

## Univer Gear - Art. 3318

### Testa di foratura universale per cerniere di mobili

Con un solo attrezzo potrete montare tutte le cerniere, di qualsiasi marca, e cambiare marca di ferramenta senza problemi. La testa universale, a 3 fusi, consente di forare le antine per mobili: con una sola operazione potrete effettuare il foro per la cerniera e i due fori satelliti per il suo fissaggio.

La posizione dei fori è regolabile a seconda delle vostre esigenze.

La testa viene fornita con la punta centrale da  $\varnothing$  35 mm e le due laterali con adattatore da  $\varnothing$  2,5 mm.

### Universal drilling head for furniture hinges

With just one tool you can mount all the hinges of any brand and change the brand of metalware without problems. The universal head, with 3 spindles, allows you to drill the furniture doors: in just one operation you can make the hole for the hinge and the two satellite holes for fixing it.

The position of the holes is adjustable according to your needs.

La foto mostra la Univer Gear con le punte per il montaggio di cerniere con nottolini a espansione in plastica. Acquistate separatamente le punte di cui necessitate.

The photo shows the Univer Gear with the tips for mounting hinges with plastic expansion screws. Purchase the bits you need separately.

Specifica per qualsiasi trapano a colonna. Base d'appoggio adeguata - lunghezza 600 mm - per maggiore stabilità. Dotata di fermi di regolazione del pannello per forare tutte le antine in serie.

Appoggio pannello regolabile: consente di regolare anche l'allineamento e la squadratura.

Traccia di mezzzeria: per dare un immediato riferimento visivo. Fermo di profondità.

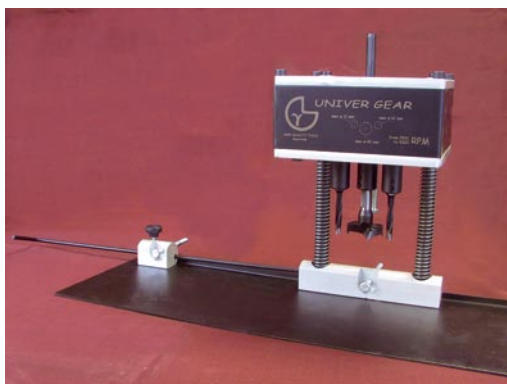
Suitable for any column drill. Adequate support base - length 600 mm - for greater stability. Equipped with panel adjustment stops to drill all the doors in series.

Adjustable panel support: also allows you to adjust alignment and squaring.

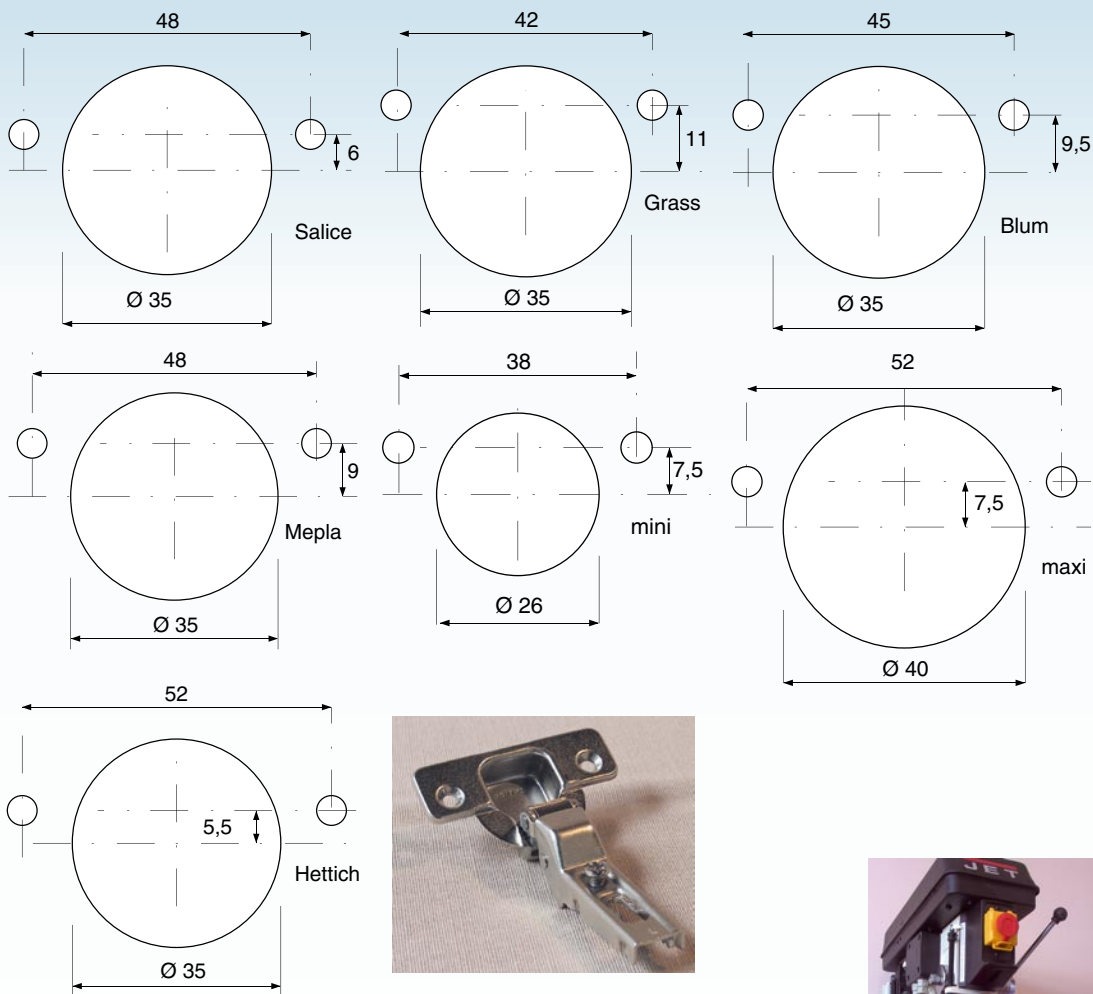
Center line: to give an immediate visual reference. Depth stop.

