

Minőségi láncok

***A Rexnord szakértői
a legjobb minőséget
biztosítják***

***Görgösláncok
Emelőláncok
Rotaryláncok***

A Rexnord minőségi láncai a világ minden részén megtalálhatóak

A Rexnord 1892 óta számtalan kivitelben gyárt láncot. A több évtizednyi tapasztalat és a következetes fejlesztés biztosítja a Rexnord termékek kiváló konstrukcióját és megbízható minőségét. A gyártás 3 kontinensen 3 különböző helyszínen folyik. A sok bejelentett szabadalom tanúsítja azt a rendkívüli innovatív szellemet, ami ennek a vállalatnak a jellemzője. Mindenütt, ahol extrém minőség alkalmazása válik szükségessé, a Rexnord termékek jelen vannak.

A Rexnord láncok előnyei

A görgősláncok DIN szabvány szerint készülnek. Ellentétben az általánosan eltejtett véleménnyel, a lánc minőségét nem a szakítószilárdság, hanem az ismétlődő terhelésekkel szembeni ellenállás és a kopásállóság határozza meg.

A tényleges minőséget a láncok kifáradása és kopásállósága alapján állapíthatjuk meg. Ez a gyakorlatban azt jelenti, hogy a különböző gyártóktól származó görgősláncok minősége a termék szabványosítottága ellenére nem mindig azonos értékű.

A Rexnord által kifejlesztett és alkalmazott termelési eljárás lehetővé teszi a minőséget meghatározó olyan kritériumok, mint az anyagkifáradással szembeni ellenállás és a kopásállóság optimális kombinációját.



A Rexnord olyan minőségellenőrző rendszert üzemeltet, amely visszatükrözi a vevői iránt tanúsított különleges elkötelezettségét.

A Rexnord Kette GmbH minőségbiztosítási rendszerét a Minőségbiztosítási Kézikönyvben szabályozza.

Ezáltal a Rexnord minden vevője képet kaphat arról, hogyan valósítják meg és hogy garantálják a termékek minőségét.

Ehhez hasonlóan minden Rexnord dolgozónak is birtokában vannak az idevonatkozó irányelvek, melyek támogatást nyújtanak részükre a minőségi munkavégzésre irányuló törekvésükben.

Ez a kézikönyv egy teljeskörű, kötelező érvényű leírást tartalmaz, amely megfelel a nemzetközileg ismert DIN EN ISO 9001 és DIN EN ISO 14001 szabványban leírt 20 elemnek. Továbbá a működési részletek, tesztelési módszerek és a teljes feldolgozási folyamat részletei is elérhetőek az alkalmazottak számára.

A Rexnord ISO 14001: 2005 szabványnak megfelelő környezetvédelmi rendszert tart fenn.

A Rexnord termékeit és működési felépítését rendszeres optimalizálási folyamatnak veti alá. Következésképpen mind a belülről, mind a kívülről érkező visszajelzéseket, illetve a piacorientált követelményeket is élénk figyelemmel kísérik és tanulmányozzák. Ezzel is hozzájárulnak a gyártási folyamat tökéletesítéséhez.

Tartalomjegyzék

	Bevezetés	4 – 5
	RexPro – az új standard	6 – 7
	Biztonságos működés és minőségi kritériumok	8 – 9
	Görgőslánccok, európai szabvány szerint, DIN 8187 / ISO 606.....	10 – 11
	Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint, DIN 8188 / ANSI	12 – 15
	Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint, "ANSI", "H" kivitel	16 – 17
	Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint, "ANSI", "HE" kivitel	18 – 19
	Görgőslánccok, ipari szabvány szerint	20
	Görgőslánccok nagyteljesítményű hajtó-, és emelőgépekhez	21
	Görgőslánccok konténeremelőkhöz	21
	Párhuzamos hevederű görgőslánccok	21
	RexCarbon – a karbantartásmentes görgőslánc	22
	Csőcsapos láncok	23
	RexPlus – görgőslánccok rozsdamentes acélból	24
	Ívben futó láncok.....	25
	Nyújtott tagú görgőslánccok, DIN 8181 / ISO 1275	26
	Párhuzamos hevederű, nyújtott tagú görgőslánccok futógörgőkkel, amerikai szabvány szerint, ISO 1275	27
	Mezőgazdasági görgőslánccok, DIN 8189 / ISO 487	28
	Mezőgazdasági görgőslánccok, ipari szabvány szerint	29
	Mezőgazdasági görgőslánccok műanyag csúszócsapággal	29
	Emelőláncok, DIN 8152, amerikai szabvány szerint, "Heavy" sorozat	30 – 31
	Emelőláncok, ipari szabvány szerint	32
	Emelőláncok, amerikai, európai szabvány szerint, könnyű sorozat	33
	Emelőláncok rögzítése	34 – 36
	Rotarylánccok	37
	Hevederes láncok	38 – 39
	Marine Diesel görgőslánccok	40 – 41
	Rögzítési megoldások görgőslánccokhoz, európai szabvány szerint, DIN 8187 / ISO 606	42
	Rögzítési megoldások görgőslánccokhoz, amerikai szabvány szerint, DIN 8188 / ISO 606	42
	Rexnord láncok kenése és karbantartása	43 – 49
	Javasolt alkalmazhatóság	50

Partnerként történő gondolkodás és cselekvés



A sebesség, amivel világunk változik, lélegzetelállító.

Rexnord megfelel ezeknek a kihívásoknak.

A Rexnord vevőivel közösen a termékek használata során műszakilag vezető helyet foglal el és egyúttal minőségi- és forgalomnövekedést ér el.

Mint a hajtás és szállítórendszerek terén az egyik legkiterjedtebb programmal rendelkező láncgyártó, a Rexnord vezető vállalatok fő beszállítója. Több mint 8000 fajta lánc típus tanúsítja az alkalmazható megoldások nagy számát és a magasfokú rugalmasságot.



A Rexnord ismeri a termékeivel szemben jelentkező jövőbeni piaci elvárásokat. A Rexnord hallgat a vevői tapasztalatokra és ezenkívül világszerte megfigyeli a hajtás- és szállítástechnika területét. Az elemzések eredményét végrehajtják és megvalósítható megoldásokat dolgoznak ki.

Cél a versenyképesség megőrzése a vevőknél.



Innováció

A titok a termelési módszerben és az anyagokban található. A Rexnordnál a vevőkkel közösen, összhangban történt fejlesztéseket átvezetik a gyártási eljárásba is. 650 speciális gyártási eszközt alkalmaznak különleges láncok gyártásánál. Több mint 30 különleges acélt, ötvözetet, rozsdamentes, szabadalmaztatott anyagot munkálnak meg. Ezenfelül a Rexnord többféle kenőanyagot is ajánl. A vevők által támasztott igények - amelyek az acél felületi finomságára és hőkezelésére irányultak - tették a Rexnordot specialistává.

A Rexnord mérnökei a vevők igényeire összpontosítanak. A Rexnord ügyel az egyéni kívánásokra és követelményekre, kiszámítják, illetve azonosítják a helyes láncot. A Rexnord vevőivel együtt azon fáradozik, hogy olyan megoldásokat találjon, amelyek optimalizálják a biztonság, ár és élettartam tényezőit.



Ha a vevő elégedett, a Rexnord is elégedett.

A magasszintű tanácsadás, a partneri együttműködés és az értékesítésben dolgozó saját munkatársak tapasztalata a legjobb feltételeket biztosítják. Ennek köszönhető a Rexnord által megszerzett részletes piaci ismeret, a műszaki hozzáértés és a vevők részéről jelentkező nagyfokú elégedettség.



A Rexnordnál a minőség a következőt jelenti:

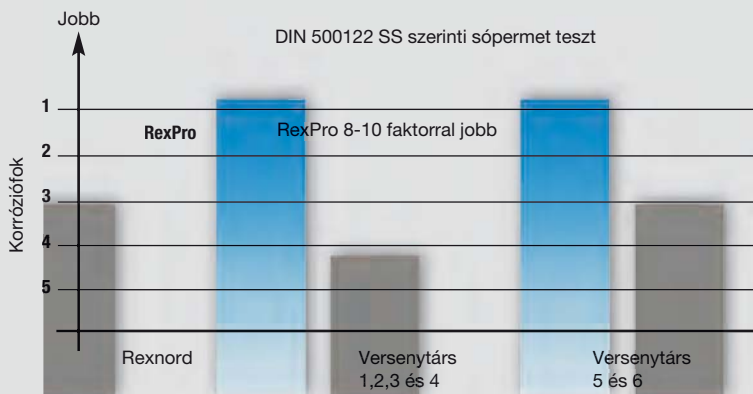
A vevő jön vissza, nem a lánc.

Magasszintű minőség a Rexnordtól

A Rexnord folyamatosan ismétlődő, kiemelkedő termékfejlesztésekkel bizonyít. Az elsődleges cél a nagyteljesítményű minőségi láncok teljesítőképességének és alkalmazhatóságának további javítása. Győződjön meg erről Ön is szakképzett értékesítési és viszonteladói szervezetünkön keresztül. A Rexnord láncok a minőségüket illetően és nem csak külső megjelenésükben optimálisak.

RexPro: Az új teljesítmény-színvonal nagy igénybevételű láncokhoz.

A RexPro átfogja a BS és ANSI szerinti hagyományos nagyteljesítményű láncok csaknem teljes családját 04 B-1-től 72 B-3-ig és az emelőláncokat AL 422-től F 76-88-ig.



Kiváló korrózióvédelem!

- Jobb hajlasi merevség tesztek

Javított kopásállóság!

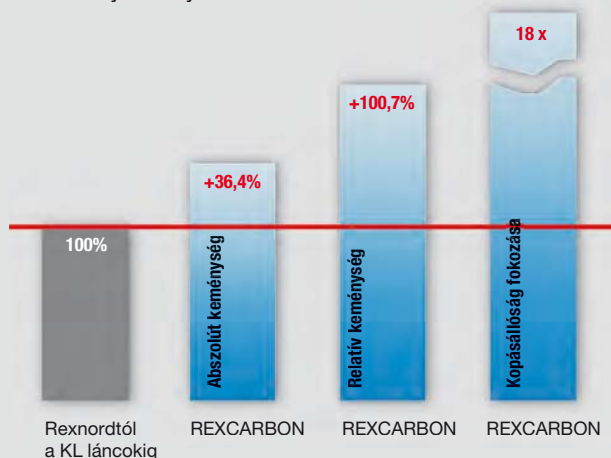
- Hosszabb élettartam

Nincs nehézfém!

- H2 engedély
- RoHS konform

RexCarbon: A karbantartásmentes lánc

A RexCarbon láncok 08B-1-től 16B-1-ig terjedő méretben hőre lágyuló csúcstechnológiás perselyekkel teszik lehetővé a karbantartásmentes működést különösen kényes környezetben.



Valóban karbantartásmentes!

- nincs állásidő

Nincs szükség kenőanyagokra!

- nem szennyeződik sem a szállított áru, sem a környezet

Optimalizált anyagok használata!

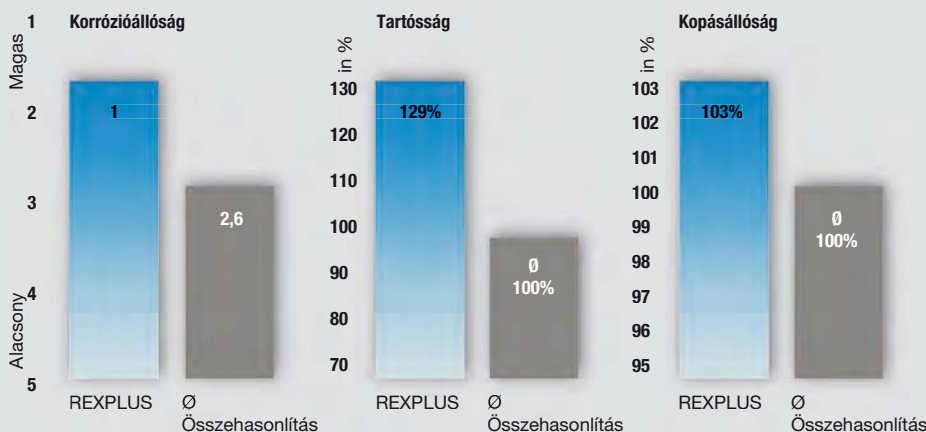
- nagyon hosszú élettartam

Robosztusabb a szénszálnak köszönhetően!

- javított kopásállóság
- széles körű alkalmazhatóság
- tisztább megoldás többféle alkalmazásra

RexPlus: A nagyteljesítményű rozsdamentes és saválló lánc

A RexPlus láncok az alkalmazott, szabadalmaztatott különleges acélminőségnek és az összekötőszemeknél felhasznált ferrit-martinit acélnak köszönhetően különösen nagy szilárdságúak és optimalizált kopásállósággal rendelkeznek.



Extrém rozsdamentesség és savállóság!

- görgőláncokkal szembeni legmagasabb elvárások
- a legmagasabb színvonalú görgőláncok

Új anyagok használata az összekötő elemeknél!

- javított kopásállóság

Javított gyártási módszer!

- nagyon hosszú élettartam

Szabadalmaztatott alapanyag!

- A kereskedelmi forgalomban található rozsdamentes láncoknál nagyobb tartósság

Különleges felületkezelés!

- kiváló korrózióállóság

RexPro: A minőségi láncok szintje

Az új Rexpro a Rexnord nagyteljesítményű láncainak következetes továbbfejlesztése. Közel 4 éves fejlesztési munka eredményeként a fémek kombinált kiválasztásával, optimalizált gyártással és a RexPro kenéssel új, kimagasló tulajdonságok váltak elérhetővé.



Útmutató, forradalmi korrózióvédelem

Az európai és japán gyártmányú minőségi láncoknál 8-10-szer ellenállóbb. DIN 50021 SS szerinti sókód permet tesztben vizsgálva.

A RexPro 100 %-kal jobb a hajlási merevség vizsgálatában, egy agresszívabb környezet esetén is.

Javított kopásállóság

Összehasonlítva a korábbi láncokkal a RexPro új, nagyteljesítményű láncai 8-12%-al jobb kopásállósággal rendelkeznek.

Szemben az eddigi standardkenéssel a RexPro kenés 150%-al nagyobb védelmet nyújt a dörzsölés miatti összehegesztődés ellen (DIN 51834).

Kiváló környezetközpontúság

Az új RexPro kenőanyag nem tartalmaz nehézfémeket, nincs benne teflon és szilikon, ezáltal egy szélesebb körű felhasználást tesz lehetővé.

A Rexnord ISO 14001: 2005 szerinti környezetközpontú irányítási rendszerrel rendelkezik.

Előnyök

- ▶ Optikailag tetszetős láncok, felszerelt állapotban alkalmas hosszabb tárolásra és tengeri szállításra is, így a kiszállítás után nincs szükség utómunkálatokra.
- ▶ Láncmegnyúlás elleni javított védelem
- ▶ Hosszabb élettartam

Előnyök

- ▶ Hosszabb élettartam
- ▶ Javított gazdaságosság

Előnyök

- ▶ NSF-H2 élelmiszeripari engedély
- ▶ RoHS: 2005 elektromos és elektronikaiipari konform
- ▶ A RexPro teljesíti a piacvezető gyártók környezetvédelmi előírásait.

Sókód permet teszt DIN 500122 SS



Iparágak:	igények:
Autógyártás	korrozóvédelem
Ital és palackozó gépek	kopásállóság
Textilipar	környezetbarát
Élelmiszeripar és élvezeti cikkek	élelmiszeripari alkalmazhatóság
Csomagolóipar	tisztaság
Termelőtechnika	olajtapadás
Gyógyszeripar	csepegési biztonság
Papír és fafeldolgozás	hiánykenés
Gép és eszközgyártás	festékkel való összeférhetőség
Mézőgazdasági géptechnika	

Maximális üzembiztonság



Nagy betétedzési kéregvastagság

A csapok és a perselyek, amelyek a láncot képezik, egy kellő mélységű betétedzett kéregvastagsággal rendelkeznek. Ezzel lényegesen hozzájárulnak az élettartam meghosszabbodásához. A nagy gondossággal kiválasztott különleges fémanyagok lehetővé teszik az abszolút változatlan, első osztályú termékminőséget.

A RexPro kenőanyagok nagyon jól alkalmazhatók a hasonló ásványi és szintetikus olajokkal együtt.

További előnye, hogy magas hőmérsékleten is csepegésmentes az új kenőanyag.



Golyókalibrálás

A heveder furatainak golyókalibrálása miatt az anyag felkeményedése érhető el. Ebből adódik az optimalizált sajtolási illeszkedés és a tartós szilárdság érezhető javulása.



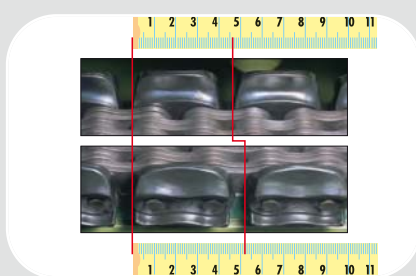
Szemcseszórás

A hosszabb élettartam biztosításához minden csapot, perselyt és görgőt szemcseszórnak. Ez a hatékony hidegmegmunkálás tovább szilárdítja a felületet és növeli a terhelhetőséget.



A RexPro varratmentes görgőket alkalmaz.

A RexPro-görgők időtállóak a berágódással szemben. Ezt egy különleges nemesítés és szemcseszórás segítségével érik el. A varratmentes felület egy kiemelkedően jó csapágyfelületet és egy sima, nyugodt futást garantál.



Nagy előnyújtás

Rexnord láncokat nagy teher alatt előre bejáratják. Az egyébként szokásos láncbejáratásból adódó nyúlás így csökken.



Egyforma minőség

A Rexnord láncok egyforma minőségét nem csupán a kezdeti és végső vizsgálatok biztosítják, hanem rendszeresen tesztelik gyártás közben is az egyéni összetevőket.

A Rexnord minőség jellemzői

Tartósság

A tartósságot értéként definiálják. A lánc az állandóan ismétlődő terhelésnek ellenáll, anélkül, hogy anyagfáradás következne be.

Hogy egy nagy tartósságot érjenek el, a szakítószilárdság megállapítása egy nem elhanyagolható tényező.

Ha a szakítószilárdság túl magas, akár hátrány is lehet, mivel ez összefügg a keménység és a tartósság értékével. Ha a szakítószilárdságot egy bizonyos érték fölé növelik, az figyelemre méltó mértékben csökkenti a tartósságot.

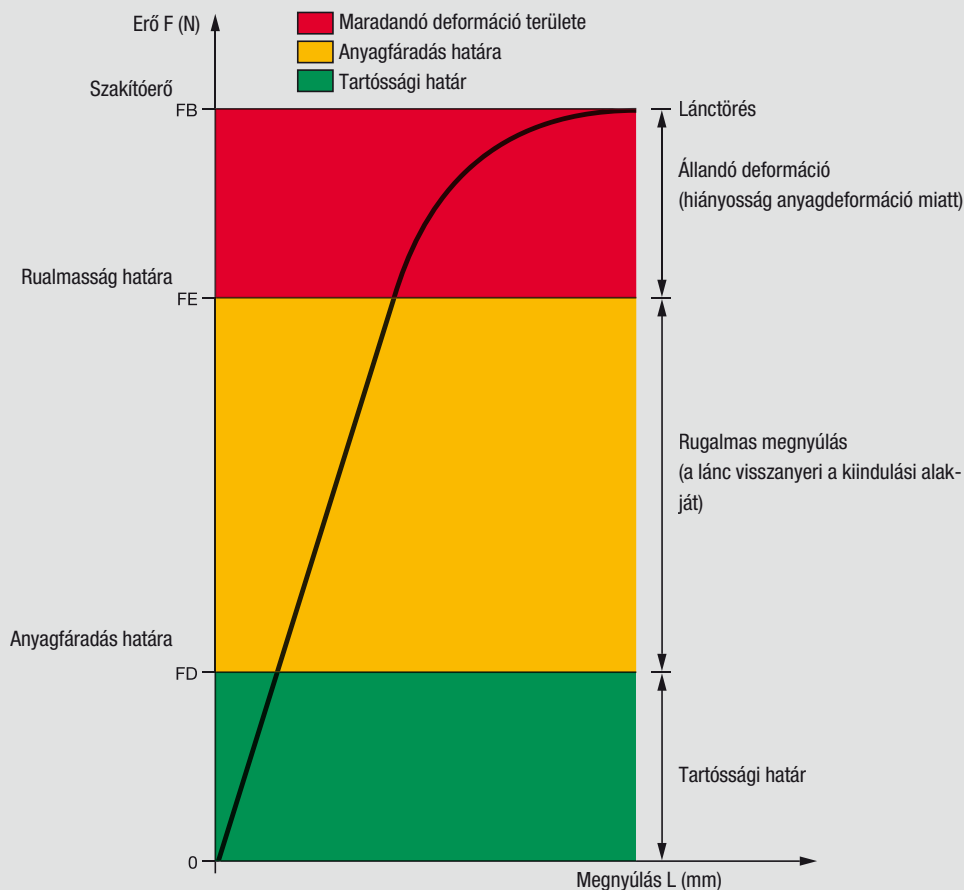
Szakítószilárdság

A kijelentett érték, amit megadnak a végső szakítószilárdságnál, kis jelentőségű. A szakítószilárdság csak azt a határt határozza meg, aminél a lánc eltörik. A lánc jóval ezelőtt mindazonáltal elveszti a funkcionalitását – amint ez elhagyja a rugalmasság határát.

Rugalmasság

A rugalmasság határa az a beállított felső határ, amelynél még nincs alakváltozás, ami használhatatlanná tenné a láncot.

A rugalmassági határ ott jut nagy szerephez, amikor a terhelés e határ felett tartós alakváltozást okoz és a lánc használhatatlanná válik.



Kérjük ügyeljen:

A tervezési specifikációknál nagyon fontos a rugalmasság és az anyagfáradás értéke. Amennyiben szükséges, kérem vegye fel a kapcsolatot a Rexnord szakembereivel. Minden érték a görgőkre, hevederekre DIN szabványban rögzített, ami része a lánc funkcionalitásának. A Német Szabvány Bizottság - DIN - megkövetel egy szakítószilárdsági minimum értéket, amelyet a Rexnord minden lánc mindig teljesíti.

Görgőslánccok, európai szabvány szerint

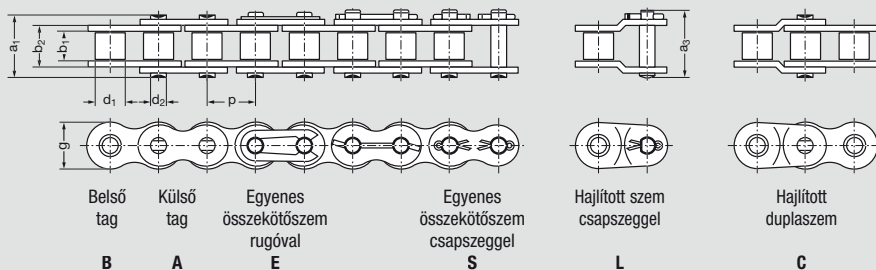


Nagyteljesítményű görgőslánccok

A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

- Párhuzamos hevederű kivétel a 28. oldalon.
- Nagyobb belső heveder „g” = nagyobb tartósság.

