



SUPRAMIG®

**PREMIUM
MAG-DRAHTELEKTRODEN**
mit

 **MicroGuard™**
Ultra

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC



NEUE FUNKTIONALE OBERFLÄCHE

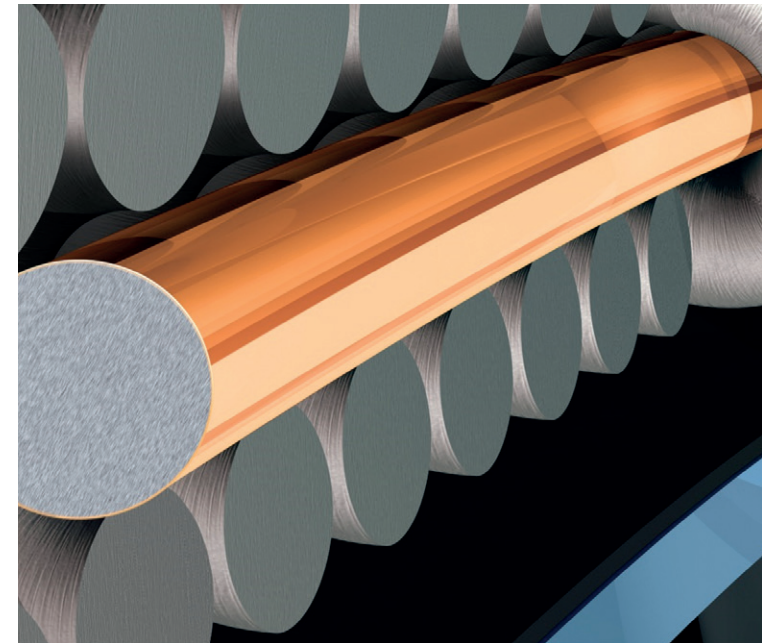
MicroGuard® Ultra - Verbessertes Förderverhalten durch spezielle Oberflächenbeschichtung.

Die MicroGuard Oberflächenbehandlung von Lincoln Electric wirkt als Lichtbogenstabilisator, fördert die Schweißbadkontrolle und die Flankenbenetzung und gewährleistet gleichmäßige Nahtränder und einen erweiterten Strombereich.

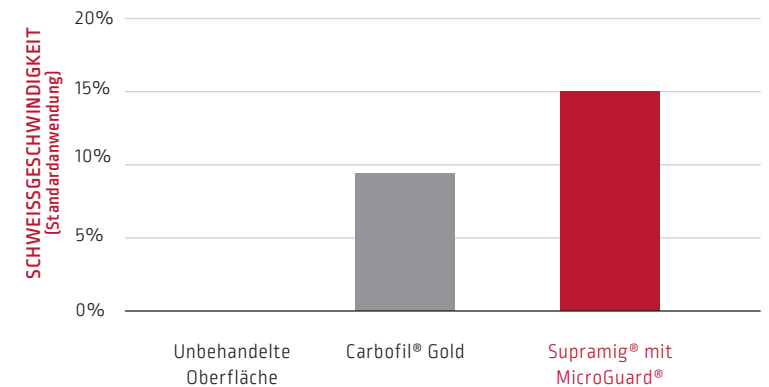
Anwendererfahrungen:

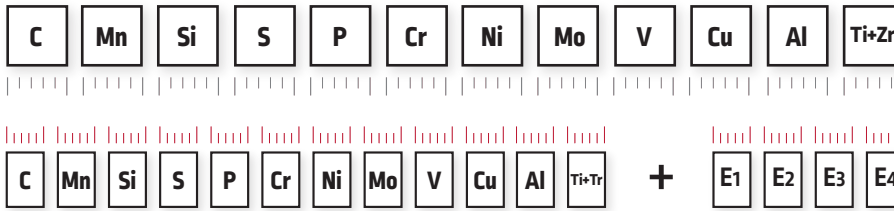


- Bei unveränderter Spannung erreichen wir mehr Produktivität.
- Steigerung der Schweißgeschwindigkeit
- Wir haben weniger Spritzer am Werkstück und im Kontaktrühr.
- Bessere Lichtbogenstabilität



SCHNELLER SCHWEISSEN MIT SUPRAMIG® Studie der Schweißgeschwindigkeit



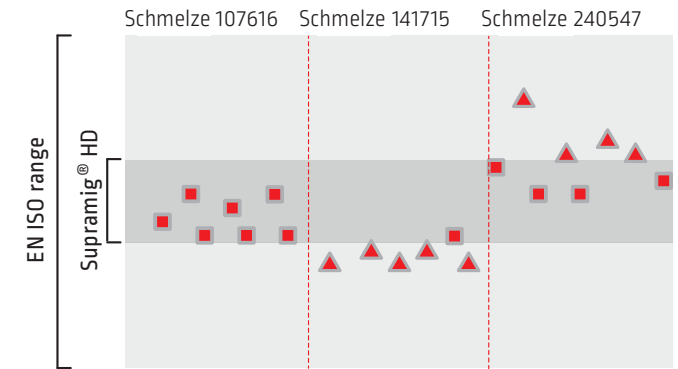


Wir setzen engere Analysegrenzen und berücksichtigen mehr Elemente als von Normen gefordert (AWS, EN ISO, ...).

