

R V P 2

---

Predavanje 08

# I/O komunikacija



# I/O komunikacija

---

## ◆ Vsebina:

- Komunikacijski protokoli
- I/O gonilniki
- Dogovor o naslavljjanju
- InTouch - I/O naslovi
- Imena za dostop do podatkov
- Kreiranje I/O spremenljivke
- Nadziranje stanja komunikacije s PLC
- Nadziranje stanja komunikacije z I/O gonilniki
- Omron Host Link I/O strežnik
- Omron Toolbus I/O strežnik
- Simatic NET S7 I/O strežnik
- S7-200 PC Access OPC strežnik



# Komunikacijski protokoli

---

- ◆ DDE:
  - FastDDE
  - NetDDE
- ◆ SuiteLink
- ◆ OPC

# DDE - Dynamic Data Exchange

---

- ◆ **Standardni komunikacijski protokol**
  - Razvil ga je Microsoft
  - Namenjen je za izmenjavo podatkov med "windows" aplikacijami, delajočimi na istem rač.
  - Uporablja strežnik/odjemalec princip
  - **FastDDE** je DDE prilagojen za industrijsko uporabo
  - **NetDDE** omogoča izmenjavo podatkov med "windows" aplikacijami, delajočimi na različnih vozliščih

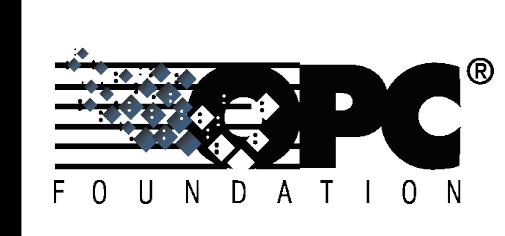


# SuiteLink

---

## ◆ **Wonderware-ov protokol**

- Razvit je bil za uporabo v industriji
- Omogoča veliko hitrost izmenjave podatkov med aplikacijami
- Uporablja **TCP/IP** omrežni transportni protokol
- **VTQ** (Value, Time, Quality) podatkom doda časovni in kakovostni indikator
- SuiteLink deluje kot servis (namestitev in nastavitev se avtomatsko izvedejo ob namestitvi InTouch-a)



## ◆ OLE for Process Control

- Je odprt standard za prenos podatkov med različnimi procesnimi napravami in aplikacijami [http://  
www.opcfoundation.org](http://www.opcfoundation.org)
- Temelji na Microsoftovi OLE, COM in DCOM tehnologiji
- OPC strežnik je programski vmesnik za povezavo OPC odjemalcev in procesnih naprav
- Wonderware OPC Link deluje kot pretvornik protokolov OPC/SuiteLink

# Dogovor o naslavljjanju

---

- ◆ Identifikacija podatkovnega elementa v I/O gonilniku (strežnik):
  - InTouch uporablja dogovor o naslavljjanju, ki vsebuje:
    - Ime programa (*application name*) *kraj*
    - Naslov skupine podatkov v I/O gonilniku (*topic name*) *ulica*
    - Naslov podatka v PLC (*item name*) *hišna številka*
  - InTouch (odjemalec) odpre kanal do strežnika (I/O gonilnik), tako da navede vsa tri imena

# InTouch - I/O naslovi

---

- ◆ Če želimo iz drugih programov dostopati do podatkov v InTouch-u, je potrebno navesti:
  - ***VIEW (application name)*** kaže na program InTouch WindowViewer, ki deluje v realnem času
  - ***TAGNAME (topic name)*** naslov podatkovne baze spremenljivk v InTouch aplikaciji
  - ***Dejansko ime spremenljivke (item name)*** navedeno v podatkovni bazi InTouch aplikacije (Nivo, Ventil\_Mleko, Start...)

# InTouch - I/O naslovi

---

## ◆ Primer (**Excel ← InTouch**):

za dostop do podatkov v podatkovni bazi spremenljivk InTouch aplikacije, je v Excel-u potrebno navesti:

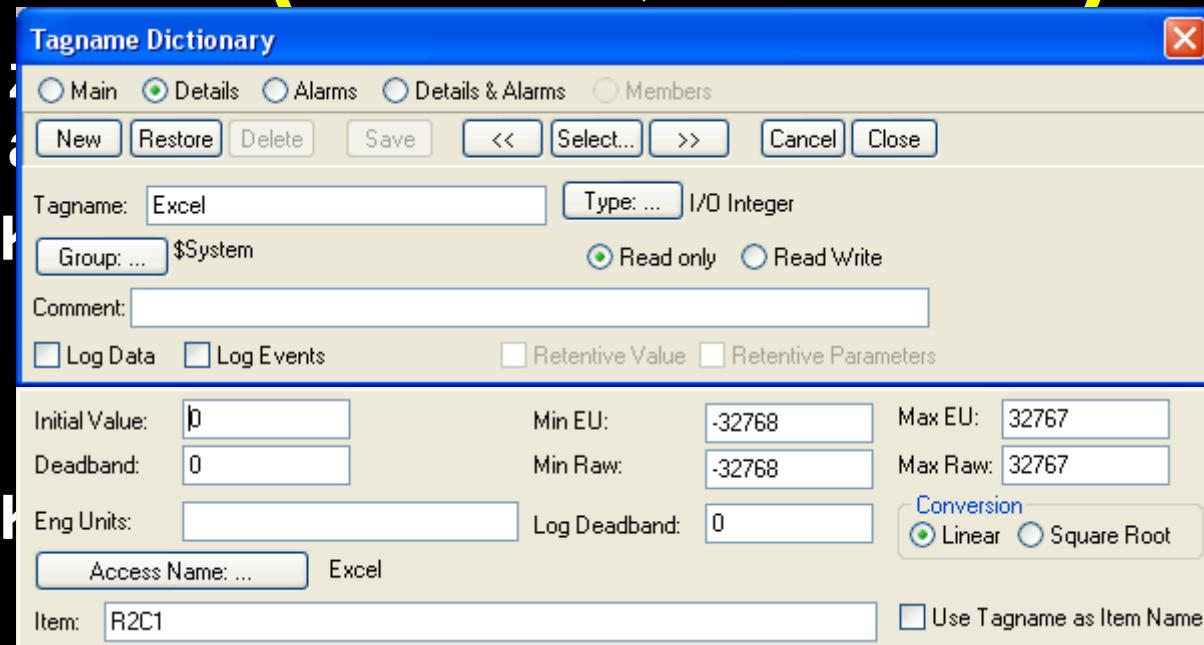
=VIEW|TAGNAME!ActualTagName

če dostopamo do podatkov na drugem vozlišču v mreži:

\\\NodeName\VIEW|TAGNAME!ActualTagName

# InTouch - I/O naslovi

## ◆ Primer (Excel → InTouch):



Touch

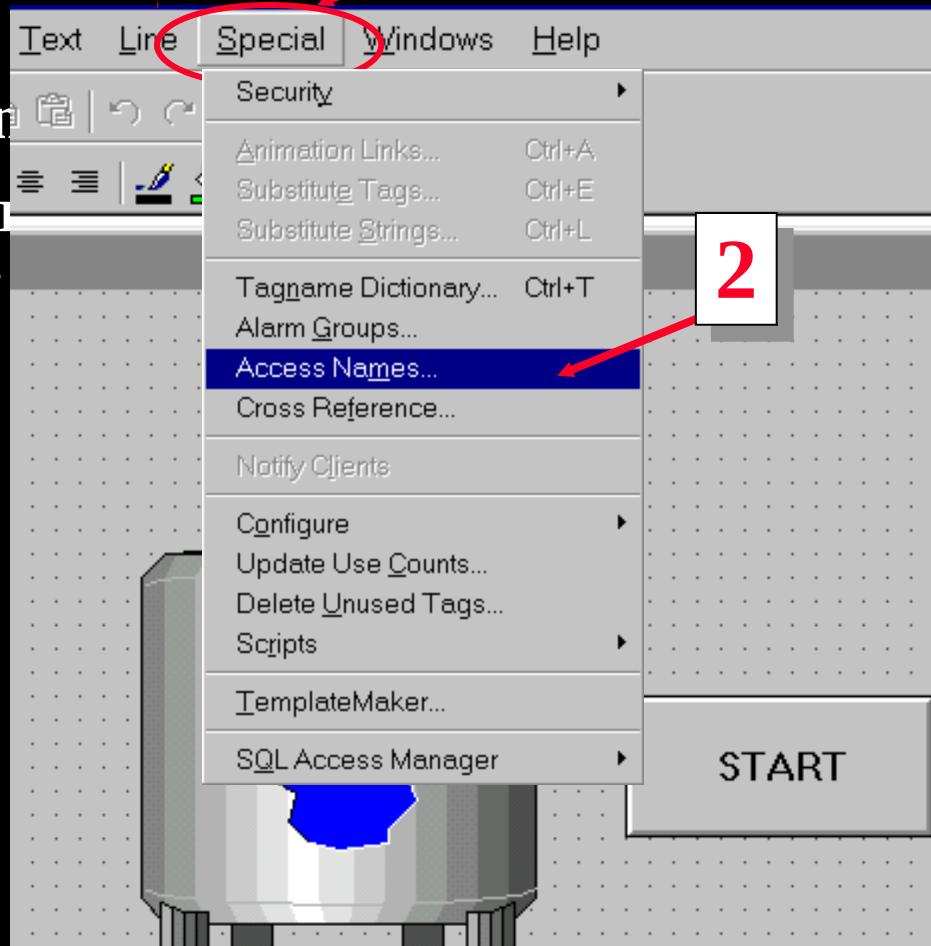
# Imena za dostop do podatkov

## ◆ Access Name

- Vse I/O spremenljivke morajo imeti določeno ime za dostop do podatkov (*Access Name*), ki vsebuje:
  - Ime vozlišča na katerem deluje aplikacija (*Node Name*)
  - Ime aplikacije - I/O gonilnika (*Application Name*)
  - Naslov skupine podatkov v I/O gonilniku (*topic name*)
- Izberemo protokol
- Izberemo način osveževanja I/O podatkov