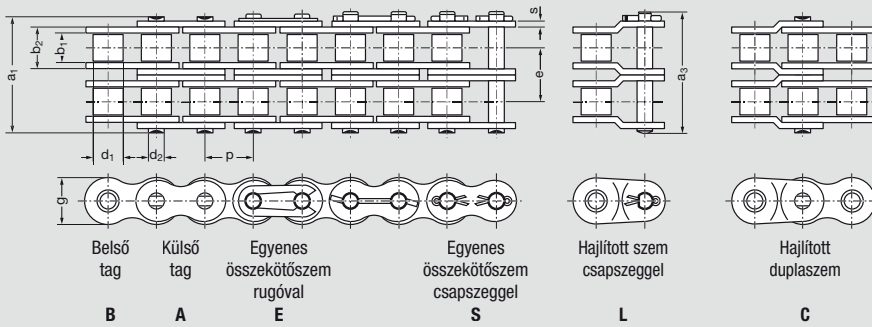
Egysoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8187



ISO szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
04		6,0	2,80	4,00	1,85	4,1	5,0	–	7,4	10,3	0,08	3 000	0,12	x	x		
05 B – 1		8,0	3,00	5,00	2,31	4,77	7,1	–	8,6	11,7	0,11	5 000	0,18	x	x		
■ 06 B – 1	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	–	13,5	16,8	0,28	9 000	0,41	x	x		
081	0,50	12,7	3,30	7,75	3,66	5,8	9,9	–	10,2	11,7	0,21	8 200	0,28	x	x	x	
083	0,50	12,7	4,88	7,75	4,09	7,9	10,3	–	12,9	14,4	0,32	12 000	0,42	x	x	x	
084	0,50	12,7	4,88	7,75	4,09	8,8	11,1	–	14,8	16,3	0,326	16 000	0,6	x	x	x	
085	0,50	12,7	6,38	7,77	3,58	9,07	9,9	–	14,0	16,0	0,32	6 800	0,4	x	x	x	
08 B – 1	0,50	12,7	7,75	8,51	4,45	11,3	11,6	–	17,0	20,9	0,50	18 000	0,7	x	x	x	
■ 10 B – 1	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	–	19,6	23,7	0,67	22 400	0,9	x	x	x	
■ 12 B – 1	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	22,7	27,3	0,89	29 000	1,15	x	x	x	
■ 16 B – 1	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,4	20,5	–	36,1	42,4	2,10	60 000	2,6	x	x	x	x
■ 20 B – 1	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,0	25,7	–	40,4	47,6	2,96	95 000	3,7	x			x
■ 24 B – 1	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,9	33,0	–	53,8	60,6	5,54	160 000	6,9	x			x
28 B – 1	1,75	44,45	30,99	27,94	15,90	46,5	37,0	–	63,3	72,8	7,39	200 000	8,6	x			x
32 B – 1	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,5	41,2	–	65,1	73,6	8,10	250 000	9,5	x			x
40 B – 1	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,7	51,5	–	78,9	91,3	12,75	355 000	15,1	x			x
48 B – 1	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,5	63,5	–	98,5	124,0	20,61	560 000	24,5	x			x
56 B – 1	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,3	77,0	–	114,7	140,0	27,90	850 000	36,5	x			x
○ 64 B – 1	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,0	93,3	–	130,0	143,0	36,25	1 120 000	50,0	x			
○ 72 B – 1	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,8	105,3	–	147,0	161,0	46,19	1 400 000	65,0	x			

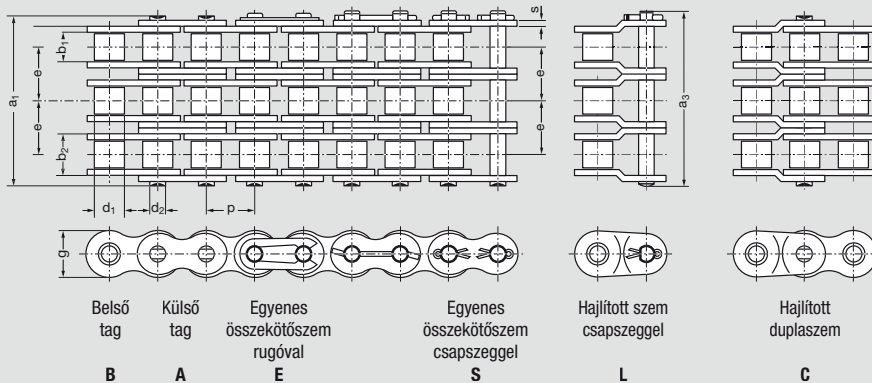
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Kétsoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN8187



ISO szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
	■ 06 B – 2	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	10,24	23,8	27,1	0,56	16 900	0,78	x	x	x
■ 08 B – 2	0,50	12,7	7,75	8,51	4,45	11,3	11,6	13,92	31,0	33,0	1,01	32 000	1,4	x	x	x	
■ 10 B – 2	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	16,59	36,2	38,6	1,34	44 500	1,8	x	x	x	
■ 12 B – 2	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	42,2	44,4	1,79	57 800	2,3	x	x	x	
■ 16 B – 2	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,4	20,5	31,88	68,0	74,0	4,21	106 000	5,3	x	x	x	
■ 20 B – 2	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,0	25,7	36,45	76,9	83,6	5,91	170 000	7,25	x		x	
■ 24 B – 2	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,9	33,0	48,36	102,2	112,7	11,09	280 000	13,75	x		x	
■ 28 B – 2	1,75	44,45	30,99	27,94	15,90	46,5	37,0	59,56	122,8	132,7	14,79	360 000	17,3	x		x	
■ 32 B – 2	2,00	50,8	33,99	29,21	17,81	45,5	41,2	58,55	123,6	132,4	16,21	450 000	18,8	x		x	
■ 40 B – 2	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,7	51,5	72,29	151,2	163,8	25,50	630 000	29,9	x		x	
■ 48 B – 2	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,5	63,5	91,21	189,7	215,2	41,23	1 000 000	48,6	x		x	
■ 56 B – 2	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,3	77,0	106,60	221,3	246,5	55,80	1 600 000	72,5	x		x	
○ 64 B – 2	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,0	93,3	119,89	250,0	263,0	72,50	2 000 000	98,0	x			
○ 72 B – 2	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,8	105,3	136,27	283,0	297,0	92,40	2 500 000	128,0	x			

Háromsoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8187



ISO szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
	■ 06 B – 3	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	10,24	34,0	37,3	0,84	24 900	1,18	x	x	x
■ 08 B – 3	0,50	12,7	7,75	8,51	4,45	11,3	11,6	13,92	44,9	47,2	1,51	47 500	2,1	x	x	x	
■ 10 B – 3	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	16,59	52,8	55,6	2,02	66 700	2,6	x	x	x	
■ 12 B – 3	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	61,7	65,2	2,68	86 700	3,4	x	x	x	
■ 16 B – 3	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,4	20,5	31,88	99,9	107,2	6,31	160 000	7,8	x	x	x	
■ 20 B – 3	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,0	25,7	36,45	113,4	121,2	8,87	250 000	10,85	x		x	
■ 24 B – 3	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,9	33,0	48,36	150,5	160,4	16,63	425 000	20,5	x		x	
■ 28 B – 3	1,75	44,45	30,99	27,94	15,90	46,5	37,0	59,56	182,3	192,2	22,18	530 000	25,75	x		x	
■ 32 B – 3	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,5	41,2	58,55	182,2	191,0	24,31	670 000	27,95	x		x	
■ 40 B – 3	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,7	51,5	72,29	223,5	236,1	38,25	950 000	44,8	x		x	
■ 48 B – 3	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,5	63,5	91,21	281,0	306,5	61,84	1 500 000	72,5	x		x	
■ 56 B – 3	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,3	77,0	106,60	328,0	353,2	83,71	2 240 000	109,0	x		x	

64 B – 3 és 72 B – 3 ajánlatkérés alapján

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint



Az egyes láncrészek optimális konstruktív és technikai koordinációja

Javaslat:

Az amerikai kivitelű láncok ANSI 140-től - ANSI 240-ig, illetve az erősített kivitelű görgőslánccok 60 H-től - 200 H-ig a következő oldalakon találhatóak.

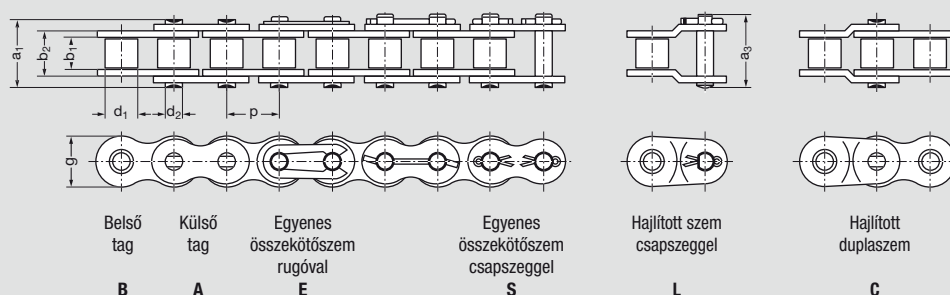
Kérjük ügyeljenek az ANSI 140-ANSI 240 láncoknál elérhető összekötőszem-kivitelekre, szemben ezen az oldalon található láncokhoz tartozókkal.

Négy és nyolcsoros ANSI görgőslánc az "Olajföld-görgőslánccok" katalógusunkban található.

A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

- Csőcsapos láncok
 - Párhuzamos hevederű kivittel a 21. oldalon
- 1) Csőcsapos láncok esetén ANSI 50-ig szegecselve, afelett szegecselve, vagy csapszeggel szállítható.

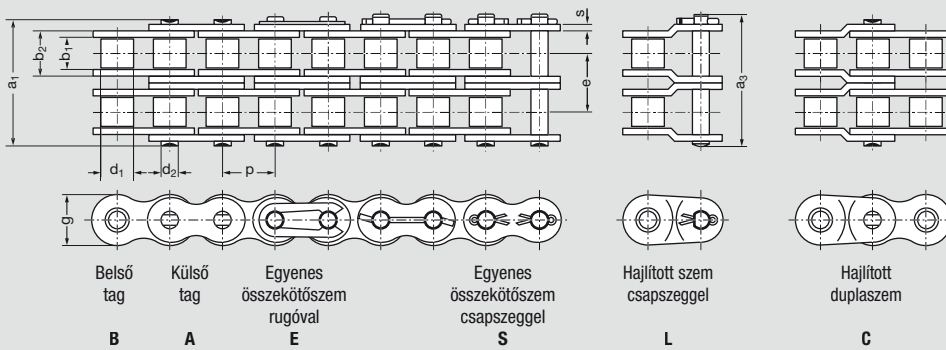
Egysoros görgősláncok, ISO 606 / DIN 8188



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO*) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
● 35	0,375	9,525	4,68	5,08 ¹⁾	3,58	7,47	9,0	–	12,0	14,4	0,27	7 900	0,33	x	x	x	
40	0,50	12,7	7,85	7,95	3,96	11,15	11,6	–	16,3	19,1	0,44	14 100	0,62	x	x	x	
50	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,8	14,6	–	20,3	23,0	0,70	22 200	1,01	x	x	x	
■ 60	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,7	17,7	–	25,7	28,6	1,05	31 800	1,48	x	x	x	
80	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,5	23,5	–	33,0	38,0	1,78	56 700	2,60	x	x	x	
100	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	27,4	29,2	–	39,4	44,9	2,61	88 500	3,76	x		x	
120	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	35,3	34,4	–	49,8	56,1	3,92	127 000	5,50	x		x	

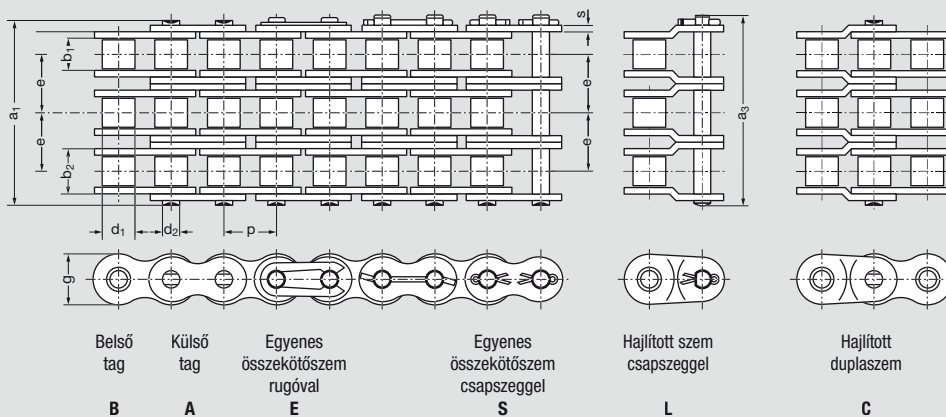
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Kétsoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8188



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
● 35 - 2	0,375	9,525	4,68	5,08 ¹⁾	3,58	7,47	8,3	10,13	22,1	24,5	0,53	15 800	0,65		x	x	x
40 - 2	0,50	12,7	7,85	7,95	3,96	11,15	11,6	14,38	30,7	33,5	0,88	28 200	1,22			x	x
50 - 2	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,8	14,6	18,11	38,5	41,3	1,40	44 400	2,00		x	x	x
60 - 2	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,7	17,7	22,78	48,5	51,5	2,10	63 600	2,95	x		x	x
80 - 2	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,5	23,5	29,29	62,4	67,1	3,56	113 400	5,20	x			x
100 - 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	27,4	29,2	35,76	75,3	87,8	5,22	177 000	7,60	x			x
120 - 2	1,50	38,1	25,22	22,23	11,1	35,3	34,4	45,44	95,3	101,6	7,84	254 000	10,80	x			x

Háromsoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8188



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
● 35 - 3	0,375	9,525	4,68	5,08 ¹⁾	3,58	7,47	8,3	10,13	32,3	34,7	0,80	23 700	0,97		x	x	x
40 - 3	0,50	12,7	7,85	7,95	3,96	11,15	11,6	14,48	45,1	48,0	1,32	42 300	1,83			x	x
50 - 3	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,8	14,6	18,11	56,7	59,8	2,10	66 600	2,97			x	x
60 - 3	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,7	17,7	22,78	71,4	75,6	3,15	95 400	4,35	x		x	x
80 - 3	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,5	23,5	29,29	91,7	97,7	5,35	170 100	7,90	x			x
100 - 3	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	27,4	29,2	35,76	111,1	117,2	7,83	265 500	11,40	x			x
120 - 3	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	35,3	34,4	45,44	140,7	148,3	11,76	381 000	15,80	x			x

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

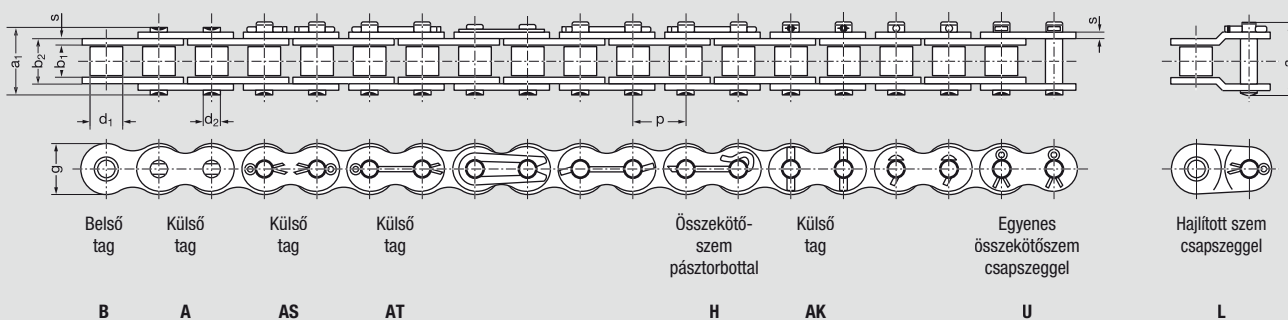
Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint



Nagy osztású láncok a magasabb követelményekért

A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

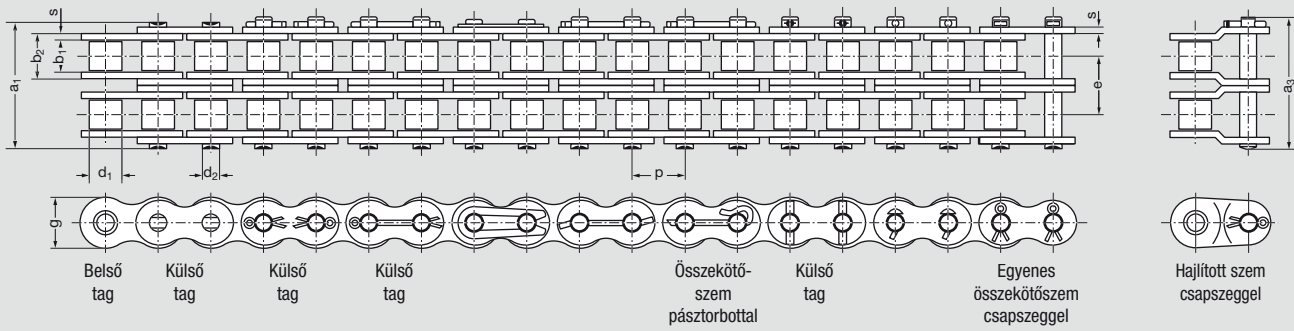
Egysoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8188



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand. típus	Kiegészítő szemek	
	zoll	mm													U	L
140	1,75	44,45	25,22	25,4	12,7	37,0	40,8	–	53,4	59,3	4,7	172 400	7,2	AT	x	x
160	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	45,0	47,8	–	63,6	68,9	6,42	226 800	10,3	AT	x	x
180	2,25	57,15	35,48	35,71	17,46	50,85	50	–	71,3	80,0	8,87	280 200	14,0	AT	x	x
200	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	54,7	60	–	78,0	87,5	10,85	353 800	16,8	AT	x	x
240	3,00	76,2	47,35	47,63	23,8	67,5	70	–	94,8	106,7	16,07	510 300	25,0	AS	x	x

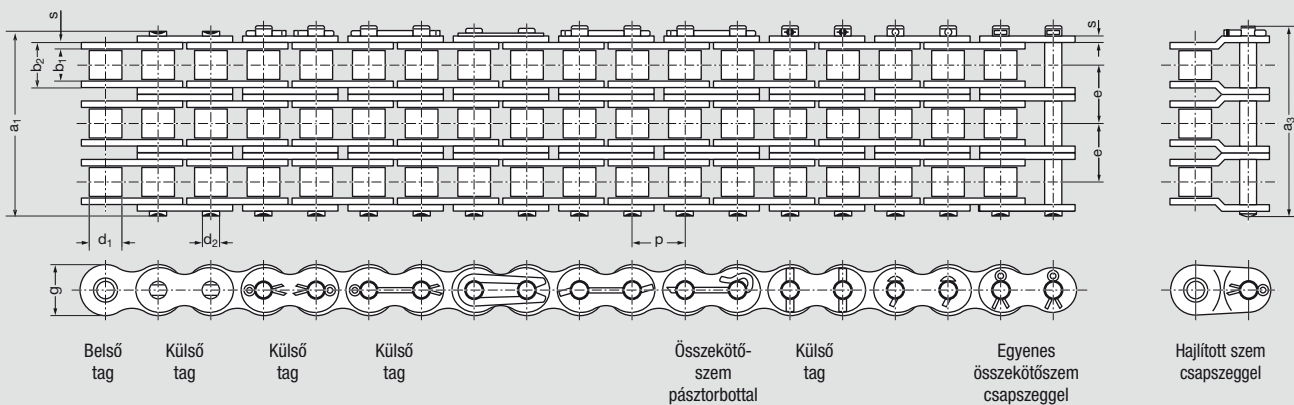
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Kétsoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8188



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand.		Kiegészítő szemek	
	zoll	mm												típus		U L	
	B	A												AS	AT	H	AK
140 - 2	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	37,0	40,8	48,87	103,3	109,6	9,40	344 800	14,2	AK	x	x	
160 - 2	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	45,0	47,8	58,55	122,1	130,1	12,84	453 600	19,5	AK	x	x	
180 - 2	2,25	57,15	35,48	35,71	17,46	50,85	50	65,84	136,7	145,4	17,74	560 500	27,0	AK	x	x	
200 - 2	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	54,7	60	71,55	149,6	159,2	21,70	707 600	32,7	AT	x	x	
240 - 2	3,00	76,2	47,35	47,63	23,80	67,5	70	87,83	182,7	194,7	32,13	1 020 600	49,4	AS	x	x	

Háromsoros görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8188



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand.		Kiegészítő szemek	
	zoll	mm												típus		U L	
	B	A												AS	AT	H	AK
140 - 3	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	37,0	40,8	48,87	151,2	158,5	14,10	517 200	21,5	AK	x	x	
160 - 3	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	45,0	47,8	58,55	180,7	188,7	19,26	680 400	26,3	AK	x	x	
180 - 3	2,25	57,15	35,48	35,71	17,46	50,85	50	65,84	202,0	210,7	26,61	840 700	40,5	AK	x	x	
200 - 3	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	54,7	60	71,55	221,1	230,7	32,56	1 061 400	48,8	AT	x	x	
240 - 3	3,00	76,20	47,35	47,63	23,80	67,5	70	87,83	270,6	282,5	48,20	1 530 900	74,1	AS	x	x	

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint, "H" sorozat



Kis változtatások – nagyobb tartósság

A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

A "H"-típusú Rexnord láncok előnyei

A Rexnord görgőslánccok H sorozatánál, akárcsak az amerikai standard görgőslánccok esetén, a csapok rendkívül jó minőségű edzett acélból készülnek.

Mindkét kivétel esetén, a kb. 60 HRC keménység szavatolja a kítűnő Rexnord minőséget.

A heveder vastagsága ennek ellenére nagyobb.

Ezek mindig a következő nagyságú láncosztásból származnak.

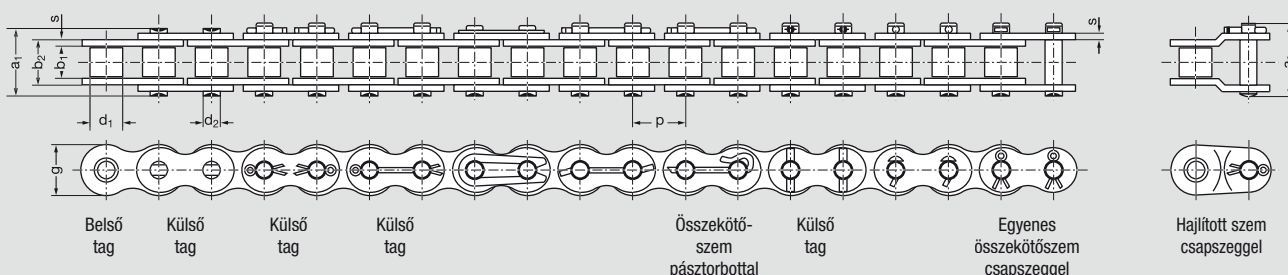
A Rexnord görgőslánccok esetén a H (heavy) sorozatnál magasabb szakítószilárdsággal találkozhatunk.

A megállapítás, hogy hasonló szakítószilárdsága van, mint a standard sorozatnak, nem befolyásolja a 40%-al nagyobb terhelhetőséget.

Ez a hevedervastagságnak köszönhető, ami a tartósságot és a terhelhetőséget biztosítja.

Összességében a szakítószilárdság nem összehasonlítható a dinamikus terhelhetőséggel.