Il foro centrale ha una corsa di 11 mm, mentre i due fori laterali vanno da un interasse minimo di 38 mm ad un massimo di 52. Monta punte a rotazione destra (Dx) per macchine foratrici con attacco  $\varnothing$  10 mm.

The central hole has a trail of 11 mm, while the two lateral holes go from a minimum distance of 38 mm to a maximum of 52mm. It mounts rotary right drill bits (Dx) for drilling machines with a  $\varnothing$  10 mm connection.



## Sez I - Dispositivi produzione mobili - Furnitures Device



### Scala graduata

Con una precisa marcatura laser sono incise le posizioni per tutte le cerniere.

### Graduated scale

All the positions for hinges are laser-marked with an exceptional precision



Punte foratrici per Univer Gear  
Punte con gambo  $\varnothing 10$  mm.

	$\varnothing$	Z+R	LT	Art.	
HW/HSS			G. $\varnothing 10$		
Dx	2,5	2 #	57	4190	* punta HSS
	2,5		57	2511	* attacco
Dx	5	2+2	57	1300	
Dx	10	2+2	57	1310	
Dx	26	2+2	57	1466	
Dx	35	2+2	57	*1474	*
Dx	40	2+2	57	1478	
* Include / Included					

## UniDk - Art. 3259

### Testa a 3 fusi per ferramenta finestre

Gli interassi tra i fusi sono della misura adatta a montare le ferramenta per la chiusura delle finestre.

L'albero centrale, azionato direttamente dal trapano, fa girare anche le punte satelliti laterali, perciò sui due fusi laterali si devono montare punte con rotazione sinistra.

La foto mostra le punte da  $\varnothing 12$  e  $\varnothing 26$  mm incluse nella confezione.

### 3 spindles head for metalware windows.

The interaxis between the spindles are suitable for mounting the metalware for closing the windows.

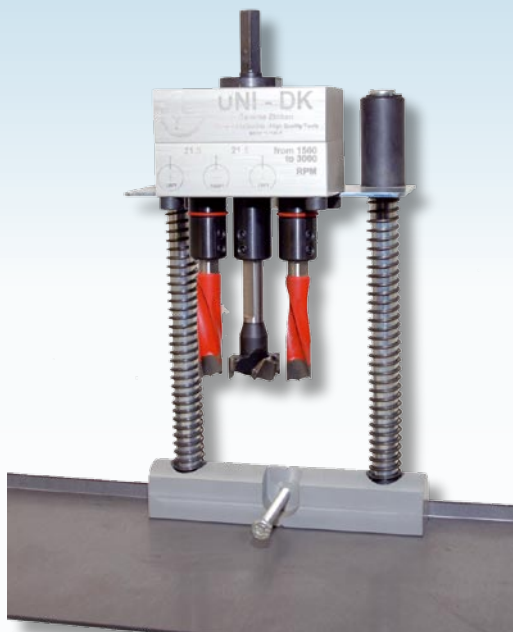
The central shaft, driven directly by the drill, also turns the lateral satellite bits, for this reason, on the two lateral spindles, you must mount bits with left rotation.

The photo shows the  $\varnothing 12$  and  $\varnothing 26$  mm bits, which are included in the package.

Adatta a trapani a colonna.

Attacco speciale trilobato: consente il trascinarsi ottimale con qualsiasi mandrino.

Suitable for column drills.  
Special trilobate connection that allows an optimal dragging with any chuck.



Corsa di 75 mm -

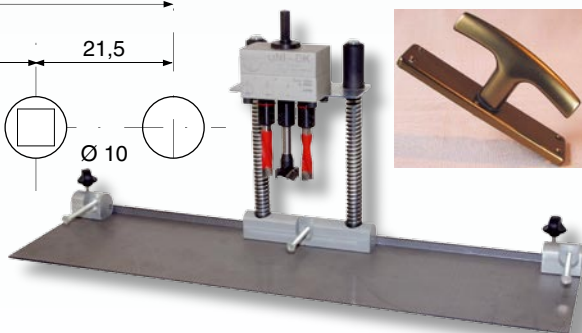
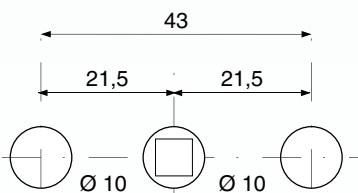
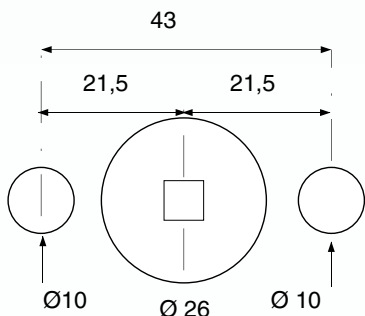
Potete posizionare agevolmente un serramento.

Traccia di mezzera - per dare un immediato riferimento visivo. Fermo di profondità.

75 mm stroke.

You can easily place a window or door.

Center line - to give an immediate visual reference. Depth stop.



### Punte per ferramenta finestre

Punte con attacco  $\varnothing 10$  mm e misure specifiche per ferramenta tipo AGB o Maico

### Bits for metalware windows.

Bits with  $\varnothing 10$  mm shank and specific sizes for AGB or Maico metalware.

