

STANDARD SCHWEISS- UND PLASMASCHNEIDAUSRÜSTUNG

9. AUSGABE



Seit 100 Jahren ist ESAB eines der führenden und innovativsten Unternehmen in der Schweiß- und Schneidtechnik. Kontinuierlich arbeiten wir an der Optimierung und Weiterentwicklung von Schweiß- und Schneidprozessen, damit unsere Kunden und Partner vom technischen Fortschritt profitieren können.

Natürlich widmen wir der Qualität unserer Produkte, die weltweit hergestellt und vertrieben werden, größte Aufmerksamkeit. Unseren Partnern steht weltweit die Erfahrung unserer Mitarbeiter, unser Service und unsere technische Unterstützung zur Verfügung. Ein dichtes Netz von Niederlassungen, Gebietsvertretungen und Handelspartnern bildet die Grundlage für unsere weltweite Kundennähe.

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahre 1904 steht die Befriedigung der Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden im Mittelpunkt unseres Handelns. Das Unternehmen wurde von Oscar Kjellberg, einem schwedischen Ingenieur und Erfinder der umhüllten Schweißelektrode, gegründet. Seine Erfindung, die die Herstellung von Kesseln und Schiffen revolutionierte, ist bis heute ein Kernprodukt im ESAB-Programm.

Heute hat ESAB parallel zur Entwicklung moderner Schweißzusätze Schweißgeräte entwickelt, die für nahezu jeden Prozess perfekt abgestimmt sind.



INHALT

Elektroden-Hand-Schweißgeräte (E-Hand)

Renegade ES 300i	8	Origo™ Mig 320	34
Caddy® Arc 151i	10	Origo™ Mig 410	34
Caddy® Arc 201i	10	Origo™ Mig 510	34
Caddy® Arc 251i	11	Origo™ Mig 402c	36
Buddy™ Arc 145	12	Origo™ Mig 502c	36
Buddy™ Arc 180	12	Origo™ Mig 652c	36
Origo™ Arc 410c	14	Warrior™ 400i CC/CV	40
Origo™ Arc 650c	14	Warrior™ 500i CC/CV	40
Origo™ Arc 810c	14	Origo™ Mig 4004i	44
Origo™ Mig 4004i A44	16	Origo™ Mig 5004i	44

MIG/MAG-Schweißgeräte

Rebel™ EMP 215ic	20	Origo™ / Aristo® Mig 4002c	48
Rebel™ EM 215ic	20	Origo™ / Aristo® Mig 5002c	48
Rebel™ EMP 235ic	21	Origo™ / Aristo® Mig 6502c	48
Rebel™ EMP 255ic	22	Origo™ / Aristo® Mig 6502c	48
Rebel™ EMP 320ic	23	Aristo® Mig 3001i	52
Caddy® Mig C160i	24	Aristo® Mig 4004i Pulse	54
Caddy® Mig C200i	24	Aristo® Mig U4000iw	58
Origo™ Mig C170	26	Aristo® Mig 5000iw	58
Origo™ Mag C171	26	Aristo® Mig U5000iw	58
Origo™ Mig C200	26		
Origo™ Mag C201	26		
Origo™ Mig C250	26		
Origo™ Mag C251	26		
Origo™ Mig C280 PRO	28		
Origo™ Mig C340 PRO	28		
Origo™ Mig C420 PRO	28		
Origo™ / Aristo® Mig C3000i	30		
Aristo® Mig C3000i U6	30		
Origo™ Mig L305	32		
Origo™ Mig L405	32		

Komponenten und Zubehör

Brenner Serie MXL	60
Brenner Serie PSF	64
Push-Pull-Brenner	65
Verschleiß- und Ersatzteile PSF	66
Drahtvorschübe	68
Verschleiß- und Ersatzteile Drahtvorschübe	70
Origo™ Feed Airmatic und PKB™ Brenner	72
Zubehör	73
Fernregler, digital	74
Fernregler, analog	76
Fahrwagen	78
Kühlgeräte und Autotransformatoren	81
Aristo® U8 ₂	82



Steuergeräte MA, MIG/MAG, WIG 84

WeldCloud™ 87

Robotisiertes und mechanisiertes MIG/MAG-Schweißen

Roboter-Schweißbereich 82

Retrofit I/O Universal 255 90

Miggytrac B501 91

Miggytrac B5001 91

Railtrac B42V 91

WIG-Schweißmaschinen

Renegade ET 300i 94

Renegade ET 300iP 94

Caddy® Tig 1500i 96

Caddy® Tig 2200i 96

Buddy™ Tig 160 99

Aristo® Tig 4000iw 100

Caddy® Tig 2200i AC/DC 102

Origo™ Tig 3000i AC/DC 104

Origo™ Tig 4300iw AC/DC 104

Heliarc™ 283i AC/DC 106

Heliarc™ 353i AC/DC 106

WIG-Brenner 108

Plasma-Schneidemaschinen

Cutmaster™ 60i 114

Serie Cutmaster™ TRUE 116

Zubehör 118

1Torch 119

Plasma-Brenner 120

SCHLÜSSEL ZUM VERPACKUNGSIHALT

Die in den Bestellinformationen dargestellten farbigen Kreise kennzeichnen den Verpackungsinhalt.

Komplettpaket

Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + MMA Schweißkabel + CoolMidi 1800 + Brenner SR-B 20 + Vierrädriger Fahrwagen 0459 795 882

Bestellinformationen

Origo Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC 0459 735 880

Kühlgerät CoolMidi 1800 0459 840 880

Zweirädriger Fahrwagen 0459 366 890

Vierrädriger Fahrwagen 0460 060 880

EINSATZBEREITE PAKETE

Innerhalb Europas kann ESAB auch einsatzbereite Pakete anbieten.

Das einsatzbereite Paket ist ein komplettes Ausrüstungspaket, das aus Standardkomponenten besteht, die auf Bestellung hergestellt oder in der Fabrik von ESAB gelagert werden. Alle Teile werden vormontiert, verpackt und zusammen geliefert. Das spart Zeit für den Kunden. Für Details zur Bestellung von einsatzbereiten Paketen wenden Sie sich bitte an Ihre lokale ESAB-Vertretung.



Das Lichtbogenhandschweißen wird häufig auch als E-Handschweißen bezeichnet. Es ist die älteste und vielseitigste Form des Lichtbogenschweißens. Der elektrische Lichtbogen wird zwischen einer umhüllten Stabelektrode und dem Werkstück aufgebaut. Der metallische Kern der umhüllten Schweißelektrode schmilzt im Lichtbogen und wird tropfenweise zum geschmolzenen Schweißbad.

Ein Teil der Umhüllung stabilisiert den Lichtbogen und sorgt für den nötigen Gasschutz. Der Rest der Umhüllung bildet eine Schlacke, die das Schmelzbad und die abkühlende Naht vor der Atmosphäre schützt. Diese Schlacke muss nach jeder Lage entfernt werden.

Es gibt hunderte verschiedener Elektroden. Über ihre Legierungselemente lassen sich Festigkeit und Zähigkeit der Schweißnaht sehr genau beeinflussen.

Das Lichtbogenhandschweißen wird meist an Stahlwerkstoffen eingesetzt. Trotz der vergleichsweise geringen Abschmelzleistung hat der Prozess unschlagbare Vorteile beim Schweißen im Freien und an schlecht zugänglichen Stellen.



ArcPlus™ II

NIE MEHR SPRITZER MIT ARCPLUS™

ArcPlus™ ermöglicht spritzerarmes Schweißen auch mit schwierigen Elektroden. Das Wiederezünden vor allem von basischen Elektroden wird deutlich verbessert.

Durch ArcPlus™ II ist der für einen stabilen Prozess notwendige Schweißstrom zudem niedriger als bei konventionellen Geräten.



LiveTig™

WIG-Schweißen mit E-Hand- oder MAG-Geräte scheitert oft an einer geeigneten Zündmethode.

LiveTig™ steht für ein die Elektroden schonendes, zuverlässiges Zündverfahren für WIG-Schweißprozesse.

RENEGADE ES 300i

LEISTUNGSSTARK UND MOBIL

Der Renegade ES 300i ist ein auf Invertertechnologie basierendes E-Hand/Stabelektroden- und LiveTIG-Schweißgerät mit extrem günstigem Leistungsgewicht. Durch das kompakte Format kann das Gerät problemlos transportiert und an jeden Einsatzort gebracht werden. Aufgrund der Kombination von hoher Einschaltdauer und großer Mobilität durch lange Netz- und Schweißkabel eignet sich diese überragende Schweißmaschine sowohl für Anwendungen im Inneren als auch im Freien.

Das Gerät verfügt über einen automatischen Eingangsspannungssensor und lässt sich mit einer beliebigen 3-phasigen Spannung zwischen 230 V und 480 V betreiben.

Für professionelles E-Hand-Schweißen mit Elektroden bis zu 6 mm mit einer hohen Einschaltdauer mit 300 A bei 40 %. Ideal für den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen.

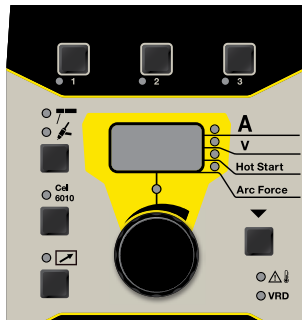
- Bestes Leistungsgewicht.
- Das Gerät wählt die optimalen Start- und Stopp-Parameter automatisch.
- Konzipiert für Anwendungen unter extremen Einsatzbedingungen, wie etwa Umgebungstemperaturen bis zu +55 °C.
- Ein leistungsstarker Spannungsbooster liefert zusätzliche Lichtbogenleistung für eine hervorragende Schweißleistung mit Zellose-Elektrode.
- Professionelle Schweißanwendungen.
- 3 Speichereinstellungen.
- Robustes, langlebiges Gehäuse.
- Gehäuse mit IP23 für Arbeiten im Freien.
- Für Montage und Produktion.
- Für Reparatur und Wartung.



Technische Daten*	Renegade ES 300i
Netzspannung, 1-phasig VAC	230 VAC +/-10 %, 50/60 Hz
Netzspannung, 3-phasig VAC	230-480 VAC +/-10 %, 50/60 Hz
Sicherung, träge A	10 (20 bei 230 V)
Nennscheinleistung in kVA	11,3
Einstellbereich E-Hand, A	5-300
Einstellbereich WIG, A	5-300
Leerlaufspannung, V	48
Leerlaufspannung mit Spannungsregler, V	32
Leerlaufleistung, W	120
Wirkungsgrad bei max. Strom E-Hand, %	89
Wirkungsgrad bei max. Strom WIG, %	85
Leistungsfaktor bei max. Strom	0,96
Schutzart	IP23
Abmessungen, LxBxH, mm	460x200x320
Gewicht, kg	15
Netzkabel, Ø mm ²	3 m 4x2,5 (4x4 bei 230 V)
Netzstecker	CEE 16 A
Betriebstemperatur, °C	-10/+40
Anwendungs-kategorie	S
Zulassungen	CE

Maximale Belastung bei 40 °C	E-Hand	WIG
40 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	300/32	300/22
60% Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	250/30	250/20
100% Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	200/28	200/18

*Technische Änderungen vorbehalten.



STEUERGERÄT A35

- Auswahl des Elektrodentyps, basisch, rutil oder zellulosehaltig
- E-Hand- und WIG-Schweißen mit LiveTig™-Zündung
- Einstellbarer Hot Start und Arc Force
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige zur Anzeige der eingestellten oder gemessenen Werte



WG-Brenner siehe Seite 108



Bestellinformationen

Renegade ES 300i inkl. 3 m Netzkabel und Stecker	0445 100 880
Renegade ES 300i inkl. 3 m Netzkabel und Stecker, Schultergurt, inkl. 5 m Werkstück- und Elektrodenhalter Handy 300	0445 250 880

Zubehör

Schultergurt	0445 197 880
Elektrodenhaltersatz, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700 006 902
Elektrodenhaltersatz, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700 006 888
Rückleitungssatz, OKC 50, 3 m	0700 006 903
Rückleitungssatz, OKC 50, 5 m	0700 006 889
OKC 50 Kontaktstift, Paket mit 4 Stücken	0160 360 881
MMA 3 Analog-Fernregler inkl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 870 880
MMA 3 Analog-Fernregler inkl. 25 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 870 881
10 m Ersatzkabel für analogen Fernregler E-Hand 3*	0445 204 880
25 m Ersatzkabel für analogen Fernregler E-Hand 3*	0445 204 881
Nachrüstsatz für analogen Fernregler E-Hand 3	0445 840 880
ER 1 Digital-Fernregler inkl. 5 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 536 881
ER 1 Digital-Fernregler inkl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 536 882
ER 1 Digital-Fernregler inkl. 25 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 536 883
ER 1F Fußregler, inkl. 5 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 550 881
ER 1F Fußregler, inkl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 550 882
5 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1	0445 280 880
10 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1	0445 280 881
25 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1	0445 280 882
5 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1F	0445 254 880
10 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1F	0445 254 881
ER 1 Digital-Fernregler inkl. 5 m Kabel und 4-poligem Stecker +	0445 536 880
5 m Ersatzkabel mit 4-poligem Stecker für ER 1	0445 450 880
3-Phasen-Adapter Renegade**	0445 139 880

+ 4-poliger Stecker für Maschinen mit Seriennummer bis 718-xxx-xxx.

*Kompatibel mit Renegade ES 300i, ET 300i und ET 300iP mit Seriennummer über 815-xxx

**Nur zur Verwendung mit Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) und ET 300iP (0445100920)

OPTIONALE FERNREGLER



ER 1 - Mit Digitalanzeige zum genauen Ablesen der Schweißstromstärke und anderer Einstellungen

MMA 3 - herkömmlicher Fernregler zur Regelung des Schweißstroms

CADDY® ARC 151i UND 201i

ENTWICKELT FÜR BESTÄNDIGKEIT

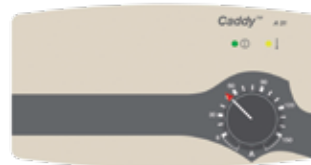
Die Caddys sind mit großen OKC-50-Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymergehäuse sind diese Stromquellen leicht und einfach zu transportieren.

Die integrierte Funktion ArcPlus™ II optimiert den Lichtbogen weiter und sorgt für weniger Spritzer und besseres Wiederzünden.

Alle empfindlichen elektronischen Komponenten des Geräts sind vor dem Eindringen von Staub und Wasser geschützt. Caddy® erfüllt die Anforderungen für den Einsatz im Freien.

Caddy Arc ist mit einer automatisierten Leistungsfaktorkorrektur (PFC) ausgestattet. Das Gerät kann ohne Leistungsverluste an bis zu 100 m Verlängerungskabel angeschlossen werden, wodurch störende Rückwirkungen im Versorgungsnetz minimiert werden. Darüber hinaus sind die Geräte unempfindlicher gegen Schwankungen der Netzstromversorgung und können mit Generatoren betrieben werden.

Der Caddy® Arc verfügt über verschiedene Steuergeräteoptionen.



STEUERGERÄT A31

- Für Caddy® Arc 151i
- Einknopfbedienung
- WIG (Schleifstart)
- Hot Start (voreingestellt)
- Arc Force (voreingestellt)



STEUERGERÄT A33

- Für Caddy® Arc 151i und 201i
- WIG mit LiveTig™-Zündung
- Hot Start (einstellbar)
- Arc Force (einstellbar)
- ArcPlus™ II-Regelung
- Digitalanzeige
- Tupfschweißen
- Fernregler optional
- 2+2 Speicherplätze



Fahrwagen siehe Seite 80

CADDY® ARC 251i



STEUERGERÄT A32

- Für Caddy® Arc 251i
- WIG mit LiveTig™-Zündung
- Hot Start (einstellbar, Hintergrundmenü)
- Arc Force (einstellbar, Hintergrundmenü)
- ArcPlus™ II-Regelung
- Digitalanzeige
- Tupfschweißen
- Fernregler optional

STEUERGERÄT A34

- Für Caddy® Arc 251i
- Auswahl des Elektrodentyps Basisch, rutil oder zellulosehaltig
- WIG mit LiveTig™-Zündung
- Hot Start (einstellbar)
- Arc Force (einstellbar)
- ArcPlus™ II-Regelung
- Digitalanzeige
- Tupfschweißen
- Fernregler optional
- 2+2 Speicherplätze

Technische Daten	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i	Caddy® Arc 251i
Netzspannung, V/Ph	230/1	230/1	400/3
Sicherung, träge, A	16	16	10
Einstellbereich E-Hand (A31), A	8-150	-	-
Einstellbereich E-Hand (A33), A	4-150	4-170	-
Einstellbereich E-Hand (A32/A34), A	-	-	4-250
Einstellbereich WIG (A33), A	4-150	4-220	-
Einstellbereich WIG, A	-	-	3-250
Leerlaufspannung (A31), V	58-72	-	-
Leerlaufspannung (A33), V	55-60	55-60	-
Leerlaufspannung, V	-	-	65
Leistungsfaktor	0,99	0,99	0,94
Wirkungsgrad, %	80	81	83
Abmessungen, LxBxH, mm	418x188x208		
Gewicht, kg	7,9	8,3	10,5
Schutzart	IP23		
Anwendungsklasse	S		

Maximale Belastung bei 40 °C, E-Hand

25 % Einschaltdauer, A	150	170	-
30 % Einschaltdauer, A	-	-	250
60 % Einschaltdauer, A	100	130	190
100 % Einschaltdauer, A	90	110	150

Maximale Belastung bei 40 °C, WIG

20 % Einschaltdauer, A	-	220	-
25 % Einschaltdauer, A	150	-	-
30 % Einschaltdauer, A	-	-	250
60 % Einschaltdauer, A	120	150	190
100 % Einschaltdauer, A	110	140	150

Bestellinformationen

Caddy® Arc 151i, A31	0460 445 881
Caddy® Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33	0460 445 884
Caddy® Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy® Arc 251i, A34	0460 300 881

Zubehör Caddy® Arc

Schultergurt	0460 265 003
Zweiadriger Wagen (für 5-10-Liter-Gasflaschen)	0459 366 885
WIG-Brenner SR-B 17V, 4 m	0700 025 514
WIG-Brenner SR-B 17V, 8 m	0700 025 515
WIG-Brenner SR-B 26V, 4 m	0700 025 522
WIG-Brenner SR-B 26V 8 m	0700 025 523

Caddy® Arc 151i /201i

Schweißkabel 200 A, 25 mm ² , OKC 50, 3 m	0700 006 900
Werkstückkabel 200 A, 25 mm ² , OKC 50, 3 m	0700 006 901
Schweißkabel 200 A, 25 mm ² , OKC 50, 5 m	0700 006 884
Werkstückkabel 200 A, 25 mm ² , OKC 50, 5 m	0700 006 885
Confort 200	0700 006 004
Handy 200	0700 006 003
ESAB 200	0333 249 001
Handy 300	0700 006 016

Caddy® Arc 251i

Schweißkabel 300 A, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700 006 902
Werkstückkabel 300 A, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700 006 903
Schweißkabel 300A, 35 mm ² , OKC 50, 5 m	0700 006 888
Werkstückkabel 300A, 35 mm ² , OKC 50, 5 m	0700 006 889
Handy 300	0700 006 016

Lieferumfang:

3 m MMA E-Hand-Schweiß- und Werkstückkabel, 3 m Netzkabel mit Stecker.

BUDDY™ ARC 145 AND 180

Die Buddy™-Familie ist auf Langlebigkeit ausgelegt.

Die innere Elektronik wird durch einen hoch effizienten Ventilator zuverlässig gekühlt und durch einen thermischen Systemenschutz überwacht. Das Gerät wurde mit drei Kühlkörpern ausgestattet, die die Lebensdauer des Produktes weiter verlängern. Das Gehäuse wurde für raue Umgebungen entwickelt und entspricht der Schutzart IP23S. Das Gerät verfügt sowohl über einen Schultergurt als auch über einen robusten Tragegriff.

Buddy™ Arc bietet eine gleichmäßige Gleichstrom-Schweißleistung, mit der Sie die meisten Metalle wie legierten und nicht legierten Stahl, Edelstahl und Gusseisen schweißen können. Mit Buddy™ Arc können die meisten Elektroden von Ø1,6 -3,2 mm zum Schweißen eingesetzt werden.

WIG-Schweißen mit Buddy™ Arc 180

Der Buddy™ Arc 180 kann mit einem „Live Tig“-Start problemlos WIG-Schweißungen durchführen. Rüsten Sie die Stromquelle mit dem optionalen WIG-Brenner mit eingebautem Gasventil, Gasregler und Gasflasche aus und Sie haben alles, was Sie benötigen, um Baustahl oder Edelstahl mit oder ohne Schweißzusätze zu schweißen.

Ideale Anwendungen

- Anlagenbau & Instandhaltung
- Standortwartung/Reparatur
- Bauindustrie
- Allgemeine Fertigung
- Landwirtschaft



Buddy™ Arc 145 ist sehr einfach zu bedienen und verfügt über einen einzigen Drehknopf für die Einstellung des Schweißstroms.



Buddy™ Arc 180 verfügt über einen Drehknopf für die Einstellung des Schweißstroms. Ein Schalter auf der Front-Bedienkonsole ermöglicht die einfache Auswahl des E-Hand- oder WIG-Verfahrens. Die Lichtbogenkraft und die Heißstarteinstellungen werden automatisch entsprechend dem eingestellten Schweißstrom angepasst, wodurch hervorragende Lichtbogenstarts und Schweißleistungen über den gesamten Ampere-Bereich der Maschine erzielt werden.



Buddy™ Arc 145



Buddy™ Arc 180

- Hervorragende Lichtbogeneigenschaften
- Generatortauglich
- Einfache Bedienung
- Praktisches und robustes Design
- Verwendbar mit langen Netzleitungen



Technische Daten*	Buddy™ Arc 145	Buddy™ Arc 180
Netzspannung, V/Ph Hz	230/1, 50/60	230/1, 50/60
Sicherung, träge	16	16
Einstellbereich E-Hand/WIG, A	10-145	5-180
Phasenstrom I _{1eff} E-Hand, A	10,8	16,0
Phasenstrom I _{1eff} WIG, A	-	12,5
Abmessungen, LxBxH, mm	280x120x220	310x140x230
Gewicht, kg	3,6	6,0
Schutzart	IP23S	IP23S
Anwendungsklasse	S	S

Maximale Belastung bei 40 °C E-Hand		
60 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	70/22,8	125/25,0
100 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	55/22,2	100/24,0

Maximale Belastung bei 40 °C WIG		
60 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	-	130/15,2
100 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph.	-	100/14,0

*Technische Änderungen vorbehalten.

Bestellinformationen

Buddy™ Arc 145	0700 300 884
Buddy™ Arc 180	0700 300 680
Buddy™ Tig 160	0700 300 681

Lieferumfang:

3 m Netzkabel mit Stecker, 3 m Schweiß- und Werkstückkabel, Schultergurt.

Zubehör

WIG-Brenner ET 17v, 4 m (nur Buddy™ Arc 180)	0700 300 861
--	--------------

ORIGO™ ARC 410c, 650c UND 810c



HOCHLEISTUNGSGLEICHRICHTER

In der Baureihe Origo™ Arc C ist die Symbiose aus modernster Leistungsregelungstechnik und robuster Basistechnik perfekt gelungen. Stabilität und Langlebigkeit zeichnen diese Baustellen-Schweißstromquellen aus.

Der Schweißer profitiert von Hot Start zum optimalen Zünden der Elektrode oder von Arc Force zur perfekten Regelung des Prozesses in allen Situationen. Anti Stick verhindert das Ankleben der Elektrode beim Beenden der Schweißung.

Auf vielen Großbaustellen und Werften oder beim Verlegen von Pipelines verlässt man sich auf die sprichwörtliche Zuverlässigkeit der Origo™ Arc Schweißgeräte.

- Bestens geeignet für Zellulose-Elektroden
- Hervorragende Schweißigenschaften und optimale Qualität
- Großer Einstellbereich - vielseitig einsetzbar
- Netzspannungskompensation - konstante Schweißparameter und stabile Regelung
- Stufenlose Stromeinstellung
- Optimal zum Fugenhobeln geeignet
- Geeignet für Sondernetzspannungen
- Offshore-Variante mit zusätzlichem Schutz für raueste Anwendung im Freien
- Stationäre Variante ohne Fahrwerk oder mobil mit Rädern
- MIG/MAG-Schweißen mit MobileFeed 301 AVS



Technische Daten	Origo™ Arc 410c
Netzspannung, V/Ph	230/400-415/500/3
Sicherung, träge, A	63/25/20
Einstellbereich E-Hand, A	20-400
Leerlaufspannung, V	53-70
Abmessungen, LxBxH, mm	1310x800x780
Gewicht, kg	157
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S

Maximale Belastung bei 40 °C, E-Hand	
35 % Einschaltdauer, A	400/36
60 % Einschaltdauer, A	310/33
100 % Einschaltdauer, A	240/30



STEUERGERÄT A11

- E-Hand, Fugenhobeln, WIG mit Kratzstart und MIG/MAG mit MobileFeed
- Hot Start (einstellbar)
- Arc Force (einstellbar)
- Anti Stick



STEUERGERÄT A12

- E-Hand, Fugenhobeln, WIG mit Kratzstart und MIG/MAG mit MobileFeed
- Digitalanzeige
- Hot Start (einstellbar)
- Arc Force (einstellbar)
- (Optional kabellose Fernbedienung N02)

Bestellinformationen

Origo™ Arc 410c, A11 Stationary	0349 312 100
Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 Stationary	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 Stationary	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

Zubehör Origo™ Arc 410c

Schweißkabel, komplett, 5 m, 70 mm ²	0700 006 894
Werkstückkabel, komplett, 5 m, 70 mm ²	0700 006 895

Zubehör Origo™ Arc 650c und 810c

Schweißkabel, komplett, 5 m, 95 mm ²	0700 006 896
Werkstückkabel, komplett, 5 m, 95 mm ²	0700 006 897

Fernregler

N02 kabelloser Fernregler	0349 304 617
---------------------------	--------------

FERNREGLER N02

Der Fernregler N02 regelt den Strom durch den Schweißstromkreis ohne separates Steuerkabel. Stellen Sie den gewünschten Strom ein, legen Sie den Fernregler auf das Werkstück, drücken Sie die Elektrode gegen den Messpunkt und warten Sie einen Moment - und fertig!



Andere Fernregler siehe Seite 74

Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
230/400-415/500/3	230/400-415/500/3
80/50/35	100/63/50
20-650	20-800
53-70	53-70
1310x800x780	1310x800x780
223	245
IP23	IP23
S	S
650/44	800/44
490/40	630/44
400/36	500/40

ARCAIR®

AN ESAB® BRAND

Fugenhobler und Kohleelektroden
siehe ARCAIR Katalog

ORIGO™ MIG 4004i A44

HOCHLEISTUNGSINVERTER

Der Origo™ Mig 4004i A44 ist der ideale Partner für das E-Hand-Schweißen in Ihrem Betrieb oder auf der Baustelle.

Ein leistungsstarkes Gerät für das Produktionsschweißen, die Reparatur und Wartung oder die Installation vor Ort.

Dieser Inverter der 3. Generation bietet einen deutlich verbesserten Wirkungsgrad und einen Leistungsfaktor von ca. 1.

Der ESAB Arc Plus™ II-Regler sorgt für beste Schweißigenschaften und perfektes Wiederzünden bei der Verwendung von basischen E-Hand-Elektroden.

Mit dem Origo™ Mig 4004i A44 können Sie problemlos mit Elektroden bis zu 6 mm Durchmesser arbeiten, zum Fugenhobeln können Sie Kohlelektroden bis zu einem Durchmesser von 8 mm verwenden.

Optional MIG/MAG-Schweißen in Verbindung mit dem MobileFeed 301 AVS.

OPTIMALES SCHWEISSEN MIT E-HAND-ELEKTRODEN



- Hervorragende Schweißigenschaften - Hohe Abschmelzleistung und hohe Qualität
- Standby-Funktion - Energiesparsystem
- Interner Staubfilter - reduziert mögliche Ausfälle durch Staubpartikeleintritt
- WIG-Schweißen mit ESAB LiveTig™-Zündung
- Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- Digitalanzeige
- Integrierte Griffe
- (Optional) Fernregler



Technische Daten	Origo™ Mig 4004i
Netzspannung, V/Ph	380-440/3
Sicherung, träge, A	25
Einstellbereich, A	16-400
Leerlaufspannung, V	55
Leerlaufleistung, W	100
Leistungsfaktor	0,94
Wirkungsgrad bei maximaler Leistung, %	88
Abmessungen, LxBxH, mm	610x250x445
Gewicht, kg	46
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S

Maximale Belastung bei 40 °C	
60 % Einschaltdauer, A/V	400/36
100 % Einschaltdauer, A/V	300/32



STEUERGERÄT A44

- E-Hand, Fugenhobeln, WIG mit LiveTig™ und MIG/MAG mit MobileFeed
- Auswahl des Elektrodentyps, basisch, rutil oder zellulosehaltig
- Einstellbarer Hot Start und Arc Force
- Stufenlose Drossel
- Vorrichtung zur Spannungsreduzierung
- Kohlelichtbogen-Fugenhobeln
- Zwei Speicher
- Digitalanzeige
- Tropenschweißen und Einstellung des WIG-Mindeststroms über ein Hintergrundmenü
- Optional MIG/MAG-Schweißen mit MobileFeed 301 AVS



MobileFeed 301 AVS

Bestellinformationen

Origo™ Mig 4004, A44	0465 152 880
Schweißkabel, komplett, 5 m	0700 006 893
MobileFeed 301 AVS	0558 102 207

Lieferumfang:

5 m Netzkabel und CEE-Stecker. 5 m Werkstückkabel.



WIG-Brenner siehe Seite 108



Fernregler siehe Seite 74

Fugenhobler und Kohlelektroden
siehe ARCAIR Katalog

ARCAIR
AN ESAB® BRAND



ESAB

CE

400A1

400A1

Das MIG/MAG-Schweißen gehört zu den Metall-Schutzgas-Schweißprozessen. Der Lichtbogen brennt zwischen einer kontinuierlich zugeführten, abschmelzenden Drahtelektrode und dem Werkstück. Der Lichtbogen und das Schmelzbad werden durch ein aktives oder inertes Gas geschützt. Der Prozess kann für die meisten Werkstoffe eingesetzt werden, und es gibt eine große Palette an Schweißzusätzen.

Im Vergleich zum Lichtbogen-Handschweißen ist das MIG/MAG-Schweißen wesentlich produktiver. Der häufige Elektrodenwechsel entfällt und die Netto-Ausbringung ist wesentlich größer. Von jedem Kilogramm eingesetzter

Stabelektroden gehen nur etwa 65 % in das Schweißgut ein. Bei Drahtelektroden liegt dieser Wert bereits bei 85-90 %.

MIG/MAG-Schweißen ist ein sehr vielseitiger Prozess, mit dem in allen Positionen hohe Abschmelzleistungen erreicht werden können. Er wird in fast allen Bereichen angewendet, in denen Schweißaufgaben an un- und niedriglegierten Stählen, hochlegierten Stählen, Nickelbasiswerkstoffen sowie Aluminium anfallen. Bei hochlegierten Stählen und Aluminium wird häufig das MIG/MAG-Impulsschweißen eingesetzt. Immer häufiger werden Fülldrähte verarbeitet, die neben einer nochmals erhöhten Produktivität auch eine Reihe anderer Vorteile bieten.

QSet™

Den Lichtbogen neu erfunden! Dieses einzigartige, intelligente System ist äußerst flexibel: ob Sie Baustahl unter CO₂ statt unter Mischgas, ob Sie Edelstahl oder Aluminium, ob Sie selbstschützenden Fülldraht ohne Schutzgas oder Fülldraht mit Schutzgas verschweißen oder MSG-Löten. Qset™ stellt die optimalen Parameter gemäß der verwendeten Draht/Gas-Kombination für einen perfekten Kurzlichtbogen ein. Eine blitzschnelle Regelung garantiert, dass immer fast spritzerfrei geschweißt werden kann.



TrueArcVoltage™

Zur zuverlässigen Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen ist die exakte Einhaltung der gewählten Parameter besonders wichtig. ESAB-Geräte mit True Arc Voltage™ messen die Werte direkt an der Schweißstelle und nicht, wie üblich, im Gerät. Auch bei Verwendung unterschiedlicher Kabellängen oder Brenner haben Sie damit den Prozess sicher im Griff.

SuperPulse™

Mit SuperPulse™ können verschiedene Lichtbogenarten in einem Prozess überlagert werden: die Vorteile des Pulsschweißens kombiniert mit denen des Kurzlichtbogens, Sprühlichtbogens oder eines Pulses mit anderer Frequenz. So werden Schweißgeschwindigkeit, Wärmeeinbringung, Einbrandverhalten und Abschmelzleistung optimal ausbalanciert. Kalter Lichtbogen, tiefer Einbrand, perfekte Anbindung - alles im Griff.

Swift Arc Transfer™

SAT™ ist ein hoch produktiver MAG-Prozess unter Verwendung von AristoRod™, einem unverkupferten Draht mit neuartiger Oberfläche, die höchste Drahtvorschubgeschwindigkeiten ermöglicht, über die Limitierungen des Sprühlichtbogens hinaus. Der Vorteil der AristoRod™-Fülldraht ohne Kupfer verglichen mit Kupfer-Fülldrähten ist, dass hier kein Kupferabrieb die Drahtförderung negativ beeinflusst. SAT™ wurde für Roboter sowie voll mechanisierte bzw. automatisierte Anwendungen entwickelt.

SERIE REBEL™

Ganz gleich, ob Sie sich nun für die tragbare, einphasige EMP 215ic oder eine dreiphasige Industriemaschine wie die EMP 320ic entscheiden - sie erhalten eine verblüffende Lichtbogenstabilität und Zuverlässigkeit, die höchste Leistungsanforderungen erfüllt. Jede Rebel folgt stets den folgenden drei Grundsätzen: die Konkurrenz übertreffen, jeden Job in der Werkstatt oder draußen auf der Baustelle erledigen und Ihnen die Arbeit erleichtern.

Alle EMP (ESAB Multi-Process)-Varianten sind mit einem 4,3"-Farb-TFT-Display ausgestattet. Die Bedienkonsole kann Informationen in 22 verschiedenen Sprachen anzeigen, was die Einstellung unabhängig von der Nationalität des Benutzers sehr einfach macht.