Egysoros görgőslánccok, ISO 606, "Heavy" sorozat nagyobb terhelhetőséggel (vastagabb heveder)

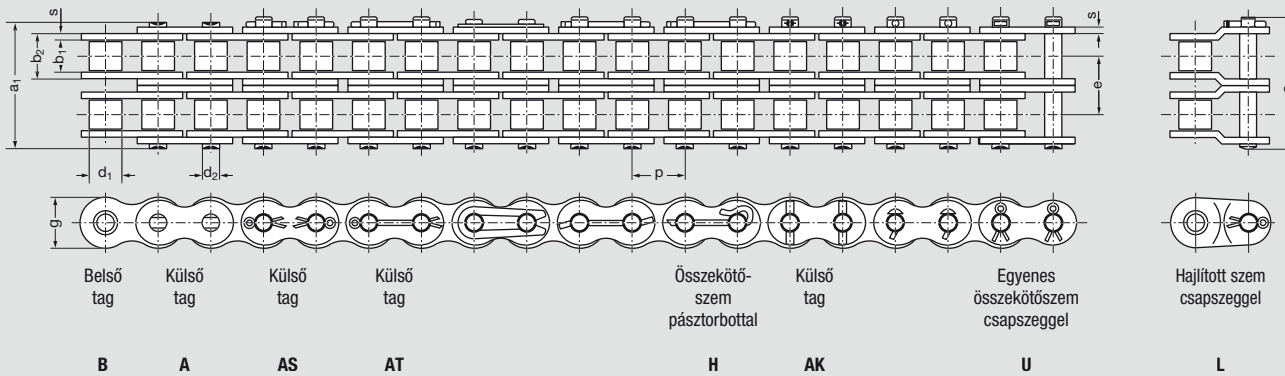


B A AS AT H AK U L

ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-vastagság s mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand. típus	Kiegészítő szemek		
	zoll	mm														S	U	L
60 H	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	3,05	17,7	–	28,8	32,0	1,15	31 800	1,97		x	x	
80 H	1,00	25,40	15,75	15,88	7,92	24,3	4,0	23,5	–	35,9	41,0	1,94	56 700	3,2		x	x	
100 H	1,25	31,75	18,9	19,05	9,53	29,0	4,7	29,2	–	42,8	48,2	2,76	88 500	4,4		x	x	
120 H	1,50	38,10	25,22	22,23	11,10	37,0	5,5	34,4	–	53,0	59,0	4,12	127 000	6,4		x	x	
140 H	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,7	6,3	40,8	–	56,6	62,6	4,91	172 400	8,3	AT	x	x	x
160 H	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	46,9	7,0	47,8	–	67,2	72,3	6,69	226 800	11,5	AT	x	x	x
200 H	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	57,6	9,5	60,0	–	84,0	93,5	11,42	353 800	20,0	AT	x	x	x

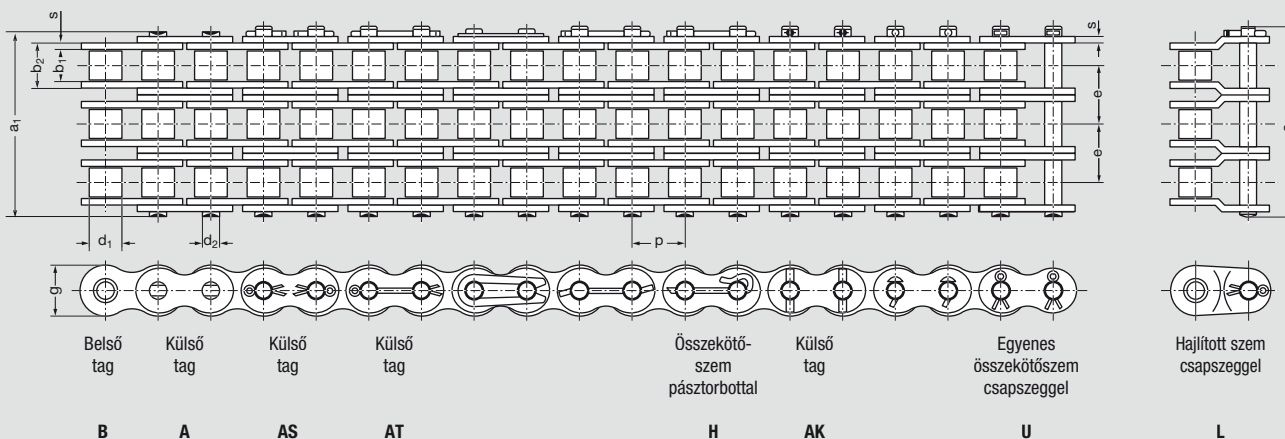
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Kétsoros görgőslánccok, ISO 606, "Heavy" sorozat nagyobb terhelhetőséggel (vastagabb heveder)



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-vastagság s mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand. típus	Kiegészítő szemek		
	zoll	mm														S	U	L
60 H - 2	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	3,05	17,7	26,10	54,9	58,0	2,30	63 600	3,95		x		x
80 H - 2	1,00	25,40	15,75	15,88	7,92	24,3	4,0	23,5	32,60	68,6	73,7	3,88	113 400	6,3		x		x
100 H - 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,0	4,7	29,2	39,12	82,0	97,8	5,52	177 000	9,0		x		x
120 H - 2	1,50	38,10	25,22	22,23	11,10	37,0	5,5	34,4	48,91	101,8	109,5	8,36	254 000	12,6		x		x
140 H - 2	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,7	6,3	40,8	52,20	108,7	116,0	9,82	344 800	16,2	AK	x	x	x
160 H - 2	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	46,9	7,0	47,8	61,89	128,6	136,8	13,40	453 600	22,0	AK	x	x	x
200 H - 2	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	57,6	9,5	60,0	78,30	161,6	171,2	22,84	707 600	39,0	AT	x	x	x

Háromsoros görgőslánccok, ISO 606, "Heavy" sorozat nagyobb terhelhetőséggel (vastagabb heveder)



ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-vastagság s mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand. típus	Kiegészítő szemek		
	zoll	mm														S	U	L
60 H - 3	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	3,05	17,7	26,10	81,1	84,4	3,45	95 400	5,8		x		x
80 H - 3	1,00	25,40	15,75	15,88	7,92	24,3	4,0	23,5	32,60	101,2	106,3	5,82	170 100	9,6		x		x
100 H - 3	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,0	4,7	29,2	39,12	120,0	126,6	8,30	265 500	13,4		x		x
120 H - 3	1,50	38,10	25,22	22,23	11,10	37,0	5,5	34,4	48,91	150,8	158,7	12,35	381 000	19,5		x		x
140 H - 3	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,7	6,3	40,8	52,20	160,9	168,3	14,30	517 200	24,7	AK	x	x	x
160 H - 3	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	46,9	7,0	47,8	61,89	198,0	198,7	20,10	680 400	29,4	AK	x	x	x
200 H - 3	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	57,6	9,5	60,0	78,30	239,1	248,7	34,26	1 061 400	58,0	AT	x	x	x

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Görgőslánccok, amerikai szabvány szerint, "HE" sorozat



Szokatlanul magas terhelhetőség

A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

A Rexnord "HE" láncok előnyei

A HE-típusú Rexnord láncokat mindig egy mérettel nagyobb csapokkal szerelik, ami a standard sorozat láncjaihoz képest kb. 40%-al nagyobb terhelhetőséget eredményez.

Egy másik különbség a normál, illetve a H sorozattól, hogy itt a csapok is edzett, kiváló minőségű anyagból készülnek. Ez a tulajdonság javítja a szakítószilárdságot.

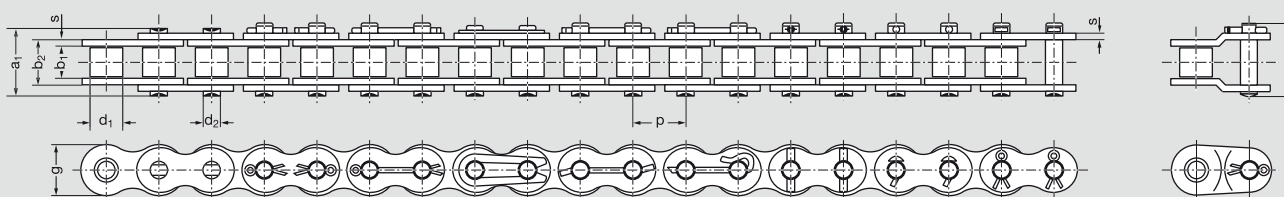
Az erősített anyagból készült csapoknak alacsonyabb a keménységük, mint a standard és H sorozatnál. Ebből származik a magasabb kopásállóság. Olyan helyeken, ahol nagyobb kopásállóság szükséges és nem megfelelő a kenés, kiegészítő lánc-csapkeményítést kell igénybe venni.

A kopásállóság iránti magasabb követelmények esetén és a nem megfelelő kenés következtében mérlegelni kell a láncsapok felületi induktív edzéssel történő kiegészítését.

A felszíni keménység 60 HRC fölé növelhető és ezáltal a nagy tartósság és szakítószilárdság mellett egy kivételesen magas kopásállóság érhető el.

Pontos méret és toleranciaadatokat kérésre megadjuk.

Egysoros görgőslánccok, ISO 606, "Heavy" sorozat nagyobb terhelhetőséggel (vastagabb heveder) és magasabb szakítószilárdsággal



Belső tag Külső tag Külső tag Külső tag Összekötőszem pásztorbottal Külső tag Egyenes összekötőszem csapszeggel Hajlított szem csapszeggel

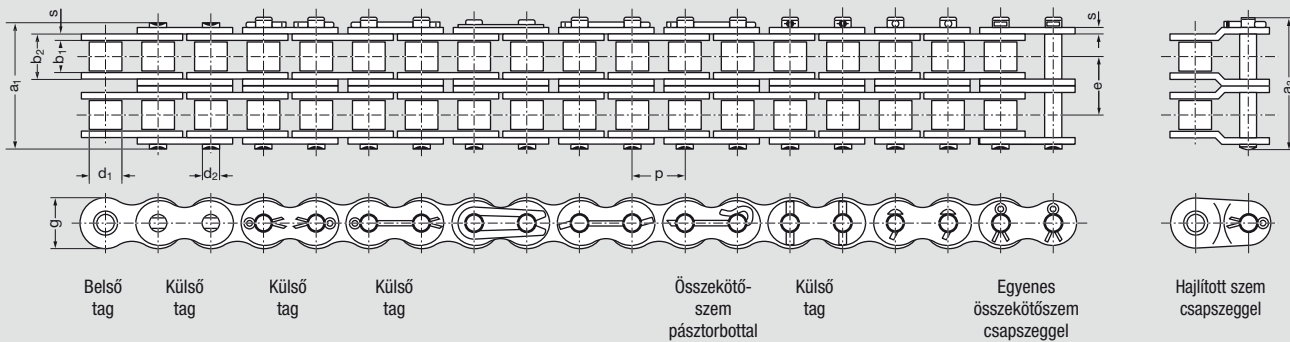
B A AS AT H AK U L

ANSI szám	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-vastagság s mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Külső tag stand. típus	Kiegészítő szemek		
	zoll	mm														S	U	L
60 HE	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	3,05	17,7	–	28,8	32,0	1,15	42 000	1,97		x	x	
80 HE	1,00	25,40	15,75	15,88	7,92	24,3	4,0	23,3	–	35,9	41,0	1,94	75 600	3,2		x	x	
100 HE	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,0	4,7	29,2	–	42,8	48,2	2,76	113 400	4,4		x	x	
120 HE	1,50	38,10	25,22	22,23	11,10	37,0	5,5	34,4	–	53,0	59,0	4,10	155 700	6,4		x	x	
140 HE	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,7	6,3	40,8	–	56,6	62,6	4,94	209 100	8,3	AT	x	x	x
160 HE	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	46,9	7,0	47,8	–	67,2	72,3	6,69	266 900	11,8	AT	x	x	x
200 HE	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	57,6	9,5	60,0	–	84,0	93,5	11,42	405 000	20,0	AT	x	x	x

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Kétsoros görgőslánccok, ISO 606,

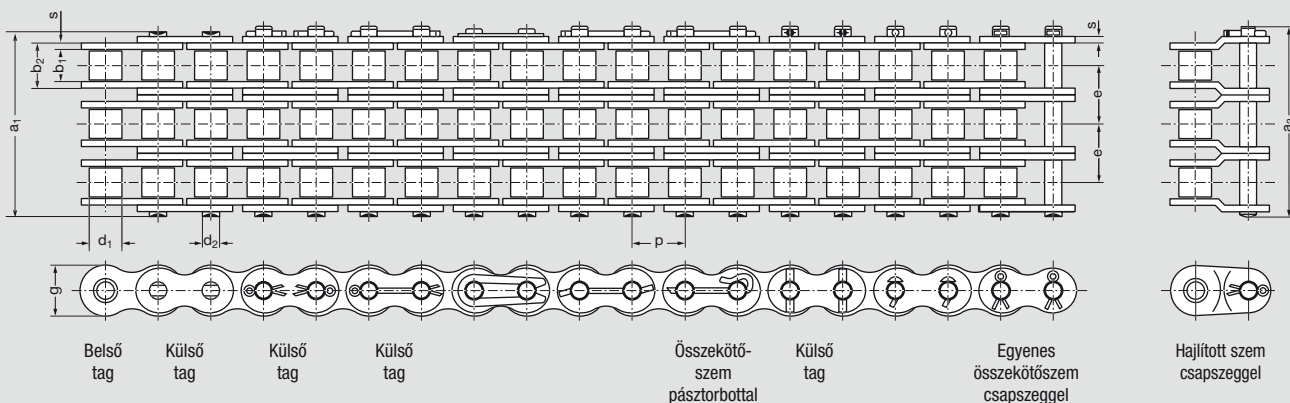
"Heavy" sorozat nagyobb terhelhetőséggel (vastagabb heveder) és magasabb szakítószilárdsággal



ANSI szám	Osztás		Belső szélesség b_1 min. mm	Görgő \varnothing d_1 max. mm	Csap \varnothing d_2 max. mm	Belső tag szélessége b_2 max. mm	Heveder-vastagság s mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a_1 max. mm	Záró csap hosszúsága a_3 max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F_B N	Súly $\approx q$ kg/m	Külső tag stand.			Kiegészítő szemek			
	zoll	mm													típus	S	U	L			
																			S	U	L
80 HE - 2	1,00	25,40	15,75	15,88	7,92	24,3	4,0	23,5	32,6	68,6	73,7	3,88	151 200	5,3		x		x			
100 HE - 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,0	4,7	29,2	39,12	82,0	87,8	5,52	226 800	9,0		x		x			
120 HE - 2	1,50	38,10	25,22	22,23	11,10	37,0	5,5	34,4	48,91	101,8	109,5	8,36	311 400	12,6		x		x			
140 HE - 2	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,7	6,3	40,8	52,20	108,7	116,0	9,82	418 200	15,8	AK	x	x	x			
160 HE - 2	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	46,9	7,0	47,8	61,89	128,6	136,8	13,40	533 800	22,0	AK	x	x	x			
200 HE - 2	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	57,6	9,5	60,0	78,30	161,6	171,2	22,84	810 000	39,0	AT	x	x	x			

Háromsoros görgőslánccok, ISO 606,

"Heavy" sorozat nagyobb terhelhetőséggel (vastagabb heveder) és magasabb szakítószilárdsággal



ANSI szám	Osztás		Belső szélesség b_1 min. mm	Görgő \varnothing d_1 max. mm	Csap \varnothing d_2 max. mm	Belső tag szélessége b_2 max. mm	Heveder-vastagság s mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a_1 max. mm	Záró csap hosszúsága a_3 max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F_B N	Súly $\approx q$ kg/m	Külső tag stand.			Kiegészítő szemek			
	zoll	mm													típus	S	U	L			
																			S	U	L
80 HE - 3	1,00	25,40	15,75	15,88	7,92	24,3	4,0	23,5	32,60	101,2	106,3	5,82	226 800	9,6		x		x			
100 HE - 3	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,0	4,7	29,2	39,12	120,0	126,6	8,30	340 200	13,4		x		x			
120 HE - 3	1,50	38,10	25,22	22,23	11,10	37,0	5,5	34,4	48,91	150,8	158,7	12,35	467 100	18,5		x		x			
140 HE - 3	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,7	6,3	40,8	52,20	160,9	168,3	14,30	627 300	24,7	AK	x	x	x			
160 HE - 3	2,00	50,80	31,55	28,58	14,27	46,9	7,0	47,8	61,89	198,0	198,7	20,10	800 700	29,4	AK	x	x	x			
200 HE - 3	2,50	63,50	37,85	39,68	19,84	57,6	9,5	60,0	78,30	239,1	248,7	34,26	1215 000	58,0	AT	x	x	x			

*) Tényleges REXNORD szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Görgőslánccok gyári szabvány szerint

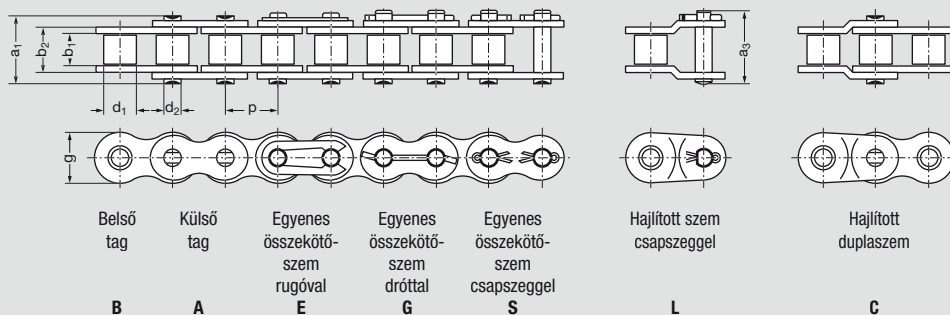


Gyári szabvány szerinti láncok – különböző felhasználásra, egyéni igényekhez

A és B típusú összekötőszem minden láncához szállítható. Minden görgőslánc párhuzamos hevederrel és többsoros kivételben is szállítható.

- 1) Csőcsap- \emptyset
- He 488** = Csőcsapos lánc
- Magasabb belső heveder „g” = nagyobb tartósság.

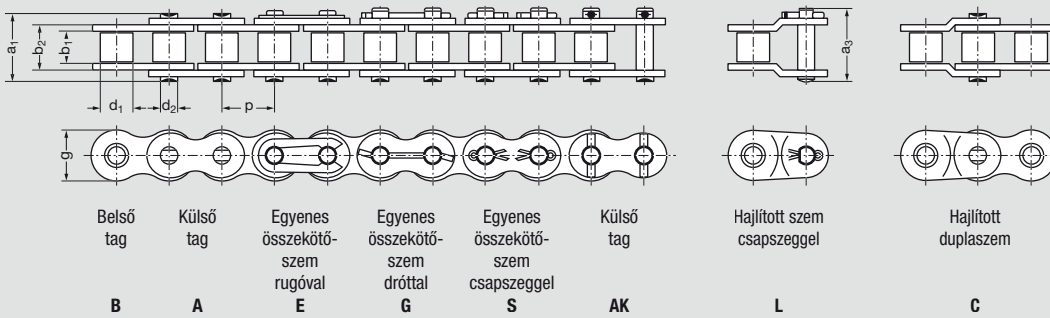
Görgőslánccok, gyári szabvány



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő \emptyset d ₁ max. mm	Csap \emptyset d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
Re 217	0,50	12,7	6,4	8,51	4,45	9,93	11,6	–	15,4	18,9	0,44	18 000	0,67		x	x	x
Re 317	0,625	15,875	6,48	10,16	5,08	10,08	14,7	–	16,0	20,0	0,51	23 600	0,80		x	x	x
Re 425	0,75	19,05	13,5	12,07	5,72	19,40	16,8	–	27,0	31,8	1,12	33 500	1,57	x	x	x	x
Re 480	0,75	19,05	11,68	12,07	6,10	17,23	16,8	–	25,0	29,5	1,05	40 000	1,45	G	x	x	x
Re 487	0,787	20,0	16,0	12,00	6,00	22,50	19,0	–	32,1	35,9	1,35	35 500	2,00	x	G	x	x
He 488	0,787	20,0	16,0	12,00 ¹⁾	8,00	22,50	19,0	–	32,5	37,3	1,80	35 500	2,00	x	x	x	x
Re 514	1,00	25,4	12,7	14,00	7,00	19,07	19,7	–	27,3	33,1	1,33	45 000	1,74	x	x	x	x
Re 516	1,00	25,4	12,7 ¹⁾	15,88	8,28	21,07	20,6	–	30,8	37,6	1,74	63 000	2,40	x	x	x	x
Re 519	1,00	25,4	17,02	15,88	9,00	25,40	24,1	–	36,0	39,8	2,29	80 000	3,16	x	x	G	
Rz 519	1,00	25,4	17,02	15,88	9,00	25,40	24,1	31,88	67,8	72,0	4,58	160 000	6,25	x	x	G	
Re 525	1,00	25,4	12,7	12,70	7,00	19,07	20,8	–	27,4	32,5	1,33	45 000	1,59	x	x	x	x
Re 626	1,18	30,0	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	–	35,5	41,9	2,10	63 000	2,33	x	x		x

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Görgőslánccok nehéz hajtó- és emelőgépekhez

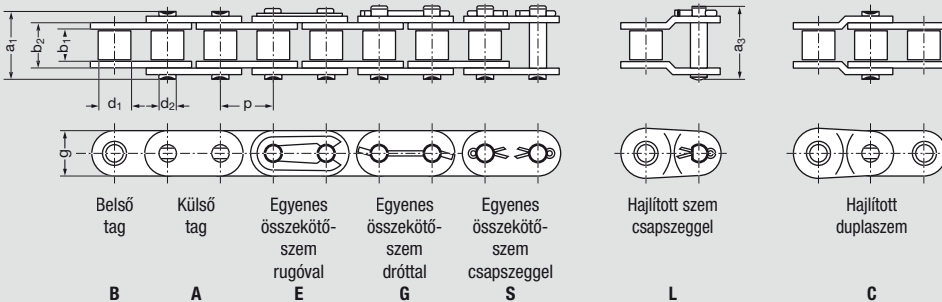


Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek				
	zoll	mm											G	S	C	E	L
KRV 12	1,00	25,40	12,70	19,05	10,19	25,7	24,0	40,1	–	2,61	117 500	4,40	x				
R 38 SH	1,50	38,10	25,40	25,40	14,63	40,0	37,2	56,7	–	5,85	235 000	7,80	x				
R 44 SH	1,75	44,45	30,99	27,94	15,90	46,5	40,8	66,3	–	7,39	270 000	9,80	x				

Görgőslánccok konténeremelőkhöz

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek				
	zoll	mm											G	S	C	E	AK
○ 64 S – 1	2,50	63,5	38,1	39,38	22,45	57,9	59,5	84,4	93,9	13,2	530 000	16,50	1				x
○ 200 HF	2,50	63,5	38,1	39,68	19,80	54,9	59,5	–	85,6	10,9	353 800	17,00	x				

Párhuzamos hevederű görgőslánccok, ISO 606 / DIN 8187



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm												S	C	E	L
○ 06 B – 1 GL	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	–	13,5	16,8	0,28	9 000	0,42				x
○ 06 B – 2 GL	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	10,24	23,8	27,1	0,56	16 000	0,78				x
08 B – 1 GL	0,50	12,70	7,75	8,51	4,45	11,3	12,0	–	17,0	19,0	0,50	18 000	0,75				x
10 B – 1 GL	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	13,8	–	18,9	22,0	0,67	22 400	1,00				x
10 B – 2 GL	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	13,8	16,59	35,5	38,6	1,34	44 500	1,90				x
12 B – 1 GL	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	22,3	25,1	0,89	29 000	1,33				x
12 B – 2 GL	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	41,7	44,4	1,79	57 800	2,60				x
16 B – 1 GL	1,00	25,40	17,02	15,88	8,28	25,4	20,5	–	35,4	42,4	2,10	60 000	2,85	x			x
16 B – 2 GL	1,00	25,40	17,02	15,88	8,28	25,4	20,5	31,88	67,4	74,0	4,21	106 000	5,80	x			x
20 B – 1 GL	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,0	25,8	–	40,4	47,6	2,96	95 000	4,00	x			
24 B – 1 GL	1,50	38,10	25,40	25,40	14,63	37,9	33,0	–	53,8	60,6	5,54	160 000	7,50	x			
32 B – 1 GL	2,00	50,80	30,80	29,21	17,81	45,5	41,2	–	65,1	73,6	8,10	250 000	10,40	x			
60 GL	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,7	17,7	–	25,7	29,6	1,05	31 800	1,65	x			x
80 GL	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,5	24,0	–	32,9	38,0	1,78	56 700	3,00	x			x