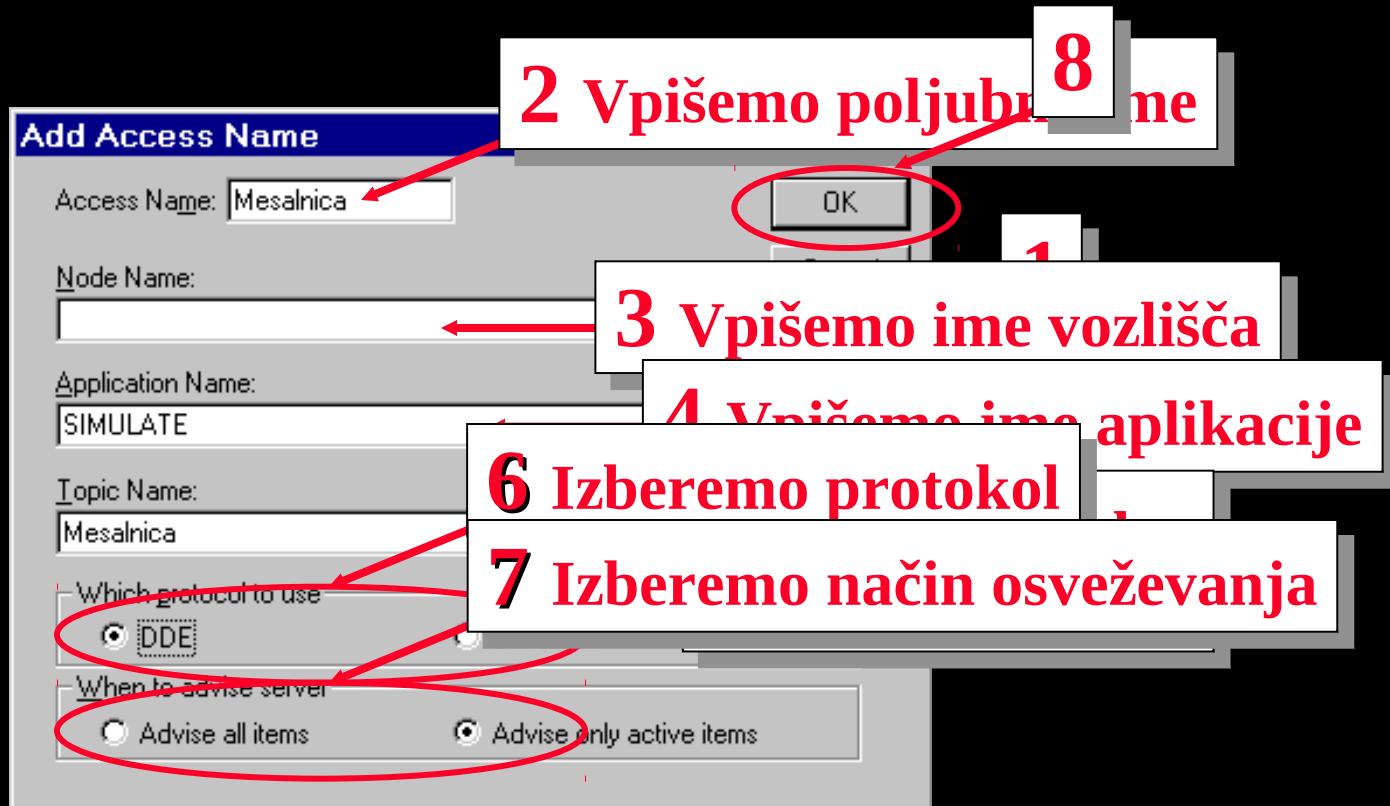
# Kreiranje imena za dostop do podatkov

- V menu
- Pri kreiranju novih imen je potreben napis **Name**

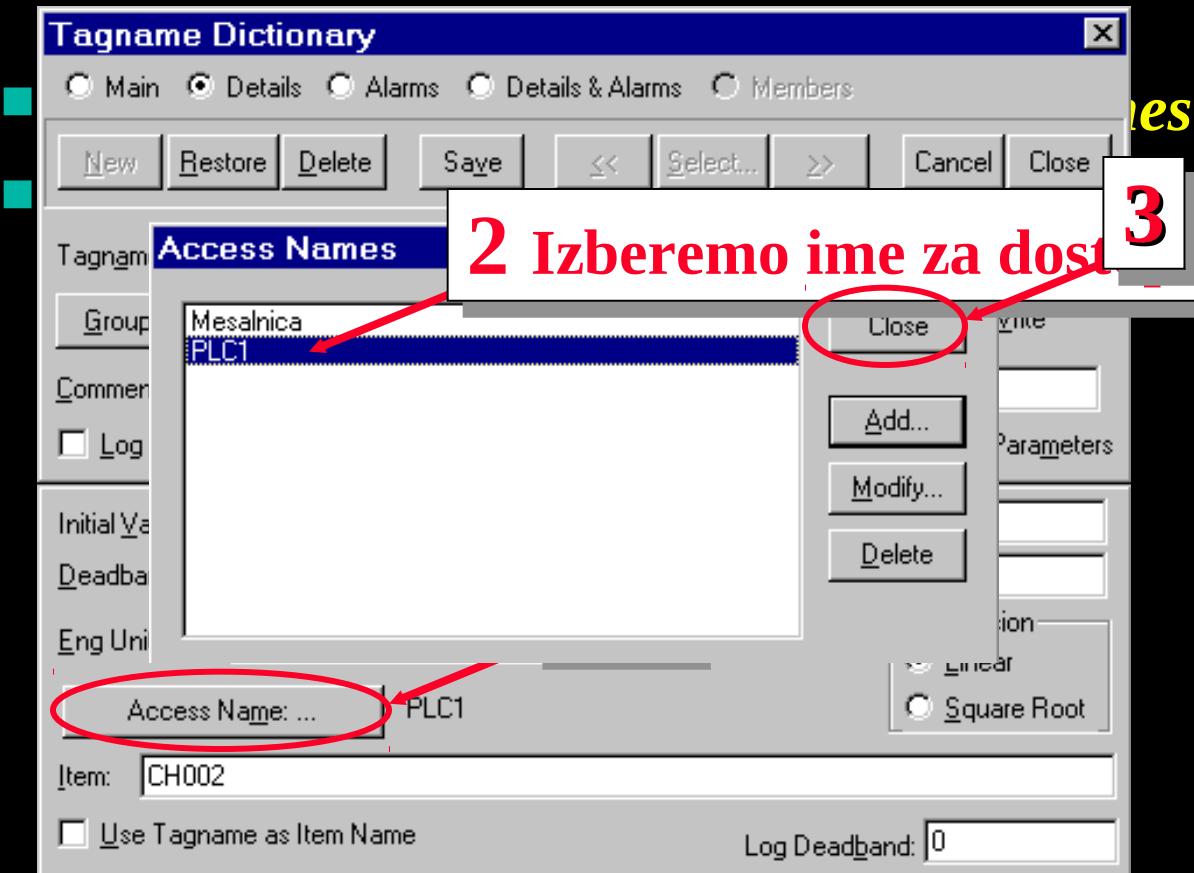


es ali pa  
umb **Access**

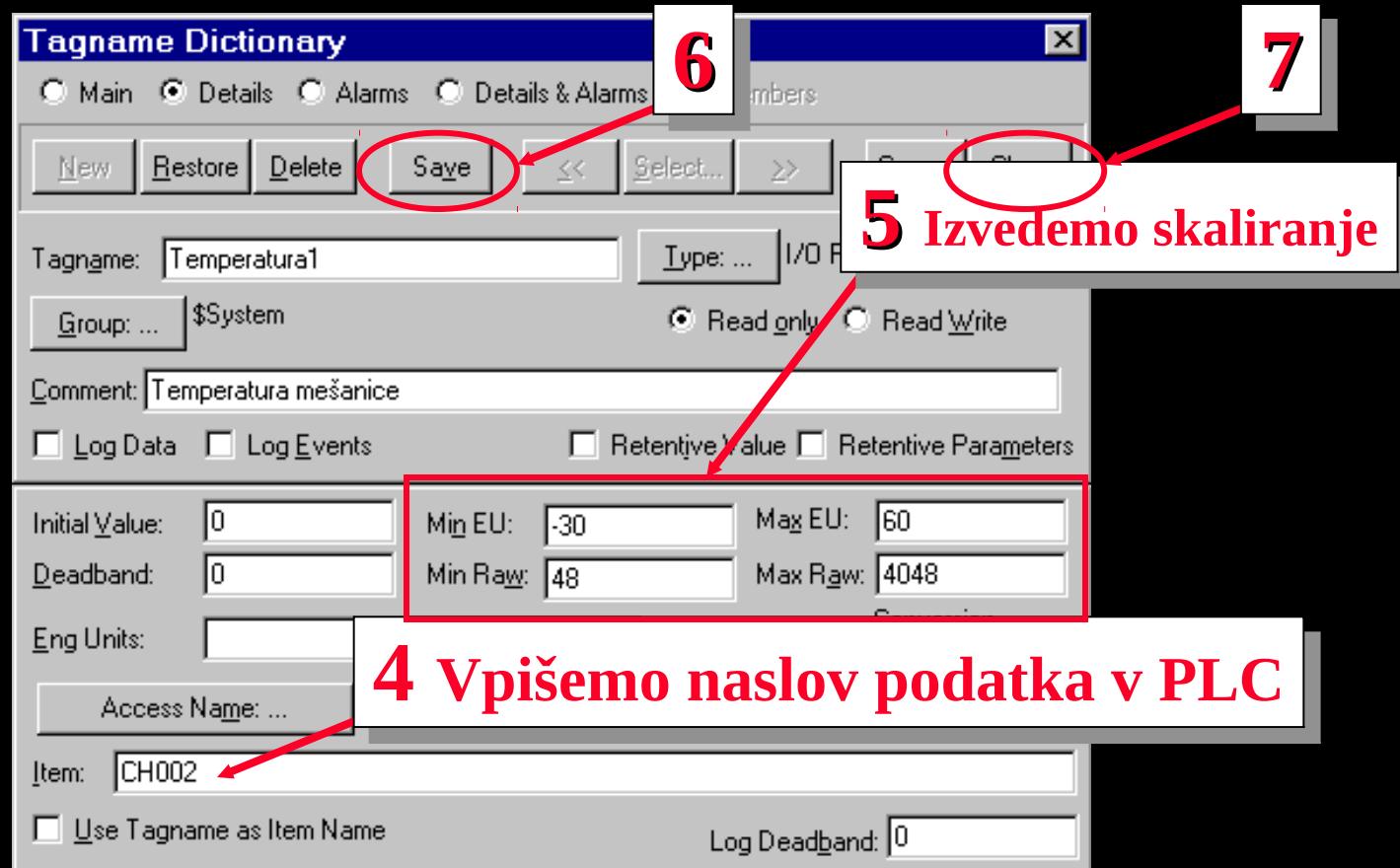
# Kreiranje imena za dostop do podatkov



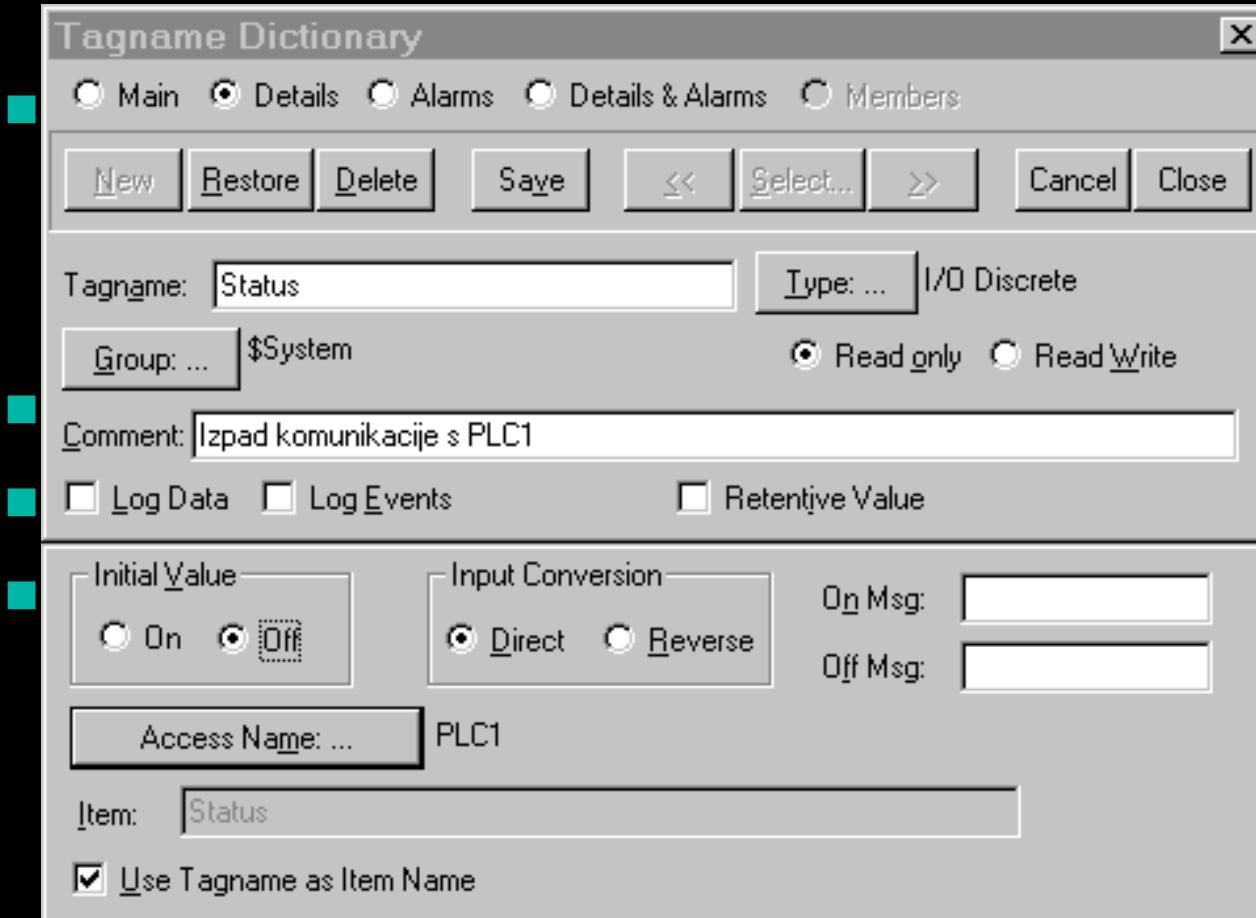