### Ricambi e optional

	$\varnothing$	Z+R	LT	Art.
HW				G. $\varnothing 10$
Sx	10	2+2	70	1331
Sx	12	2+2	70	*1335
Dx	25	2+2	70	1488
Dx	26	2+2	70	*1490

\* Include / Included

## FKB 48 Dima di foratura per porte scorrevoli Art.3328

Se non si hanno costose macchine CNC, l'applicazione delle maniglie incassate nelle porte scorrevoli potrebbe essere un problema.

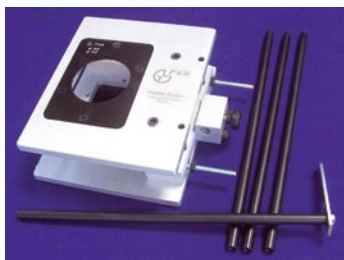
Con FKB48 il problema è risolto!

Composto da due piastre che si bloccano stabilmente sulla porta tramite 4 viti, e da due dime di foratura. Il foro maniglia viene realizzato con una comune elettro-fresatrice provvista di collare di guida  $\varnothing 27$  mm.

### FKB48 Runner guide for sliding doors.

If you do not have expensive CNC machines, the application of the handles embedded in the sliding doors could be a problem.

With FKB48 the problem is solved!



I riferimenti per la posizione della maniglia vanno dal bordo porta e sono regolabili fino a 60 mm.

FKB has marks for the position of the handle that go from the door edge and are adjustable up to 60 mm.

FKB è dotato di un riferimento che permette il posizionamento sulla porta sempre alla medesima misura. Le barre del posizionatore sono smontabili. La distanza massima del centro maniglia dal bordo è di 1150 mm.

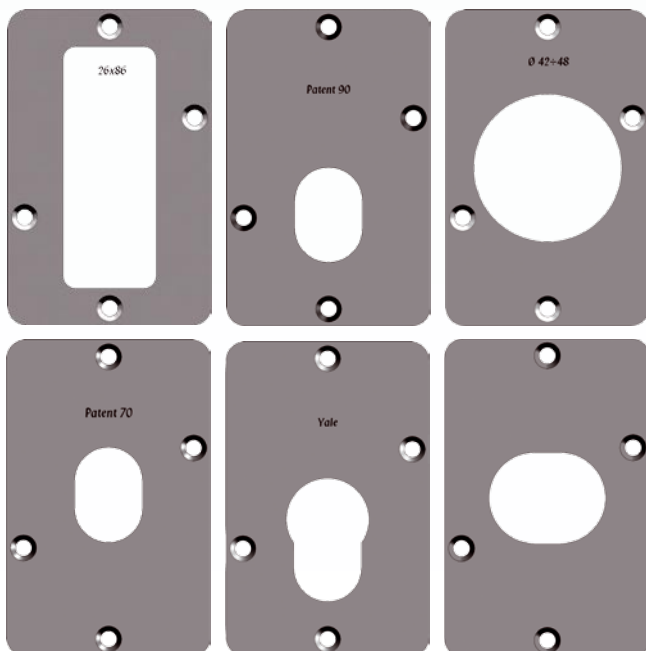
FKB is equipped with a reference that allows to always find the same position on the door always to the same extent. The bars of the positioner can be removed. The maximum distance of the handle center from the edge is 1150 mm.



Con la guida tonda, si esegue il foro  $\varnothing 48$  mm con una fresa cilindrica da  $\varnothing 16$  mm, con una fresa da  $\varnothing 10$  mm il foro è  $\varnothing 42$  mm. Con la fresa  $\varnothing 16$  mm e la guida rettangolare si ottiene il foro da 86x26 mm per la maniglia lunga.

Forniamo inoltre le dime per la foratura della chiave e serratura da 70, 90 mm e foro Yale.

With the round rail, you make a  $\varnothing 48$  mm hole with a  $\varnothing 16$  mm cylindrical drill. If you use a  $\varnothing 10$  mm drill, the hole will be of  $\varnothing 42$  mm. With the  $\varnothing 16$  mm drill and a rectangular guide, the 86x26 mm hole is obtained for the long handle.



## FSC 24 Dima di foratura mobili Art.3327

Con questa dima, assemblare pannelli e armadi sarà semplice e veloce.

La dima FSC 24 è composta da due barre quadre da 25 mm in alluminio trattato ed indurito, che alloggianno bussole di guida per la punta in acciaio con fori di varie misure. Le due barre possono essere unite per forare con precisione spalle di armadi fino a 800 mm; possono lavorare singolarmente per essere più maneggevoli e forare armadietti fino a 400 mm; possono infine essere unite per la foratura di mobili più grandi, come una cabina armadio.

Forniamo 2 barre tonde che permettono di affiancare le due barre quadre per agevolare la foratura dei ripiani interni.

Dotazione standard:

2 barre in alluminio, 3 blocchetti di riferimento, 8 bussole da  $\varnothing$  5 mm, 4 bussole da  $\varnothing$  6 mm, 2 bussole da  $\varnothing$  6,5 mm, 6 bussole da  $\varnothing$  8 mm, 2 bussole da  $\varnothing$  10 e 12 mm., 4 Piastrine di giunzione e 2 barre tonde.

Misure Standard: la dima di foratura FSC ha i fori a interasse standard di 32 mm come tutta la ferramenta per mobili in commercio. Il primo foro è a 16 mm.

Ogni barra quadra di 25 mm di lato misura 384 mm, alloggia 12 bussole di differenti diametri, così potrete lasciare la dima pronta con i fori più usati nelle posizioni idonee.

With this device, assembling panels and cabinets will be a quick and easy operation.