EM 215ic

EMP 215ic

REBEL DNA

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT - Von vielen Maschinen wird behauptet, sie seien Multiprozessmaschinen, während es sich in Wirklichkeit um wenig mehr als verkappte MAG-Maschinen handelt. Nicht so die Rebel! Die Rebel ist ein echtes Multiprozess-Schweißgerät. Ganz gleich, ob Sie MIG/MAG, Fülldraht, Stabelektroden oder sogar die schwer zu verarbeitenden 6010-Elektroden schweißen wollen - die Schweißgeräte der Rebel-Serie verhalten sich immer so, als wären sie genau für diesen Prozess gebaut worden.

TECHNOLOGIE DER NÄCHSTEN GENERATION - Die exklusive sMIG-Technologie (smartMIG) der Rebel wird vom Anfänger bis hin zum erfahrenen Profi jeden Schweißer beeindrucken. Für den Anfänger gibt es den Basis-Modus, der das Einrichten zum Kinderspiel macht. Für den Profi gibt es die integrierte dynamische Lichtbogensteuerung, die kontinuierlich den Schweißprozess überwacht und sich an Ihre Technik anpasst.

UNSCHLAGBARE ZÄHIGKEIT - Sie arbeiten vor Ort beim Kunden, im Freien und in der Werkstatt. Daher brauchen Sie eine Maschine, die alles mitmacht und auch den widrigsten Bedingungen widersteht. Genau das kann die Rebel. Der robuste Überrollkäfig mit mehreren Griffen und das Unibody-Stahlgehäuse mit Schutzart IP23S verleihen der Rebel eine Unempfindlichkeit, auf die Sie sich an jedem Einsatzort zu 100 % verlassen können.



EM 215ic

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL™ EM/EMP 215ic

Die Rebel 215 ist mit zwei verschiedenen Bedienkonsoleoptionen verfügbar. Die Multiprozessmaschine EMP 215ic eignet sich ideal für kleinere Werkstätten sowie für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten und Installationsarbeiten in Außenbereichen. Diese Maschine ist praktisch darauf ausgelegt, „überall alles zu schweißen“. Mit ihr können Sie an allen Netzanschlüssen zwischen 120 und 230 Volt MIG/MAG-, E-Hand- und WIG-Schweißen. Die EM 215ic ist eine Einzelprozess-MIG/MAG-Maschine, die über die gleiche Mehrspannungsfunktion verfügt.

Bestellinformationen

Rebel™ EMP 215ic	0700 300 985
Rebel™ EM 215ic	0700 300 986

Lieferumfang

Rebel™ EMP 215ic

MIG-Brenner, Elektroden- und Werkstückkabelsatz, 200 mm Spule Draht OK Aristorod 12.50 0,8 mm, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Kontaktdüse und Vorschubrollen für 0,6-1,0 mm Stahldraht, Dickenlehre.

Rebel™ EM 215ic

MIG-Brenner, Werkstückkabel, 200 mm Spule Draht OK Aristorod 12.50 0,8 mm, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Kontaktdüse und Vorschubrollen (V-Nut) für 0,6-1,0 mm Stahldraht, Dickenlehre.

Zubehör

WIG Brenner ET17v, 4 m (8-poliger Anschluss)	0700 300 869
WIG Fußsteuerung, inkl. 4,5 m Kabel	W4 014 450
PSF 315 3 m (für selbstsch. Fülldr. 1,2 mm)	0700 025 030
MXL 271 3m (für selbstsch. Fülldr. 1,2 mm)	0700 025 230
Zweirädriger Wagen	0700 300 872

REBEL™ EMP 235ic



Die Rebel EMP 235ic kann Spulen von bis zu 15 kg aufnehmen, ist die mobilste Schweißmaschine ihrer Klasse und maximiert die Schweißleistung bei 230 V Einphasenspannung. Die Multiprozessfunktionalität der EMP 235ic sowie ihr geringes Gewicht und ihr kompaktes Format machen sie zu einer unglaublich vielseitig einsetzbaren Maschine.

EMP 235ic hat zwei Gaseinlässe, einen für MIG und einen für WIG, wobei beide gleichzeitig angeschlossen werden können. Das eingebaute WIG-Gasventil an der Vorderseite der Maschine macht ein Ventil am WIG-Brenner überflüssig.



EMP 235ic

Bestellinformationen

Rebel™ EMP 235ic **0700 300 989**

Lieferumfang

MIG-Brenner, Elektroden- und Werkstückkabel, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Kontaktöse, Vorschubrollen und Führungsrohre für 0,6 -1,0 mm Stahldraht, Dickenlehre.

Zubehör

WIG-Brenner SR-B 26 HD, 4 m	0700 025 526
WIG Fußsteuerung, inkl. 4,5 m Kabel	W4 014 450
PSF 315 3 m (für selbstsch. Fülldr. 1,2 mm)	0700 025 030
Zweirädriger Wagen	0700 300 872

FUNKTIONEN SERIE REBEL™

	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG-Funktionalität	●	●	●	●	●
E-HAND-Funktionalität		●	●	●	●
Lift-WIG-Funktionalität		●	●	●	●
sMIG	●	●	●	●	●
Mehrsprachiges TFT-Display		●	●	●	●
Einphasig (1 ph)	●	●			
Dreiphasig (3 ph)			●	●	●
200-mm-Spulenkörper	●	●	●	●	●
300-mm-Spulenkörper			●	●	●
2-Rollen-Mechanismus	●	●	●		
4-Rollen-Mechanismus				●	●
Speicherung der Schweißstellungen		●	●	●	●
Drosselsteuerung		●	●	●	●
2T- und 4T-Auslösefunktionalität		●	●	●	●
Spannungseinstellung		●	●	●	●
SCT (Kurzschlussabbruch)		●	●	●	●
Einstellbare Rückbrandzeit		●	●	●	●
Gasvor- und Gasnachströmung (WIG und MIG/MAG)		●	●	●	●
Punktschweißen (MIG/MAG)		●	●	●	●
Gasspülung				●	●
Drahtanschleichen				●	●
Kriechstart				●	●
Einstellbarer Hot-Start und Arc-Force (E-Hand)		●	●	●	●
Einstellbarer Stromanstieg/-absenkung (WIG)		●	●	●	●
Zwei Gaseinlassventile			●	●	●
WIG-Gasauslassventil			●	●	●

Technische Daten siehe nächste Seite.

REBEL™ EMP 255ic UND EMP 320ic

HOCHLEISTUNGS-MULTIPROZESSMASCHINEN

Diese echten Multiprozess-Industriemaschinen vereinen Leistungsstärke und Mobilität. Die kompakten, leichten Systeme bieten Flexibilität in jeder Produktionsumgebung. Die auf Produktivität und Zuverlässigkeit ausgelegten Maschinen verfügen über ein 4-Rollen-Drahtvorschubsystem, das unabhängig vom geschweißten Werkstoff eine konsistent hohe Schweißqualität ermöglicht.

- Unabhängig von Drahttyp und -größe ermöglichen die automatischen, adaptiven Zündparameter bei jedem Start ausgeprägte und präzise Zündungen.
- Mit ihrem Gewicht von 31,4 kg kann die Maschine per Hand versetzt oder in einem Wagen transportiert werden und bietet damit eine unschlagbare Mobilität.
- Die hohe Einschaltdauer und das robuste 4-Rollen-Drahtvorschubsystem mit hoher Geschwindigkeit und hohem Drehmoment machen diese Maschine selbst für anspruchsvollste Arbeiten zum perfekten Werkzeug.
- Die innovative smart-MIG-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweißers an, um einen gleichmäßigen und stabilen Lichtbogen zu erzeugen. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen, und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden.
- Erreichen Sie die volle E-Hand-Performance mit Elektroden bis zu 5 mm und eine hervorragende Lift-WIG-Performance mit Einstellbarkeit von Gasvor- und Gasnachströmung und Schweißstromanstieg/-absenkung.
- Die zwei Gaseinlässe - einer für MIG und einer für WIG - können beide gleichzeitig angeschossen werden. Das in der Vorderseite der Maschine integrierte Magnetventil im WIG-Gasanschluss macht ein manuelles Ventil am WIG-Brenner überflüssig.



DIE REBEL™ EMP 255ic

Die EMP 255ic bietet einen maximalen Schweißstrom von 300 Ampere.

Technische Daten*	Rebel™ EM 215ic
Netzspannung	115/230 VAC
Versorgungsspannungsbereich	95-270 VAC
Phasenzahl	1-phasig
Versorgungsfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	230 V, 16-A-Schukostecker
Netzkabel	3 m, 3x2,5 mm ² , H07RN-F
Maximaler Schweißstrom	240 A
MIG-Schweißleistung (230 V)	
25 % Einschaltdauer	205 A/24,3 V
40 % Einschaltdauer	150 A/21,5 V
60 % Einschaltdauer	125 A/20,3 V
100 % Einschaltdauer	-
E-Hand-Schweißleistung (230 V)	
25 % Einschaltdauer	-
40 % Einschaltdauer	-
60 % Einschaltdauer	-
100 % Einschaltdauer	-
WIG-Schweißleistung (230 V)	
30 % Einschaltdauer	-
40 % Einschaltdauer	-
60 % Einschaltdauer	-
100 % Einschaltdauer	-
MIG-Schweißspannungsbereich	10-26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeitsbereich	1,5-12,1 m/min
Drahtspulengröße	100 mm, 200 mm
Schutzart	IP23S
Abmessungen, LxBxH	584x229x406 mm
Gewicht	18 kg

*Technische Änderungen vorbehalten.

Für den Funktions-Leitfaden siehe vorherige Seite.



REBEL™ EMP 320ic

Die EMP 320ic mit einem maximalen Schweißstrom von 350 Ampere ist ein ideales Universalschweißsystem, das mit allen 1,2 mm Massiv- und Fülldrähten und mit hoher Einschaltdauer betrieben werden kann.

Bestellinformationen

Rebel™ EMP 255ic	0700 300 992
Rebel™ EMP 255ic mit PSF 315 3 m Brenner	0700 303 881
Rebel™ EMP 255ic mit PSF 315 4,0 m Brenner	0700 303 882
Rebel™ EMP 320ic	0700 300 991
Rebel™ EMP 320ic mit PSF 315 3 m Brenner	0700 303 883
Rebel™ EMP 320ic mit PSF 315 4,0 m Brenner	0700 303 884

Lieferumfang

Stromquelle mit 3 m Netzleitung und Stecker, 4,5 m Werkstückeiter und Klemme, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen und Führungsrohre für 0,8-1,2 mm Draht, Dickenlehre

Zubehör

WIG-Brenner SR-B 26 HD, 4 m	0700 025 526
WIG Fußsteuerung, inkl. 4,5 m Kabel	W4 014 450
Zweirädriger Wagen	0700 300 872

Zum Schweißen von Aluminium mit PSF 315

3 m PTFE-Seele für 1,0 mm Draht	0366 550 884
3 m PTFE-Seele für 1,2 mm Draht	0366 550 886
Antriebsrolle mit U-Nut für 1,0/1,2 mm Draht	0369 557 006
PTFE-Auslassführungsrohr für 1,0 mm Draht	0464 659 880
PTFE-Auslassführungsrohr für 1,2 mm Draht	0464 660 880
Zwischendüse	0558 102 643

Rebel™ EMP 215ic	Rebel™ EMP 235ic	Rebel™ EMP 255ic	Rebel™ EMP 320ic
115/230 VAC	115/230 VAC	400 VAC	400 VAC
95-270 VAC	95-270 VAC	360-440 VAC	360-440 VAC
1-phasig	1-phasig	3-phasig	3-phasig
50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
230 V, 16-A-Schuko-Stecker	230 V, 16-A-Schuko-Stecker	CEE-Stecker 16A	CEE-Stecker 16A
3 m, 3x2,5 mm ² , H07RN-F	3 m, 3x2,5 mm ² , H07RN-F	3 m 4x2,5 mm ²	3 m 4x2,5 mm ²
240 A	270 A	300 A	350 A
205 A/24,3 V 150 A/21,5 V 125 A/20,3 V -	230 A/25,5 V 195 A/23,8 V 170 A/22,5 V 140 A/21,0 V	- 255 A/27,0 V 200 A/24,0 V 160 A/22,0 V	- 320 A/23,0 V 265 A/27,0 V 200 A/24,0 V
180 A/27,2 V -	210 A/28,4 V -	- 255 A/30,0 V 170 A/27,0 V 130 A/25,0 V	- 300 A/32,0 V 255 A/30,0 V 180 A/27,0 V
125 A/25 V -	150 A/26 V 120 A/24,8 V		
180 A/17,2 V -	235 A/19,4 V -	- 255 A/30,0 V 215 A/19,0 V 170 A/17,0 V	- 320 A/23,0 V 265 A/21,0 V 200 A/19,0 V
125 A/15 V -	200 A/18 V 170 A/16,8 V		
10-26 V	14,8-30 V	14,8-34 V	14,8-34 V
1,5-12,1 m/min	1,5-17,5 m/min	2,0-20,3 m/min	2,0-20,3 m/min
100 mm, 200 mm	100 mm, 200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
584x229x406 mm	673x292x495 mm	686x292x495 mm	686x292x495 mm
18 kg	24 kg	31,4 kg	31,4 kg

CADDY® MIG C160i UND C200i

HERVORRAGENDE MOBILITÄT FÜR MIG/MAG-ANWENDUNGEN

Kompakt, leicht und leistungsstark. Der neue Schweißinverter Caddy® Mig C160i/C200i ist ein perfekter Reisebegleiter. Den Tragegurt über die Schulter und auf zum nächsten Job. Dieses überall hin mitnehmbare Schweißgerät bietet industrielle Schweißleistung auch am entlegensten Ort. Ob Sie den Caddy® Mig C160i oder den intelligenten C200i wählen, Ihr neuer Partner wird Ihre Erwartungen übertreffen. Vom leichten Metallbau, allgemeinen und Kfz-Reparaturen, Wartungs- und Montagearbeiten bis Reparaturen in der Landwirtschaft und industrielle Anwendungen - der Caddy MIG ist robust, effizient, zuverlässig und benutzerfreundlich.

Der Caddy Mig wird mit einphasiger 230-V-Wechselspannung betrieben und kann problemlos an das Stromnetz oder an einen Generator angeschlossen werden.

Zusätzlich ist der Caddy Mig 200 mit der QSet™ Funktionalität ausgestattet. QSet™ stellt die Schweißparameter im Kurzlichtbogenmodus automatisch ein, basierend auf der gewählten Draht/Gas-Kombination. Auf diese Weise ermöglicht das Gerät einen stabilen Lichtbogen sowie hervorragende und wiederholbare Schweißnähte.



CADDY® MIG

- QSet™-Funktionalität für hervorragenden Kurzlichtbogen
- Drehknopf-Einstellung der Wärmezufuhr
- Geringes Gewicht <12 kg (inkl. Brenner, Werkstück- und Netzkabel)
- Einphasig 230 V, 50/60 Hz
- Generatortauglich
- Für Spulendurchmesser 100-200 mm geeignet
- Qualitätsbrenner MXL 180
- Werkzeughalter
- Leicht aufrollbare Brenner und Kabel zum Transportieren
- Einfacher Polaritätswechsel für selbstschützende Fülldrähte



CADDY® MIG C160i

- Optimiert für Baustahl- und Blechstärken von 0,5-4,0 mm
- Massiv- und Fülldraht. Drahtdurchmesser 0,6 und 0,8 mm



CADDY® MIG C200i

- Optimiert für Baustahl- und Blechstärken von 0,5-4,0 mm
- Massiv- und Fülldraht. Drahtdurchmesser 0,6-1,0 mm
- Geeignet für Baustahl, Edelstahl und Aluminium
- MSG-Hartlöten von verzinkten Blechen
- QSet™-Funktionalität

Schweißdrähte in 200-mm-Spulen

Caddy® Mig C160i/C200i

Baustahl: Massivdraht OK Autrod 12.51, Ø 0,8 mm
Fülldraht Coreshield 15, Ø 0,8 mm

Caddy® Mig C200i

Edelstahl: OK Autrod 316LSi, Ø 0,8 mm
OK Autrod 308LSi, Ø 1,0 mm, 18Cr 8Ni Stahl

Aluminium: OK Autrod 5183, Ø 1,0 mm

MSG-Hartlöten: OK Autrod 19.30, Ø 1,0 mm

Bestellinformationen für Drähte in 200-mm-Spulen

OK Autrod 12.51	Ø 0,8/5,0 kg	1251 084 600
Coreshield 15	Ø 0,8/4,5 kg	35UE 084 630
OK Autrod 19.30	Ø 1,0/5,0 kg	1930 104 600
OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1612 084 600
OK Autrod 316LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1632 084 600
OK Autrod 5183	Ø 1,0/2,0 kg	1816 104 62E

Lieferumfang

3 m MIG-Brenner, 3 m Netzkabel inkl. Stecker, 4,5 m Gasschlauch mit Schlauchklemme und Schnellanschluss, 3 m Werkstückkabel, Schultergurt, Verschleißteile und 1 kg Schweißdraht OK Autrod 12.51, 0,8 mm

Technische Daten	Caddy® Mig C160i	Caddy® Mig C200i
Netzspannung, V/Ph	230/1	
Sicherung, träge, A	16	
Automatische Sicherung (MCB) EN 60898-B, A	16	20
Generatorleistung*, kVA	5,5	6,5
Einstellbereich, A	30-160	30-200
Leerlaufspannung, V	60	
Leerlaufleistung, W	15	
Leistungsfaktor	0,99	
Wirkungsgrad bei max. Leistung, %	82	
Drahtvorschub, m/min	2-11	2-12
Abmessungen, LxBxH, mm	449x198x347	
Gewicht, Kg	11,4	11,5
Schutzart	IP23	
Anwendungsklasse	S	

*Generator mit automatischer Spannungsregulierung

Maximale Belastung bei 40 °C

25 % Einschaltdauer, A	---	180
35 % Einschaltdauer, A	150	150
100 % Einschaltdauer, A	100	100

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm

Baustahl	0,8	0,6-1,0
Edelstahl	---	0,6-1,0
Fülldraht	0,8	0,8
Aluminium	---	1,0
CuSi, Lötdraht	---	0,8 - 1,0

Bestellinformationen

Caddy® Mig C160i	0349 310 850
Caddy® Mig C200i	0349 312 030
Zweirädriger Fahrwagen	0459 366 887



ORIGO™ MIG/MAG C170, C171, C200, C201, C250 UND C251

KOMPAKTE GERÄTE FÜR LEICHTE UND MITTELSCHWERE ANWENDUNGEN



- Stufengeschaltete Stromquellen mit eingebautem Drahtvorschub
- Einfacher Polaritätswechsel
- MSG-Hartlöten von verzinkten Blechen
- IP23 - im Freien einsetzbar
- Einfache Einstellung der Schweißparameter
- MXL™-Brenner im Lieferumfang enthalten

Bestellinformationen

Origo™ Mag C171	0349 311 280
Origo™ Mig C170 3-ph.	0349 308 670
Origo™ Mag C201	0349 311 290
Origo™ Mig C200 3-ph.	0349 308 290
Origo™ Mag C251	0349 311 420
Origo™ Mig C250 3-ph.	0349 307 840

Zubehör

Digitales Volt-/Amperemeter	0349 302 598
Trafosatz für CO ₂ Heizpatrone (42 V, 50/60 Hz)	0349 302 250
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
Polaritätswechsel-Set (für Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Technische Daten	Origo™ Mig C170	Origo™ Mag C171	Origo™ Mig C200	Origo™ Mag C201	Origo™ Mig C250	Origo™ Mag C251
Netzspannung, V/Ph	400/3	230/1	400/3	230/1	400/3	230/1
Sicherung, träge, A	10	16	10	20	16	35
Einstellbereich, A	30-170	30-170	30-200	30-200	40-280	40-250
Rückbrandzeit, s	0,02-0,25	0,02-0,25	0,02-0,25	0,02-0,25	0,02-0,25	0-0,25
Punktschweißzeit, s	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5
Spannungsstufen	8	8	10	12	10	12
Polaritätswechsel	ja (optional)	ja	ja	ja	ja	ja
Abmessungen, LxBxH, mm	860x420x730	860x420x730	860x420x730	860x420x730	860x420x730	860x420x730
Gewicht, kg	63,5	59	72,5	68	82	94
Spule, Ø mm/kg	300/18	300/18	300/18	300/18	300/18	300/18
Schutzart	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Anwendungsklasse	S	S	S	S	S	S

Maximale Belastung bei 40 °C

20 % Einschaltdauer, A	-	170	-	200	-	250
35 % Einschaltdauer, A	170	-	200	-	250	200 (30%)
60% Einschaltdauer, A	130	98	150	115	190	140
100 % Einschaltdauer, A	100	76	120	90	150	110

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm

Bau- und Edelstahl	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-0,8	0,6-1,2	0,6-1,2
Fülldraht	0,8	0,8	0,8-1,0	0,8	0,8-1,2	0,8-1,2
Aluminium	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0-1,2	1,0-1,2
CuSi, Lötdraht	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0

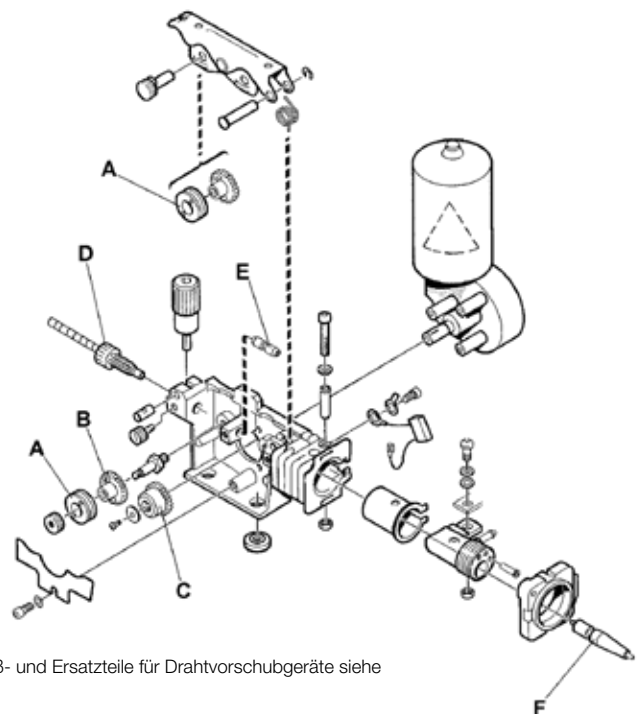
Lieferumfang

Schweißbrenner	MXL	MXL	MXL	MXL	MXL	MXL
Typ/Kabellänge	201/3,0 m	201/3,0 m	201/3,0 m	201/3,0 m	271/3,0 m	271/3,0 m
Anschluss	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro

3 m Netzkabel mit Stecker, 1,5 m Gasschlauch mit Klemmen und Schnellanschluss, 3 m Werkstückkabel, Verschleißteile für 0,6-0,8 mm Stahldraht (0,8-1,0 mm für C250) vormontiert, Sicherheitskette für Gasflasche und Räder.



MXL Brenner siehe Seite 60



Verschleiß- und Ersatzteile für Drahtvorschubgeräte siehe Seite 70

ORIGO™ MIG C280, C340, C420w PRO

KOMPAKTE GERÄTE FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

ORIGO™ MIG C280 PRO



ORIGO™ MIG C340 PRO



ORIGO™ MIG C420w PRO



Technische Daten	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C280 PRO 4WD	Origo™ Mig C340 PRO
Netzspannung, V/ph	400/3	400/3	400/3
Sicherung, träge, A	16	16	16
Einstellbereich, A	30-280	30-280	40-340
Rückbrandzeit, s	0-0,25	0-0,25	0-0,5
Punktschweißzeit, s	0,2-2,5	0,2-2,5	-
Spannungsstufen	10	10	40
Polaritätswechsel	ja	ja	ja
Drosselausgänge	2	2	2
2/4-Takt-Steuerung	-	-	ja
Kriechstart	-	-	ja
Abmessungen, LxBxH, mm	840x425x830	840x425x830	840x425x830
Gewicht, kg	97	97	120
Spule, Ø mm/kg	300/18	300/18	300/18
Drahtvorschub	2	4	2
Schutzart	IP23	IP23	IP23
Anwendungsklasse	S	S	S
Maximale Belastung bei 40 °C			
Max. Schweißstrom, A bei Einschaltdauer %	280/30 %	280/30 %	340/30 %
60 % Einschaltdauer, A	190	190	250
100 % Einschaltdauer, A	150	150	195
Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm			
Bau- und Edelstahl	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
Fülldraht	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2
Aluminium	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2

Lieferumfang

Schweißbrenner	PSF	PSF	PSF
Typ/Kabellänge	260/3,0 m	260/4,0 m	315/3,0 m
Anschluss	Euro	Euro	Euro

5 m Netzkabel mit Stecker, 1,5 m Gasschlauch mit Klemmen und Schnellanschluss, 5 m Werkstückkabel, Verschleißteile für 0,8-1,0 mm Stahldraht (C280), 1,0-1,2 mm (C340-420), Sicherheitskette für Gasflasche und Räder.

- Sehr gute Schweißeigenschaften - stabiler Lichtbogen und sehr fein abgestimmte Spannungstufen
- Geeignet auch zum Aluminiumschweißen und MSG-Löten von verzinkten Blechen
- Verzinktes Metallgehäuse mit optionalem Luftfilter konstruiert für den Einsatz im rauen Betrieb
- Zwei bzw. drei Drosselanschlüsse - optimale Lichtbogendynamik
- 4-Rollen Drahtvorschub verfügbar - perfekte Drahtförderung
- Professionelle ESAB PSF™ Schweißbrenner inklusive
- Origo™ Mig C340 PRO und C420w PRO optional mit Push-Pull-Schweißbrenner in 6 oder 10 Meter Länge
- Einfacher Polaritätswechsel für selbstschützende Fülldrähte
- Origo™ Mig C420w PRO mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten MIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)

Origo™ Mig C340 PRO 4WD	Origo™ Origo™ Mig C420/C420w PRO
400/3	400/3
16	32
40-340	50-420
0-0,5	0-0,5
-	-
40	35
ja	ja
2	3
ja	ja
ja	ja
840x425x830	935x640x800
120	230
300/18	300/18
4	4
IP23	IP23
S	S
340/30 %	420/50 %
250	400
195	315
0,6-1,2	0,6-1,6
0,9-1,2	0,9-1,6
1,0-1,2	1,0-1,6
PSF	PSF
315/4,0 m	415/420w 4,0 m
Euro	Euro

Bestellinformationen

Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 520
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 310 830
Origo™ Mig C420w PRO 4WD V/A	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO 4WD V/A	0349 312 580

Zubehör

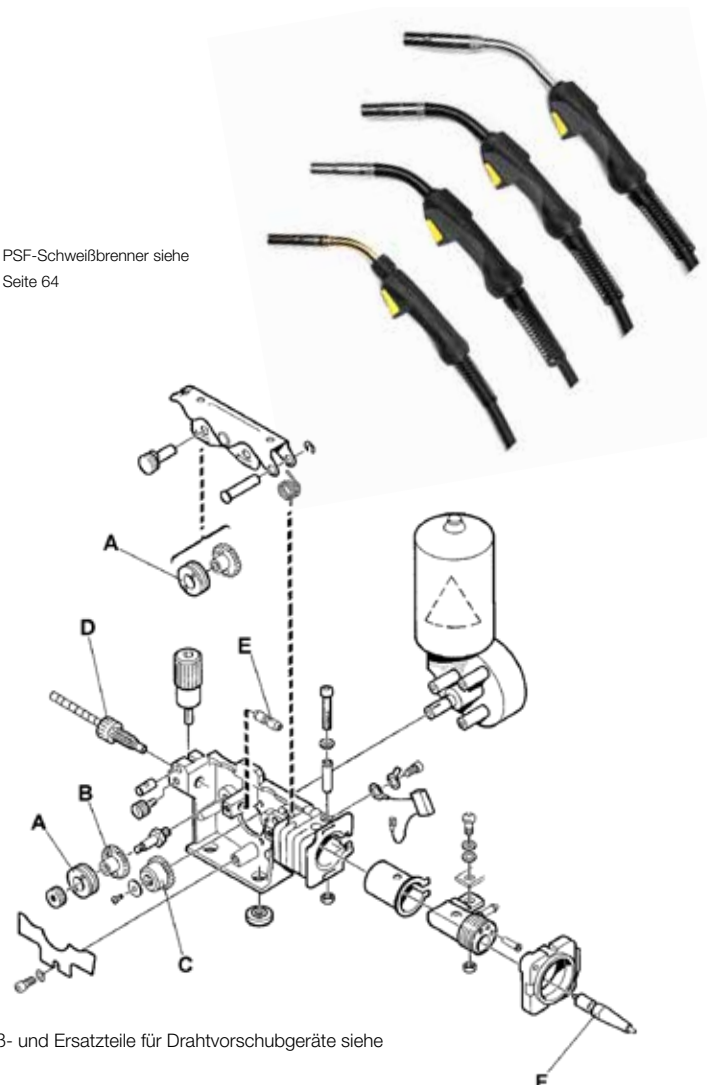
Staubfilter C280-C340 (Stahlgitterrost)	0349 302 599
Staubfilter C420w (Stahlgitterrost)	0349 302 252
Trafosatz für Heizpatrone	0349 302 250
Kabelhalter	0349 303 362
Wasserdurchflußwächter	0349 302 251
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
Anschlusssatz MXH /Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Anschlusssatz MXH /Origo™ Mig C420w PRO	0349 308 337

Bestellinformationen für Sonderausführungen

Mehrspannungsversionen (230/415-500V, 50Hz, 230/440-460V, 60Hz, dreiphasig)

Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 530
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 540
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 312 570

PSF-Schweißbrenner siehe Seite 64



Verschleiß- und Ersatzteile für Drahtvorschubgeräte siehe Seite 70

ORIGO™ / ARISTO® MIG C3000i

KOMPAKTER INVERTER MIT INTEGRIERTEM DRAHTVORSCHUB FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE

- Inverter mit erstklassigen Schweißeigenschaften
- E-Hand-Schweißen bis 6,0 mm Durchmesser
- TrueArcVoltage™ garantiert exakte Schweißspannung
- Elektronisch geregelter Motor für konstanten Drahtvorschub
- 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus
- Exzellentes MSG-Löten an verzinkten Blechen
- Digitalanzeige
- IP23 - im Freien einsetzbar
- Optional mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten MIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)
- Optional mit Push-Pull-Schweißbrenner, 6 oder 10 m
- (Optional) Fernregler



Origo™ Mig C3000i MA24

Technische Daten	Mig C3000i
Netzspannung, V/Ph	400/3
Sicherung, träge, A	16
Einstellbereich, A	16-300
Stromeinstellung	stufenlos
Abmessungen, LxBxH, mm	652x412x423
Gewicht, kg	40,5
Spule, Ø/mm/kg	300/18
Rollen Drahtvorschub	4 Rollen
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S

Maximale Belastung bei 40 °C	
35 % Einschaltdauer, A	300
60 % Einschaltdauer, A	240
100 % Einschaltdauer, A	200

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm	
Bau- und Edelstahl	0,6-1,2
Fülldraht	1,0-1,2
Aluminium	1,0-1,2



STEUERGERÄT MA24

- Synergic MIG/MAG-Steuergerät mit E-Hand-Funktionalität
- 35 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler



STEUERGERÄT U6

- MIG/MAG-Steuergerät Synergic und Pulse mit E-Hand-Funktionalität
- 60 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 10 Speicherplätze
- Digitalanzeige, mehrsprachiges Menü
- Einstellung von Grenzwerten, um sicherzustellen, dass die Schweißverfahren eingehalten werden. Zusätzlich kann ein Sperrcode definiert werden, um den Zugriff auf kritische Einstellungen zu beschränken
- (Optional) Fernregler

Bestellinformationen

Origo™ Mig C3000i Steuergerät MA24 Synergic inkl. PSF 315, 4,5 m	0459 750 881
Origo™ Mig C3000i Steuergerät MA24 Synergic inkl. PSF 315, 4,5 m, zweirädriger Fahrwagen	0459 795 887
Aristo® Mig C3000i Steuergerät U6 Synergic und Pulse	0459 750 882

Alle Maschinen werden mit Stromquelle, 5 m Netzkabel mit Stecker, 2 m Gasschlauch mit Klemmen und Schnellanschluss, 4,5 m Werkstückkabel, Antriebsrollen für 1,0-1,2 mm Draht geliefert.