ANSPRUCHSVOLLSTE QUALITÄTSSICHERUNG

Hochwertiger MAG-Draht beginnt mit der Qualität der Rohstoffe

- Stahl enthält viele Elemente, von denen einige beim Schweißen unerwünscht sind. Wir setzen engere Analysegrenzen und berücksichtigen mehr Elemente als von Normen gefordert (AWS, EN ISO, ...).
- Die Stahlqualität ist der Schlüssel für die Leistung von MAG-Drahtelektroden.
- Nicht alle Stahl- und Walzwerke können Vormaterial für unsere Schweißdrahtgüten herstellen.
- Nur die besten Werke, die im gesamten Prozess der Stahlherstellung und des Walzens eine gute Oberflächenbeschaffenheit und Zieheigenschaften garantieren können, gehören zu unseren Lieferanten.



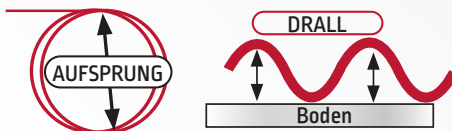
Wir nehmen keine Coils an, die unseren strengen Vorgaben nicht entsprechen.

- - Coils für die Herstellung von Supramig® HD
- ▲ - Spulen werden akzeptiert, weil sie sich innerhalb des EN ISO-Bereichs befinden, werden allerdings NICHT für die Herstellung von Supramig® HD verwendet

DRESSUR UND DRALL

Prüfen des Drahtes auf gutes Förderverhalten, Lichtbogenstabilität und Leistung:

- Kontrolle des Drahtdurchmessers ist maßgebend für die Lichtbogenstabilität
- Abweichungen beim Drahtdurchmesser wirken sich auf Stromstärke und ggf. Einbrand aus
- Der Aufsprung als Maß für die Dressur und der Drall sind wichtige Variablen für Förderverhalten und Stromkontaktierung von Drahtelektroden



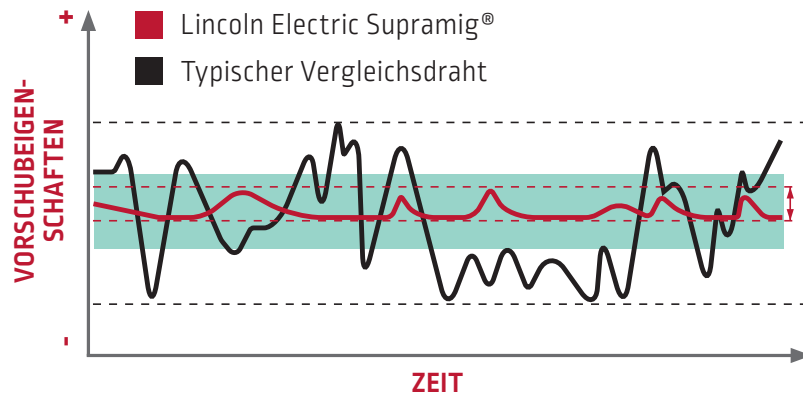
Aufsprung und Drall werden rigoros kontrolliert, um einen richtungsstabilen Drahtaustritt zu gewährleisten.



Schlechte Werte bei Aufsprung und Drall können Unterschiede bei der Lichtbogenform und im Einbrandprofil verursachen.

FÖRDERVERHALTEN UND DRAHTAUSTRITT

DRAHTVORSCHUB: GLEICHMÄSSIG UND KONSTANT



*Test zur Feststellung des Drahtförderwiderstandes

VORTEILE:

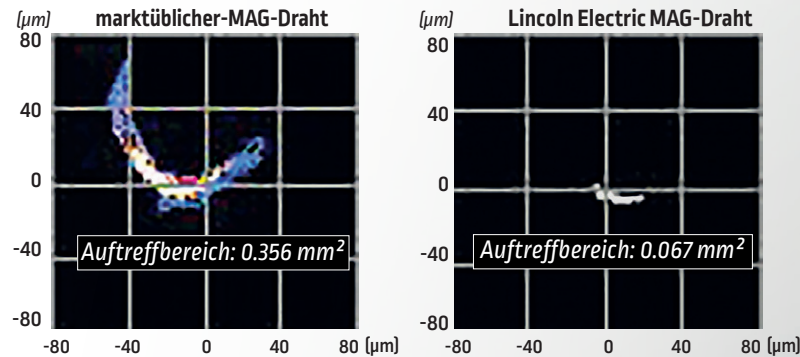
- hohe Drahtvorschubgeschwindigkeiten
- weniger Verschleiß in den Zuführungen und im Kontaktrohr
- bessere Förderbarkeit über lange Distanzen



MEHR STABILITÄT BEI DER DRAHTFÖRDERUNG

PRÄZISION DES DRAHTAUSTRITTS

Präzisionstest Drahtaustritt*

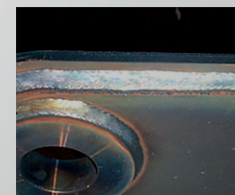


* Messen des Auftreffbereichs bei einer Schweißdauer von 10 Minuten.