The FSC 24 guide is composed by two square bars of 25 mm in treated and hardened aluminum, which houses guide bearings for the bit made of steel with holes of different sizes. The two bars can be joined in order to accurately drill the backs of cabinets up to 800 mm. They can work alone to be more manageable and to drill lockers up to 400 mm, and can be joined for drilling larger furniture like a walk-in closet.

We also supply 2 round bars that work with the two square bars in order to facilitate the drilling of internal shelves.

Standard equipment:

2 aluminum bars, 3 reference blocks, 8 bearings of  $\varnothing$  5 mm, 4 bearings of  $\varnothing$  6 mm, 2 bearings of  $\varnothing$  6.5 mm, 6 bearings of  $\varnothing$  8 mm, 2 bearings of  $\varnothing$  10 and 12 mm, 4 Joint plates and 2 round bars.

Standard Measurements: the drilling template FSC has the holes with a standard inter-axis of 32 mm as all the metalware for furniture on the market. The first hole is 16 mm.

Each square 25 mm bar measures 384 mm and houses 12 bearings of different diameters, so you can leave the template ready with the most used holes in the appropriate positions.

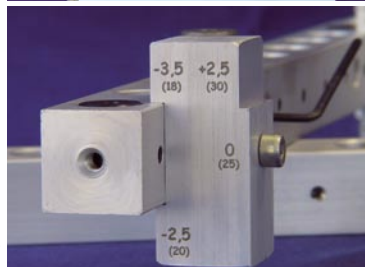
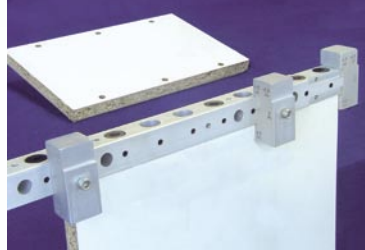
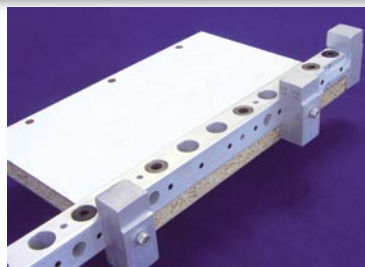
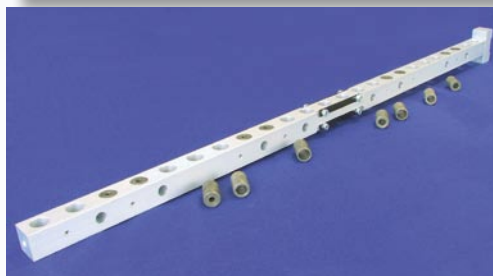
### I blocchetti di riferimento

I blocchetti di riferimento sono posti di testa e su di un lato della barra; sono fresati per portare il centro della punta al centro del pannello. La misura del pannello commerciale è riportata tra parentesi, mentre il numero più grande è quota da sommare o sottrarre dal bordo della barra.

Ad esempio: se abbiamo un pannello da 20 mm, porremo i blocchetti laterali sulla posizione di -2,5 (20 mm pannello). Il terzo blocchetto di testa, dà il riferimento per la partenza, se lo poniamo sullo "0", sappiamo che il primo foro sarà a 16 mm dal bordo tavola.

The reference blocks are placed at the top and on one side of the bar, they are milled to bring the center of the bit to the center of the panel. The measure of the commercial panel is shown in brackets, while the largest number is the amount to be added or subtracted from the edge of the bar.

For example: if we have a 20 mm panel, we will place the side blocks on the -2.5 (20 mm panel) position. The third head block gives the reference for starting. If we place it on the "0", we know that the first hole will be at 16 mm from the table edge.





**I ripiani interni** di un mobile sono a 32 mm; in genere si usa un foro da 5 mm o da 6 mm per le bussole in ottone, per i ripiani bloccati con eccentrico. Per facilitare le operazioni di foratura, potrete posizionare le barre tonde e mantenere allineate e distanziate tra loro le dime di foratura e con il riferimento dal bordo tavola. Le barre tonde sono filettate, quindi unibili per armadi grandi oppure utilizzabili singolarmente per maggior maneggevolezza su armadi piccoli.

### *The internal shelves*

The internal shelves of a cabinet are at 32 mm, generally using a 5 mm or 6 mm hole for the brass bearings for the shelves locked with eccentric. To facilitate the drilling operations, you can position the round bars and keep the drilling guides aligned and spaced with each other and with the reference from the edge of the table. The round bars are threaded, so they can be joined in case of large cabinets, or can be used individually for greater practicality on small cabinets.



Ø	Art.	N° pz
4	3348	10
5	3330	10
6,5	3349	10
6	3331	10
8	3332	10
10	3333	10
12	3334	10

**Le bussole** fornite con la dima di foratura FSC, sono in acciaio temprato e rivestito di materiale antiusura, così dureranno a lungo nonostante lo l'attrito della punta e del legno. Sono disponibili confezioni da 10 Bussole per i diametri dal 4 al 12 mm.

**The bearings** supplied with the FSC drilling guide are made of hardened steel and coated with wear-resistant material, so they will last for a long time despite the friction of the bit and the wood. Packs of 10 bearing are available for diameters from 4 to 12 mm.



**Art. 3335 Anelli ferma punta** Se il foro è cieco e la serie di fori deve essere della medesima profondità, potrebbero esservi utili questi anelli ferma punta. Costituiti da un anello in acciaio, con un grano di bloccaggio, si fermano direttamente sulla punta e costituiscono la battuta di profondità. La confezione prevede 5 Anelli per i diametri 5, 6, 8, 10, 12 mm. Con grani di bloccaggio e chiave.

