corte bruto máximo	12 mm (1/2 pulg.)	A 125 mm/min (5 ppm)



Antorcha manual T30v

powermax45[®]



Nuestro sistema más vendido, Powermax45 es la máquina de 12 mm (1/2 pulg.) más versátil y portátil del mercado, con un amplio conjunto de capacidades de aplicación que la convierten en una verdadera herramienta multiuso. Powermax45 corta y hace ranuras más rápido, más fácil y mejor que cualquier otro producto de su clase.

Capacidad de corte manual

Tamaño recomendado	12 mm (1/2 pulg.)	A 500 mm/min (20 ppm)
	19 mm (3/4 pulg.)	A 250 mm/min (10 ppm)
Corte bruto máximo	25 mm (1 pulg.)	A 125 mm/min (5 ppm)

Capacidad de perforación mecanizada

10 mm (3/8 pulg.)



Antorcha manual T45v



Antorcha mecanizada T45m

¡Nuevo!

Powermax65 y Powermax85 ayudan a hacer muchas más cosas que antes con más opciones de antorcha y las últimas innovaciones tecnológicas. Los cuatro estilos de antorcha Duramax™ brindan mayor versatilidad y permiten a los operadores seleccionar fácilmente la herramienta correcta para el trabajo. La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión del gas de acuerdo con el modo de corte o la longitud del conducto de la antorcha a fin de obtener un corte óptimo.



powermax65



Antorcha manual de 75° H65/85



Antorcha manual de 15° H65s/85s



Antorcha mecanizada de longitud completa M65/85



Miniantorcha mecanizada M65m/85m

powermax85

Capacidad de corte manual

Tamaño recomendado	19 mm (3/4 pulg.)	A 500 mm/min (20 ppm)
	25 mm (1 pulg.)	A 250 mm/min (10 ppm)
Corte bruto máximo	32 mm (1-1/4 pulg.)	A 125 mm/min (5 ppm)

Capacidad de perforación mecanizada

12 mm (1/2 pulg.)

powermax1650



Capacidad de corte manual

Tamaño recomendado	25 mm (1 pulg.)	A 500 mm/min (20 ppm)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	A 250 mm/min (10 ppm)
Corte bruto máximo	38 mm (1-1/2 pulg.)	A 125 mm/min (5 ppm)

Capacidad de perforación mecanizada

16 mm (5/8 pulg.)

En nuestra línea de productos, Powermax1650 cuenta con la potencia y el rendimiento máximos del plasma de aire, y brinda capacidades de corte superiores en metales de 32 mm (1-1/4 pulg.). Tiene el ciclo de trabajo y la confiabilidad para los trabajos de corte y ranuras más demandantes.

Capacidad de corte manual

Tamaño recomendado	32 mm (1-1/4 pulg.)	A 500 mm/min (20 ppm)
	38 mm (1-1/2 pulg.)	A 250 mm/min (10 ppm)
Corte bruto máximo	44 mm (1-3/4 pulg.)	A 125 mm/min (5 ppm)

Capacidad de perforación mecanizada

19 mm (3/4 pulg.)



Antorcha manual T100



Antorcha mecanizada T100m

Especificaciones del sistema

Para elegir el sistema Powermax que mejor se adapte a sus necesidades a largo plazo, considere las siguientes preguntas.

¿De qué espesor es el metal que va a cortar?

El sistema Powermax de corte por plasma puede cortar planchas de hasta 44 mm (1-3/4 pulg.). Elija el sistema Powermax con la capacidad recomendada para el espesor del metal que desea cortar el 80% del tiempo o más.

¿El corte o el ranurado se harán con una antorcha manual o con una máquina automatizada?

Para el corte automatizado, seleccione un sistema Powermax compatible con la antorcha mecanizada con opciones de interface para el equipo de automatización como una tabla CNC, robot y cortadores por riel.

¿Qué sistema eléctrico utiliza?

Conozca el voltaje de línea de entrada, la fase y el interruptor donde se va a usar el sistema a fin de asegurar que su servicio eléctrico pueda soportar el sistema Powermax que elija.

¿El sistema de corte por plasma será impulsado por un – generador accionado por motor?

Cada sistema Powermax requiere una salida de kilovatios mínima para brindar un rendimiento completo. Consulte la página 17 para obtener más información sobre el uso de generadores.

