JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
ACEITE DE HÍGADO	20	A	A	A	A		A	A		A
ACEITE DE LAVANDA	20	B	A	C	C	A	C	B	B	A
ACEITE DE LINAZA	100	B	A	C	A		C	D		A
ACEITE DE LINAZA	60	A	A	C	A		A	D		A
ACEITE DE MADERA		A	A	C	C		B	B		
ACEITE DE MADERA DE CHINA (TUNG)		A	A	C	C		B	B		
ACEITE DE MAIZ	60	A	A	C	A	A	B	A	A	A
ACEITE DE MÁQUINAS, MINERAL	80	A	A	C	B	A	B	A	A	A
ACEITE DE MOTOR	100	A	A	C	B	A	B	A	A	A
ACEITE DE MOTOR (ESSO)		A	A	C	C		B	A		
ACEITE DE MOTOR GULF		A	A	C	C		C	A		
ACEITE DE OLIVA	100	B	A	C	B		C	B		A
ACEITE DE OLIVA	60	A	A	B	A	A	A	A	A	A
ACEITE DE PARAFINA	20	A	A	A	A		A	A		A
ACEITE DE PARAFINA	60	A	A	C	A	A	A	A	A	A
ACEITE DE PESCADO	20	A	A	B	A	A	A	A	A	A
ACEITE DE PESCADO	60	A	A	C	A		A	A		A
ACEITE DE PETROLEO, CRUDO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE DE PETROLEO, CRUDO < 120ºC		A	A	C	B		B	B		
ACEITE DE PETROLEO, CRUDO > 120ºC		C	B	C	C		C	C		
ACEITE DE PINO		A	A	C	C		C	A		
ACEITE DE PINO BLANCO		B	A	C	C		C	A		
ACEITE DE PIÑONES	20	B	A	E	E	A	C	D	B	A
ACEITE DE PIÑONES	60	B	A	C	B	A	C	A	B	A
ACEITE DE PYRIDINA		C	C	B	C		C	C		
ACEITE DE SEMILLA DE ALGODÓN	20	A	A	B	A	A	B	A	A	A
ACEITE DE SEMILLA DE LINO	60	A	A	B	A	A	A	D	A	A
ACEITE DE SEMILLA DE MAIZ	20	A	A	B	D		A	D		A
ACEITE DE SEMILLA DE MAIZ	60	A	A	C	D		B	D		A
ACEITE DE SEMILLA DE SOJA		A	A	B	A		B	A		
ACEITE DE SEMILLAS		A	A	B	A		B	A		
ACEITE DE SILICONA	20	A	A	A	C	A	A	A	A	A
ACEITE DE SILICONA	20	A	A	A	A		A	A		A
ACEITE DE TRANSFORMADOR	60	A	B	C	B		C	A		A
ACEITE DE TRANSMISIÓN TEXAMATIC "A"		A	A	C	C		B	B		
ACEITE DE TREMENTINA	20	B	A	C	E	A	C	E	B	A
ACEITE DE TUNG (ACEITE DE MADERA CHINA)		A	A	C	C		B	B		
ACEITE DE TURBINAS		A	A	C	C		C	A		
ACEITE DE TURBINAS #15 (MIL-L-7808A)		B	A	C	C		C	B		
ACEITE DE TURBO #35		A	A	C	C		B	A		
ACEITE DE VASELINA	20	A	A	A	D		A	D		A
ACEITE DE VASELINA	60	A	A	C	B	A	A	A	A	A
ACEITE DIESEL		A	A	C	C		B	A		
ACEITE ESENCIAL	20	C	B	C	E	A	C	E	C	A
ACEITE ETÉRICO	20	C	B	C	E		C	E		A
ACEITE FLUOROCARBONADO	100	D	D	D	A	D	D	D	D	A
ACEITE HALOWAX		C	A	C	C		C	A		
ACEITE HIDRÁULICO (BASE PETROLEO)		A	A	C	B		B	A		
ACEITE HIDRÁULICO DE ALTA TEMPERATURA PRL		B	A	C	B		B	A		
ACEITE LB-385 UCON		A	A	A	A		A	A		
ACEITE LB-400 X UCON		A	A	A	A		A	A		
ACEITE LIGERO DTE		A	A	C	C		B	A		
ACEITE LUBRICANTE, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE LUBRICANTE, DI-ESTER		B	A	C	C		B	B		
ACEITE MIL-C-4339		A	A	C			C	A		
ACEITE MIL-F-16884, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-H-5606, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-H-6083, BASE PETROLEO		A	A	C	C		A	A		
ACEITE MIL-L-15016		A	A	C	C		B	B		
ACEITE MIL-L-15017, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	B		
ACEITE MIL-L-17331, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-L-2104, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-L-21260, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-L-23699		B	A	C	C		B	B		
ACEITE MIL-L-25681		B	A	A	C		B	B		
ACEITE MIL-L-3150, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-L-6081, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-L-6082, BASE PETROLEO		A	A	C	A		B	A		
ACEITE MIL-L-7870, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MIL-L-9000, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	B		
ACEITE MIL-O-3503, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
ACEITE MINERAL	100	A	A	C	B	A	C	A	A	A
ACEITE MINERAL	20	A	A	C	A		A	A		A

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
ACEITE MINERAL UNIVOLT #35		A	A	C	C		B	A		
ACEITE PARA HUSOS	20	A	A	B	A		A	A		A
ACEITE PARA HUSOS	60	A	A	C	A		B	A		A
ACEITE PARA MOTORES	100	A	A	C	B		A	A		A
ACEITE RED LINE 100		A	A	C	C		B	A		
ACEITE ROJO (MIL-H-6506)		A	A	C	C		B	A		
ACEITE STANDARD MOBILUBE GX90-EP LUBE		A	A	C	C		B	A		
ACEITE TÉRMICO, CON BASE MINERAL	60	A	A	C	B	A	B	A	A	A
ACEITE TEXAS 1500		A	A	C	B		B	A		
ACEITE TIDEWATER BEEDOL		A	A	C	B		B	A		
ACEITE TIDEWATER MULTIGEAR 140 EP LUBE		A	A	C	C		B	A		
ACEITE TIPO IV MIL-S-3136, BAJO HINCHAMIENTO		A	A	C	A		A	A		
ACEITE TIPO V MIL-S-3136, MEDIO HINCHAMIENTO		A	A	C	B		B	A		
ACEITE TIPO VI MIL-S-3136, ALTO HINCHAMIENTO		A	A	C	B		C	A		
ACEITE VEGETAL		A	A	B	A		B	A		
ACEITES LUBRICANTES SAE 10, 20, 30, 40, 50		A	A	C	C		B	A		
ACETALDEHIDO	20	C	C	B	C		C	C		A
ACETALDEHIDO CON ÁCIDO ACÉTICO, 90/10%	20	C	C	B	C	A	C	C	C	A
ACETAMIDA	20	A	B	A	B	A	A	A	D	A
ACETATO AMÓNICO, ACUOSO	60	A	C	A	D	A	B	D	A	A
ACETATO DE ALUMINIO		B	C	A	C		B	C		
ACETATO DE AMILO	20	C	C	A	C	A	C	C	C	A
ACETATO DE BUTILO	20	C	C	B	E	A	C	E	C	A
ACETATO DE CALCIO		B	C	A	C		B	C		
ACETATO DE CELLOSOLVE		C	C	B	C		C	C		
ACETATO DE COBRE		B	C	A	C		B	C		
ACETATO DE ETILO	20	C	C	C	E		C	E		A
ACETATO DE ETILO	40	C	C	C	E	A	C	E	C	A
ACETATO DE ETILO	60	C	C	C	E		C	E		A
ACETATO DE ISOPROPILO	80	C	C	B	C	B	C	C	C	A
ACETATO DE METILO		C	C	B	C		B	C		
ACETATO DE NIQUEL, ACUOSO	20	A	C	A	C	B	B	C	A	A
ACETATO DE PLOMO, ACUOSO	100	A	C	A	C	A	B	C	B	A
ACETATO DE PLOMO, ACUOSO	60	A	A	A	C	A	B	C	B	A
ACETATO DE PLOMO, ACUOSO	80	A	A	A	C		B	C		A
ACETATO DE POTASIO		B	C	A	C		B	C		
ACETATO DE SODIO		B	C	A	C		B	C		
ACETATO DE VINILO	20	A	A	A	E	B	A	E	E	A
ACETATO DE ZINC	20	B	A	A	A	A	B	A	B	A
ACETATO POTÁSICO, ACUOSO	20	A	A	A	D	A	B	D	B	A
ACETIL ACETONA		C	C	A	C		C	C		
ACETIL CLORURO		C	A	C			C	A		
ACETILENO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ACETOACETATO DE METILO		C	C	B	B		C	C		
ACETOFENONA	20	C	C	A	C	A	C	C	E	A
ACETONA	20	C	C	A	C	A	C	C	C	A
ACIDO-CRÓMICO/ACIDOSULFÚRICO/AGUA50/15/35%	40	C	A	D	E		C	E		A
ACIDO ACÉTICO 5%		B	A	A	A		A	B		
ACIDO ACÉTICO ACUOSO, 25 A 60%	60	C	E	A	E	A	E	E	C	A
ACIDO ACÉTICO ACUOSO, 85%	100	C	E	D	E	A	E	E	C	A
ACIDO ACÉTICO CALIENTE, ALTA PRESIÓN		C	C	B	B		C	C		
ACIDO ACÉTICO GLACIAL	20	C	C	B	B		B	C		A
ACIDO ACÉTICO GLACIAL	40	C	C	B	B		B	C		A
ACIDO ACÉTICO GLACIAL	60	C	C	B	B	B	C	C	C	A
ACIDO ACRÍLICO, ETILESTER	20	C	C	D	C	A	E	C	C	A
ACIDO ADÍPICO, ACUOSO	20	A	A	A	D	A	A	D	A	A
ACIDO ADÍTICO, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO AMÍDICO	20	C	E	B	E		B	E		A
ACIDO AMÍDICO	60	C	E	B	E		B	E		A
ACIDO AMÍDICO ACUOSO	40	C	E	B	E		B	E		A
ACIDO ANTRAQUINONSULFÓNICO	30	B	A	A	D		D	D		A
ACIDO ARSÉNICO		A	A	A	A		A	A		
ACIDO ARSÉNICO, ACUOSO	100	A	C	A	D	A	B	D	A	A
ACIDO ARSÉNICO, ACUOSO	40	A	A	A	A		A	A		A
ACIDO ARSÉNICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
ACIDO ARSÉNICO, ACUOSO	80	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO BENCENOSULFÓNICO AL 10%		C	A	C	C		B	B		
ACIDO BENZOICO		C	A	C	C		C	B		
ACIDO BENZOICO, ACUOSO	20	A	A	A	A		A	A		A
ACIDO BENZOICO, ACUOSO	40	A	A	A	A		A	A		A
ACIDO BENZOICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
ACIDO BÍRICO, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
ACIDO BÓRICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	
ACIDO BROMHÍDRICO, ACUOSO	60	D	A	A	E		B	E		
ACIDO BUTÍRICO, ACUOSO	20	A	A	B	D	A	B	D	A	
ÁCIDO CARBÓNICO		B	A	A	A		A	A		
ACIDO CÍTRICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	
ACIDO CLORACÉTICO	40	B	A	A	E		B	E		
ACIDO CLORACÉTICO	60	B	D	A	E		B	E		
ACIDO CLORACÉTICO ACUOSO, 85%	20	B	D	A	E		B	E		
ACIDO CLORHÍDRICO 3 MOLAR		B	A	A	C		B	B		A
ACIDO CLORHÍDRICO CONCENTRADO		C	C	B	C		C	B		A
ACIDO CLORHÍDRICO GASEOSO, SECO Y HÚMEDO	60	C	A	A	E		B	E		A
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,>30%	20	B	A	A	E		B	E		
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,>30%	80	C	B	A	E		B	E		A
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,10%	20	B	A	A	A		B	E		A
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,10%	80	C	A	A	E		B	E		A
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,30%	20	B	A	A	E		B	E		A
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,30%	80	C	A	A	E		B	E		
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,5%	20	A	A	A	E		A	E		
ACIDO CLORHÍDRICO, ACUOSO,5%	80	B	A	A	E		A	E		A
ACIDO CLÓRICO, ACUOSO, 1%	100	C	D	D	E		C	E		A
ACIDO CLÓRICO, ACUOSO, 1%	60	C	A	D	E		B	E		A
ACIDO CLÓRICO, ACUOSO, 10%	100	C	B	B	E		C	E		A
ACIDO CLÓRICO, ACUOSO, 20%	40	C	A	A	E		B	E		A
ACIDO CLÓRICO, ACUOSO, 20%	60	C	A	B	E		B	E		A
ACIDO CLÓRICO, ACUOSO, 20%	80	C	B	B	E		C	E		A
ACIDO CLOROACÉTICO		C	C	B			C	C		A
ACIDO CLOROSULFÓNICO	20	C	C	C	C	D	C	C	C	A
ACIDO CREOSÍLICO		C	A	C	C		C	B		A
ACIDO CRÓMICO 50%		C	B	B	B		C	B		A
ACIDO CRÓMICO, ACUOSO	60	C	A	D	E	A	C	E	C	A
ACIDO CRÓMICO, ACUOSO	60	C	A	D	E		C	E		A
ACIDOCRÓMICO/ÁCIDOSULFÚRICO/AGUA,50/15/35%	40	C	A	D	E	A	C	E	C	A
ACIDO DE BATERÍAS (ÁCIDO SULFÚRICO)	60	C	A	A	E	A	C	E	C	A
ACIDO DE MEZCLA I										
(ÁCIDOSULFÚRICO/ÁCIDONÍTRICO/AGUA)10/20/70%	50	C	A	A	C		B	C		A
ACIDO DE MEZCLA I										
(ÁCIDO SULFÚRICO/ÁCIDO NÍTRICO/AGUA)10/87/3%	20	C	A	A	C		B	C		
ACIDO DE MEZCLA I										A
(ÁCIDO SULFÚRICO/ÁCIDO NÍTRICO/AGUA)48/49/3%	20	C	A	A	C		B	C		A
ACIDO DE MEZCLA I										A
(ÁCIDO SULFÚRICO/ÁCIDO NÍTRICO/AGUA)48/49/3%	40	C	A	B	C		B	C		A
ACIDO DE MEZCLA I										
(ÁCIDOSULFÚRICO/ÁCIDONÍTRICO/AGUA)50/31/19%	30	C	A	B	C		B	C		A
ACIDO DE MEZCLA I										
(ÁCIDO SULFÚRICO/ÁCIDO NÍTRICO/AGUA)50/50/0%	40	C	A	A	C		B	C		A
ACIDO DE MEZCLA II										
(ÁCIDOSULFÚRICO/ÁCIDOFOSFÓRICO/AGUA)30/60/10	40	C	A	A	E		A	E		A
ACIDO DICLOROACÉTICO	20	B	B	A	E		B	E		
ACIDO DICLOROACÉTICO	60	C	C	A	E	B	C	E	C	A
ACIDO DIGLICÓLICO, ACUOSO	60	B	A	A	D	A	B	D	B	
ACIDO ESTEÁRICO	60	A	A	A	A		A	A		A
ACIDO ESTEÁRICO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	
ACIDO ETILACRÍLICO		C		B	C		B	C		A
ACIDO FLUORHÍDRICO < 65% CALIENTE		C	B	C	C		B	C		
ACIDO FLUORHÍDRICO < 65% FRÍO		B	A	A	C		A			A
ACIDO FLUORHÍDRICO > 65% CALIENTE		C	B	C	C		C	C		A
ACIDO FLUORHÍDRICO > 65% FRIO		C	B	B	C		C	C		A
ACIDO FLUORHÍDRICO ANHIDRO		C	C	B	C		C	C		A
ACIDO FLUORHÍDRICO CONCENTRADO	20	C	B	B	C		C	C		A
ACIDO FLUORHÍDRICO, 40 %	20	A	A	A	C		A	D		A
ACIDO FLUOROSILÍCICO	100	D	D	D	D	D	D	D	D	
ACIDO FLUOROSILÍCICO, ACUOSO	60	A	A	A	E	A	B	E	A	
ACIDO FÓRMICO, ACUOSO	60	C	E	B	E	A	C	E	C	
ACIDO FOSFÓRICO 3 MOLAR		C	A	A	B		B	B		
ACIDO FOSFÓRICO CONCENTRADO		C	B	B	B		C	B		
ACIDO FOSFÓRICO, ACUOSO	60	C	A	A	E	A	B	E	C	A
ACIDO FOSFÓRICO,ACUOSO HASTA 40%	60	A	A	A	E		A	E		A
ACIDO FOSFÓRICO,ACUOSO HASTA 80%	20	A	A	A	E		A	E		A
ACIDO FOSFÓRICO,ACUOSO HASTA 80%	60	C	A	A	E		A	E		A
ACIDO FOSFÓRICO,ACUOSO HASTA 80%	80	C	A	A	E		B	E		A
ACIDO FOSFÓRICO,ACUOSO HASTA 90%	100	C	B	B	E		C	E		A
ACIDO FTÁLICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
ACIDO FUMÁRICO		A	A		B		B	A		