# Kreiranje I/O spremenljivke



# Kreiranje I/O spremenljivke



# Nadzor stanja komunikacije s PLC



je na  
podatek  
napravo

na  
no tvoriti



# OMRON HostLink I/O Server

---

◆ **Povezava PLC krmilnikov Omron:  
C serija PLC, CV serija PLC...**

- Host Link komunikacijski protokol
- Serijska povezava RS232
- RS485 (do 31 PLC krmilnikov)



# OMRON HostLink I/O Server

---

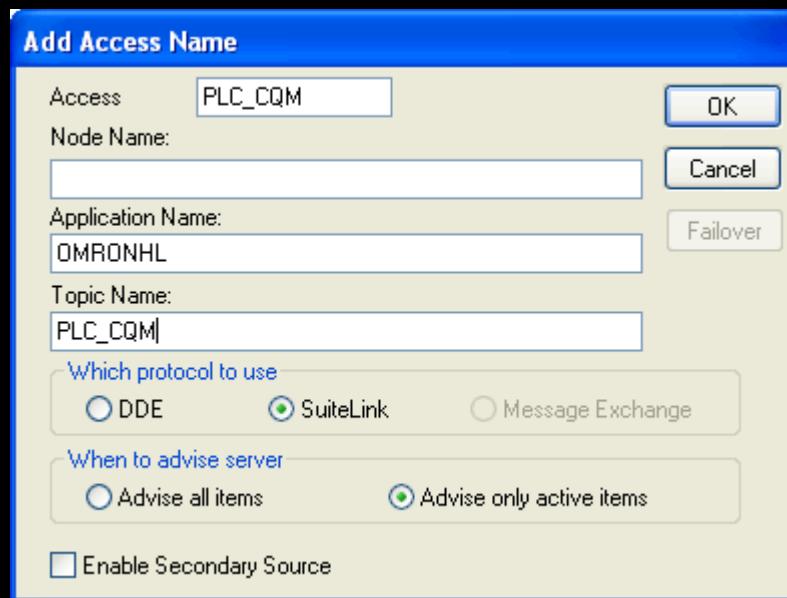
## ◆ Nastavitev komunikacijskih parametrov

- Hitrost prenosa podatkov: 2400...**9600**...1920... bit/s
- Število podatkovnih bitov: **7**, 8
- Število stop bitov: 1, **2**
- Parnost: **Even**, Odd, None, Mark, Space