¿Cuál es su fuente de gas comprimido?

Los sistemas Powermax requieren aire comprimido o nitrógeno para su funcionamiento. El gas debe ser seco y no debe tener contaminantes. Hay disponible un filtro opcional para garantizar un gas limpio y seco. Consulte el flujo de gas y los requisitos de presión en la siguiente página.

Para obtener más información, consulte los folletos del producto o visite www.hypertherm.com/powermax.

		Powermax30
Capacidad de corte manual	Tamaño recomendado	6 mm (1/4 pulg.)
		10 mm (3/8 pulg.)
	Corte bruto máximo	12 mm (1/2 pulg.)
Capacidad de perforación mecanizada	Máxima	No aplica
Capacidad de ranurado	Metal extraído por hora	No aplica
	Profundidad x ancho ¹	No aplica
Corriente de salida		15 - 30 A
Voltaje de entrada		CSA De 120 - 230 V, 1-F, 50/60 Hz CE 120 - 230 V, 1-F, 50/60 Hz
Voltaje de salida nominal		83 VCD
Corriente de entrada		CSA 120 - 230 V, 1-F: 26 - 13,5 A CE 120 - 230 V, 1-F: 26 - 13,5 A
Ciclo de trabajo a salida completa ²		CSA 50%, 230 V 35%, 120 V CE 50%, 230 V 35%, 120 V
Dimensiones con mango	Profundidad x ancho x altura	356 x 168 x 305 mm
Peso con antorcha		CSA 9 kg CE 10 kg
Alimentación de gas		Aire o N ₂
Presión y tasa del flujo de entrada de gas recomendadas		240 scfh, 113 l/min a 5,5 bar
Longitudes de los conductos de antorcha	Manual	4,5 m
	Mecanizado	No aplica



Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax1650
12 mm (1/2 pulg.)	19 mm (3/4 pulg.)	25 mm (1 pulg.)	32 mm (1-1/4 pulg.)
19 mm (3/4 pulg.)	25 mm (1 pulg.)	32 mm (1-1/4 pulg.)	38 mm (1-1/2 pulg.)
25 mm (1 pulg.)	32 mm (1-1/4 pulg.)	38 mm (1-1/2 pulg.)	44 mm (1-3/4 pulg.)
10 mm (3/8 pulg.)	12 mm (1/2 pulg.)	16 mm (5/8 pulg.)	19 mm (3/4 pulg.)
2,8 kg	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg
3,3 mm x 5,5 mm	3,5 mm x 6,6 mm	5,8 mm x 7,1 mm	6,6 mm x 7,1 mm
20 - 45 A	20 - 65 A	25 - 85 A	30 - 100 A
CSA 200 - 240 V, 1-F, 50-60 Hz CE 230 V, 1-F, 50-60 Hz CE 400 V, 3-F, 50-60 Hz	CSA 200 - 480 V, 1-F, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3-F, 50-60 Hz CE 400 V, 3-F, 50-60 Hz	CSA 200 - 480 V, 1-F, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3-F, 50-60 Hz CE 400 V, 3-F, 50-60 Hz	CSA 200 - 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 230 - 400 V, 3-F, 50/60 Hz
132 VCD	139 VCD	143 VCD	160 VCD
CSA 200/230 V, 1-F, 34/28 A CE 230 V, 1-F, 30 A 380/400 V, 3-F, 10,5/10 A	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3-F 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-F 20,5/19,5 A	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-F 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3-F 46/26/27 A
CSA 50% a 45 A, de 200 - 240 V, 1-F 60% a 41 A, de 200 - 240 V, 1-F 100% a 32 A, de 200 - 240 V, 1-F CE 50% a 45 A, 230 V, 1-F 60% a 41 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 230 V, 1-F CE 50% a 45 A, 380/400 V, 3-F 60% a 41 A, 380/400 V, 3-F 100% a 32 A, 380/400 V, 3-F	CSA 50% a 65 A, 230 - 600 V, 1-F/3-F 40% a 65 A, 200 - 208 V, 1-F/3-F 100% a 46 A, 230 - 600 V, 1-F/3-F CE 50% a 65 A, 380/400 V, 3-F 100% a 46 A, 380/400 V, 3-F	CSA 60% a 85 A, 230 - 600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200 - 208 V, 3-F 40% a 85 A, 200 - 208 V, 1-F 100% a 66 A, 230 - 600 V, 1-F/3-F CE 60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F	CSA 60% a 100 A, 200 - 208 V, 3-F 70% a 100 A, 230 - 240 V, 3-F 80% a 100 A, 380 - 600 V, 3-F 100% a 80 A, 200 - 208 V, 3-F 100% a 85 A, 230 - 240 V, 3-F 100% a 90 A, 400 - 600 V, 3-F CE 70% a 100 A, 230 - 240 V, 3-F 80% a 100 A, 380 - 415 V, 3-F 100% a 85 A, 230 - 240 V, 3-F
426 x 172 x 348 mm	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	671 x 427 x 655 mm
CSA 17 kg CE 16 kg	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 64 kg CE 65 kg
Aire o N ₂	Aire o N ₂	Aire o N ₂	Aire o N ₂
Corte: 360 scfh, 170 l/min a 5,5 bar Ranurado: 360 scfh, 170 l/min a 4,1 bar	Corte: 400 scfh, 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 450 scfh, 212 l/min a 4,8 bar	Corte: 400 scfh, 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 450 scfh, 212 l/min a 4,8 bar	Corte: 550 scfh, 260 l/min a 5,1 bar Ranurado: 550 scfh, 260 l/min a 4,8 bar
6,1 m; 15,2 m; 22,8 m	3 m; 7,6 m; 15,2 m; 22,8 m	3 m; 7,6 m; 15,2 m; 22,8 m	7,6 m; 15,2 m; 22,8 m
4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m	4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m	4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m	7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m