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
ACIDO GÁLICO		B	A	B			B	A		
ACIDO GLICÓLICO, ACUOSO, 37%	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
ACIDO GRASO DE DÁTILES	60	A	A	C	D	A	A	D	A	A
ACIDO GRASO DE PALMISTE	60	A	A	C	D		A	D		A
ACIDO HIDROBRÓMICO		C	A	A	C		C	B		
ACIDO HIDROBRÓMICO 40%		C	A	A	C		B	B		
ACIDO HIDROBRÓMICO, ACUOSO	60	B	E	A	E	D	B	E	B	A
ACIDO HIDROCIÁNICO		B	A	A	B		B	B		
ACIDO HIDROCLÓRICO, CONCENTRADO	20	C	A	A	E	A	C	E	C	A
ACIDO HIDROCLÓRICO, CONCENTRADO	80	C	A	A	E	A	C	E	C	A
ACIDO HIDROCLÓRICO, DILUIDO	20	A	A	A	E	A	B	E	B	A
ACIDO HIDROFLUÓRICO, CONCENTRADO	20	E	E	B	E	B	E	E	E	
ACIDO HIDROFLUOROSILÍCICO, ACUOSO	60	A	A	A	E		A	E		A
ACIDO HIDROFLUORSILÍCICO		B	A	A	C		B	C		
ACIDO HIPOCLOROSO		C	B	B			C			
ACIDO LÁCTICO CALIENTE		C	A	C			C	B		
ACIDO LÁCTICO FRIO		A	A	A			A	A		
ACIDO LÁCTICO, ACUOSO 40%	40	A	A	A	D	A	A	D	A	A
ACIDO LÁCTICO, ACUOSO HASTA 10%	40	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO LÁCTICO, ACUOSO HASTA 10%	60	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO LÁCTICO, ACUOSO HASTA 90%	100	A	A	A	E		A	E		A
ACIDO LÁCTICO, ACUOSO HASTA 90%	60	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO LINOLÉICO	20	B	B	C	B	A	B	D	B	A
ACIDO MALÉICO		C	A	C			C			
ACIDO MALÉICO, ACUOSO	100	A	A	A	D	A	B	D	A	A
ACIDO MALÉICO, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO MÁLICO		A	A		B		B	A		
ACIDO METILACRÍLICO		C	B	B	C		B	C		
ACIDO METILSULFÚRICO, ACUOSO	100	C	C	C	E		C	E		A
ACIDO METILSULFÚRICO, ACUOSO	20	C	A	A	E		A	E		A
ACIDO METILSULFÚRICO, ACUOSO	40	C	B	A	E		B	E		A
ACIDO METILSULFÚRICO, ACUOSO	60	C	C	A	E		C	E		A
ACIDO METILSULFÚRICO, ACUOSO	80	C	C	B	E		C	E		A
ACIDO MONOCLOROACÉTICO	60	B	E	A	E	B	B	E	B	A
ACIDO NAFTÉNICO		B	A	C	C		C	A		
ACIDO NAFTOICO	20	B	A	E	E	A	D	A	B	A
ACIDO NÍTRICO 3 MOLAR		C	A	B	C		C	B		
ACIDO NÍTRICO FUMANTE ROJO (RFNA)		C	B	C	C		C	C		
ACIDO NÍTRICO FUMANTE ROJO INHIBIDO (IRFNA)		C	B	C	C		C	C		
ACIDO NÍTRICO, ACUOSO, 10%	80	B	A	B	B		B	E		A
ACIDO NÍTRICO, ACUOSO, 45%	80	C	C	C	E		C	E		A
ACIDO NÍTRICO, ACUOSO, 5%	80	C	A	B	B		B	E		A
ACIDO NÍTRICO, ACUOSO, 65%	20	C	B	C	E		C	E		A
ACIDO NÍTRICO, CONCENTRADO	80	C	C	C	C	D	C	B	C	A
ACIDO NÍTRICO, DILUIDO	80	B	A	B	B	A	B	E	B	A
ACIDO NÍTRICO, FUMANTE, 98%	60	C	C	C	C	D	C	C	C	A
ACIDO OLEICO	60	A	A	C	B	A	B	B	A	A
ACIDO OXÁLICO, ACUOSO	100	C	A	A	B	A	C	A	C	A
ACIDO OXÁLICO, ACUOSO	40	A	A	A	A		A	A		A
ACIDO OXÁLICO, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	D		A
ACIDO PALMÍTICO	20	A	A	C	D		B	D		A
ACIDO PALMÍTICO	60	B	A	C	D	A	B	D	B	A
ACIDO PERCLÓRICO	100	C	A	A	E	A	C	E	C	A
ACIDO PERCLÓRICO-2 N		C	A	B	C		B	A		
ACIDO PÍCRICO	20	B	A	B	E	A	A	B	B	A
ACIDO PÍCRICO FUNDIDO		B	B	B	C		B	B		
ACIDO PÍCRICO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
ACIDO PROPIÓNICO, ACUOSO	20	A	A	B	E		A	E		A
ACIDO PROPIÓNICO, ACUOSO	60	A	A	C	E	A	B	E	A	A
ACIDO PRÚSICO (ÁCIDO HIDROCIÁNICO)	20	D	D	D	A	A	B	D	D	A
ACIDO SALICÍLICO	20	A	A	A	E	A	A	E	A	A
ACIDO SILÍCICO, ACUOSO	60	A	A	A	E	A	B	E	A	A
ACIDO SUCCÍNICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
ACIDO SULFÓNICO DE ANTRAQUINONA, ACUOSO	30	B	E	A	E	A	E	E	B	A
ACIDO SULFÚRICO 3 MOLAR		C	A	B	C		B	B		

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
ACIDO SÚLFURICO FUMANTE (20/25% OLEUM)		C	A	C	C		C			
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 10%	20	A	A	A	A		A	D		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 10%	50	A	A	A	A		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 10%	80	A	A	A	A		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 25 %	50	A	A	A	A		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 25 %	80	A	A	A	E		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 5%	20	A	A	A	A		A	D		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 5%	80	A	A	A	E		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 50%	20	A	A	A	C		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 50%	50	C	A	A	C		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 50%	80	B	A	B	C		B	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 65%	50	B	A	A	C		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 96%	20	C	A	C	C		A	E		A
ACIDO SULFÚRICO, ACUOSO, 96%	50	C	B	C	C		C	E		A
ACIDO SULFÚRICO, CONCENTRADO	50	C	A	A	C	A	C	E	C	A
ACIDO SULFÚRICO, DILUIDO	20	B	A	A	C	A	C	E	B	A
ACIDO SULFUROSO		B	A	B	C		B			
ACIDO TÁNICO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
ACIDO TARTÁRICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
ACIDO TICLOROACÉTICO, ACUOSO	20	B	C	B	E		C	E		A
ACIDO TICLOROACÉTICO, ACUOSO	60	A	C	A	E		C	E		A
ACIDO TRICLOROACÉTICO, ACUOSO	60	B	C	B	E	A	C	C	B	A
ACIDOS GRASOS	100	B	A	E	E	A	B	E	B	A
ACRILATO DE BUTILO		C	C	C			C	C		
ACRILATO DE ETILO	20	C	C	D	C	B	E	C	C	A
ACRILONITRILO	60	C	C	D	C	A	C	C	C	A
ACRONOL - DISPERSIONES	20	B	C	D	C		B	C		A
ACRONOL - SOLUCIONES	20	C	C	D	C		B	C		A
ACTIVINA (CLORAMINA), ACUOSA	20	A	A	A	D		A	D		A
ADIPATO DE BUTIL CELLOSOLVE		C	B	B	B		C	B		
AERO LUBRIPLATE		A	A	C	B		A	A		
AERO SHELL 17 (GRASA)		A	A	C	B		B	A		
AERO SHELL 750		B	A	C	C		C	B		
AERO SHELL 7A (GRASA)		A	A	C	B		B	A		
AERO SHELL IAC		A	A	C	B		B	A		
AEROSAFE 2300		C	C	A	B		C	B		
AEROSAFE 2300W		C	C	A	B		C	B		
AEROZENE 50 (50%HIDRACINA 50%UDMH)		B	C	A	C		C	C		
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R11	20	A	A	E	E		A	D		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R112	20	B	B	C	C		B	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R113	20	A	A	E	E		A	D		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R114	20	A	A	E	E		A	D		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R114 B2	20	B	A	C	C		B	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R115	20	A	A	E	C		A	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R12	20	A	A	E	E		A	D		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R13	20	A	A	E	C		A	C		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R13 B1	20	A	A	E	C		A	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R14	20	A	A	E	C		A	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R21	20	C	C	C	C		C	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R22	20	C	C	E	E		A	D		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R31	20	C	C	E	C		A	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 R32	20	A	C	E	C		A	B		A
AGENTE FRIGORÍFICO SEGÚN DIN 8962 RC318	20	A	B	E	C		A	B		A
AGUA	100	A	A	A	B	A	B	D	A	A
AGUA	40	A	A	A	A		A	D		A
AGUA DE BROMO, FRIA SATURADA	20	C	A	C	C		C	B		A
AGUA DE BROMO, SATURADA FRIA	20	C	A	C	E	D	C	B	C	A
AGUA DE CLORO, SATURADA	20	C	A	A	E		C	E		A
AGUA DE CLORO, SATURADA	20	C	A	A	E	A	C	E	C	A
AGUA DE GAS	40	A	A	C	C		C	C		A
AGUA DE MAR	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
AGUA MINERAL	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
AGUA OXIGENADA,ACUOSA HASTA 30%	20	C	A	A	E		A	E		A
AGUA OXIGENADA,ACUOSA HASTA 90%	20	C	A	A	E		B	E		A
AGUA OXIGENADA,ACUOSA HASTA 90%	60	C	A	A	E		B	E		A
AGUA PESADA		A		A	A		B	A		
AGUA POTABLE		A	A	A	A		B	A		
AGUA REGIA	20	C	C	C	C	A	C	C	C	A
AGUA SALADA	20	A	A	A	E	A	A	A	A	A
AGUARDIENTE	20	A	A	A	A		A	A		A
AGUAS RESIDUALES		A	A	A	A		B	A		
AIRE A 150º		B	A	B	A		B	A		
AIRE A 200º		C	A	C	A		C	B		