Unpräziser Drahtaustritt



Präziser Drahtaustritt



WENIGER ABWEICHUNGEN BEI DER POSITIONIERUNG

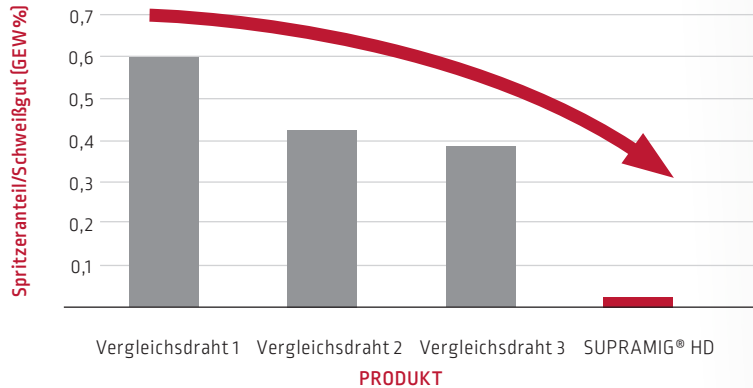
VORTEILE:

- Reproduzierbare Präzision, keine Korrekturen am Roboter erforderlich
- Höhere Qualität: erheblich weniger Fehler durch falsche Drahtpositionierung
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten

MINIMALSTE SPRITZERBILDUNG

Die ausgezeichneten Starteigenschaften minimieren die Spritzerbildung bei kurzen Nähten/häufigem Zünden und damit auch die Nacharbeit.

SPRITZERANTEIL



**BIS ZU
20 MAL
WENIGER
SPRITZER**



SUPRAMIG® HD



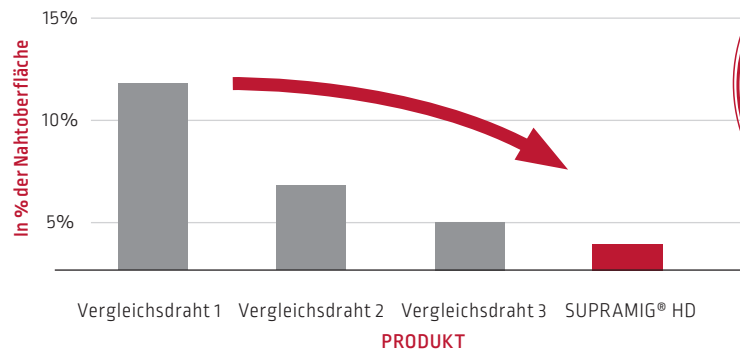
VERGLEICHSDRAHT

VORTEILE:

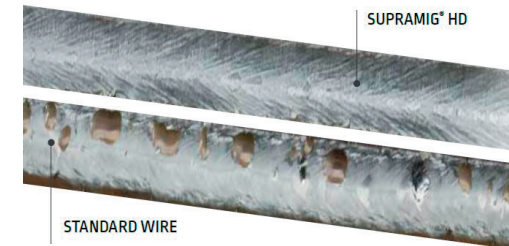
- Reduzierte Nacharbeit
- weniger Wechsel / Reinigen der Gasdüsen
- weniger Reinigungsaufwand bei Vorrichtungen
- Höhere Lebensdauer von Kontaktrohren und Düsen
- Porensicherheit durch konstanten Gasschutz

MINIMALE SILIKATABDECKUNG (SILIKATINSELN)

Flächenanteil der Silikatabdeckung



**BIS 4-MAL
WENIGER
SILIKAT-
ABDECKUNG**



STANDARD WIRE

Schweißnähte mit geringerer Silikatabdeckung, direkt bereit für die nachfolgende Oberflächenbehandlung / Lackierung.

VORTEILE:

- keine oder erheblich reduzierte Nacharbeit
- direkt bereit für nachfolgende Oberflächenbehandlung
- Minimale Zwischennahtreinigung bei Mehrlagenschweißungen

TESTERGEBNISSE

Testergebnisse für mechanische Eigenschaften, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und den Gehalt an diffusiblem Wasserstoff wurden bei einem Schweißvorgang ermittelt, der nach Standardvorschriften erfolgte und getestet wurde. Es darf nicht erwartet werden, dass sie mit einer gegebenen Anwendung oder Schweißung übereinstimmen. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, darunter unter anderem dem Schweißverfahren, Chemie und Temperatur von Beschichtungen, Konstruktion und Fertigung von Schweißmaterialien. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen.

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißzusatzwerkstoffe und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten – diese Angaben sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie auf unserer Website: www.lincolnelectric.eu.

Alle Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.