¹ Depende de la velocidad, el ángulo de la antorcha y la altura de corte.

² Las clasificaciones del ciclo de trabajo de Hypertherm se establecen a 40 °C, de acuerdo con las normas internacionales y se determinan en los niveles de voltaje de arco de corte real.

Los sistemas competitivos a menudo se clasifican a una temperatura ambiente de 20 °C y en voltajes de salida teóricos, lo cual permite que las clasificaciones del ciclo de trabajo sean significativamente exageradas.

Tecnologías y funciones disponibles

Modelo	Fuente de energía									Antorcha					Cable de masa				Varios		
	Capacidad de corte con arrastre	Modo de ranurado	Controlador del arco piloto	Arranque por contacto	Circuito Boost Conditioner ³	Auto-voltage ³	Diseño FastConnect	Interface mecanizada básica	Interface de automatización avanzada	Antorcha manual de 90°	Antorcha manual de 75°	Antorcha manual de 15°	Antorcha mecanizada de longitud completa	Miniantorcha mecanizada	Abrazadera manual	Abrazadera estilo C	Abrazadera magnética	Terminal de anillo	Interruptor remoto	Correa de transporte	Engranaje de la rueda
Powermax30	●		●	●	●	●					●				●					●	
Powermax45	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●			●		●		●	●	
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax1650	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●				●		●

³ En los modelos CSA

Beneficios de la tecnología de Powermax

Los diseños patentados de Hypertherm brindan altas velocidades de corte, duración prolongada de los consumibles y calidad de corte superior para obtener una gran productividad y bajos costos operativos.

La tecnología **Smart Sense™** ajusta automáticamente la presión del gas de acuerdo con el modo de corte o la longitud del conducto de la antorcha para un corte óptimo. Powermax65/85 únicamente.

El diseño de **lado limpio/lado sucio** aísla los componentes de la placa de circuitos a fin de limitar la acumulación de polvo metálico y mejorar la confiabilidad en los entornos industriales.

El diseño **Powercool™** enfría los componentes internos más eficazmente a fin de obtener mayor confiabilidad del sistema y más tiempo de actividad.