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
AIRE A 250º		C	B	C	B		C	C		
AIRE A 90º		A	A	A	A		A	A		
AIRE PURO	80	A	A	A	A	A	A	A	A	A
AIRE, CON ACEITE	80	A	A	C	A	A	A	A	A	A
ALCANFOR	20	A	B	C	E		B	E		A
ALCANFOR	60	B	C	C	E		C	E		A
ALCOHOL ALÍLICO	20	A	C	A	D		A	E		A
ALCOHOL ALÍLICO	60	B	C	A	D		B	E		A
ALCOHOL ALÍLICO	80	B	C	A	D	A	B	E	B	A
ALCOHOL AMÍLICO	60	B	C	A	D	A	B	D	B	A
ALCOHOL BENCÍLICO	60	C	A	B	B	A	B	B	E	A
ALCOHOL BUTÍLICO	60	C	E	A	B	A	B	A	C	A
ALCOHOL BUTÍLICO TERCIARIO		B	A	B	B		B	B		
ALCOHOL DE CERA	60	A	A	C	D	A	B	D	B	A
ALCOHOL DE COPRA	20	A	A	C	D		A	D		A
ALCOHOL DE DIACETONA	20	B	C	A	C	A	B	C	B	A
ALCOHOL DE MADERA		A	C	A	A		A	A		
ALCOHOL DESNATURALIZADO		A	A	A	A		A	A		
ALCOHOL ETÍLICO (ALCOHOL)	20	A	C	A	A		A	A		A
ALCOHOL ETÍLICO (MEZCLA DE FERMENTACIÓN)	60	C	C	A	E		C	E		A
ALCOHOL ETÍLICO CON ACIDO ACÉTICO	20	C	C	A	E		B	E		A
ALCOHOL ETÍLICO MIL-A-6091		B	A	A	A		A	A		
ALCOHOL FURFURÍLICO	20	A	B	A	C	B	A	C	E	A
ALCOHOL FURFURÍLICO	60	B	B	A	C		A	C		A
ALCOHOL GRASO DE COCO	20	A	A	B	D	A	A	D	A	A
ALCOHOL HEXÍLICO		A	A	B	B		B	B		
ALCOHOL ISOBUTÍLICO	20	B	A	A	A		A	B		A
ALCOHOL ISOPROPÍLICO		B	A	A	A		B	B		A
ALCOHOL ISOPROPÍLICO MIL-F-5566		B	A	A	A		B	A		
ALCOHOL LAURÍLICO	20	A	A	B	D	A	A	D	A	A
ALCOHOL METÍLICO	40	B	A	A	A		A	A		A
ALCOHOL METÍLICO	60	B	B	A	A		B	A		A
ALCOHOL METÍLICO	65	B	C	A	A		B	A		A
ALCOHOL MIRICÍLICO	20	A	A	A	D	A	A	D	A	A
ALCOHOL OCTÍLICO		B	A	A	B		B	B		
ALCOHOL PROPARGÍLICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	A	D	A	A
ALCOHOL PROPARGÍLICO,ACUOSO	100	A	A	B	E		C	E		A
ALCOHOL PROPÍLICO		A	A	A	A		A	A		
ALCOHOLES GRASOS	20	A	A	B	A	A	A	D	A	A
ALDEHIDO CAPROICO			C	C	B			C		
ALKAZENE		C	B	C	C		C	B		
ALMIDÓN, ACUOSO	40	A	A	A	A		A	A		A
ALMIDÓN, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ALQUITRÁN	20	C	A	C	E	A	C	E	C	A
ALUMBRE, ACUOSO	100	A	A	A	D		A	D		A
ALUMBRE, ACUOSO	40	A	A	A	A		A	A		A
ALUMBRE, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A
ALUMBRE, ACUOSO	80	A	A	A	A		A	A		A
ALUMS-NH3-CR-K		A	A	A	A		A			
AMBREX 33 (MOBIL)		A	A	C	C		B	B		
AMBREX 830 (MOBIL)		A	A	B	B		B	A		
AMINAS (MEZCLA)		C	C	B	B		B	C		
AMONIACO LÍQUIDO (ANHIDRO)		B	C	A	B		A	C		
AMONIACO Y METAL DE LITIO EN SOLUCIÓN		B	C	B	C			C		
AMONIACO, 100%	20	B	C	A	E	B	A	C	B	A
AMONIACO, ACUOSO	40	A	C	A	B	A	E	B	A	A
AMONIACO, GAS CALIENTE		C	C	B	A		B	C		
AMONIACO, GAS FRIO		A	C	A	A		A	C		
AN-O-3 GRADO M		A	A	C	B		B	A		
AN-O-366		A	A	C	C		B	A		
AN-O-6		A	A	C	C		B	A		
AN-VV-O-366B FLUIDO HIDRÁULICO		A	A	C	C		B	A		
ANDEROL, L-774 (DI-ESTER)		B	A	C	C		C	B		
ANDEROL, L-826 (DI-ESTER)		B	A	C	C		C	B		
ANDEROL, L-829 (DI-ESTER)		B	A	C	C		C	B		
ANG-25 (DI-ESTER BASE) (TG749)		B	A	C	B		C	B		
ANG-25 (GLYCERAL ESTER)		B	A	A	B		B	B		
ANHÍDRIDO ACÉTICO	20	C	C	A	B	A	A	E	C	A
ANHÍDRIDO ACÉTICO	40	C	C	A	B		A	C		A
ANHÍDRIDO ACÉTICO	60	C	A	A	B		B	C		A
ANHÍDRIDO ACÉTICO	80	C	C	D	B	B	B	E	C	A
ANHÍDRIDO MALEICO	60	C	A	C	E	A	C	D	E	A

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
ANILINA	60	C	B	B	C	A	C	B	C	
ANISOL	20	C	E	E	E	A	C	E	C	A
ANON	20	C	E	C	E	A	C	E	C	A
ANSUL ÉTER 161 Ó 181		B	C	B	C		C	B		
ANTICONGELANTE (VEHÍCULOS)	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ANTICONGELANTE PRESTONE		A	A	A	A		A	A		
ARGÓN		A	A	A	A		A	A		
AROCLOR, 1248		B	A	B	B		C	B		
AROCLOR, 1254		B	A	B	B		C	B		
AROCLOR, 1260		C	A		B		C	B		
ASFALTO	100	B	D	C	C	A	B	B	E	A
ASKAREL		B	A	C	C		C	B		
ASTM FUEL A	60	A	A	C	C	A	B	A	A	A
ASTM FUEL B	60	B	A	C	C	A	C	A	B	A
ASTM FUEL C	60	C	A	C	C	A	C	B	C	A
ATL-857		B	A	C	C		C	B		
ATLANTIC DOMINION F		A	A	C	C		B	A		
ATLANTIC ULTRO GEAR- EP LUBE		A	A	C	C		B	A		
AUREX 903 R (MOBIL)		A	A	C	C		B	C		
AZUCAR DE UVA, ACUOSA	20	A	A	A	A		A	A		A
AZUCAR DE UVA, ACUOSA	80	A	A	A	A	A	A	A	A	A
AZUFRE	60	C	A	A	D	A	E	A	E	A
AZUFRE FUNDIDO		C	C	B	B		B	B		
BAÑOS DE FIJACIÓN PARA FOTOS	40	A	A	A	D		A	D		A
BARDOL B		C	A	C	C		C	B		
BARNIZ		B	A	C	C		C	B		
BAYOL 35		A	A	C	C		B	A		
BAYOL D		A	A	C	C		B	A		
BENCENO	20	C	B	C	C	A	C	B	C	A
BENCINA		A	A	C	C		B	A		
BENZALDEHIDO, ACUOSO	20	B	A	A	C		C	C		A
BENZALDEHIDO, ACUOSO	60	C	A	B	C	A	C	C	C	A
BENZOATO DE BENCILO		C	A	B			C	A		
BENZOATO DE METILO		C	A	C	C		C	A		
BENZOATO SÓDICO, ACUOSO	40	A	A	A	D	A	B	D	A	A
BENZOATO SÓDICO, SATURADO	40	A	B	A	D		A	D		A
BENZOATO SÓDICO,ACUOSO 36%	60	A	A	A	A		A	A		A
BENZOCLORURO		C	A	A			C	A		
BENZOFENONA		A	A	A	A		A	A		
BENZOFENONA			A	B				A		
BETÚN	60	B	A	A	D		A	D		A
BICARBONATO SÓDICO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
BICARBONATO SÓDICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
BISULFATO O BISULFURO SÓDICO		A	A	A	A		A	A		
BISULFATO POTÁSICO, ACUOSO	40	A	A	A	B	A	B	B	A	A
BISULFITO CÁLCICO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
BISULFITO SÓDICO, ACUOSO	100	A	A	A	D	A	B	D	A	A
BISULFITO SÓDICO, ACUOSO	40	B	A	A	D		A	D		A
BISULFITO SÓDICO, ACUOSO	60	C	A	A	E		A	E		A
BISULFITOS BASE	50	B	A	A	D		A	D		A
BISULFURO DE CARBONO	20	C	A	C	C	A	C	A	C	A
BISULPHITE LYE	50	B	E	A	D	B	B	D	B	A
BITUMEN	60	C	A	E	E	A	C	E	C	A
BLACK LYE	100	B	A	A	E	A	B	E	B	A
BLACK POINT 77		A	A	A	B		B	B		
BLEACHING LYE	60	C	B	A	E	A	B	E	C	A
BORATO DE AMILO		A		C			A			
BORATO POTÁSICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
BORATO SÓDICO		A	A	A	A		A	A		
BORAX, ACUOSO (BORATO SÓDICO)	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
BORDEAUX MIXTURE		B	A	A	B		B	B		
BORON FLUIDS (HEF)		B	A	C	C		C	B		
BRAY GG-130		B	A	C	C		C	B		
BRAYCO 719-R (VV-H-910)		B	C	A	B		B	B		
BRAYCO 885 (MIL-L-6085A)		B	A	C	C		C	B		
BRAYCO 910		B	C	A	C		B	C		
REA DE CARBÓN DE CREOSOTA		A	A	C	C		B	A		
BREA, BITUMINOSA		B	A	C	B		B	A		
BRET 710		B	C	A	C		B	C		
BRINDI ACID	40	A	A	A	D	A	A	D	A	A
BROM-113		B		C	C		C			
BROM-114		B	B	C	C		B			
BROMATO POTÁSICO, 10 %	100	C	A	A	C		A	C		A

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
BROMATO POTÁSICO, 10 %	60	A	A	A	D	A	A	D	A	A
BROMATO POTÁSICO, 10 %	80	C	A	A	C		A	C		A
BROMO		C	A	C	C		C	B		
BROMO (VAPORES DE)	20	C	A	C	E	D	C	B	C	A
BROMO LÍQUIDO	20	C	A	C	E	D	C	B	C	A
BROMOBENCENO	20	C	A	C	C	D	C	A	E	A
BROMOCLOROTRIFLUOROETANO		C	A	C	C		C	B		
BROMURO DE ALUMINIO		A	A	A	A		A	A		
BROMURO DE ETILO		B	A	C			C	A		
BROMURO DE LÍQUIDO	20	A	A	A	A		A	A		A
BROMURO DE LITIO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
BROMURO DE METILO		B	A	C			C	A		
BROMURO POTÁSICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
BROMURO POTÁSICO,ACUOSO	100	B	A	A	D		A	D		A
BROMURO POTÁSICO,ACUOSO	80	A	A	A	D		A	D		A
BRONCEADOR	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
BUTADIENO	60	A	A	C	B	A	B	A	D	A
BUTANO, GASEOSO	20	A	A	C	C	A	B	A	A	A
BUTANODIOL, ACUOSO	20	A	B	A	D	A	B	D	A	A
BUTANODIOL, ACUOSO	60	A	D	A	D	D	A	D	A	A
BUTANOL, ACUOSO	20	A	B	A	A	A	C	A	B	A
BUTANOL, ACUOSO	40	B	C	A	D		A	D		A
BUTANOL, ACUOSO	60	C	E	A	D	A	B	D	C	A
BUTANOTRIOL,ACUOSO	20	A	D	A	A		A	A		A
BUTANOTRIOL,ACUOSO	40	B	D	A	D		A	D		A
BUTANOTRIOL,ACUOSO	60	B	D	A	D		B	D		A
BUTIL ACETIL RICINOLEATO		B	A	A			B	B		
BUTIL AMINA (O N-BUTIL AMINA)		B	C	C	B		C	C		
BUTIL CARBITOL		C	B	A	C		B	C		
BUTIL CATECHOL P-TERCIARIO		C	A	B			B	A		
BUTIL CELLOSOLVE		B	C	B			B	C		
BUTIL CELLOSOLVE		C	C	B	C		C	C		
BUTIL ESTEARATO		B	A	C			C	B		
BUTIL MERCAPTANO TERCIARIO		C	A	C	C		C			
BUTIL OLEATO		C	A	B			C	B		
BUTILENO GLICOL	60	A	B	A	A	A	A	A	A	A
BUTILENO, LÍQUIDO	20	A	A	A	C	A	B	A	A	A
BUTILFENOL	20	C	B	C	C	A	C	E	C	A
BUTINODIOL	20	A	B	A	D	B	B	D	A	A
BUTIRALDEHIDO	20	C	C	B	C	B	C	C	E	A
CAFÉ		A	A	A	A		A	A		
CALICHE LIQUORS		A	A	A	B		A	A		
CAMPHOR	20	A	B	C	E	A	B	E	A	A
CARBAMATE		B	A	A			B	A		
CARBITOL		B	B	B	B		B	B		
CARBOLIC ACID PHENOL		C	B	B	C		C	A		
CARBOLÍNEO	60	E	D	B	E	A	E	D	E	A
CARBOLÍNEO	80	C	A	C	C	A	C	A	C	A
CARBONATO AMÓNICO	60	A	C	A	D	A	B	D	A	A
CARBONATO CÁLCICO		A	A	A	A		A	A		
CARBONATO DE METILO		C	A	C	C		C	B		
CARBONATO POTÁSICO, ACUOSO	40	A	A	A	A	A	B	A	A	A
CARBONATO SÓDICO		A	A	A	A		A	A		
CELLOSOLVE		C	C	B	C		C	C		
CELLOSOLVE	20	E	E	B	E	D	E	E	E	A
CELLUGUARD		A	A	A	A		A	A		
CELLULUBE 90, 100, 150, 220, 300, 500		C	A	A	A		C	B		
CELLULUBE A60 (AHORA FYRQUEL)		C	C	B			C	C		
CELLUTHERM 2505 A		B	A	B	B		B	B		
CENIZA DE SOSA		A	A	A	A		A	A		
CERVEZA	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
CETANO (HEXADECANO)		A	A	C	C		B	B		
CETONA		C	C	B	C		B	C		
CHLORAL HYDRATE, AQUEOUS	60	C	B	B	E	A	C	E	C	A
CHLORODANE		B	A	C	C		B	B		

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
CHLOROX		B	A	B			B	A		
CHROME ALUM		A	A	A	A		A			
CIANURO DE CALCIO		A		A	A		A			
CIANURO DE COBRE		A	A	A	A		A	A		
CIANURO POTÁSICO, ACUOSO	40	A	A	A	A	A	B	A	A	A
CIANURO POTÁSICO, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A
CIANURO POTÁSICO, ACUOSO	80	B	A	A	A	A	B	A	B	A
CIANURO SÓDICO		A		A	A		A			
CICLOHEXANO	20	A	A	C	B	A	C	B	A	A
CICLOHEXANOL	20	A	E	C	C	A	C	B	A	A
CICLOHEXANONA	20	C	C	C	C	A	C	C	C	A
CICLOHEXILAMINA	20	C	C	C	E	B	C	E	C	A
CIMENO (P-CIMENO)		C	A	C	C		C	B		
CIRCO LIGHT PROCESS OIL		A	A	C	C		B	A		
CITY SERVICE #65, #120, #250		A	A	C	C		B	A		
CITY SERVICE KOOLMOTOR-AP GEAR OIL 140-EP LUBE		A	A	C	C		B	A		
CITY SERVICE PACEMAKER #2		A	A	C	C		B	A		
CLOFENO T64	100	C	A	E	B	A	C	D	C	A
CLOFENO, TIPOS A	100	C	A	E	A	A	C	A	C	A
CLOFENO, TIPOS A	20	B	A	E	A		B	A		A
CLORAMINA , ACUOSA	20	A	E	A	D	B	A	D	A	A
CLORATO POTÁSICO, ACUOSO	60	C	A	A	D	A	B	D	C	A
CLORATO SÓDICO	100	C	A	C	E		C	E		A
CLORATO SÓDICO	20	C	A	A	D	A	A	D	C	A
CLORATO SÓDICO	60	B	A	A	E		A	E		A
CLORETANOL	60	C	C	B	E	B	C	E	C	A
CLOREXTOL		B	A	C	C		B	B		
CLORHIDRATO DE FENILHIDRACINA, ACUOSO	80	B	B	A	E	B	C	E	B	A
CLORHIDRINA DE GLICERINA	60	C	B	A	D		B	D		A
CLORHIDRINA DE GLICEROL	60	C	E	B	E	B	C	E	C	A
CLORITO SÓDICO, (BLANQUEADOR)	60	C	A	A	E		B	E		A
CLORITO SÓDICO, ACUOSO	60	C	A	A	E		C	E		A
CLORO, GAS SECO	20	C	A	A	D	A	C	D	C	A
CLORO, GAS, HÚMEDO 1%	20	C	A	A	E	A	C	B	C	A
CLORO, GAS, HÚMEDO 5%	20	C	A	B	E	A	C	B	C	A
CLORO, LÍQUIDO	20	C	A	A	E	A	C	E	C	A
CLORO, SECO		C	A	C	C		C	A		
CLORO-NITRO ETANO		C	C	C	C		C	C		
CLOROACETONA		C	C	A	C		C	C		
CLOROBENCENO	20	C	B	C	C	B	C	C	C	A
CLOROBROMOMETANO	20	C	B	B	C	B	C	B	E	A
CLOROBUTADIENO		C	A	C	C		C	B		
CLORODODECANO		C	A	C	C		C	A		
CLOROFENOL		C	A	C	C		C	B		
CLOROFORMATO DE METILO		C	A	C	C		C	B		
CLOROFORMO	20	C	B	C	C	A	C	E	C	A
CLORONAFTALENO		C	A	C	C		C	B		
CLORONAFTALENO DE AMILO		C	A	C			C			
CLOROTOLUENO		C	A	C	C		C	B		
CLORURO CÁLCICO, ACUOSO	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A
CLORURO CÁLCICO, ACUOSO	40	A	A	A	A		A	A		A
CLORURO CÁLCICO, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A
CLORURO CÁLCICO, ACUOSO	80	A	A	A	A		A	A		A
CLORURO DE ALUMINIO		A	A	A	B		A	A		
CLORURO DE AMILO			A	C	C		C	B		
CLORURO DE AMONIO, ACUOSO	100	A	A	A	D		A	D		A
CLORURO DE AMONIO, ACUOSO	40	A	A	A	D	A	A	D	A	A
CLORURO DE AMONIO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	A	D	A	A
CLORURO DE AMONIO, ACUOSO	80	A	A	A	D		A	D		A
CLORURO DE ANTIMONIO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
CLORURO DE AZUFRE	20	C	A	C	E	A	C	A	C	A
CLORURO DE BARIO		A	A	A	A		A	A		
CLORURO DE BENCILO		C	A	C	C		C	A		
CLORURO DE CAL, ACUOSO	60	C	A	A	E		C	E		A
CLORURO DE COBALTO		A	A	A	B		A	A		
CLORURO DE COBALTO, 2N		A	A	A	A		A	A		
CLORURO DE COBRE, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
CLORURO DE ETANOL	60	C	C	B	E		C	E		A
CLORURO DE ETILENO	20	B	B	B	C	A	B	B	B	A
CLORURO DE ETILO	20	B	B	B	C	A	B	A	B	A
CLORURO DE HIDRÓGENO, GASEOSO	60	C	A	A	E	A	C	E	C	A
CLORURO DE HIERRO, ACUOSO	100	A	A	A	B		A	A		A
CLORURO DE HIERRO, ACUOSO	40	A	A	A	B	A	A	D	A	A