**Art. 3335 Bit-stop rings** If the hole is blind and the set of holes must be at the same depth, these bit-stop rings may be useful. Made of a steel ring with a locking grain, they stop directly on the bit and form the depth stop. The package includes 5 rings for diameters 5, 6, 8, 10, 12 mm. With locking grains and key.

## FMA 12 Dima orientabile di foratura per maniglie Art.3329

Tutte le maniglie per mobili o per porte hanno l'interasse di foratura a 32 mm o un suo multiplo, in genere, i maniglioni più grandi hanno interasse 320mm.

La dima FMA è composta da una barra quadra da 25 mm in alluminio trattato ed indurito, che alloggia bussole di guida in acciaio con fori di varie misure.

Le 12 forature sono a interasse di 32 mm (totale 352 mm). Oltre alla barra in alluminio, forniamo 6 barre tonde, la struttura di supporto goniometrica, 2 bussole da Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm.

All the handles for furniture or doors have a drilling inter-axis of 32 mm or a multiple of it; generally, the larger handles have a wheelbase of 320 mm.

The FMA guide consists of a 25 mm square bar in treated and hardened aluminum, which houses steel guide bushes with holes of various sizes.

The 12 holes have an inter-axis of 32 mm (total 352 mm). In addition to the aluminum bar, we supply 6 round bars, the goniometric support structure, 2 bearings of Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm.

**Riferimenti e posizioni** La barra porta bussole è posizionata su due barre tonde che la tengono allineata e distanziata uniformemente dal bordo della tavola.

Le due barre sono posizionate su una struttura che può ruotare e posizionarsi a 15°, 30°, 45° in entrambe le direzioni; le posizioni sono a scatto e prefissate.

La struttura è provvista anche di una barra in 4 settori montabili a piacere, che consentono di effettuare forature su pezzi in serie, con un riferimento laterale. La distanza massima dal bordo al foro più lontano è di 1230 mm.

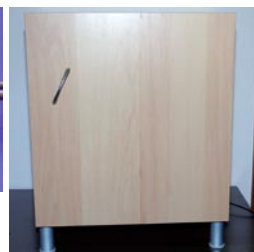
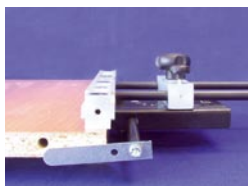
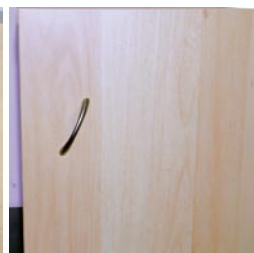
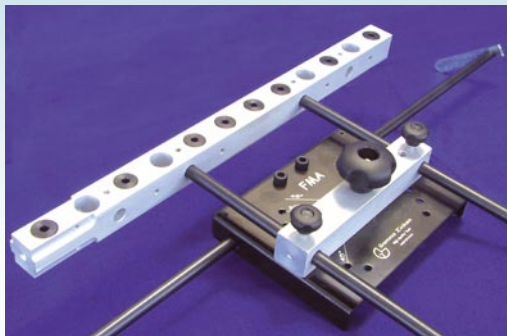
**References and positions** The bar that hosts the bearings is positioned on two round bars that keep it aligned and evenly spaced from the edge of the table.

The two bars are positioned on a structure that can rotate and be adjustable at 15°, 30°, 45° in both directions; the positions are snap-locked and pre-set.

The structure is also provided with a bar in 4 sectors that can be assembled at will, which allow drilling pieces in series, with a lateral reference. The maximum distance from the edge to the farthest hole is 1230 mm.

**Distanze** La barra porta bussole può essere posizionata a piacere e portare il centro del foro per la maniglia tra una distanza minima dal bordo della tavola di 8 mm a una massima di 190 mm.

**Distances** The bearing holder bar can be positioned as desired. It brings the center of the hole for the handle between a minimum distance from the edge of the table of 8 mm to a maximum of 190 mm.

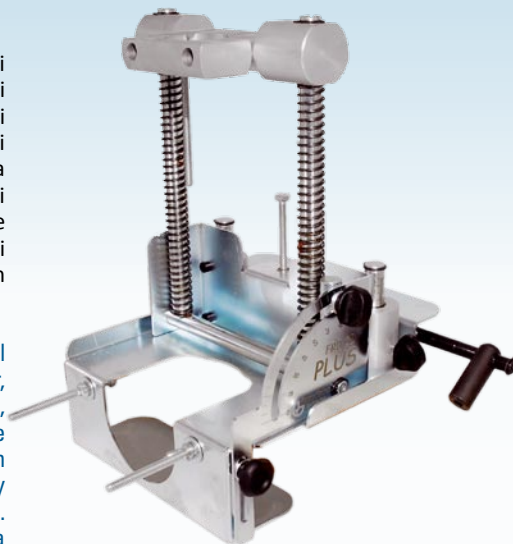


Bussole di ricambio : vedi FSC24 a pag 149  
Replacement bearings: see FSC24 on page 149

### FRB 20 Plus Art. 2942

L'industria del mobile utilizza da anni pratici ed economici sistemi di assemblaggio per mobili; talvolta, però, questi sistemi non possono essere adottati da artigiani e hobbisti che non dispongono di macchinari specifici. Ecco in questi casi venire in soccorso l'inventiva e l'ingegno di Gamma Zinken, che con una modica spesa darà la possibilità a tutti di adottare una delle migliori soluzioni di assemblaggio: le giunzioni a barilotto. Per montare semplicemente i barilotti basterà solo il tuo trapano portatile (con collare Ø 43 mm standard) e l'FRB20 plus.

