

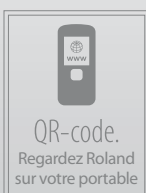
# EGX-350

ROLAND EGX-350.  
FAIRE DES AFFAIRES  
N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE



## Roland EGX-350

Machine de gravure pour de nouvelles opportunités de marché



**BOTEC**  
www.botec.fr

Imagine. **Roland**<sup>®</sup>

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

# Roland EGX-350

## Panoramique

Roland présente l'EGX-350, la nouvelle machine de gravure 3D, qui vient compléter sa gamme de périphériques à disposition des professionnels de la communication visuelle.

La philosophie de Roland est de créer des produits polyvalents, afin de trouver des nouveaux champs d'application, faciles à utiliser, afin de rendre le produit immédiatement opérationnel tout en offrant des caractéristiques professionnelles.

L'EGX-350 offre tout cela, de part sa rigidité, sa précision et sa fiabilité.

Avec l'EGX-350, il est possible de réaliser des travaux classiques comme les badges, les plaques de signalétiques, les enseignes, les bas reliefs; mais aussi ouvrir de nouveaux marchés comme ceux de la personnalisation d'objets variés à base de strass, à travers la solution Roland R-WEAR. L'EGX-350 est silencieuse, rapide et conviviale.

L'EGX-350 a une aire de travail (XY) de 305x230mm et une course en Z qui passe de 30 à 40mm. Elle est livrée avec trois logiciels applicatifs : 3D Engrave, Dr. Engrave et le nouveau Roland EngraveStudio, pour réaliser des objets en deux ou trois dimensions.



Gadgets



Gravures sur métal



Gravures pour événements

## Détails Techniques

### Qualité de gravure

La qualité de gravure est de premier ordre, quelque soit le type de police utilisé : gravure nette, sans bavures ; grâce à la structure rigide et aux moteurs brushless.

### Grande variété de matériaux à graver:

Avec l'EGX-350, il est possible de graver divers types de matériaux : métal, bois, matières plastiques, laiton\*, aluminium\*, acrylique. Ainsi, l'EGX-350 est polyvalente et compétitive et permet à l'opérateur de réaliser une grande variété d'applications. Par ailleurs, l'EGX-350 peut utiliser divers kit d'outils avec un tableau contenant divers paramètres suivant le matériel que l'on utilise.

*\*l'utilisation d'une pointe diamant est recommandée*



## Dotation complète

### Broche, moteurs et mouvements d'axes

- La broche de l'EGX-350 équipée d'un moteur à courant continu d'une puissance de 50W pour une vitesse de rotation maximale de 20 000 t/min.
- Broche avec système de fixation évitant les vibrations; contrôle électronique permanent de la vitesse de rotation assurant une vitesse constante; protection spéciale de la broche évitant aux copeaux de s'immiscer à l'intérieur de cette dernière.
- Système de guidage de précision permettant un guidage fluide et précis et autorisant une résolution mécanique de 0.0025 mm/pas pour les axes X et Y, et 0.00125 mm/pas pour l'axe Z.

### Panneau de commandes déporté et nez régulateur automatique

- Le contrôle des commandes est géré par un panneau de commande déporté regroupant toutes les fonctions nécessaires à l'utilisation et au paramétrage de la machine, avec un accès direct et rapide aux diverses fonctionnalités. Il est similaire à celui présent sur la série EGX Pro et est rétro éclairé.
- Z0 automatique: le réglage du Z0 se fait automatiquement grâce à l'utilisation du nez régulateur qui pilote la profondeur de gravure. De plus grâce à l'utilisation du nez régulateur, la gravure se fait toujours à profondeur constante, même lorsque le matériau à graver a une surface courbe.

# FAIRE DES AFFAIRES N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE



## Caractéristiques principales

- Axes X, Y, Z pilotés.
- Aire de travail de 305x230x40mm.
- Broche 20 000 t/min maxi.
- Panneau de contrôle pour des réglages facilités.
- Nouveau logiciel de gravure professionnel : Roland EngraveStudio.
- Structure rigide.
- Rapport qualité/prix optimal.



Objets



Gravures tridimensionnelles



Signalétique

## À qui s'adresse l'EGX-350

### Type d'utilisateurs

La machine de gravure EGX-350 est parfaite en particulier pour :

- Petit magasin de gravure et qui trouve une réponse concrète à leurs exigences qui sont simples mais fréquentes. Une machine de gravure facile à utiliser et un logiciel plus puissant pour développer son propre business avec un rapport qualité/prix optimal.
- Enseignistes ou studios graphiques qui souhaitent entrer dans de nouveaux marchés et proposer, avec les supports graphiques, des objets gravés pour compléter le message publicitaire en combinant la découpe, l'impression&découpe pour réaliser des plaques avec des effets particuliers.
- Fournisseur d'articles promotionnels qui ont besoin d'un produit facile à utiliser mais pourvu de toutes les fonctions, capable de travailler tout genre de matériaux et de graver une grande variété d'articles, des briquets aux portes bijoux, des accessoires pour bureau aux médailles.
- Centres de fourniture de t-shirt. Grâce à Roland R-Wear, il est possible de réaliser des gabarits pour strass que l'on applique ensuite avec un transfert à chaud sur les vêtements.