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
CLORURO DE HIERRO, ACUOSO	60	A	A	A	B		A	A		A
CLORURO DE HIERRO, ACUOSO	80	A	A	A	B		A	A		A
CLORURO DE ISOPROPILO	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
CLORURO DE LIMA, ACUOSO	60	C	A	A	E	A	C	E	C	A
CLORURO DE LITIO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
CLORURO DE MAGNESIO, ACUOSO	100	A	A	A	D	A	B	D	A	A
CLORURO DE MAGNESIO, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A
CLORURO DE MAGNESIO, ACUOSO	80	A	A	A	A		A	A		A
CLORURO DE MERCURIO		A	A	A			A			
CLORURO DE METILENO	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
CLORURO DE METILO	20	C	B	C	C		C	B		A
CLORURO DE NIQUEL, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
CLORURO DE SULFURILO	20	C	A	B	E	A	C	E	C	A
CLORURO DE TIONILO	20	C	A	A	E	A	C	E	C	A
CLORURO DE VINILO, LIQUIDO	20	E	E	E	E	B	E	E	E	A
CLORURO DE ZINC, ACUOSO	40	A	A	A	D		A	A		A
CLORURO DE ZINC, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	A		A
CLORURO DE ZINC, ACUOSO	80	A	A	A	D		A	A		A
CLORURO ESTÁNNICO	60	A	A	A	B		A	A		A
CLORURO ESTÁNNICO	80	A	A	A	B		A	A		A
CLORURO ESTÁNNICO 50%		A	A	A	B		C	A		
CLORURO ESTANNOSO 15%		A	A	A	B		A	A		
CLORURO POTÁSICO, ACUOSO	100	A	A	A	E		A	E		A
CLORURO POTÁSICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
CLORURO SÓDICO	100	A	A	A	A	A	B	D	A	A
CLORURO SÓDICO	60	A	A	A	A		A	D		A
CLORURO SÓDICO	80	A	A	A	A		A	E		A
COD-LIVER OIL	20	A	A	B	A	A	A	A	A	A
COLICHE LIQUORS		B		B			A			
COMBUSTIBLE DE AVIACIÓN JP 3 (MIL-J-5624)	20	A	A	C	C	A	C	A	B	A
COMBUSTIBLE DE AVIACIÓN JP 4 (MIL-J-5624)	20	A	A	C	C	A	C	B	B	A
COMBUSTIBLE DE AVIACIÓN JP 5 (MIL-J-5624)	20	A	A	C	C	A	C	B	B	A
COMBUSTIBLE DE AVIACIÓN JP 6 (MIL-J-25656)	20	A	A	C	C	A	C	B	B	A
COMBUSTIBLE DIESEL	20	A	A	C	B		B	A		A
COMBUSTIBLE DIESEL	60	A	A	C	B		B	A		
CONCELEX 10		C			C		C			
COOLANOL 45 (MONSANTO)		A	A	C	C		A	B		
COOLANOL, (MONSANTO)		A	A	C	C		A	B		
CREOSOLS		C	A	C	C		C	B		
CRESOL, ACUOSO	45	C	A	C	E	A	C	E	C	A
CROMADO, SOLUCIONES PARA		C	A	B	B		C	B		
CROMATO POTÁSICO, ACUOSO	20	B	A	A	D	A	B	D	B	A
CROTONALDEHIDO	20	E	C	A	E	B	E	E	E	A
CUMENO		C	A	C	C		C	B		
CUPRO CIANURO DE POTASIO		A	A	A	A		A	A		
DECAHIDRONAFTALENO (DECALIN)	20	C	B	C	C	B	C	A	C	A
DECAHIDRONAFTALENO (DECALIN)	60	C	B	C	C	B	C	A	C	A
DECANO		A	A	C	B		B	A		
DESMODUR T	20	C	E	C	E	B	C	E	C	A
DESMOPHEN 2000	80	A	D	D	D	D	D	D	A	A
DETERGENTE DISUELTO EN AGUA.		A	A	A	A		B	A		
DETERGENTE, SINTÉTICO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
DETERGENTES	100	A	B	A	E	B	B	E	A	A
DEXTRINA, ACUOSA	20	A	A	A	A		A	A		A
DEXTRINA, ACUOSA	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DEXTRON		A	A	C	C		B	B		
DI ESTER MIL-C-8188		B	B	C	C		C	B		
DI ESTER MIL-L-6085		B	A	C	C		C	B		
DI ESTER MIL-L-6387		B	A	C	C		C	B		
DI ESTER MIL-L-7808		B	A	C	C		C	B		
DI ESTER MIL-L-9236		B	A	C	C		C	B		
DI-ESTER LUBRICANTE (MIL-L-7808)		B	A	C	C		C	B		
DIACETONA		C	C	A	C		C	C		
DIAMINO DE ETILENO	60	B	C	A	C		C	E		A
DIAZINON		B	B	C	C		B	B		
DIBENCIL SEBACATO		C	B	B	B		C	B		
DIBROMOETIL BENCENO		C	A	C	C		C	B		
DIBROMURO DE ETILENO		C	A	B	C		C	B		
DIBUTIL SEBACATO	60	C	B	C	B	B	C	B	C	A
DIBUTILAMINA		C	C	C	B		B	C		
DIBUTILFTALATO	20	C	A	A	A	A	C	A	C	A
DIBUTILFTALATO	60	C	B	B	A	A	C	A	C	A

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
DICICLOHEXILAMINA		B	C	C			C	C		
DICLORO-ISOPROPIL ETER		C	B	B	C		C	B		
DICLOROBENCENO	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
DICLOROBUTANO		B	A	C	C		C	B		
DICLOROBUTILENO	20	C	B	C	E	A	C	E	C	A
DICLOROETANO	20	C	B	C	C	B	C	D	C	A
DICLOROETILENO	20	C	B	E	E	B	C	E	C	A
DICLOROMETANO	20	C	A	C	C	A	C	E	C	A
DICLORURO DE ETILENO		C	A	B	C		C	B		
DICLORURO DE METILENO		C	B	C	C		C	B		
DICROMATO POTÁSICO, ACUOSO, 40%	20	B	A	A	A	A	B	A	B	A
DIESEL FUEL	60	A	A	C	B	A	B	A	A	A
DIETIL SEBACATO	20	C	B	B	B	B	C	B	C	A
DIETILAMINA	20	B	C	A	B	B	C	C	B	A
DIETILENOGLICOL	20	A	A	A	A		A	A		A
DIFENILO	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
DIFLUORODIBROMOMETANO		C		B	C		C			
DIHEXILFTALATO	60	C	C	E	E	B	C	E	C	A
DIISOBUTILCETONA	20	C	C	A	E		C	E		A
DIISOBUTILCETONA	60	C	C	A	E	B	C	E	C	A
DIISOBUTILENO		B	A	C	C		C	B		
DIISOCIANURO DE TOLUENO		C	C	B	C		C	C		
DIISOOCTIL SEBACATO		B	B	B	B		C	B		
DIISOPROPILCETONA		C	C	A	C		C	C		
DIMETIL BUTANO (2,2)		A	A	C	C		B	A		
DIMETIL BUTANO (2,3)		A	A	C	C		B	A		
DIMETIL FTALATO		C	B	B			C	B		
DIMETIL HIDRACINA ASIMÉTRICA (UDMH)		B	C	A	C		B	C		
DIMETILAMINA	20	C	C	A	E	B	C	E	C	A
DIMETILFORMAMIDA	60	C	C	B	C	B	C	D	C	A
DINITRO TOLUENO		C	C	C	C		C	C		
DINONILFTALATO	30	C	C	E	E	B	C	E	C	A
DIOCTIL SEBACATO	60	C	C	B	B	B	C	B	C	A
DIOCTILFTALATO	60	C	B	B	B	A	C	B	C	A
DIOXANO	60	C	C	B	C	D	C	C	C	A
DIÓXIDO DE AZUFRE, ACUOSO	60	C	A	A	B	A	C	B	C	A
DIÓXIDO DE AZUFRE, LÍQUIDO	60	C	A	A	B	A	C	B	C	A
DIÓXIDO DE AZUFRE, SECO	80	C	A	A	B	A	C	B	C	A
DIÓXIDO DE CARBONO, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	D		A
DIÓXIDO DE CARBONO, GAS	60	A	A	A	A		A	A		A
DIÓXIDO DE CARBONO, LÍQUIDO	60	A	A	A	D		A	D		A
DIÓXIDO DE CARBONO, SECO	80	A	A	A	A		A	A		A
DIÓXIDO DE CARBONO, SECO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
DIÓXIDO DE CLORO		C	A	B			C	B		
DIÓXIDODECLORO,8%CLCOMODISOLUCIONENNAC102		C	A	C	B		C	B		
DIOXOLANO		C	C	B	C		C	C		
DIPENTENO	20	B	A	C	C	A	C	B	B	A
DISOLVENTE DE PINTURAS DUCO		C	B	C	C		C	B		
DISOLVENTE PARA LACAS		C	C	C	C		C	C		
DISOLVENTE SKELLY B, C, E		A	A	C			C	A		
DISOLVENTE STODDARD	20	A	A	C	C	A	C	A	A	A
DISOLVENTES CLORADOS, HÚMEDOS		C	A	C	C		C	A		
DISOLVENTES CLORADOS, SECOS		C	A	C	C		C	A		
DISULFURO DE CARBONO		C	A	A			C	A		
DOW CORNING - 11		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 1208		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 200		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 220		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 3		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 33		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 4		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 4050		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 44		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 5		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 510		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 55		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 550		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 6620		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - 704		B	A	A						
DOW CORNING - 705		B	A	A						
DOW CORNING - 710		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - F60		A	A	A	B		A	A		
DOW CORNING - F61		A	A	A	B		A	A		

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
DOW CORNING - XF60		A	A	A	B		A	A		
DOW CHEMICAL 50-4			C	A			B	C		
DOW CHEMICAL ET378		C			C		C			
DOW CHEMICAL ET588		B	C	A			B	C		
DOW GUARD		A	A	A	A		A	A		
DOWTHERM 209		A			A		B			
DOWTHERM A		C	A	C	C		C	B		
DOWTHERM E		C	A	C	C		C	B		
EMULSION DE PARAFINA	40	A	A	C	A	A	A	A	A	A
EMULSIÓN DE SEBO-VACUNO, SULFORADO	20	A	A	C	B		A	B		A
EMULSIONES FOTOGRÁFICAS	20	A	A	A	D	A	A	D	A	A
EPICLORHIDRINA	20	C	C	B	C	D	C	C	E	A
ESAM-6			C	A			B	C		
ESENCIA DE AGUJAS DE PINO	20	B	A	E	E		C	D		A
ESPERMA DE BALLENA	20	A	A	C	E		B	E		A
ESSO WS2812 (MIL-L-7808A)		A	A	C	C		C	A		
ESSTIC 42, 43		A	A	C	C		B	A		
ESTER ETÍLICO DEL ÁCIDO ACRÍLICO	20	C	C	D	C		E	C		A
ESTER ETÍLICO DEL ÁCIDO MONOCLOROACÉTICO	60	C	B	A	C		C	C		A
ESTER METÍLICO DEL ÁCIDO DICLOROACÉTICO	60	C	C	A	E		C	E		A
ESTER METÍLICO DEL ÁCIDO MONOCLOROACÉTICO	60	C	B	A	C		C	C		A
ESTER SILICATO MIL-H-8446 (MLO-8515)		B	A	C	C		A	A		
ESTER SILICATOS		B	A	C	C		A	A		
ESTIRENO	20	C	B	C	C	D	C	B	C	A
ESTIROL	20	C	A	C	C		C	E		A
ETANO	20	A	A	C	B	A	B	A	A	A
ETANOL	20	A	F	A	A	A	A	A	A	A
ETANOL	80	C	F	A	A	A	C	A	C	A
ETANOL AMINA		B	C	B	B		B	C		
ETANOLCONACIDOACÉTICO(MEZCLADEFERMENTAC	20	C	F	A	E	A	B	E	C	A
ETANOLCONACIDOACÉTICO(MEZCLADEFERMENTAC	60	C	F	A	E	A	C	E	C	A
ÉTER DE PETRÓLEO	60	A	A	C	B	A	B	A	B	A
ÉTER DIBENCÍLICO	20	C	C	B	E	A	C	E	C	A
ÉTER DIBUTÍLICO	20	C	C	B	C	A	C	B	C	A
ÉTER DIBUTÍLICO	60	C	C	C	C		C	B		A
ÉTER DIETÍLICO	20	C	C	C	C	A	C	B	C	A
ÉTER DIMETÍLICO	20	C	C	A	E	B	C	E	C	A
ÉTER ETÍLICO	20	C	C	B	C	A	C	C	C	A
ÉTER ISOPROPÍLICO	60	C	C	E	C	A	C	C	C	A
ÉTERS		C	B	C	C		C	C		
ETIL ACETATO - ESTER ORGÁNICO		C	C	B	B		C	C		
ETIL ACETOACETATO		C	C	B	B		C	C		
ETIL ACRILATO	20	C	C	B	C		C	C		A
ETIL BENCENO	20	C	B	C	C	A	C	B	C	A
ETIL BENZOATO		C	A	C	C		C	A		
ETIL BUTENO (2 ETIL, 1 BUTENO)		A	A	C	C		C	B		
ETIL CELULOSA		B	C	B	B		B	C		
ETIL CELLOSOLVE		C	C	B	C		C	C		
ETIL CICLOPENTANO		A	A	C	C		B	A		
ETIL CLOROCARBONATO		C	A	C	C		C	B		
ETIL CLOROFORMATO		C	A	C	C		C	B		
ETIL HEXANOL		A	A	A	B		A	A		
ETIL MERCAPTANO		C	C	B	B		B			
ETILMORFOLENO,OCTOATODEESTAÑO(MEZCLA50/50)		C	C	B						
ETIL OXALATO		C	A	C	C		C	B		
ETIL PENTACLOROBENCENO		C	A	C	C		C	B		
ETIL SILICATO		A	A	A			A	A		
ETILEN CLOROHIDRINA		C	A	B	B		B	B		
ETILEN DIAMINA	60	C	C	A	C	B	C	C	C	A
ETILEN GLICOL		A	A	A	A		A	A		
ETILEN GLICOL MIL-E-9500		A	A	A	A		A	A		
ETILESTER, ÁCIDO MONOCLOROACÉTICO	60	C	B	B	C	A	C	C	C	A
EXTRACTOS CURTIENTES	20	A	A	A	A		A	A		A
F-60 (DOW CORNING)		A	A	A	C		A	A		
F-61 (DOW CORNING)		A	A	A	C		A	A		