Verschleiß- und Ersatzteile für Drahtvorschubgeräte siehe Seite 70

Zubehör

Zweirädriger Fahrwagen	0459 366 890
Vierrädriger Fahrwagen	0460 060 880
Kühlgerät CoolMidi 1800	0459 840 880
Anschlusssatz für MXH™-Brenner, mit Fernregler	0459 681 891
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300



Fernregler siehe Seite 74



PSF-Schweißbrenner siehe Seite 64
Push-Pull-Brenner siehe Seite 65

ORIGO™ MIG L305 UND L405

ZUVERLÄSSIGES UND EINFACH ZU BEDIENENDES MIG/MAG-GERÄT

- Niedrige Investitionskosten
- Robuste, stufengesteuerte MIG/MAG-Geräte
- 10 bzw. 40 Spannungsstufen
- 2- oder 4-Rollen Drahtvorschubmechanismus zur Wahl
- Zwischenkabel bis 10 Meter
- Verzinktes Stahlblechgehäuse



ORIGO™ FEED L302

- 2-Rollen-Drahtvorschub
- Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- 2/4-Takt-Brennersteuerung



ORIGO™ FEED L304

- 4-Rollen-Drahtvorschub
- Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Punktschweißen
- Kriechstart
- Stromloses Drahtanschleichen
- Gastest
- 2/4-Takt-Brennersteuerung



Technische Daten	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Netzspannung, V/Ph	400/3	
Sicherung, träge, A	16	20
Einstellbereich, A	30-300	50-400
Spannungsstufen	10	40
Drosselausgänge	2	
Abmessungen, LxBxH, mm	782x425x830	812x552x925
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	89	142
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	-	156
Schutzart	IP23	
Anwendungsklasse	S	

Maximale Belastung bei 40 °C		
Max. Strom, A bei Einschaltdauer %	300/25	400/50
60 % Einschaltdauer, A	190	365
100 % Einschaltdauer, A	150	280

Technische Daten	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min	1,5-22	
Drahrückbrandzeit, s	0-0,7	
Punktschweißzeit, s	-	0,2-5,0
2/4-Takt-Brennersteuerung	ja	
Kriechstart	-	ja
Stromlose Drahteinfädung	-	ja
Gastest	-	ja
Abmessungen, LxBxH, mm	569x259x355	
Gewicht, kg	12,6	13,2
Spule, Ø/mm/kg	300/18	
Drahtvorschubrollen	2	4
Schutzart	IP23	

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm		
Bau- und Edelstahl	0,6-1,2	0,6-1,6
Fülldraht	0,8-1,2	0,8-1,6
Aluminium	1,0-1,2	1,0-1,6

Bestellinformationen

Stromquelle

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Mig L405	0349 306 517
Origo™ Mig L405w wassergekühlt	0349 306 563
Origo™ Mig L405 V/A	0349 313 090

Stromquelle, Mehrspannungsversionen

230/400-415/500 V 50 Hz: 2307440-460 V 60 Hz

Origo Mig L405	0349 306 594
Origo Mig L405w	0349 306 595

Drahtvorschubgeräte

Origo™ Feed L302, offen	0459 495 782
Origo™ Feed L304, offen	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, offen	0459 495 892

Anschlusskabel

Anschlusskabel, Luft/Wasser, 1,7 m	0459 532 880
Anschlusskabel, Luft, 5 m	0459 532 881
Anschlusskabel, Luft, 10 m	0459 532 882
Anschlusskabel, Wasser, 5 m	0459 532 891
Anschlusskabel, Wasser, 10 m	0459 532 892
Anschlusskabel, Luft, 15 m	0459 532 883
Anschlusskabel, Wasser, 15 m	0459 532 893

Schweißbrenner

PSF 315, L = 3,0 m, gasgekühlt	0700 025 030
PSF 315, L = 4,0 m, gasgekühlt	0700 025 031
PSF 415, L = 3,0 m, gasgekühlt	0700 025 040
PSF 415, L = 4,0 m, gasgekühlt	0700 025 041
PSF 420w, L = 3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060
PSF 420w, L = 4,0 m, wassergekühlt	0700 025 061

Zubehör

Digitalanzeige, Nachrüstsatz für Origo™ Mig L305	0349 302 598
Digitalanzeige, Nachrüstsatz für Origo™ Mig L405	0349 302 451
Trafosatz für CO ₂ -Heizpatrone (42 V-50/60 Hz)	0349 302 250
Stabilisator (für Entlastungsvorrichtung - L305)	0349 303 475
Stabilisator (für Entlastungsvorrichtung - L405)	0349 303 474
Verstärkung für Entlastungsvorrichtung	0349 309 748
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
Rädersatz für Origo™ Feed L302/304	0458 707 880
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881
Aufhängevorrichtung	0458 706 880
Schnellanschluss für MarathonPac	F102 440 880
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001
Entlastungsvorrichtung	0458 705 880
Spulenabdeckung, Kunststoff	0458 674 880
Drehstück	0458 703 880
Schlauchpaket, komplett, 1,7 m, zum Anpassen	0459 564 880
0459 495 782/882 bei wassergekühlter Version	

Empfohlene Konfigurationen

Origo™ Mig L305 mit Origo™ Feed L302

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Feed L302, offen	0459 495 782
Anschlusskabel, Luft/Wasser, 1,7 m	0459 532 880
PSF 315, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 030

Origo™ Mig L405w mit Origo™ Feed L304w wassergekühlt

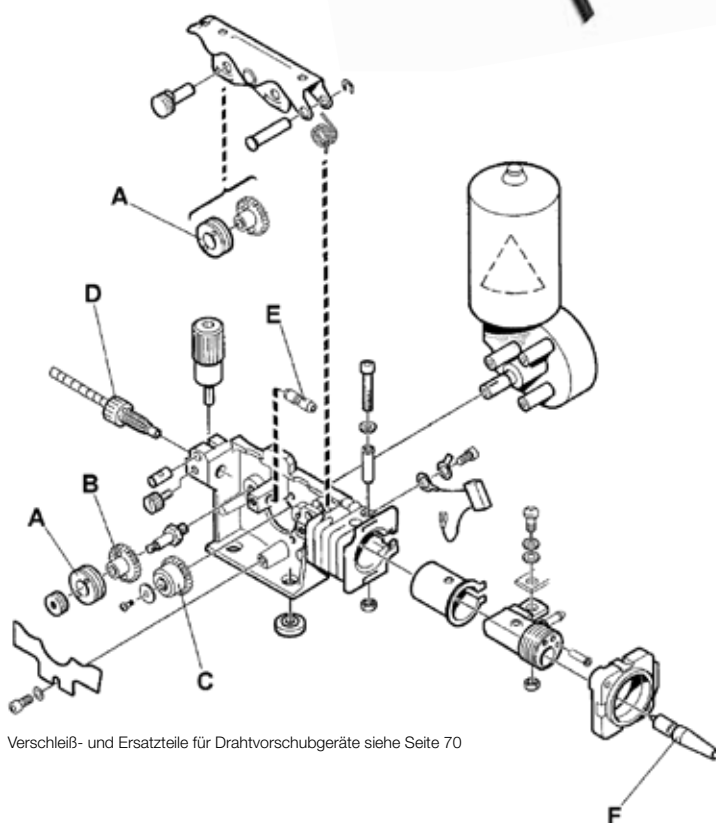
Origo™ Mig L405	0349 306 563
Origo™ Feed L304, offen	0459 495 892
Anschlusskabel, Luft/Wasser, 1,7 m	0459 532 880
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060

Lieferumfang

Fahrgagen mit Gasflaschenablage und Sicherheitskette, Drahtvorschubgelenk, 5 m Netzkabel und 5 m Werkstückkabel



Verschleiß- und Ersatzteile für Brenner siehe Seite 64



Verschleiß- und Ersatzteile für Drahtvorschubgeräte siehe Seite 70

ORIGO™ MIG 320, 410 UND 510

VIELSEITIG, EINFACH UND LEISTUNGSSTARK

- Robuste, stufengesteuerte MIG/MAG-Geräte für den oberen Leistungsbereich
- 40 Spannungsstufen
- Zwischenkabel bis 35 Meter
- Elektronisch geregelte Motoren für konstanten Drahtvorschub
- Zwei 4-Rollen-Drahtvorschubgeräte zur Wahl, bis 2,4 mm Drahtelektroden
- Kühlgerät mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Bedarf)
- Automatischer Standby-Modus zur Energieeinsparung
- Verzinktes Stahlblechgehäuse
- Drahtvorschubgeschwindigkeit fernregelbar
- Umfangreiches Zubehör
- IP23 - im Freien einsetzbar

STEUERGERÄT M12



- Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Kriechstart
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Drahtvorschubgeschwindigkeit fernregelbar
- Vorbereitet für Push-Pull-Schweißbrenner in 6 oder 10 Meter Länge
- Vorbereitet für mechanische Bearbeitung, ESAB Miggytrac und Railtrac



Technische Daten	Origo™ Mig		
	320	410/410w	510/510w
Netzspannung, V/Ph		400/3	
Sicherung, träge, A	16	20	35
Einstellbereich, A	40-320	50-400	50-500
Spannungsstufen		40	
Drosselausgänge	2	2	3
Abmessungen, LxBxH, mm	840x425x830	812x552x925	
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	111	144	214
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	-	158	228
Schutzart		IP23	
Anwendungsklasse		S	

Maximale Belastung bei 40 °C			
Max. Strom, A bei Einschaltdauer %	320/30	400/50	500/60
60 % Einschaltdauer, A	250	365	500
100 % Einschaltdauer, A	195	280	390

Technische Daten	Origo™ Feed	
	304 M12	484 M12
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min	1,9-25	1,9-25
Drahrückbrandzeit, s	0-0,5	
2/4-Takt-Brennersteuerung	ja	
Kriechstart	ja	
Stromlose Drahteinfädung	optional	
Gastest	optional	
Abmessungen, LxBxH, mm	690x275x420	
Gewicht, kg	15	19
Spule, Ø/mm/kg	300/18	
Drahtvorschubrolle	4 Rollen	4 Rollen
Schutzart	IP23	

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm		
Bau- und Edelstahl	0,6-1,6	0,6-2,4
Fülldraht	0,8-1,6	0,8-2,4
Aluminium	1,0-1,6	1,0-2,4

Lieferumfang

Fahrgewagen mit Gasflaschenablage und Sicherheitskette, Drahtvorschubgelenk, 5 m Netzkabel und 5 m Werkstückkabel

Komplettpaket

● Origo™ Mig 410 mit V/A + Origo™ Feed 304 M12
 + PSF 415, 4,0 m + Werkstückkabel 5 m
 + Anschlusskabel 10 m **0479 100 210**

● Origo™ Mig 410w mit V/A + Origo™ Feed 304w M12
 + PSF 420w, 4,0 m + Werkstückkabel 5 m
 + Anschlusskabel 10 m **0479 100 211**

● Origo™ Mig 510w mit V/A + Origo™ Feed 304w M12
 + PSF 520w, 4,0 m + Werkstückkabel 5 m
 + Anschlusskabel 10 m **0479 100 212**

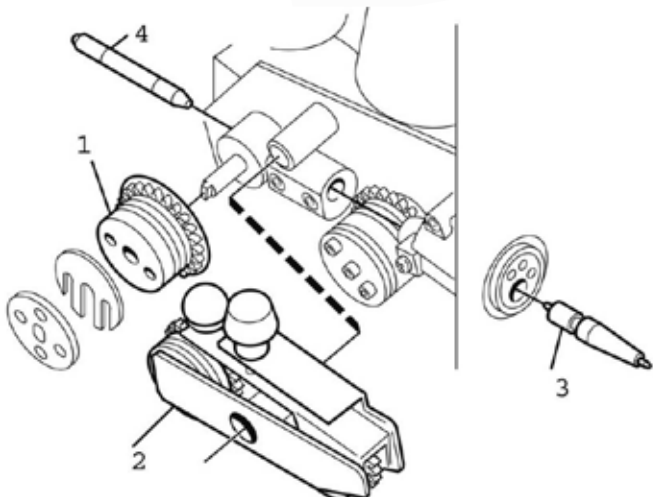
Zubehör

Staubfilter (Stahlgitterrost) Origo™ Mig 320	0349 302 599
Staubfilter (Stahlgitterrost) Origo™ Mig 410-510	0349 302 423
Kabelhalter	0349 303 362
Digitalanzeige, Nachrüstatz für Origo™ Mig 320	0349 302 598
Digitalanzeige, Nachrüstatz für Origo™ Mig 410	0349 302 451
Digitalanzeige, Nachrüstatz für Origo™ Mig 510	0349 302 424
Trafosatz für CO ₂ -Heizpatrone (42 V-50/60 Hz)	0349 302 250
Stabilisator (für Entlastungsvorrichtung) Origo™ Mig 320	0349 303 475
Stabilisator (für Entlastungsvorrichtung) Origo™ Mig 410-510	0349 303 474
Verstärkung für Entlastungsvorrichtung	0349 309 748
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
Wasserdurchflusswächter	0349 302 251
Rädersatz für Origo™ Feed	0458 707 880
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881
Aufhängevorrichtung	0458 706 880
Schnellanschluss für MarathonPac	F102 440 880
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001
Adapter für 440-mm-Spule	0459 233 880
Halterung für Doppeldrahtvorschub	0458 522 880
Entlastungsvorrichtung	0458 705 880
Spulenabdeckung, Stahl	0459 431 880
Taste für Drahtanschieben und Gastest	0459 465 880

Verschleiß- und Ersatzteile für Brenner
siehe Seite 64



Verschleiß- und Ersatzteile für
Drahtvorschubgeräte siehe Seite 70



Bestellinformationen

Stromquellen, mit Digitalanzeige

Origo™ Mig 320 MV Digitalanzeige	0349 312 600
Origo™ Mig 410 ●	0349 303 563
Origo™ Mig 510 HA	0349 303 565
Origo™ Mig 410w wassergekühlt ●	0349 303 564
Origo™ Mig 510w wassergekühlt ●	0349 303 566

Stromquellen, Mehrspannungsversionen

(230/400-415/500 V 50 Hz; 230/440-460 V 60 Hz)

Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410 MV V/A	0349 312 610
Origo™ Mig 410 w MV V/A	0349 312 620

Drahtvorschubgeräte

Origo™ Feed 304 M12 ●	0459 116 882
Origo™ Feed 304w M12 wassergekühlt ● ●	0459 116 892
Origo™ Feed 484w M12 wassergekühlt	0459 116 992

Anschlusskabel

für Origo™ Mig 320, 410, gasgekühlt

Anschlusskabel 1,7 m	0469 836 880
Anschlusskabel 5 m ●	0469 836 981
Anschlusskabel 10 m ●	0469 836 881
Anschlusskabel 15 m	0469 836 882
Anschlusskabel 25 m	0469 836 883
Anschlusskabel 35 m	0469 836 884

für Origo™ Mig 410w, wassergekühlt

Anschlusskabel 1,7 m	0469 836 885
Anschlusskabel 5 m	0469 836 983
Anschlusskabel 10 m ●	0469 836 886
Anschlusskabel 15 m	0469 836 887
Anschlusskabel 25 m	0469 836 888
Anschlusskabel 35 m	0469 836 889

für Origo™ Mig 510, gasgekühlt

Anschlusskabel 1,7 m	0469 836 890
Anschlusskabel 5 m	0469 836 982
Anschlusskabel 10 m	0469 836 891
Anschlusskabel 15 m	0469 836 892
Anschlusskabel 25 m	0469 836 893
Anschlusskabel 35 m	0469 836 894

für Origo™ Mig 510w, wassergekühlt

Anschlusskabel 1,7 m	0469 836 895
Anschlusskabel 5 m	0469 836 984
Anschlusskabel 10 m ●	0469 836 896
Anschlusskabel 15 m	0469 836 897
Anschlusskabel 25 m	0469 836 898
Anschlusskabel 35 m	0469 836 899

Schweißbrenner

PSF 315, L = 3,0 m, gasgekühlt	0700 025 030
PSF 315, L = 4,0 m, gasgekühlt ●	0700 025 031
PSF 415, L = 3,0 m, gasgekühlt	0700 025 040
PSF 415, L = 4,0 m, gasgekühlt ●	0700 025 041
PSF 515, L = 3,0 m, gasgekühlt	0700 025 050
PSF 515, L = 4,0 m, gasgekühlt	0700 025 051
PSF 420w, L = 3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060
PSF 420w, L = 4,0 m, wassergekühlt ●	0700 025 061
PSF 520w, L = 3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070
PSF 520w, L = 4,0 m, wassergekühlt ●	0700 025 071

ORIGO™ MIG 402c, 502c UND 652c

VIELSEITIGE STROMQUELLEN FÜR DEN HARTEN DAUEREINSATZ

- Eine Stromquelle für MIG/MAG, E-Hand und Fugenhobeln für Hochleistungsanwendungen
- Stufenlose Spannungseinstellung
- Zwischenkabel bis 35 Meter
- Elektronisch geregelte Motoren für konstanten Drahtvorschub
- Zwei 4-Rollen-Drahtvorschubgeräte zur Wahl, bis 2,4 mm Drahtelektroden
- Automatischer Standby-Modus zur Energieeinsparung
- Verzinktes Stahlblechgehäuse
- Umfangreiches Zubehör
- IP23 - im Freien einsetzbar
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler
- Optional mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten MIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)



Technische Daten	Origo™ Mig		
	402c	502c	652c
Netzspannung, V/Ph		400/3	
Sicherung, träge, A	25	35	50
Einstellbereich, A	20-400	20-500	20-650
Spannungseinstellung	stufenlos		
Drosseleinstellung	stufenlos		
Abmessungen, LxBxH, mm	830x640x835		
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	158	194	228
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	172	208	242
Schutzart	IP23		
Anwendungsklasse	S		

Maximale Belastung bei 40 °C			
60 % Einschaltdauer, A	400	500	650
100 % Einschaltdauer, A	310	400	500

Technische Daten	Origo™	Origo™
	Feed 304 M13	Feed 484 M13
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min	1,9-25	
Drahrückbrandzeit, s	0-0,5	
2/4-Taktschaltung Brennerzündung	ja	
Kriechstart	ja	
Spannungsloses Drahtanschleichen	optional	
Gastest	optional	
Abmessungen, LxBxH, mm	690x275x420	
Gewicht, kg	15	19
Spule, Ø mm/kg	300/18	
Drahtvorschub Rollen	4	
Schutzart	IP23	

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm		
Bau- und Edelstahl	0,6-1,6	0,6-2,4
Fülldraht	0,8-1,6	0,8-2,4
Aluminium	1,0-1,6	1,0-2,4



STEUERGERÄT A13

- Steuergerät in der Stromquelle zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln, unabhängig vom Drahtvorschubgerät
- Fernregelbar von der Stromquelle
- Serienausstattung bei Origo™ Mig 502c/502cw/652c/652cw
- Optional bei Origo™ Mig 402c/402cw
- WIG-Schweißen mit Berührungszündung optional
- Hot Start und Arc Force



STEUERGERÄT M13

- Steuergerät in dem Drahtvorschubgerät zum MIG/MAG-Schweißen
- TrueArcVoltage™ garantiert exakte Schweißspannung
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Kraterfüllen, Drahrückbrandzeit
- Kriechstart
- Gastest und spannungsloser Drahtvorschub optional
- Kühlgerät mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Bedarf)

Lieferumfang:

Karren mit Gasflaschenablage und Sicherheitskette, Drahtvorschubgelenk, 5 m Netzkabel und 5 m Werkstückkabel

Origo™ Feed 304: Verschleißteile für 1,0-1,2 mm Stahldraht

Origo™ Feed 484: Verschleißteile für 0,9-1,6 mm Stahldraht

Komplettpaket

● Origo™ Mig 402cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
+ PSF 420w, 4,0 m + Werkstückkabel 5 m
+ Anschlusskabel 10 m

0479 100 220

● Origo™ Mig 502cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
+ PSF 520w, 4,0 m + Werkstückkabel 5 m
+ Anschlusskabel 10 m

0479 100 221



Fernregler siehe Seite 74

ARCAIR®

AN ESAB® BRAND

Fugenhobler und Kohleelektroden
siehe ARCAIR Katalog






Schweißmechanisierung mit Miggytrac und Railtrac siehe www.esab.com

ORIGO™ MIG 402c, 502c UND 652c

Gas=gasgekühlt, W=wassergekühlt

Origo™ Mig		402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Stromquelle, Mehrspannungsversionen							
(230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60 Hz 3-phasig)							
Origo™ Mig 402c	0349 311 220	●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 311 230		●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 311 240	●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 311 250		●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 260	●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 311 270		●		●		●

Drahtvorschubgeräte, mit V/A-Meter	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Feed 304 M13	0459 116 864	●		●		●	
Origo™ Feed 304w M13	0459 116 874		●		●		●
Origo™ Feed 484w M13 	0459 116 974		●		●		●

Schweißbrenner	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF 415, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 040	●					
PSF 415, L=4,0 m, gasgekühlt	0700 025 041	●					
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060		●				
PSF 420w, L=4,0 m, wassergekühlt 	0700 025 061		●				
PSF 515, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 050			●		●	
PSF 515, L=4,0 m, gasgekühlt	0700 025 051			●		●	
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070				●		●
PSF 520w, L=4,0 m, wassergekühlt 	0700 025 071				●		●

Push-Pull-Brenner siehe Seite 65

 Pakete siehe vorherige Seite

Origo™ Mig	Anschlusskabel	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 880	●					
Anschlusskabel 5 m	0459 836 881	●					
Anschlusskabel 10 m	0459 836 882	●					
Anschlusskabel 15 m	0459 836 883	●					
Anschlusskabel 25 m	0459 836 884	●					
Anschlusskabel 35 m	0459 836 885	●					
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 890		●				
Anschlusskabel 5 m	0459 836 891		●				
Anschlusskabel 10 m	0459 836 892		●				
Anschlusskabel 15 m	0459 836 893		●				
Anschlusskabel 25 m	0459 836 894		●				
Anschlusskabel 35 m	0459 836 895		●				
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 980			●		●	
Anschlusskabel 5 m	0459 836 981			●		●	
Anschlusskabel 10 m	0459 836 982			●		●	
Anschlusskabel 15 m	0459 836 983			●		●	
Anschlusskabel 25 m	0459 836 984			●		●	
Anschlusskabel 35 m	0459 836 985			●		●	
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 990				●		●
Anschlusskabel 5 m	0459 836 991				●		●
Anschlusskabel 10 m	0459 836 992				●		●
Anschlusskabel 15 m	0459 836 993				●		●
Anschlusskabel 25 m	0459 836 994				●		●
Anschlusskabel 35 m	0459 836 995				●		●

Zubehör	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Zugentlastung:							
Für Stromquellen	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
Für Drahtvorschubgeräte	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300	●	●	●	●	●	●
Staubfilter	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Spulenabdeckung, Stahl	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Rädersatz für Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Aufhängevorrichtung	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Spulenadapter, Kunststoff	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Digitales V/A-Meter	0455 173 882	●	●	●	●	●	●
Steuergerät A13 mit V/A für Mig 402c/402cw	0349 310 396	●	●				
Trafosatz für CO ₂ -Heizpatrone (42 V/50-60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Kabelhalter	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Wasserdurchflusswächter	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
ESAB Kühlmittel 10 l	0460 720 002	●	●	●	●	●	●
Schnellanschluss für MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Taste für Drahtschleichen und Gastest	0459 465 880	●	●	●	●	●	●

WARRIOR™ 400i UND 500i CC/CV

VERLÄSSLICHE MULTIPROZESS-SCHWEISSAUSRÜSTUNG ENTWICKELT FÜR HÄRTESTEN PRODUKTIONSEINSATZ

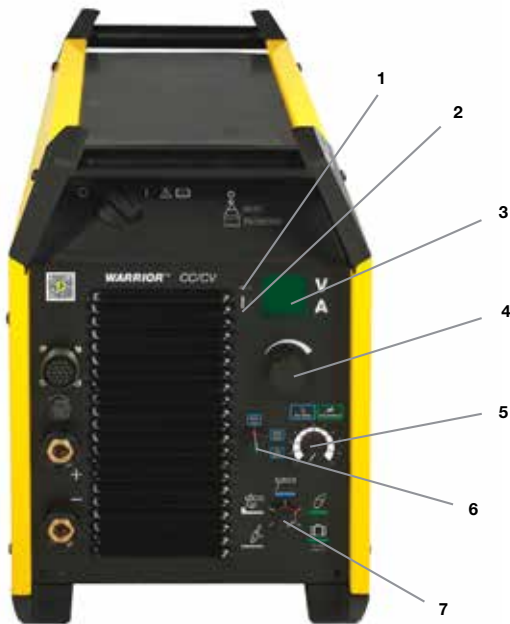
- Multiprozess: MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, WIG mit LiveTig™ und Kohlefugenhobeln
- Hohe Einschaltdauer - hohe Verfügbarkeit in der Produktion
- Schutzart IP23 für in Innen- und Außeneinsätze unter anspruchsvollen Bedingungen
- Einfache, klare Bedienung
- Robuste, ergonomische Handgriffe - auch zum mechanischen Heben
- Einfach ablesbares, helles Display
- Invertertechnologie - schmaler, leichter, weniger Energiekosten
- Generatortauglich für den flexiblen Einsatz an verschiedenen Orten
- Automatischer Hot Start, variable Lichtbogenkontrolle
- Der große Eingangsspannungsbereich unterstützt eine Vielzahl regionaler Anforderungen



Robust Feed Pro mit Rädersatz mit horizontalem oder senkrechtem Drahtvorschubgerät verwendbar

Technische Daten*	Warrior™	
	400i CC/CV	500i CC/CV
Stromquelle, 3 ph 50/60 Hz, V	380-415, +/-10 %	
Netzkabel, Ø mm²	4x6	
Sicherung, träge, A	25	32
Einstellbereich, A		
MIG/MAG, E-Hand	16-400	16-500
WIG	5-400	5-500
Leerlaufspannung, V	54	
Leerlaufleistung, W	120	
Wirkungsgrad bei max. Strom, %	88	
Leistungsfaktor bei max. Strom	0,91	
Schutzart	IP23	
Abmessungen, LxBxH, mm (ohne Kühlgerät)	712x325x470	
Abmessungen, LxBxH, mm (mit Kühlgerät)	712x325x700	
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	59	
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	74	
Betriebstemperatur, °C	-10-+40	
Anwendungsklasse	S	
Maximale Belastung bei 40 °C		
60 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph	400/36	500/40
100 % Einschaltdauer, A/V, 3-ph	300/32	400/36

*Änderungen der technischen Daten vorbehalten.



STEUERGERÄT 400i/500i CC/CV

1. Kontrollleuchte, gelb, Überhitzung
2. Kontrollleuchte, grün, VRD-Funktion (Leerlaufspannungsbegrenzung)
3. Display, Strom (A) und Spannung (V)
4. Einstellknöpfe:
E-Hand, WIG, Fugenhobeln: Strom (A)
MobileFeed Modus: Spannung (V)
5. Drehknopf Elektrodenauswahl
6. Drehknopf Drossel (MIG/MAG) bzw. Arc Force (E-Hand)
7. Drehknopf Schweißverfahren



Schweißmechanisierung mit Miggytrac und Railtrac siehe www.esab.com



Fernregler siehe Seite 74

Lieferumfang:

3 m Netzkabel und 5 m Werkstückkabel inkl. Erdungsklemme

Komplettpaket

- ⊕ Warrior™ 400i + Warrior™ Feed 304 + vierrädriger Fahrwagen + PSF 415, 4,0 m + Anschlusskabel 1,7 m **0479 000 102**
- ⊕ Warrior™ 400i + Warrior™ Feed 304 + vierrädriger Fahrwagen + PSF 415, 4,0 m + Anschlusskabel 10 m **0479 000 103**
- ⊕ Warrior™ 400iw + Warrior™ Feed 304w + vierrädriger Fahrwagen + COOL 2 + PSF 420w, 4,0 m + Anschlusskabel 1,7 m **0479 000 104**
- ⊕ Warrior™ 400iw + Warrior™ Feed 304w + vierrädriger Fahrwagen + COOL 2 + PSF 420w, 4,0 m + Anschlusskabel 10 m **0479 000 105**
- ⊕ Warrior™ 500iw + Warrior™ Feed 304w + vierrädriger Fahrwagen + COOL 2 + PSF 520w, 4,0 m + Anschlusskabel 1,7 m **0479 000 108**
- ⊕ Warrior™ 500iw + Warrior™ Feed 304w + vierrädriger Fahrwagen + COOL 2 + PSF 520w, 4,0 m + Anschlusskabel 10 m **0479 000 109**

Warrior™ Technische Daten*	Feed 304	Warrior™ YardFeed 200
Spannungsversorgung, VAC	42	42
Drahtspulengewicht, kg	18	5
Max. Spulendurchmesser, mm	300	200
Drahtvorschub, m/min	0,8-25,0	1,9-25,0
Abmessungen, LxBxH, mm	675x264x418*	593x219x213
Gewicht, kg	14,5	12
Betriebstemperatur	-10/+40 °C	-10/+40 °C
Schutzart	IP23	IP23

*Inkl. Spulenabdeckung

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm

Baustahl	0,6-1,6	0,6-1,2
Edelstahl	0,6-1,6	0,6-1,2
Aluminium	0,8-1,6	1,0-1,2
Fülldraht	0,9-1,6	0,8-1,6

ARCAIR


AN ESAB® BRAND

Fugenhobler und Kohleelektroden
siehe ARCAIR Katalog

WARRIOR™ 400i UND 500i CC/CV

Warrior™		400i CC/CV		500i CC/CV	
Stromquellen		Gas	W	Gas	Wr
Warrior™ 400i CC/CV	0465 350 884	●	●		
Warrior™ 500i CC/CV	0465 350 883			●	
COOL 2, Kühlgerät	0465 427 880		●		●
Drahtvorschubgeräte		400i CC/CV		500i CC/CV	
Mit V/A-Meter		Gas	W	Gas	W
Robust Feed Pro	0445 800 880	●		●	
Robust Feed Pro, Water	0445 800 881		●		●
Robust Feed Pro Offshore (inkl. Gasdurchflussmesser und Heizgerät)	0445 800 882	●		●	
Robust Feed Pro Offshore, Water (inkl. Gasdurchflussmesser und Heizgerät)	0445 800 883		●		●
Warrior™ Feed 304	0465 250 880	●		●	
Warrior™ Feed 304w	0465 250 881		●		●
MobileFeed 301 AVS	0558 102 207	●		●	
Warrior™ YardFeed 200	0459 906 900	●		●	
Warrior™ YardFeed 200w	0459 906 901		●		●
Schweißbrenner		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Gas	W	Gas	W
PSF 415, L=3,0 m gasgekühlt	0700 025 040	●			
PSF 415, L=4,0 m gasgekühlt	0700 025 041	●			
PSF 420w, L=3,0 m wassergekühlt	0700 025 060		●		
PSF 420w, L=4,0 m wassergekühlt	0700 025 061		●		
PSF 515, L=3,0 m wassergekühlt	0700 025 050			●	
PSF 515, L=4,0 m gasgekühlt	0700 025 051			●	
PSF 520w, L=3,0 m wassergekühlt	0700 025 070				●
PSF 520w, L=4,0 m wassergekühlt	0700 025 071				●
Push-Pull-Brenner siehe Seite 65					
		400i CC/CV		500i CC/CV	
Anschlusskabel		Gas	W	Gas	W
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 880	●			
Anschlusskabel 5 m	0459 836 881	●			
Anschlusskabel 10 m	0459 836 882	●			
Anschlusskabel 15 m	0459 836 883	●			
Anschlusskabel 25 m	0459 836 884	●			
Anschlusskabel 35 m	0459 836 885	●			
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 890		●		
Anschlusskabel 5 m	0459 836 891		●		
Anschlusskabel 10 m	0459 836 892		●		
Anschlusskabel 15 m	0459 836 893		●		
Anschlusskabel 25 m	0459 836 894		●		
Anschlusskabel 35 m	0459 836 895		●		
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 980			●	
Anschlusskabel 5 m	0459 836 981			●	
Anschlusskabel 10 m	0459 836 982			●	
Anschlusskabel 15 m	0459 836 983			●	
Anschlusskabel 25 m	0459 836 984			●	
Anschlusskabel 35 m	0459 836 985			●	
Anschlusskabel 1,7 m	0459 836 990				●
Anschlusskabel 5 m	0459 836 991				●
Anschlusskabel 10 m	0459 836 992				●
Anschlusskabel 15 m	0459 836 993				●
Anschlusskabel 25 m	0459 836 994				●
Anschlusskabel 35 m	0459 836 995				●

Pakete siehe vorherige Seite

Warrior™ Zubehör	400i CC/CV		500i CC/CV	
	Gas	W	Gas	W
Fahrwagen Warrior™, 4 Räder 	0465 510 880	●	●	●
Rädersatz Warrior™	0465 416 880	●	●	●
Rädersatz II Warrior™ Feed	0458 707 881	●	●	●
Aufhängevorrichtung Warrior™ Feed	0458 706 880	●	●	●
Zugentlastung für Brenner Warrior™ Feed	0457 341 881	●	●	●
Zugentlastung Warrior™ Feed	0459 234 880	●	●	●
Schnellanschluss MPac Warrior™ Feed	F102 440 880	●	●	●
Fernregleradapter Warrior™ Feed	0465 451 880	●	●	●
Fernregleradapter, Stromquelle Warrior™	0465 424 880	●	●	●
Entlastungsvorrichtung	0458 705 880	●	●	●
Stabilisator-Satz Warrior™ für Entlastungsvorrichtung	0458 705 880	●	●	●
Kühlmittel (10 l)	0460 720 002		●	●

ORIGO™ MIG 4004i UND 5004i

VIELSEITIGE SCHWEISSINVERTER FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE

Origo™ Mig 4004i und 5004i bieten hohe Einschaltzeiten für Hochleistung im harten Industrieinsatz. Diese Inverter der dritten Generation bieten einen erheblich verbesserten Wirkungsgrad und einen Leistungsfaktor von annähernd 1. Das minimiert den Energieverbrauch und senkt Ihre Kosten bei gleichen Schweißbedingungen.

Die Origo™ Mig 4004i und 5004i bieten mit ihren verschiedenen Steuergeräten vielseitige Anwendungsmöglichkeiten.

Für MIG/MAG- und E-Hand-Anwendungen wählen Sie das Steuergerät MA23 oder MA24. Das Steuergerät MA23 beinhaltet alle wesentlichen Funktionen für hoch produktives Schweißen. Mehr Funktionalität steht im Steuergerät MA24 zur Verfügung: 35 vorprogrammierte Synergiekennlinien, sowie die intelligente ESAB QSet-Technologie für verbesserte Produktivität und Qualität.

Wählen Sie die Mig 4004i mit dem Steuergerät MA44, so können Sie die Stromquelle auch ohne Drahtvorschub für professionelles E-Hand-Schweißen oder WIG-Schweißen mit ESAB LiveTig™-Zündung verwenden.



Origo™ Mig 4004i A44
Origo™ Feed 3004 MA24

Origo™ Mig 5004i w
Origo™ Feed 3004w MA24



- Hervorragende Schweißigenschaften - Hoher Nutzen und hohe Qualität durch TrueArcVoltage™
- Professionelles E-Hand-Schweißen mit ArcPlus™ II-Regelung
- Automatischer Standby-Modus zur Energieeinsparung
- ELP - ESAB LogicPump, startet die Wasserpumpe automatisch
- Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- Diese Inverter der dritten Generation bieten einen erheblich verbesserten Wirkungsgrad und einen Leistungsfaktor von annähernd 1.
- Digitalanzeige
- (Optional) Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (der Wasserkühler startet automatisch beim Anschluss eines wassergekühlten WIG-Brenners, wodurch eine Überhitzung verhindert wird)
Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- (Optional) Fernregler
- Optional mit Push-Pull-Schweißbrenner in 6 oder 10 Meter Länge
- (optional) Mechanisierung mit ESAB Miggytrac und Railtrac

Technische Daten	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Netzspannung, V/Ph	380-440/3	
Sicherung, träge, A	25	35
Einstellbereich (MIG/MAG), A	16-400	16 -500
Leerlaufspannung, V	55	
Leerlaufleistung, W	40	
Leistungsfaktor (MIG)	0,93	0,95
Wirkungsgrad bei max. Strom (MIG), %	89	
Abmessungen, LxBxH, mm	610x250x445	
Abm. (mit Kühlgerät), mm	610x250x675	
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	46	
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	62,5	
Kühlleistung, W (l/min)	1300 (2,0)	
Schutzart	IP23	
Anwendungsklasse	S	

Zulässige Belastung (MIG/MAG) bei 40 °C

60 % Einschaltdauer, A/V	-	500/40
80 % Einschaltdauer, A/V	400/36	400/36
100 % Einschaltdauer, A/V	350/32	350/32

Anmerkung: 4004i mit Steuergerät A44 = 400 A bei 60 % und 300 A bei 100 %



STEUERGERÄT MA23

- MIG/MAG-Steuergerät einschließlich E-Hand-Funktion
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler



STEUERGERÄT MA24

- Synergic MIG/MAG-Steuergerät mit E-Hand-Funktionalität
- 35 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler

Lieferumfang

5 m Netzkabel mit CEE-Stecker und 4,5 m Werkstückkabel.