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

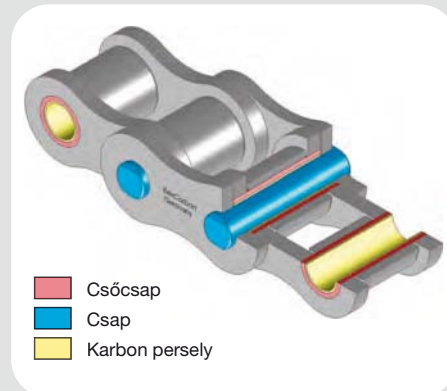
RexCarbon görgőslánccok



Karbantartásmentes megoldások

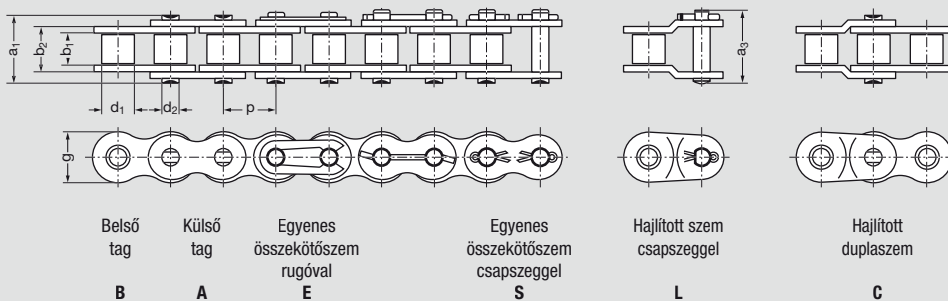
A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

A karbonláncok hosszának tűréstartománya: 0-tól +0,35%-ig



- Csőcsap
- Csap
- Karbon persely

RexCarbon görgőslánccok, egysoros kivitel (DIN 8187)



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek				
	zoll	mm												S	C	E	L	
08 B – 1 CB	0,50	12,70	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	–	16,7	18,2	0,50	18 000	0,68		x	x	x	x
10 B – 1 CB	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	–	18,9	20,5	0,67	22 400	0,87		x	x	x	x
12 B – 1 CB	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	22,3	23,5	0,89	29 000	1,15	x	x	x	x	x
16 B – 1 CB	1,00	25,40	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	–	35,4	37,6	2,10	60 000	2,60	x	x	x	x	x

RexCarbon görgőslánccok, kétsoros kivitel (DIN 8187)

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Mégkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Mégkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek				
	zoll	mm												S	C	E	L	
08 B – 2 CB	0,50	12,70	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	–	31,0	32,2	1,01	32 000	1,26		x	x	x	x
10 B – 2 CB	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	–	35,5	37,2	1,34	44 500	1,73		x	x	x	x
12 B – 2 CB	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	41,7	43,0	1,79	51 800	2,27		x	x	x	x
16 B – 2 CB	1,00	25,40	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	–	67,1	69,5	4,21	106 000	4,50		x	x	x	x

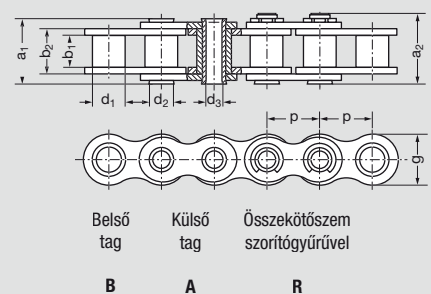
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Csőcsapos láncok

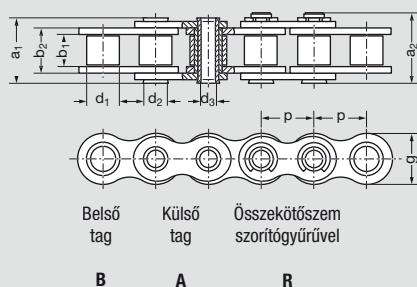


Rugalmas szállítás, összeköttetés és felépítés

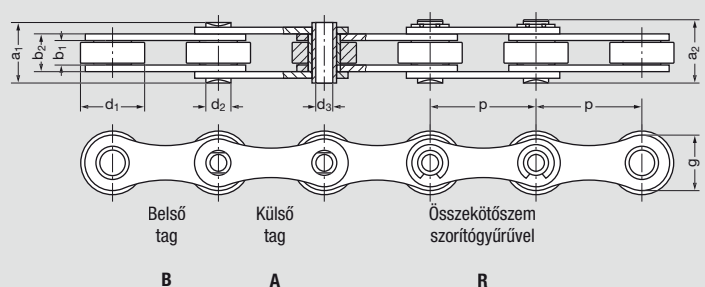
"A" típus, csőcsapos lánc



"B" típus, görgőslánc



"C" típus, futógörgőkkel



Egysoros csőcsapos láncok, európai és amerikai szabvány szerinti főbb méretekkel

Lánc száma	Típus	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Csőcsap belső átmérője d ₃ mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₂ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítők	
		zoll	mm													C	R
10 B – 1 HB	B	0,625	15,875	9,65	10,16	5,94	4	13,9	14,7	–	19,3	21,1	1,14	17 000	0,80		x
12 B – 1 HB	B	0,75	19,05	11,68	12,07	6,50	4	16,3	15,9	–	22,4	24,0	1,06	21 000	1,10	x	x
40 HB	A	0,50	12,70	7,85	7,95 ¹⁾	5,72	4	11,9	11,6	–	17,1	18,5	0,68	10 000	0,53		x
60 HB	B	0,75	19,05	12,57	11,91	7,00	5	18,65	17,7	–	26,3	27,2	1,30	20 000	1,32	x	x
80 HB	A	1,00	25,40	15,75	15,88 ¹⁾	11,67	8,1	22,5	23,7	–	32,6	33,7	2,63	59 000	2,40	x	x
SK 845	C	2,00	50,80	10,00	30,00	11,60	8,1	16,8	25,6	–	26,4	28,6	1,95	50 000	2,06	x	x

Kétsoros csőcsapos láncok, európai és amerikai szabvány szerinti főbb méretekkel

Lánc száma	Típus	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Csőcsap belső átmérője d ₃ mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₂ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítők	
		zoll	mm													C	R
10 B – 2 HB	B	0,625	15,875	9,65	10,16	5,94	4	13,9	14,7	17,8	37,3	39,0	2,08	33 500	1,6		x
12 B – 2 HB	B	0,75	19,05	11,68	12,07	6,5	4	16,3	15,9	20,6	43,0	45,0	2,12	42 500	2,2	x	x

1) Csőcsap-Ø

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

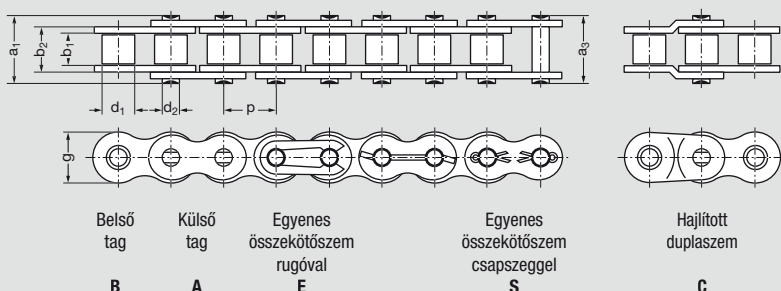
RexPlus görgőslánccok rozsdamentes és saválló acélból



Rozsdamentes, tartós és kopásálló

A RexPlus görgőslánccokat szabadalmaztatott Rexnord Plus acél alapanyagból készítik.

Egysoros rozsdamentes és saválló görgőslánccok



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek	
	zoll	mm												C	E
08 B – 1 SS	0,50	12,70	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	–	16,7	18,2	0,50	11 000	0,71	x	x
10 B – 1 SS	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	–	18,9	20,4	0,67	14 000	0,93	x	x
12 B – 1 SS	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	22,3	23,5	0,89	17 000	1,25	x	x
16 B – 1 SS	1,00	25,40	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	–	35,4	37,6	2,10	40 000	2,70	x	x
50 – 1 SS	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,80	14,6	–	20,4	21,8	0,70	16 500	1,00	x	x

Kétsoros rozsdamentes és saválló görgőslánccok

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Megkövetelt DIN/ISO szerinti szakítószilárdság A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek	
	zoll	mm												C	E
08 B – 2 SS	0,50	12,70	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	13,92	31,0	32,2	1,00	19 500	1,35	x	x
10 B – 2 SS	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	16,59	35,5	37,2	1,34	25 000	1,83	x	x
12 B – 2 SS	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	41,7	43,0	1,78	30 000	2,37	x	x
16 B – 2 SS	1,00	25,40	17,02	15,88	8,28	25,45	20,5	31,88	67,1	69,5	4,20	71 000	5,30		x
50 – 2 SS	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,80	14,6	18,11	38,5	33,9	1,40	33 000	2,04		x

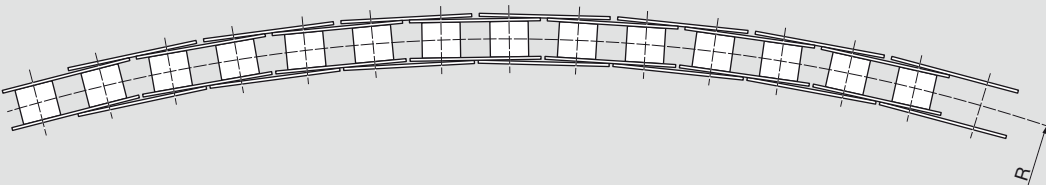
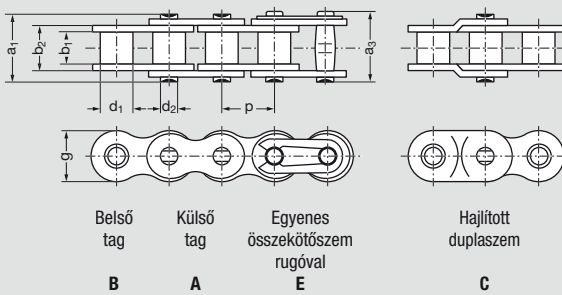
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Ívben futó láncok



Íves konstrukciókhoz

A és B típusú összekötőszem minden láncához szállítható. Kiegészítő elemek külön kérésre.



Ívben futó láncok, európai szabvány szerinti főbb méretekkel (DIN 8187)

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b_1 min. mm	Görgő \varnothing d_1 max. mm	Csap \varnothing d_2 max. mm	Belső tag szélessége b_2 max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a_1 max. mm	Záró csap hosszúsága a_3 max. mm	Sugár R min.	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F_B N	Súly $\approx q$ kg/m	Kiegészítő szemek	
	zoll	mm											C	E
08 B – 1 SB	0,50	12,70	7,75	8,51	4,45	11,30	11,8	17,1	18,3	315	11 200	0,71	x	x
10 B – 1 SB	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,7	19,4	20,6	400	15 000	0,92	x	x
12 B – 1 SB	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,61	15,9	22,5	23,7	500	20 000	1,20	x	x

Ívben futó láncok, amerikai szabvány szerinti főbb méretekkel (DIN 8188)

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b_1 min. mm	Görgő \varnothing d_1 max. mm	Csap \varnothing d_2 max. mm	Belső tag szélessége b_2 max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a_1 max. mm	Záró csap hosszúsága a_3 max. mm	Sugár R min.	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F_B N	Súly $\approx q$ kg/m	Kiegészítő szemek	
	zoll	mm											C	E
40 SB	0,50	12,70	7,85	7,92	3,96	11,18	11,6	16,6	17,8	315	9 000	0,64	x	x
50 SB	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,84	14,6	20,8	22,1	400	15 000	1,10	x	x
60 SB	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,75	17,7	25,7	27,1	500	22 400	1,50	x	x

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Nyújtott tagú görgősláncok

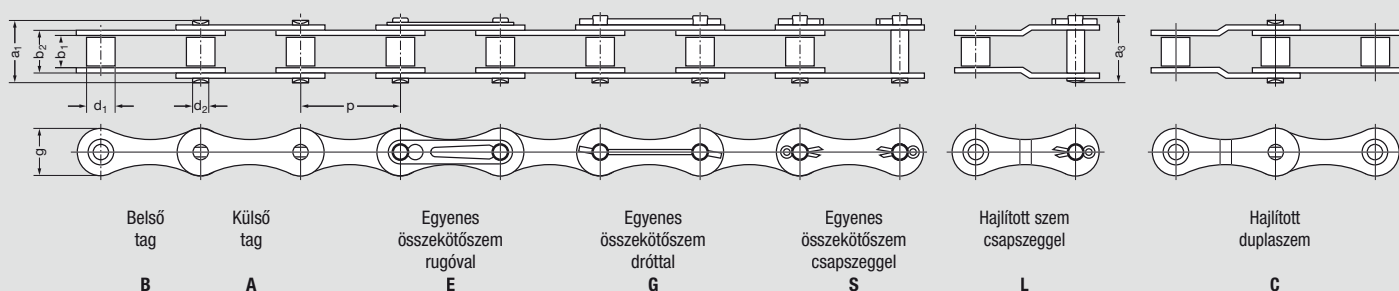


**Nagy hatékonyság –
alacsony súly**

A és B típusú összekötőszem minden lánchoz szállítható.

1) Delrin görgőkkel is szállítható

Nyújtott tagú görgősláncok, ISO 1275 / DIN 8181



Európai kivitel

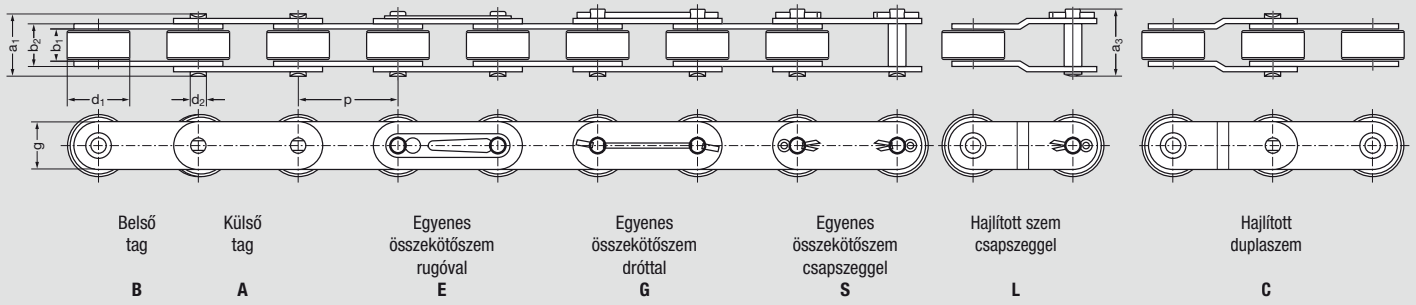
Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Csuklófelület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm											G	S	C	E
208 B	1,00	25,4	7,75	8,51	4,45	11,30	11,5	16,7	18,9	0,50	18 000	0,45	x	x	x	x
210 B	1,25	31,75	9,65	10,16	5,08	13,28	14,5	18,9	21,8	0,67	22 400	0,59	x	x	x	x
212 B	1,50	38,1	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	22,3	24,7	0,89	29 000	0,74	x	x	x	x
216 B	2,00	50,8	17,02	15,88	8,28	25,40	21,4	35,4	38,4	2,10	60 000	1,71	x	x		x

Amerikai kivitel

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Csuklófelület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm											G	S	C	E
208 A	1,00	25,4	7,85	7,95	3,96	11,15	11,5	16,3	19,8	0,44	14 100	0,42	x	x	x	x
210 A	1,25	31,75	9,40	10,16	5,08	13,8	14,5	20,3	24,5	0,70	22 200	0,67	x	x	x	x
212 A	1,50	38,1	12,57	11,91	5,94	17,7	16,8	25,7	29,6	1,05	31 800	1,02	x	x	x	x
216 A	2,00	50,8	15,75	15,88	7,92	22,5	21,4	33,0	37,4	1,78	56 700	1,55	x	x		x

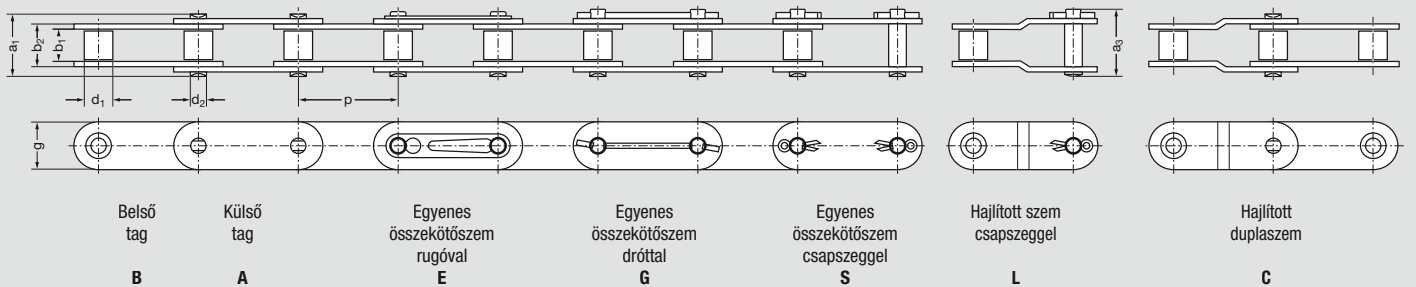
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Párhuzamos hevederű, nyújtott tagú görgőslánckok futógörgőkkel, amerikai szabvány szerint, ISO 1275



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Csuklófelület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm											G	S	C	E
C 2042	1,00	25,4	7,85	15,88	3,96	11,15	11,5	16,3	20,3	0,44	14 100	0,85	x		x	x
C 2052	1,25	31,75	9,40	19,05	5,08	13,8	14,5	20,3	24,5	0,70	22 200	1,27	x		x	x
C 2062 H ¹⁾	1,50	38,1	12,57	22,23	5,94	19,4	16,8	28,8	32,0	1,15	31 800	2,10	x	x	x	x
C 2082 H ¹⁾	2,00	50,8	15,75	28,58	7,93	24,2	22,8	35,9	41,0	1,94	56 700	3,44	x	x		

Párhuzamos hevederű, nyújtott tagú görgőslánckok, amerikai szabvány szerint, ISO 1275



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Csuklófelület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
	zoll	mm											G	S	C	E
C 2040	1,00	25,4	7,85	7,95	3,96	11,15	11,5	16,3	20,3	0,44	14 100	0,48	x	x	x	x
C 2050	1,25	31,75	9,40	10,16	5,08	13,8	14,5	20,3	24,5	0,70	22 200	0,80	x	x	x	x
C 2060 H	1,50	38,1	12,57	11,91	5,94	19,4	16,8	28,8	32,9	1,15	31 800	1,49	x	x	x	x
C 2080 H	2,00	50,8	15,75	15,88	7,92	24,2	22,8	35,3	41,0	1,92	56 700	2,36	x	x		

¹⁾ Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

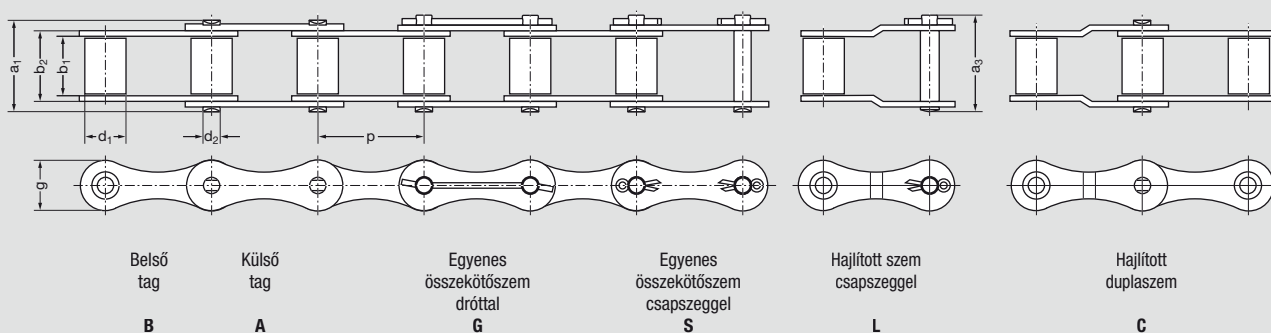
Mezőgazdasági görgőslánccok



Nehéz felhasználási körülmények között is megbízható és tartós

A nyújtott tagú görgőslánccoknál, csakúgy mint a mezőgazdasági láncoknál (S-sorozat) rendkívül sok standard és speciális kiegészítőt kínálunk. Bővebb információ a "Mezőgazdasági lánc" katalógusunkban található.

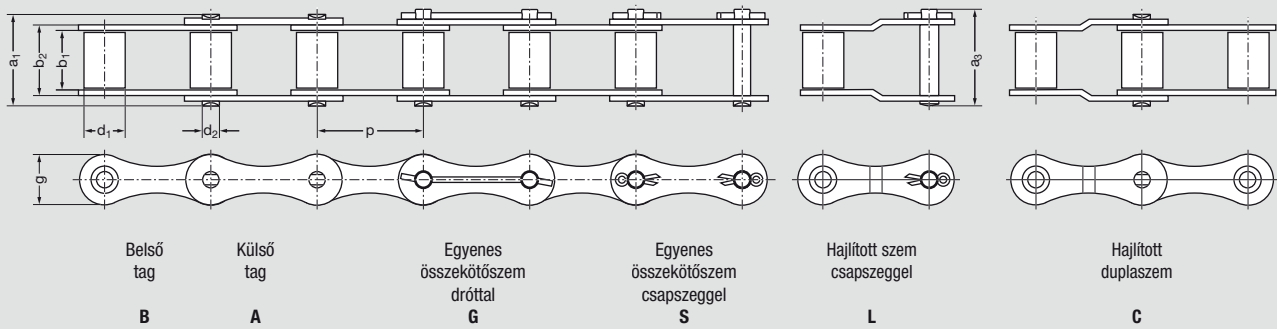
Mezőgazdasági görgőslánccok, ISO 487 / DIN 8189



Lánc száma		Osztás p		Belső szélesség	Görgő Ø	Csap Ø	Belső tag szélessége	Heveder-magasság	Csaphossz	Záró csap hosszúsága	Csuklófe-lület	Megkövetelt DIN/ISO *) zerinti szakí tőszilárdság	Súly	Kiegészítő szemek			
Régi	Új	zoll	mm	b ₁ min. mm	d ₁ max. mm	d ₂ max. mm	b ₂ max. mm	g max. mm	a ₁ max. mm	a ₃ max. mm	A cm ²	F _B N	≈ q kg/m	G	S	C	L
RL 640	S 32 W	1,15	29,21	15,88	11,43	4,47	20,19	13,5	26,7	29,6	0,90	20 000	0,76	x		x	
RL 670	S 42 W	1,375	34,93	19,05	14,27	7,0	25,40	19,6	34,25	36,7	1,78	27 000	1,49	x	x		x
SK 742	S 45 W	1,63	41,40	22,23	15,24	5,74	28,58	17,2	38,1	40,6	1,63	25 000	1,46	x	x	x	x
RL 741	S 52 W	1,50	38,10	22,23	15,24	5,74	28,58	17,3	38,1	40,6	1,63	25 000	1,56	x	x	x	x
SK 744	S 55 W	1,63	41,40	22,23	17,78	5,74	28,58	17,3	38,1	40,6	1,63	25 000	1,65	x	x	x	x
RL 747	S 62 W	1,65	41,91	25,40	19,05	5,72	30,60	17,0	40,5	42,6	1,82	28 000	1,95	x	x		x
RL 942	S 77	2,30	58,34	22,23	18,26	8,92	30,90	24,6	43,8	49,2	2,77	45 000	2,35	x	x		x
RL 1042	S 88	2,60	66,27	28,58	22,86	8,92	37,52	24,2	50,2	55,5	3,34	45 000	2,78	x	x		x

*) Tényleges REXNORD szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Mezőgazdasági görgőslánccok, gyári szabvány