# OMRON HostLink I/O Server

- ◆ Application Name (Ime programa):
  - OMRONHL





# OMRON HostLink I/O Server

---

## ◆ Topic (Naslov skupine podatkov)

- Ime (natančno enako ime kot smo ga tvorili v InTouch aplikaciji pri definiciji Access Name): **Model, PLC1...**
- Serijski priključek: **COM1, COM2...**
- Tip naprave: **C Serija PLC krmilnikov...**
- Model: **C200HS...**
- Naslov enote: **1-31 za C, CV serijo krmilnikov**
- Interval osveževanja: **(100) čas v ms**



# OMRON HostLink I/O Server

---

- ◆ **Item (Naslov podatka v PLC krmilniku):**

- **nncccbb**

- **nn: Področje podatkov v PLC**

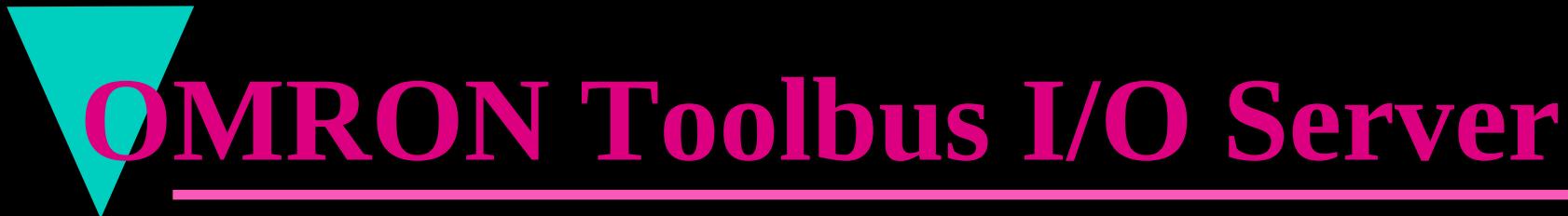
- IR: vhodi, izhodi
    - CH: kanal
    - HR: Pomožni biti ki zadržijo stanje
    - DM: Podatkovni pomnilnik
    - LR : Pomožni biti
    - AR: Pomožni biti
    - PV: Trenutna vrednost časovnikov, števcev
    - TC: Izvodni bit števca, časovnika



# OMRON HostLink I/O Server

---

- ◆ Item (Naslov podatka v PLC krmilniku):
  - nn**ccc****bb**
    - **ccc**: Številka kanala (3 mestno število)
    - **bb**: Bit na izbranem kanalu (00-15)
  - Primer: IR00015, IR10012, CH002, DM300b



## ◆ Povezava PLC krmilnikov Omron: serija CJ1

- KLINKMANN AUTOMATION
- Omron Toolbus komunikacijski protokol
- Le povezava točka – točka je podprta z omronovim Toolbus protokolom
- Serijska povezava RS232



# OMRON Toolbus I/O Server

---

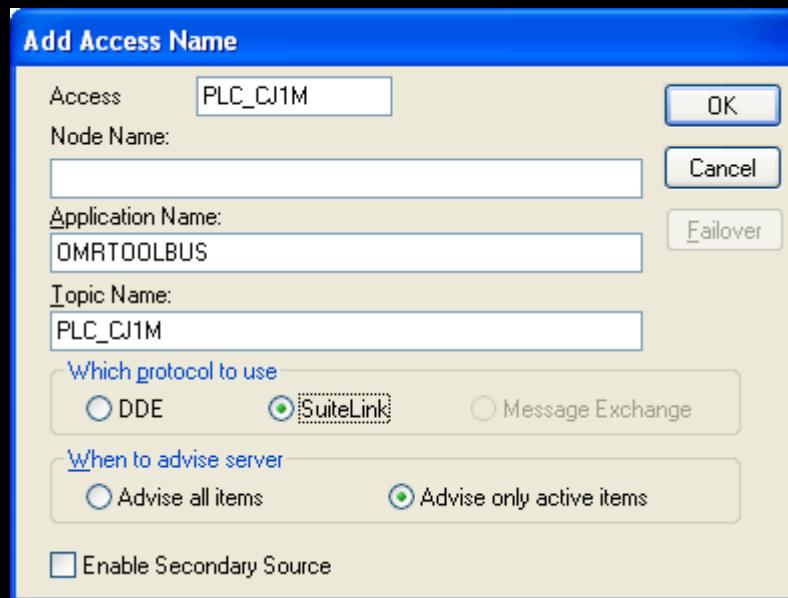
- ◆ Nastavitev komunikacijskih parametrov

- Hitrost prenosa podatkov: 9600...**115200 bit/s**
- Število podatkovnih bitov: **8**
- Število stop bitov: **1**
- Parnost: **None**