Empfohlene Konfigurationen

Origo™Mig 4004i mit Origo™Feed 3004w MA24, Wasserkühlung

Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Wasserkühler, COOL1	0462 300 880
Origo™Feed 3004w, MA24	0460 526 899
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060
Vierrädriger Fahrwagen, 4004i/5004i	0462 151 880

Origo™Mig 5004i mit Origo™Feed 4804w MA24, Wasserkühlung

Origo™ Mig 5004i	0465 155 880
Wasserkühler, COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 4804w, MA24	0460 526 999
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 990
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070
Vierrädriger Fahrwagen 4004i/5004i	0462 151 880




STEUERGERÄT A44

- Steuerung in der Stromquelle für das E-Hand-Schweißen unabhängig vom Drahtvorschubgerät (optional)
- E-Hand-Schweißen mit ArcPlus™ II
- Auswahl des Elektrodentyps, basisch, rutil oder zellulosehaltig
- E-Hand-Schweißen und WIG mit LiveTig™-Zündung
- Einstellbarer Hot Start und Arc Force
- Stufenlose Drosseleinstellung
- Vorrichtung zur Spannungsreduzierung
- Kohlelichtbogen-Fugenhobeln
- Zwei Speicher
- Tropenschweißen und Einstellung des WIG-Mindeststroms über ein Hintergrundmenü
- Optional MIG/MAG-Schweißen mit MobileFeed 301 AVS


ORIGO™ MIG 4004i UND 5004i


Gas=gasgekühlt, W=wassergekühlt, A24/A44=Steuergerät mit zwei Steuerungen

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Stromquellen		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880	●		●			
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880						●
Origo™ Mig 4004i A44	0465 152 880		●		●	●	
Kühlgerät COOL1	0462 300 880			●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Drahtvorschubgeräte		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897	●	●	●	●		●
Origo™ Feed 3004 MA24 	0460 526 889	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA24	0460 526 899			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999			●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Anschlusskabel		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790			●	●		●
Anschlusskabel 1,7 m (95 mm²)	0459 528 990						●
Anschlusskabel 5 m	0459 528 791			●	●		●
Anschlusskabel 10 m	0459 528 792			●	●		●
Anschlusskabel 15 m	0459 528 793			●	●		●
Anschlusskabel 25 m	0459 528 794			●	●		●
Anschlusskabel 35 m	0459 528 795						●
Zugentlastung für Längen über 5 m	0459 234 880	●	●	●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Anschlusskabel Luftgekühlt		70 mm²				95 mm²	
		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Anschlusskabel 1,7 m 	0459 528 780	●	●			●	
Anschlusskabel 1,7 m (95 mm²)	0459 528 980	●	●			●	
Anschlusskabel 5 m	0459 528 781	●	●			●	
Anschlusskabel 10 m	0459 528 782	●	●			●	
Anschlusskabel 15 m	0459 528 783	●	●			●	
Anschlusskabel 25 m	0459 528 784	●	●			●	
Anschlusskabel 35 m	0459 528 785	●	●			●	

 Pakete siehe vorherige Seite

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Schweißpistolen							
PSF™ 405, L=3,0 m, gasgekühlt	0458 401 882	●	●				
PSF™ 405, L=4,5 m, gasgekühlt	0458 401 883	●	●				
PSF™ 410w, L=3,0 m, wassergekühlt	0458 400 882		●	●			
PSF™ 410w, L=4,5 m, wassergekühlt	0458 400 883		●	●			
PSF™ 505, L=3,0 m, gasgekühlt	0458 401 884					●	
PSF™ 505, L=4,5 m, gasgekühlt	0458 401 885					●	
PSF™ 510w, L=3,0 m, wassergekühlt	0458 400 884						●
PSF™ 510w, L=4,5 m, wassergekühlt	0458 400 885						●
Origo™ Mig		4004i				5004i	
Zubehör		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Vierrädriger Fahrwagen 4004i/5004i	0462 151 880	●	●	●	●	●	●
Vierrädriger Fahrwagen 3001i/4004i/5004i (für Entlastungsvorrichtung)	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Rädersatz für Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Wasserdurchflusswächter für COOL 1	0456 855 881			●	●		●
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Aufhängevorrichtung für Origo™ Feed	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Adaptersatz für Mechanisierung mit Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Adaptersatz für Elektro-Push-Pull-Brenner, Start/Stop-Funktion	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Adaptersatz für Elektro-Push-Pull Brenner, mit Drahtvorschubsteuerung	0459 681 881	●	●	●	●	●	●
Montage-Zubehör							
Entlastungsvorrichtung	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Montagesatz zur Montage von 4004i/5004i mit Fahrwagen 0460 565 880 (erforderlich für Entlastungsvorrichtung)	0461 310 880	●	●	●	●	●	●
Stabilisator-Satz 3001i/4004i/5004i (für Entlastungsvorrichtung)	0460 946 880	●	●	●	●	●	●
Fahrwagenhalterung 4004i/5004i (bei Verwendung ohne COOL1)	0463 125 880	●	●			●	

ORIGO™ / ARISTO® MIG 4002c, 5002c, 6502c

MAXIMALE LEISTUNG FÜR DEN HARTEN DAUEREINSATZ

Mig 4002c, 5002c und 6502c sind Arbeitspferde zum MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen. Robuste, stufenlos einstellbare Gleichrichter mit digitaler Steuerung, ESAB TrueArcVoltage™ Technologie und einem fantastischen Preis- und Leistungsverhältnis. Vier Bedieneinheiten stehen für das Drahtvorschubgerät zur Wahl.

Origo™ MA23 bietet Ihnen die wichtigsten Funktionen für MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen.

Origo™ MA24 bietet Ihnen 35 vorprogrammierte Synergiekennlinien sowie die einzigartige QSet™-Funktion, die selbst lernende Parameterautomatik für den perfekten Kurzlichtbogen.

Aristo® U6: MIG/MAG-Impulsschweißen mit vorprogrammierten Synergiekennlinien und QSet™-Funktion. Menüführung in deutscher und vielen anderen Sprachen.

Aristo® U8₂ und U8₂ Plus:

Siehe Seite 82 für weitere Informationen.



MERKMALE STROMQUELLE

- Hohe Einschaltdauer Mehrspannungsvarianten für Sondernetzspannung
- Hervorragende Schweiß Eigenschaften - Hoher Nutzen und hohe Qualität durch TrueArcVoltage™
- Zwei 4-Rollen-Drahtvorschubgeräte zur Wahl, bis 2,4 mm Drahtelektroden
- Stufenlos einstellbare Gleichrichter
- Kranösen, staplertauglicher Rahmen
- Stabiles, galvanisiertes Stahlblechgehäuse mit optionalem Luftfilter
- Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- Automatischer Standby-Modus zur Energieeinsparung
- Digitalanzeige
- Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (der Wasserkühler startet automatisch bei angeschlossenem wassergekühltem WIG-Brenner, wodurch eine Überhitzung verhindert wird)
- Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- (Optional) Fernregler
- Optional mit Push-Pull-Schweißbrenner in 6 oder 10 Meter Länge
- (Optional) Mechanisierung mit ESAB Miggytrac und Railtrac
- (Optional) WeldCloud™



Technische Daten	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Netzspannung, V/Ph		400-415/3	
Sicherung, träge, A	32	32	50
Einstellbereich (MIG/MAG), A	16-400	16-500	16-650
Leerlaufspannung, V	62		
Leistungsfaktor	0,88	0,9	0,9
Wirkungsgrad bei max. Leistung, %	70	72	83
Abmessungen, LxBxH, mm	830x640x835		
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	149	185	222
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	163	199	236
Kühlleistung, W (l/min)	2500 (1,5)		
Schutzart	IP23		
Anwendungsklasse	S		

Maximale Belastung bei 40 °C

60 % Einschaltdauer, A/V	400/34	500/39	650/44
100 % Einschaltdauer, A/V	310/30	400/34	500/39



WeldCloud™

Für weitere Informationen zu WeldCloud™ siehe Seite 87



STEUERGERÄT MA23

- MIG/MAG-Steuergerät einschließlich E-Hand-Funktion
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler



STEUERGERÄT MA24

- Synergic MIG/MAG-Steuergerät mit E-Hand-Funktionalität
- 35 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler

STEUERGERÄT ARISTO U8₂

Siehe Seite 82



Komplettpaket

• Origo™ Mig 5002cw + Origo™ Feed 3004w MA24 V/A + PSF 520w, 4,0 m
+ Werkstückkabel 5 m + Anschlusskabel 10 m

0479 100 242

Lieferumfang

Karren mit Gasflaschenablage und Sicherheitskette, Drahtvorschubgelenk, 5 m Netzkabel und 5 m Werkstückkabel

Empfohlene Konfigurationen

Origo™ Mig 4002cw mit Origo™ Feed 3004w MA23, wassergekühlt

Mig 4002cw	0349 309 780
Origo™ Feed 3004w, MA23	0460 526 897
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060

Aristo® Mig 4002cw mit Aristo® Feed 3004w U6, wassergekühlt, Impulslichtbogen

Mig 4002cw	0349 309 780
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060

Aristo® Mig 5002cw mit Aristo® Feed 3004w U6, wassergekühlt, Impulslichtbogen

Mig 5002cw	0349 311 350
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070

Origo™ Mig 6502cw mit Origo™ Feed 4804w, MA23, wassergekühlt

Mig 6502cw	0349 311 390
Origo™ Feed 4804w, MA23	0460 526 997
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070



STEUERGERÄT U6

- MIG/MAG-Steuergerät Synergic und Pulse mit E-Hand-Funktionalität
- 60 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 10 Speicherplätze
- Digitalanzeige, mehrsprachiges Menü
- Einstellung von Grenzwerten, um sicherzustellen, dass die Schweißverfahren eingehalten werden. Zusätzlich kann ein Sperrcode definiert werden, um den Zugriff auf kritische Einstellungen zu beschränken
- (Optional) Fernregler

MIG 4002c, 5002c UND 6502c

Gas=gasgekühlt, W=wassergekühlt

Mig		4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Stromquellen							
Mig 4002c	0349 311 300	●					
Mig 4002cw	0349 309 780		●				
Mig 4002c MV*	0349 311 310	●					
Mig 4002cw MV*	0349 311 320		●				
Mig 5002c	0349 311 330			●			
Mig 5002cw	0349 311 350				●		
Mig 5002c MV*	0349 311 340			●			
Mig 5002cw MV*	0349 311 360				●		
Mig 6502c	0349 311 370					●	
Mig 6502cw	0349 311 390						●
Mig 6502c MV*	0349 311 380					●	
Mig 6502cw MV*	0349 311 400						●

*Stromquellen, Mehrspannungsversionen (230/400-415/500 V, 50 Hz, 230/440-460 V, 60 Hz, 3-ph)

Drahtvorschubgeräte	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897		●		●		●
Origo™ Feed 3004 MA24	0460 526 889	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA24	0460 526 899		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999		●		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		●

Drahtvorschubgeräte Für Prozesssteuerungen U ₂	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Aristo® UB ₂	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo® UB ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004**	0460 526 881	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w**	0460 526 891		●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		●		●

**SuperPulse™-Funktion

Schweißbrenner	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF 415, L=3,0 m gasgekühlt	0700 025 040	●					
PSF 415, L=4,0 m, gasgekühlt	0700 025 041	●					
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060		●				
PSF 420w, L=4,0 m, wassergekühlt	0700 025 061		●				
PSF 515, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 050			●		●	
PSF 515, L=4,0 m, gasgekühlt	0700 025 051			●		●	
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070				●		●
PSF 520w, L=4,0 m, wassergekühlt	0700 025 071				●		●

Push-Pull-Schweißbrenner siehe Seite 65

● Pakete siehe vorherige Seite

Mig		4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Anschlusskabel							
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 780	●		●		●	
Anschlusskabel 5 m	0459 528 781	●		●		●	
Anschlusskabel 10 m	0459 528 782	●		●		●	
Anschlusskabel 15 m	0459 528 783	●		●		●	
Anschlusskabel 25 m	0459 528 784	●		●		●	
Anschlusskabel 35 m	0459 528 785	●		●			
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790		●		●		●
Anschlusskabel 5 m	0459 528 791		●		●		●
Anschlusskabel 10 m	0459 528 792		●		●		●
Anschlusskabel 15 m	0459 528 793		●		●		●
Anschlusskabel 25 m	0459 528 794		●		●		●
Anschlusskabel 35 m	0459 528 795		●		●		●
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 980					●	
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 990						●
Anschlusskabel 5 m	0459 528 991						●
Anschlusskabel 10 m	0459 528 992						●
Anschlusskabel 15 m	0459 528 993						●
Anschlusskabel 25 m	0459 528 994						●

Zubehör	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Zugentlastung:							
Für Stromquellen	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
Für Drahtvorschubgeräte	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300	●	●	●	●	●	●
Staubfilter	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Spulenabdeckung, Stahl	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Rädersatz für Drahtvorschubgerät	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Aufhängevorrichtung	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Adapter für Kunststoffspulen	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Trafosatz für CO ₂ Heizpatrone (42 V, 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Kabelhalter	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Wasserdurchflusswächter	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002	●	●	●	●	●	●
Schnellanschluss für MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Adaptersatz für Mechanisierung mit Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Adaptersatz für Elektro-Push-Pull-Brenner, Start/Stopp-Funktion	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Adaptersatz für Elektro-Push-Pull-Brenner, Drahtvorschubsteuerung	0459 681 881	●	●	●	●	●	●

ARISTO[®] MIG 3001i

OPTIMALE SCHWEISSLÖSUNGEN

Aristo[®] Mig ist für hoch produktive fortgeschrittene manuelle und robotergestützte Schweißanwendungen konzipiert. ESAB TrueArcVoltage Technologie, Know-how in Hard- und Software und über zwanzigjährige Erfahrung im Bau von digitalen Schweißanlagen sind hier perfekt kombiniert. Innovation bedeutet für ESAB auch intuitive Bedienung. Einstellungen mit Komfort in deutscher und vielen anderen Sprachen.

Aristo[®] U6

MIG/MAG-Impulsschweißen mit vorprogrammierten, auf Wunsch austauschbaren Synergiekennlinien und der einzigartigen QSet[™]-Funktion, die selbst lernende Parameterautomatik für den perfekten Kurzlichtbogen.

Aristo[®] U8₂

gibt Ihnen die ultimative Kontrolle über den Schweißprozess. Mit ESAB SuperPulse[™] und Aristo[®] Feed 3004 haben Sie auch anspruchsvollste Schweißaufgaben sicher unter Kontrolle. Ihre Schweißdateneinstellungen können Sie optimal verwalten und über eine Speicherkarte sichern. Dokumentation Ihrer Schweißdaten? Kein Problem, auch das ist serienmäßig.



- Hervorragende Schweißigenschaften - Hoher Nutzen und hohe Qualität durch TrueArcVoltage[™]
- Inverter auf Basis der IGBT Technologie - Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit
- Gehäuse aus galvanisiertem Stahl - Robust und widerstandsfähig
- Professionelles E-Hand-Schweißen
- Automatischer Standby-Modus zur Energieeinsparung
- Digitalanzeige
- (Optional) Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (der Wasserkühler startet automatisch beim Anschluss eines wassergekühlten WIG-Brenners, wodurch eine Überhitzung verhindert wird) Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- (Optional) Fernregler
- Optional mit Push-Pull-Schweißbrenner in 6 oder 10 Meter Länge
- (optional) Mechanisierung mit ESAB Miggytrac und Railtrac

Technische Daten	Aristo [®] Mig 3001i
Netzspannung, V/Ph	400/3
Sicherung, träge, A	20
Einstellbereich (MIG/MAG), A	16-300
Leerlaufspannung, V	67
Leerlaufleistung, W	30
Leistungsfaktor (MIG)	0,9
Wirkungsgrad bei max. Leistung (MIG), %	85
Abmessungen, LxBxH, mm	652x249x423
Abmessungen (mit Kühlgerät), LxBxH, mm	714x249x693
Gewicht, kg (ohne Kühlgerät)	33
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	53,5
Kühlleistung, W (l/min)	1100 (1,0)
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S

Zulässige Belastung (MIG/MAG) bei 40 °C

35 % Einschaltdauer, A/V	300/29
60 % Einschaltdauer, A/V	240/26
100 % Einschaltdauer, A/V	200/24



STEUERGERÄT U6

- MIG/MAG-Steuergerät Synergic und Pulse mit E-Hand-Funktionalität
- 60 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 10 Speicherplätze
- Digitalanzeige, mehrsprachiges Menü
- Einstellung von Grenzwerten, um sicherzustellen, dass die Schweißverfahren eingehalten werden. Zusätzlich kann ein Sperrcode definiert werden, um den Zugriff auf kritische Einstellungen zu beschränken
- (Optional) Fernregler



Aristo Mig 3001iw/Feed 3004w U6

STEUERGERÄT ARISTO U8₂

Siehe Seite 82



Fernregler siehe Seite 74

Empfohlene Konfigurationen

Aristo® Mig 3001i mit Aristo® Feed 3004 U6

Mig 3001i	0459 740 882
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 780
PSF 315, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 030
Vierrädriger Fahrwagen 3001i/4004i/5004i Entlastungsvorrichtung	0460 565 880

Aristo® Mig 3001iw mit Aristo Feed 3004w U6, wassergekühlt

Mig 3001iw	0459 740 883
Aristo® Feed 3004iw, U6	0460 526 896
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0458 400 883
Vierrädriger Fahrwagen	0700 025 060

Weitere Konfigurationen siehe Seite 56

Lieferumfang

5 m Netzkabel mit CEE-Stecker und 4,5 m Werkstückkabel.

ARCAIR®

AN ESAB® BRAND

Fugenhobler und Kohleelektroden
siehe ARCAIR Katalog

ARISTO[®] MIG 4004i PULSE

LEICHTER MULTIPROZESS-SCHWEISSINVERTER

- Hohe Einschaltdauer - hohe Verfügbarkeit
- Große Netzspannungstoleranz: 380-440 V +/-10 %
- Generatortauglich für den Baustelleneinsatz
- Vorprogrammierte Synergiekennlinien optimiert für eine große Auswahl an Materialien, Drahtdurchmessern und Gaskombinationen
- Speicherplätze für 10 (U6) oder 255 (U8₂) Schweißaufgaben
- Definierbare Synergiekennlinien (U8₂)
- Kriechstart, Gasvorströmung und Hot Start ermöglichen einen besseren Start mit weniger Spritzern
- Kraterfüllfunktion, justierbare Drahrückbrandzeit und Gasnachströmung
- Standby Funktion - Energieeinsparung
- (Optional) WeldCloud™



Technische Daten	Aristo [®] Mig 4004i Pulse
Netzspannung, V/Hz	380-440, 3~50/60
Sicherung, träge, A	20
Netzkabel, Ø mm ²	4x4
Einstellbereich, A	
MIG/MAG	16-400
E-Hand	16-400
WIG (LiveTIG)	4-400
Leerlaufspannung, V	55
Leerlaufspannung VRD, V	< 35
Leerlaufleistung, W	40
Wirksamkeit bei max. Strom, %	88
Leistungsfaktor bei max. Strom	0,94
Abmessungen LxBxH, mm	610x250x445
Gewicht, kg	44,5
Mit COOL 1 ohne Kühlmittel, kg	58
Betriebstemperatur, °C	-10 bis +40
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Zertifizierung	CE

Zulässige Belastung (MIG/MAG) bei 40 °C

60 % Einschaltdauer, AV	400/34
100 % Einschaltdauer, AV	300/29



WeldCloud™

Für weitere Informationen zu WeldCloud™ siehe Seite 87



STEUERGERÄT MA25 PULSE

- Synergisches und modernes Steuergerät für MIG/MAG-Pulsschweißen einschließlich E-Hand-Funktion
- Stahl und Aluminiumversionen zur Auswahl
- Vorprogrammierte Synergiekennlinien (Stahl 54, Alu 30)
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- (Optional) Fernregler



STEUERGERÄT U6

- MIG/MAG-Steuergerät Synergic und Pulse mit E-Hand-Funktionalität
- 60 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtanschleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 10 Speicherplätze
- Digitalanzeige, mehrsprachiges Menü
- Einstellung von Grenzwerten, um sicherzustellen, dass die Schweißverfahren eingehalten werden. Zusätzlich kann ein Sperrcode definiert werden, um den Zugriff auf kritische Einstellungen zu beschränken
- (Optional) Fernregler

Komplettpaket

- ⊕ Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w U6 + vierrädriger Fahrwagen + COOL 1 + PSF 420w, 4,0 m + Anschlusskabel 1,7 m **0479 000 002**
- ⊙ Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w + Aristo® U8₂ Plus + COOL 1 + PSF 420w, 4,0 m + Anschlusskabel 1,7 m + 4 vierrädriger Fahrwagen **0479 000 003**

Lieferumfang

5 m Netzkabel mit CEE-Stecker und 5 m Werkstückkabel mit Klemme.

Empfohlene Konfigurationen

Aristo® Mig 4004i Pulse mit Aristo® Feed 3004 U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 780
PSF 415, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 040
Vierrädriger Fahrwagen 4004i/5004i	0462 151 880
Fahrwagenhalterung 4004i/5004i	0463 125 880
Autotransformator TUA1	0459 144 880

Aristo® Mig 4004i Pulse mit Aristo® Feed 3004 U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 780
PSF 415, L=3,0m, gasgekühlt	0700 025 040
vierrädriger Fahrwagen 4004i/5004i	0462 151 880
Fahrwagenhalterung 4004i/5004i	0463 125 880
Autotransformator TUA1	0459 144 880

STEUERGERÄT ARISTO U8₂

Siehe Seite 82



ARISTO[®] MIG 3001i UND 4004i PULSE

Gas=gasgekühlt, W=wassergekühlt

Aristo [®] Mig		3001i		4004i	
		Gas	W	Gas	Impuls
Mig 3001i	0459 740 882	●			
Mig 3001w	0459 740 883		●		
Mig 4004i Pulse	0465 152 883			●	●
COOL 1, Wasserkühlung	0462 300 880				●

Drahtvorschubgeräte	Aristo [®] Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W
Für Prozesssteuergeräte MA25, U6 und U8₂					
Aristo [®] Feed 3004 MA25 Aluminium	0460 526 670	●		●	
Aristo [®] Feed 3004w MA25 Aluminium	0460 526 671		●		●
Aristo [®] Feed 3004 MA25 Steel	0460 526 672	●		●	
Aristo [®] Feed 3004w MA25 Steel	0460 526 673		●		●
Aristo [®] Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●	
Aristo [®] Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●
Aristo [®] YardFeed 2000 U6	0459 906 886	●		●	
Aristo [®] YardFeed 2000w U6	0459 906 896		●		●
Aristo [®] Feed 4804w	0460 526 996		●		●
Aristo [®] U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●
Aristo [®] U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●
Aristo [®] Feed 3004**	0460 526 881	●		●	
Aristo [®] Feed 3004w**	0460 526 891		●		●
Aristo [®] Feed 4804w	0460 526 891		●		●

**Mit SuperPulse™- Funktion

Anschlusskabel Feed 3004/4804	Aristo [®] Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 780	●		●	
Anschlusskabel 5 m	0459 528 781	●		●	
Anschlusskabel 10 m	0459 528 782	●		●	
Anschlusskabel 15 m	0459 528 783	●		●	
Anschlusskabel 25 m	0459 528 784	●		●	
Anschlusskabel 35 m	0459 528 785	●		●	
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 790		●		●
Anschlusskabel 5 m	0459 528 791		●		●
Anschlusskabel 10 m	0459 528 792		●		●
Anschlusskabel 15 m	0459 528 793		●		●
Anschlusskabel 25 m	0459 528 794		●		●
Anschlusskabel 35 m	0459 528 795		●		●

Anschlusskabel YardFeed 2000	Aristo [®] Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W
Anschlusskabel 10 m	0459 528 562	●		●	
Anschlusskabel 15 m	0459 528 563	●		●	
Anschlusskabel 25 m	0459 528 564	●		●	
Anschlusskabel 35 m	0459 528 565	●		●	
Anschlusskabel 50 m	0459 528 566	●		●	
Anschlusskabel 10 m	0459 528 572		●		●
Anschlusskabel 15 m	0459 528 573		●		●
Anschlusskabel 25 m	0459 528 574		●		●
Anschlusskabel 35 m	0459 528 575		●		●
Anschlusskabel 50 m	0459 528 576		●		●

Pakete siehe vorherige Seite

Aristo® Mig Zubehör		3001i		4004i	
		Gas	W	Gas Impuls	W
Vierrädriger Fahrwagen kompatibel mit Entlastungsvorrichtung *	0460 565 880	●	●	●	●
Vierrädriger Fahrwagen nicht kompatibel mit Entlastungsvorrichtung ⓈⓉ	0462 151 880			●	●
Vierrädriger Fahrwagen 4004i Pulse für WeldCloud™ Top Box	0445 499 880			●	●
Vierrädriger Fahrwagen 4004i Pulse für WeldCloud™ Top Box + COOL 1	0445 499 881			●	●
Zwei­rädriger Fahrwagen**	0460 564 880	●	●	●	●
Wasserdurchflusswächter für CoolMidi 1000	0456 855 881		●		●
7,5 m Steuerkabelverlängerung für Aristo U8 ₂	0460 877 891	●	●	●	●
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881	●	●	●	●
Aufhängevorrichtung für Drahtvorschubgerät	0458 706 880	●	●	●	●
Rädersatz für Drahtvorschubgerät	0458 707 880	●	●	●	●
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001	●	●	●	●
Adaptersatz für Mechanisierung mit Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●
Adaptersatz für elektrische PP-Schweißbrenner, Start/Stopp-Funktion	0459 020 883	●	●	●	●
Adaptersatz für elektrische PP-Schweißbrenner, Drahtvorschubsteuerung	0459 681 881	●	●	●	●
Autotransformator TUA1	0459 144 880	●	●	●	●
Montage-Zubehör					
Entlastungsvorrichtung	0458 705 880	●	●	●	●
Montagesatz für Fahrwagen 0460 564/565 880 (erforderlich für Entlastungsvorrichtung)	0461 310 880			●	●
Stabilisatorsatz 3001i/4004i/5004i (für Entlastungsvorrichtung)	0460 946 880	●	●	●	●
Befestigungsprofile	0460 911 880	●	●		
Push-Pull-Schweißbrenner siehe Seite 65 *für Entlastungsvorrichtung für Aristo® Mig 4004i Pulse **für zweirädrigen Fahrwagen für Aristo® Mig 4004i Pulse					

Schweißbrenner	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W
PSF 315, L=3,0 m	0700 025 030	●			
PSF 315, L=4,0 m	0700 025 031	●			
PSF 415, L=3,0 m, gasgekühlt	0700 025 040			●	
PSF 415, L=4,0 m, gasgekühlt	0700 025 041			●	
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060		●		●
PSF 420w, L=4,0 m, wassergekühlt ⓈⓉ	0700 025 061		●		●

ARISTO[®] MIG U4000iw, 5000iw UND U5000iw

OPTIMALE SCHWEISSLÖSUNGEN

- Hervorragende Schweißigenschaften - Hoher Nutzen durch TrueArcVoltage™
- Inverter auf Basis der IGBT-Technologie - Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit
- Gehäuse mit Rahmen aus Aluminium-Strangpressprofilen, kranbar
- Staubfilter inklusive - vermindert Störanfälligkeit durch Staubablagerungen von z. B. Schleifstäuben
- Energiesparmodus nach 6,5 Minuten Schweißunterbrechung
- IP23 - im Freien einsetzbar
- Digitalanzeige
- Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (der Wasserkühler startet automatisch bei angeschlossenem wassergekühltem WIG-Brenner, wodurch eine Überhitzung verhindert wird) Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- (Optional) Fernregler
- Optional mit Push-Pull-Schweißbrenner in 6 oder 10 Meter Länge
- (Optional) Mechanisierung mit ESAB Miggytrac und Railtrac

PROFESSIONELLES WIG-GLEICHSTROM-SCHWEISSEN MIT MIG U4000iw UND U5000iw

- Hochfrequenz- und LiftArc™-Zündung
- WIG-Pulsschweißen mit Gleichstrom
- Stromanstiegszeit, Schweißstrom, Pulszeit, Grundstrom, Grundstromzeit, Stromabsenkung und Gasvor- und Gasnachströmzeit einstellbar



WeldCloud™

Für weitere Informationen zu WeldCloud™ siehe Seite 87

Technische Daten	Aristo [®] Mig U4000iw	Aristo [®] Mig 5000iw/U5000iw
Netzspannung, V/Ph		400/3
Sicherung, träge, A		35
Einstellbereich, A	16-400	16-500
Leerlaufspannung, V	55-70	68-88
Leerlaufleistung, W	60	50
Abmessungen, LxBxH, mm	625x394x776	
Gewicht, kg (mit Kühlgerät)	77	86
Schutzart	IP23	
Anwendungsklasse	S	

Lieferumfang

5 m Netzkabel mit CEE-Stecker und 5m Werkstückkabel.

Maximale Belastung bei 40 °C

35 % Einschaltdauer, A/V	400	-
60 % Einschaltdauer, A/V	320	500
100 % Einschaltdauer, A/V	250	400



STEUERGERÄT U6

- MIG/MAG-Steuergerät Synergic und Pulse mit E-Hand-Funktionalität
- 60 vorprogrammierte Synergiekennlinien
- QSet™-Funktionalität
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Gasspülung und Drahtansleichen
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Kriechstart und Kraterfüllung
- Stufenlose Drosseleinstellung
- 10 Speicherplätze
- Digitalanzeige, mehrsprachiges Menü
- Einstellung von Grenzwerten, um sicherzustellen, dass die Schweißverfahren eingehalten werden. Zusätzlich kann ein Sperrcode definiert werden, um den Zugriff auf kritische Einstellungen zu beschränken
- (Optional) Fernregler

STEUERGERÄT ARISTO U8₂

Siehe Seite 82



Empfohlene Konfigurationen

Aristo® Mig U4000iw mit Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 970
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060
Vierrädriger Fahrwagen	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw mit Aristo® Feed 3004w U8₂

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 970
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060
Vierrädriger Fahrwagen	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw mit Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Vierrädriger Fahrwagen	0458 530 880
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 970
PSF 420w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 060

Aristo® Mig 5000iw mit Aristo® Feed 4804w U6

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 970
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt	0700 025 070
Vierrädriger Fahrwagen	0458 530 880

Aristo® Mig 5000iw mit Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus, Doppel-Drahtvorschubgerät

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 3004w (x2)	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Vierrädriger Fahrwagen, groß	0458 603 880
Anschlusssatz für Doppel-Drahtvorschubgerät	0459 546 880
Anschlusskabel 1,7 m (x2)	0459 528 970
PSF 520w, L=3,0 m, wassergekühlt (x2)	0700 025 070

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Stromquellen

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, mit Durchflusswächter	0459 230 896
Aristo® Mig U5000iw	0459 230 883

Drahtvorschubgeräte

Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Aristo® Feed 3004w Mit SuperPulse™	0460 526 891
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881

Anschlusskabel

Anschlusskabel 1,7 m	0459 528 970
Anschlusskabel 5,0 m	0459 528 971
Anschlusskabel 10,0 m	0459 528 972
Anschlusskabel 15,0 m	0459 528 973
Anschlusskabel 25,0 m	0459 528 974
Anschlusskabel 35,0 m	0459 528 975

Zubehör

Vierrädriger Fahrwagen	0458 530 880
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
Spulenabdeckung, Stahl	0459 431 880
Rädersatz für Drahtvorschubgeräte	0458 707 880
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457 341 881
Kabelhalter	0459 234 880
Aufhängevorrichtung	0458 706 880
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001
Adapter für Kunststoffspulen	0000 701 981
Durchflusswächter	0456 855 880
USB-Stick	0462 062 001
7,5 m Verlängerungskabel für Aristo® U8 ₂	0460 877 891
Mehrspannungsmodul (208-575 V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Adaptersatz für Elektro-Push-Pull-Brenner, Drahtvorschubsteuerung	0459 681 881
Adaptersatz für Elektro-Push-Pull-Brenner, Start/Stop-Funktion	0459 020 883
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002
Schnellanschluss für MarathonPac™	F102 440 880
Autotransformator TUA2	0459 145 880

Zubehör für Doppel-Drahtvorschubgerät

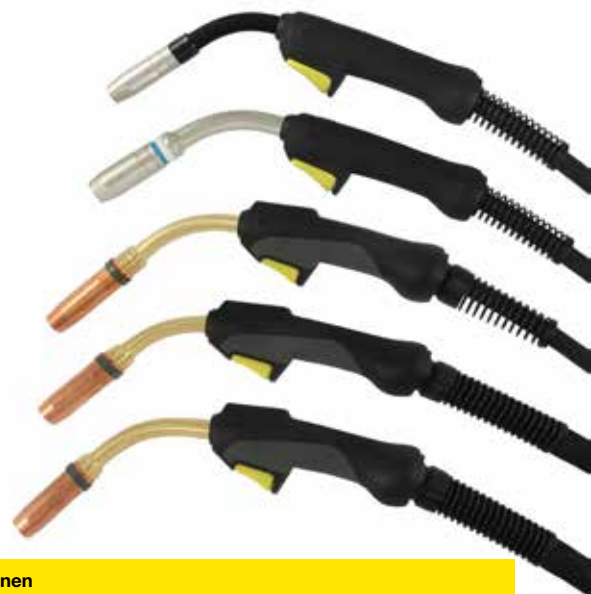
Vierrädriger Fahrwagen, groß, mit Gasflaschenaufnahme, für Doppeldrahtvorschubgerät	0458 603 880
Anschlusssatz für Doppel-Drahtvorschubgerät	0459 546 880

MXL-SCHWEISSBRENNER

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER MITTLERER LEISTUNG

Diese zweite Generation von MXL-Schweißbrennern ist komplett überarbeitet worden. Die verbesserte Leistung aller Modelle zielt auf industrielle Anwendungen ab. Die Verbrauchsmaterialien sind standardmäßig in Euro-Ausführung.