The furniture industry has been using practical and economical furniture assembly systems for years; sometimes, however, these systems can not be adopted by artisans and hobbyists, because they do not have specific machineries. Here in these cases come to the rescue the inventiveness of Gamma Zinken that, with a modest expense, gives everyone the opportunity to adopt one of the best assembly solutions: barrel joints. Simply mount your barrels with just your portable drill (with a standard Ø 43 mm collar) and the FRB20 plus.



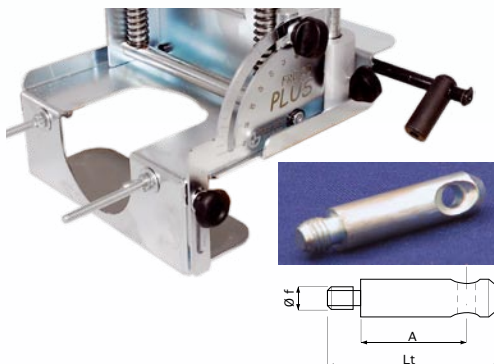
La foratura superiore deve avere una profondità precisa se si utilizza il barilotto senza collare; soprattutto, la foratura per il tirante deve essere perpendicolare rispetto all'asse del foro superiore, e ortogonale e perpendicolare al piano. Ma con l'FRB20 plus non è un problema.

The upper hole must have a precise depth if the barrel without collar is used; and, above all, the hole for the tie rod must be perpendicular to the axis of the upper hole, and orthogonal and perpendicular to the plane. But with the FRB20 plus it is not a problem.



Permette un rapido posizionamento del foro superiore per il barilotto e un veloce allineamento dell'apparecchio per effettuare il foro frontale. Queste sono posizioni riferite al centro ideale del collare Ø 43 mm del trapano; se il vostro trapano non ha la punta perfettamente in centro, le istruzioni vi guideranno per registrare l'apparecchio sulla vostra macchina.

Allows a rapid positioning of the upper hole for the barrel and a fast alignment of the system to make the front hole. These positions refer to the ideal center of the drill Ø 43 mm collar; if your drill does not have the bit perfectly in the center, follow the instructions that will guide you to register the device on your machine.





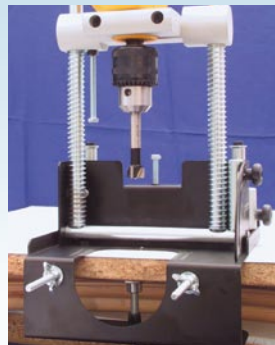


Dopo aver eseguito il primo foro in verticale, si cambia la punta e si esegue il foro orizzontale.

After making the first hole in vertex, change the bit and make the horizontal hole.

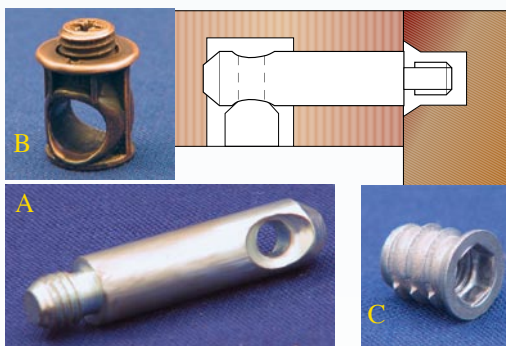
Quando avrai posizionato l'FRB 20 plus sul tuo pannello e regolato la posizione e l'allineamento dovrai montare il trapano, stringendolo un po' nel collare; dopo aver montato la punta per cerniere in HW, regola la profondità del fermo verticale.

When you have placed the FRB 20 plus on your panel and adjusted the position and alignment you will have to mount the drill, tightening it a bit 'in the collar; after mounting the HW tip for hinges, adjust the depth of the vertical stop



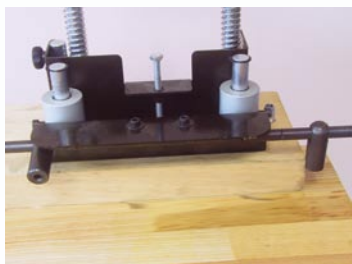
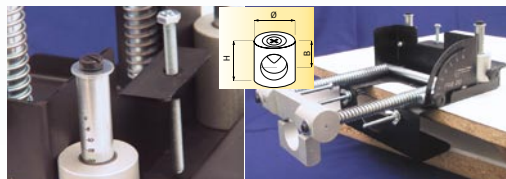
L'illustrazione a fianco mostra i 3 componenti di una giunzione a barilotto: il Barilotto "B", il tirante "A", la bussola "C" ed il risultato finale la giunzione.

The illustration on the left shows the 3 components of a barrel joint: the Barrel "B", the tie rod "A", the compass "C" and the final result the joint.



La regolazione della distanza tra la superficie del piano e l'asse del perno è facilmente controllabile tramite la scala millimetrata posta sulla colonna posteriore.

The adjustment of the distance between the surface of the plane and the axis of the pivot is easily controlled by the millimeter scale placed on the rear column.



La sbarra posteriore porta i riferimenti calibrati per eseguire facilmente e velocemente i fori sia nel pannello orizzontale che nel laterale del mobile.

The rear bar carries calibrated references to easily and quickly execute the holes in both the horizontal panel and the side of the cabinet.



L'allineamento è preciso perché ogni carrello di movimento scorre su bocchette auto lubrificanti.

Alignment is accurate because each movement trolley runs on self-lubricating bushings.



Con il pratico fora barilotti FRB 20, potrete fare anche fori inclinati per montare spine o altra ferramenta per mobili, grazie alla scala graduata di posizionamento.

With the practical FRB 20 barrel drilling machine, you can also make slanted holes to fit plugs or other furniture hardware, thanks to the graduated positioning scale.

