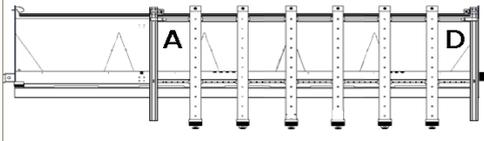
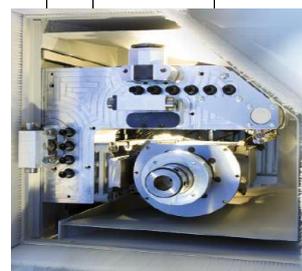


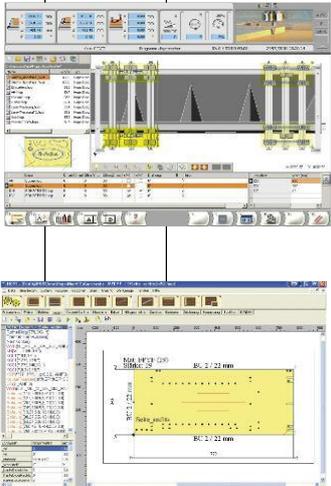
Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
 <p>HOLZ-HER Centre d'usinage "PRO-MASTER 7017 Classic" avec traverses"</p> <p>MACHINE DE BASE PRO-MASTER 7018-320K Longueur de travail 3,20 m (sans outillage)</p>	1		

Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
<p>Bâti de machine avec glissières prismatiques inversées et trempées pour la potence mobile, la tête d'agrégat et les traverses</p> <p>Chariot monobloc du type "col de cygne"</p> <p>Crémaillère, denture incliné, sur l'axe X, arbre fileté à billes en Y et Z pour un positionnement de précision</p> <p>Cotes d'usinage: Taille maxi de la pièce à fraiser (sans diamètre de la fraise) X = 3425 mm Y = 1287 mm Course maxi: X = 3747 mm Y = 1554 mm Z = 325 mm</p> <p>Niveau de travail maximal pour traverses standard: Z = premier niveau 378 mm <i>mesuré depuis l'arête supérieure de la traverse (sans outils, sans attachement)</i></p> <p>Vitesse d'avance maximale: Vitesse d'avance vectorielle: 100,0 m/min X = 70 m/min, Y = 70 m/min, Z = 20 m/min</p> <p>Revêtement de sécurité conforme aux normes européennes Clôture de sécurité sur le côté et à l'arrière</p> <p>Voltage 400 V, 50/60 Hz</p> <p>COMMANDE: Pupitre de commande PC Dual-Core processeur Système d'exploitation Windows® XP Disque dur 80 GB / Mémoire vive 1 GB Connexion réseau RJ45 10/100 Base-T Fast Ethernet Clavier US et souris Microsoft IntelliEye (optique) CD/DVD-RW (graveur de CD/DVD)</p> <p>Télémaintenance Carte réseau intégrée pour transfert de données de commande et de programme. Le transfert a lieu par Internet avec haut débit. <i>Condition: accès Internet à grande vitesse à la machine.</i> <i>L'utilisation pendant la période de garantie n'est pas facturée.</i></p>			
<p>Support de pièces à usiner avec 6 traverses, dont 4 à blocage pneumatique et escamotable sur l'axe X Chaque traverse avec 1 butée à l'arrière et 2 ventouses sans flexible par traverse Affichage et détermination dans le programme. 2 butée latérales zone A et D 2 grands boutons poussoir pour bloquer et débloquer les panneaux ou: Des butées montées à l'avant sur les axes X et Y</p>			