- Hochwertiger Schweißbrenner für den industriellen Einsatz
- Ergonomischer Griff mit Gelenkverbindung
- Es sind sowohl gas- als auch wassergekühlte Modelle erhältlich.
- Weiche Griffflächen für hohen Komfort
(MXL 341, 411w und 511w)



Bestellinformationen

MXL gasgekühlt

MXL 201	4,0 m	0700 025 221
MXL 271	3,0 m	0700 025 230
MXL 271	4,0 m	0700 025 231
MXL 341	3,0 m	0700 025 240
MXL 341	4,0 m	0700 025 241
MXL 341	5,0 m	0700 025 242

Bestellinformationen

MXL wassergekühlt

MXL 411w	3,0 m	0700 025 250
MXL 411w	4,0 m	0700 025 251
MXL 411w	5,0 m	0700 025 252
MXL 511w	3,0 m	0700 025 260
MXL 511w	4,0 m	0700 025 261
MXL 511w	5,0 m	0700 025 262

Technische Daten	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Ar/CO ₂ , bei Einschaltdauer	150 A bei 60 %	210 A bei 60 %	300 A bei 60 %	350 A bei 60 %	450 A bei 60 %
CO ₂ , bei Einschaltdauer	160 A bei 60 %	230 A bei 60 %	330 A bei 60 %	400 A bei 60 %	500 A bei 60 %
Drahtdurchmesser Baustahl	0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm
Drahtdurchmesser Edelstahl	0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm
Drahtdurchmesser Fülldraht	0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm
Drahtdurchmesser Aluminium	0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm

Bestellinformationen	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
----------------------	---------	---------	---------	----------	----------

Stahlseele (für Stahl- und Fülldrähte)

0,8-1,0, blau, 3 m	0700 200 085 *	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0,8-1,0, blau, 4 m	0700 200 086 *	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0,8-1,0, blau, 5 m	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1,0-1,2, rot, 3 m	0700 200 087	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *
1,0-1,2, rot, 4 m	0700 200 088	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *
1,0-1,2, rot, 5 m	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801 *	0700 025 801 *	0700 025 801 *
1,2-1,6, gelb, 3 m	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802
1,2-1,6, gelb, 4 m	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803
1,2-1,6, gelb, 5 m	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804

PTFE-Seele (für Stahl und Aluminium)

1,0-1,2, rot, 3 m	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1,0-1,2, rot, 4 m	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1,0-1,2, rot, 5 m	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1,2-1,6, gelb, 3 m	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813
1,2-1,6, gelb, 4 m	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814
1,2-1,6, gelb, 5 m	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815

PA/Bronze-Seele (für Edelstahl und Aluminium)

0,8-1,0, anthrazit, 3 m	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0,8-1,0, anthrazit, 4 m	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0,8-1,0, anthrazit, 5 m	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1,2-1,6, anthrazit, 3 m	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819
1,2-1,6, anthrazit, 4 m	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820
1,2-1,6, anthrazit, 5 m	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821

*Serienmäßig ausgeliefert

MXL VERSCHLEISSTEILE



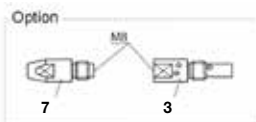
Bestellinformationen	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Verschleißteile					
1 Gasdüse, konisch	0700 200 054 *	0700 200 055 *	0700 200 056 *	0700 025 295 *	0700 025 295 *
1 Gasdüse, kegelförmig	0700 200 060	0700 200 061	0700 200 062	0700 025 296	0700 025 296
1 Gasdüse, zylindrisch	0700 200 057	0700 200 058	0700 200 059	0700 025 297	0700 025 297
1 Gasdüse, kegelförmig, M6	-	-	-	0700 025 298	0700 025 298
1 Gasdüse, FCAW	0700 200 105	-	-	-	-
2 Spitzenadapter, M6	-	0700 200 073 *	0700 200 074 *	0700 025 292	0700 025 292
3	-	0700 025 289	0700 025 290	0700 025 291 *	0700 025 291 *
4 Düsenfeder	0700 200 078	0700 200 079	-	-	-
5 Gasverteiler	-	-	0700 200 080	0700 025 293/4 *	0700 025 293/4 *

*Serienmäßig ausgeliefert

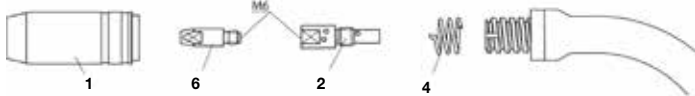
Bestellinformationen	MXL 201	MXL 271 ¹ /MXL 341 ²			MXL 411w/MXL 511w			
Kontaktdüse		Cu						
6 Kontaktdüse M6 x 25, Ø 0,6	0700 200 063	-	-	-	-	-	-	
6 Kontaktdüse M6 x 25, Ø 0,8	0700 200 064 *	-	-	-	-	-	-	
6 Kontaktdüse M6 x 25, Ø 0,9	0700 200 065	-	-	-	-	-	-	
6 Kontaktdüse M6 x 25, Ø 1,0	0700 200 066	-	-	-	-	-	-	
		Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu	
6 Kontaktdüse M6 x 28, Ø 0,8	0700 200 068	0700 200 068	0700 200 081	-	0700 200 068	0700 200 081	-	
6 Kontaktdüse M6 x 28, Ø 0,9	0700 200 069	0700 200 069	0700 200 082	-	0700 200 069	0700 200 082	-	
6 Kontaktdüse M6 x 28, Ø 1,0	0700 200 070	0700 200 070 ¹	0700 200 083	0700 025 273	0700 200 070	0700 200 083	0700 025 273	
6 Kontaktdüse M6 x 28, Ø 1,2	0700 200 071	0700 200 071 ²	0700 200 084	0700 025 274	0700 200 071	0700 200 084	0700 025 274	
7 Kontaktspitze M8 x 30, Ø 0,8	0700 025 275	0700 025 275	0700 025 280	-	0700 025 275	0700 025 280	-	
7 Kontaktspitze M8 x 30, Ø 0,9	-	0700 025 281	-	-	-	0700 025 281	-	
7 Kontaktspitze M8 x 30, Ø 1,0	0700 025 276	0700 200 103	0700 200 103	0700 025 286	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286	
7 Kontaktspitze M8 x 30, Ø 1,2	0700 025 277	0700 200 104	0700 200 104	0700 025 287	0700 025 277 *	0700 200 104	0700 025 287	
7 Kontaktspitze M8 x 30, Ø 1,4	-	-	-	-	0700 025 278	0700 025 284	-	
7 Kontaktspitze M8 x 30, Ø 1,6	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 285	0700 025 288	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288	

^{1,2} Serienmäßig ausgeliefert

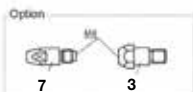
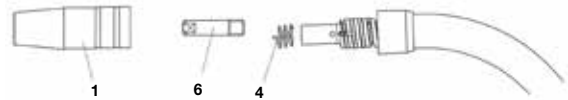
Verschleiß- und Ersatzteile für ältere Modelle entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung und wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung.



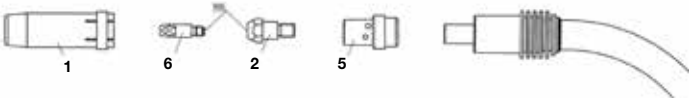
MXL 271



MXL 201



MXL 341



MXL 411w

MXL 511w



MXL ERSATZTEILE

Bestellinformationen	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Ersatzteile					
Kopfisolator	0700 200 096	0700 200 096	0700 200 096		
Schwannenhals	0700 025 200	0700 025 201	0700 025 202	0700 025 203	0700 025 204
Griff, komplett, Expert	0700 025 900	0700 025 900	0700 025 901	0700 025 902	0700 025 902
Zündtaste, gelb, 2-polig	0700 025 903	0700 025 903	0700 025 903	-	-
Kabelhalter, kpl.	0700 025 950	0700 025 950	0700 025 950	0700025 971	0700 025 971
Adaptermutter	0700 025 951	0700 025 951	0700 025 951	-	-
Zentralanschluss	0700 200 101	0700 200 101	0700 200 101	0700 025 970	0700 025 970
Schnellanschluss				0700 025 973	0700 025 973
Kontermutter Ummantelung	0700 200 098	0700 200 098	0700 200 098	-	-
Zylinderkopfschraube M4x6	0700 025 952	0700 025 952	0700 025 952	-	-
O-Ring 4,0x1,0 mm (Gasstutzen)	0700 025 953	0700 025 953	0700 025 953	-	-
Schraube für Expert-Griff	0700 025 904	0700 025 904	0700 025 904	-	-
Schlauchklemme mit Ring Ø 8,7/9,0/9,5	-	-	-	0700 025 974/5/6	0700 025 974/5/6
Spannung Außenabdeckung	-	-	-	0700 025 972	0700 025 972
PVC-Schlauch, 4,5x1,5 mm/5x1,5 mm	-	-	-	0700 025 993/4	0700 025 993/4
Außenabdeckung, Gewebestoff	-	-	-	0700 025 992	0700 025 992

*Serienmäßig ausgeliefert

Kabel, gasgekühlt

Koaxialkabel MXL 201, 3 m	0700 025 960
Koaxialkabel MXL 201, 4 m	0700 025 961
Koaxialkabel MXL 271, 3 m	0700 025 962
Koaxialkabel MXL 271, 4 m	0700 025 963
Koaxialkabel MXL 341, 3 m	0700 025 964
Koaxialkabel MXL 341, 4 m	0700 025 965
Koaxialkabel MXL 341, 5 m	0700 025 966

Kabel, wassergekühlt

	3,0 m	4,0 m	5,0 m
Wasser/Strom-Kabel, blau	0700 025 983	0700 025 984	0700 025 985
Rohrdraht, gelb	0700 025 986	0700 025 987	0700 025 988
Steuerleitung, komplett	0700 025 989	0700 025 990	0700 025 991
Kabelbaugruppe	0700 025 980	0700 025 981	0700 025 982

Verschleiß- und Ersatzteile für ältere Modelle entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung oder wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung.



PSF-SCHWEISSBRENNER

PROFESSIONELLE MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER

Die nächste Generation der PSF-Brenner hat nach einer umfassenden Überarbeitung Verschleißteile erhalten, die mit den altbewährten PSF-Verschleißteilen vollständig kompatibel sind. Die moderne Optik und Haptik sowie die verbesserte Leistungsfähigkeit machen den PSF selbst für anspruchsvollste industrielle Anwendungen zum richtigen Werkzeug.

- 4 Größen für gasgekühlte und 2 Größen für wassergekühlte Modelle
- PSF 260 mit drehbarem Hals
- PSF 520W mit optimaler Leistung durch Zweikreiskühlung
- Hohe Passgenauigkeit und bessere Wärmeverteilung durch Gasdüsen mit Gewinde
- Geeignet für anspruchsvollste Anwendungen: langlebiges Verschleißteilsystem mit robustem Düsenstock und langen Düsen
- Langlebige CuCrZr-Kontaktdüsen
- Für ausgewählte Ausführungen optionales Fernreglermodul erhältlich



Bestellinformationen

Gasgekühlt ●	Länge	
PSF 260	3,0 m	0700 025 020
PSF 260	4,0 m	0700 025 021
PSF 260	5,0 m	0700 025 022
PSF 315	3,0 m	0700 025 030
PSF 315	4,0 m	0700 025 031
PSF 315 RS3*	4,0 m	0700 025 033
PSF 315	5,0 m	0700 025 032
PSF 415	3,0 m	0700 025 040
PSF 415 RS3*	4,0 m	0700 025 043
PSF 415	4,0 m	0700 025 041
PSF 415	5,0 m	0700 025 042
PSF 515	3,0 m	0700 025 050
PSF 515	4,0 m	0700 025 051
PSF 515	5,0 m	0700 025 052

Bestellinformationen

Wassergekühlt ◆	Länge	
PSF 420w	3,0 m	0700 025 060
PSF 420w RS3*	3,0 m	0700 025 063
PSF 420w	4,0 m	0700 025 061
PSF 420w RS3*	4,0 m	0700 025 064
PSF 420w	5,0 m	0700 025 062
PSF 520w	3,0 m	0700 025 070
PSF 520w RS3*	3,0 m	0700 025 073
PSF 520w	4,0 m	0700 025 071
PSF 520w RS3*	4,0 m	0700 025 074
PSF 520w	5,0 m	0700 025 072

*Das RS3 ist mit allen ESAB-Maschinen mit Steuergeräten MA23, MA24, MA25, U6 oder UB₂ kompatibel.

Technische Daten	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515	PSF 420w	PSF 520w
Kühlung	Gas	Gas	Gas	Gas	Wasser	Wasser, Zweikreissystem*
Schweißstrom, Mischgas	225 A bei 60 %	285 A bei 60 %	325 A bei 60 %	400 A bei 60 %	450 A bei 100 %	500 A bei 100 %
Schweißstrom, CO ₂	250 A bei 60 %	315 A bei 60 %	380 A bei 60 %	450 A bei 60 %	450 A bei 100 %	500 A bei 100 %
Drahtdurchmesser	0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	1,0-1,6 mm	0,8-1,6 mm	1,0-1,6 mm
Prüfzeichen (Normen)	CE					
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C					
Kabellänge	3 m, 4 m, 5 m					

*Selbst unter Extrembedingungen sichere Kühlung der kritischen Komponenten durch Zweikreiskühlsystem (520W). Weniger Hitze bedeutet besseren Drahtvorschub und weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.

BEVORSTEHENDE EINFÜHRUNG

Im Jahr 2020 haben wir die Einführung der neuen, aktualisierten Versionen unserer Push-Pull- und Rauchgasabsaugbrenner geplant.

Beide Brenner werden ein komplett neues Design haben und die bekannten Düsen-Verschleißteile aus früheren Generationen beibehalten.

Weitere Informationen erhalten Sie unter [esab.com](https://www.esab.com).



PKB-Schweißbrenner siehe Seite 72



Entlastungsvorrichtung für PSF-Schweißbrenner siehe Seite 73



Carryvac Schweißrauchabsaugung: siehe ESAB PPE-Katalog

PSF VERSCHLEISSTEILE

		PSF 260	PSF 315	PSF 415 PSF 420w	PSF 515 PSF 520w
Gasdüse	konisch	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884
Geschraubt	Standard	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 884
Mit Spritzerschutz	gerade	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 884
Spritzerschutz		0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005
Düsenstock	M6	0366 314 001	-	-	-
(Gasverteiler)	M8, kurz	-	0460 819 001	0460 819 001	0366 395 001
	M8, lang	-	0458 224 001	0458 224 001	-
		CO₂	Mix		
Kontaktdüse	0,6	-	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001
M6x27 CuCrZr	-	0,6	0468 500 002	0468 500 002	0468 500 002
	0,8	-	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*
	0,9	0,8	0468 500 004	0468 500 004	0468 500 004
	1,0	0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*
	1,2	1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	0468 500 007*
	1,4	1,2	-	0468 500 008*	0468 500 008*
	1,6	-	-	0468 500 009	0468 500 009
	-	1,6	-	0468 500 010	0468 500 010
Kontaktdüse	0,8	-	-	0468 502 003*	0468 502 003*
M8x37 CuCrZr	0,9	0,8	-	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	-	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	-	0468 502 007*	0468 502 007*
	1,4	1,2	-	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	-	0468 502 010	0468 502 010
	2,0	2,0	-	-	0468 502 011
	2,4	2,4	-	-	0468 502 012

Weitere Details zu den Gasdüsen, Kontaktdüsen und anderen Artikeln entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung oder dem Datenblatt.



Stahlspirale, isoliert

0,8-1,0, blau, 3 m	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0,8-1,0, blau, 4 m	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0,8-1,0, blau, 5 m	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1,0-1,2, rot, 3 m	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
1,0-1,2, rot, 4 m	-	0700 200 088	0700 200 088	0700 200 088
1,0-1,2, rot, 5 m	-	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801
1,2-1,6, gelb, 3 m	-	-	0700 025 802	0700 025 802
1,2-1,6, gelb, 4 m	-	-	0700 025 803	0700 025 803
1,2-1,6, gelb, 5 m	-	-	0700 025 804	0700 025 804

PTFE-Seele (für Aluminium)

1,0-1,2, rot, 3 m	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1,0-1,2, rot, 4 m	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1,0-1,2, rot, 5 m	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1,2-1,6, gelb, 3 m	-	-	0700 025 813	0700 025 813
1,2-1,6, gelb, 4 m	-	-	0700 025 814	0700 025 814
1,2-1,6, gelb, 5 m	-	-	0700 025 815	0700 025 815

PA/Bronze-Seele (für Aluminium und Edelstahl)

0,8-1,0, anthrazit, 3 m	-	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0,8-1,0, anthrazit, 4 m	-	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0,8-1,0, anthrazit, 5 m	-	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1,2-1,6, anthrazit, 3 m	-	-	0700 025 819	0700 025 819
1,2-1,6, anthrazit, 4 m	-	-	0700 025 820	0700 025 820
1,2-1,6, anthrazit, 5 m	-	-	0700 025 821	0700 025 821

Verschleiß- und Ersatzteile für ältere Modelle entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung, den Technischen Daten oder wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung.

*Erhältlich in Packungen zu 100 Stück 0468 500/502 -303, 305, 307, 308 nur für 0468 502 möglich.



DRAHTVORSCHUBGERÄTE

GUTE DRAHTVORSCHUBGERÄTE SIND ENTSCHEIDEND FÜR DAS MIG/MAG-SCHWEISSEN

Der Robust Feed mit seinem ergonomischen, robusten und geschlossenen Design ist der ideale Partner, wenn es auf Tragbarkeit und Haltbarkeit ankommt. Er ist mit einem neuen Präzisionsdrahtfördersystem mit genügend Leistung ausgestattet, um bis zu 2,0 mm Massivdraht und 2,4 mm Fülldraht zu verarbeiten. Offshore-Varianten mit Durchflussmesser und Heizung erhältlich. Robust Feed Pro arbeitet mit Warrior-Stromquellen

- Langlebiges, tropfsicheres Gehäuse, das anspruchsvollen Anwendungen standhält
- Hervorragende Tragbarkeit mit ergonomischen Griffen, 5 Hebepunkte und sicher für Kranhebegriffe
- Witterungsbeständige, geschlossene Konstruktion, die Regen aus allen Richtungen widersteht. Die Heizung im Inneren hält den Schweißzusatz trocken
- Das große, auch bei Sonne gut ablesbare Display und die übersichtlichen Bedienelemente machen das Einrichten auch mit Handschuhen effizient und einfach
- Geschützte Kabelstecker und die stabile Zugentlastung für Verbindungskabel reduzieren den Wartungsaufwand
- Auf der Baustelle genauso gut einsetzbar wie in der Werkstatt, auf einem Fahrwagen, mit oder ohne Rädersatz, sowie weitere Optionen



Robust Feed Pro

Bestellinformationen

Robust Feed Pro	0445 800 880
Robust Feed Pro, Water	0445 800 881
Robust Feed Pro Offshore (mit Gasdurchflussmesser und Heizung)	0445 800 882
Robust Feed Pro Offshore, Water (mit Gasdurchflussmesser und Heizung)	0445 800 883

Technische Daten

Technische Daten	Robust Feed Pro
Primärspannung, VAC, Hz	42, 50/60
Spule, Gewicht, kg	20
Gewicht Drahtvorschub, kg	16,8
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min	0,8-25,0

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm

Baustahl	0,6-2,0
Edelstahl	0,6-1,6
Aluminium	0,9-2,4
Fülldraht	0,9-1,6

Aristo® / Origo™ Feed*



*je nach gewähltem Bedienfeld

Die Feed 304, 3004, 484 und 4804 sind für den professionellen Einsatz und höchste Qualitätsansprüche konstruiert worden. Die Drahtvorschubgeräte haben robuste 4-Rollen-Antriebe mit genuteten und gegenseitig verzahnten Vorschub- und Druckrollen. Die Druckrollen sind in einem Waagebalken montiert, der den Anpressdruck gleichmäßig auf die Rollen verteilt. Der Draht wird sehr schonend gefördert.

Elektronisch geregelte Motoren sorgen für einen konstanten Drahtvorschub und somit für einen konstanten Schweißstrom. Die eingestellte Drahtvorschubgeschwindigkeit wird mit hoher Präzision eingehalten. ESAB LogicPump ELP, die Kühlmittelpumpe wird bei Anschluss eines wassergekühlten

Technische Daten

Technische Daten	Feed 304/3004	Feed 484/4804
Primärspannung, VAC, Hz	42, 50/60	42, 50/60
Spule, Gewicht, kg	18	18
Gewicht Drahtvorschub, kg	15	19
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/mm	1,9-25/0,8-25	1,9-25/0,8-25
Max. Schweißstrom, 60 % Einschaltdauer, A	630	630

Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm

Baustahl	0,6-1,6	0,6-2,4
Edelstahl	0,6-1,6	0,6-2,4
Aluminium	1,0-1,6	1,0-2,4
Fülldraht	0,8-1,6	0,8-2,4

Schweißbrenners automatisch zugeschaltet.

Feed 304 und 3004 ist für Schweißdrähte bis 1,6 mm einsetzbar, Feed 484 und 4804 für den harten Dauereinsatz bis zu 2,4 mm Drahtdurchmesser. Über die vielseitige Funktionalität entscheiden die jeweiligen Geräte in Verbindung mit der gewählten Schweißstromquelle.

Für weitere Informationen zu den Steuergeräteoptionen siehe Seite 84

Bestellinformationen

MobileFeed 301 AVS mit Anzeige (CE)	0558 102 207
MobileFeed 201 AVS mit Anzeige (CE)	0558 102 206

Bestellinformationen

Origo™ YardFeed 200

M13y, wassergekühlt, mit V/A	0459 906 892
------------------------------	--------------

Origo™ YardFeed 2000

MA23 gasgekühlt	0459 906 887
MA23 wassergekühlt	0459 906 897

Aristo® YardFeed 2000

U6 wassergekühlt	0459 906 896
------------------	--------------

Warrior™ YardFeed 200

gasgekühlt	0459 906 900
wassergekühlt	0459 906 901

Anschlusskabel, Zubehör und Konfigurationen auf Anfrage

Technische Daten	Yard Feed 200/2000
Primärspannung, VAC, Hz	42, 50/60
Spule, Gewicht, kg	5
Gewicht Drahtvorschub, kg	12
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/mm	1,9-25/0,8-25
Max. Schweißstrom, 60 % Einschaltdauer, A	365
Verwendbare Drahtdurchmesser, mm	
Baustahl	0,6-1,2
Edelstahl	0,6-1,2
Aluminium	1,0-1,2
Fülldraht	0,8-1,6

Technische Daten	MobileFeed 201	MobileFeed 301
Primärspannung, VDC (Lichtbogenspannung-Leerlaufspannung)		14-100
Spule, Gewicht, kg	5-7,5	18
Gewicht Drahtvorschub, kg	12,2	15,9
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min		1,3-19
Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm		
Baustahl	0,8-1,6	0,8-1,6
Edelstahl	0,8-1,6	0,8-1,6
Aluminium	0,9-1,6	0,9-1,6
Fülldraht	0,8-2,0	0,8-2,0

MOBILITÄT NEU DEFINIERT

Die MobileFeed sind „Off the Arc“-Drahtvorschubgeräte. Sie beziehen ihre Leistung direkt aus dem Schweißkreislauf. Das bedeutet, dass Sie weder ein schweres Zwischenkabel noch ein empfindliches Steuerkabel zur Schweißstromquelle benötigen. Das Schweißkabel ist ausreichend. Bei Verwendung von selbstschützenden Fülldrähten können Sie sogar auf die Gasflasche verzichten.

In Verbindung mit einem Warrior™ 400i CC/CV oder Origo™ Mig 4004i, A44 wird der MobileFeed zu einem leichten und äußerst robusten Montagegerät für das MIG/MAG-Schweißen im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich. Oder verwenden Sie alternativ einen E-Hand-Gleichrichter mit den MobileFeed. Der MobileFeed hat ein vollständig gekapseltes und extrem robustes Gehäuse.

Mit 4-Rollen-Drahtvorschub und elektronisch geregelter Motor für gleichmäßigen Drahtvorschub.

YARDFEED 200 UND 2000

YardFeed 200 und 2000 sind Sonderversionen des Feed 3004, mit besonders kleinen Abmessungen. Sie sind so konstruiert, dass sie auch sehr schwer zugängliche Schweißstellen erreichen können, wie z. B. durch Schächte. YardFeed ist in einem Schutzrahmen montiert, der mit Kunststoffkufen versehen ist, damit er leicht bewegt werden kann. Für 5-kg- und 200-mm-Drahtspulen. Zwischenkabel zur Schweißstromquelle von bis zu 50 m sind verfügbar.

Konfigurationsmöglichkeiten mit stufengeschalteten und stufenlosen Stromquellen.



Warrior™ YardFeed



Aristo® YardFeed

Origo™ YardFeed



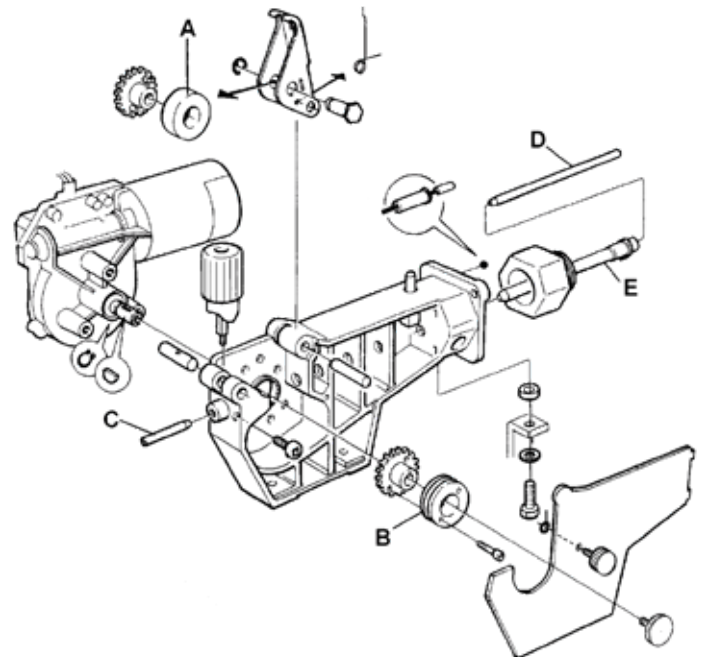
MobileFeed 301AVS

VERSCHLEISSTEILE DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Origo™ Mig C340 PRO - Origo™ Feed 302

A	Druckrolle	0369 728 001	Fe, VA, F, Al	
		0466 262 001	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm	
	B	Vorschubrolle	0369 557 001	Fe, VA, F, 0,6/0,8 mm
			0369 557 002	Fe, VA, F, 0,8/1,0 mm
			0369 557 003	Fe, VA, C, 1,0/1,2 mm
	gerändelt	0369 557 004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm	
		0369 557 006	Al, 1,0/1,2 mm	
C	Einlassdüse	0466 074 001		
D	Einsatzrohr	0455 894 001	Kunststoff, für Al zur Verwendung mit 0455 885 001	
		0455 889 001	für Fe, VA, F zur Verwendung mit 0455 886 001	
		0455 885 001	für Al, zur Verwendung mit 0455 894 001	
E	Auslassdüse	0455 885 001	für Al, zur Verwendung mit 0455 894 001	
		0455 886 001	für Fe, VA, F zur Verwendung mit 0455 889 001	

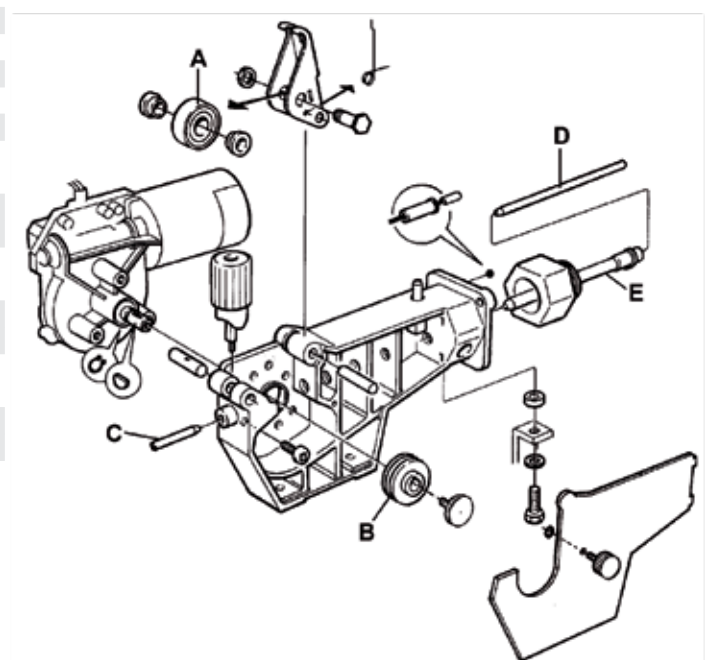
Fe = Stahl, VA = Edelstahl, F = Fülldraht, Al = Aluminium



Origo™ Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

A	Druckrolle	0455 907 001	Fe, VA, F, Al
		0367 556 001	Fe, VA, F, 0,6/0,8 mm
		0367 556 002	Fe, VA, F, 0,8/1,0 mm
		0367 556 003	Fe, VA, F, 1,0/1,2 mm
		0367 556 004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Einlaufdüse	0466 074 001	Fe, VA, F, Al
D	Einsatzrohr	0455 894 001	Kunststoff, für Al zur Verwendung mit 0455 885 001
		0455 889 001	für Fe, VA, F zur Verwendung mit 0455 886 001
		0455 885 001	für Al, zur Verwendung mit 0455 894 001
E	Auslassdüse	0455 885 001	für Al, zur Verwendung mit 0455 894 001
		0455 886 001	für Fe, VA, F zur Verwendung mit 0455 889 001

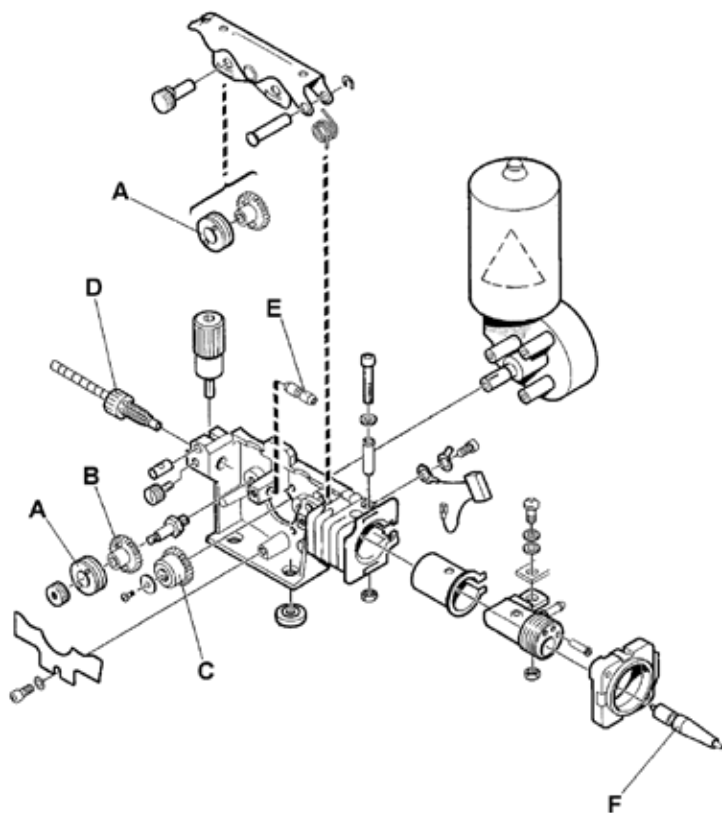
Fe = Stahl, VA = Edelstahl, F = Fülldraht, Al = Aluminium



Origo™ Mig C280 PRO 4WD - C340 PRO 4WD - C420 PRO - C3000i Feed 304, 3004 - Yard Feed 200, 2000

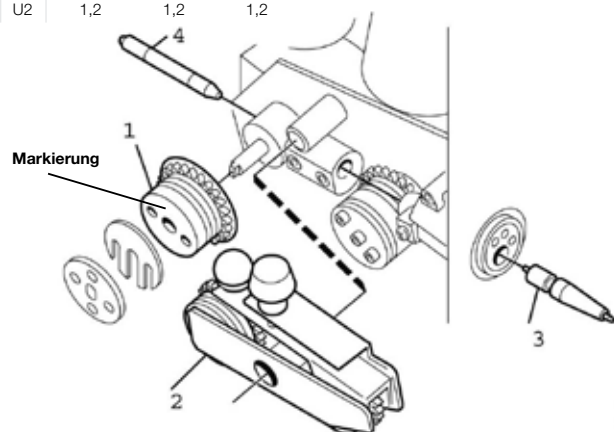
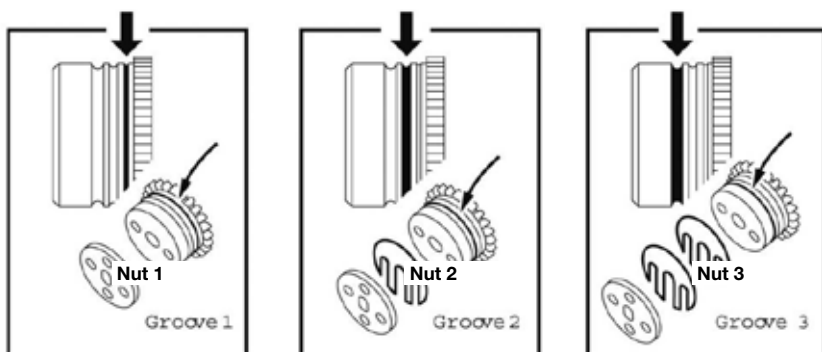
A	Druck-/Vorschubrolle	0459 052 002	Fe, VA, F, 0,8/1,0 mm
		0459 052 003	Fe, VA, F 1,0/1,2 mm
	gerändelt	0458 825 001	F, 0,9/1,2 mm
	gerändelt	0458 825 002	F, 1,2/1,4 mm
		0458 824 001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458 824 002	Al, 1,0/1,2 mm
		0458 824 003	Al, 1,2/1,6 mm
B	Zahnrad	0459 441 880	
C	Antriebsrad	0459 440 001	
D	Einlaufdüse	0455 049 001	Fe, VA, F, Al
E	Zwischendüse	0455 072 002	Fe, VA, F
		0456 615 001	Al
F	Auslassdüse	0469 837 880	Ø 2,0 mm Stahl
		0469 837 881	Al

Fe = Stahl, VA = Edelstahl, F = Fülldraht, Al = Aluminium



Feed 484, 4804

Draht Ø mm	Draht typ	1. Vor- schubrolle	2. Doppel-	3. Auslass- düse	4. Einsatz- rohr	Nut- typ	Markierung				Fe = Stahl VA = Edelstahl F = Fülldraht Al = Aluminium G = Rändelnut
								1	2	3	
0,6-1,2	Fe, VA, F	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2	
0,9-1,6	Fe, VA, F	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*	
1,2	Fe, VA, F	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1,2	1,2	1,2	
1,4-2,4	Fe, VA, F	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4	
1,2-2,0	F	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0	
2,4	F	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0332 322 002	V-G	4	2,4	-	-	
1,0-1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1,0	1,2	1,6	
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1,2	1,2	1,2	



ORIGO™ FEED AIRMATIC UND PKB™ -SCHWEISSBRENNER



- Drahtvorschubgerät für druckluftbetriebene Push-Pull-Schweißbrenner.
- Hervorragende Drahtförderung, insbesondere weicher Drähte.
- Schlauchpaketlängen bis 16 Meter und hoher Aktionsradius - Zwischenkabel bis 35 Meter.
- Zur Verwendung mit den stufengeschalteten Stromquellen Origo™ Mig 320/410/510 oder den stufenlosen Origo™ Mig 402c/502c/652c.
- Die FeedAirmatic Digital Box ermöglicht die Verwendung von digitalen, CAN-Bus Stromquellen Aristoc® Mig 3000i und Aristo® Mig 4004i/5004i/4004i Pulse.
- In Verbindung mit Origo™ Mig 402c/502c/652c Fernregelung der Schweißspannung und Digitalanzeige.
- Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit vom Schweißbrenner.