# OMRON Toolbus I/O Server

- ◆ Application Name (Ime programa):
  - OMRTOOLBUS





# OMRON Toolbus I/O Server

---

## ◆ Topic (Naslov skupine podatkov)

- Ime (natančno enako ime kot smo ga tvorili v InTouch aplikaciji pri definiciji Access Name): **Model, PLC\_CJ1M...**
- Serijski priključek: **COM1, COM2...**
- Interval osveževanja: **(100) čas v ms**



# OMRON Toolbus I/O Server

---

- ◆ **Item (Naslov podatka v PLC krmilniku) Discrete, Integer ali Real:**
  - **PnS**
    - P: Predpona, ki določa področje podatkov v krmilniku
      - CIO vhodi, izhodi
      - DM podatkovni pomnilnik
      - C števec (izhod)
      - T časovnik (izhod)
      - PVC nastavljena vrednost števca
      - PVT nastavljena vrednost časovnika



# OMRON Toolbus I/O Server

---

- ◆ Item (Naslov podatka v PLC krmilniku) Discrete, Integer ali Real:

- PnS

- **n**: naslov podatkov v izbranem področju krmilnika (Word, bit)

- **S**: pripona

- B              BCD format

- S              signed format

- U              unsigned format

- L              long format

# Simatic NET S7 I/O Server

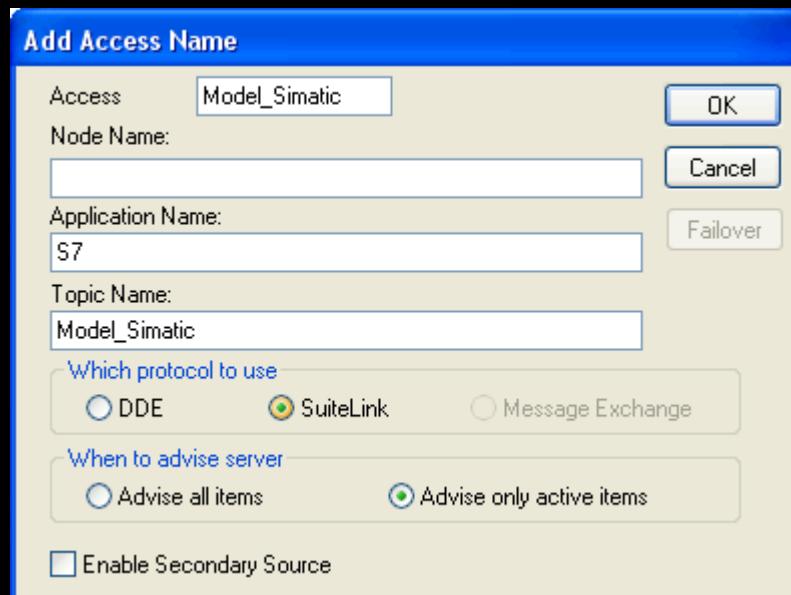
---

## ◆ Povezava PLC krmilnikov Siemens: SIMATIC S7300/400

- MPI
- Profibus
- Ethernet (ISO-OSI, TCP/IP)
  - Mrežni adapter
    - CP1413, CP1613
    - 3COM in SOFTNET za industrijski ethernet

# Simatic NET S7 I/O Server

- ◆ Application Name (Ime programa):
  - S7



# Simatic NET S7 I/O Server

---

- ◆ **Topic (Naslov skupine podatkov)**
  - Ime (natančno enako ime kot smo ga tvorili v InTouch aplikaciji pri definiciji Access Name): **SimaticPLC, ModelS7300...**
  - Automatsko tvorjenje Topic-a v skladu s konfiguracijo SIMATIC NET S7

# Simatic NET S7 I/O Server

---

## ◆ Item (Naslov podatka v PLC krmilniku):

### ■ Podatkovni blok DB

- Bit D<B,I>*d*,Xx.y (DB100,X0.6)
- Byte D<B,I>*d*,Bx
- Char D<B,I>*d*,CHARx
- Word D<B,I>*d*,W*n*
- Integer D<B,I>*d*,INT*n* (DB100,INT12)

### ■ Pomožni pomnilnik Flag Bytes

- Bit FXx.y
- Byte FBx

# Simatic NET S7 I/O Server

---

## ◆ Item (Naslov podatka v PLC krmilniku):

### ■ Vhodi Input Bytes

- Bit                     $Ix.y$  ( $I2.1$ )
- Byte                  $IBx$
- Word                  $IWn$
- Double Word         $IDm$

### ■ Izhodi Output Bytes

- Bit                     $Ox.y$  ( $O8.12$ )
- Byte                  $OBx$
- Word                  $OWn$
- Double Word         $ODm$