Lánc száma		Osztás p		Belső szélesség	Görgő Ø	Csap Ø	Belső tag szélessége	Heveder-magasság	Csaphossz	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Csuklófelület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) zerinti szakí tószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
Régi	Új	zoll	mm	b ₁ min. mm	d ₁ max. mm	d ₂ max. mm	b ₂ max. mm	g max. mm	a ₁ max. mm					G	S	C	L
SK 627	30-1 BG GL	1,18	30,0	19,05	15,88	8,27	25,45	20,5	35,6	39,0	2,1	45 000	2,45	x	x		
RL 726	S 52 BK	1,50	38,1	16,0	15,24	5,72	21,9	17,0	30,5	33,8	1,2	28 000	1,42	x	x	x	x
RL 738 ¹⁾	38.4 W GL ¹⁾	1,50	38,4	19,05	15,88	6,92	23,9	17,0	33,7	37,55	1,67	31 500	1,68	x	x	x	x
SK 717 ¹⁾	38.4 H GL ¹⁾	1,50	38,4	19,05	15,88	8,27	25,45	20,1	35,6	39,75	2,1	45 000	2,10	x	x	x	x
RL 753	S 55 SK8 H	1,63	41,4	20,5	15,88	7,97	27,0	20,0	37,2	41,6	2,15	42 500	1,75	x	x	x	x
RL 764	S 55 H	1,63	41,4	22,23	17,9	8,26	29,23	20,5	39,3	42,8	2,36	47 500	2,04	x	x		x
RL 766 ¹⁾	S 55 SK2 GL ¹⁾	1,63	41,4	22,23	15,88	8,26	28,03	20,5	39,3	44,6	2,56	60 000	2,20	x	x		x
RL 774 ¹⁾	S 55 SK6 GL ¹⁾	1,63	41,4	19,81	16,87	7,19	25,45	19,0	35,6	39,7	1,86	47 500	1,95	x	x		x
SK 838	216 B SK1 GR	2,00	50,8	19,0	19,05	9,53	27,4	26,0	40,0	44,0	2,62	85 000	2,62		x		

Mezőgazdasági görgőslánccok műanyag csúszócsapággal

Lánc száma		Osztás p		Belső szélesség	Görgő Ø	Csap Ø	Belső tag szélessége	Heveder-magasság	Csaphossz	Záró csap hosszúsága a ₃ max. mm	Csuklófelület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) zerinti szakí tószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Kiegészítő szemek			
Régi	Új	zoll	mm	b ₁ min. mm	d ₁ max. mm	d ₂ max. mm	b ₂ max. mm	g max. mm	a ₁ max. mm					G	S	C	L
RLK 738 ¹⁾	38.4 W GL KL ¹⁾	1,50	38,4	19,05	15,88	6,93	24,2	17,0	32,8	30,5	1,66	23 600	1,63	x	x	x	x

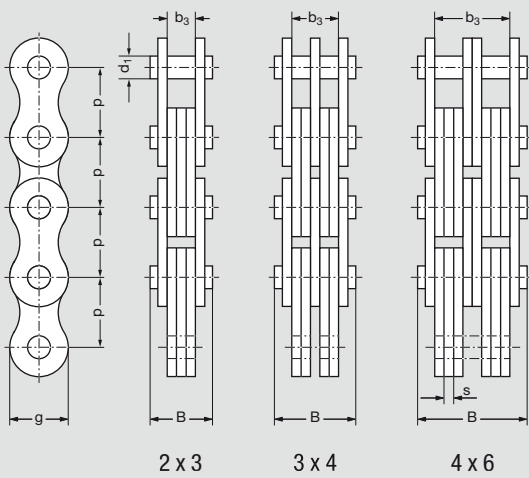
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Emelőláncok

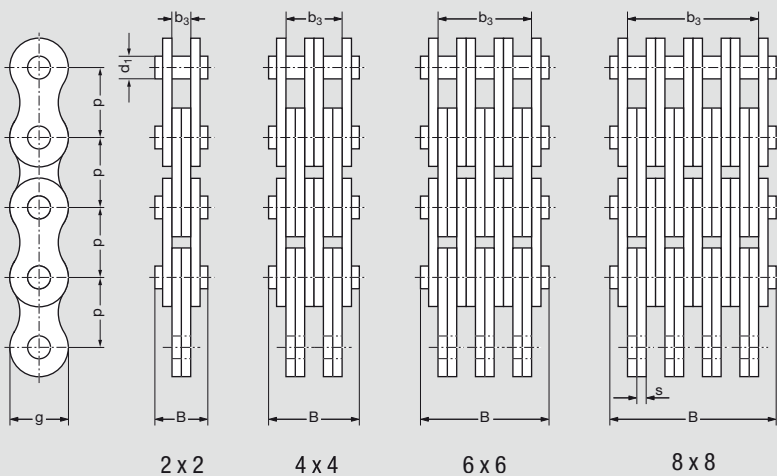


Biztonsági emelőláncok

Hevederkombinációk



Hevederkombinációk



Emelőláncok amerikai szabvány szerint, Heavy sorozat

Lánc száma	Lánc megnevezése ISO DIN	Osztás p		Heveder- kombinációk	Görgő Ø d ₁ max. mm	Heveder- magasság g max. mm	Heveder- vastagság s mm	100 osztás hossza ■ mm	Teljes szélesség B max. mm	Csuklófe- lület A cm ²	Külső hevederek belső szélessége b ₃ min. mm	Megkövetelt DIN/ISO *) zerinti szakí tószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m
		zoll	mm										
BL 422	LH 0822	0,50	12,7	2 x 2	5,08	11,7	2,0	1277	10,9	0,20	4,2	22 200	0,60
BL 423	LH 0823			2 x 3					13,0	0,30	6,3	22 200	0,65
BL 434	LH 0834			3 x 4					17,1	0,41	10,5	33 300	0,90
BL 444	LH 0844			4 x 4					19,25	0,41	12,6	44 400	1,02
BL 446	LH 0846			4 x 6					23,45	0,61	16,8	44 400	1,26
BL 466	LH 0866			6 x 6					27,6	0,61	21,0	66 600	1,51
BL 523	LH 1023	0,625	15,875	2 x 3	5,94	14,6	2,4	1596	15,0	0,43	7,4	33 400	1,1
BL 534	LH 1034			3 x 4					20,0	0,57	12,3	50 100	1,5
BL 544	LH 1044			4 x 4					22,5	0,57	14,7	66 800	1,8
BL 546	LH 1046			4 x 6					27,3	0,86	19,5	66 800	2,2
BL 566	LH 1066			6 x 6					32,3	0,86	24,6	100 200	2,6
BL 588	LH 1088			8 x 8					42,2	1,14	30,0	133 600	3,4
BL 622	LH 1222	0,75	19,05	2 x 2	7,92	17,8	3,1	1908	16,6	0,51	6,4	48 900	1,5
BL 623	LH 1223			2 x 3					19,9	0,74	9,6	48 900	1,8
BL 634	LH 1234			3 x 4					26,5	0,98	16,0	73 400	2,5
BL 644	LH 1244			4 x 4					29,7	0,98	19,2	97 800	2,9
BL 646	LH 1246			4 x 6					36,3	1,47	25,6	97 800	3,6
BL 666	LH 1266			6 x 6					42,7	1,47	32,0	146 900	4,3
BL 822	LH 1622	1,00	25,4	2 x 2	9,53	23,6	4,0	2544	20,6	0,74	8,2	84 500	2,4
BL 823	LH 1623			2 x 3					24,8	1,14	12,3	84 500	3,0
BL 834	LH 1634			3 x 4					33,1	1,52	20,5	126 800	4,2
BL 844	LH 1644			4 x 4					37,3	1,52	24,6	169 000	4,8
BL 846	LH 1646			4 x 6					45,7	2,29	32,8	169 000	6,0
BL 866	LH 1666			6 x 6					54,0	2,29	41,0	253 600	7,2
BL 888	LH 1688	8 x 8	70,7	2,97	57,4	338 000	9,6						
BL 1023	LH 2023	1,25	31,75	2 x 3	11,1	29,2	4,7	3179	28,9	1,56	14,4	115 600	4,4
BL 1034	LH 2034			3 x 4					38,7	2,09	24,0	173 400	6,2
BL 1044	LH 2044			4 x 4					43,7	2,09	28,8	231 200	7,0
BL 1046	LH 2046			4 x 6					53,5	3,12	38,4	231 200	8,7
BL 1066	LH 2066			6 x 6					63,4	3,12	48,0	346 800	10,5
BL 1088	LH 2088			8 x 8					83,0	4,17	67,2	462 400	13,9
BL 1223	LH 2423	1,50	38,1	2 x 3	12,7	34,4	5,5	3812	33,6	2,10	16,8	151 200	6,0
BL 1234	LH 2434			3 x 4					45,5	2,79	28,0	226 800	8,3
BL 1244	LH 2444			4 x 4					51,2	2,79	33,6	302 400	9,5
BL 1246	LH 2446			4 x 6					62,7	4,2	44,8	302 400	11,8
BL 1266	LH 2466			6 x 6					74,5	4,2	56,0	453 600	14,1
BL 1288	LH 2488			8 x 8					97,8	5,4	78,4	604 800	18,8
BL 1423	LH 2823	1,75	44,45	2 x 3	14,27	40,8	6,3	4445	38,2	2,7	19,2	191 300	8,3
BL 1434	LH 2834			3 x 4					51,7	3,6	32,0	287 000	11,6
BL 1444	LH 2844			4 x 4					58,2	3,6	38,4	382 600	13,2
BL 1446	LH 2846			4 x 6					71,5	5,4	51,2	382 600	16,4
BL 1466	LH 2866			6 x 6					85,0	5,4	64,0	574 000	19,7
BL 1488	LH 2888			8 x 8					111,7	7,2	89,6	765 200	25,9
BL 1623	LH 3223	2,00	50,8	2 x 3	17,46	47,9	7,0	5080	42,1	3,67	21,3	289 100	11,0
BL 1634	LH 3234			3 x 4					57,0	4,89	35,5	433 700	15,4
BL 1644	LH 3244			4 x 4					63,8	5,0	42,6	578 200	17,5
BL 1646	LH 3246			4 x 6					78,9	7,33	56,8	578 200	21,8
BL 1666	LH 3266			6 x 6					95,0	7,33	71,0	867 400	26,2
BL 1688	LH 3288			8 x 8					125,6	9,78	99,4	1 156 400	34,9

A BL láncok a csatlakozócsapok segítségével könnyen lezárhatóak. Nincs szükség másik lánctagra, összekötőszemre.

Válasszon lehetőség szerint BL láncot.

További hevederkombinációk kérésre.

Kérjük ügyeljen a következőre: Hosszúság 100 felett X osztás

■ Láncossz: a nem olajozott lánc toleranciája terhelés alatt $\pm 0,25\%$. Mért erő = $\frac{F_B}{100}$

F = a csap és hevederméretnek megfelelően a DIN 8187 szabványnak.

AL = a csap és hevederméretnek megfelelően az ANSI sorozat értékeinek.

BL = a csap és hevederméretnek megfelelően az ANSI sorozat értékeinek, habár ennél az emelőláncnál a hevedervastagság és a csapátmérő mindig egy mérettel nagyobb, hogy magasabb tartósságot és kopásállóságot érjenek el.

*) Tényleges REXNORD szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Emelőláncok



"F" sorozat
Szerszám gép minőség

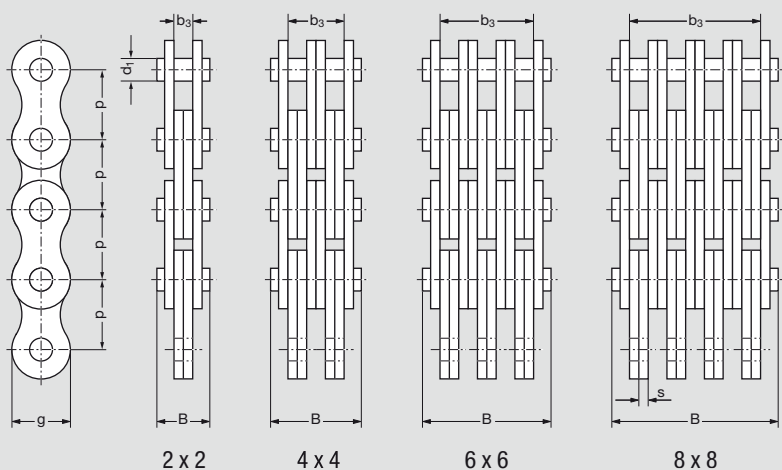
Használja a szerszám gép minőségű "F" sorozatot!

Az F és AL építésű emelőláncok tényleges osztási méretei eltérnek az elméleti értékektől.

Kérjük ügyeljen a következő adatokra: 100 feletti hossz x osztás.

■ Láncossz: a nem olajozott lánc toleranciája terhelés alatt $\pm 0,25\%$. Mért erő = $\frac{F_B}{100}$

Hevederkombinációk



Emelőláncok, gyári szabvány

Lánc száma	Lánc megnevezése	Osztás p		Heveder-kombinációk	Gönggő Ø	Heveder-magasság	Heveder-vastagság	100 osztás hossza	Teljes szélesség	Csuklófelület	Mekövetelt DIN/ISO *) szerinti szakí tószilárdság	Súly
		zoll	mm									
F 6 H – 5	–	0,625	15,875	2 x 3	4,75	14,6	2,5	1592	14,9	0,24	30 300	1,0
F 19 V – 44	–	0,75	19,05	4 x 4	6,5	15,2	2,35	1905	22,8	0,61	71 000	1,7
F 19 V – 66	–	–	–	6 x 6	–	–	–	–	32,7	0,91	106 000	2,5
834 (SK 507)	–	1,00	25,4	3 x 4	10,85	23,4	IL /AL	2544	28,4	1,37	125 000	3,6
432 (SK 508)	–	–	–	6 x 6	–	–	3,05/4,0	–	44,4	2,06	250 000	5,9

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Emelőláncok európai szabvány szerint, könnyű sorozat

Lánc száma	Lánc megnevezése ISO DIN	Osztás p		Heveder-kombinációk	Görgő Ø d ₁ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Heveder-vastagság s mm	100 osztás hossza ■ mm	Teljes szélesség B max. mm	Csuklófe-lület A cm ²	Külső hevederek belső szélessége b ₃ min. mm	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakí tószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m
		zoll	mm										
F 12 – 44	LL 0844	0,50	12,7	4 x 4	4,45	10,4	1,5	1258	15,0	0,27	9,1	36 000	0,83
F 12 – 66	LL 0866			6 x 6					21,3	0,40	15,2	54 000	1,25
F 15 – 44	LL 1044	0,625	15,875	4 x 4	5,08	12,8	1,5	1588	15,2	0,30	9,6	44 800	0,92
F 15 – 66	LL 1066			6 x 6					21,7	0,46	16,0	67 200	1,4
F 19 – 44	LL 1244	0,75	19,05	4 x 4	5,72	14,8	1,8	1888	18,0	0,41	11,4	59 000	1,3
F 19 – 66	LL 1266			6 x 6					25,7	0,62	19,0	88 500	1,9
F 25 – 44	LL 1644	1,00	25,4	4 x 4	8,28	20,5	3,0	2540	28,4	0,99	18,6	120 000	2,9
F 25 – 66	LL 1666			6 x 6					40,7	1,49	31,0	180 000	4,3
F 25 – 88	LL 1688			8 x 8					53,0	1,98	43,4	240 000	5,8
F 31 – 44	LL 2044	1,25	31,75	4 x 4	10,19	25,7	3,5	3160	33,5	1,42	21,6	190 000	4,3
F 31 – 66	LL 2066			6 x 6					48,2	2,12	36,0	285 000	6,4
F 31 – 88	LL 2088			8 x 8					62,9	2,83	50,4	380 000	8,4
F 38 – 44	LL 2444	1,50	38,1	4 x 4	14,63	33,0	5,0	3785	46,9	2,91	30,6	320 000	8,2
F 38 – 66	LL 2466			6 x 6					68,3	4,37	51,0	480 000	12,2
F 38 – 88	LL 2488			8 x 8					89,7	5,82	71,4	640 000	16,2
F 44 – 22	LL 2822	1,75	44,45	2 x 2	15,9	36,0	6,0	4410	29,4	1,90	72,2	200 000	5,2
F 44 – 44	LL 2844			4 x 4					54,7	3,80	36,6	400 000	10,4
F 44 – 66	LL 2866			6 x 6					80,2	5,70	61,0	600 000	15,6
F 50 – 22	LL 3222	2,00	50,8	2 x 2	17,81	41,2	6,3	5048	32,5	2,24	12,8	250 000	6,5
F 50 – 44	LL 3244			4 x 4					59,1	4,47	38,4	500 000	12,8
F 50 – 66	LL 3266			6 x 6					85,4	6,71	64,0	750 000	19,1
F 50 – 88	LL 3288			8 x 8					112,0	8,94	89,6	1 000 000	25,3
F 63 – 22	LL 4022	2,50	63,5	2 x 2	22,89	48,0	8,0	6325	39,5	3,65	16,2	355 000	9,2
F 63 – 44	LL 4044			4 x 4					73,1	7,30	48,6	710 000	17,7
F 63 – 66	LL 4066			6 x 6					106,5	10,94	81,0	1 065 000	26,9
F 76 – 44	LL 4844	3,00	76,2	4 x 4	29,24	62,0	10,0	7597	91,2	11,66	60,6	1 120 000	30,2
F 76 – 66	LL 4866			6 x 6					131,0	17,50	101,0	1 680 000	45,0

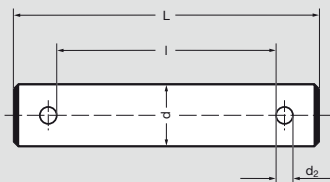
Emelőláncok amerikai szabvány szerint, könnyű sorozat

Lánc száma	Lánc megnevezése ISO DIN	Osztás p		Heveder-kombinációk	Görgő Ø d ₁ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Heveder-vastagság s mm	100 osztás hossza ■ mm	Teljes szélesség B max. mm	Csuklófe-lület A cm ²	Külső hevederek belső szélessége b ₃ min. mm	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakí tószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m
		zoll	mm										
AL 422	–	0,50	12,7	2 x 2	3,96	10,2	1,5	1257	8,4	0,12	3,2	14 100	0,35
AL 444	–			4 x 4					14,8	0,23	9,6	28 200	0,67
AL 466	–			6 x 6					21,2	0,35	16,0	42 300	1,0
AL 522	–	0,625	15,875	2 x 2	5,08	12,8	2,0	1566	10,8	0,2	4,2	22 000	0,6
AL 544	–			4 x 4					19,2	0,4	12,6	44 000	1,2
AL 566	–			6 x 6					21,7	0,6	21,0	66 000	1,8
AL 622	–	0,75	19,05	2 x 2	5,94	14,8	2,4	1905	12,8	0,28	5,0	37 000	0,9
AL 644	–			4 x 4					23,0	0,57	15,0	63 600	1,7
AL 666	–			6 x 6					33,1	0,85	25,0	95 400	2,5
AL 688	–			8 x 8					43,2	1,14	35,0	127 200	3,3
AL 822	–	1,00	25,4	2 x 2	7,92	20,5	3,1	2540	16,6	0,51	6,4	56 700	1,5
AL 844	–			4 x 4					29,7	1,01	19,2	113 400	3,0
AL 866	–			6 x 6					42,7	1,52	32,0	170 100	4,5
AL 1044	–	1,25	31,75	4 x 4	9,53	25,7	4,0	3175	37,3	1,52	24,6	177 000	4,9
AL 1066	–			6 x 6					54,0	2,29	41,0	265 500	7,3
AL 1244	–	1,50	38,1	4 x 4	11,1	29,4	4,7	3810	43,7	2,08	28,8	254 000	6,4
AL 1266	–			6 x 6					63,4	3,12	48,0	381 000	9,5
AL 1288	–			8 x 8					83,0	4,17	67,2	508 000	12,7
AL 1444	–	1,75	44,45	4 x 4	12,7	36,0	5,5	4445	51,2	2,8	33,6	372 000	9,6
AL 1466	–			6 x 6					74,5	4,2	56,0	558 000	14,4
AL 1666	–	2,00	50,8	6 x 6	14,27	41,2	6,3	5080	85,0	5,39	64,0	642 000	18,9

*) Tényleges REXNORD szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Emelőláncok rögzítése

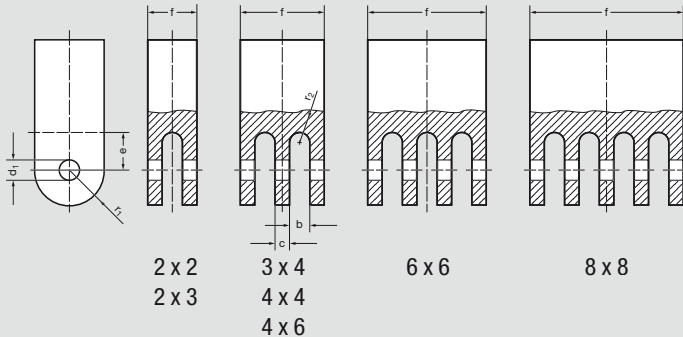
Csatlakozó csapok emelőláncokhoz



Mindegyik csapot két sasszeggel illesztik, továbbá BL 1234-től, illetve F38-tól 2 alátéttel.