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
FAM TEST FUELS DIN 51 604-A	20	B	A	C	C	A	C	A	B	A
FAM TEST FUELS DIN 51 604-C	20	C	F	C	C	A	C	B	C	A
FC 75		A	B	A	A		A	B		
FC-43 HEPTA COSOFLUOROTRIBUTILAMINA		A	A	A	A		A	A		
FENIL-BENCENO	20	C	B	C	C	A	C	B	C	A
FENIL-ETIL-ETER	20	C	C	C	C	B	C	C	C	A
FENIL-HIDRACINA	20	A	A	C	E		C	E		A
FENIL-HIDRACINA	60	B	B	C	E	A	C	E	B	A
FENIL-HIDRACINA-CLORHIDRATO	20	A	A	A	D		B	D		A
FENIL-HIDRACINA-CLORHIDRATO	80	B	B	A	D		C	D		A
FENOL		C	A	C	C		C	B		
FENOL ACUOSO, HASTA 90%	80	C	B	C	C	A	C	B	C	A
FIJADOR FOTOGRÁFICO	40	B	A	A	D	A	B	D	B	A
FLUIDO DE TRANSMISIONES, TIPO A	20	A	A	E	B	A	B	A	A	A
FLUIDOHIDRÁULICO,ACEITESHIDRÁULICOSDIN51524	80	A	A	C	B	A	B	A	A	A
FLUIDOHIDRÁULICO,EMULSIÓNPOLIGLICOL-AGUAHF	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
FLUIDO HIDRÁULICO, EMULSIONES ACEITE-AGUA HF	55	A	F	C	D	A	B	D	A	A
FLUIDO HIDRÁULICO, EMULSIONES AGUA-ACEITE HF	60	F	F	C	D	A	B	D	F	A
FLUIDOHIDRÁULICO,ESTERDEÁCIDOFOSFÓRICOHFD	80	C	F	F	C	A	C	C	C	A
FLÚOR, SECO	60	C	E	E	E	D	E	E	C	A
FLUOROBENCENO	20	C	B	C	C	A	C	C	C	A
FLUOROBENZOL	20	C	A	C	C		C	C		A
FLUOROLUBE		A	B	A	A		A	B		
FLUORURO AMÓNICO, ACUOSO	100	A	C	A	D	A	B	D	A	A
FLUORURO AMÓNICO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
FLUORURO DE ALUMINIO		A	A	A	B		A			
FLUORURO DE COBRE, ACUOSO	50	A	A	A	D	A	B	D	A	A
FLUORURO DE HIDRÓGENO ANHIDRO		C	C	B				C		
FORMALDEHÍDO, ACUOSO	60	B	C	A	B	B	B	C	B	A
FORMAMIDA	60	C	B	A	E	A	C	E	C	A
FORMATO DE ETILO		C	A	B			B	A		
FOSFAMINA	20	C	A	A	E		A	E		A
FOSFATO DE TRIBUTIL	60	A	B	C	E		C	E		A
FOSFATO TRISÓDICO	20	A	A	A	A		A	A		A
FOSFATO AMÓNICO		A		A	A		A			
FOSFATO AMÓNICO DIBÁSICO		A		A	A		A			
FOSFATO AMÓNICO MONO-BÁSICO		A		A	A		A			
FOSFATO AMÓNICO TRIBÁSICO		A		A	A		A			
FOSFATO AMÓNICO, ACUOSO	60	A	C	A	A	A	B	D	A	A
FOSFATO CÁLCICO		A	A	A	A		B			
FOSFATO CÁLCICO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
FOSFATO DE TRIBUTILOXIETIL	20	C	B	C	E		C	E		A
FOSFATO SÓDICO (DIBÁSICO)		A	A	A	C		B			
FOSFATO SÓDICO (MONO)		A	A	A	C		B			
FOSFATO SÓDICO (TRIBÁSICO)		A	A	A	A		B			
FOSFATO SÓDICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
FOSFATO TRICLORETILENO	20	B	C	E	E		A	E		A
FOSFINA	20	C	B	A	D	B	B	D	C	A
FOSFORO OXICLORURO	60	C	A	A	E		B	E		A
FOSGENO	20	E	D	D	E	D	E	E	E	A
FOSGENO, GAS	20	A	A	A	E		A	E		A
FOSGENO, GAS	60	A	B	A	E		C	E		A
FOSGENO, LÍQUIDO	20	B	A	B	E		A	E		A
FREON 112		B	A	C	C		B			
FREON 114B2		B	B	C	C		A			
FREON 115		A	A	A			A			
FREON 12 Y ACEITE ASTM #2 (MEZCLA 50/50)		A	A	C	C		B	B		
FREON 12 Y SUNISO 4G (MEZCLA 50/50)		A	A	C	C		B	B		
FREON 13B1		A	A	A	C		A	B		
FREON 14		A	A	A	C		A			
FREON 21		C	C	C	C		B			
FREON 22 Y ACEITE ASTM #2 (MEZCLA 50/50)		C	B	C	C		B	B		
FREON 31		C	C	A			A			
FREON 32		A	C	A			A			
FREON 502		B	B	A			A			
FREON BF		B	A	C	C		B			
FREON C318		A	B	A			A			
FREON K-142B		A	C	A			A			
FREON K-152A		A	C	A			A			
FREON MF		B	B	C	C		C			
FREON PCA		A	B	C	C		A			
FREON SEGÚN DIN 8962 R 11	20	A	B	C	C	E	B	D	B	A
FREON SEGÚN DIN 8962 R 113	20	A	B	C	C	E	A	D	B	A

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
FREON SEGÚN DIN 8962 R114	20	A	A	A	C	E	A	D	B	A
FREON SEGÚN DIN 8962 R12	20	A	B	B	C	E	A	E	B	A
FREON SEGÚN DIN 8962 R13	20	A	B	A	C	E	A	C	B	A
FREON SEGÚN DIN 8962 R134A	20	B	C	A	E	C	A	D	B	A
FREON SEGÚN DIN 8962 R22	20	C	C	A	C	E	A	B	C	A
FREON TF		A	B	C	C		A			
FUEL 208 (ESSO)		A	A	C	C		B	A		
FUEL AROMÁTICO - 50%		B	A	C	C		C	B		
FUEL MIL-F-12558 (RJ-1), BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
FUEL MIL-F-25656, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	B		
FUEL MIL-G-5572, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	A		
FUEL MIL-J-5161		B	A	C	C		C	A		
FUEL MIL-R-25576 (RP-1), HIDROCARBURO		A	A	C	C		B	A		
FUEL MIL-T-5624 JP-3, JP-4, JP-5, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	B		
FUEL OIL		A	A	C	C		B	A		
FUEL OIL #6		B	A	C	A		C	A		
FUEL OIL ACÍDICO		A	A	C	A		B	A		
FUEL REFERENCIA ASTM A		A	A	C	C		B	A		
FUEL REFERENCIA ASTM B		A	A	C	C		C	A		
FUEL REFERENCIA ASTM C		B	A	C	C		C	B		
FUEL SR-10		A	A	C	C		C	A		
FUEL SR-6		B	A	C	C		C	A		
FUEL TIPO I (MIL-S-3136)		A	A	C	C		B	A		
FUEL TIPO I MIL-S-3136, HIDROCARBURO		A	A	C	C		B	A		
FUEL TIPO II (MIL-S-3136)		B	A	C	C		C	B		
FUEL TIPO II MIL-S-3136, HIDROCARBURO		B	A	C	C		C	B		
FUEL TIPO III (MIL-S-3136)		A	A	C	C		C	A		
FUEL TIPO III MIL-S-3136, HIDROCARBURO		B	A	C	C		C	B		
FURANO	20	C	C	E	E	B	C	E	E	A
FURFURAL	20	C	C	B	C	B	C	E	C	A
FURFURALDEHIDO		C	C	B	C		C			
FURIL CARBINOL		C		B	C		C	C		
FYRQUEL 90, 100, 150, 220, 300, 500		C	A	A	A		C	B		
FYRQUEL A60		C	C	B	B		C	C		
GAS CIUDAD, SIN BENCENO	20	A	A	C	A	A	B	A	A	
GAS DE ALTOS HORNOS	100	B	A	B	A		B	A		A
GAS DE FERMENTACIÓN	20	A	A	E	A	A	A	C	A	A
GAS DE HORNO DE COQUE	80	C	A	C	B	A	C	B	C	A
GAS DE HORNO, SECO	60	C	A	A	A	A	B	A	C	A
GAS DE LA RISA (OXIDO NITROSO)	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GAS DE LAS MARISMAS (METANO)	20	A	A	B	A	A	A	A	A	A
GAS DE LOS PANTANOS	20	A	A	A	A		A	A		A
GAS DE TIERRA	20	A	A	B	A		A	A		A
GAS LICUADO DEL PETROLEO (LPG)		A	A	C	B		B	B		
GAS LIQUOR	40	A	A	C	C	A	C	C	A	A
GAS NATURAL	20	A	A	C	A	A	A	C	A	A
GAS NATURAL, CRUDO	20	A	A	B	A	A	A	A	A	A
GAS OIL	80	A	A	C	B	A	B	A	A	A
GAS SOPLANTE DE HORNO	100	B	A	B	A	A	B	A	B	A
GAS SUPER SHELL		A	A	C	C		B	B		
GASES DE CALCINACIÓN, SECOS	60	C	A	A	A		A	A		A
GASES DE CALCINACIÓN, SECOS	80	C	A	A	A		A	A		A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDOÁCIDOCLORHÍDRIC	60	A	A	A	D		A	D		A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDOÁCIDOFLUORHÍDRI	60	A	A	A	D	A	A	D	A	
GASES DE ESCAPE, CONTENIENDO ÁCIDO SULFÚRIC	60	B	A	A	D	A	B	D	B	A
GASES DE ESCAPE, CONTENIENDO ÁCIDO SULFÚRIC	80	C	A	A	D	A	B	D	C	
GASESDEESCAPE,CONTENIENDOCLORURODEHIDRO	60	B	A	A	D	A	A	D	B	A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDODIÓXIDODEAZUFRE	60	B	A	A	D	A	A	D	B	A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDODIÓXIDODEAZUFRE	80	B	A	A	D		A	D		A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDODIÓXIDODECARBO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDOMONÓXIDODECAR	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GASES DE ESCAPE, CONTENIENDO NITROSA, TRAZA	60	D	A	A	C		A	B		A
GASES DE ESCAPE, CONTENIENDO NITROSA, TRAZA	80	D	A	A	C		A	B		A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDOTRAZASDEGASESN	60	D	A	A	C	A	A	B	D	A
GASESDEESCAPE,CONTENIENDOTRAZASDEGASESN	80	D	A	A	C	A	A	B	D	A
GASES NITROSOS (ÓXIDOS DE NITRÓGENO)	20	C	A	A	C	A	C	C	C	A
GASOHOL	20	C	F	C	C	A	C	B	C	A
GASOLINA		A	A	C	C		C	A		
GASOLINA DILUYENTE	60	A	A	C	D		B	D		A
GASOLINA GOLDEN (ESSO)		B	A	C	C		C	A		
GELATINA, ACUOSA	40	A	A	A	A	A	B	A	A	A
GLICERINA, ACUOSA	100	A	A	A	A		A	A		A