Technische Daten	Origo™ Feed Airmatic	
Primärspannung, VAC, Hz	42, 50/60	
Druckluft	5 bar	
Gewicht Drahtvorschub, kg	15	
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min	max. 15	
Abmessungen, LxBxH, mm	690x275x420	
Drahtspule, Ø mm/ kg	300/18	
Drahtvorschubgerät	2 Roller	
Max. Schweißstrom,	400 A, 60 % Einschaltdauer	
Schutzart	IP23	
Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm		
Baustahl	0,6-1,6	
Edelstahl	0,6-1,6	
Aluminium	0,8-1,6	
Fülldraht	0,8-1,6	

Technische Daten	PKB™ 250	PKB™ 400
Max. Belastung bei 60 % Einschaltdauer		
Schutzgas CO ₂	250 A	400 A
Argon und Mix	200 A	280 A
Drahtdurchmesser, mm	0,6-1,2	0,6-1,6
Max- Luftverbrauch, l/min	280	280

Bestellinformationen

Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
Feed Airmatic Digital Box	0464 554 880
Feed Airmatic Digital Box Remote	0464 554 881

Schweißbrenner

PKB™ 250	0152 700 881
PKB™ 400	0152 470 881
PKB™ 400, Schwanenhals 45°	0152 470 882

Mehrfachkabel (Anschluss Origo™ Feed Airmatic mit PKB™)

5 m, für PKB™ 250	0460 380 880
10 m, für PKB™ 250	0460 380 881
16 m, für PKB™ 250	0460 380 882
5 m, für PKB™ 400	0460 380 883
10 m, für PKB™ 400	0460 380 884
16 m, für PKB™ 400	0460 380 885

Anschlusskabel (von Origo™ Feed Airmatic zur Stromquelle)

1,7 m	0469 836 900
5 m	0469 836 901
10 m	0469 836 902
15 m	0469 836 903
19-23-Poliger Adapter für Origo™ Mig 402c/502c/652c	0349 311 511
Kabelsatz 1,0 m Amphenol 10-polig	0464 558 880
Montagesatz für Mig 3001i	0464 555 880
Montagesatz für Mig 4004i/5004i/4004i Pulse	0464 555 881

Zubehör

Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
Spulenabdeckung, Stahl	0459 431 880
Rädersatz für Drahtvorschubgerät	0458 707 880
Kabelhalter	0459 234 880
Aufhängevorrichtung	0458 706 880
Entlastungsvorrichtung	0458 705 880
Adapter für 5-kg-Spule	0455 410 001
Adapter für Kunststoffspulen	0000 701 981
V/A-Messgerät*	0455 173 882
Schwanhals für PKB™ 250	0367 581 881
Schwanhals für PKB™ 400	0367 582 880
Schnellanschluss für MarathonPac	F102 440 880

*In Verbindung mit Origo™ Mig 402c

Die Lieferung von Origo™ Feed Airmatic umfasst

Kunststoffspulenabdeckung sowie Verschleißteile für Drähte 0,6-1,0 mm

Empfohlene Konfigurationen

Origo™ Mig 320 mit Origo™ Feed Airmatic und PKB™ 250

Origo™ Mig 320	0349 302 676
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
PKB™ 250	0152 700 881
Mehrfachkabel, 5 m	0460 380 880
Anschlusskabel 1,7 m	0469 836 900

Origo™ Mig 402c mit Origo™ Feed Airmatic und PKB™ 400:

Origo™ Mig 402c	0349 310 750
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
PKB™ 400	0152 470 881
Mehrfachkabel, 10 m	0460 380 884
Anschlusskabel 1,7 m	0469 836 902
Adapter, 19-23-polig	0349 311 511

Entlastungsvorrichtung

Federunterstützte Entlastungsvorrichtung für Drahtvorschubgeräte. Um 360° drehbar. Passend zu den meisten Stromquellen. Beachten Sie die Betriebsanweisung bezüglich Kompatibilität.

Entlastungsvorrichtung **0458 705 880**



Zugentlastung für Schweißbrenner

Passend für alle Origo™ und Aristo® Feed, sowie für YardFeed. Empfohlenes Zubehör für Rädersatz.

Zugentlastung **0457 341 881**



Drehstück

Das Drahtvorschubgerät ist auf der Stromquelle um 360° drehbar, in Kombination mit MarathonPac™.

Drehstück **0458 703 880**



Aufhängevorrichtung

Aufhängevorrichtung für Drahtvorschubgeräte, passend für alle Origo™ und Aristo® Feed.

Aufhängevorrichtung **0458 706 880**



Spulenabdeckung, Stahl

Spulenabdeckung aus Stahlblech passend zu allen Origo™ und Aristo® Feed.

Spulenabdeckung, Stahl **0459 431 880**



Zugentlastung

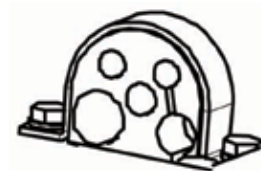
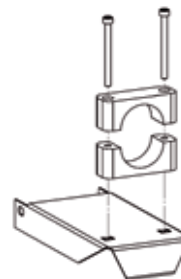
Zugentlastung für Zwischenkabel.

Für Drahtvorschubgeräte **0459 234 880**

Für Stromquellen

Mig 402c/502c/652c/4002c/5002c/6502c

0349 311 700



Rädersatz

Rädersatz für Drahtvorschubgeräte passend zu allen Origo™ und Aristo® Feed.

Rädersatz mit lenkbaren Vorderrollen **0458 707 880**

Rädersatz, alle Rollen lenkbar **0458 707 881**



Nachrüstset

Spannungsloser Drahtvorschub/Gastest. Für Origo™ Feed M12 und Origo™ Feed M13.

Nachrüstset **459 465 880**



DIGITALER FERNREGLER



MTA1 CAN

Multifunktionsfernregler Befestigungsmechanismus, Magnetfüße, Anschlusskabel in verschiedenen Längen erhältlich. MIG/MAG: Spannung und Drahtvorschub. E-Hand: Schweißstrom und Arc Force. WIG: Pulsstrom und Basisstrom.

MTA1 CAN

0459 491 880



Hoch belastbare Anschlussleitung für extreme Belastungen, z. B. heiße Werkstückoberflächen. Reduziert die elektromagnetischen Einflüsse von außen.

		Serie Pennegrade	Origo** Arc A22/A24	Caddy® Tig 1500I/2200I, TA34	Caddy® Tig 2200I AC/DC	Origo** Tig 3000I AC/DC	Aristo® Tig 4000I, TA4	Aristo® Tig 4000I, TA6	Origo** Tig 4300w AC/DC	Origo** Mig C3000I, MA23/23A	Origo** Mig C3000I, MA6	Origo** Mig, A24	Origo** Feed, MAE3/24	Aristo® Feed, U6**	Aristo® Feed, U8 ₂	Aristo® Mig U4000I, U5000I	Aristo® Mig 5000I	Aristo® Mig 4004I Pulse
AT1 CAN	0459 491 883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459 491 884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459 491 880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 Prog. CAN	0459 491 882									●		●	●	●	●	●	●	●
T1 Foot CAN, 10-pol.	0460 315 881				●													
T1 Foot CAN, 12-pol.	0460 315 880		●	●	●	●	●	●							●			
ER 1, 6-polig, 5 m	0445 536 881	●																
ER 1F Foot, 6-polig, 5 m	0445 550 881	●																
Anschlusskabel, 6-polig																		
Länge 5 m	0445 280 880	●																
Länge 10 m	0445 280 881	●																
Länge 25 m	0445 280 882	●																
Länge 5 m, ER 1F	0445 254 880	●																
Länge 10 m, ER 1F	0445 254 881	●																
Anschlusskabel, 12/4-polig																		
Länge 0,25 m	0459 554 884		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Länge 5 m	0459 554 880		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Länge 5 m, HD*	0459 554 980		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Länge 10 m	0459 554 881		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Länge 10 m, HD*	0459 554 981		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Länge 15 m	0459 554 882		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Länge 25 m	0459 554 883		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Verlängerungskabel, 5 m Länge	0459 554 886		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●		
Anschlusskabel, 10/4-polig																		
Länge 0,25 m	0459 960 883		●								●	●	●					●
Länge 5 m	0459 960 880		●								●	●	●					●
Länge 5m, HD*	0459 960 980		●								●	●	●					●
Länge 10 m	0459 960 881		●								●	●	●					●
Länge 10m, HD*	0459 960 981		●								●	●	●					●
Länge 25 m	0459 960 882		●								●	●	●					●
Länge 25 m, HD*	0459 960 982		●								●	●	●					●

*HD = Heavy Duty

**Aristo® Feed U6, ältere Geräte mit 12/4-poligem Anschlusskabel

ER 1

Fernregler für Schweißstrom E-Hand und WIG. Mit Digitalanzeige und weiteren Einstellmöglichkeiten.

ER 1 mit 5 m Anschlussleitung und 6-pol. Stecker	0445 536 881
ER 1 mit 10 m Anschlussleitung und 6-pol. Stecker	0445 536 882
ER 1 mit 25 m Anschlussleitung und 6-pol. Stecker	0445 536 883



AT1 CAN

Fernregler für Schweißstrom E-Hand und WIG. Befestigungsmechanismus, Magnetfüße, Anschlusskabel in verschiedenen Längen erhältlich.

AT1 CAN	0459 491 883
---------	--------------



AT1 CoarseFine CAN

Fernregler zur Einstellung des Schweißstroms mit Grob- und Feineinstellung. E-Hand und WIG, Feststellmechanismus, Magnetfüße. Anschlussleitung in verschiedenen Längen verfügbar.

AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
--------------------	--------------



M1 10 Prog CAN

MIG/MAG synergischer Fernregler für Aristo® U6 und U8₂. Aufruf von 10 Speicherplätzen und synergische Modifikation. Befestigungsmechanismus, Magnetfüße. Anschlussleitung in verschiedenen Längen verfügbar.

M1 10 Prog CAN	0459 491 882
----------------	--------------



Fußsteuerungen

WIG-Fußfernregler. Regelung Schweißstrom, Start-Funktion. Begrenzung des Regelbereiches über Stromquelle.

T1 Foot CAN mit 5 m Kabel, 12-polig Burndy	0460 315 880
T1 Foot CAN mit 5 m Kabel, 10-polig Amphenol	0460 315 881
ER 1F Foot mit 5 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 550 881
ER 1F Foot mit 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 550 882



ANALOGE FERNREGLER



MMA1 und MMA3

Fernregler zur Einstellung des Schweißstroms, E-Hand und WIG, Aufhängeöse
Inkl. 10 m Anschlusskabel, 12-polig Burndy.

MMA1	0349 501 024
MMA3 10 m	0445 870 880
MMA3 25 m	0445 870 881

		Renegade™ ES 300i, ET 300i/ET 300ip	Caddy® Arc 151i/201i, A33	Caddy® Arc 251i, Origo™ Mig A13	Origo™ Arc 410c/650c/810c	Origo™ Feed Airmatic, M12, M13*	Warrior™ Feed 304**	Warrior™ 400i/500i***
AT1	0459 491 896		•	•	•			•
AT1 CF	0459 491 897		•	•	•			•
M1	0459 491 895					•	•	•
MMA1	0349 501 024		•	•	•			
MMA3 10 m	0445 870 880	•						
MMA3 25 m	0445 870 881	•						
FS 002	0349 090 886		•	•				
Anschlusskabel, 6-polig								
Länge 10 m	0445204880	•						
Länge 25 m	0445204881	•						
Anschlusskabel, 12/8-polig								
Länge 5 m	0459 552 880		•	•	•			•
Länge 10 m	0459 552 881		•	•	•			•
Länge 15 m	0459 552 882		•	•	•			•
Länge 25 m	0459 552 883		•	•	•			•
Anschlusskabel 23/8-polig								
Länge 5 m	0459 553 880					•	•	
Länge 10 m	0459 553 881					•	•	

*Bei stufengeregelten Stromquellen kann nur die Drahtvorschubgeschwindigkeit geregelt werden.

AT1

Fernregler zur Einstellung des Schweißstroms, E-Hand und WIG. Befestigungsmechanismus, Magnetfüße. Anschlussleitung in verschiedenen Längen verfügbar.

AT1

0459 491 896



AT1 CoarseFine

Fernregler zur Einstellung des Schweißstroms mit Grob- und Feineinstellung. E-Hand und WIG, Befestigungsmechanismus, Magnetfüße, Anschlusskabel in verschiedenen Längen erhältlich.

AT1 CoarseFine

0459 491 897



M1

MIG/MAG-Fernregler für Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit. Befestigungsmechanismus, Magnetfüße, Anschlusskabel in verschiedenen Längen erhältlich.

M1

0459 491 895



FS 002

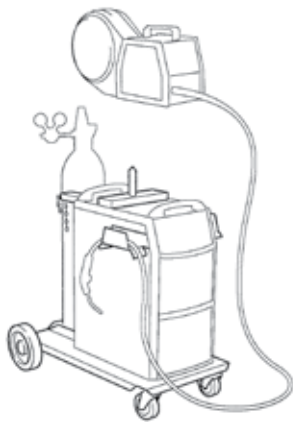
Analoger Fernregler mit 5 m Anschlussleitung mit 12-poligem Stecker (Typ C).

FS 002

0349 090 886



FAHRWAGEN



Fahrwagen 1

Mig

- Aristo® Mig 5000i
- Aristo® Mig U4000i/U5000i

Inklusive Aufsteckdorn.

Nicht geeignet für Entlastungsvorrichtung.

Fahrwagen 1

0458 530 880



Fahrwagen 2

Mig

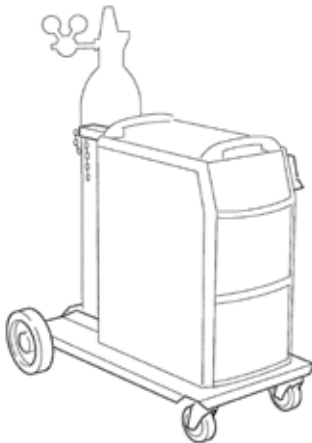
- Aristo® Mig 5000i
- Aristo® Mig U4000i/U5000i

Fahrwagen für Entlastungsvorrichtung oder Doppelkofferbetrieb.

Für zwei große Gasflaschen. Inklusive zwei Aufsteckdorne.

Fahrwagen 2

0458 603 880



Fahrwagen 3

Wig

- Aristo® Tig 4000i
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC

Fahrwagen 3 TIG

0458 530 881



Fahrwagen 4

Kleine Gasflaschen

Dieser Fahrwagen erhöht die Flexibilität des Caddy® Arc/Tig.

Für kleine Gasflaschen 5-10 Liter.

Mit verstellbarem Handgriff. Ideal zum Transport in Werkstätten und Servicefahrzeugen.

Fahrwagen 4, klein

0459 366 885



Fahrwagen 5

2 Räder

- Caddy® Arc 151i/201i
- Caddy® Tig 1500i/2200i
- Caddy® Tig 2200i AC/DC
- Renegade (5.1)

Fahrwagen für große Gasflaschen 20-50 Liter. Montage des Geräts mit Steuergerät in Fahrrichtung.

Fahrwagen 5

0460 330 880

Fahrwagen 5.1

0460 330 881



Fahrwagen 6

2 Räder

- Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Origo™ Mig C3000i
- Aristo® Mig C3000i
- Aristo® MechTig 3000i

Universalfahrwagen für MIG- und WIG-Geräte, für große Gasflaschen. Halterung für Kühlergerät CoolMidi 1800.

Fahrwagen 6

0459 366 890



Fahrwagen 7

4 Räder

- Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Origo™ Mig C3000i
- Aristo® Mig C3000i

Universalwagen für MIG- und WIG-Geräte.

Halterung für Kühlgerät
CoolMidi 1800.

Fahrwagen 7

0460 060 880



Fahrwagen 8

2 Räder

- Mig 3001i
- Origo™ Mig 4004i/5004i*
- Aristo® Mig 4004i Pulse*

Fahrwagen für E-Hand-, WIG- und MIG-Geräte ohne Kühlgerät. Für zentraler Gasversorgung, keine Gasflaschenhalterung.

Fahrwagen 8

0460 564 880

Ablage für YardFeed und MobileFeed (Großes Foto)

0460 815 880



Fahrwagen 9

4 Räder

- Mig 3001i
- Origo™ Mig 4004i/5004i*
- Aristo® Mig 4004i Pulse*

Fahrwagen für MIG- und WIG-Geräte, mit oder ohne Kühlgerät für große Gasflaschen. Kann auch mit Zubehör für die Entlastungseinrichtung verwendet werden.

*Für Entlastungsvorrichtung Befestigungsbügel sind separat zu bestellen.

Fahrwagen 9

0460 565 880



Fahrwagen 10

Kleine Gasflaschen

- Caddy® Mig C160i/C200i
- Rebel

Für kleine Gasflaschen 5-10 Liter

Fahrwagen 10

0459 366 887



Fahrwagen 11

4 Räder

- Origo™ Mig 4004i/5004i
- Aristo® Mig 4004i Pulse

Fahrwagen 11

0462 151 880



Fahrwagen 12

4 Räder

- Warrior™ 400i CC/CV
- Warrior™ 500i CC/CV

Als Zubehör ist ein verlängerter Aufsetzdorn lieferbar. Mit Zubehör auch mit Entlastungsvorrichtung verwendbar.

Fahrwagen 12

0465 510 880

* Befestigungsbügel sind separat zu bestellen.

FAHRWAGEN



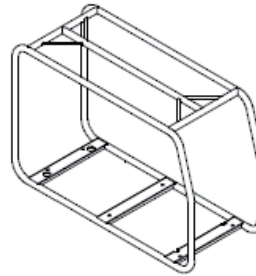
Fahrwagen 13

4 Räder

- Heliarc® 283i AC/DC
- Heliarc® 353i AC/DC

Optionaler Fahrwagen und Kühögerät.

Bietet einfache Mobilität und Stauraum.



Schutzrahmen

- Origo™ Arc 4001i
- Mig 3001i/Mig 4001i

Schutzrahmen für E-Hand-, WIG- und MIG-Geräte ohne Kühlergerät. Hebe- und Tragevorrichtung.

Fahrwagen 13

0558 101 702

Schutzrahmen

0460 459 880

Geeignet für:

Fahrwagen 1	0458 530 880
Fahrwagen 2	0458 603 880
Fahrwagen 3	0458 530 881
Fahrwagen 4	0459 366 885
Fahrwagen 5	0460 330 880
Fahrwagen 5,1	0460 330 881
Fahrwagen 6	0459 366 890
Fahrwagen 7	0460 060 880
Fahrwagen 8	0460 564 880
Fahrwagen 9	0460 565 880
Fahrwagen 10	0459 366 887
Fahrwagen 11	0462 151 880
Fahrwagen 12	0465 510 880
Fahrwagen 13	0558 101 702
Schutzrahmen	0460 459 880

	Heliarc® 283i/353i AC/DC	Caddy® MigC160/C200i	Aristo® Mechtig 4000iw	Aristo® Mechtig 3000i	Aristo® Mig 5000i	Aristo® Mig U4000iv/U5000i	Aristo® Tig 4000i	Origo™ Tig 4300iw AC/DC	Aristo® Mig C3000i	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Caddy® Arc 151/201/251i	Caddy® Tig 1500i/2200i	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo/Aristo Mig 3001i	Aristo® Mig 4004i/5004i	Aristo® Mig 4004i/5004i Pulse	Warrior™ 400/500i CC/CV	Serie Renegade	Serie Rebel
Fahrwagen 1		•		•																
Fahrwagen 2				•																
Fahrwagen 3						•														
Fahrwagen 4												•								
Fahrwagen 5												•								
Fahrwagen 5,1																		•		
Fahrwagen 6									•	•										
Fahrwagen 7			•						•	•										
Fahrwagen 8														•						
Fahrwagen 9														•	•					
Fahrwagen 10		•																		•
Fahrwagen 11															•					
Fahrwagen 12																	•			
Fahrwagen 13	•																			
Schutzrahmen														•						

KÜHLGERÄTE UND AUTOTRANSFORMATOREN



EC 1000

Kompaktes Kühlgerät für wassergekühlte WIG-Schweißbrenner. Kein Verbindungssatz oder Werkzeug erforderlich. Geeignet für Renegade ET 300i/ET 300iP.



EC 1000	0445 045 880
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

CoolMini

Kompaktes Kühlgerät für wassergekühlte WIG-Schweißbrenner. Geeignet für Caddy® Tig 2200i und Caddy® Tig 2200i AC/DC.



CoolMini	0460 144 880
Verbindungssatz für Caddy Tig 2200i	0460 509 880
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

CoolMidi 1000

Kompaktes Kühlgerät für wassergekühlte Schweißbrenner. Geeignet für Aristo® Mig 3001i und Origo™ Mig 3001i.



CoolMidi 1000	0460 490 880
Verbindungssatz für Mig 3001i und Tig 3001i	0460 685 880
Wasserdurchflusswächter	0456 855 881
Wasserrückflusswächter	0461 203 880
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

CoolMidi 1800

Kühlgerät für wassergekühlte Schweißbrenner. Geeignet für Origo™ Tig 3000i AC/DC, Origo™ Mig C3000i und Aristo® Mig C3000i.



CoolMidi 1800	0459 840 880
Wasserdurchflusswächter	0456 855 881
Wasserrückflusswächter	0461 203 880
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

COOL 1

Kühlgerät für wassergekühlte Schweißbrenner. Geeignet für Origo™ Mig 4004i/5004i, Aristo® Mig 4004i und Aristo® Mig 4004i Pulse.



COOL 1	0462 300 880
Wasserdurchflusswächter	0456 855 881
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

OCE 2H

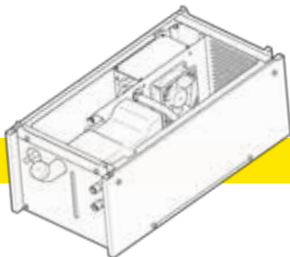
Kühlgerät für wassergekühlte Schweißbrenner für manuelle und maschinelle Lösungen.



OCE 2H	0414 191 881
Wasserdurchflusswächter OCE-2 H	0414 231 880
Dichtungssatz für Wasserpumpe	0459 699 880
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

COOL 2

Kühlgerät für wassergekühlte Schweißbrenner. Geeignet für Warrior™ 400i und 500i CC/CV.



COOL 2	0465 427 880
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002

TUA 1 und TUA 2

Für ESAB-Geräte geeignete Autotransformatoren TUA 1 Narrow für Origo™ Mig 3001i. TUA 2 Wide für Origo™ Tig 4000i DC, Origo™ Tig 4300i AC/DC und Aristo® Mig 5000i/U4000/U5000i.



TUA 1	0459 144 880
TUA 2	0459 145 880
Handgriff für TUA 1 mit Montageschrauben (2 Stück erforderlich)	0459 307 880
Handgriff für TUA 2 mit Montageschrauben (2 Stück erforderlich)	0459 307 881

STEUERGERÄT ARISTO[®] U8₂

EIN UNIVERSUM DER MÖGLICHKEITEN

ENTWICKELT FÜR BESTÄNDIGKEIT

ESAB hat die zweite Generation digitaler Steuergeräte Aristo[®] U8₂ für verbesserte Schweißleistung und höheren Bedienkomfort auf den Markt gebracht.

Das als Ergänzung zu unseren Aristo[®]-Stromquellen und den Drahtvorschubgeräten entwickelte neue Steuergerät U8₂ ist für das manuelle und mechanisierte MIG/MAG-Schweißen, sowie WIG- und E-Hand-Schweißen geeignet.

Hohe Benutzerfreundlichkeit

Komplexe Steuerungen sind oft unübersichtlich und setzen tief gehende Produktkenntnisse voraus. Nicht so bei der neuen Aristo[®] U8₂. Die wenigen Bedienelemente führen den Schweißer intuitiv und sind auch mit Schutzhandschuhen sehr einfach zu betätigen. Das große, helle Display ist klar und deutlich ablesbar, mit Volltext in deutscher oder 16 anderen Weltsprachen.

Keine unzähligen, filigranen Drehknöpfe oder Tasten, keine unverständlichen Abkürzungen!



QSet™

QSet™ ist die einzige am Markt befindliche Parameterautomatik für den perfekten Kurzlichtbogen. Die Vorteile sind enorm! Sie bestücken das Gerät mit der passenden Gas/Draht-Kombination, geben die Leistung über die Drahtvorschubgeschwindigkeit vor und schweißen innerhalb weniger Sekunden.

Die Maschine lernt in dieser Zeit, ermittelt die optimalen Parameter und regelt ggf. in Sekundenbruchteilen nach. Das freie Drahtende, das beim Mig/Mag-Schweißen eine konstante Länge haben soll, ist mit QSet™ variabel!

Ob Sie mit dem Brenner nahe am Werkstück sind oder so weit weg, bis der Gasschutz fast abreißt, das Schweißergebnis ist unverändert perfekt. Unschlagbar in tiefen Fugen, wenn Sie Ecken schweißen müssen oder aus der Wannenecke kommend aufsteigend weiter schweißen.

Unter CO₂ schweißen Sie mit QSet™ extrem spritzerarm und reduzieren die Gaskosten, verglichen mit Mischgas, drastisch ohne Qualitätsverlust. QSet™ ist ideal für Zwangslagen, Wurzelschweißungen, MSG-Löten und für reproduzierbare Schweißergebnisse bei Serienteilen. QSet™ ist ebenfalls in vielen anderen ESAB Steuerungen/Maschinenkombinationen verfügbar.

Kontrollierte Funktionen	U6	U8 ₂	U8 ₂ Plus
QSet™	●	●	●
2/4-Takt-Brennersteuerung	●	●	●
Kraterfüllung	●	●	●
Kriechstart	●	●	●
Hot Start	●	●	●
Drahtrückbrand	●	●	●
Gasspülung und Drahtansleichen	●	●	●
Digitalanzeige	●	●	●
Vorprogrammierte Synergiekennlinien	79	111	249
Gastest und spannungsfreier Drahtvorschub	●	●	●
Speicherplätze	10	255	255
Impulslichtbogen/ synergischer Impulslichtbogen	●	●	●
Grenzwertzuordnung	●	●	●
Dateimanager	-	-	●
Automatische Datensicherung	-	-	●
SuperPulse™	-	-	●
Produktionsstatistiken	-	-	●

Synergiekennlinien

In der Variante Aristo® U8₂ Plus stehen Ihnen über 230 Synergiekennlinien für Ihre Schweißaufgaben zur Verfügung. Vom Baustahl bis Super Duplex, von Aluminium bis zur Ni-Basislegierung oder für Hartauftragungen. Sie können maßgeschneiderte Synergiekennlinien für jeden beliebigen Werkstoff und jede Schutzgaskombination selbst erstellen und als neue Synergiekennlinie speichern. Über den USB-Anschluss lassen sich die Daten zu anderen Aristo® U8₂ oder zu Ihrem Computer zur Datensicherung oder zum Austausch per Email übertragen.

Qualitätskontrolle

Ein Messwertspeicher bietet mit den Einstellgrenzen und Messgrenzen zwei Optionen. Mit den Einstellgrenzen wird verhindert, dass der Bediener zu hohe Werte für den Schweißvorgang eingibt. Die Messgrenzen sorgen dafür, dass die Stromquelle vorgegebene Werte nicht überschreitet. Es können 16 Anwender Accounts auf drei Ebenen mit unterschiedlichen Zugangsrechten und einem Sperrcode versehen werden, um unbefugte Änderungen zu verhindern.

Produktionsstatistiken

Per Produktionsstatistik wird die Gesamtlichtbogenzeit, Gesamtmaterialmenge und Anzahl der Schweißvorgänge protokolliert. Außerdem werden Lichtbogenzeit und Materialmenge für den letzten Schweißvorgang erfasst. Zu Informationszwecken wird der berechnete abgeschmolzene Zusatzwerkstoff per Längeneinheit angezeigt.

SuperPulse™

Um eine höhere Schweißgeschwindigkeit, Abschmelzleistung und Spaltüberbrückung zu erreichen, den Verzug an den Bauteilen zu mindern und den Einbrand und dessen Profil noch besser ausbalancieren zu können, steht Ihnen in der Variante Aristo® U8₂ Plus die ESAB SuperPulse™-Funktion zur Verfügung

SuperPulse™ kombiniert die jeweiligen Vorteile verschiedener Lichtbogenarten. Zum Beispiel die Qualität des Pulslichtbogens mit der Produktivität des Sprühlichtbogens. Oder Pulslichtbogen mit Kurzlichtbogen, für den geringsten Wärmeeintrag auch an dünnsten Blechen. Oder die Kombination zweier Pulslichtbögen mit unterschiedlicher Frequenz, zum Beispiel zum Schweißen von Aluminium mit WIG-Optik. Oder Sprühlichtbogen/Kurzlichtbogen für große Blechdicken in Zwangsposition oder Aluminium steigend ohne pendeln.



EIGENSCHAFTEN

- Für manuelle und maschinelle Anwendungen
- Unterstützt 18 Sprachen
- Große, helle Anzeige
- Drehknöpfe zur Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und -spannung
- Drehknopf zum Blättern im Menü
- USB-Anschluss zum Speichern von Schweiß- und Qualitätsdaten
- QSet™ der perfekte kurze Lichtbogen
- Grenzwertzuordnung von Soll-/Ist-Werten
- Drahtloses Brennen
- LAN-kompatibel (Aristo® W8₂)
- WeldPoint™-Software
- Standardpaket Synergiekennlinien (92)

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN

- Komplettpaket Synergiekennlinien (>230)
- SuperPulse™
- Dateimanager
- Automatische Schweißdatensicherung
- Erstellen Sie Ihre eigenen Synergiekennlinien
- Produktionsstatistiken



Für weitere Informationen siehe ESAB Tech Tips - eine Kurzanleitung zu den Aristo U8₂ Funktionen XA00174820.

MIG/MAG-STEUERGERÄTE

ORIGO™



M12

- Rückbrandzeit
- Kriechstart
- Vorbereitet für elektrische Push-Pull-Brenner
- Vorbereitet für Mechanisierung Miggytrac und Railtrac
- 2/4-Takt
- Fernregler optional



M13

Wie M12 +

- Kraterfüllung
- TrueArcVoltage™
- Digitalanzeige



MA23

MIG/MAG und E-Hand

- 3 Speicherplätze
- Stufenlose Einstellung der Drossel
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- E-Hand-Funktionen ArcPlus™ II, Hot Start und Arc Force
- 2/4-Takt
- Digitalanzeige
- Digitaler Fernregler optional



MA24

Wie MA23 +

- Synergiekennlinien (35)
- QSet™
- Kriechstart
- Kraterfüllung

ARISTO®



U6

MIG/MAG, E-Hand und WIG wie TA6 + MIG/MAG-Funktionen:

- Impulsschweißen
- Synergiekennlinien (60)
- QSet™
- Kriechstart
- Kraterfüllung und
- Hot Start (E-Hand)
- Arc Force (E-Hand)
- Einstellbare Rückbrandzeit
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- 10 Speicherplätze
- Mehrsprachiges Menü
- 2/4-Takt
- Digitaler Fernregler optional



U82 und U82 Plus

Siehe vorherige Seite



MA25 Pulse

Wie MA23 +

- Fortgeschrittenes Impulsschweißen
- Stahl und Aluminiumversionen zur Auswahl
- Synergiekennlinien (54/30)
- QSet™
- Hot Start und einstellbare Rückbrandzeit

E-HAND-STEUERGERÄTE



ORIGO™



A11

E-Hand, Fugenhobeln und WIG (mit Kratzstart)

- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- Anti Stick



A12

Wie A11 +

- Digitalanzeige
- Optional Fernregler N02 oder andere Optionen



A13

E-Hand, Fugenhobeln und WIG (mit Kratzstart)

- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- Standard bei Origo™ Mig 502c/502cw/652x/652cw
- Optional bei Origo™ Mig 402c/402cw
- Digitalanzeige
- Fernregler optional



A44

E-Hand, TIG (mit LiveTIG-Zündung) MIG/MAG (mit MobileFeed) und Fugenhobeln.