Lánc száma	Csatlakozócsap rendelésszáma	Csatlakozócsap-méreték méret mm-ben			
		l min.	L max.	d max.	d ₂
F 12 - 44	709 - 204 - 44	16,0	22,2	4,45	1,6
F 12 - 66	709 - 204 - 66	23,0	29,2		
F 15 - 44	709 - 205 - 44	15,0	21,1	5,08	1,6
F 15 - 66	709 - 205 - 66	22,0	28,2		
F 19 - 44	709 - 405 - 44	17,6	25,5	5,72	2,0
F 19 - 66	709 - 405 - 66	24,7	32,7		
F 25 - 44	709 - 208 - 44	28,0	38,7	8,28	3,2
F 25 - 66	709 - 208 - 66	41,0	51,7		
F 25 - 88	709 - 208 - 88	54,0	64,7		
F 31 - 44	709 - 210 - 44	33,0	43,7	10,19	3,2
F 31 - 66	709 - 210 - 66	47,0	57,7		
F 31 - 88	709 - 210 - 88	62,0	72,7		
F 38 - 44	709 - 214 - 44	48,2	60,6	14,63	4,0
F 38 - 66	709 - 214 - 66	69,2	81,6		
F 38 - 88	709 - 214 - 88	90,2	102,6		
F 44 - 22	709 - 215 - 22	29,7	42,1	15,9	4,0
F 44 - 44	709 - 215 - 44	55,0	67,5		
F 44 - 66	709 - 215 - 66	80,2	92,7		
F 44 - 88	709 - 215 - 88	106,0	118,5		
F 50 - 22	709 - 217 - 22	34,4	51,9	17,81	5,0
F 50 - 44	709 - 217 - 44	59,9	77,5		
F 50 - 66	709 - 217 - 66	86,4	104,0		
F 50 - 88	709 - 217 - 88	113,9	131,5		
F 63 - 22	709 - 222 - 22	39,9	60,8	22,89	6,3
F 63 - 44	709 - 222 - 44	73,3	94,3		
F 63 - 66	709 - 222 - 66	106,6	127,6		
F 63 - 88	709 - 222 - 88	140,1	161,1		
F 76 - 44	709 - 229 - 44	91,5	112,5	29,23	6,3
F 76 - 66	709 - 229 - 66	133,5	154,5		
F 76 - 88	709 - 229 - 88	174,2	195,2		
F 19 V - 44	709 - 206 - 44	23,0	30,2	6,5	2,0
F 19 V - 66	709 - 206 - 66	33,0	40,3		
BL 422/AL 522	709 - 305 - 22	10,8	17,0	5,08	1,6
BL 423	709 - 305 - 23	12,7	18,9		
BL 434	709 - 305 - 34	17,0	23,2		
BL 444/AL 544	709 - 305 - 44	19,0	25,2		
BL 446	709 - 305 - 46	23,0	29,2		
BL 466/AL 566	709 - 305 - 66	27,0	33,3		
BL 488/AL 588	709 - 305 - 88	35,5	41,8		
BL 522/AL 622	709 - 355 - 22	12,8	19,4		
BL 523	709 - 355 - 23	15,0	21,6		
BL 534	709 - 355 - 34	20,0	26,6		
BL 544/AL 644	709 - 355 - 44	22,5	29,1		
BL 546	709 - 355 - 46	27,0	33,7		
BL 566/AL 666	709 - 355 - 66	32,0	38,7		
BL 588/AL 688	709 - 355 - 88	42,5	49,3		
BL 623	709 - 307 - 23	20,0	30,7	7,92	3,2
BL 634	709 - 307 - 34	27,0	37,7		
BL 644/AL 844	709 - 307 - 44	30,0	40,7		
BL 646	709 - 307 - 46	37,0	47,7		
BL 666/AL 866	709 - 307 - 66	43,0	53,7		
BL 688/AL 888	709 - 307 - 88	56,5	67,2		
BL 823	709 - 309 - 23	25,0	35,7	9,53	3,2
BL 834	709 - 309 - 34	33,0	43,7		
BL 844/AL 1044	709 - 309 - 44	37,0	47,7		
BL 846	709 - 309 - 46	46,0	56,7		
BL 866/AL 1066	709 - 309 - 66	53,0	63,7		
BL 888/AL 1088	709 - 309 - 88	69,5	80,3		
BL 1023	709 - 311 - 23	30,0	42,4	11,1	4,0
BL 1034	709 - 311 - 34	39,2	51,6		
BL 1044/AL 1244	709 - 311 - 44	44,2	56,6		
BL 1046	709 - 311 - 46	54,2	66,6		
BL 1066/AL 1266	709 - 311 - 66	63,2	75,6		
BL 1088/AL 1288	709 - 311 - 88	79,9	92,4		
BL 1223	709 - 312 - 23	34,5	46,9	12,7	4,0
BL 1234	709 - 312 - 34	46,2	58,6		
BL 1244/AL 1444	709 - 312 - 44	50,0	64,4		
BL 1246	709 - 312 - 46	63,5	76,0		
BL 1266/AL 1466	709 - 312 - 66	75,3	87,8		
BL 1288/AL 1488	709 - 312 - 88	98,6	111,1		
BL 1423	709 - 314 - 23	38,7	51,1	14,27	4,0
BL 1434	709 - 314 - 34	52,2	64,6		
BL 1444/AL 1644	709 - 314 - 44	58,6	71,1		
BL 1446	709 - 314 - 46	71,7	84,2		
BL 1466/AL 1666	709 - 314 - 66	85,1	97,7		
BL 1623	709 - 317 - 23	43,1	60,6		
BL 1634	709 - 317 - 34	58,0	75,5		
BL 1644	709 - 317 - 44	65,7	82,9		
BL 1646	709 - 317 - 46	79,9	97,4		
BL 1666	709 - 317 - 66	94,6	112,2		
BL 1688	709 - 317 - 88	124,0	141,6		

Hevederkombinációk



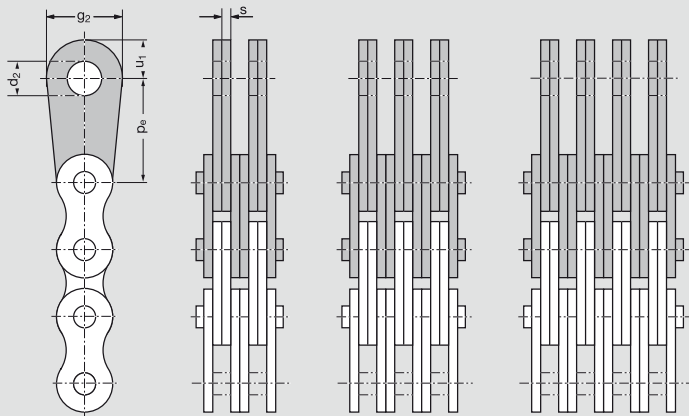
Méretbeli ajánlás az emelőláncok belső tagjainak rögzítéséhez

Lánc száma	Belső tag csatlakozódarabjának mérete méret mm-ben						
	f max.	b min.	c max.	d ₁ D 10	e min.	r ₁ max.	r ₂ max.
BL 422/AL 522	10,7	4,2	–				2,0
BL 423	12,6	6,4	–				3,0
BL 434	16,9	4,2	2,0				2,0
BL 444/AL 544	18,9	4,2	4,0	5,1	9,0	6,5	2,0
BL 446	22,9	6,4	4,0				3,0
BL 466/AL 566	26,9	4,2	4,0				2,0
BL 488/AL 588	35,4	4,2	4,0				2,0
BL 522/AL 622	12,7	5,0	–				2,0
BL 523	14,9	7,5	–				2,0
BL 534	19,9	5,0	2,4				2,0
BL 544/AL 644	22,4	5,0	4,8	6,0	11,0	8,0	2,0
BL 546	26,9	7,5	4,8				2,0
BL 566/AL 666	31,9	5,0	4,8				2,0
BL 588/AL 688	42,4	5,0	4,8				2,0
BL 623	19,9	10,3	–				5,0
BL 634	26,9	6,8	3,2				3,0
BL 644/AL 844	29,9	6,8	6,4				3,0
BL 646	36,9	10,3	6,4	8,0	14,0	9,5	3,0
BL 666/AL 866	42,9	6,8	6,4				3,0
BL 688/AL 888	56,4	6,8	6,4				3,0
BL 823	24,9	12,8	–				6,0
BL 834	32,9	8,5	4,0				4,0
BL 844/AL 1044	36,9	8,5	8,0				4,0
BL 846	45,9	12,8	8,0	9,6	18,0	12,5	6,0
BL 866/AL 1066	52,9	8,5	8,0				4,0
BL 888/AL 1088	69,4	8,5	8,0				4,0
BL 1023	29,8	15,1	–				7,0
BL 1034	39,0	10,0	4,7				5,0
BL 1044/AL 1244	44,0	10,0	9,4				5,0
BL 1046	54,0	15,1	9,4	11,2	22,0	15,0	7,0
BL 1066/AL 1266	63,0	10,0	9,4				5,0
BL 1088/AL 1288	79,7	10,0	9,4				5,0
BL 1223	34,3	17,7	–				8,0
BL 1234	46,0	11,8	5,5				5,0
BL 1244/AL 1444	49,0	11,8	11,0				5,0
BL 1246	63,3	17,7	11,0	12,8	26,0	19,0	8,0
BL 1266/AL 1466	75,1	11,8	11,0				5,0
BL 1288/AL 1488	98,4	11,8	11,0				5,0
BL 1423	38,5	20,1	–				10,0
BL 1434	52,0	13,4	6,3				6,0
BL 1444/AL 1644	58,4	13,4	12,6	14,3	31,0	22,0	10,0
BL 1446	71,5	20,1	12,6				10,0
BL 1466/AL 1666	84,9	13,4	12,6				10,0
BL 1623	42,8	22,5	–				10,0
BL 1634	57,7	15,0	7,1				7,0
BL 1644	65,4	15,0	14,2				7,0
BL 1646	79,6	22,5	14,2	17,5	34,0	25,0	10,0
BL 1666	94,3	15,0	14,2				7,0
BL 1688	123,7	15,0	14,2				7,0

Lánc száma	Belső tag csatlakozódarabjának mérete méret mm-ben						
	f max.	b min.	c max.	d ₁ D 10	e min.	r ₁ max.	r ₂ max.
F 12 – 44	15,9						
F 12 – 66	22,9	3,5	3,0	4,5	7,3	6,5	1,7
F 15 – 44	14,9						
F 15 – 66	21,9	3,5	3,0	5,1	8,5	8,0	1,7
F 19 – 44	17,5						
F 19 – 66	24,6	4,1	3,6	5,75	10,0	9,5	1,7
F 25 – 44	27,9						
F 25 – 66	40,9	6,7	6,2	8,3	13,5	13,0	3,0
F 25 – 88	53,9						
F 31 – 44	32,9						
F 31 – 66	46,9	7,5	7,0	10,2	17,0	16,5	3,5
F 31 – 88	61,9						
F 38 – 44	48,0						
F 38 – 66	69,0	11,0	10,0	14,7	22,0	20,0	5,0
F 38 – 88	90,9						
F 44 – 22	29,5						
F 44 – 44	54,8						
F 44 – 66	80,0	13,0	12,0	16,0	25,0	24,0	6,0
F 44 – 88	105,8						
F 50 – 22	34,2						
F 50 – 44	59,7						
F 50 – 66	86,2	13,6	12,6	17,9	28,0	27,0	6,0
F 50 – 88	113,7						
F 63 – 22	39,6						
F 63 – 44	73,0						
F 63 – 66	106,3	17,0	16,0	23,0	35,0	35,0	8,0
F 63 – 88	139,8						
F 76 – 44	91,2						
F 76 – 66	133,2	21,0	20,0	29,3	45,0	40,0	10,0
F 76 – 88	173,9						
F 19 V – 44	22,9						
F 19 V – 66	32,9	5,2	4,7	6,6	10,0	10,5	2,0

Emelőláncok rögzítése

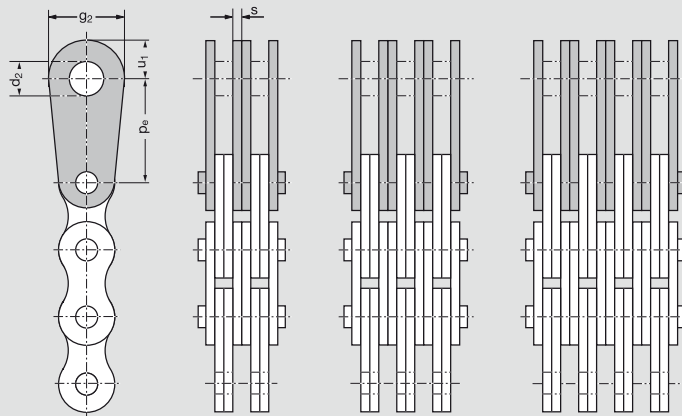
Belső heveder (IEG)



Szállítás:

A lezáró körteformájú hevedert, valamint az emelőlánc külső tagját, mint komplett darab, együtt szállítják a láncsal.

Külső heveder (AEG)



Szállítás:

Az utolsó körteformájú hevedert, valamint a hozzá tartozó szegecselőcsapot.

Lánc száma	Heveder rendelési szám		Méret (mm)				
	IEG	AEG	Pe	d ₂ A11	g ₂	s	u ₁
F 12 – 44	170 – 112 – 44	45	15	6	16,0	1,7	10,0
F 12 – 66	170 – 112 – 66	65					
F 15 – 44	170 – 115 – 44	45	20	8	18,0	1,5	11,0
F 15 – 66	170 – 115 – 66	65					
F 25 – 44	170 – 124 – 44	45	30	12	25,0	3,0	15,0
F 25 – 66	170 – 124 – 66	65					
F 25 – 88	170 – 124 – 88	85					
F 31 – 44	170 – 131 – 44	45	50	18	40,0	3,5	25,0
F 31 – 66	170 – 131 – 66	65					
F 31 – 88	170 – 131 – 88	85					
F 38 – 44	170 – 138 – 44	45	65	24	50,0	5,0	29,0
F 38 – 66	170 – 138 – 66	65					
F 38 – 88	170 – 138 – 88	85					
F 44 – 22	170 – 144 – 22	25	80	28	60,0	6,0	32,0
F 44 – 44	170 – 144 – 44	45					
F 44 – 66	170 – 144 – 66	65					
F 50 – 22	170 – 150 – 22	25	90	32	70,0	6,3	43,0
F 50 – 88	170 – 150 – 88	85					
F 63 – 44	170 – 163 – 44	45	100	38	80,0	8,0	46,5
F 63 – 66	170 – 163 – 66	65					
AL 644	170 – 118 – 44	45	25	10	19,8	2,4	11,2
AL 666	170 – 118 – 66	65					
AL 688	170 – 118 – 88	85					
AL 1044	170 – 130 – 44	45	40	14	30,0	4,0	18,0
AL 1066	170 – 130 – 66	65					
F 19 V 44	170 – 120 – 44	45	25	10	19,8	2,35	11,2
F 19 V 66	170 – 120 – 66	65					

Hevederek közbenső és külső hevederként is szállíthatóak.

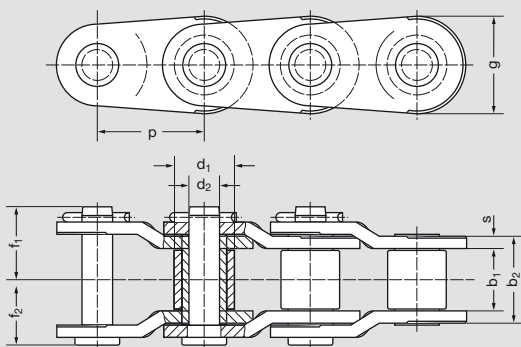
Hevederek rendelési módja az F 38-44 emelőlánc esetén:

- a) **Belső heveder: (IEG): 170-138-44**
- b) **Külső heveder: (AEG): 170-138-45**

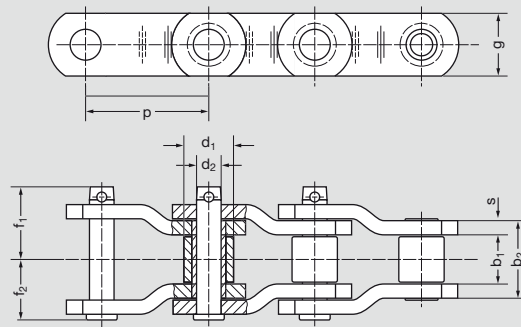
Rotaryláncok



Láncok dobhajtásokhoz



"A" típus



"B" típus

Az 1989-ben, a termelésben bekövetkező szerkezeti és dimenzionális változások miatt megváltoztak a méretek.

Ezt akkor kell figyelembe venni, amikor a kiválasztott szállítóláncot csatlakoztatják, vagy összekapcsolják.

Az 1998 előtt gyártott láncösszetevők nem cserélhetők fel az 1989 után gyártott új kivittel.

- 1) Hasonló Ro 3 c.
- Helyettesíthető a 1037 típusal.

Rex lánc szám	Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Heveder-vastagság s mm	f ₁ mm	f ₂ mm	Csuklófe-lület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakí tószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m	Típus
		zoll	mm												
3160	Ro 20	2,0	50,8	30,56	28,58	14,27	44,7	48,0	6,35	37,6	33,9	6,4	222 500	9,9	A
B 3113	Ro 20 H	2,0	50,8	30,56	28,58	15,06	47,6	41,5	8,0	41,3	38,1	7,1	231 400	10,9	A
R 1035	Ro 3	3,075	78,1	36,90	31,75	15,875	54,0	41,5	8,0	46,9	41,3	8,5	271 500	11,0	B
Champ.-Nr.3	Ro 3 c <input type="checkbox"/>	3,075	78,1	36,90	31,75	16,46	57,2	43,0	9,5	50,0	44,9	9,4	298 200	10,9	B
1037 ¹⁾		3,075	78,1	36,5	31,75	16,46	57,2	44,5	9,5	50,0	45,2	9,4	280 400	12,8	B
AX1568	Ro 3 b	3,067	77,9	38,5	41,28	19,05	58,8	57,5	9,5	53,2	46,1	11,2	400 500	18,0	B
RX 238	Ro 3 ½	3,5	88,9	36,9	44,45	22,22	63,5	57,5	12,7	61,2	52,8	14,1	556 300	23,6	B
1244	Ro 4	4,063	103,2	48,0	44,45	22,22	74,6	54,0	12,7	66,7	58,4	16,6	476 200	19,4	B
RX1245	Ro 4 b	4,073	103,45	47,6	45,24	23,81	77,8	60,5	14,3	69,9	62,4	18,5	650 000	27,9	B
Ro 635	Ro 4 ½	4,5	114,3	50,8	57,15	27,78	81,0	76,5	14,3	71,5	65,1	22,5	894 500	32,9	B
RX1207	Ro 5 b	5,0	127,0	68,3	63,5	31,75	101,6	89,0	15,9	82,6	74,3	32,2	1 161 500	52,5	B
Ro 1306	Ro 6	6,0	152,4	74,6	76,2	38,1	114,3	102,0	19,0	97,7	84,6	43,5	1 646 500	67,1	B

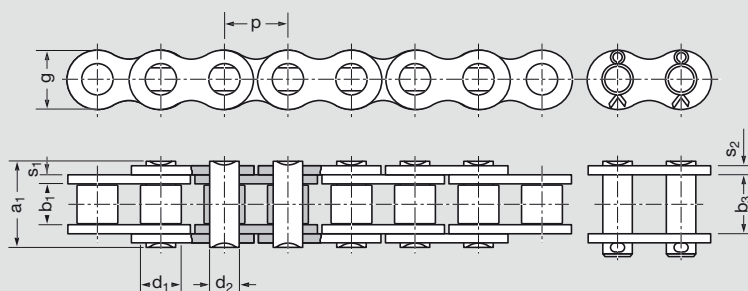
*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

Hevederes láncok



Konténeremelőkhöz és más rendkívüli követelményekhez

Hevederes láncok 64-1 S BG



A görgőláncok használatánál a szennyeződés és a zsírképződés gyakran odáig vezethet, hogy a szükséges olaj nem tud eljutni láncrészekhez. A görgőláncokkal szemben a hevederes láncok jobb kenési és karbantartási tulajdonságokkal rendelkeznek.

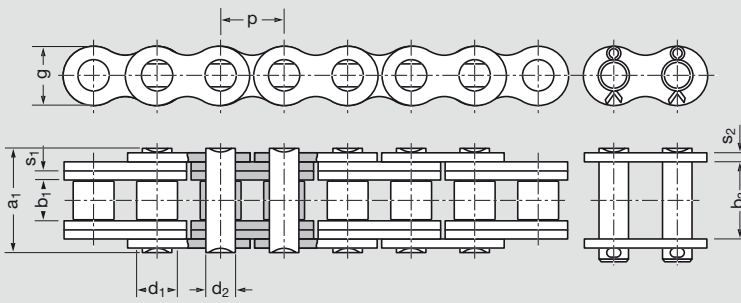
A távolság, amit a kenőanyagnak meg kell tennie a csapokig, sokkal rövidebb. Az optimalizált tulajdonságok segítenek kiküszöbölni a korrózióproblémákat (nincs korrózió a csapokon)

A Rexnord hevederes láncait elsősorban szállításnál és emelésnél használják. Az új fejlesztés fő jellegzetessége, az élettartamnál kritikus szerepet játszó perselyek elhagyása és a felhasznált anyagok optimalizálása.

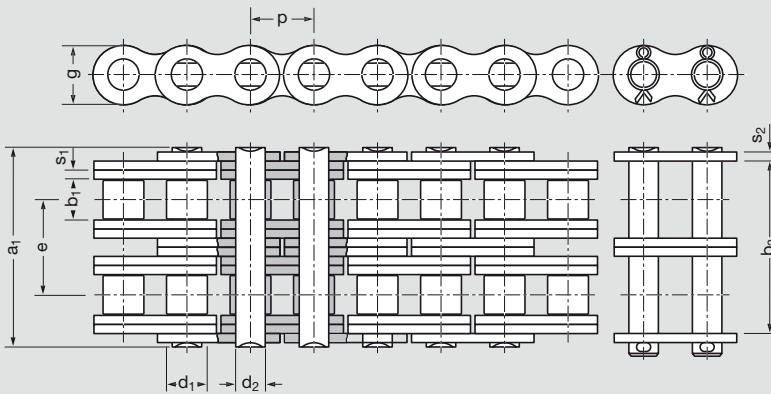
- Mozdó hevederek megduplázása
- 50%-al nagyobb felszínnel és 85%-al nagyobb ellenállással rendelkező erősebb csapok

A speciális hevederes emelőláncok gyakorlati tesztelése több kikötőben folyik, a vizsgálati eredmények alapján a láncok élettartama 3-5x hosszabb a normál görgőláncokhoz viszonyítva.

Hevederes láncok RLK 50-1 SL/A, Hevederes láncok 64-1 S / SH / SH BK



Hevederes láncok RLK 50-2 SL/A



Műszaki adatok

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Külső tag szélessége b ₃ min. mm	Közép-méret e mm	Heveder-magasság g max. mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Hevedervastagság		Csuklófe-lület A cm ²	Szakítószilárdság kb. F _B N	Súly ≈ q kg/m
	zoll	mm								s ₁ mm	s ₂ mm			
50 – 1 SL/A	2,00	50,8	31,55	28,58	20,35	57,5	–	47,8	75,5	6,3	6,3	5,1	270 000	14,9
50 – 2 SL/A	2,00	50,8	31,55	28,58	20,35	128,0	70,5	47,8	146,0	6,3	6,3	10,2	540 000	29,4
64 – 1 S	2,50	63,5	38,1	39,38	30,0	77,0	–	59,5	104,0	9,5	9,5	11,4	530 000	28,0
64 – 1 SBG	2,50	63,5	39,1	39,38	30,0	59,0	–	59,5	83,0	9,5	8,0	5,7	450 000	27,9
64 – 1 SH	2,50	63,5	38,1	39,38	30,0	71,5	–	59,5	103,0	8,0	12,0	9,6	650 000	27,0
64 – 1 SHBK	2,50	63,5	27,6	39,38	30,0	67,0	–	59,5	97,0	9,5	12,0	11,4	650 000	28,0

A hevederes láncok szerkezete

A hevederes láncok az emelőláncokhoz hasonlóan hevederekből és csapokból épülnek fel.

Ezáltal egy hasonlóan magas kopásállóság és üzemi biztonság érhető el. A görgőláncoknál alkalmazott perselyt itt nem használják.

A görgőket közvetlenül illesztik a nagyobb átmérőjű csapokra.

Ez a javított kölcsönhatás a lánc és lánckerék javára szolgál.

Előnyök a gyakorlati alkalmazásban

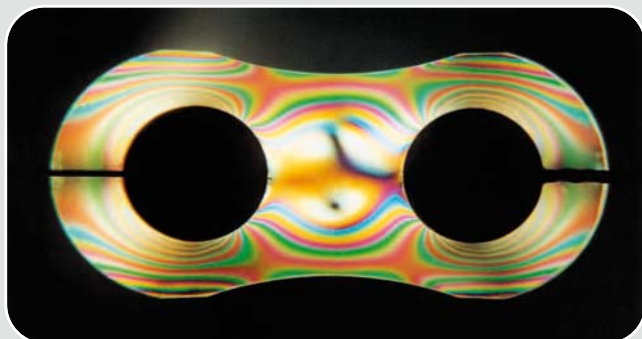
- Lánccsere-megtakarítás a 3-5x hosszabb élettartam által
- Alacsonyabb költségek
- Állásidő megtakarítása
- Nagyobb üzembiztonság a lánccsere kiszámíthatósága miatt

Marine Diesel görgőslánccok

Nagyobb üzembiztonság, optimalizált tartósság

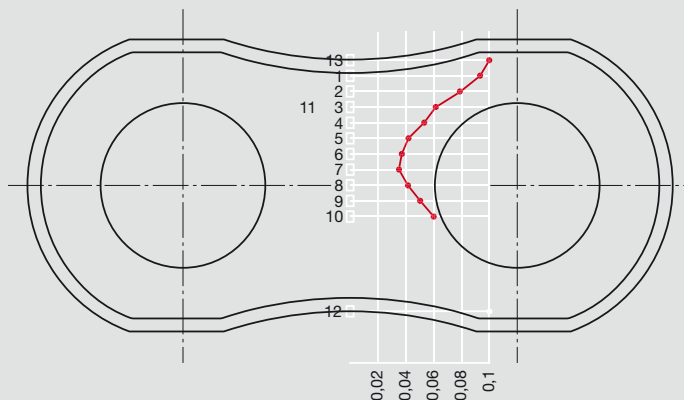


Eredeti Rexnord heveder új külsővel



A fellépő erők optikai illusztrációja

Az új kialakítású Rexnord belső heveder egy nagyobb tartóssági értéket mutat, figyelembe véve a hevedermagasság megadott értékeit, éppúgy mint a többi szerkezeti paramétert, úgymint a hevedervastagság, agyagtartósság és gyártási módszerek.