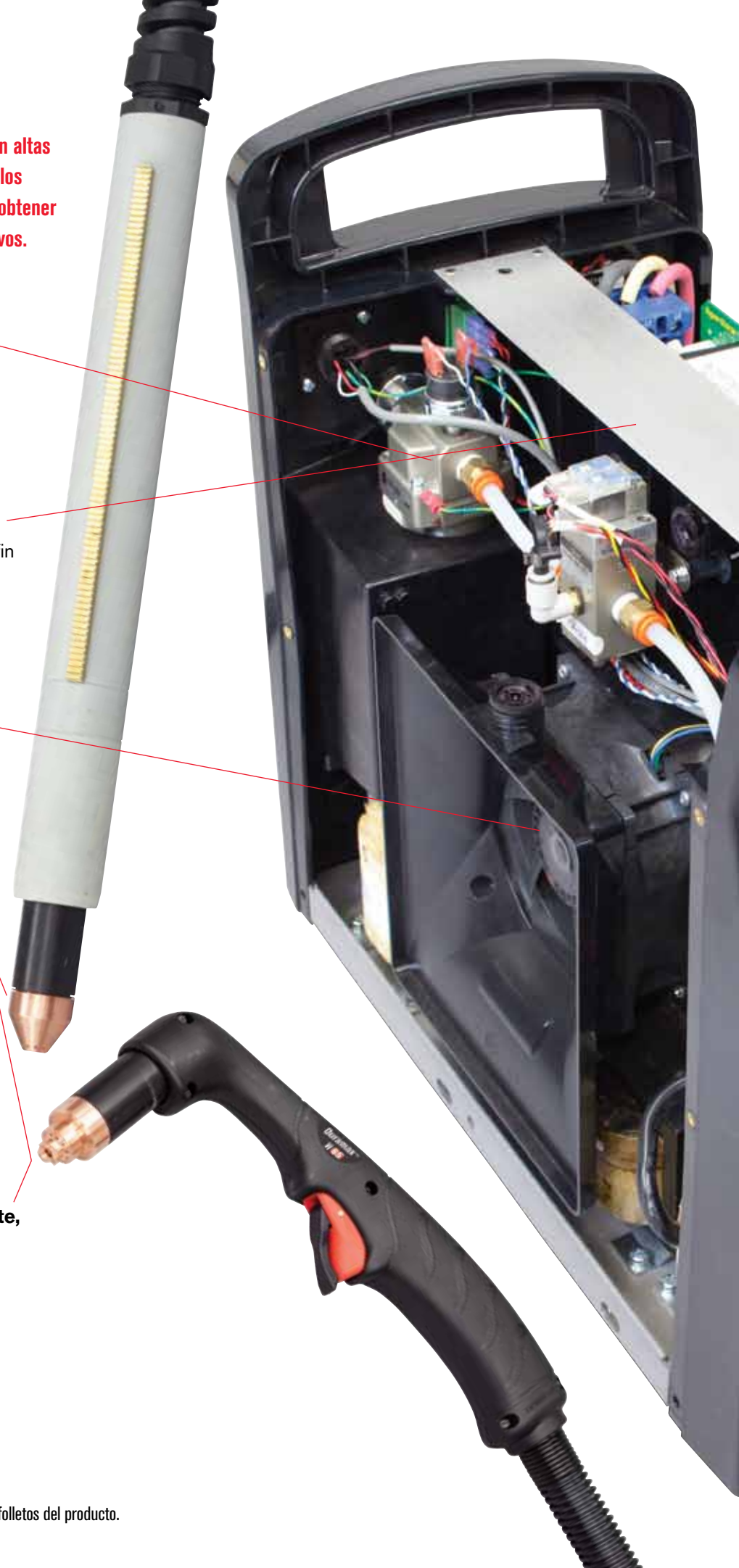
La tecnología de **arranque por contacto** elimina la interferencia de alta frecuencia que puede dañar los equipos electrónicos cercanos.

La tecnología de boquilla **Conical Flow™** aumenta la densidad del arco a fin de obtener una calidad superior de corte con menos escoria. Powermax45/65/85 únicamente.

El **escudo frontal, con patente en trámite**, reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más suave para lograr un mejor corte. Powermax65/85 únicamente.

La tecnología **Spring Start™** del electrodo aumenta la confiabilidad de la antorcha y elimina las piezas en movimiento de la antorcha. Powermax65/85 únicamente.

Nota: Las tecnologías varían según el producto. Consulte los folletos del producto.





Las opciones de la **interface de CNC** permite la integración sencilla con el equipo de automatización.

Tecnología del panel de energía

El circuito **Boost Conditioner™** compensa las variaciones de la energía entrante y proporciona un rendimiento de corte consistente y un mejor funcionamiento de los generadores. Para modelos CSA únicamente.