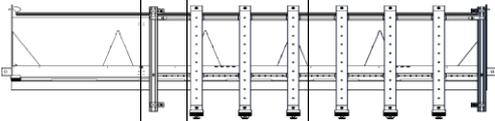
Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
<p>Pointeur laser composé de deux pointeurs pour positionner les ventouses ou approcher le contour de la pièce L'automate de commande reconnaît automatiquement quel pointeur laser doit être sélectionné, indépendamment du positionnement/de la dimension des panneaux <i>(la machine indique les positions des ventouses et permet également le défilement du contour de la pièce à usiner)</i></p>	1		
<p><u>Agrégat de perçage 7979, 14 broches</u> <u>Puissance motrice 1,7 kW</u></p> <p>10 broches verticales à commande individuelle Disposition en L, 6 sur l'axe X et 4 sur l'axe Y Entraxe 32 mm Diamètre maxi de la broche: 35 mm Longueur de perçage totale: 70 mm à partir de l'extrémité du filetage (dépend de l'épaisseur du panneau) Course de réglage de la broche: 70 mm Sens de rotation: Alternativement à droite et gauche n(maxi) 1000 - 4400 tr/mn réglable en continu Attachement: filetage M10 avec centreur 11 mm sans outils, sans attachement</p>			
<p>4 broches horizontales 1 broches de perçage doubles sur l'axe X 1 broche de perçage double sur l'axe Y Attachement: filetage M10 avec centreur 11 mm Longueur totale de la broche: maxi 70 mm à partir de l'extrémité du filetage sans outils, sans attachement</p>			
<p>1 tête de rainurage Tête de sciage intégrée pour sciage / rainurage sur l'axe X n(max) 1000 - 5650 tr/mn réglable en continue pour lame: max Ø 125 mm - alésage Ø 20 mm - épais. max: 4,0 mm</p>	1		
<p><u>Agrégat de fraisage 7830, 1 niveau de travail</u> <u>Puissance: 6,5 kW (S6)</u> <u>n(maxi) 1000 - 18000 tr/mn réglable en continu, 2 niveaux de travail</u> puissance maxi entre 12000 et 18000 tr/mn</p> <p>Refroidissement par air avec attachement HSK-F 63, avec rotation à droite (pour outils tournant à droite) avec un mandrin avec tige HSK Roulement à billes en céramique (roulement hybride) Poids maxi de l'outil 6 kg (attachement inclus) Outils: outils de fraisage et de ponçage Ø maxi 160 mm</p>			
<p><i>Pour un fonctionnement parfait et pour le maintien du droit à la garantie, seuls peuvent être utilisés des porte-outils HSK 63, de forme F, fabriqués suivant la norme DIN 69 893.</i></p>			
<p>Adaptateur fixe pour porte-outils</p>			
<p><u>Magasin changeur d'outils 7996, rotatif à 12 stations,</u> <u>embarqué sur le chariot de travail</u> Ø maxi outil: > toutes les stations Ø 85 mm, une station sur deux Ø 200 mm Poids maximum de l'outil: > 5 kg par outil Equipable de pinces correspondantes aux attachements HSK</p>	1		



Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
<p>Pompe à vide 100 m³/h fonctionnement à sec</p> <p>Sécurité des personnes à l'aide de barrières lumineuses dans la zone avant de la machine</p> <p>Boîtier de commande manuel pour commander la machine à distance avec les fonctions suivantes: > Départ / Arrêt du programme d'usinage > Régulation de la vitesse des cycles d'usinage > Touche Reset > Avance manuelle / avance rapide sur tous les axes > Arrêt d'urgence</p> <p>Lubrification manuelle de tous les guides linéaires des axes X, Y et Z, de tous guides prismatiques étanches des axes Y et Z, de tous guides de l'arbre de toupie, pour glissières de changeur d'outil Tous les guides de traverses sont non lubrifiés</p> <p>Échangeur thermique pour refroidissement de l'armoire électrique jusqu'à température ambiante de 35° C</p> <p>Écran 17" TFT-Display, version Office</p> <p>Armoire électrique à la machine à droite incl. contrôle de la vitesse de rotation de tous les agrégats de fraisage montés avec arrêt de sécurité Contrôle de la vitesse de rotation de consigne et de la vitesse de rotation maximale permise de l'outil conformément à la gestion de l'outillage</p> <p>Port USB Pour transfert de données, c'est à dire directement charger des programmes de fabrication à l'écran</p> <p><u>Logiciel CAMPUS V6 single Basic, logiciel pour centre d'usinage incluant Cabinet Control Base - 1 licence machine</u></p> <p>CabinetControl Base Logiciel de planification et de production de meubles Génération de structures de meubles (armoire simple) (jusqu'à 9 parois intermédiaires) Peut être directement appelé à partir de CAMPUS Génération automatique de données NC-HOPS Version complète Cabinet Control PRO se référer à liste logiciels .</p> <p><u>Composé de:</u> 1. CAMPUS NC-HOPS 2. CAMPUS MT-Manager 3. CAMPUS Workcenter 4. CAMPUS aCADemy</p>			

Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
<p>CAMPUS NC-HOPS Système graphique de variantes avec propriétés WOP et CAO/GAO pour réaliser des variantes d'éléments avec technique macro</p> <p>Fonctionnement des programmes Interface Windows avec représentation organisée de façon claire des menus de saisie et représentation en 3D de l'outil Possibilité d'adaptation spécifique au client de l'onglet de commande Multidocument (ouverture simultanée de plusieurs macros d'usinage) Attribution de longues désignations de variables et fichiers</p> <p>Programmation Fonctionnement par des masques de dialogue animés et des macros prédéfinies Aide didacticielle pour la détermination et l'utilisation par ex. de points d'intersection, tangentes, angles etc. (possibilité d'insérer ou de fermer la géométrie d'aide à tout moment) Fonctions variables de dessin et de cotation avec la possibilité d'édition pour contrôle et remaniement Définition complémentaire très simple combinable à volonté, par ex. symétrie, translation, rotation, déplacement à l'origine, conditions, boucles for, boucles While, etc. Possibilité de modification et de sélection des modes d'usinage en cliquant Programmation des éléments au choix en mode 2D ou 3D avec affichage du mode d'usinage et des outils Possibilité de programmer des ellipses partielles ou dynamiques (le nombre d'arcs de cercles varie en fonction de la taille, de l'intersection tangentielle) Possibilité de définition libre des plans d'usinage pour paramétrer des usinages de réglage sur certaines surfaces (usinage multi-face jusqu'à 5 axes) Sélection des outils par images spécialement mémorisées correspondant à l'outil</p> <p>Programmation des macros / des variantes Organisation de l'interface spécifique à l'utilisateur par définition libre des commandes système et extension des définitions personnelles incluant la référence à des icônes et dessins d'aide des masques de dialogue Implémentation et groupement de macros spécifiques aux clients dans l'interface du programme sous forme de menu déroulant permettant un gain de place Définition libre des variables lors de la programmation des macros avec fenêtres d'interrogation pour toutes les variables pour adaptation à des cotes de pièces variables avec adaptation automatique des usinages Avec utilisation de plusieurs outils pour seul contour d'usinage programmé Mode de débogage intégré pour une vérification pas à pas des différentes macros programmées et de toutes les étapes d'usinage Éditeur lisible et structuré avec définition possible de commentaires orientés utilisateur, Certains usinages programmés peuvent être activés ou désactivés par masquage / démasquage de lignes de programmes. L'éditeur garantit à l'opérateur des informations rapides et organisées de façon claire sur le déroulement de l'usinage</p> <p>Mode d'affichage et de stimulation Visualisation synoptique représentation 3D réelle des éléments et de tous les usinages (mouvements d'approche et de départ, compensations des outils avec représentation des outils pendant la définition de l'élément) Simulation de déroulement en 3D avec représentation visuelle de l'optimisation des outils</p> <p>Compatibilité des programmes Architecture ouverte permettant des adaptations spécifiques aux liens à tout moment pour la meilleure intégration possible du système dans le fonctionnement de l'entreprise En option, possibilités de connexion avec différents programmes de la branche, avec des logiciels de création de fenêtres, d'escaliers, d'éléments, etc.</p>			

Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
<p>CAMPUS aCADemy Programme CAO autonome en 2 dimensions pour construction libre et import et / ou export de différents formats Possibilités de configurations pour cercles, courbes, lignes polygonale, hachures, cotations etc. Adaptation géométrique par graduation, rotation, rognage, arrondissement, chanfreinage, etc. Possibilités de construction très simples grâce à différents points de capture d'objets, par ex. extrémité d'un segment, point central, centre, tangente, point d'intersection Transfert des modes d'usinage pour fraisage, perçage et sciage directement dans l'interface de dessin Évidements libres avec identification automatique des îlots (Prise en compte des contours programmés dans l'évidement libre) Distinction claire des apports CAO et GAO, ainsi qu'une arborescence synoptique pour la gestion des usinages Importation DRW, DXF et DWG intégrée pour 2-D dates(jusqu'au format AutoCAD 2000) Export DXF et DWG</p> <p>CAMPUS Workcenter Utilisable pour l'équipement simple et rapide de la table de la machine avec Drag & Drop graphique Sélection des programmes par prévisualisation graphique Équipement graphique de la machine Proposition de calcul simple et efficace pour la position des ventouses et traverses avec affichage des cotes théoriques pour l'équipement de la machine Possibilité d'enregistrer l'équipement de la machine avec les positions des traverses et des ventouses pour des usinages répétitifs L'élément s'adapte automatiquement en cas de modification des valeurs visibles des variables du Workcenter. Modifications des panneaux (dimensions, Offset, symétrie, rotation) même lorsque le panneau se trouve déjà sur la machine Les traverses et les ventouses s'adaptent automatiquement aux dimensions modifiées de l'élément Génération de programmes sur l'ensemble de la table (optimisation de l'outil) Des pièces différentes sont usinées sur la machine non pas les unes après les autres mais simultanément. Cela signifie que tous les usinages réalisés avec un outil sont effectués sur toutes les pièces avant que l'outil soit changé Simulation sur l'ensemble de la table en mode 3D Calcul en temps réel avec indication par ex. de la durée totale, du temps d'usinage proprement dit, du temps d'utilisation des différents outils, du temps requis pour le changement d'outil, etc.</p> <p>Logiciel additif CAMPUS, 1x licence incl. Cabinet Control Base et simulation de transfert de matériaux sur palettes. 1 X licence logiciel assurée par un USB Hardlock pour le bureau <i>(le prix du paquet est valable seulement pour une pièce maximum par commande de machine</i></p> <p><u>Composé de:</u> 1. CAMPUS NC-HOPS 2. CAMPUS aCADemy 3. CAMPUS MT-Manager 4. CAMPUS Workcenter 5. CAMPUS simulation de transferts de matériaux sur palettes</p>	1		

Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
<p>"Pack Complet" :</p> <p><u>Comprenant :</u></p> <p>Lubrification centrale Unité de graissage centrale actionnable par levier</p> <p>Lubrification simultanée de tous les guides linéaires des axes X, Y et Z, de tous guides prismatiques étanches des axes Y et Z, de tous guides de l'arbre de toupie, pour glissières de changeur d'outil (<i>sauf changeur d'outil Pick-Up</i>) <i>Tous les guides de traverses sont non lubrifiés</i></p> <p>Agrégat de fraisage 7831 2 niveaux de travail, à la place du 7830 Puissance: 11,0 kW (S6) n(maxi) 1000 - 24000 tr/mn réglable en continu, 2 niveaux de travail puissance maxi entre 12000 et 24000 tr/mn</p> <p>Refroidissement par air avec attachement HSK-F 63, avec rotation à droite (pour outils tournant à droite) avec un mandrin avec tige HSK Roulement à billes en céramique (roulement hybride) Poids maxi de l'outil 6 kg (attachement inclus) Outils: outils de fraisage et de ponçage Ø maxi 160 mm</p> <p>2 zones d'usinage supplémentaires à l'avant pour 6 traverses (<i>usinage 4 zones</i>) 3 butées pneumatiques par zone dont une butée par traverse et une butée latérale sur l'axe X incluse butées escamotables (4 butées)</p> <p>Pack Performance</p> <p>Axe C vectoriel (axe de réglage), interpolation complet rotation infinie de 0 à 360°</p>	1		
	1		
	1		
	1		

Equipement complémentaires possibles :

Ventouses 120 x 50 x 50 mm, rotation à 360°, pour des pièces étroites

4 283 19 10
(les 4)

Kit d'outils - Basic PRO

caisse à outils comprise (pour mise en route de la machine)

1 502 08 79

Sciage / rainurage

A Ø = 120 mm, l Ø = 20 mm, B = max. 4,0 mm

Calibrage / Formatage:

1x fraise à dégrossir Wepla avec tranchant de perçage, Ø = 18 mm

Séries de trous et perçages / Perçages de charnières / Perçages en général:

Foret HM, Ø = 5 mm, Longueur utile = 35 mm, 3x droite / 3x gauche

Désignation	Qté.	Mat.Nr.	Prix Euro NET
Foret HM, Ø = 8 mm, Longueur utile = 35 mm, 4x droite / 4x gauche			
Pincés de serrage / Attachements: 5x Adaptateur pour broche (gauche), avec arbre Ø 10 mm 5x Adaptateur pour broche (droite), avec arbre Ø 10 mm 1x Pince de serrage DIN 6388, forme B, taille 25, Ø 25 mm pour HSK-F 63			
Renvoi d'angle variable 7953, Perçage / Fraisage / Sciage avec attachement HSK-F 63 Vitesse rotation de l'outil: n(maxi) = 15000 tr/mn Inclinaison de 0 à 100° Positions de réglage préindexées: 45° / 90° (autres sur mesure) 1 sortie pour pince serrage ER25 (Ø 1 à 16 mm) avec arbre pour lame de scie Ø maxi 180 mm, d = 30 mm Equipement sans entretien (lubrification à vie)	1	282 96 57	
Renvoi d'angle 7954, (2 sorties: Perçage / Fraisage) avec attachement HSK-F 63 Vitesse rotation de l'outil: n(maxi) = 15000 tr/mn 2 sorties pour pince serrage ER25 (Ø 1 à 16 mm), 1 sortie rotation à droite, 1 sortie rotation à gauche Outil de perçage jusqu'à longueur 130 mm Equipement sans entretien (lubrification à vie)	1	282 96 65	