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
GLICERINA, ACUOSA	60	A	A	A	A		A	A		A
GLICEROL, ACUOSO	100	A	A	A	A	A	B	A	A	A
GLICOL DE DIETILENO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GLICOL DE ETILENO	100	A	A	A	B	A	B	D	A	A
GLICOL DE ETILENO	60	A	A	A	A	A	A	D		A
GLICOL, ACUOSO	100	A	B	A	B	A	B	D	A	A
GLICOL, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A
GLICOLES		A	A	A	A		A	A		
GLUCOSA		A	A	A	A		A	A		
GLUCOSA, ACUOSA	20	A	A	A	A		A	A		A
GLUCOSA, ACUOSA	60	A	A	A	A		A	A		A
GLUCOSA, ACUOSA	80	A	A	A	A	A	B	A	A	A
GLYCINE, AQUEOUS, 10%	40	B	A	A	D	A	A	D	B	A
GOMA DE PEGAR	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
GRASA DE COCO	80	A	A	C	A	A	B	A	A	A
GRASA DE LANA	50	A	A	B	A		A	A		A
GRASA DE SILICONA	20	A	A	A	B	A	A	A	A	A
GRASA GULF GS-7050		A	A	C	C		C	A		
GRASA KEYSTONE #87HX		A	A	C	C		C	A		
GRASA LIGERA		A	A	C	C		C	A		
GRASA MIL-G-10924		A	A	C	C		C	A		
GRASA MIL-G-15793, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	B		
GRASA MIL-G-25013		A	A	C	C		B	A		
GRASA MIL-G-25537, HIDROCARBURO		A	A	C	C		B	A		
GRASA MIL-G-25760		B	A	C	C		B	B		
GRASA MIL-G-3278, BASE PETROLEO		B	A	C	C		C	B		
GRASA MIL-G-3545, BASE PETROLEO		A	A	C	C		B	A		
GRASA MIL-G-7711		A	A	C	B		C	A		
GRASA MIL-L-4343		A	A	A	B		A	A		
GRASA SHELL ALVANIA #2		A	A	C	B		B	A		
GRASA SOCONY VACUUM AMV AC781		A	A	C	C		B	B		
GRASA SUNOCO PARA USOS GENERALES		A	A	C	C		B	A		
GRASA TEXACO UNI-TEMP		A	A		B		B	A		
GRASAS ANIMALES	80	A	A	C	A		A	A		A
GRASAS MINERALES	80	A	A	C	A		B	A		A
GRASAS VEGETALES	80	A	A	C	A		A	A		A
GRASAS, MINERALES, ANIMALES O VEGETALES	80	A	A	C	A	A	A	A	A	A
GREEN SULPHATE LIQUOR		B	A	A			B	B		
GULF 372		A	A	C	C		B	A		
GULF N150		A	A	C	C		C	B		
GULF PARAGON		A	A	C	C		B	A		
GULF PARAMOUNT 37		A	A	C	C		B	A		
HALOTANO		C	A	C	C		C	B		
HANNIFIN LUBE A		A	A	C	B		A	A		
HEF-2 (HIGH ENERGY FUEL)		B	A	C	C		C	B		
HELIO		A	A	A	A		A	A		
HENKEL P3 SOLUTION	100	A	E	A	D	A	B	D	A	A
HEPTANO	60	A	A	C	C	A	B	A	A	A
HEXACLOROBUTADIENO	20	C	A	E	E	A	E	E	C	A
HEXACLOROCICLOHEXANO	20	E	A	E	E	A	E	D	E	A
HEXAFLUORURO DE AZUFRE	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
HEXALDEHIDO	20	C	E	E	E	B	C	E	C	A
HEXANO	20	A	A	C	A		A	A		A
HEXANO	60	A	A	C	C	A	B	A	A	A
HEXANO	60	A	A	C	B		B	A		A
HEXANO TRIOL	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
HEXENO	20	B	A	C	D	A	B	A	B	A
HIDRACINA		B		A	B		B			
HIDRACINA ANHIDRO		C	C	A			B	C		
HIDRACINA MIL-P-27402		B		A	C		B			
HIDRATO DE HIDRACINA	20	B	E	A	E	B	B	B	B	A
HIDRATO DEL CLORAL, ACUOSO	60	C	B	B	E		C	E		A
HIDROCARBONOS (SATURADOS)		A	A	C	C		B	A		
HIDROCLORURO DE ANILINA	100	C	E	E	E	A	D	E	C	A
HIDROCLORURO DE ANILINA	20	B	A	B	B	A	B	B	B	A
HIDRÓGENO	60	A	A	A	A		A	A		A
HIDROQUINONA, ACUOSA	20	A	A	A	D	A	B	B	A	A
HIDROSULFITO, ACUOSO	40	B	E	A	D	B	B	D	B	A
HIDRÓXIDO AMÓNICO (SOLUCIÓN)	40	A	C	A	B		A	B		A
HIDRÓXIDO AMÓNICO CONCENTRADO		C	B	A	A		A	A		
HIDRÓXIDO CÁLCICO, ACUOSO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
HIDRÓXIDO DE BARIO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
HIDRÓXIDO DE MAGNESIO		B	A	A			B			

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
HIDRÓXIDO POTÁSICO 50%		B	C	A	B		B	B		
HIDRÓXIDO SÓDICO, ACUOSO, 20%	20	A	A	A	A		A	B		A
HIDRÓXIDO SÓDICO, ACUOSO, 35%	95	A	A	B	B		A	B		A
HIDRÓXIDO SÓDICO, ACUOSO, 50%	100	B	C	B	C		A	E		A
HIDRÓXIDO SÓDICO, ACUOSO, 60%	50	A	A	B	B		A	E		A
HILO MS #1		C	C	A	B		C	B		
HIPOCLORITO CÁLCICO, ACUOSO	60	C	B	A	B	A	B	B	C	A
HIPOCLORITO SÓDICO, ACUOSO	20	B	A	A	B	A	B	B	B	A
HIPOCLORURO CÁLCICO		C	A	A			C	A		
HOUGHTO-SAFE 1010 (ESTER FOSFATO)		C	A	A	B		C	B		
HOUGHTO-SAFE 1055 (ESTER FOSFATO)		C	A	A	B		C	B		
HOUGHTO-SAFE 1120 (ESTER FOSFATO)		C	A	A	B		C	B		
HOUGHTO-SAFE 271 (BASE DE AGUA Y GLICOL)		A	B	A	B		B	B		
HOUGHTO-SAFE 5040 (EMULSIÓN ACEITE/AGUA)		A	A	C	B		B	B		
HOUGHTO-SAFE 620 (AGUA Y GLICOL)		A	B	A	B		B	B		
HYDRO-DRIVE MH 50 (BASE PETROLEO)		A	A	C	B		B	A		
HYDROLUBE - AGUA/ETILEN GLICOL		A	A	A	B		B	B		
HYDROLUBE J-4 UCON		A	A	A	A		B	B		
HYDYNE		B	C	A	C		B	C		
HYJET		C	C	A			C			
HYJET III		C	C	A			C			
HYJET S		C	C	A			C			
HYJET W		C	C	A			C			
INDUSTRON FF44		A	A	C	C		B	A		
INDUSTRON FF48		A	A	C	C		B	A		
INDUSTRON FF53		A	A	C	C		B	A		
INDUSTRON FF80		A	A	C	C		B	A		
ISO-BUTIL N-BUTIRATO		C	A	A			C	A		
ISOBUTANOL	20	B	A	A	A	A	A	B	B	A
ISODODECANO		A	A	C	C		B	A		
ISOFORONA	20	C	C	A	C	B	C	C	D	A
ISOOCTANO		A	A	C	C		B	A		
ISOOCTANO	20	A	A	C	B	A	B	A	A	A
ISOPROPANOL	60	B	A	A	A	A	B	A	B	A
ISOPROPENILACETATO	100	B	A	B	C		B	C		A
ISOPROPILACETATO		C	C	B	C		C	C		
ISOPROPILCLORURO		C	A	C	C		C	B		A
ISOPROPILETER	20	B	B	A	C		C	C		A
JABÓN (SOLUCIÓN DE), ACUOSA	60	A	A	A	D		A	D		A
JABÓN, SOLUCIÓN ACUOSA	20	A	A	A	D	A	B	D	A	A
JARABE DE ALMIDÓN	60	A	A	A	D	A	A	D	A	A
JARABE DE AZÚCAR	60	A	A	A	D	A	E	D	A	A
JARABE DE GLUCOSA	100	A	A	A	E		A	E		A
JARABE DE GLUCOSA	60	A	A	A	D		A	D		A
JP 3 (MIL-J-5624) FUEL, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	A		
JP 4 (MIL-J-5624) FUEL, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	B		
JP 5 (MIL-J-5624) FUEL, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	B		
JP 6 (MIL-J-25656) FUEL, HIDROCARBURO		A	A	C	C		C	B		
JP X (MIL-J-25604) FUEL, HIDROCARBURO		A	C	C	C		B	C		
KEL F LIQUIDOS		A	B	A	A			B		
KEROSENO	20	A	A	C	B	A	C	A	B	A
LACAS		C	C	C	C		C	C		
LACTAMA	80	C	C	C	E	B	C	E	C	A
LANOLINA (GRASA DE LANA)	60	A	A	C	A	A	B	A	A	A
LECHADA DE CAL	80	C	A	C	E		B	E		A
LECHE	20	A	A	B	A	A	A	A	A	A
LECHE DE LIMA	80	C	A	D	E	A	B	E	C	A
LEHIGH X1169		A	A	C	C		B	A		
LEHIGH X1170		A	A	C	C		B	A		
LEJÍA BLANCA	100	A	C	B	D		A	D		A
LEJÍA DE BLANQUEO	40	C	A	A	E		B	E		A
LEJÍA DE BLANQUEO	60	C	A	A	E		B	E		A
LEJÍA NEGRA	100	A	A	A	E		A	E		A

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
LEVADURA, ACUOSA	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
LICOR DE AZÚCAR DE CAÑA		A	A	A	A		A	A		
LICOR DE CALCINA		A	A	A				A		
LICOR DE LEJÍA		C	A	A	B		C	B		
LICORES	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
LICORES DE AZÚCAR DE REMOLACHA		A	A	A	A		B	A		
LICORES DE SULFATO NEGRO (T.AMB.)		B	B	B	B		B	B		
LIGROIN (ÉTER DE PETRÓLEO O BENCINA)		A	A	C	C		B	A		
LIME BLEACH		A	A	A	B		B	A		
LIME SULPHUR		C	A	A	A		A	A		
LIMPIEZA EN SECO, FLUIDOS		B	A	C	C		C	B		
LINDOL, FLUIDO HIDRAULICO (TIPO ESTER FOSFATO)		C	B	A	B		B	B		
LÍQUIDO DE FRENOS (ETER-GLICOLES)	80	C	E	A	A	D	B	A	C	A
LÍQUIDO DE FRENOS (SIN PETROLEO)		B	C	A	B		B	C		
LÍQUIDO DE FRENOS ATE	100	C	C	A	A	D	B	A	C	A
LÍQUIDO DE FRENOS DELCO		B	C	A	B		B	C		
LÍQUIDO DE FRENOS GIRLING			C	A			B	C		
LÍQUIDO DE FRENOS MOPAR		B	C	A	B		B	C		
LÍQUIDO DE FRENOS WAGNER 21B		B	C	A	B		B	C		
LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN TIPO A		A	A	C	B		B	A		
LÍQUIDO HIDR.RESIST.FUEGO MINESAFE, SUNOCO 3XF		A	A	C			B	A		
LÍQUIDOHIDRÁULICODEESTERFOSFATOMIL-H-19457		C	B	A	B		C	C		
LÍQUIDO HIDRÁULICO GULF HARMONY		A	A	C	C		B	A		
LÍQUIDO HIDRÁULICO INFLAMABLE MIL-H-7083		A	B	A	A		B	A		
LÍQUIDO HIDRÁULICO MIL-H-13910		A	A	A	A		A	A		
LÍQUIDO HIDRÁULICO MIL-H-27601		A	A	C	B		B	B		
LÍQUIDO HIDRÁULICO RESIST. AL FUEGO SUNSAFE		A	A	C			B	A		
LÍQUIDO HIDRÁULICO UNIVIS 40		A	A	C	C		B	A		
LÍQUIDO PARA TRANSMISIONES AUTOMÁTICAS		A	A	C	C		B			
LÍQUIDO PARA TRANSMISIONES TIPO A(ESSO)		A	A	C	C		B	A		
LIQ.TRANSM.AUTOMATICAS MOBILGAS WA200 TIPO A		A	A	C	C		B	A		
LÍQUIDO TRANSM.DE POTENCIA MIL-L-17111		A	A	C	C		B	B		
LÍQUIDOS DE CURTIR		C	B	B	C		C	C		
LÍQUIDOS DE FRENO (ATE BLAU)	80	C	E	A	A		B	A		A
LÍQUIDOS DE FRENO PARA AUTOMOCIÓN		C	C	A			A	B		
LÍQUIDOS HIDRÁULICOS (ACEITES) H Y H-L	80	A	A	C	B		B	A		A
LÍQUIDOS HIDRÁULICOS (ACEITES) H-LP	80	A	A	C	B		B	A		A
LÍQUIDOSHIDRÁULICOS(EMULSIONESACEITEENAGUA)HSA	70	A/D	A	C	D		B	D		A
LÍQUIDOSHIDRÁULICOS(EMULSIONESACEITEENAGUA)HSB	70	A/D	A	C	D		B	D		A
LÍQUIDOS HIDRÁULICOS (ESTER FOSFORICO) HSD	80	C	A/C	A	A		C	A		A
LÍQUIDOS HIDRÁULICOS (POLIGICOL-AGUA) HSC	70	A	A	A	A		A	A		A
LIQUIMOLY		A	A	C	C		B	A		
LUBRICANTE 50-HB-100 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE 50-HB-260 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE 50-HB-5100 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE 50-HB-55 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE 50-HB-660 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE DE ALTA VISCOSIDAD H2		A	A	A	A		B	B		
LUBRICANTE DE ALTA VISCOSIDAD U4		A	A	A	A		B	B		
LUBRICANTE ELCO 28-EP		A	A	C	B		B	A		
LUBRICANTE GX90 (PARA VACÍO)		A	A	C	C		C	A		
LUBRICANTE HIPOIDE GULF TIPO 90-W		A	A	C	C		C	A		
LUBRICANTE LB-1145 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE LB-135 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE LB-285 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE LB-300X UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE LB-625 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE LB-65 UCON		A	A	A	A		A	A		
LUBRICANTE XP90-EP (ESSO)		A	A	C	C		B	A		
LUBRICANTES SINTÉTICOS DI-ESTER		B	A	C	C		C	B		
LYE SOLUTIONS		B	B	A	B		B	B		
MADERA DE CREOSOTA		A	A	C	C		B	A		
MALATHION		B	A	C	C			B		
MANTECA DE CACAO	20	C	A	C	E		C	E		A
MANTECA, GRASA ANIMAL		A	A	B	B		B	A		
MANTEQUILLA	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
MANTEQUILLA	80	A	A	A	B	A	B	A	A	A
MARGARINA	80	A	A	C	A	A	B	A	A	A
MCS 312		C	A	C	A		C	A		
MCS 352		C	C	A	B		C	B		
MCS 463		C	C	A	B		B	B		
MELAZA	100	A	A	B	D	A	B	D	A	A
MELAZA	20	A	A	A	A		A	A		A