El **modo de arco piloto continuo** le permite pasar por la rejilla sin detenerse.

Auto-voltage™ permite operar con distintos voltajes sin realizar nuevas conexiones. Para modelos CSA únicamente.

Tecnología del panel de control

El uso patentado del **procesador de señal digital (DSP)** proporciona mayor ahorro de energía y requiere menos componentes a fin de obtener una mayor confiabilidad.

El circuito piloto **Dual-threshold™** extiende la duración de los consumibles.

El **selector de modo** permite cambiar fácilmente entre el corte de planchas, el corte de metal expandido y el ranurado. Para modelos Powermax45/65/85/1650 CSA únicamente.

Controles fáciles de usar con una pantalla LCD. LCD disponible en los modelos Powermax65/85 únicamente.

FastConnect™ proporciona una conexión simple y mediante un pulsador de la antorcha con la fuente de energía. Powermax45/65/85 únicamente.

Los **cables de masa** extraíbles, de cuatro estilos de conexión, satisfacen diferentes necesidades de aplicación. Powermax65/85 únicamente.





Corte con arrastre



Mecanizado



Ranurado



FineCut

Consumibles originales para cada aplicación

Consumibles de corte con arrastre – Para el corte diario, la tecnología de corte con arrastre de Hypertherm hace que sea sencillo seguir una línea o una plantilla. El escudo frontal de la boquilla también prolonga la duración de la boquilla para lograr menores costos operativos.

Consumibles mecanizados – Consumibles con protección y sin protección para el corte mecanizado más productivo.

Consumibles de ranurado – El ranurado por plasma puede reemplazar el esmerilado o el ranurado por arco con electrodo de carbón en muchas aplicaciones de extracción de metales. El ranurado por plasma produce menos ruido y humos que el ranurado por arco con electrodo de carbón, y evita los riesgos de los problemas metalúrgicos relacionados con la contaminación por carbón.

Consumibles FineCut® – Para cortes de alta calidad (poca escoria, sangría angosta) en metal delgado. Disponible para Powermax65, 85 y 1650.



Oportunidades de corte mecanizado

Los ciclos de trabajo industriales, los bajos costos operativos y la confiabilidad de Hypertherm hacen que los sistemas Powermax sean ideales para las aplicaciones mecanizadas. Se usan frecuentemente en tablas de corte X-Y, robots de tres dimensiones, sistemas de corte por riel, máquinas de corte de tuberías y biseladoras. Cuando se requiere el corte manual, la tecnología FastConnect permite el intercambio sencillo entre las antorchas manuales y las mecanizadas.



Corte con robots de tres dimensiones



Corte por riel y ranurado



Corte de tuberías y biseles





Funcionamiento con un generador

Los sistemas Powermax pueden ser impulsados por generadores a motor y por compresores portátiles donde la energía fija no está disponible, o se puede usar aire en cilindros como fuente de gas. La eficacia de alta potencia y la tecnología avanzada de la fuente de energía que compensa un voltaje de línea bajo aseguran un corte y un ranurado de alto rendimiento, independientemente del lugar del trabajo.

	Clasificación del accionador del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
Powermax30	5,5	30	Total
	4	25	Limitado
Powermax45	8	45	Total
	6	45	Limitado
	6	30	Total
Powermax65	15	65	Total
	12	65	Limitado
	12	40	Total
	8	40	Limitado
	8	30	Total
Powermax85	20	85	Total
	15	70	Limitado
	15	60	Total
	12	60	Limitado
	12	40	Total
	8	40	Limitado
	8	30	Total
Powermax1650	30	100	Total
	22,5	100	Limitado
	22,5	80	Total
	15	80	Limitado
	15	60	Total

“Probamos estos productos hasta que se rompen. A continuación, determinamos cuál fue el problema, lo corregimos y volvemos a probar el sistema, siempre bajo las condiciones operativas más exigentes, mucho más extremas que las condiciones reales a las que se enfrentará el producto. Estas pruebas se realizan las 24 horas del día y son una parte esencial de nuestro proceso de desarrollo de productos”.