## Sez I - Dispositivi produzione mobili - Furnitures Device

Ti consigliamo di utilizzare solo punte Gamma Zinken perché trovi tutte le punte con i diametri necessari, tutte con lo stesso attacco e tutte della stessa lunghezza, altrimenti dovrai cambiare ogni volta la profondità. Inoltre sulle punte dal  $\varnothing$  5 al  $\varnothing$  12 mm potrai montare direttamente lo svasatore, molto utile per la sede della bussola in zama filettata.

We recommend you to use only Gamma Zinken tips to find all the tips with the necessary diameters, all with the same attack and all of the same length, otherwise you will have to change the depth every time. Also on the tips from  $\varnothing$  5 to  $\varnothing$  12 mm you can directly mount the flaring, very useful for the seat of the threaded zamac bush.

Con l'FRB potrete anche incassare le bussole reggi-mensola, perché vi fornirà una buona guida anche per i fori parziali a doppio diametro.

With the FRB you can also embed the shelf support bushings, as it will also provide good guidance for the double-diameter partial holes.



### Ricambi e optional

#### Punte per FRB 20 Plus

Per altre misure vedi catalogo utensili sez. F



$\varnothing$	Z+R	LT	G. $\varnothing$	Art.
<b>HW</b>				
5	2+2	90	10x40	2778
6	2+2	90	10x40	2779
7	2+2	90	10x40	2780
8	2+2	90	10x40	2781
9	2+2	90	10x40	2782
10	2+2	90	10x40	683
12	2+2	90	10x40	684
14	2+2	90	10x60	687
15	2+2	90	10x60	1285
16	2+2	90	10x60	688
18	2+2	90	10x60	689
20	2+2	90	10x60	690
35	2+2	90	10x60	696



### Spare parts and options

#### Bits for FRB 20 Plus

For other sizes see tool catalog section F

$\varnothing$	Gr°	$\varnothing$ max	G. $\varnothing$	Art.
<b>HW</b>				<b>Dx</b>
5	45	15	5	1380
6	45	17	6	1382
7	45	18	7	1384
8	45	19	8	1386
9	45	20	9	1388
10	45	21	10	1390
12	45	23	12	1394

$\varnothing$	Gr°		G. $\varnothing$	Art.
<b>HW</b>				<b>Dx</b>
17	90		8	3336
18	90		8	2772
19	90		8	2774
25	90		8	3038

## Smart Base art 3849

**Con la Smart Base la tua fresatrice non avrà più limiti !**

Lavorare con le bussole di guida è un ottimo sistema per “pantografare” le antine dei mobili, seguendo con precisione una dima, e riproducendone il motivo su tutti i pannelli.

Ma la Smart Base non è solo una guida per “pantografare”: serve anche se disponete di dime per la realizzazione di porte e finestre, ad esempio per le cerniere basate sulla bussola da 27 mm e la vostra fresatrice ne è sprovvista.

Se avete un accessorio come la dima per incastri a coda di rondine, che prevede l’uso di frese con il cuscinetto posteriore, e supponiamo che la vostra macchina abbia la pinza di serraggio un po’ rovinata... o non riuscirete a governare la macchina o il cuscinetto della fresa si distruggerà. Con la Smart Base e la sua bussola di guida, invece, potrete usare una normale fresa, perchè sarà la bussola a seguire la dima, evitando così le vibrazioni che rendono difficile eseguire un buon incastro.

La Smart Base è asimmetrica ed offre una buona superficie di appoggio, permettendovi così di lavorare in modo ottimale. La dima fissata al legno non si rovina e vi permette di riprodurre in serie il lavoro.

La Smart Base è una solida base universale costituita da una piastra di spessore 10 mm in robusto alluminio anodizzato, per aumentarne la durezza e la scorrevolezza sul legno.

Adatta a montare tutte le fresatrici grazie alle cave di 35 e 40 mm di lunghezza disposte a croce e a due comuni viti M5, con le quali fissarla alla base della vostra fresatrice.

Con la Smart Base forniamo anche un centratore per porre esattamente in asse le bussole con l’albero della tua macchina. Il funzionamento è semplice: la bussola, fissata alla Smart Base tramite 3 viti segue la dima, mentre la fresa libera di girare lavora il legno.

### Smart Base

With the Smart Base, your milling machine will have no more limits!

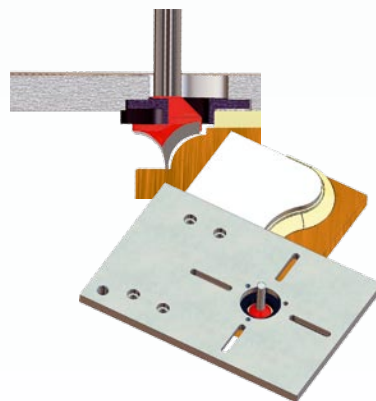
Working with the guide bearings is an excellent way to “pantograph” the cabinet doors, precisely following a guide, and reproducing the pattern on each panel. But the Smart Base is not just a guide to “pantograph”. It is also useful if you have guides for making doors and windows, for example for hinges based on the 27 mm bearing and your milling machine does not have them.

If you have an accessory such as the dovetail groove device that includes the use of cutters with the rear bearing, and maybe your machine has a slightly damaged collet... or you can not steer the machine or it will destroy the cutter bearing. With the Smart Base and its guide bearing, you can use a normal cutter, because it will be the compass to follow the template, thus avoiding the vibrations that make it difficult to perform a good joint.

The Smart Base is asymmetric and offers a good support surface, allowing you to work optimally. The running guide will allow you to reproduce the work in series.