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
MELAZA	60	A	A	A	D		A	D		A
MELAZA	80	A	A	A	D		B	D		A
MENTOL	20	A	A	A	D		A	D		A
MENTOL	60	C	B	C	E	A	C	E	C	A
MERCURIO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
MESITYL OXIDE	20	D	D	B	E	D	E	D	D	A
METACRILATO DE METILO	20	C	C	C	C	B	C	C	C	A
METAFOSFATO SÓDICO		A	A	A			B	A		
METAL DE WOOD	130	D	A	D	D		D	D		A
METANO	20	A	A	B	A	A	A	A	A	A
METANOL	60	B	C	A	B	A	B	A	B	A
METANOL-METILACETATO 2:1	20	C	C	A	C		B/C	C		A
METIL ACRILATO	20	C	C	C	C	B	C	C	C	A
METIL BROMURO	20	C	A	C	C	A	C	D	C	A
METIL BUTIL CETONA		C	C	A	C		C	C		
METIL CELULOSA		B	C	B	B		B	C		
METIL CELLOSOLVE		B	C	B	C		B	C		
METIL CICLOPENTANO		C	A	C	C		C	B		
METIL CLORURO	20	C	B	C	E	A	C	E	C	A
METIL D-BROMURO		C	A		C		C	B		
METIL ESTER, ÁCIDO MONOCLOROACÉTICO	60	C	B	A	C	A	C	C	C	A
METIL ÉTER		A	A	A	A		B	A		
METIL ETIL CETONA (MEK)	20	C	C	B	C	A	C	C	C	A
METIL ETIL CETONA (MEK)	60	C	C	B	C		C	C		A
METIL FORMATO		C		B			B			
METIL ISOBUTIL CETONA (MIBK)	20	C	C	B	C	B	C	C	C	A
METIL ISOPROPIL CETONA		C	C	B	C		C	C		
METIL OLEATO		C	A	B			C	B		
METIL SALICILATO		C		B			C			
METILAMINA, ACUOSA	20	C	C	A	E	B	E	E	C	A
METILENCLORURO	20	C	A	C	C		C	C		A
METOXIBUTANOL	20	A	A	A	D		A	D		A
METOXIBUTANOL	60	A	A	B	D	A	B	D	A	A
MEZCLA ACIDA (SULFÚRICO/FOSFÓRICO/AGUA)	40	C	A	A	E	A	C	E	C	A
MEZCLA ACIDA (SULFÚRICO/NÍTRICO/AGUA)	20	C	A	A	C	A	B	C	C M	IH-1(
(BASE PETROLEO)		A	A	C	B		B	A		
MIL-C-7024		A	A	C	C		C	A		
MIL-G-21568		A	A	A	B		A	A		
MIL-G-7118		B	A	C	C		B	A		
MIL-G-7187		A	A	C	C		C	A		
MIL-G-7421		B	A	C	C		B	B		
MLO-7277 HIDR.		B	A	C	C		C	B		
MLO-7557		B	A	C	C		C	B		
MLO-8200, ESTER SILICATO		B	A	C	C		A	A		
MLO-8515, ESTER SILICATO		B	A	C	C		A	A		
MOBIL 24 DTE		A	A	C	C		B	A		
MOBIL DELVAC 1100, 1110, 1120, 1130		A	A	C	C		B	A		
MOBIL HF		A	A	C	C		B	A		
MOBIL NYVAC 20 Y 30		A	A	A	A		A	A		
MOBIL VELOCITE C		A	A	C	C		B	A		
MOBILOIL SAE 20		A	A	C	C		B	A		
MOBILTHERM 600		A	A	C	C		B	A		
MOBILUX		A	A	C	C		B	A		
MONOBROMOBENCENO	20	C	B	C	C	A	C	C	C	A
MONOBROMOBENZOL	20	C	B	C	C		C	C		A
MONOCLOROBENCENO		C	A	C	C		C	B		
MONOETANOLAMINA		C	C	B	B		C	C		
MONOMETILANILINA		C	B				C			
MONOMETILHIDRACINA		B		A	C		B			
MONONITROTOLUENOYDINITROTOLUENO(MEZCLA40/60)		C	C	C	C		C	B		
MONOVINIL ACETILENO		A	A	A	B		B			
MONÓXIDO DE CARBONO, HÚMEDO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
MONÓXIDO DE CARBONO, SECO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
MORFOLINA	60	C	E	B	D	D	C	D	C	A
N-BUTIL ACETATO		C	C	B	C		C	C		
N-BUTIL BENZOATO		C	A	A			C	A		
N-BUTIL BUTIRATO		C	A	A			C	A		
N-BUTIL ETER		B	C	B	C		C	B		
N-HEPTANO		A	A	C	C		B	A		
N-HEXALDEHIDO		C	C	A	B		A	C		
N-HEXANO		A	A	C	C		B	A		
N-HEXANO-1		B	A	C	C		B	A		

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
N-OCTANO		B	A	C	C		C	B		
N-PENTANO		A	A	C	C		A	B		
N-PROPANOL	60	B	B	A	A	A	B	A	B	A
N-PROPIL ACETATO		C	C	A	C		C	C		
NAFTA	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
NAFTALENO	60	C	A	C	C	A	C	A	C	A
NAFTALENO DE AMILO		C	A	C	C		C	A		
NAFTALINA	20	A	A	C	D		B	D		A
NAFTALINA	60	A	A	C	D		C	D		A
NAFTOLEN ZD	20	B	A	C	E	A	C	D	B	A
NAFTOLENA ZD	20	A	A	C	E		B	E		A
NEATSFOOT OIL		A	A	B	B		C	A		
NEON		A	A	A	A		A	A		
NEVILLE ACID		C	A	B	C		C	B		
NICOTINA (PREPARADOS DE), ACUOSO	20	A	A	A	D		A	D		A
NITER CAKE		A	A	A	A		A	A		
NITRATO AMÓNICO, ACUOSO	100	A	C	A	D	A	B	A	A	A
NITRATO AMÓNICO, ACUOSO	40	A	A	A	B	A	A	A	A	A
NITRATO AMÓNICO, ACUOSO	60	A	A	A	B	A	B	D	A	A
NITRATO AMÓNICO, ACUOSO	80	B	A	A	B	A	A	D	A	A
NITRATO ARGÉNTICO, ACUOSO	100	B	B	B	E		B	E		A
NITRATO ARGÉNTICO, ACUOSO	60	A	A	A	A		A	A		A
NITRATO ARGÉNTICO, ACUOSO	80	A	A	A	E		A	E		A
NITRATO CÁLCICO, ACUOSO	40	A	A	A	A	A	A	A	A	A
NITRATO DE COBRE, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
NITRATO DE PLATA, ACUOSO	100	B	A	A	A	A	B	A	B	A
NITRATO DE PLOMO, ACUOSO	20	A	A	A	B	A	B	A	A	A
NITRATO FÉRRICO		A	A	A	B		A	A		
NITRATO POTÁSICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
NITRATO SÓDICO, ACUOSO	60	A	A	A	C	A	B	D	A	A
NITRILO ACRÍLICO	60	C	C	D	B		B	B		A
NITRITO DE COBRE, ACUOSO	100	B	A	A	E		A	E		A
NITRITO DE COBRE, ACUOSO	60	B	A	A	D		A	D		A
NITRITO SÓDICO	60	B	A	A	D	A	B	D	B	A
NITROBENCENO	60	C	C	C	C	B	C	C	C	A
NITROETANO		C	B	B	C		C			
NITRÓGENO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
NITROGLICERINA	20	C	A	A	E	A	E	E	C	A
NITROGLICOL, ACUOSO	20	C	A	A	D	A	B	D	C	A
NITROMETANO	20	C	C	B	C	B	C	C	C	A
NITROPROPANO	20	C	C	B	C	D	C	C	C	A
NITROSOS (VAPORES)	20	C	A	A	C		C	C		A
NITROSOS (VAPORES)	60	C	C	C	C		C	C		A
NITROTOLUENO-O	20	B	B	C	C		C	C		A
NITROTOLUENO-O	60	C	C	C	C	D	C	C	C	A
NITRURO DE ALUMINIO		A	A	A	B		A			
OCTACLORO TOLUENO		C	A	C	C		C	B		
OCTADECANO		A	A	C	C		B	A		
OCTANO	20	D	A	E	E	A	E	B	D	A
OCTIL-ALCOHOL	20	B	A	A	B	A	A	B	B	A
OCTIL-CRESOL	20	E	B	C	C	B	C	C	E	A
OLEIL-ALCOHOL	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
OLEUM (ÁCIDO SULFÚRICO FUMANTE)		C	A	C	C		C			
OLEUM SPIRITS		B	A	C	C		B	B		
OLEUM, 10%	20	C	A	B	C	A	C	C	C	A
ORONITE 8200		B	A	C	C		A	A		
ORONITE 8515		B	A	C	C		A	A		
ORTO-DICLOROBENCENO		C	A	C	C		C	B		
ORTOCLORO-ETIL-BENCENO		C	A	C	C		C	B		
OS 45 TIPO III (OS45) ESTER SILICATO		B	A	C	C		A	B		
OS 45 TIPO IV (OS45-1) ESTER SILICATO		B	A	C	C		A	B		
OS 70		B	A	C	C		A	B		
OXICLORURO FOSFOROSO	20	C	D	D	E	D	E	E	C	A
ÓXIDO CRÓMICO, SOLUCIÓN ACUOSA 88%PESO		C	B	B	B		C	B		
ÓXIDO DE CARBONO, HÚMEDO	20	A	A	A	A		A	A		A
ÓXIDO DE CARBONO,SECO	60	A	A	A	A		A	A		A
ÓXIDO DE DIFENILO	100	E	E	E	E	D	E	E	E	A
ÓXIDO DE ETILENO		C	C	B	C		C	C		
ÓXIDO DE ETILENO (12%) Y FREÓN 12 (80%)		B	C	B	C		C	C		
ÓXIDO DENITRÓGENO(TETRÓXIDODENITRÓGENON2O4)		C	C	C	C		C	C		
ÓXIDO DE PROPILENO	20	C	C	B	C	B	C	C	C	A
ÓXIDOS DE DIFENIL		C	A	C	B		C	C		
OXÍGENO 90-200ºC		C	B	C	A		C	C		

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
OXÍGENO FRIO		B	A	A	A		A	A		
OXÍGENO LÍQUIDO		C	C	C	C		C	C		
OZONO	20	C	A	A	A	A	B	A	C	A
PAR-AL-CETONA		C	C	C	C		C	C		
PARA-DICLOROBENCENO		C	A	C	C		C	B		
PARAFINA	60	A	A	C	D	A	A	D	A	A
PARAFINA (EMULSIONES DE)	20	A	A	C	A		A	A		A
PARAFINA (EMULSIONES DE)	40	A	A	C	A		A	A		A
PARKER O LUBE		A	A	C	B		A	A		
PECTINA	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PENTACLORODIFENILO	60	C	E	C	E	D	C	E	C	A
PENTAFLUORURO DE BROMINA		C	C	C	C		C	C		
PENTAFLUORURO DE YODO		C	C	C	C		C	C		
PENTANO	20	A	A	C	C	A	B	B	A	A
PENTANO, 2 METIL		A	A	C	C		B	B		
PENTANO, 2-4 DIMETIL		A	A	C	C		B	B		
PENTANO, 3 METIL		A	A	C	C		B	B		
PERBORATO SÓDICO		B	A	A	B		B	A		
PERCLORATO POTÁSICO, ACUOSO	80	C	A	A	D	A	B	D	C	A
PERCLORETILENO	60	C	A	C	C	A	C	B	C	A
PERMANGANATO POTÁSICO, ACUOSO	40	C	A	A	E	A	B	E	C	A
PERMANGANATO POTÁSICO, ACUOSO	60	C	A	A	E		B	E		A
PERÓXIDO DE HIDRÓGENO (AGUA OXIGENADA) 90%		C	A	B	B		C	B		
PERÓXIDO DE HIDRÓGENO, ACUOSO	20	C	A	A	B	A	C	B	C	A
PERÓXIDO DE METIL ETIL CETONA		C	C	C	B		C	C		
PERÓXIDO DE SODIO		B	A	A	C		B	A		
PERSULFATO AMÓNICO (SOLUCIÓN)		C		A						
PERSULFATO AMÓNICO 10%		C		A			A			
PERSULFATO POTÁSICO, ACUOSO	100	C	A	A	E		A	E		A
PERSULFATO POTÁSICO, ACUOSO	60	C	A	A	E	A	C	E	C	A
PETROLATUM		A	A	C	C		B	A		
PETRÓLEO	20	A	A	C	B	A	B	A	A	A
PETRÓLEO	60	B	A	C	C	A	B	A	B	A
PETRÓLEO BRUTO	60	A	A	C	B		A	A		A
PETRÓLEO Y BENCENO, 50/50%	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
PETRÓLEO Y BENCENO, 60/40%	20	C	A	C	C	A	C	B	C	A
PETRÓLEO Y BENCENO, 70/30%	20	B	A	C	C	A	C	A	C	A
PETRÓLEO Y BENCENO, 80/20%	20	B	A	C	C	A	C	A	C	A
PETRÓLEO/BENCENO/ETANOL, 50/30/20%	20	C	F	C	C	A	C	B	C	A
PHORONE		C	C	A	C		C	C		
PINENO	20	B	A	C	C	A	B	B	B	A
PIPERIDINA	20	E	C	C	C	D	C	C	E	A
PIRIDINA	20	C	C	B	C	D	C	C	C	A
PIRIDINA	60	C	C	C	C		C	C		A
PLOMO TETRAETILO	20	B	A	C	E	A	C	B	B	A
PLOMO TETRAETILO "MEZCLA"		B	A	C			C	B		
POLIVINIL ACETATO EMULSIÓN				A			B			
POTASA ACUOSA	40	A	A	A	A	A	A	A	A	A
POTASA CÁUSTICA, 50%	100	B	B	B	C		A	C		A
POTASA CÁUSTICA, 50%	60	B	B	A	C	B	A	C	B	A
POTASIO BÁRICO, ACUOSO	60	A	A	A	B		A	B		A
PRODUCER GAS		A	A	C	B		B	B		
PROPANE PROPIONITRILE		A	A	C	C		B	B		
PROPANO, GAS	20	A	A	A	B		A	A		A
PROPANO, LÍQUIDO	20	A	A	B	B		A	A		A
PROPANO, LÍQUIDO, GASEOSO	20	A	A	E	A	A	A	A	A	A
PROPANOL - I	60	A	A	A	E		A	E		A
PROPANOL - N	60	A	A	A	C		A	E		A
PROPIL ACETATO		C	C	B	C		C	C		
PROPIL NITRATO		C	C	B	C		C	C		
PROPILEN-GLICOL	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
PROPILENO		C	A	C	C		C	B		
PYDRAUL 115E		C	A	A	C		C	B		
PYDRAUL 230E, 312C, 540C		C	A	C	C		C	C		
PYDRAUL 30E, 50E, 65E, 90E		C	A	A	A		C	A		