Mike Kornprobst, Gerente general de Ingeniería,
Sistemas Hypertherm Powermax





Confiabilidad de Hypertherm Certified™

Sistemas diseñados para ser confiables

La calidad y la confiabilidad son fundamentales en el momento de seleccionar un sistema de corte por plasma.

Los sistemas Powermax están probados bajo estrictos protocolos que aseguran los más altos niveles de rendimiento y confiabilidad. Puede estar seguro de que los sistemas Hypertherm Powermax funcionarán de forma confiable en las condiciones más difíciles.

Conductos Hypertherm:

- Prueba extensiva del arco con corriente.
- Pruebas ambientales exigentes, incluso la prueba de vida útil altamente acelerada (HALT).
- Prueba mecánica agresiva.
- Prueba de diagnóstico completa y de utilización exhaustiva de cada sistema.

La confiabilidad se brinda en los sistemas Powermax mediante características como:

- La tecnología patentada del procesador de señal digital (DSP), la cual utiliza software, en lugar de hardware, para realizar funciones internas clave.
- La tecnología Spring Start en el electrodo, que elimina las piezas en movimiento de la antorcha.
- La tecnología Powercool™, que enfría con eficacia y eficiencia los componentes clave para lograr una superior confiabilidad del sistema.



Los sistemas Powermax están respaldados con una garantía de 3 años para la fuente de energía y una garantía de 1 año para la antorcha.

Accesorios



Guía de corte por plasma

Facilita los cortes en círculos y líneas consistentes y exactos. Para uso opcional como guía de separación en las aplicaciones de corte biselado.

Número de parte
027668 (juego de lujo)
127102 (juego básico)



Máscara facial del operador

Máscara facial de uso múltiple que proporciona protección al rostro y a los ojos para las aplicaciones de corte por plasma y ranurado.

Número de parte
127103 (sombreado 8)
127239 (sombreado 6)



Guantes de cuero para cortar

Guantes de piel de cerdo con palma de cuero texturizada para un excelente sentido del tacto. Parte trasera de espuma y pulgar reforzado.

Número de parte
127169



Cubierta del filtro

Diseñada para proteger el filtro contra los daños provocados por los impactos. Para uso en las fuentes de energía Powermax65/85.

Número de parte
228624



Juego de filtración de aire

Un juego listo para instalar con filtro de 1 micrón y un separador – de humedad de drenaje automático, que brinda protección contra el aire contaminado.

Número de parte
128647
228570 (incluye la cubierta del filtro)



Juegos de consumibles FineCut

Los consumibles FineCut están optimizados para realizar cortes de alta calidad en metales delgados y obtener bordes limpios y sangrías angostas.

Número de parte

850930 Powermax65/85 (juego manual)

850920 Powermax65/85 (juego mecanizado)

128888 Powermax1650 (juego manual y juego mecanizado)



Tapa antipolvo del sistema

Hecha con tela denier duradera con recubrimiento de poliuretano, la tapa antipolvo protegerá su inversión en Powermax durante años.

Número de parte

127144 Powermax30

127219 Powermax45

127301 Powermax65/85

127100 Powermax1650



Protector de calor para ranurado

Proporciona protección adicional en las operaciones de ranurado. Para uso en antorchas T45v y T100.

Número de parte

128658



Juegos "todo en uno" de Powermax

Los juegos "todo en uno" brindan una muestra de todos los consumibles disponibles para los sistemas Powermax. Experimente la versatilidad de su sistema mientras compra consumibles a bajo precio.

Número de parte

850480 Powermax30 (juego manual)

850490 Powermax45 (juego manual)

850910 Powermax65 (juego manual)

850900 Powermax65 (juego mecanizado)

850890 Powermax85 (juego manual)

850880 Powermax85 (juego mecanizado)

850450 Powermax1650 (juego manual)



Estuche de transporte del sistema

Estuche de poliuretano resistente con compartimiento para consumibles e insertos de espuma a medida para el sistema Powermax30 y los accesorios.