- Auswahl des Elektrodentyps, basisch, rutil oder zellulosehaltig
- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- ArcPlus™ II
- 2+2 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- Digitaler Fernregler optional

RENEGADE™

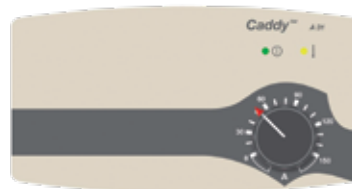


A35

E-Hand/WIG (mit LiveTIG-Zündung)

- Auswahl des Elektrodentyps, basisch, rutil oder zellulosehaltig
- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- 3 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- Fernregler optional

CADDY®



A31

E-Hand und WIG (mit Kratzstart)

- Hot Start (voreingestellt)
- Arc Force (voreingestellt)



A32

E-Hand und WIG (mit LiveTIG-Start)

- Hot Start (Hintergrundmenü)
- Arc Force (einstellbar, Hintergrundmenü)
- ArcPlus™ II
- Tupfschweißen
- Digitalanzeige
- Fernregler optional



A33

E-Hand und WIG (mit LiveTIG-Start)

- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- Tupfschweißen
- 2+2 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- Fernregler optional



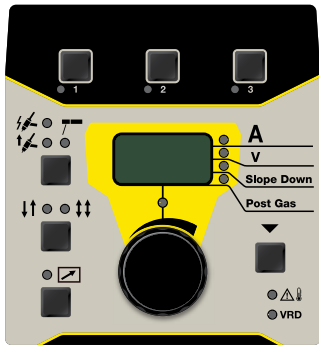
A34

E-Hand und WIG (mit LiveTIG-Start)

- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- ArcPlus™ II
- 2+2 Speicherplätze
- Digitalanzeige
- Optional digitaler Fernregler

WIG-STEUERGERÄTE

RENEGADE™



TA35

WIG/E-Hand

- HF- und LiftArc™-Start
- Doppelstrommodus
- Stromanstieg und -absenkung (Hintergrundmenü)
- Gasnach- und Gasvorströmung (Hintergrundmenü)
- 3+3+3 Speicherplätze
- 2/4-Takt
- Digitales V/A-Messgerät
- Hot Start/Arc Force (Hintergrundmenü)
- Digitaler Fernregler optional

ORIGO™ / ARISTO®



TA4

WIG/E-Hand und Fugenhobeln

- HF- und LiftArc™-Start
- Hot Start (E-Hand)
- Arc Force (E-Hand)
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- 2/4-Takt
- Digitalanzeige



TA6

Wie TA4 +

- WIG DC-Pulsschweißen
- MicroPulse
- 10+3 Speicherplätze
- Sprachauswahl
- Digitaler Fernregler optional



TA24 AC/DC

WIG DC, WIG AC/DC und E-Hand

- WIG DC-Pulsschweißen
- MicroPulse
- AC-Frequenz
- AC-Balance
- Elektrodenvorwärmung
- HF- und LiftArc™-Start
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- 2+2 Speicherplätze
- 2/4-Takt
- Digitales V/A-Messgerät
- Digitaler Fernregler optional

RENEGADE™



TA36

WIG/E-Hand

- WIG DC-Pulsschweißen
- Hochfrequenzimpuls
- HF- und LiftArc™-Start
- Doppelstrommodus
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- 2/4-Takt
- Digitales V/A-Messgerät
- Hot Start/Arc Force (Hintergrundmenü)
- Digitaler Fernregler optional

CADDY®



TA33

WIG/E-Hand

- HF- und LiftArc™-Start
- Blechdickenparameter
- Stromabsenkung
- Gasnachströmung
- 2/4-Takt
- Digitales V/A-Messgerät



TA34

Wie TA33 +

- WIG DC-Pulsschweißen
- MicroPulse
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- 2+2 Speicherplätze
- Digitaler Fernregler optional



TA33 AC/DC

WIG DC, WIG AC/DC und E-Hand

- HF- und LiftArc™-Start
- Werkstoffdickenparameter
- Stromanstieg/-absenkung
- Gasvor- und Gasnachströmung
- 2/4-Takt
- Digitales V/A-Messgerät
- Digitaler Fernregler optional



TA34 AC/DC

Wie TA33 AC/DC +

- WIG DC-Pulsschweißen
- MicroPulse
- AC-Frequenz
- AC-Balance
- Elektrodenvorwärmung
- 2+2 Speicherplätze

ONLINE-PLATTFORM FÜR DAS SCHWEISSMANAGEMENT

WeldCloud™ ist eine sichere, robuste und erweiterbare Plattform zur Verwaltung von Schweißdaten, die Einblicke bietet, um die Schweißvorgänge ständig zu verbessern und die Schlüsselparameter für jede hergestellte Schweißnaht effektiv nachverfolgen zu können. Dies ist besonders nützlich für Roboteranwendungen sowie andere automatisierte Lösungen.

Als einzige Plattform zur Nachverfolgung der Produktivität unter Verwendung von 3G sowie WLAN und Ethernet kann WeldCloud™ praktisch an jedes betriebsinterne Softwaresystem angeschlossen werden und vermeidet dabei störende Firewall- und Verbindungsprobleme.

- **Rückverfolgbarkeit.** Mit Hilfe der Plattform können bereits gefertigte Schweißnähte rückverfolgt und Informationen dazu abgerufen werden.
- **Wechselseitige Kommunikation.** Die Plattform kann Einstellungen an die Maschinen weitergeben, während die Maschinen ebenfalls Daten an die Plattform zurücksenden können.
- **Alarmmanagement.** WeldCloud™ gibt je nach Bedarf und vom Anwender vorgesehene automatische Alarmmeldungen aus, wenn Probleme bei den Maschinen auftreten.
- **Einfache Integration.** Sie besitzen bereits ESAB-Ausrüstung? WeldCloud™ verfügt über Lösungen, die mit vorhandenen Maschinen funktionieren und schnell einsatzbereit und rückverfolgbar sind.
- **Anwenderfreundliche Bedienoberfläche.** Durch das bedarfsgerechte Design von WeldCloud™ ist es einfach, die Plattform zu nutzen, egal, wo Sie sich gerade befinden, ob zu Hause an einem Desktop, am Arbeitsplatz an einem Laptop oder unterwegs an einem Mobiltelefon oder Tablet.
- **100 % erweiterbar.** Testen Sie WeldCloud™, indem Sie es für eine oder zwei Maschinen einsetzen, und nutzen Sie es im Laufe der Zeit auch für die anderen Maschinen. Sie werden außerdem von den neuen Features und Funktionen profitieren, die ständig entwickelt und der Plattform hinzugefügt werden.

WeldCloud™ ist für die nachfolgenden Stromquellen für manuelle sowie für Roboter-Schweißanwendungen erhältlich:

Aristo® Mig 4004i Pulse - Integriert in der Stromquelle oder Integration mit der vorhandenen Stromquelle durch Nachrüsten mit TopBox und Steuergerät Aristo® U8₂.

Aristo® Mig 5000i/U5000i - Integriert in der Stromquelle oder zum Nachrüsten der Maschine mit Mobile Back Pack, Aristo® W8₂ und Steuergerät U8₂.

Origo™ / Aristo® Mig 4002c/5002c/6502c - Dazu ist die Maschine mit Mobile Back Pack, W8₂ und dem Steuergerät U8₂ nachzurüsten.

Bestellinformationen

Aristo® Mig 4004i Pulse 400V mit Top Box	0445 301 880
Aristo® Mig 5000i 400V, W8 ₂ und WeldCloud™ integriert	0445 400 880
Aristo® Mig 5000iw 400V, W8 ₂ und WeldCloud™ integriert	0445 400 881
Aristo® Mig U5000iw 400V, W8 ₂ und WeldCloud™ integriert	0445 400 883
WeldCloud™ Mobile Back Pack	0464 550 880
WeldCloud™ Top Box, W8 ₂ für Aristo 4004i integriert	0445 302 881

Zubehör

Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
USB-Speicher 2 GB für WeldCloud™	0462 062 001
Verbindungskabel W8 ₂ - Aristo® Mig 4002c/5002c/6502c	0462 000 880
Aristo® W8 ₂ Fieldbus (DeviceNet)	0460 891 881
Aristo® W8 ₂ Fieldbus (Profibus)	0460 891 882
Aristo® W8 ₂ Fieldbus (CANopen)	0460 891 883
Aristo® W8 ₂ Fieldbus (EtherNet IP)	0460 891 884
Aristo® W8 ₂ Fieldbus (EtherCat)	0460 891 885
Aristo® W8 ₂ Fieldbus Roboterschnittstellensatz, DeviceNet*	0445 501 880
Aristo® W8 ₂ Roboterschnittstellensatz, Profibus*	0445 501 881
Aristo® W8 ₂ Fieldbus Roboterschnittstellensatz, CANOpen*	0445 501 882
Aristo® W8 ₂ Fieldbus Roboterschnittstellensatz, EtherNet IP*	0445 501 883
Aristo® W8 ₂ Fieldbus Roboterschnittstellensatz, EtherCat*	0445 501 884

*Die Sätze werde für Roboteranwendungen benötigt.



WeldCloud™



SORTIMENT ROBOTERSCHWEISSEN

DIE IDEALEN STROMQUELLEN

Die Aristo®-Gleichrichter-Stromquellen und die Origo™-Pulsformer-Stromquellen sind für eine hervorragende Leistung beim Roboterschweißen ausgelegt. Die Gleichrichter bieten eine höhere Energieeffizienz und fortschrittlichste Prozessfähigkeiten und die Pulsformer sorgen für einen reibungslosen Betrieb und eine ausgezeichnete Robustheit mit einer hohen Toleranz für Netzspannungsschwankungen, wie sie in einigen Regionen vorkommen.

Die Stromquellen sind auch für die Integration mit ESABs branchenführender Online-Datenmanagement-Plattform WeldCloud™ über WLAN, mobile oder festverdrahtete Ethernet-Kommunikation ausgelegt. Für weitere Informationen zu WeldCloud™ siehe Seite 87



ARISTO® ROBOFEED 3004W/3004HW

RoboFeed 3004W und 3004HW (Hohlhandgelenk) sind digital gesteuerte Vorschubgeräte, die eine genaue Geschwindigkeitsregelung mit Hilfe eines Impulsgebers bei Geschwindigkeiten von 0,8 bis 30,0 m/min durchführen. Der 4-Rollen-Vorschubmechanismus mit Rillen sowohl in den Vorschub- als auch in den Druckrollen sorgt für einen stabilen Vorschub und geringen Verschleiß des Drahtes.



STEUERGERÄT ARISTO® U8₂

Das Steuergerät Aristo® U8₂ wird zusammen mit Aristo®-Drahtvorschubgeräten zur Einrichtung und Anpassung der Schweißparameter verwendet. Das System ist auf höchste Anforderungen ausgelegt und verfügt dennoch über ein einfaches und bedienerfreundliches Design. Mit U8₂ können Sie gepulstes oder ungepulstes Schweißen mit Massiv- oder Fülldraht sowohl bei Bau-/Kohlenstoffstahl als auch bei Edelstahl durchführen. Bei Verwendung von Massivdraht können Sie auch bei Aluminium optimale Ergebnisse erzielen. Optimale Synergiekennlinien für Roboter- und Swift Arc Transfer (SAT™)-Schweißen. Für weitere Informationen zu U8₂ siehe Seite 82.

	RoboFeed 3004W	RoboFeed 3004HW
Technische Daten		
Primärspannung, VAC, Hz	42, 50/60	60 DC (PWM)
Antriebsmechanismus		4-Rad
Antriebsrollen, mm		30
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min		0,8-30,0
Abmessungen (LxBxH)	362x246x235	251x182x221
Gewicht, kg	7,3	5,4
Geschwindigkeitsregelung		Impulsgeber
Verwendbarer Drahtdurchmesser, mm		
Baustahl, Edelstahl		0,6-1,6
Aluminium		1,0-1,6
Fülldraht		0,8-1,6

SCHNITTSTELLE ARISTO® W8₂

Die Schnittstelle für Roboterkommunikation Aristo® W8₂ ermöglicht ihnen umfassende Konnektivität zum Roboter sowie WeldCloud™-Konnektivität. W8₂ verwendet Anybus-Feldbusverbindungen (DeviceNet, Profibus, CANopen, EtherNet IP und EtherCat) für Aristo® und Origo™ die Stromquellen.



Schnittstelle Aristo® W8₂

ARISTO® RT - ROBOTERGESTEUERTE SCHWEISSBRENNER

Ein vollständiges Sortiment von ESAB-Robotik-Brennern ist sowohl für Hohlhandgelenk- als auch für Nicht-Hohlhandgelenk-Roboter in gas- oder wassergekühlten Ausführungen erhältlich. Aristo®-Roboterbrenner sind die härtesten in der Industrie, so dass wir als Einzige eine garantierte TCP-Standortstabilität der Branche für das erste Betriebsjahr anbieten können.

Für detaillierte Informationen zu den Roboterbrennern wenden Sie sich bitte an Ihre ESAB-Vertretung.

Technische Daten	RT72	RT82W
	Luftgekühlt	Wassergekühlt
CO ₂ bei 100 %, A	480	600
CO ₂ bei 60 %, A	320	-
Mischgas bei 100 %, A	400	550
Mischgas bei 60 %, A	270	-

22°-Brenner-Schwannenhals serienmäßig.



Aristo® Robotergesteuerte Schweißbrenner



OPTIMIERTES ROBOTERSCHWEISSEN MIT MARATHON PAC™

MarathonPac™ Die endlose Zuführbarkeit von Großbindespulen für Voll- und Fülldraht ist für die Maximierung der Produktionseffizienz und -qualität unerlässlich.

SWIFT ARC TRANSFER (SAT™)

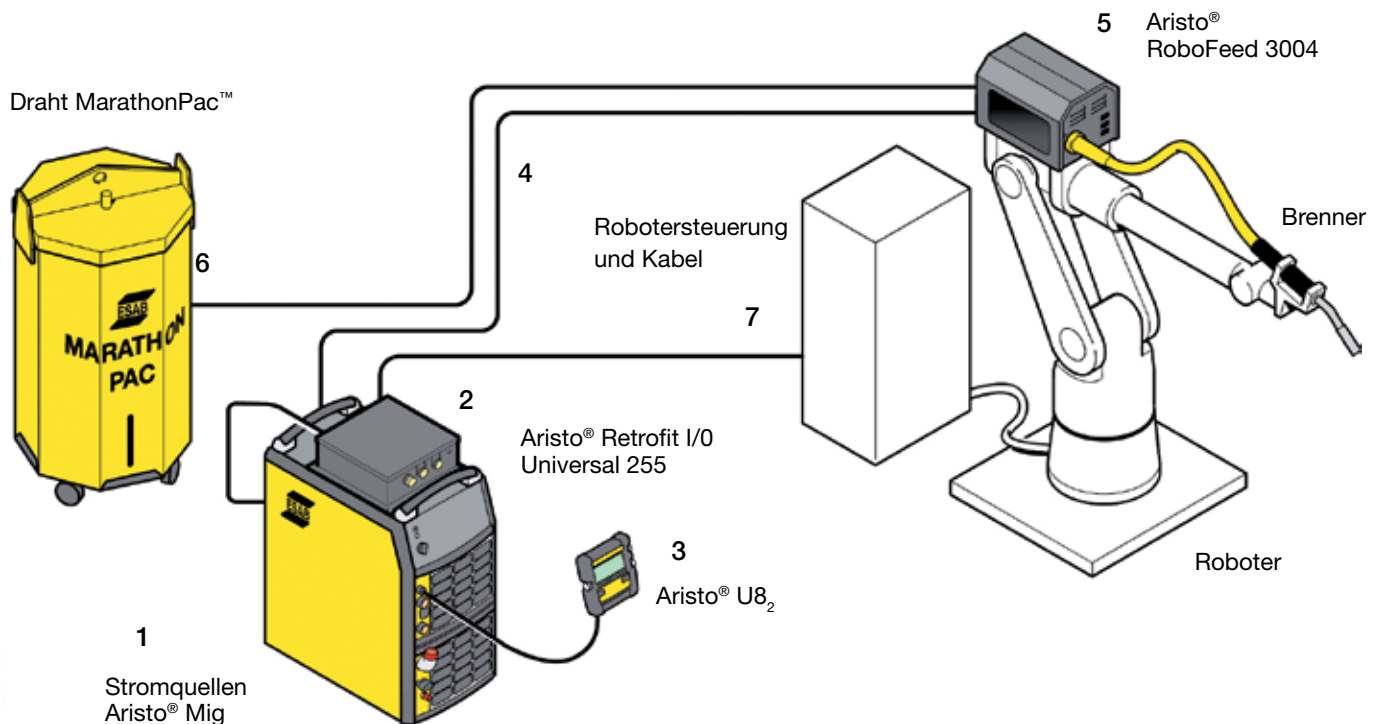
SAT™ ist ein hochproduktives MIG-Verfahren unter Verwendung der nicht-verkupferten Drähte von AristoRod™ mit erweiterten Oberflächeneigenschaften bei Fahrgeschwindigkeiten weit über die Grenzen des normalen Sprühlichtbogenschweißens hinaus. Der Vorteil des nicht-verkupferten Drahtes von AristoRod™ gegenüber verkupferten Drähten ist, dass er die Vorschubeinrichtung nicht schnell mit Kupferpartikeln verunreinigt.

SAT™ wurde für Robotik, automatisiertes und mechanisches Schweißen entwickelt und eignet sich für Kehlnaht- und Überlappungsschweißungen an dünnen bis dicken Platten in Abwärtspositionen. Der Prozess nutzt ESAB-Stromquellen zusammen mit dem RoboFeed für Drahtvorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 m/min in Verbindung mit dem Steuergerät U8₂.

- Synergiekennlinien stehen für drei AristoRod™-Drahtgrößen und verschiedene Schutzgase zur Verfügung.
- SAT™ produziert flache Schweißnähte mit guter Durchdringung und ohne Hinterschneidung.
- Ein weiterer Vorteil ist der geringe Wärmeeintrag, was zu weniger Verformung führt.

RETROFIT I/O UNIVERSAL 255

ARISTO®-ROBOTERPAKET MIT ROBOFEED 3004W ELP 12P



Bestellinformationen

1. Stromquelle

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw, 400 V	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, 400 V mit Wasserdurchflusswächter	0459 230 896

Zubehör für Stromquellen

Wasserdurchflusswächter für Aristo® Mig 5000iw	0456 855 880
Fahrwagen für Aristo® Mig 5000i/5000iw	0461 043 880
Rückschlagventil	0461 203 880

2. 3. Aristo®-Steuerung*

Aristo® Retrofit I/O Universal 255*	0460 090 884
Aristo® U8 ₂ , Plus I/O*	0460 820 883

*Die Geräte werden mit kurzem Anschlusskabel und Halterung geliefert.

Zubehör für Aristo® U8₂

Verlängerungskabel 7,5 m	0460 877 891
--------------------------	--------------

4. Kabelpaket, Stromquelle - Drahtvorschubgerät

	Luftgekühlt	Wassergekühlt
Länge 5,0 m	0740 538 890	0740 538 895
Länge 10,0 m	0740 538 881	0740 538 886
Länge 15,0 m	0740 538 882	0740 538 887
Länge 25,0 m		0740 538 888
Länge 35,0 m		0740 538 889

Bestellinformationen

5. Drahtvorschubgeräte*

Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p	0461 000 891
Universal-Montagebeschläge	0461 173 880

*Inkl. Schnellanschluss Marathon Pac

6. Kabelschläuche für MarathonPac™

Kabelschlauch 1,8 m	F102 437 881
Kabelschlauch 3,0 m	F102 437 882
Kabelschlauch 3,8 m	F102 437 889
Kabelschlauch 4,5 m	F102 437 883
Kabelschlauch 6,0 m	F102 437 887
Kabelschlauch 6,5 m	F102 437 890
Kabelschlauch 8,0 m	F102 437 884
Kabelschlauch 3,0 m	F102 437 885

7. Anschlusskabel Aristo® Retrofit zu Roboterschrank**

7,5 m	0461 321 880
-------	--------------

**Kontaktieren Sie den Roboterintegrator für interne Roboterverbindungen

*Weitere Drahtvorschub-Alternativen finden Sie in der Verkaufsbroschüre des Aristo®-Roboterpakets.

Bei Ausstattung des Roboterschrankes mit der entsprechenden I/O-Karte ist Aristo® Retrofit I/O Universal direkt kompatibel mit: ABB S4, S4C, S4C+, Yaskawa ERC, MRC, XRC, KUKA KRC1, KRC2, Reis RS4, RS5, Fanuc R-J2, R-J3. Denken Sie daran, immer die I/O-Polarität der zu prüfen.

Wenn Sie Ihre Robotersteuerung nicht in dieser Liste finden, wenden Sie sich bitte an Ihre lokale ESAB-Vertretung.

MIGGYTRAC™ UND RAILTRAC™



MECHANISIERUNG LEICHT GEMACHT

Der Miggytrac B501 ist ein kompakter, batteriebetriebener Universaltraktor, mit dem Sie Ihren MIG/MAG-Prozess und Ihre thermischen Trennverfahren, bei denen keine Pendelbewegungen erforderlich sind, einfach mechanisieren können. Die weiterentwickelte Version B5001 wird entweder über eine Stromquelle oder über eine Batterie angetrieben und kann Ihre MIG/MAG-Prozesse und thermischen Schneidanwendungen einfach mechanisieren.

Der Betrieb einschließlich Vor- und Rückwärtsbewegung wird durch einen Kippschalteranschlag und einen Knopf zur Einstellung der gewünschten Geschwindigkeit gesteuert. Es ist keine Lernkurve erforderlich und B501 ist ideal für die Verwendung mit jeder Art von Stromquelle. Der B5001 kann für kontinuierliches und unterbrochenes Schweißen verwendet werden. Bei Anschluss an einen ESAB-Drahtvorschub können Sie die Spannung und die Drahtvorschubgeschwindigkeit in Prozent direkt am Gerät einstellen.



Miggytrac™ B501



Miggytrac™ B5001

Technische Daten Miggytrac™	B501	B5001
Batterie, V		Li-Ion 18
Batterielaufzeit, h	8	6
Motortyp		Schrittmotor
Fahrgeschwindigkeit mm/min	100 -1300	10 -1600
Steuergerät	Analog	TFT
Schlittenverstellung, Horizontal/Vertikal, mm	± 32/± 40	
Gummirad mit hoher Reibung, Allradantrieb, mm	75 x 20	
Arbeitstemperatur, Räder stillstehend/in Bewegung, °C	70/150	
Horizontalzugkraft ohne Magnet, kg	12	
Horizontalzugkraft mit Magnet, kg	25	
Maximalwinkel, Grad °	45	
Vertikalzugkraft bei 45 ° mit Magnet, kg	11	
Abmessungen (LxBxH), mm	310x290x250	310x290x340
Gewicht, kg	12	13
Verstellbare Lenkhebel		±40



Railtrac™ B42V

Bestellinformationen

Paket Railtrac B42V	0398 146 016
Miggytrac™ B501 (Batterie nicht im Lieferumfang enthalten)	0457 357 882
Miggytrac B5001 (Batterie nicht im Lieferumfang enthalten)	0459 990 645

Railtrac ist serienmäßig mit einer Universal-Brennerhalterung (Ø10-22 mm) und Justiervorrichtungen ausgestattet.

Optionen und Zubehör

Miggytrac-Magnetsatz für Front und Heck	0457 357 131
Batterie und Batterieladegerät	0457 468 073
Lithium-Ionen-Batterie 18 V, Makita	0457 468 070
Batterieladegerät 230 VAC, Makita	0457 468 072
Verstellbarer Führungsradatz Miggytrac	0457 357 171
Steuerleitung Miggytrac/Railtrac, 5 m	0457 360 880
Universalanschlusskabel (nur 12-polig)	0457 360 886
Fernregler-Adaptersatz Miggytrac/Railtrac	0465 451 881
Fernregler-Adaptersatz RA 23 CAN Miggytrac/Railtrac	0459 681 880
Transformatorsatz 230 VAC	0457 467 880
Transformatorsatz 115 VAC	0457 467 882
Schwimmender Kopf für Brenner	0398 145 211
Drehwinkel B42V	0398 145 203
Kipphalterung Railtrac B42V	0398 145 202
Universal-Brennerhalterung Ø15-30 mm	0398 145 106
PSF-Brennerhalterung	0398 145 101
Flexible Alu-Schiene, 2,5 m	0398 146 115
Flexible Alu-Schiene, 5 m	0398 146 119
Flip-Magnetbefestigung	0398 146 100

Für die vollständige Liste des Railtrac-Zubehörs siehe separates Datenblatt oder Bedienungsanleitung.

Technische Daten, Railtrac™

	B42V
Versorgungsspannung, VDC/VAC/Batterie, V	24-70/20-50/18
*Batterielaufzeit, h	3 -4
*Max. Batterie-Leistungsaufnahme W	50
Min. Biegedurchmesser Schiene, m	Ø 1600
Höhenverstellung Schieber, mm	+/-45
Max. Geschwindigkeit, mm/s	30 (25 bei Batteriebetrieb)
Max. Last, kg	10 (5 bei Batteriebetrieb)
Maximale Temperatur Magnet/Vakuum, °C	70/90
Sicherheitsklasse	DIN 40050
Abmessungen (LxBxH)	210x360x270
Gewicht, kg	8

FLEXIBLES MEHRZWECKSYSTEM

Mit den konfigurierbaren Komponenten des Schweißtraktorsystems RailTrac B42V können Sie die optimale Lösung für Ihre mechanisierte Schweißanwendung konfigurieren. Zur Minimierung der in rauen Umgebungen auftauchenden Probleme sind die meisten mechanischen Teile aus Aluminium oder Edelstahl gefertigt. Das System ist für horizontale und vertikale Auf- und Abwärtsbewegungen konzipiert.

Railtrac B42V kann ohne größere Modifikationen mit den meisten Drahtvorschüben von ESAB verbunden werden. In die Drahtvorschubgeräte Aristo® Feed 3004/4804 und Warrior™ Feed 304 müssen Fernregleradapter montiert werden. Railtrac B42V verfügt über verschiedene Halterungen für Brenneranwendungen.



Das Wolfram-Inertgas-Schweißen (WIG) gehört zu den Schutzgas-Schweißprozessen. Der Lichtbogen brennt zwischen einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück. Die Elektrode, der Lichtbogen und das Schweißbad werden durch ein Inertgas vor der Atmosphäre geschützt. Wenn ein Schweißzusatz erforderlich ist, wird er als Kaltdraht zugeführt und in das Schmelzbad abgeschmolzen.

Mit dem WIG-Prozess können sehr saubere und hochwertige Schweißverbindungen hergestellt werden. Es entstehen keine Spritzer. Bindefehler, Einbrandkerben und Poren sind leicht zu

vermeiden. Der Prozess kann sowohl manuell als auch teil- oder vollmechanisch ausgeführt werden. WIG-Schweißen wird meistens an Aluminium und hochlegierten Stählen eingesetzt, da hier oft eine Nahtqualität gefordert wird, die mit anderen Schweißprozessen kaum erreichbar ist.

Der Prozess wird häufig für Schweißverbindungen in Kernkraftwerken sowie in der chemischen, Luft- und Raumfahrt- sowie in der Lebensmittelindustrie eingesetzt.



QWave™

Mit der einzigartigen QWave™ Technologie wird das WIG-Wechselstromschweißen neu definiert: ein extrem stabiler Lichtbogen mit geringerer Geräuschentwicklung - Ihr Vorteil: präzise Prozessführung, höchste Qualität, verbesserte Ergonomie.



True AC Rating™

ESAB Anlagen mit True AC Rating™ zeigen immer den tatsächlichen Schweißstrom an. Das ist nicht selbstverständlich.

Induktion im Schweißkreis kann zu Abweichungen zwischen eingestellter und tatsächlicher Stromstärke führen. Herkömmliche Anlagen zeigen nur die Soll-Stromstärke, nicht jedoch die tatsächlichen Ausgangswert an.

Auf der anderen Seite sorgt True AC Rating™ dafür, dass die Stromquelle wirklich den angezeigten Strom liefert. Das ist wichtig für die Kontrolle der Wärmeeinbringung.

RENEGADE ET 300i UND 300iP

LEISTUNGSSTARK UND MOBIL

Die Renegade ist ein auf Invertertechnologie basierendes Hochfrequenz-WIG- (HF) und E-Hand/ Stabelektrodenschweißgerät mit einem extrem vorteilhaften Leistungsgewicht. Durch das kompakte Format kann das Gerät problemlos transportiert und an jeden Einsatzort gebracht werden. Aufgrund der Kombination von hoher Einschaltdauer und großer Mobilität durch lange Netz- und Schweißkabel eignet sich diese überragende Schweißmaschine sowohl für Anwendungen vor Ort als auch außerhalb.

Durch die automatische Eingangsspannungsregelung kann das Gerät mit einer beliebigen 3-phasigen Spannung zwischen 208 V und 528 V oder 1-phasig mit 230 V betrieben werden.

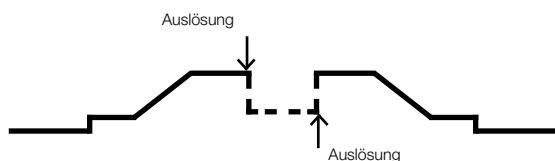
- Extrem vorteilhaftes Leistungsgewicht durch hochkompakte Abmessungen Hohe Lebensdauer auch in anspruchsvollsten Umgebungen durch robustes Gehäuse aus Verbundmaterial.
- Höchste Eingangsspannungstoleranz sowie Möglichkeit zum Ein- oder Dreiphasenbetrieb mit bis zu 100 m Kabellänge.
- Hohe Präzision und verringerte Stillstandzeiten durch schnelles Einrichten über eine einfach abzulesende Anzeige.
- Verfügbar als ungepulste und gepulste Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen.
- Modulares System mit werkzeuglosen Verbindungen zu Wasserkühler und Wagen.
- Konzipiert für Anwendungen unter extremen Einsatzbedingungen, wie etwa Umgebungstemperaturen bis zu +55 °C.



Optionales
Kühlgerät EC 1000



DUALER STROMMODUS

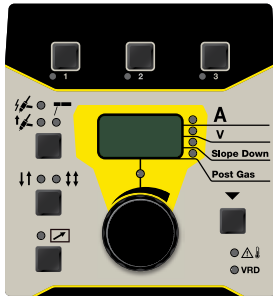


- Mit der dualen Strommodus-Auslösefunktionalität kann zwischen zwei Schweißstromstärken umgeschaltet und somit Wärmeeinbringung und Schweißbad kontrolliert werden. Der Hintergrundstrom wird als Prozentwert des Schweißstroms eingestellt und ändert sich entsprechend.

Renegade	
Technische Daten*	ET 300i, ET 300iP
Netzspannung, 1-phasig VAC	230 VAC +/-10 %, 50/60 Hz
Netzspannung, 3-phasig VAC	230-480 VAC +/-10 %, 50/60 Hz
Sicherung, träge, A	16 bei 400 V
Energiesparmodus, W	88 bei 400 V
Maximaler Schweißstrom, A	300
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,96
Wirkungsgrad bei max. Strom E-Hand, %	88
Wirkungsgrad bei max. Strom WIG, %	84
Leerlaufspannung, V	48
Leerlaufspannung mit Spannungsregler, V	33
Strombereich WIG und E-Hand, A	5 -300
Zulassungen	CE
Anwendungs-kategorie	S
Schutzart	IP23
Netzkabel	3 m 4x2,5 mm ² (4x4 mm ² bei 230 V)
Netzstecker	CEE 16 A
Abmessungen, LxBxH, mm	460x200x320
Gewicht mit/ohne Kühlgerät, kg	16,9/26,9

Maximale Belastung bei 40 °C	E-Hand	WIG
40 % Einschaltdauer, A/V	300/32	300/22
60 % Einschaltdauer, A/V	250/30	250/20
100 % Einschaltdauer, A/V	200/28	200/18

*Technische Änderungen vorbehalten.



STEUERGERÄT TA35

- HF- und LiftArc™-Start
- Doppelstrommodus
- Einstellbare Stromabsenkung (Stromanstieg im Hintergrundmenü einstellbar)
- Einstellbare Gasnachströmung (Vorströmung im Hintergrundmenü einstellbar)
- 3+3+3 Speicherplätze, einer pro Prozess
- Auswahl zwischen 2- und 4-Takt
- Digitalanzeige zur Anzeige der eingestellten oder gemessenen Werte
- Hot Start/Arc Force im Hintergrundmenü



STEUERGERÄT TA36

- WIG DC-Pulsschweißen
- Hochfrequenzimpuls
- HF- und LiftArc™-Start
- Doppelstrommodus
- Stromanstieg und -absenkung einstellbar
- Gasvor- und Gasnachströmung einstellbar
- Auswahl zwischen 2- und 4-Takt
- Digitalanzeige zur Anzeige der eingestellten oder gemessenen Werte
- Hot Start/Arc Force im Hintergrundmenü

OPTIONALE FERNREGLER



ER 1 - Mit Digitalanzeige zum genauen Ablesen der Schweißstromstärke und anderer Einstellungen

MMA 3 - herkömmlicher Fernregler zur Regelung des Schweißstroms

Bestellinformationen

Renegade ET 300i, inkl. 3 m Netzkabel und Stecker	0445 100 900
Renegade ET 300iP, inkl. 3 m Netzkabel und Stecker	0445 100 920

Zubehör Renegade ES 300i

Schultergurt	0445 197 880
Zweirädriger Fahrwagen (für Renegade)	0460 330 881
WIG-Brenner SR-B 26 HD 4 m	0700 025 518
WIG-Brenner SR-B 26 HD 8 m	0700 025 519
WIG-Brenner SR-B 21 HD 4 m	0700 025 544
WIG-Brenner SR-B 21 HD 8 m	0700 025 545
WIG-Brenner SR-B 21 HD 16 m	0700 025 547
EC 1000 Wasserkühler	0445 045 880
MMA 3 Analog-Fernregler inkl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 870 880
MMA 3 Analog-Fernregler inkl. 25 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 870 881
10 m Ersatzkabel für analogen Fernregler E-Hand 3*	0445 204 880
25 m Ersatzkabel für analogen Fernregler E-Hand 3*	0445 204 881
Nachrüstsatz für analogen Fernregler E-Hand 3	0445 840 880
ER 1 Fernregler, inkl. 5 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 536 881
ER 1 Fernregler, inkl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 536 882
ER 1 Fernregler, inkl. 25 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 536 883
ER 1F Fußregler, inkl. 5 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 550 881
ER 1F Fußregler, inkl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker	0445 550 882
5 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1	0445 280 880
10 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1	0445 280 881
25 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1	0445 280 882
5 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1F	0445 254 880
10 m Ersatzkabel mit 6-poligem Stecker für ER 1F	0445 254 881
3-Phasen-Adapter Renegade**	0445 139 880

*Kompatibel mit Renegade ES 300i, ET 300i und ET 300iP Geräte mit Seriennummer über 815-xxx
 **Nur zur Verwendung mit Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) und ET 300iP (0445100920)



WIG-Brenner siehe Seite 108



CADDY® TIG 1500i UND 2200i DC

PROFESSIONELLES SCHWEISSEN VON LEGIERTEM, UNLEGIERTEM STAHL UND EDELSTAHL

Die Caddys sind mit großen OKC-50-Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymergehäuse sind diese Stromquellen leicht und einfach zu transportieren.