The Smart Base is a universal solid base consisting of a 10 mm thick plate made of sturdy anodized aluminum to increase the hardness and smoothness on the wood.

Suitable for mounting all milling machines thanks to the tracks of 35 and 40 mm in length arranged in a cross pattern and to two common M5 screws, with which to fix it to the base of your milling machine. With the Smart Base we also provide a centering device to put the bearings exactly in line with the shaft of your machine. The operation is simple: the bearing, fixed to the Smart Base with 3 screws, follows the guide, while the cutter is free to turn works the wood.



Art	3849	Art No
Dimensioni	150 x 270 mm	Dimension
Spessore	10 mm	Thickness
Peso	0,800 Kg	Weight
N° bussole	5	Pcs Sleeve
∅ est. bussole	10, 13, 14, 17, 27	Ext. sleeve ∅
∅ int. bussole	8, 11,5, 11,5, 15, 24	Int. sleeve ∅

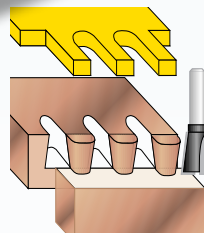
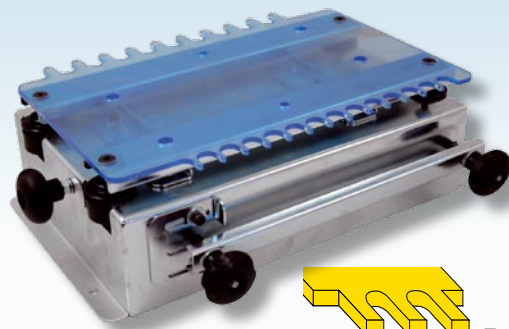
## Bancalino per incastri a coda di rondine Cdr 200 Art. 2933

Solidi, robusti e belli fanno la differenza tra un mobile qualunque ed un mobile di grande qualità. Un cassetto con incastri a coda di rondine rende il mobile indistruttibile anche se riponete oggetti pesanti.

Il vostro cassetto sarà alto max 200 mm, con spessore del frontale min 10 mm e max 25 mm; gli incastri, realizzati da speciali frese provviste di cuscinetto di guida, sono da 10 e da 15 mm in funzione dello spessore del legno.

Con il bancalino CDR 200 potrete utilizzare qualsiasi fresatrice perché la piastra dove appoggia la macchina è priva di ostacoli, e la dima viene seguita dalla fresa speciale provvista di cuscinetto. L'unico limite è la precisione del mandrino della fresatrice che deve girare in asse. Infatti, se la concentricità non è perfetta, il cuscinetto che costretto a girare in un pettine, potrebbe rompersi. Per questo motivo, nel CDR200 v.2014 la piastra a pettine è realizzata in metalcrlato, offrendo un supporto anti vibrazioni che riduce fortemente il problema.

Se ciò nonostante la vostra macchina causa ancora problemi dovrete utilizzare la smart base ( Art 3849)

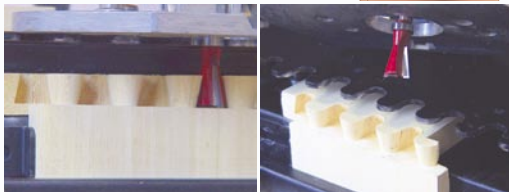


Solid, robust and beautiful make the difference between any piece of furniture and a piece of furniture of great quality. A drawer with dovetail joints makes the furniture indestructible even if you place heavy objects.

Your drawer will be up to 200 mm in height with a thickness of the front min 10 mm and max 25 mm, the joints made by special cutters with a guide bearing are 10 and 15 mm depending on the thickness of the wood.

With the CDR 200 board you can use any milling machine because the surface where the machine rests is free of obstacles, and the template is followed by a special cutter equipped with a bearing. The only limit is the precision of the milling spindle that must turn in axis. In fact, if the concentricity is not perfect, the bearing, forced to turn in a comb, could break. For this reason, in the CDR200 v.2014 the comb surface is made of metalcrlato, offering an anti-vibration support to reduce the problem permanently.

If, however, your machine still causes problems, you must use the smart base (Art 3849)

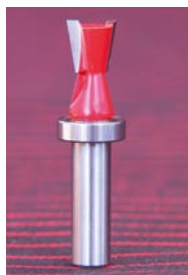
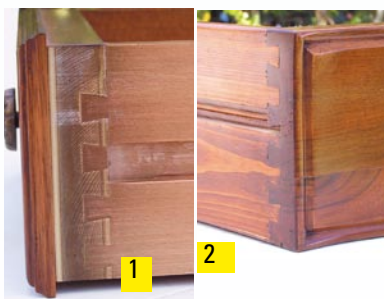


Con frontalino (foto 1) o a vista (foto 2) a seconda del vostro stile e personalità. Con il bancalino potrete fare precisi incastri a coda di rondine. In una sola passata realizzerete il maschio e la femmina dell'incastro. Dovrete registrare solo la partenza dell'incastro. Realizzate cassetti come fig. 2.

Anche il retro del cassetto può essere fatto a coda di rondine: aumenterete sicuramente la robustezza ed il pregio del vostro lavoro.

With front panel (photo 1) or exposed (photo 2) depending on your style and personality. With this device you can make precise dovetail joints. In a single pass you will make the male and the female of the joint.

You only have to register the start of the joint. Make drawers like fig. 2. Even the back of the drawer can be made with the dovetail effect, you will certainly increase the strength and the value of your work.



### Ricambi e optional

#### Fresa a coda di rondine

Gr.	Ø	ht	LT	Art.	Art.
HW				Gø 6	Gø 8
10	10	10	50	2923	2924
10	14,5	16	50	2925	2926