### Application pour l'EGX-350

L'EGX-350 est parfaite pour des applications variées telles que :

- Personnalisation d'articles à offrir (plats ou bombés) pour évènements spéciaux, souvenirs.
- Réalisation de plaques en utilisant des polices filaires.
- Personnalisation de bijoux (bracelets, gourmettes...).
- Créations de badges, plaques de signalétiques en creux ou en reliefs ; en 2D ou en 3D.
- Personnalisation de coupes, trophées.
- Personnalisation de gadgets et objets promotionnels.
- Marquage industriel.
- Réalisation de modèles en cire, petits moules.
- Réalisation de gabarits de positionnement pour les strass à travers la solution Roland R-Wear dans le but de personnaliser des objets textiles ou autres de manière simple et rapide.
- Réalisation de gravure en caractère Braille pour les malvoyants ou non-voyants.

## Logiciels applicatifs

L'EGX-350 est doté de trois logiciels différents : 3D Engrave, Dr. Engrave et le nouveau Roland EngraveStudio.

### Dr. Engrave

Dr. Engrave est un logiciel de gravure 2D complet, parfait pour la gravure de plaques et de badges. On peut aisément gérer les paramètres de gravure comme la vitesse d'avance et de rotation de la broche.

Dr. Engrave utilise les polices True Type de Windows et peut les convertir en caractère filaire pour la gravure rapide et simple de plaques de signalétique. Dr Engrave permet également l'importation de fichiers de données variables (txt,csv) afin de générer rapidement des plaques gravées par exemple pour les portes d'un hôtel, les badges du personnel d'une société...

Dr Engrave importe les fichiers au format bitmap, comme des logos ou autres illustrations, et les vectorise afin de pouvoir créer les contours pour la gravure.



Plaques pour extérieur



Dédicaces



Gravures sur plexiglas

### Kit d'aspiration

Les copeaux peuvent être aspirés grâce à un kit d'aspiration se fixant sur la broche. Ce kit d'aspiration est doté d'un tube se connectant à un système d'aspiration. Il est réalisé en matière transparente afin de pouvoir contrôler en permanence les travaux en cours de réalisation.

### Structure et plan de travail

- La structure mécanique de l'EGX-350 est rigide ; les vibrations ainsi que le niveau acoustique de fonctionnement sont réduits de manière drastique.
- Le plan de travail de l'EGX-350 est parfait pour les travaux demandant une planéité irréprochable. Il peut même être surfacé à nouveau afin de s'adapter aux conditions de l'emplacement de la machine et d'obtenir une planéité toujours constante.

### Sécurité opérative

Capot de sécurité : l'EGX-350 a un capot de sécurité avec deux positions d'ouverture, offrant ainsi un confort d'utilisation sans comparaison. Il est en plexiglas transparent et évite la projection de copeaux hors du plan de travail de la machine tout en autorisant un contrôle visuel du travail en cours. L'EGX-350 est dotée d'un interrupteur d'arrêt d'urgence frontal et se met en pause automatiquement lors de l'ouverture du capot de sécurité.

### Connexion au PC

L'EGX-350 est dotée d'un port USB et Série afin de répondre aux diverses exigences de connexion.

### Outils pour la gravure

- Outils coniques pour plastiques et métaux. Il s'agit d'outils très polyvalents utilisables pour une grande gamme d'application. Parfaits pour la cire, le plastique, le bois chimique avec un angle de 30°.
- Outils coniques pour métaux. Réalisés pour travailler le cuivre, le laiton et l'aluminium avec un angle de 40°.
- Outils « double coupe ». Parfaits pour matières plastiques et acryliques, ils ont été réalisés pour faciliter l'évacuation des copeaux sans influencer la qualité du résultat final. Dans ce cas, l'aire de contact avec la pièce est mineure par rapport aux outils coniques. Par conséquent, la chaleur produite est mineure, ainsi que le risque de fondre la partie gravée pendant la découpe.
- Outils plats pour faire des lignes épaisses ou de remplissage. Parfaits pour le bois chimique, les matériaux plastiques ou la cire pour la modélisation.
- Pointes diamant. Utilisées pour la rayure de la surface des métaux légers comme l'aluminium et le laiton. Cet outil s'utilise sans rotation de broche.