Número de parte

127170

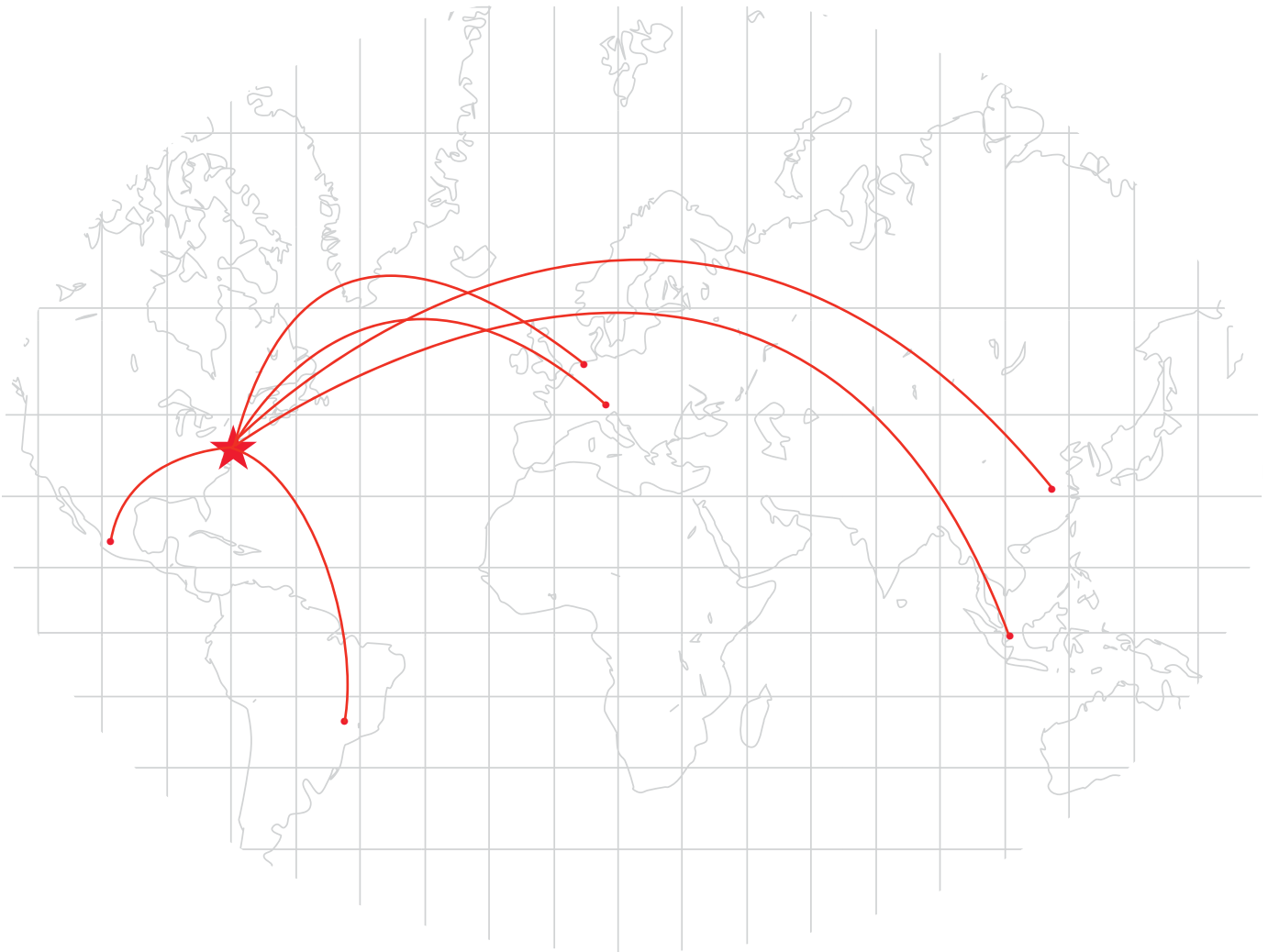


Funda de cuero para la antorcha

Disponible en secciones de 7,6 m, esta opción proporciona protección adicional para los conductos de antorcha contra las quemaduras y la abrasión.

Número de parte

024548



Hypertherm®

Corte con confianza™

Hypertherm, Powermax, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold y FineCut son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y en otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

Para conocer cuál es su vendedor de Hypertherm más cercano, visite nuestra página web en www.hypertherm.com.



Los sistemas Powermax cumplen con la directiva RoHS que restringe el uso de plomo, mercurio, cadmio y otros compuestos peligrosos.

**Diseñado y armado
en EE. UU.**

ISO 9001:2008