Felületi feszültség méretei a hevederen

Rexnord kutatások

A hajtó görgőslánc esetén a közbenső tag hevederje az az elem, amely a tartósságot és ezáltal az üzembiztonságot biztosítja.

Csak egy jó tartóssági mutatókkal, megfelelő kopásállósággal rendelkező lánc garantálja a zavartalan működést.

Épp a Marine-Diesel görgőslánccoknál a legfontosabb az üzembiztonság.

Kiterjedt kutatásoknak és fejlesztéseknek köszönhetően a Rexnord által létrehozott új hevederforma a tartóssági értékeket 30%-kal emelte.

Teljes felületi feszültségelemzést hajtottak végre, hogy kielemezzék a hosszúság és a méret változásával fellépő hatásokat.

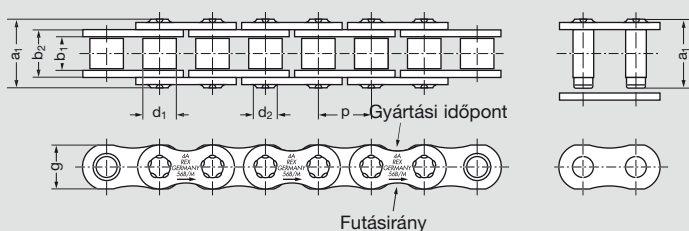
Az összekötőszemek beépítése

Egy különösen konstruktív csapvég-kialakításnak, valamint a nem megerősített csapfejnek köszönhetően egyszerű a szerelés.

Megjegyzés:

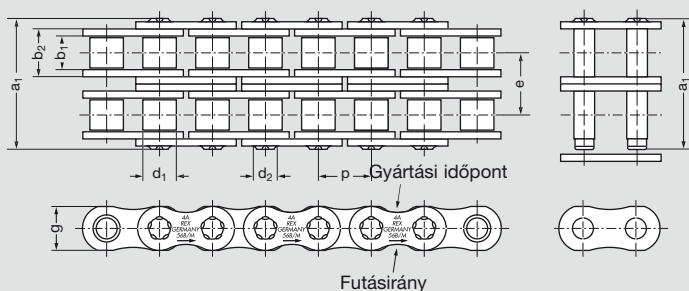
A Marine-Diesel görgőslánccok használata az ipari ágazatokban ott is előnyös, ahol a normál görgőslánccok nem működnek megfelelően, ahol igény van a nagyobb teljesítményre, hosszabb élettartamra, megbízható futásra és üzembiztonságra.

Egysoros görgősláncok, ISO 606 / DIN 8187 (Marine-Diesel)



Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Csuklófe-lület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m
	zoll	mm										
40 B – 1 M	2,50	63,5	38,1	39,37	22,89	55,7	55,3	–	82,6	12,75	355 000	17,0
48 B – 1 M	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,5	65,3	–	98,5	20,63	560 000	26,0
56 B – 1 M	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,3	80,3	–	114,0	27,9	850 000	37,0
64 B – 1 M	4,00	101,6	60,96	63,5	39,4	92,0	93,3	–	130,0	36,25	1 120 000	50,0
72 B – 1 M	4,50	114,3	68,58	72,39	44,5	103,0	105,3	–	147,0	46,19	1 400 000	65,0

Kétsoros görgősláncok, ISO 606 / DIN8187 (Marine-Diesel)



Megjegyzés:

Amennyiben több egysoros lánc futna párban, vagy csoportosan a megfelelő Rexnord előírások alkalmazandók.

Kérjük adja meg a megrendelésében, hogy párban, vagy csoportban futnak-e a láncok.

Lánc száma	Osztás p		Belső szélesség b ₁ min. mm	Görgő Ø d ₁ max. mm	Csap Ø d ₂ max. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Heveder-magasság g max. mm	Közép-méret e mm	Csaphossz a ₁ max. mm	Csuklófe-lület A cm ²	Megkövetelt DIN/ISO *) szerinti szakítószilárdság F _B N	Súly ≈ q kg/m
	zoll	mm										
40 B – 2 M	2,50	63,5	38,1	39,37	22,89	55,7	55,3	72,29	154,0	25,5	630 000	34,0
48 B – 2 M	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,5	65,3	91,21	190,0	41,23	1 000 000	53,0
56 B – 2 M	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,3	80,3	106,6	221,0	55,8	1 600 000	74,0
64 B – 2 M	4,00	101,6	60,96	63,5	39,4	92,0	93,3	119,89	250,0	72,5	2 000 000	98,0
72 B – 2 M	4,50	114,3	68,58	72,39	44,5	103,8	105,3	136,27	283,0	92,4	2 500 000	128,0

*) Tényleges Rexnord szakítószilárdságot és tartóssági értéket kérésre megadjuk

A vezérlőláncok összeillesztése

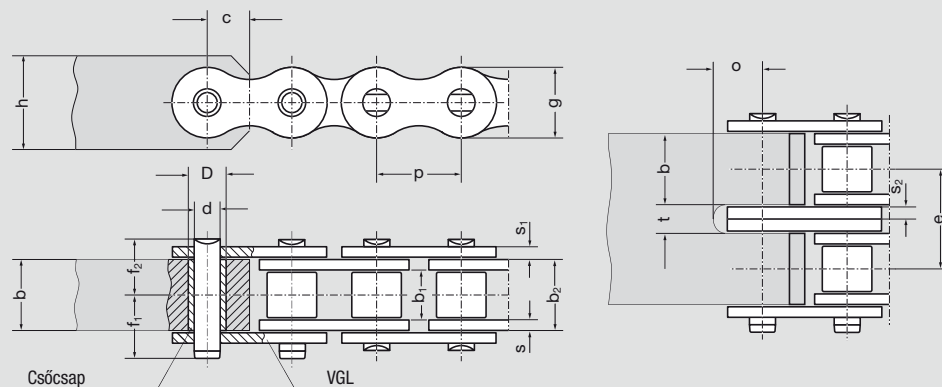
Kettő, vagy több lánc egymás mellett történő használata során a láncok pontos összeillesztése rendkívül fontos. A Rexnord által alkalmazott összeillesztési módszer biztosítja, hogy a láncok hosszának végpontjai rendkívül pontosak.

A Rexnord láncok használata egy egyenletes terhelés-elosztást szavatol a láncok és lánckerekek között. A Rexnord lánc-összeillesztési módszere megfelel a motorgyártók által előírt követelményeknek is.

A Marine-Diesel lánc előnyei:

- Minden Rexnord láncrész sörétdezett
- A Rexnord lánchevederek nagy toleranciával készülnek.
- A Rexnord láncsapoknak és perselyeknek felülete edzett és így kopásállóak.
- A Rexnord láncok előnyújtottak
- A Rexnord láncgörgők edzetek és rendkívül tartósak
- A Rexnord láncokat gyakran "A" minőségi láncnak is nevezik
- A Rexnordnál minden lánc minőségellenőrzésen megy keresztül
- A Rexnord láncok nagy precizitással készülnek és biztosítják az egyenletes terhelés elosztást.
- A Rexnord Marine-Diesel görgősláncai kimagaslóan tartósak és kiváló üzembiztonsággal rendelkeznek

Rögzítési megoldások görgősláncokhoz, európai és amerikai szabvány szerint



A szakítószilárdságnak minimum 490 N/mm²-t kell elviselnie. Amennyiben a kapcsolódási pontok csuklómozgásban vannak, a Rexnord ajánlása szerint a rögzítődarabot egy perselyvel kell kicserélni. 60 HRC felületi keménységgel kell rendelkeznie, ami a kopásállóságot jelentősen megnöveli.

Amennyiben döntően statikai terhelés forog fenn, az edzett perselyről le lehet mondani. Ezek a perselyek a Rexnordnál beszerezhetők. Kérjük megrendelésnél adja meg a megfelelő persely rendelési számát. A DS7-es furatátmérőbe történő persely bepréselése a DC10-es furatátmérőjű perselyt eredményezi.

Kapcsolódó méretek görgősláncokhoz, európai szabvány szerint, ISO 606 / DIN 8187

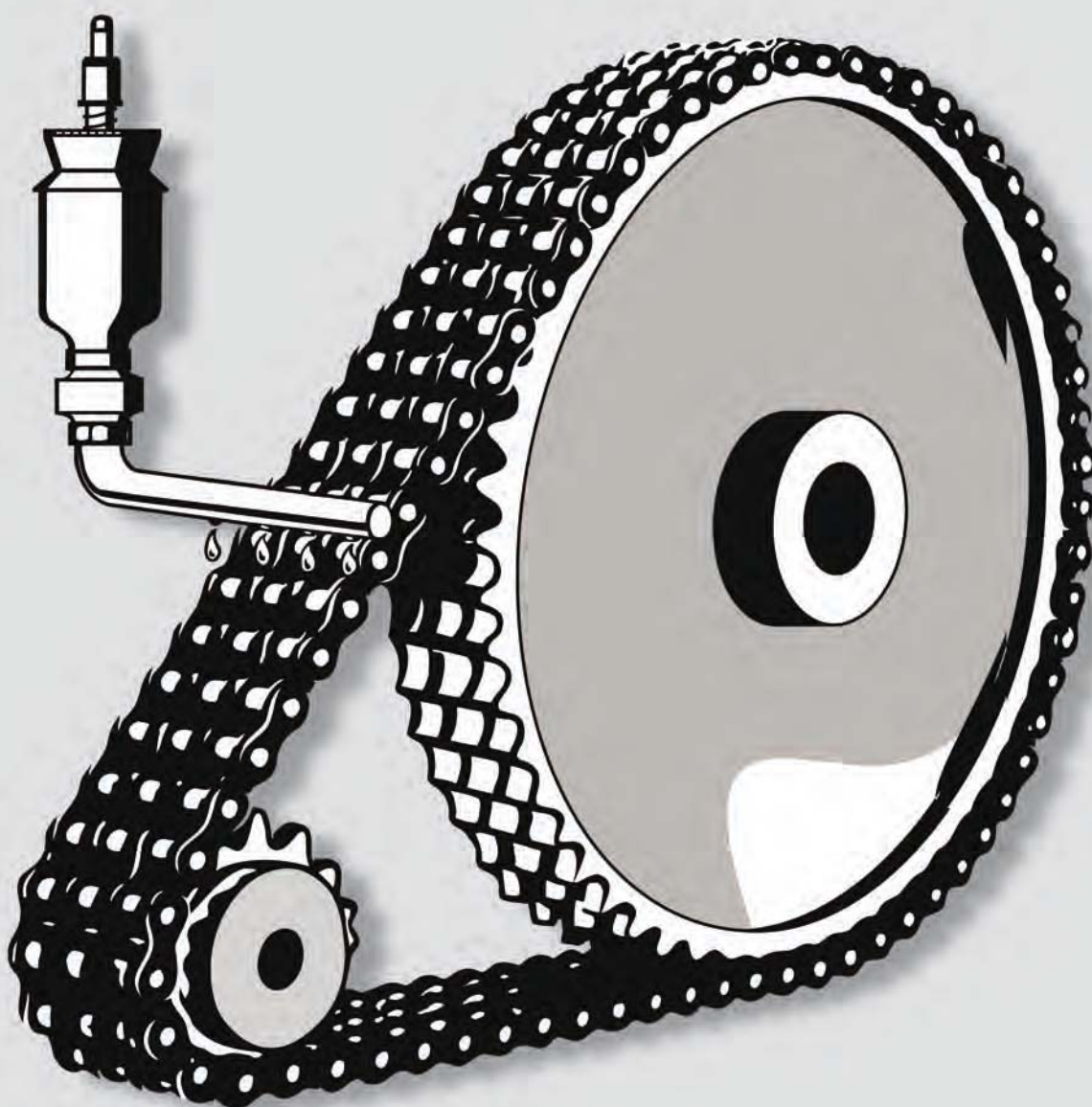
ISO szám	Osztás		Belső szélesség b ₁ min. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Hevedervastagság							Hevedervastagság							Persely száma Nr.
	zoll	mm			s	s ₁	s ₂	g	e	f ₁	f ₂	h	b max.	c	d ^{C10}	D ^{S7}	t	o	
08 B	0,50	12,7	7,75	11,3	1,7	1,7	1,25	11,6	13,92	10,3	8,4	11	11,2	6,0	4,45	6,27	2,7	7,5	001544
10 B	0,625	15,875	9,65	13,28	1,7	1,5	1,5	14,6	16,59	11,3	9,4	13	13,2	7,5	5,08	7,0	3,2	8,0	001543
12 B	0,75	19,05	11,68	15,62	1,8	1,8	1,8	15,9	19,46	13,2	11,1	16	15,6	10,0	5,72	8,4	3,8	9,5	001542
16 B	1,00	25,4	17,02	25,4	3,75	3,05	3,05	20,5	31,88	21,6	17,7	20	25,4	14,0	8,28	11,7	6,4	13,0	001541
20 B	1,25	31,75	19,56	29,0	4,5	3,5	3,5	25,7	36,45	24,1	20,2	26	29,0	16,5	10,19	14,0	7,4	16,5	001449
24 B	1,50	38,1	25,4	37,9	5,8	5,0	5,0	33,0	48,36	31,6	26,9	33	37,9	19,5	14,63	18,99	10,6	20,0	001540
28 B	1,75	44,45	30,99	46,5	6,5	5,5	6,0	37,0	59,56	36,6	31,6	36	46,5	23,0	15,90	21,64	12,6	24,0	001539
32 B	2,00	50,8	30,99	45,5	6,3	6,3	6,3	41,2	58,55	38,4	32,5	42	45,5	27,0	17,81	23,12	13,2	27,0	001538
40 B	2,50	63,5	38,1	55,7	8,5	8,0	8,0	51,5	72,29	47,5	39,4	52	55,7	35,0	22,89	29,18	16,6	35,0	017776
48 B	3,00	76,2	45,72	70,5	12,0	10,0	10,0	63,5	91,21	56,0	49,2	64	70,5	40,0	29,24	37,9	20,6	40,0	001535
56 B	3,50	88,9	53,34	81,3	13,6	12,0	12,0	77,0	106,6	64,8	57,8	77	81,3	45,0	34,32	43,5	25,0	51,0	001536

Kapcsolódó méretek görgősláncokhoz, amerikai szabvány szerint, ISO 606 / DIN 8188

ANSI szám	Osztás		Belső szélesség b ₁ min. mm	Belső tag szélessége b ₂ max. mm	Hevedervastagság							Hevedervastagság							Persely száma Nr.
	zoll	mm			s	s ₁	g	e	f ₁	f ₂	h	b max.	c	d ^{C10}	D ^{S7}	t	o		
40	0,50	12,7	7,85	11,15	1,5	1,5	11,6	14,38	11,2	8,1	11	11,1	6,0	3,96	5,98	3,2	7,0	001662	
50	0,625	15,875	9,4	13,8	2,0	2,0	14,6	18,11	12,0	10,2	13	13,8	7,7	5,08	7,65	4,2	9,0	001523	
60	0,75	19,05	12,57	17,7	2,4	2,4	17,6	22,78	14,4	12,8	16	17,6	9,0	5,94	9,0	5,0	10,0	001522	
80	1,00	25,4	18,75	22,5	3,05	3,05	23,5	29,29	20,4	16,5	22	22,3	12,0	7,92	11,67	6,8	14,0	001521	
100	1,25	31,75	18,98	27,4	4,0	4,0	28,7	35,76	23,7	19,7	26	27,4	15,5	9,53	13,82	8,4	17,5	001520	
120	1,50	38,1	25,22	35,3	4,7	4,7	34,4	45,44	30,0	24,9	30	35,2	18,5	11,10	16,13	9,8	20,0	001519	
140	1,75	44,45	25,22	37,0	5,5	5,5	40,8	48,87	31,6	26,7	36	37,0	21,5	12,70	18,29	11,6	23,5	001518	
160	2,00	50,8	31,55	45,0	6,3	6,3	47,8	58,55	36,4	31,8	42	44,7	24,0	14,27	20,7	13,2	27,5	001517	
180	2,25	57,15	35,72	50,5	7,0	7,0	54,0	65,35	41,4	35,7	47	50,6	27,0	17,46	25,35	14,6	32,0	001516	
200	2,50	63,5	37,85	54,7	8,0	8,0	60,0	71,55	45,0	39,0	52	54,6	30,0	19,84	28,38	16,6	34,5	001515	
240	3,0	76,2	47,35	67,5	9,5	9,5	70,0	87,83	55,5	47,4	62	67,5	37,0	23,8	34,28	19,6	41,0	001514	

Rexnord láncok kenése és karbantartása

Üzembiztonság és hosszabb élettartam a kenés által



Gyári kenés

1. Szabványos védelem – fokozott korrózióvédelem

Drasztikusan növekvő igények miatt, a fokozott környezeti megfelelés érdekében, a Rexnord kifejlesztette az új **RexPro-VSK 001** láncvédő anyagot, amellyel minden láncot elláttak. Ennek a standard védőanyagoknak az előnyei:

- érzékelhetően javított korrózióvédelem
- javított kopásállósági tulajdonságok
- a környezeti megfelelés a DIN EN ISO 14001 szigorú szabványainak is
- alkalmazható az élelmiszeriparban ott is, ahol a termékkel közvetlen kapcsolatot nem engedélyeznek. A RexPro az NSF (National Sanitary Foundation) által a H2-es kategóriába regisztrált
- alkalmazható az elektromos és elektrotechnikai beépítésre. A RexPro megfelel az RoHS előírásainak
- csepegésmentes 50°C-ig
- hasonló rétegvastagság (kisebb a "túlkenés" veszélye, egyenletes kopás és korrózióvédelem)
- az alkalmazhatósági hőmérséklettartomány -30°C és +130°C között

Speciális kenőanyagok

Igény esetén a Rexnord speciális kenőanyagokat biztosít a láncokhoz.

Ezeket közvetlenül gyártás után viszik fel a láncra, hogy a lánc minden részéhez eljusson. A raktáron lévő láncok esetén, amelyekre már más típusú kenőanyagot vittek fel, a különleges kenőanyag utólagosan nem alkalmazható.

A hosszú szállítási határidő elkerülésének érdekében, szükséges a különkenés iránti igény időben történő jelzése.

2. Tartós kenőanyag

Nagy sebesség mellett történő alkalmazásoknál, például csomagoló- és ffeldolgozó gépeknél, valamint szállítóberendezéseknél a legjobb megoldás a **STRUCTOVIS-VSK 006** hosszú élettartamú termék.

Ez a termék egy ásványolaj-alapú speciális kenőanyag, amely mézserű viszkozitással és kinézettel rendelkezik.

STRUCTOVIS tartalmaz egy speciális, tapadást elősegítő anyagot, amely a szállításnál bekövetkező szennyeződés veszélyét, a gyorsan futó láncnál lecsepegő, vagy lepergő olajszenyeződést csökkenti, illetve megakadályozza.

Elősegíti a kopás és korrózióvédelmet is.

A STRUCTOVIS használhatóságának hőmérsékleti tartománya 0°C –120°C között található.

3. Viaszos kenőanyagok

A poros környezetben történő felhasználásnál, például csomagoló, papír-, vagy textiliparnál, éppúgy mint az élelmiszeripari használat során, az ideális kenőanyag a **VSK 019**.

Ennek a kenőanyagoknak egy sor különös ismertetője van:

- nem csepeg
- kiváló tapadás
- viaszos szerkezet
- általában alkalmazható vízben (élelmiszeripari kenőanyag az NSF H1 szerint)
- hosszú élettartamú termék
- kopásállóságot javítja

Az alkalmazhatósági tartomány -40°C és +80°C között található.

A terméket mindenhol alkalmazhatják, ahol műszakilag nem megoldható, hogy ne érintkezzen a termékkel, továbbá a viasz jól véd korrózió ellen is. Egy légköri kamrában tesztelve (DIN 50017 KFW) a korróziós szint 0 értéket mutatott 720 óra után is.

Ez megfelel a nagyértékű korrózióvédő anyagoknak.

Kiválóan véd a súrlódástól, a kopástól és a korróziótól.

4. Kenőanyag az élelmiszeriparban

Élelmiszeripari felhasználáshoz a **4UH-1-1500** kenőanyag ajánlott, ami megfelel az NSF H1 előírásainak.

A felhasználási hőmérsékleti tartomány -25°C -tól $+120^{\circ}\text{C}$ -ig terjedhet. Ez a termék megfelel német élelmiszeripari törvényeknek és teljesíti az FDA 21 CFR 178.3570 szerinti szabályait.

Ez a különleges élelmiszeriparban alkalmazható olaj jó kopásállósággal és a hőmérsékleti változásoknak ellenálló tulajdonságokkal rendelkezik.

4UH 1-1500 a korrózióvédelem mellett az oxidáció ellen is véd.

5. Alacsony és magas hőmérsékleten alkalmazható kenőanyagok

-40°C és $+220^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérséklet tartomány esetén ajánlott kenőanyag a Synthesco-VSK 012.

Ez a kenőanyag elsősorban azoknál a láncoknál alkalmazható, ahol a hőmérséklet tartósan 0°C alatt van, például hűtőházakban lévő emelőszerkezeteknél, vagy szabad környezetben lévő gépeknél.

Emellett használható magas hőmérsékleten, például kemencéknél, szárítóberendezéseknél is. Ez a termikusan stabil szintetikus kenőanyag különleges szilárdítóanyagot tartalmaz.

6. Kenőanyagok magas hőmérsékletre

A 0°C és $+400^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérséklettartományban a száraz kenési hatással rendelkező **Wolfrasyne UL 91 M-VSK 008** típusú kenőanyag alkalmazható. Ez szilárd kenőanyagrészeket tartalmaz, mint például a molibdén-diszulfid. 180°C felett egy filmréteget képez, ami $+400^{\circ}\text{C}$ -ig kenőképes.

Használati tartomány kb. -50°C -tól $+180^{\circ}\text{C}$ -ig, azonban szárazkenés $+400^{\circ}\text{C}$ -ig megoldható.

Utalás

Az alkalmazási problémák nagy része lefedhető ezzel a termékkel. A Rexnord emellett a kenőanyag mellett egy sor kiegészítő megoldást is kínál. Van olyan esetek, amikor a lánc utólagos kenésére van szükség, ebben az esetben kérjük forduljon a Rexnord képviselőjéhez.

A Rexnord tanácsai az alkalmazásra

A Rexnord tanácsadása a sok éves tapasztalaton alapszik, így a helyszíni használat, a laboratóriumi vizsgálatok, tesztek lehetővé teszik, hogy optimális megoldásokat kínáljanak önnek.

Alkalmazza ezt az előnyt!

A görgőslánccok kenése

Standard tartóztatás - megnövelt korrózióvédelem

Egyszerű és problémamentes a láncok kenése, azonban előfordulhat, hogy a felhasználó hibájából, félreszámolás vagy a tudás hiányában, láncproblémák jönnek elő, ami a kenés hibákra vezethető vissza. A következőkben a leggyakoribb kenési hibákról, okairól és következményeiről található információ, hogy ennek segítségével egy optimális kenés legyen elérhető.

Kenési hibák

Egy lánc élettartama döntően a jó kenéstől függ. Sajnos épp manapság a helytelen kenés és a nem megfelelően alkalmazott kenőanyagok negatív hatással vannak a kenésre, ami nagyfokú elhasználódást és korai meghibásodást eredményez. Statisztikai adatok kimutatták, hogy a láncproblémák 60%-a visszavezethető a hibás kenésre.