*Tous ces outils sont en carbure cémenté assurant une durée et une résistance optimale.*

### Outils pour la modélisation tridimensionnelle

- Outil en acier rapide : outils boule ou plats de diamètres divers pour réaliser tous travaux d'ébauche ou de finition.
- Outil en carbure : outils boule ou plats de diamètres divers pour réaliser tous travaux d'ébauche ou de finition. Ces outils offrent une résistance et une durée supérieure.

# FAIRE DES AFFAIRES N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE

## 3D Engrave

3D Engrave permet de créer des bas reliefs à partir de bitmaps en niveaux de gris ou de zones vectorielles. Il est alors très simple de choisir la section du bas relief à créer sur les zones sélectionnées afin d'ajouter, de soustraire du relief ou même de fusionner plusieurs reliefs. Ensuite, un parcours d'outils est généré d'après le réglage des paramètres de coupe et le fichier des parcours d'outils peut ainsi être envoyé à la machine. Il est aussi possible de sauvegarder tous les paramètres en créant des bibliothèques personnalisées.



## Roland EngraveStudio

Roland EngraveStudio est le nouveau logiciel professionnel de gravure de Roland. Ce logiciel de conception est extrêmement puissant et garantit chaque genre d'applications, de la gravure 2D (pour la gravure d'objets en métal), 2,5D et 3D (pour les gravures en relief).

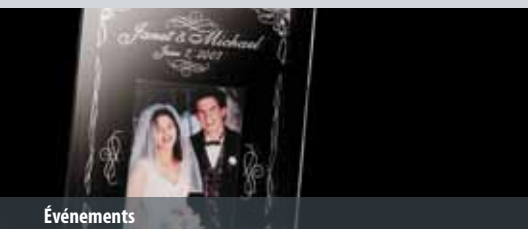
La qualité des objets gravés est exceptionnelle et Roland Engrave Studio répond à tous les besoins d'une machine de gravure professionnelle.



Bijoux et accessoires



Plaques



Événements

## Accessoires optionnels

Roland a développé une série d'accessoires optionnels pour l'EGX-350 afin de répondre aux divers besoins de ses utilisateurs :

- Etau auto-centreur ZV-23C : il est livré avec deux types de mors : un pour les objets plats et un pour les objets cylindriques.
- Table aspirante ZV-23A : une table aspirante optionnelle est également disponible. Elle permet de maintenir des objets plats grâce à la dépression créée par le système d'aspiration auquel elle se connecte.
- Table de travail en T : afin de pouvoir insérer des vis de fixation pour des objets devant être maintenus fermement.

## R-Wear avec les machines de gravure Roland

R-Wear est la solution qui vous permet de personnaliser, à base des cristaux (strass), divers vêtements, accessoires de mode, de manière facile et rapide grâce à l'utilisation de machines Roland.

Immédiatement opérationnel ! Grâce à l'utilisation d'une machine de gravure Roland et un logiciel de création graphique vectoriel standard, il est possible d'effectuer des gabarits de positionnement de cristaux sur des plaques de résine ou de médium. Chaque cristal est ensuite facilement et rapidement transféré sur l'objet à l'aide d'une presse de transfert à chaud standard.

Comment réaliser ce gabarit ?

Grâce à l'EGX-350, il est possible de réaliser un gabarit pour positionner les strass sur l'objet à personnaliser. La machine de gravure se connecte facilement avec les logiciels les plus utilisés comme CorelDRAW®, Illustrator® ou Freehand®. Ensuite, grâce à une raclette adéquate, les strass se positionnent sur le gabarit gravé, dans le bon sens automatiquement. Un adhésif de transfert (Tape) résistant aux hautes températures permet d'extraire les strass du gabarit et les transférer sur une presse à chaud ou un fer à repasser sur l'élément à personnaliser. Le gabarit créé avec cette méthode permet d'obtenir en quelques minutes des petites séries de dessins en strass prêts-à-posers (strass positionné sur du Tape) parfaits et personnalisés.



**R-Wear™**

Spécificités Techniques	EGX-350
Taille du plateau	305 mm (X) x 230 mm (Y)
Aire de travail	305 mm (X) x 230 mm (Y) x 40 mm (Z)
Vitesse de déplacement	Axes X et Y: 3600 mm/pas Axe Z: 1800 mm/pas
Résolution logicielle	0.01 mm/pas ou 0.025 mm/pas
Résolution mécanique	Axes X et Y: 0.0025 mm/pas Axe Z: 0.00125 mm/pas
Moteur de broche	50 W (courant continu)
Vitesse de rotation	De 5000 à 20000 t/min
Maintien de l'outil	Pince de réduction et porte-outil
Interface	USB (compatible USB1.1) Série (RS-232C standard)
Buffer	2 MB
Langage de commande	RML-1
Consommation électrique	1.3 A / de 100 à 120 V 0.6 A / de 220 à 240 V
Niveau acoustique	En fonctionnement : 60 dB (A) ou moins (sans usinage), En veille : 40 dB (A) ou moins (selon norme ISO 7779)
Dimensions externes	616 mm (L) x 591 mm (P) x 393 mm (A)
Poids	34 kg
Température	De 5 à 40° C
Humidité	De 35 à 80% (sans condensation)
Accessoires	Câble d'alimentation, nez régulateur, vis du nez régulateur, feuille adhésive, clé anglaise, clé hexagonale, tournevis hexagonal, pinces de réductions de 3,175 mm et de 4,36 mm, adaptateur aspireur, fraise de gravure de 3,175 mm, fraise plate de 3,175 mm, manuel d'utilisateur, CD-ROM Roland Software Package, CD-ROM Roland EngraveStudio, manuels de configuration.