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
PYDRAUL, 10E, 24ELT		C	A	A	C		C	C		
PYRANOL (ACEITE DE TRANSFORMADORES)		A	A	C	C		B	A		
PYROGARD 42, 43, 53, 55 (ESTER FOSFATO)		C	A	A	C		C	C		
PYROGARD C, D		A	A	C	B		B	B		
PYROLIGNEOUS ACID		C	C	B			C	C		
PYROLUBE		C	A	B	B		C	B		
PYRROLE	20	C	C	C	B	D	C	B	E	A
RADIACIÓN		B	C	A	B		B	C		
RAPESEED OIL	20	B	A	A	C	A	B	A	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 11	20	A	B	E	E	E	B	D	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 113	20	A	B	E	E	E	A	D	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 114	20	A	D	A	E	E	A	D	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 12	20	A	B	B	E	E	A	E	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 13	20	A	B	A	E	E	A	E	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 134A	20	B	C	A	E	C	A	D	B	A
REFRIGERANTES SEGUN DIN 8962 R 22	20	C	C	A	E	E	A	D	C	A
RESINAS EPOXI			C	A			A			
REVELADOR FOTOGRÁFICO	20	A	A	A	D		A	D		A
REVELADOR FOTOGRÁFICO	40	B	A	A	D	A	B	A	B	A
RJ-1 (MIL-F-25558) HIDROCARBURO, FUEL		A	A	C	C		B	A		
RP-1 (MIL-F-25576) HIDROCARBURO, FUEL		A	A	C	C		B	A		
SAGROTAN	20	B	A	A	A	A	B	A	B	A
SAL DE ABONO, ACUOSA	40	A	A	A	A		A	A		A
SAL DE ABONO, ACUOSA	60	A	A	A	A		A	A		A
SAL DE AMONIACO		A	A	A	B		A	A		
SAL DE GLAUBER, ACUOSA (SULFATO DE SODIO)	20	A	A	A	D	A	B	D	A	A
SAL DE MERCURIO, ACUOSA	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
SAL WOLMAR		A	A	A	A		B	A		
SALES DE ALUMINIO		A	A	A	A		A	A		
SALES DE AMONIO		A	B	A	A		A	B		
SALES DE BARIO, ACUOSAS	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
SALES DE CALCIO		A	A	A	B		A	A		
SALES DE COBRE		A	A	A	A		A	A		
SALES DE FERTILIZANTES, ACUOSAS	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
SALES DE MAGNESIO		A	A	A	A		A	A		
SALES DE NÍQUEL		A	A	A	A		A	A		
SALES DE PLATA, ACUOSAS	60	B	A	A	A	A	B	A	B	A
SALES DE POTASIO		A	A	A	A		A	A		
SALES DE SODIO		A	A	A	A		B	A		
SALES DE ZINC		A	A	A	A		A	A		
SALMUERA CLORADA		C	A	C	C		C	A		
SANTO SAFE 300		C	A	B	A		C	A		
SEBACATO DE DIBUTILO	20	C	C	D	A		C	A		A
SEBO	60	A	A	A	D		A	D		A
SHELL3XFLIQUIDOPARAMINAS(RESIST.ALFUEGO,HIDR.)		A	A	C			B	A		
SHELL CARNEA 19 Y 29		A	A	C			C	A		
SHELL DIALA		A	A	C	C		B	A		
SHELL LO HYDRAX 27 Y 29		A	A	C	C		B	A		
SHELL MACOMA 72		A	A	C	C		B	A		
SHELL TELLUS #27		A	A	C	C		B	A		
SHELL TELLUS #33		A	A	C	C		B	A		
SHELL UMF		A	A	C	C		B	A		
SILICATO CÁLCICO		A	A	A			A			
SILICATO SÓDICO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
SILICONA LÍQUIDA MIL-S-81087		A	A	A	B		A	A		
SINCLAIR OPALINE CX-EP LUBE		A	A	C	C		B	A		
SKYDROL	20	C	C	B	C	B	C	C	C	A
SKYDROL 500		C	C	A	B		C	B		
SKYDROL 7000		C	B	A	B		C	B		
SOCONY MOBILE TIPO A		A	A	C	C		B	B		
SOCONY VACUUM PD 959B		A	A	C	C		B	A		
SOLUCIÓN BAÑO CROMADO			A	A	C		C			
SOLUCIÓN BAÑO OTROS RECUBRIMIENTOS		A	A	A	C					
SOLUCIÓN DE CURTIDO DE PIELES	20	D	B	B	E	B	D	E	D	A
SOLUCIÓN DE HIDRACINA MIL-H-22251		B		A	C		B			
SOLUCIÓN P3 DE HENKEL	60	A	A	A	D		A	D		A
SOLUCIONES AZUCARADAS		A	A	A	A		B	A		
SOLUCIONES JABONOSAS		A	A	A	A		B	A		
SOSA , ACUOSA	40	A	A	A	A		A	A		A
SOSA , ACUOSA	60	A	A	A	A		A	A		A
SOSA CÁUSTICA	20	B	C	A	C	A	B	C	B	A
SOSA, ACUOSA	60	A	A	A	A	A	B	A	A	A
SOUR CRUDE OIL		C		C	C		B	B		

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
SOUR NATURAL GAS		C		C	C		B	B		
SOVASOL Nº 1, 2 Y 3		A	A	C	C		B	A		
SOVASOL Nº 73 Y 74		B	A	C	C		B	A		
SPERMACETI	20	A	A	C	D	A	B	D	A	A
SPINDLE OIL	60	A	A	C	A	A	B	A	A	A
SPRY		A	A	B	A		B	A		
STAUFFER 7700		B	A	C	C		C	B		
SULFAMATO DE PLOMO		B	A	A	B		A	A		
SULFATO DE ALUMINIO, ACUOSO	100	A	C	A	D	A	A	D	A	A
SULFATO DE ALUMINIO, ACUOSO	40	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO DE ALUMINIO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	A	D	A	A
SULFATO DE ALUMINIO, ACUOSO	80	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO DE AMONIO	100	A	C	A	D	A	B	D	A	A
SULFATO DE AMONIO	40	A	A	A	D	A	A	D	A	A
SULFATO DE AMONIO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
SULFATO DE AMONIO	80	A	A	A	D	A	A	D	A	A
SULFATO DE AMONIO, ACUOSO	100	B	C	A	D	A	B	D	B	A
SULFATO DE AMONIO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
SULFATO DE COBRE 10%		A	A	A	A		A	A		
SULFATO DE COBRE 50%		A	A	A	A		A	A		
SULFATO DE COBRE, ACUOSO	100	A	A	A	A	A	A	D	A	A
SULFATO DE COBRE, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SULFATO DE COBRE, ACUOSO	80	A	A	A	A	A	A	D	A	A
SULFATO DE HIDROXILAMIDA, ACUOSO	35	A	A	A	A		B	A		A
SULFATO DE MAGNESIO, ACUOSO	100	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO DE MAGNESIO, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO DE MAGNESIO, ACUOSO	80	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO DE NÍQUEL		A	A	A	A		A	A		
SULFATO DE NÍQUEL, ACUOSO	100	B	A	A	E	A	B	E	A	A
SULFATO DE NÍQUEL, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SULFATO DE NÍQUEL, ACUOSO	80	B	A	A	E	A	A	E	A	A
SULFATO DE ZINC	40	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO DE ZINC	60	A	A	A	D		A	D		A
SULFATO POTÁSICO		A	A	A	A		A	A		
SULFATO POTÁSICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	
SULFATO SÓDICO		A	A	A	A		A	A		
SULFATO SÓDICO, ACUOSO	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A
SULFITO DE CALCIO		A	A	A	A		A	A		
SULFITO POTÁSICO		A	A	A	A		A	A		
SULFURO DE AMONIO, ACUOSO	100	B	A	A	D		B	D		A
SULFURO DE AMONIO, ACUOSO	40	A	A	A	D		A	D		A
SULFURO DE AMONIO, ACUOSO	60	A	A	A	D		A	D		A
SULFURO DE BARIO		A	A	A	A		A	A		
SULFURO DE CALCIO		A	A	A	A		A	A		
SULFURO DE CARBONO	20	C	A	C	C		C	E		A
SULFURO DE HIDRÓGENO, ACUOSO	100	A	A	A	B		A	B		A
SULFURO DE HIDRÓGENO, ACUOSO	60	B	A	A	B	A	B	B	B	A
SULFURO DE HIDRÓGENO, SECO	60	B	A	A	B	A	B	D	B	A
SULFURO DE HIDROXILAMINA, ACUOSO	35	A	E	A	A	B	B	A	A	A
SULFURO DE MAGNESIO, ACUOSO	100	A	A	A	D	A	B	D	A	A
SULFURO SÓDICO	100	B	A	A	A	A	B	A	B	A
SULFURO SÓDICO	40	A	A	A	A	A	B	A	A	A
SULFURO Y SULFATO DE MAGNESIO		A	A	A	A		A	A		
SULFURO Y SULFITO SÓDICO		A	A	A	A		B	A		
SULPHITE LIQUORS		B	B	B	C		B	B		
SUNOCO #3661		A	A	C	C		B	A		
SUNOCO SAE 10		A	A	C	C		B	A		
SWAN FINCH EP LUBE		A	A	C	C		C	A		
SWAN HYPOID-90		A	A	C	C		B	A		
TALLOW	60	A	A	C	D	A	B	D	A	A
TANINO	40	B	A	A	D	A	A	D	B	A
TERPINEOL		B	A	B			C	A		
TETRABROMOETANO		C	A	C	C		C	B		
TETRABROMURO DE ACETILENO		C	A	A			B			
TETRABUTIL TITANATO		B	A	A			B	A		
TETRACLOROETANO	20	B	B	C	E		C	B		A
TETRACLOROETANO	60	C	B	C	E	A	C	B	C	A
TETRACLOROETILENO (PERCLOROETILENO)	60	C	B	C	C	A	C	B	C	A
TETRACLORURO DE CARBONO	60	C	A	C	C	A	C	B	C	A
TETRACLORURO DE TITANIO	20	A	B	A	B	A	B	B	A	A
TETRACLORURO DE TITANIO	20	A	B	A	B		B	B		A
TETRAHIDROFURANO	20	C	C	C	E	B	C	E	C	A

JUNTAS TÓRICAS

Juntas Tóricas. Tabla de compatibilidad de materiales

A: Buen Comportamiento - B: Moderada agresión - C: Fuerte agresión - D: Sin datos, probablemente adecuado - E: No existen datos, probablemente adecuado

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
TETRAHIDRONAFTALENO (TETRALINA)	20	C	A	C	C	A	C	A	C	A
TEXACO 3450 GEAR OIL		A	A	C	C		C	A		
TEXACO CAPELLA A Y AA		A	A	C	C		B	A		
TEXACO MEROPA #3		A	A	C	C		B	A		
TEXACO REGAL B		A	A	C	C		C	A		
TEXAMATIC 1581		A	A	C	C		B	B		
TEXAMATIC 3401		A	A	C	C		B	B		
TEXAMATIC 3525		A	A	C	C		B	B		
TEXAMATIC 3528		A	A	C	C		B	B		
THIOKOL TP-90B		C	A	A			B	B		
THIOKOL TP-95		C	A	A			B	B		
TIN(II) CHLORIDE, AQUEOUS	80	A	A	A	D	A	B	D	A	A
TINTA	20	A	B	A	A	A	A	A	B	A
TINTE DE ANILINA		C	B	B			B	B		
TINTURA DE YODO	20	A	A	A	B	A	B	B	A	A
TINTURA DE YODO	60	A	A	B	B		C	B		A
TIÓFENO	20	A	C	C	E		A	E		A
TIÓFENO	60	C	C	C	E	D	C	E	C	A
TIOSULFATO DE CALCIO		B	A	A	A		A	A		
TIOSULFATO SÓDICO	60	C	A	A	A	A	A	A	C	A
TOLUENO	20	C	B	C	C	A	C	C	C	A
TREMENTINA	60	B	A	C	C	A	C	E	B	A
TRIACETIN	20	B	C	A	E	D	B	C	B	A
TRIARIL FOSFATO		C	A	A	C		C	B		
TRIBUTIL FOSFATO	60	C	B	C	E	A	C	C	C	A
TRIBUTIL MERCAPTANO		C	A	C	C		C			
TRIBUTOXIETIL FOSFATO	20	C	B	C	E	A	C	B	C	A
TRICLOROETANO		C	A	C	C		C	B		
TRICLOROETIL FOSFATO	20	C	C	E	E	B	C	E	C	A
TRICLOROETILENO	20	C	B	C	C	A	C	B	C	A
TRICLORURO DE ANTIMONIO, ANHIDRO	60	A	E	A	E	A	B	E	A	A
TRICLORURO DE ETILENO	20	C	A	B	C	B	C	B	E	A
TRICLORURO FOSFOROSO	20	C	B	A	E	B	C	A	C	A
TRICRESIL FOSFATO	60	C	B	B	C	D	C	B	C	A
TRIETANOLAMINA	20	C	C	B	E	B	B	C	C	A
TRIETIL ALUMINA	20	E	B	E	E	B	E	E	E	A
TRIETIL BORANO	20	E	A	E	E	A	E	E	E	A

Fluido	Temp ºC	NBR	FPM	EPDM	VMQ	FFPM	CR	FVMQ	HNBR	PTFE
TRIETILGLICOL	20	A	A	A	D		A	D		A
TRIFLUOROETANO		C	A	C	C		C	B		
TRIFLUORURO DE BROMINA		C	C	C	C		C	C		
TRIFLUORURO DE CLORO		C	C	C	C		C	C		
TRIGLICOL	20	A	A	A	D	A	A	D	A	A
TRIMETILOPROPANO	100	C	A	B	D	A	B	D	C	A
TRIMETILOPROPANO	60	A	A	A	E	A	A	E		A
TRINITROTOLUENO	20	C	B	C	E	A	B	B	E	A
TRIOCTIL FOSFATO	60	C	B	B	B	A	C	B	C	A
TRIÓXIDO DE AZUFRE, SECO		C	A	B	B		C	B		
TRIPOLI FOSFATO		C	B	A	B		B	A		
TRISODIUM PHOSPHATE	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A
UREA, ACUOSA	40	A	A	A	A		A	A		A
UREA, ACUOSA	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
VAPOR	110	B	B	A	A		C	A		A
VAPOR	130	C	F	A	C	C	C	C	C	A
VAPOR T > 175ºC		C	C	B	C		C	C		
VAPORES DE MERCURIO		A	A	A			A			
VASELINA	60	A	A	C	B	A	A	A	A	A
VERSILUBE F-50		A	A	A	B		A	A		
VINAGRE (DE VINO)	40	A	A	A	A		A	B		A
VINAGRE (DE VINO)	50	A	A	A	A		A	B		A
VINAGRE (DE VINO)	60	B	A	A	A		B	B		A
VINO	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
VV-H-910		B	A	A	B		B	B		
WEMCO C		A	A	C	C		B	A		
WHISKEY	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
WHITE YE	100	B	C	A	E	B	B	E	B	A
WHITE SPIRIT	60	A	A	C	D	A	B	D	B	A
XENON		A	A	A	A		A	A		
XILENO	20	C	B	C	C	A	C	C	C	A
XILOL	20	C	A	C	C		C	C		A
XYLAMON (CONSERVANTE DE MADERAS)	20	C	B	C	E	A	C	E	C	A
XYLIDENOS-MEZCLA- AMINAS AROMÁTICAS		B	C	C	C		C	C		
YODO		B	A	B			C	A		
YODO (TINTURA DE)	20	A	A	B	B		B	B		A
YODO (TINTURA DE)	60	A	A	B	B		C	B		A
YODOFORMO	20	E	A	A	E	A	E	E	E	A
YODOYODURADA, ACUOSA	60	B	A	A	B		A	B		A
YODURO DE POTASIO, ACUOSO	60	A	A	A	D	A	B	D	A	A
ZEOLITES	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ZUMO DE LIMÓN, SIN DILUIR	20	A	F	D	A	A	B	D	A	A
ZUMOS DE FRUTAS	100	B	A	A	A	A	B	D	B	A
ZUMOS DE FRUTAS	60	A	A	A	A	A	A	D		A