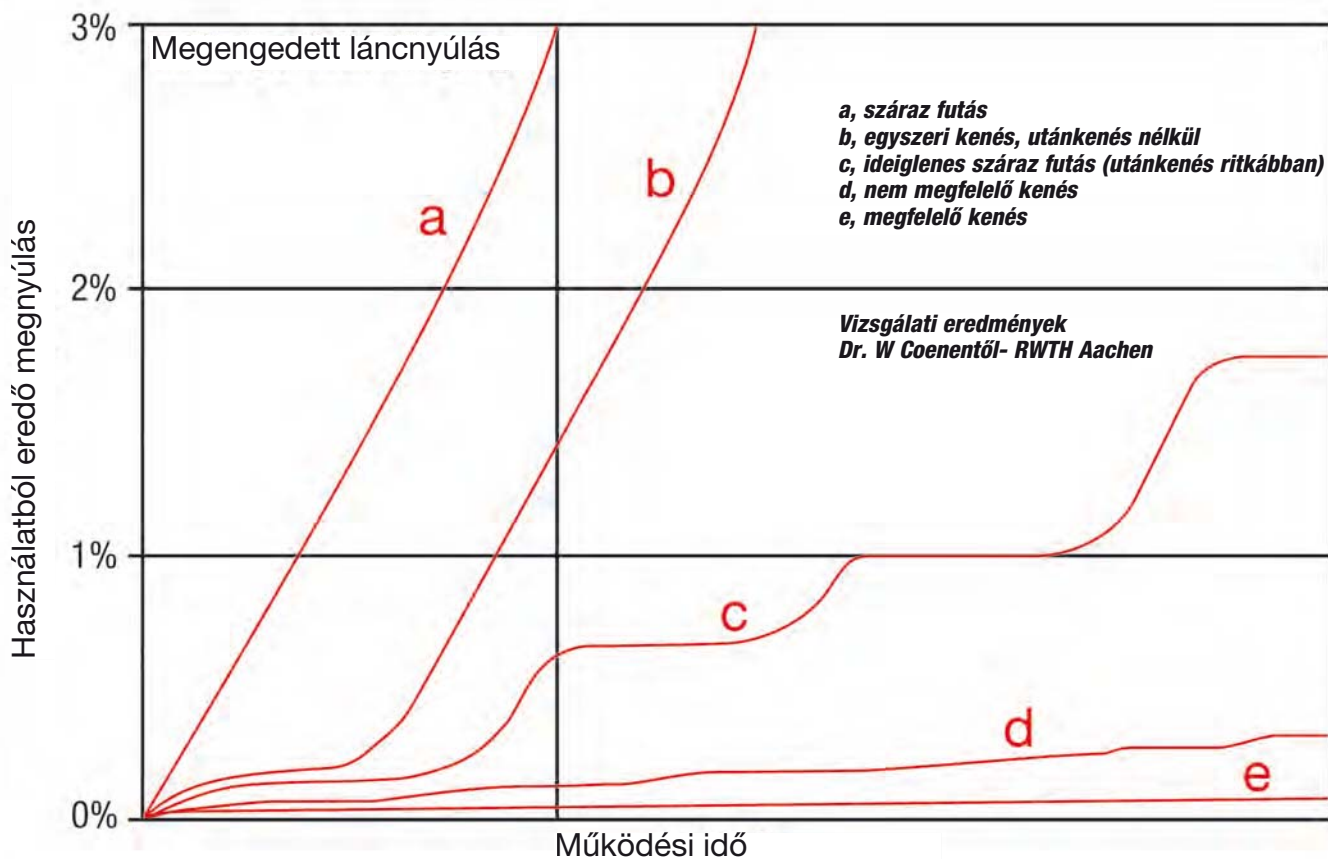
Az elmúlt években a lánckenőanyagok választéka számottevően növekedett- az a probléma ezeknél, hogy a többsége tartalmaz egy hígítót, amely elpárolog az alkalmazás után és egy nem filmszerű réteg marad vissza. A különböző termékeket ugyanazzal a tulajdonsággal ajánlják, de különböző csomagolásban és tartályokban.

Kenési gyakorlat

Gyakorlatban a nem folyékony kenőanyagok hatása úgy érvényesül, hogy az első utánkenésnél egy filmréteg keletkezik a lánctagokon, mivel csak ekkor lehet a hevedereket megfelelően bekenni. Későbbi kenés eljárások csak azt okozzák, hogy több réteg kenőanyag összegyűlik a hevedereken és görgőkön. Az előző kenés rétegének felszínén, ahol az időközben összegyűlt szennyeződések vannak, nyúlósságot és kérgesedést idéznek elő.

Az egymáshoz kapcsolódó lánctagok később nem kenhetők megfelelően. A lánc külső megjelenése gyakran más gyártó propagandája alapján azt tükrözi, hogy megfelelő kenés történt, azonban ennek az ellenkezője bizonyul igaznak.

Csak Önön múlik, hogy 60-szoros, 12-szeres, vagy csak egyszeri láncélettartamot ér el.



Kenés ellenőrzése

Az alkalmazott kenés hatásának vizsgálata a lánc-csapok és az összekötőszemek segítségével végezhető el.

A megfelelően kent lánc csapjain egy arányos filmréteg található, illetve a használati oldalon a kenőanyag eltávolítása után egy tükörsima felület marad vissza. Ha a felület nem sima, vagy rozsdás, egy nem megfelelő kenésre lehet következtetni. A hiányos kenés jele a lánctagok merevsége, illetve az, hogy terhelés után nem fordulnak vissza egyenes irányba.

A hiányos kenés következményei

Nem megfelelő kenőanyagok alkalmazása esetén, száraz súrlódás léphet fel. Ez a súrlódás apró karcolásokat okozhat, amely az idő folyamán megtelhet vízzel. Ez pedig elkerülhetetlen korrózióhoz vezet.

Korai lánchibák

Új láncok esetén a csapok és perselyek között lévő nagyon minimális holtjátéknál korrózió alakulhat ki. Az első lépésben a lánctagok megmerevednek, majd a lánccsapok a perselyekben beragadnak, nyomás lép fel a csapok és a hevederek között, aminek következtében a belső tag a külső heveder nyomása miatt a csapot elfordítja.

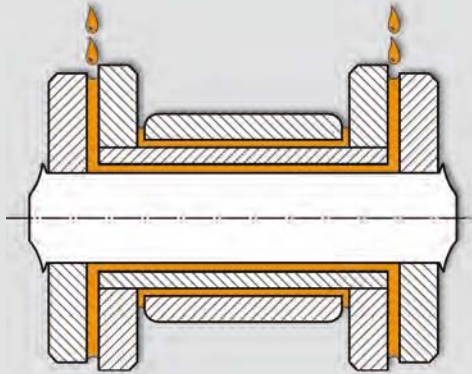
Korai elhasználódás

Ritkább esetekben előfordulhat, hogy a száraz futásnak és az oxidációnak köszönhetően egy gyorsabb láncmegnyúlás következik be. Ez egy olyan jelenségnek tűnik, mintha kívül a lánc "vérezne", a piros oxidált részecskék miatt.

Az optimális lánckenés szempontjai

Kenőanyag iránti igények

A hatásos kenés érdekében minden alkalmazásnál szükséges, hogy elegendő mennyiségű folyékony kenőanyag jusson el a lánc különböző részeihez.



2. ábra: Egy lánctag keresztmetszete

A 2. ábrán lévő lánctagon látható, hogy a kenőanyagot egy keskeny résen át a hevederek között kell bejutnia ahhoz, hogy a lánctag, amit a csap és a persely képez, megfelelően legyen kenve. A kenőanyag felhasználás viszonylag alacsony. Figyelembe kell azonban venni, hogy a kenőanyag a láncon elhasználódik.

Kenőanyag

Használható ásványi-, gépi-, de motor-, vagy hajtóműolaj is.

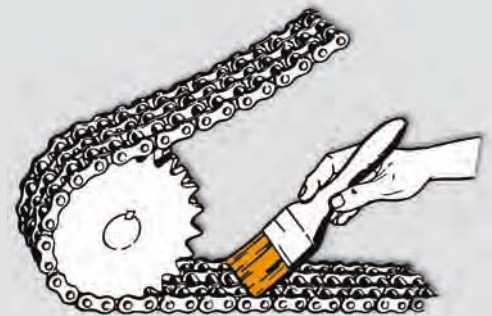
Viszkózitás

A kenőanyag viszkozitását úgy kell megválasztani, hogy minden előforduló környezeti hőmérséklet esetén alkalmazható legyen. Például +40°C-on az olaj viszkozitása SAE 20-tól a SAE 50-ig, illetve 50-től 300 ISO VG-ig terjed. A Rexnord által a lánckenésre használt kenőanyagoknak a felvitel után is hosszú ideig folyékony és különleges kenőtulajdonságai megmaradnak. A Rexnord ezáltal optimális megoldást kínál a kézi kenésre. A Rexnord által forgalmazott nagyteljesítményű láncspray, a "REXOIL" kiválóan alkalmas konténeremelőkhöz és lánchajtásokhoz.

Kenési módszerek

Kézi kenés

0,5 m/s-os lánchajtási sebesség mellett a lánc kézi kenéssel is kenhető. Ebben az esetben az olajat egy ecsettel, (3. ábra) vagy folyékony aeroszol formájában (4. ábra) is felvihetik.



3. ábra: Lánckenés ecsettel

A Rexnord egy új nagyteljesítményű láncspray fejlesztett ki. Az alkalmazott kenőanyag minden követelménynek megfelel.

Vízutasító tulajdonsága, jó tapadása és kimagasló korrózióvédelme miatt kiváló a szabadban, külső környezeti hatásoknak kitett láncoknál, vagy akár targoncáknál is.

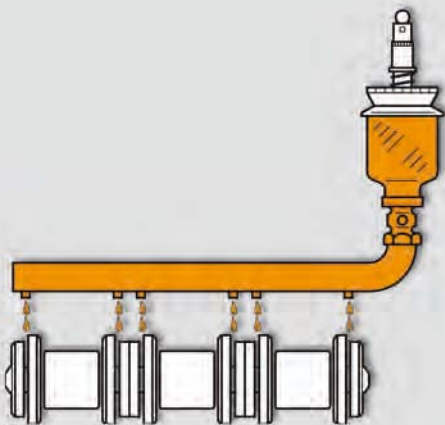
Élelmiszeripari
alkalmazhatóság
USDA-H2 szerint



4. ábra: Lánckenés láncspray segítségével

Csepegtető kenés

A 0,5-1,5 m/s közötti láncmeghajtás esetén a legjobb módszer kenésre a csapegtető módszer (**6. ábra**). A kenőanyag a hevederek felső felületére jut, ahogy azt az alábbi ábra is mutatja.



6. ábra: Csepegtető kenés

A láncok optimális tisztántartása

Amennyiben a lánc használat során annyira piszkos lesz, hogy a kenőanyag számára a bejutás már nem lehetséges, a tisztítás elkerülhetetlen. Erre használhatók paraffinszármazékok, mint például petróleum, tisztítóbenzin stb.

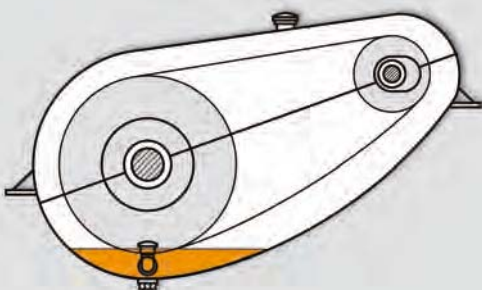
Nem ajánlott a gőztisztítás, a hideg tisztítók, a savas, maró anyagok használata. Ezek közvetlenül a lánc megrongálódásához vezethetnek.

Összefoglalás

Végezetül még egyszer ki kell emelni, a legfontosabb követelmény lánckenéssel kapcsolatban, hogy a kenőanyag a lánc minden részéhez eljusson. Csak a vékony réteget képező olajok tudják biztosítani a megfelelő kenést. Olykor a nagyobb méretű láncok – 1 1/2"-nál nagyobbak- többnyire olyan nagy mennyiségű kenőanyagot igényelnek, ami aeroszol segítségével már nem biztosítható. Olyan zsírok és olajok, amelyek használat után sűrűsödnek, nem alkalmazhatók.

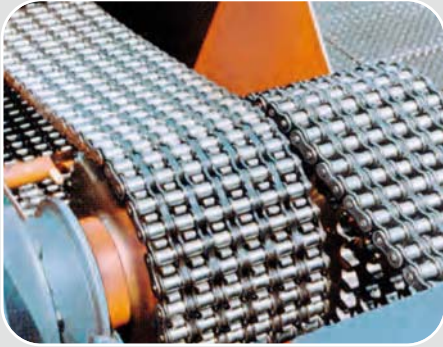
Olajfürdő

A 1,5-8m/s-ig terjedő láncsebesség esetén az olajfürdő a legkedvezőbb (**7. ábra**) 4-8 m/s-os meghajtás esetén egy olajcsepegtető tálcát kell beszerelni a lánckerék mellé, a habzás elkerülése miatt a lánc csak itt merül az olajba.



7. ábra: Olajfürdő

Segítség a helyes lánc típus kiválasztásához



A lánc helyes kiválasztásának döntő tényezői a ráható erők és a tartósság kérdése. A felületi nyomás a legfontosabb paraméter. A tartósság biztosítja, hogy a lánc működése során teljesen üzembiztos lesz.

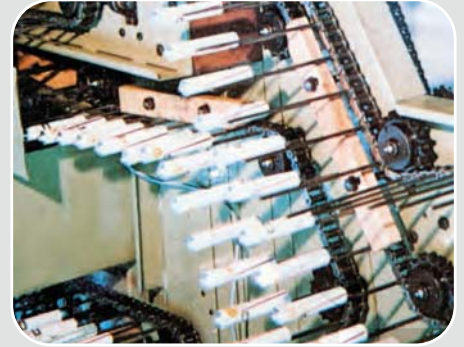
A szakítószilárdságnak nincs igazi jelentősége a lánc alkalmazhatóságánál. Ez egy statikus érték, ami alatt egy lánc a gyakorlatban dinamikus terhelésnek van kitéve. Ennek ellenére a biztonságos értéket a szakítószilárdság értékei jelentik.

Egy lánc használati biztonságának számítása a szakítószilárdság és a biztonsági tényező segítségével történik - ajánlás szerint 3,5, vagy e fölött - szinte minden esetben felül vagy alulszámításhoz vezet. Egy lánc csak akkor lett biztonságosan jól kiválasztva, ha a szakítószilárdság értéke magasabb vagy azonos, mint a terhelésnél ható erő. A tartósság matematikailag nem áll semmiféle összefüggésben a szakítószilárdsággal.



Ez nagyban függ a lánc minőségétől és a lánc erősségétől. Így az azonos szakítószilárdságú láncok tartóssága, ezzel együtt valódi minőségük és alkalmazhatóságuk akár 100%-kal is eltérhetnek egymástól.

A többágúság hatása arról ismerhető fel, hogy a hasonló minőségű láncok egyágú kivitelhez viszonyítva, például 2x2 hevederkombinációval szerelt emelőlánc több, mint kétszer olyan tartóssággal rendelkezik. Ennek a ténynek a következménye az kell hogy legyen, hogy a különböző hevederszámú és gyártási minőségű láncokat a hozzáillő biztonsági tényezővel kell megválasztani. Amennyiben ezt megfelelő módon akarjuk megvalósítani, úgy használatnál a biztonsági tényezők $S=4$ és $S=20$ között legyenek.



A Rexnord kérésre megadja Önnek a tartóssági értékeket és ezáltal Ön kiválaszhatja a biztonsági előírásoknak megfelelő típust.

Ami mégjobb:

Használja a Rexnord sokéves tapasztalatát a lánc-hajtások tervezésénél.

Kérjük ügyeljen:

Csak a tartóssági értékek adnak információt egy lánc tartósságáról. A szakítószilárdság értéke csak egy biztonsági tényező.



Ajánlott felhasználás

Kenés

A lánchoz a megfelelő futás érdekében mindig kenőanyag használata ajánlott, a hevederek és csapok kenése fontos.

Lánc beépítése

Minden lánchajtáshoz szükséges lánckereket úgy építenek be, hogy a megfelelő futás a teljes működési idő alatt biztosítva legyen. A futás akkor tökéletes, ha oldalról ható nyomás nincs a láncre.

A lánckerekek tengelyének párhuzamosan kell állnia, a maximális eltérés 3°. Természetesen az "ütésmentes" futásra is ügyelni kell.

Láncfeszesség

Minden lánchajtásnál bizonyos mértékű lazaság szükséges, hogy a sima és csendes futás biztosítva legyen. Ez kb. 2-3 százalék a tengelyek között.

Olyan lánchajtásoknál, ahol a hajtásirány változhat, a lánc nem lehet laza, mivel ez késedelmet okozna az irányváltásnál. Ennél az alkalmazásnál legalább 21 fogú lánckerek használata szükséges, hogy a felesleges dinamikus terhelést és a túlzott zajt elkerüljük. 1 m-nél nagyobb tengelytávolság esetén mindkét részen láncfeszítők alkalmazása szükséges.

Megengedett lánckopás

A kopás a görgőláncoknál a csapok és perselyek között éppúgy, mint az emelőláncoknál a csapok és a hevederek közt láncmegnyúlást okozhat. Ez maximum 3% lehet. Ha ezt az értéket felülmúlja, a láncot le kell cserélni (3%=30mm/m). 67 fognál nagyobb fogszámú lánckerek használatánál az alábbi képlet alapján a lánc korábbi cseréje nem szükséges.

Megengedhető kopáshossz: 200/Z%

Z= a nagyobb lánckerek fogszáma

A láncot akkor is ki kell cserélni, ha külső sérülés látható rajta. Ha a lánc mindkét végén rögzített, például az emelőláncok esetén, a kopás méretarányába csak ez a rész számítható be.

Túlzott zajképződés

Alapvetően a lánchajtás csendesebb, minden más hasonló hajtásnál. Ha egy lánchajtás túl zajos, az a hibás tervezés, vagy karbantartási hiba következménye. Hasonló kérdések esetén a Rexnord használati tanácsokkal segít Önnek.

Lánclüktetés

Bizonyos működési feltételek esetén a lánchajtásnál lüktető mozgás léphet fel a terhelési és visszahívási szakaszon is. Ez a jelenség korai elhasználódáshoz és anyagfáradáshoz és ezáltal hangosabb működéshez vezethet. A láncmozgásnál beszélhetünk hosszanti és keresztirányú lüktetésről.

A vezetősinék elrendezésével, amely a húzó láncfeszítőt a normális mozgásiránytól egy kissé elnyomja, éppúgy mint a megfelelő fogszámú lánckerekkel, kielégítő megoldásokat lehet elérni.

Hidrogén miatti rideggé válás

Ha a hőkezelt, edzett anyagok hidrogénnek vannak kitéve (kémiai jele H), akkor a környezetből felveszik ezt.

Ez az acélszerkezet molekulakötéseinek károsodásához vezet.

Ez a jelenség minden láncre, de éppúgy csapgyakra is hat. Sok esetben a láncfelhasználót meglepetésként éri, hogy a lánc hevedere terhelés nélkül deformálódik vagy eltörik. Ha szabad hidrogén van a légtérben, az ilyen törések elkerülhetetlenek. Szabad hidrogén például a következőképpen jöhet létre:

1. Kapcsolat fémek és savak között, például $H_2SO_4 + Fe = FeSO_4 + 2H$
2. elektrolitikus eljárások

A fentiek miatt meglehetősen veszélyes elektrolitikus eljárások alkalmazása kadmiummal, krómmal vagy ónnal bevont láncokon. A Rexnord ezeket a gyártás során megfelelő eljárásokkal oldja meg.

Lánckok fémes felszíni védelemmel

Amennyiben felületkezelés során korrózióvédelemre lenne igény, kérjük lépjen kapcsolatba Rexnord tanácsadóival, aki megfelelő javaslatokkal látja el Önt.

Figyelem:
A belógás mérése a felső résznél lehetséges.





A katalógus utánnnyomása és másolása csak a Rexnord engedélyével.
Technikai módosítás joga fenntarva. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.

Németország
Hollandia
Svájc
Ausztria

**Central
Rexnord Kette GmbH**
Industriestraße 1
D-57518 Betzdorf
Phone: +49 2741 284-0
Fax: +49 2741 284-250
E-mail: rexinfo@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Marketing office South-East**
Edelweißring 83
D-86343 Königsbrunn
Phone: +49 8231 908-20
Fax: +49 8231 908-21
E-mail: oswald.wirth@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Marketing office North-East**
Schwimmbadstr. 5
D-57648 Unnau
Phone: +49 (2661) - 916025
Fax: +49 (2661) - 916026
Mobil: +49 (0)171-42 66 308
E-mail: guenter.krack@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Vertriebsbüro Nord-West/NL**
Oberbergstraße 18
D-57520 Molzahn
Phone: +49 2747 913088
Fax: +49 2747 913090
Mobil: +49 171 4435145
E-mail: torsten.arend@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Vertriebsbüro Süd-West/CH**
Reebweg 17
D-70565 Stuttgart
Phone: +49 711 7456-184
Fax: +49 711 7456-183
Mobil: +49 171 5725857
E-mail: wolfgang.stich@rexnord.com

**Austria & Eastern Europe
Rexnord Kette GmbH**
Siebenbürgengasse 15
A-9073 Viktring- Klagenfurt
Phone: +43 463 292-669
Fax: +43 463 292-669
Mobil: +43 664 4590708
E-mail: hans.dengg@rexnord.com

Európa

**Great Britain, Redditch
Rexnord Office 32**
Imex Spaces Business Park
Oxleasow Road
East Moons Moat
B98 ORE, United Kingdom
Phone: +44 (1527) 830473
Fax: +44 (1527) 830501
E-mail: derek.mack@rexnord.com

**Denmark, Holte
Rexnord Kette**
Skovlytoften 26
DK-2840 Holte
Phone: +45 (45) 469702
Fax: +45 (45) 469701
E-mail: erik.nielsen@rexnord.dk

**Finland, Kotka
Rexnord N.V. S/A**
Antintie 6
FI-48600 Kotka
Mobil: +358 400 411 819
E-mail: mika.antila@rexnord.com

**France, Peronnas
Rexnord France Holding SAS**
Allée de la grange magnien
Place de Neuhausen
F-01960 Peronnas
Phone: + 33 474 473 564
Fax: + 33 474 473 565
Mobil: + 33 675 5670 91
E-mail: gilles.pladeau@rexnord.com

**Italy, Milano
Rexnord**
Via Cassanese, 224
Centro Direzionale Milano Oltre
Plazzo Tintoretto Piano 1
I-20090 Segrate (MI)
Phone: +39-02-269-9271
Fax: +39-02-269-92750
E-mail: massimo.camisasca@rexnord.com

**Canada, Toronto
Rexnord Canada**
81 Maybrook Drive
Scarborough, Ontario M1V 3Z2
Phone +1 416-297-6868
Fax +1 416-297-6873

Világszerte

**Australia, Picton
Rexnord Australia Pty. Ltd.**
25 Henry Street
Picton NSW 2571
P.O. Box 620
Phone +61-2-4677-3811
Fax +61-2-4677-3812

**Brazil, Sao Leopoldo
Rexnord Correntes Ltda.**
Rua Christopher Levalley, 187
93037-730 Sao Leopoldo - RS
Phone +55-51-579-8022
Fax +55-51-579-8029

**United States, Milwaukee
Rexnord Industries, Inc.**
4701 W. Greenfield Avenue
Milwaukee, WI 53214
Phone +1-414-643-3000
Fax +1-414-643-3078

**Singapore
Rexnord International, Inc.**
One Sims Lane
Singapore 387 355
Phone +65-6338-5622
Fax +65-6338-5422

**Latin America, Miami
Rexnord International, Inc.**
7200 N.W. 19th Street
Suit 202
Miami, Florida 33126
Phone +1-305-592-4367
Fax +1-305-592-5384



Rexnord Kette GmbH
Postfach 120
57501 Betzdorf
Industriestraße 1
57518 Betzdorf
Tel. +49 2741 284 - 0
Fax +49 2741 284-253 / 362 / 368
eMail: rexinfo@rexnord.com
www.rexnord.eu