#### Certification ISO 14001 et ISO 9001

Dans le respect de l'environnement et de la santé de l'utilisateur, Roland DG travaille activement à l'abolition des solvants organiques en production, à la réduction et au recyclage des déchets à la diminution de la consommation d'énergie et à l'achat de produits recyclés. Roland DG s'efforce de fournir constamment les produits les plus fiables du marché.

Imprimé sur papier HELLO brillant, provenant de forêts gérées durablement et blanchi sans Chlore Élémentaire.



Les produits Roland portant l'étiquette ECO suivent les critères établis par la société concernant le respect de l'environnement : prévention du réchauffement terrestre, utilisation de ressources recyclables, prise de conscience environnementale et partage des informations sur les aspects écologiques du produit. Les standards sont basés sur la norme ISO 14021 auto-déclarée de type 2. Pour de plus amples informations, veuillez visiter notre site web [www.rolanddg.com](http://www.rolanddg.com)



Energy Star est un programme qui encourage les projets qui respectent les normes et qui protègent l'environnement, grâce à leur technologie, leur consommation de puissance et d'électricité. L'architecture des produits Roland est conçue pour minimiser la consommation d'énergie grâce aux fonctions d'arrêt automatique et l'optimisation des circuits.

Roland se réserve le droit d'apporter des changements aux caractéristiques, éléments ou accessoires sans préavis. La qualité de vos sorties peut varier. Pour une qualité optimale, la maintenance périodique des composants peut être requise. Veuillez contacter votre revendeur Roland pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle expressément notifiée n'est implicite. Roland ne pourra être tenu pour responsable d'aucun incident ou dommage consécutif, prévisible ou non, causé par le mauvais fonctionnement de ses produits. Les formes tridimensionnelles peuvent être couvertes par des copyright. Les utilisateurs sont responsables des lois et des droits qui régissent les normes de copyright des objets acquis. Nous informons les utilisateurs que les conditions énoncées dans ce présent document peuvent varier en cas d'erreur typographique, de modification de la législation et/ou de la réglementation, de modification des produits intervenus entre temps et non signalés, mais n'entraînant aucune responsabilité de la société Roland. DME032010.

#### Succursale française Roland DG Mid Europe S.R.L.

4 rue Paul-Henry Spaak, 77400 Saint Thibault des Vignes - FRANCE  
Tél. 01 60 07 90 49 Fax 01 60 07 90 53 [dgsales@rolanddme.com](mailto:dgsales@rolanddme.com)

#### Showroom Lyon

Bâtiment Les Érables 36 avenue Général de Gaulle  
69110 Sainte Foy lès Lyon - FRANCE

[www.rolanddg.fr](http://www.rolanddg.fr) | [www.rolandblog.fr](http://www.rolandblog.fr)



#### ROLAND DG ACADEMY

Cours et démonstrations interactives pour la formation professionnelle de haut niveau. Pour s'entraîner et apprendre à exploiter au mieux le potentiel des machines Roland.



#### ROLAND DG CARE

Rapide, professionnel, précis.  
Le support technique après-vente pour maintenir les périphériques Roland au top des prestations.



#### ROLAND DG CREATIVE CENTER

Le showroom qui présente les surprenantes applications réalisées par la Communauté Roland. Source d'inspiration pour de nouvelles opportunités de business.



#### BLOG ROLAND

Le journal en ligne de Roland. Pour partager expériences, réflexions, événements, moments et applications dans le monde Roland. Rapprocher les opinions communes, pour une croissance commune.



#### REVENDEURS ROLAND

Un réseau étendu de revendeurs compétents et proches de vous, prêts à vous offrir des solutions et des conseils concrets pour un business avantageux.



#### DEMANDEZ UN ÉCHANTILLON

Vous voulez vérifier la qualité Roland ? Demandez immédiatement un échantillon réalisé avec votre produit préféré. Il vous suffit d'aller sur le site à la page de la machine choisie et d'en faire la demande. L'échantillon sera expédié directement chez vous.