Alle empfindlichen elektronischen Komponenten in des Geräts sind vor dem Eindringen von Staub und Wasser geschützt. Caddy® erfüllt die Anforderungen für den Einsatz im Freien.

Caddy® Tig ist mit einer automatisierten Leistungsfaktorkorrektur (PFC) ausgestattet. Das Gerät kann ohne Leistungsverluste an bis zu 100 m Verlängerungskabel angeschlossen werden, wodurch störende Rückwirkungen im Versorgungsnetz minimiert werden. Darüber hinaus sind die Geräte unempfindlicher gegen Schwankungen der Netzstromversorgung und können mit Generatoren betrieben werden.

Caddy® ist als ungepulste und gepulste Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen verfügbar.



- Hochfrequenz- und LiftArc™-Zündung
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Pulse- und Micropulse-Funktion für kontrollierten Wärmeeintrag
- Umfängliche professionelle E-Hand-Leistung und Einstellung
- Optional mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten WIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)
- Überlastschutz

Technische Daten	Caddy® Tig 1500i	Caddy® Tig 2200i
Netzspannung, V/Ph	230/1	
Sicherung, träge, A	16	
Einstellbereich, WIG (DC), A	3-150	3-220
Einstellbereich, E-Hand (DC), A	4-150	4-170
Leerlaufspannung, V	55-60	55-60
Abmessungen, LxBxH, mm	418x188x208	
Gewicht, kg	9,2	9,4
Schutzart	IP23	
Anwendungsklasse	S	

Maximale Belastung bei 40 °C, WIG

20 % Einschaltdauer, A/V	150	220
60 % Einschaltdauer, A/V	120	150
100 % Einschaltdauer, A/V	110	110

Maximale Belastung bei 40 °C, E-Hand

20 % Einschaltdauer, A/V	150	170
60 % Einschaltdauer, A/V	100	130
100 % Einschaltdauer, A/V	90	110

Kühlgerät CoolMini für Caddy® 2200i

Gewicht, ohne/mit Kühlmittel, kg	4,5/6,7
Abmessungen, LxBxH, mm	407x188x151



STEUERUNG TA33

- Wählen Sie die Materialdicke und die WIG-Parameter werden automatisch eingestellt
- Stromabsenkung einstellbar
- Gasnachströmung einstellbar
- Digitalanzeige
- Umfängliche E-Hand-Funktionalität



STEUERUNG TA34

- WIG-Impulsfunktionalität bis zu 500 Hz
- Stromanstieg und -absenkung einstellbar
- Gasvor- und Gasnachströmung einstellbar
- 2+2 Speicherplätze, auch während des Schweißens über den Brennertaster abrufbar
- Digitalanzeige
- Umfängliche E-Hand-Funktionalität
- (Optional) Adaptersatz und WIG-Brenner mit eingebautem Fernregler
- (Optional) Fernregler

Bestellinformationen

Caddy® Tig 1500i, TA33 inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 17, 4 m	0460 450 880
Caddy® Tig 2200i, TA33 inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 26, 4 m	0460 450 881
Caddy® Tig 1500i, TA34 inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 17, 4 m	0460 450 882
Caddy® Tig 2200i, TA34 inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 26, 4 m	0460 450 883
Caddy® Tig 2200iw, TA33 inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 20, 4 m	0460 450 884
Caddy® Tig 2200iw, TA34 inkl. Kühlgerät, 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 20, 4 m	0460 450 885
Caddy® Tig 1500i, TA33	0460 450 890
Caddy® Tig 2200i, TA33	0460 450 891
Caddy® Tig 1500i, TA34	0460 450 892
Caddy® Tig 2200i, TA34	0460 450 893
Caddy® Tig 2200iw, TA33, inkl. Kühlgerät	0460 450 894
Caddy® Tig 2200iw, TA34, inkl. Kühlgerät	0460 450 895

Alle Maschinen werden mit Stromquelle, 3 m Netzkabel mit Stecker, 1,5 m Gasschlauch mit Klemmen, 3 m Werkstückkabel geliefert.

Zubehör

Adaptersatz und WIG-Brenner mit eingebautem Fernregler	0459 491 912
Fußpedal T1 Foot CAN, mit 5 m Kabel	0460 315 880
Schultergurt	0460 265 003
Elektrodenhalter, 150 A, 3 m Kabel	0700 006 898
Elektrodenhalter, 200 A, 3 m Kabel	0700 006 900
Kühlgerät CoolMini	0460 144 880
Befestigungssatz Kühlgerät für Tig 2200i	0460 509 880
ESAB-Kühlmittel 10 l	0465 720 002



WIG-Brenner siehe Seite 108



Fahrwagen siehe Seite 80



Fernregler siehe Seite 74



WARRIOR™ Tech

ESAB

CE

BUDDY™ TIG 160



Die Buddy™-Familie ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Buddy™ Tig 160 ist ein benutzerfreundliches, robustes und dennoch leichtes Gleichstrom-WIG-Gerät mit HF-Zündung und Stabelektroden (E-Hand)-Modus.

Die innere Elektronik wird durch einen hoch effizienten Ventilator zuverlässig gekühlt und durch einen thermischen Systemschutz überwacht. Das Gerät wurde mit drei Kühlkörpern ausgestattet, die die Lebensdauer des Produktes weiter verlängern. Das Gehäuse wurde für raue Umgebungen entwickelt und entspricht der Schutzart IP23S. Das Gerät verfügt sowohl über einen Schultergurt als auch über einen robusten Tragegriff.

Buddy™ Tig 160 bietet gutes WIG-Schweißen mit gleichmäßigen Lichtbogeneigenschaften. Die HF-Lichtbogenzündung verhindert die Verschmutzung des Schweißgutes und der Elektrode. Das eingebaute Gasventil regelt automatisch den Gasfluss und sorgt so für einen geringen Gasverbrauch. Der Bediener kann zwischen 2-Takt- und 4-Takt-Brennerauslösemodus wählen. Das Gerät kann Baustahl oder Edelstahl mit oder ohne Schweißzusätze schweißen.



Ideale Anwendungen

- Anlagenbau & Instandhaltung
- Standortwartung/Reparatur
- Bauindustrie
- Allgemeine Fertigung
- Landwirtschaft



Das Bedienfeld der Buddy™ Tig 160 verfügt über einen Einstellknopf zum Einstellen des Schweißstroms und einen zum Einstellen der Stromabsenkungszeit im WIG-Modus bzw. der Lichtbogenkraft im E-Hand-Modus.

Technische Daten	Buddy™ Tig 160
Netzspannung, V/Ph, Hz	230/1, 50/60
Sicherung, träge, A	16
Einstellbereich E-Hand/WIG, A	5-160
Phasenstrom Ieff, A	
E-Hand	14,6
WIG (DC)	0,2
Abmessungen, LxBxH, mm	310x140x230
Gewicht, kg	6,0
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S
Maximale Belastung bei 40 °C, E-Hand	
20 % Einschaltdauer, A/V	160/26,4
60 % Einschaltdauer, A/V	105/24,2
100 % Einschaltdauer, A/V	85/23,4
Maximale Belastung bei 40 °C, WIG (DC)	
20 % Einschaltdauer, A/V	160/16,4
60 % Einschaltdauer, A/V	105/14,2
100 % Einschaltdauer, A/V	85/13,4

Bestellinformationen

Buddy™ Tig 160

0700 300 681

Lieferumfang:

3 m Netzkabel mit Stecker, 3 m Schweiß- und Werkstückkabel, Schultergurt.

Zubehör

ET17 WIG-Brenner, 4 m

0700 300 860

ARISTO® TIG 4000iw DC

Die Aristo® Tig 4000iw ist der ideale Partner für das E-Hand- und WIG-Gleichstromschweißen in Ihrem Betrieb. Un- und niedriglegierte Stähle, nichtrostende Stähle, Kupferlegierungen sowie Nickelbasiswerkstoffe verschweißen Sie mit Aristo® Tig 4000iw mit einem äußerst stabilen Lichtbogen und hervorragenden Zündeigenschaften. Ein leistungsstarkes Gerät für Produktions-, Reparatur- und Instandhaltungsschweißungen.

Wählen Sie die für Sie optimale Steuerung aus:

Aristo® TA4

Enthält die wichtigsten Funktionen zum professionellen WIG-Schweißen.

Aristo® TA6

Erweitert die WIG-Funktionen um das WIG-Impulsschweißen zur optimalen Wärmeeinbringung ab Blechdicken von 0,5 mm.

Optional sind WIG-Brenner mit Anstieg/Absenk-Fernregelung zur Schweißstromeinstellung während des Schweißens erhältlich, auch mit flexiblem Brennerkopf.

Beide Steuergeräte zeichnen sich durch einfach vorzunehmende Parametereinstellungen aus.

- Inverter auf Basis der IGBT Technologie - Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit
- Hervorragende Schweißigenschaften - Hoher Nutzen und hohe Qualität
- Gehäuse mit Rahmen aus Alutech™-Strangpressprofilen, kranbar
- Staubfilter inklusive - vermindert Störanfälligkeit durch Staubablagerungen von z. B. Schleifstäuben
- WIG-Brenner mit Anstiegs-/Absenk-Fernregelung verfügbar
- Energiesparmodus nach 6,5 Minuten
- Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten WIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)
- E-Hand-Elektroden bis 6,0 mm
- Kohlefugenhobel bis 8,0 mm
- Digitalanzeige
- IP23 - im Freien einsetzbar
- (Optional) Fernregler



Technische Daten	Aristo® Tig 4000iw
Netzspannung, V/Ph	400/3
Sicherung, träge, A	20
Einstellbereich, WIG (DC), A	4-400
Leerlaufspannung, V	78-90
Leerlaufleistung, W	60
Leistungsfaktor (WIG)	0,9
Wirkungsgrad bei max. Leistung (WIG), %	86
Abmessungen, inkl. Kühlgerät, LxBxH, mm	625x394x776
Gewicht, inkl. Kühlgerät, kg	81,5
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S
Kühlleistung, W (l/min)	2000 (2,0)
Kühlmittelvolumen, Liter	5,5

Maximale Belastung bei 40 °C, WIG	
35 % Einschaltdauer, A	400
60 % Einschaltdauer, A	320
100 % Einschaltdauer, A	250



STEUERGERÄT TA4

- WIG- und E-Hand-Schweißen, Kohlefugenhobeln
- Hochfrequenz- und LiftArc™-Zündung
- 2/4-Takt-Brennerschalter
- Einfache Parametereinstellung von Stromanstiegszeit, Schweißstrom, Stromabsenkzeit und Gasvor- und Gasnachströmzeit
- E-Hand-Schweißen mit Hot Start und Arc Force



STEUERGERÄT TA6

- E-Hand-Schweißen, Kohlefugenhobeln und WIG-Gleichstrom-Impulsschweißen bis 500 Hz
- Mehrsprachiges Menü
- Hochfrequenz- und LiftArc™-Zündung
- 2/4-Takt-Brennerschalter
- Gasspülen, Gasvor- und Gasnachströmung
- Stromanstiegszeit, Schweißstrom, Stromabsenkzeit
- 10 Speicherplätze
- 3 Speicherplätze für vor, nach oder während des Schweißens über den Brenntaster abrufbare Parameter
- Minimalstromeinstellung für Fernregler und Fußpedal
- Grenzwertzuweisung und Passwortschutz
- E-Hand-Schweißen mit Hot Start und Arc Force

Bestellinformationen

Aristo® Tig 4000iw, TA4	0458 630 881
Aristo® Tig 4000iw, TA6	0458 630 885
Fahrwagen	0458 530 881

Zubehör

ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002
Durchflusswächter	0456 855 880
Multispannungsgerät (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Adapter für Fernregler-Brenner	0459 491 912
Fußpedal T1 Foot CAN, mit 5 m Kabel	0460 315 880
Elektrodenhalter mit 5 m Kabel	0700 006 892

Lieferumfang

5 m Netzkabel mit CEE-Stecker, 4,5 m Rückleitungskabel, 2 m Gasschlauch mit Klemmen.



WIG-Brenner siehe Seite 108



Fernregler siehe Seite 74

ARCAIR®

AN ESAB® BRAND

Fugenhobler und Kohlelektroden
siehe ARCAIR Katalog

CADDY® TIG 2200i AC/DC

PROFESSIONELLES SCHWEISSEN VON ALUMINIUM, LEGIERTEM, UNLEGIERTEM STAHL UND EDELSTAHL

Die Caddys sind mit großen OKC-50-Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymergehäuse sind diese Stromquellen leicht und einfach zu transportieren.

Alle empfindlichen elektronischen Komponenten in des Geräts sind vor dem Eindringen von Staub und Wasser geschützt. Caddy® erfüllt die Anforderungen für den Einsatz im Freien.

Caddy® Tig AC/DC ist mit einer automatisierten Leistungsfaktorkorrektur (PFC) ausgestattet. Das Gerät kann ohne Leistungsverluste an bis zu 100 m Verlängerungskabel angeschlossen werden, wodurch störende Rückwirkungen im Versorgungsnetz minimiert werden. Darüber hinaus sind die Geräte unempfindlicher gegen Schwankungen der Netzstromversorgung und können mit Generatoren betrieben werden.

Caddy® Tig AC/DC ist als ungepulste und gepulste Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen verfügbar.

- Hochfrequenz- und LiftArc™-Zündung
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Pulse- und Micropulse-Funktion für kontrollierten Wärmeeintrag
- Professionelles E-Hand-Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom
- Überlastschutz
- QWave™ - leiser und hochdynamischer Wechselstromlichtbogen
- True AC Rating™ - korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms
- ArcPlus™ Regelung mit einstellbarem Hot Start, Arc Force und umschaltbarer Polarität (DC)
- Optional mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten WIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)
- (Optional) Adaptersatz und WIG-Brenner mit eingebautem Fernregler



WIG AC/DC-SCHWEISSEN



Technische Daten Caddy® Tig 2200i AC/DC

Netzspannung, V/Ph	230/1
Sicherung, träge, A	16
Einstellbereich, WIG (AC/DC), A	3-220
Einstellbereich, (E-Hand), A	4-160
Leerlaufspannung, V	55-60
Leistungsfaktor (WIG)	0,99
Wirkungsgrad bei max. Leistung (WIG), %	66
Abmessungen, LxBxH, mm	418x188x345
Gewicht, kg	15
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S

Kühlgerät CoolMini

Gewicht, ohne/mit Kühlmittel, kg	4,5/6,2
Abmessungen, LxBxH, mm	407x188x151

Maximale Belastung bei 40 °C, WIG

20 % Einschaltdauer, A/V	220
60 % Einschaltdauer, A/V	150
100 % Einschaltdauer, A/V	140

Maximale Belastung bei 40 °C, E-Hand

30 % Einschaltdauer, A/V	160
60 % Einschaltdauer, A/V	120
100 % Einschaltdauer, A/V	110



STEUERGERÄT TA33 AC/DC

- AC- oder DC-WIG
- Wählen Sie die Materialdicke und die WIG-Parameter werden automatisch eingestellt
- Stromabsenkung einstellbar
- Gasnachströmung einstellbar
- Digitalanzeige
- Minimalstromeinstellung für Fernregler und Fußpedal
- Umfängliche E-Hand-Funktionalität
- (Optional) Fernregler



STEUERGERÄT TA34 AC/DC

- AC- oder DC-WIG
- Schmelzbadoptimierung durch Wechselstrom-Frequenz und Balancekontrolle
- WIG-Impulsschweißen mit Gleichstrom bis 500 Hz
- Elektrodenvorwärmung für besseres Zünden und höhere Standzeit beim Wechselstromschweißen
- Stromanstieg und -absenkung einstellbar
- Gasvor- und Gasnachströmung einstellbar
- 2+2 Speicherplätze, auch während des Schweißens über den Brenntaster abrufbar
- Minimalstromeinstellung für Fernregler und Fußpedal
- Umfängliche E-Hand-Funktionalität
- (Optional) Fernregler

Bestellinformationen

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 26, 4 m	0460 150 882
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 26, 4 m	0460 150 883
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, inkl. 3 m Schweißkabel und Halterung, WIG-Brenner SR-B 20, 4 m und zweirädriger Fahrwagen	0460 150 884
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881

Alle Maschinen werden mit Stromquelle, 3 m Netzkabel mit Stecker, 1,5 m Gasschlauch mit Klemmen, 3 m Werkstückkabel geliefert.

Zubehör

Adaptersatz und WIG-Brenner mit eingebautem Fernregler	0459 491 912
Fußpedal T1 Foot CAN, mit 5 m Kabel	0460 315 880
Schultergurt	0460 265 003
Kühlgerät CoolMini	0460 144 880
ESAB-Kühlmittel 10 l	0465 720 002
Elektrodenhalter, 200 A mit 3 m Kabel	0700 006 900



WIG-Brenner siehe Seite 108



Fernregler siehe Seite 74



Fahrwagen siehe Seite 74 80

ORIGO™ TIG 3000i AC/DC UND 4300iw AC/DC

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN BEIM WIG-SCHWEISSEN



- Professionelles WIG AC/DC-Schweißen
- QWave™ - leiser und hochdynamischer Wechselstromlichtbogen
- True AC Rating™ - korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms
- Professionelles E-Hand-Schweißen mit Origo™ Tig 4300iw AC/DC
- Einstellbare ArcPlus™-Regelung, Hot Start, Arc Force und umschaltbare Polarität (DC)
- Schutzart IP23 - für Arbeiten im Freien
- Energiesparmodus nach Schweißunterbrechung
- Digitalanzeige
- Überlastschutz
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC, kann mit dem Kran gehoben werden

- Zwei verschiedene Fahrwagen für Origo™ Tig 3000i AC/DC
- (Optional) Origo™ Tig 3000i AC/DC wassergekühlt mit CoolMidi 1800
- ELP, ESAB LogicPump, schaltet automatisch die Wasserkühlung ein
- WIG-Brenner mit Anstiegs-/Absenk-Fernregelung

Technische Daten	Tig 3000i TA24 AC/DC	Tig 4300iw TA24 AC/DC
Netzspannung, V/Ph		400/3
Sicherung, träge, A	20	25
Einstellbereich, WIG (AC/DC), A	4-300	4-430
Einstellbereich, (E-Hand), A	16-300	16-430
Stromanstieg, s		0-10
Stromabsenkung, s		0-10
Gasnachströmung, s		0-25
Impulsfrequenz DC, s		0,01-2,5
Leerlaufspannung, V	54-67	83
Leistungsfaktor (WIG)	0,65	0,89
Wirkungsgrad bei max. Leistung (WIG), %	77	76
Abmessungen, LxBxH, mm	652x412x423	625x394x776
Gewicht, kg	42	-
Gewicht mit Kühlgerät, kg	-	95
Schutzart	IP23	IP23
Anwendungsklasse		S

Maximale Belastung bei 40 °C, WIG		
35 % Einschaltdauer, A	300	-
40 % Einschaltdauer, A	-	430
60 % Einschaltdauer, A	240	400
100 % Einschaltdauer, A	200	315

Kühlgerät CoolMidi 1800		
Kühlleistung, W (l/min)	1600 (1,2)	2000 (2,0)
Kühlmittelvolumen, Liter	4,2	5,5
Gewicht, ohne/mit Kühlmittel, kg	19/23	-
Abmessungen, LxBxH, mm		-

*CoolMidi 1800 nur mit Tig 3000i AC/DC möglich.
Bei Tig 4300i AC/DC ist das Kühlgerät integriert.





STEUERGERÄT TA24 AC/DC

- WIG-Impulsschweißen mit Gleichstrom bis zu 500 Hz
Hochfrequenz- und LiftArc™-Zündung
- 2/4-Takt-Brennersteuerung
- Schmelzbadoptimierung durch Wechselstrom-Frequenz und Balancekontrolle
- Elektrodenvorwärmung für besseres Zünden und höhere Standzeit beim Wechselstromschweißen
- Stromanstieg und -absenkung einstellbar
- Gasvor- und Gasnachströmung einstellbar
- 2+2 Speicherplätze, auch während des Schweißens über den Brennertaster abrufbar
- MinimalstromEinstellung für Fernregler und Fußpedal
- (Optional) Fernregler



Komplettpaket

- Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + E-Hand-Schweißkabel
- + CoolMidi 1800 + Brenner SR-B 20
- + vierrädriger Fahrwagen

0459 795 882

Bestellinformationen

Origo™ Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC ●	0459 735 880
Kühlgerät CoolMidi 1800 ●	0459 840 880
Zweirädriger Fahrwagen	0459 366 890
Vierrädriger Fahrwagen ●	0460 060 880

Origo™ Tig 4300i, TA24, Wasserkühlung

Origo™ Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460 100 880
Vierrädriger Fahrwagen	0458 530 881

Zubehör

Adapter für Schweißbrenner mit Fernregelung	0459 491 912
Fernregler T1 Foot CAN mit Fußbetätigung, 5 m Kabel	0460 315 880
Druckminderer mit Durchflussmesser	0760 030 300
ESAB Kühlmittel 10 l	0465 720 002
Elektrodenhalter mit 3 m Kabel ●	0700 006 888



WIG-Brenner siehe Seite 108



Fernregler siehe Seite 74

Lieferumfang

5 m Netzkabel mit CEE-Stecker, 4,5 m Rückleitungskabel, 2 m Gasschlauch mit Klemmen.

HELIARC™ 283i UND 353i AC/DC

HOCHWERTIGES AC/DC TIG UND E-HAND-SCHWEISSEN

Die neue Stromquelle Heliarc hat alles, was Sie für anspruchsvolles WIG-Schweißen von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Edelstahl, Baustahl und Kupferlegierungen benötigen. Heliarc verschweißt zudem Stabelektroden und sogar die schwer zu zündenden Zelloseelektroden AWS 60XX.

Heliarc hat die Funktionalität, um hervorragende Ergebnisse zu erzielen. AC- und DC-Impuls, erweiterte AC-Frequenz- und Balance-Steuerung, die Möglichkeit, 60 Programme zu speichern und die Möglichkeit, während des Schweißens zwischen zwei Amperestufen umzuschalten, sind nur einige der Funktionen.

AC & DC Pulse wird benötigt, um den Wärmeeintrag zu regulieren, insbesondere vorteilhaft bei dünnen Materialien. Die Verwendung von Pulsen erhöht die Lichtbogenstabilität und die Schmelzbadkontrolle, um schneller zu schweißen und Blechdeformationen zu reduzieren.

Extended AC Balance reduziert den Elektrodenverschleiß und ermöglicht tieferen Einbrand oder höheren Reinigungseffekt, unverzichtbar für hochwertige Schweißnähte.

Extended AC Frequency erlaubt die Verwendung kleinerer Wolframelektroden und erhält deren Form. Liefert einen fokussierten, schmalen und effizienteren Lichtbogen mit tieferem Einbrand, schmalerem Schweißbad (weniger Schweißzusatz), geringerer Wärmeeinbringung und erhöhte Schneidgeschwindigkeit für mehr Effizienz und Kostenreduzierung.

AC Hot-Start exzellentes Startverhalten bei niedrigen Strömen in Dünnblechanwendungen.

- Außergewöhnliche Ergebnisse bei einer Vielzahl an Materialien
- Stabile Lichtbogencharakteristik und Einstellmöglichkeiten bieten beste Lichtbogenkontrolle und hohe Schweißgeschwindigkeit
- AC Hot-Start - Exzellente Starteigenschaften bei Wechselstrom-WIG-Schweißen mit geringer Stromintensität
- AC- oder DC-Pulsen - Einfache Kontrolle des Wärmeeintrags und des Schweißbades, verbesserte Ästhetik des Schweißbades
- Duale WIG-Funktion - Umschalten zwischen zwei Stromwerten während des Schweißens über Brenntaster ermöglicht dem Schweißer mehr Kontrolle über das Schweißbad
- Hervorragende E-Hand-Leistung auch mit 60XX-Elektroden
- Liftarc-Modus auch bei Wechselstrom Ideal für Anwendungen, bei denen HF (Hochfrequenz) nicht zulässig ist
- Inverter-/Mikroprozessortechnik. Hoher Wirkungsgrad bei geringem Eingangsleistungsbedarf
- AC-Pulsen mit 0,2-2 Hz, ideal für dünnes Aluminium



Heliarc™ 35i AC/DC Steuergerät

Technische Daten	Heliarc™	
	283i AC/DC	353i AC/DC
Einstellbereich TIG AC/DC, A	4-280	4-350
Netzspannung, V/Ph/Hz	400/3/50,60	400/3/50,60
Sicherung, A	20	25
Gasvorströmung, s	0,5-30	0,5-30
Anstiegszeit, s	0,1-10	0,1-10
Gasnachströmung, s	0,5-30	0,5-30
AC-Frequenz, Hz	20-200	20-200
AC-Balance, %	10-90	10-90
DC-Pulsfrequenz, Hz	0,4-300	0,4-300
AC Pulsfrequenz, Hz	0,4-2	0,4-2
Pulsdauer (Pulszeit/Grundstromzeit), %	30-65	30-65
Grundstrom, % Nennstrom	10-90	10-90
Absenkezeit, s	0,1-10	0,1-10
Start/Kraterstrom ,(4-Takt) % Nennstrom A	10-90	10-90
Gasnachströmzeit, s	0,5-30	0,5-30
Max. Leerlaufspannung, V	68	68
Leistungsfaktor bei 100 %, WIG-Modus	0,75	0,8
Einstellbereich (E-Hand)	4-280	4-350
Zulässige Belastung, E-Hand, DC/AC		
Bei 20 % Einschaltdauer, E-Hand, A	-	350
Bei 40 % Einschaltdauer, E-Hand, A	280	-
KvA WIG, max	11	14,5
KVA E-Hand, max	14,2	19
Schutzart	IP21S	IP21S
Außenabmessungen, LxBxH,mm	600x300x620	600x300x620
Gewicht, Stromquelle, kg	50	50
Gewicht, Kühlgerät trocken, kg	15	15
Gewicht, Fahrwagen	35	35
Normen: IEC 60974-1,3,10		

Komplettpaket

Heliarc™ 283i, gasgekühlt	0479 000 006
Heliarc™ 283i, wassergekühlt	0479 000 005
Heliarc™ 353i, wassergekühlt	0479 000 004

Bestellinformationen

Heliarc™ 283i AC/DC 400V CE	0700 300 701
Heliarc™ 353i AC/DC 400V CE	0700 300 702

Zubehör

Wasserkühler	0700 300 703
Vierrädriger Fahrwagen	0558 101 702
Fußregler FC5	0558 004 234
WIG-Brenner SR-B 20, 4 m	0700 025 534
WIG-Brenner SR-B 20, 8 m	0700 025 535
WIG-Brenner SR-B 20FX, 4 m	0700 025 536
WIG-Brenner SR-B 20FX, 8 m	0700 025 537
WIG-Brenner SR-B 400, 4 m	0700 025 538
WIG-Brenner SR-B 400, 8 m	0700 025 539



WIG-Brenner siehe Seite 108

Maximale Belastung WIG DC/AC

Bei 45 % Einschaltdauer, A	-	350
Bei 60 % Einschaltdauer, A	-	300
Bei 100 % Einschaltdauer, A	280	-

Maximale Belastung E-Hand DC/AC

Bei 20 % Einschaltdauer, A	-	350
Bei 40 % Einschaltdauer, A	280	-



SR-B WIG-BRENNER

MULTIFUNKTIONALE UND ERGONOMISCHE WIG-SCHWEISSBRENNER

SR-B-Brenner sind der Qualität verpflichtet. Die Schweißbrenner sind auf Komfort und Vielseitigkeit ausgelegt. Wählen Sie für Ihre individuelle Anwendung zwischen luftgekühlt und wassergekühlt, mit oder ohne Gasventil und mit oder ohne flexiblem Kopf.

- Hochspannungsfest bis 12 kV und mit einer geschirmten Steuerleitung
- Ergonomisch geformter Griff mit Knebelschalter und optionalem Potentiometer
- Kabelkonfektionierung mit schwenkbarer Kabelaufgabe am Griff, Art und Länge nach Kundenwunsch (bis zu 16 m)
- Hochflexible Doppelkabelversion verfügbar
- Optional Kaltdrahtzufuhr



Bestellinformationen

	Kühlung	OKC 25		OKC 50, 2-poliger Amphenol-Stecker			
		4 m	8 m	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 9	Gas	-	-	0700 025 500	0700 025 501	0700 025 502	0700 025 503
SR-B 9FX	Gas	-	-	0700 025 506	0700 025 507	-	-
SR-B 9V	Gas	0700 025 504	0700 025 505	-	-	-	-
SR-B 17	Gas	-	-	0700 025 508	0700 025 509	0700 025 510	0700 025 511
SR-B 17FX	Gas	-	-	0700 025 516	0700 025 517	-	-
SR-B 17V	Gas	0700 025 512	0700 025 513	0700 025 514	0700 025 515	-	-
SR-B 26	Gas	-	-	0700 025 518	0700 025 519	0700 025 520	0700 025 521
SR-B 26FX	Gas	-	-	0700 025 524	0700 025 525	-	-
SR-B 26HD	Gas	-	-	0700 025 526	0700 025 527	0700 025 528	0700 025 529
SR-B 26V	Gas	-	-	0700 025 522	0700 025 523	-	-
SR-B 26V HD	Gas	-	-	0700 025 530	0700 025 531	-	-
SR-B 26V FX HD	Gas	-	-	0700 025 532	0700 025 533	-	-
SR-B 18	Wasser	-	-	0700 025 550	0700 025 551	0700 025 552	0700 025 553
SR-B 18FX	Wasser	-	-	0700 025 554	0700 025 555	-	-
SR-B 20	Wasser	-	-	0700 025 534	0700 025 535	-	-
SR-B 20FX	Wasser	-	-	0700 025 536	0700 025 537	-	-
SR-B 21	Wasser	-	-	0700 025 544	0700 025 545	0700 025 546	0700 025 547
SR-B 21FX	Wasser	-	-	0700 025 548	0700 025 549	-	-
SR-B 400	Wasser	-	-	0700 025 538	0700 025 539	-	-

FX = Flexibler Kopf, V = Ventil, HD = Heavy Duty

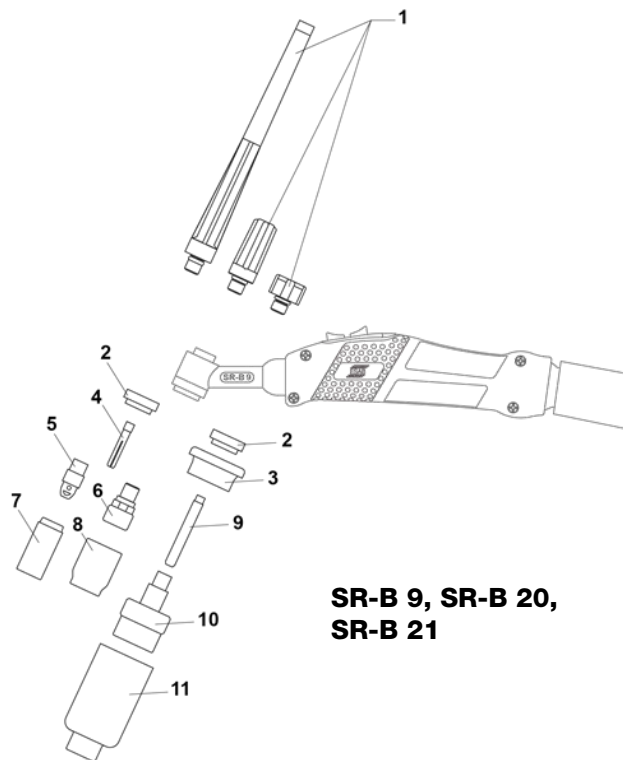
Technische Daten	SR-B 9	SR-B 17	SR-B 18	SR-B 20	SR-B 21	SR-B 26/26HD	SR-B 400
Kühlung	Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser	Gas	Gas
Schweißstrom (10 min)	60 %	60 %	100 %	100 %	100 %	60 %	100 %
	80 A AC	100 A AC	225 A AC	160 A AC	240 A AC	140 A AC	315 A AC
	110 A DC	140 A DC	320 A DC	220 A DC	340 A DC	200 A DC	450 A DC
Ø Elektrode	0,5-1,6 mm	0,5-2,4 mm	0,5-4,0 mm	0,5-3,2 mm	0,5-3,2 mm	0,5-4,0 mm	1,0-4,8 mm
Kabellänge	4 m, 8 m						

Düsen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse und Gaslinen für Schweißbrenner **SR-B 9, SR-B 20, und SR-B 21**

Fettdruck = Standardlieferung

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

Nr.	Größe	Beschreibung	Teilenummer		
1	Lang	Brennerkappe	0365 310 051		
	Mittel		0365 310 050		
	Kurz		0365 310 049		
2		Hitzeschild	0366 960 017		
3		Adapter für extra große Gaslinse	0157 123 026		
4	Ø 0,5	Spannhülse, Standard und	0365 310 027		
	Ø 1,0	Gaslinse	0365 310 028		
	Ø 1,6	<i>SR-B 9</i>	0365 310 029		
	Ø 2,0		0700 025 662		
	Ø 2,4	<i>SR-B 20/21</i>	0365 310 030		
	Ø 3,0		0700 025 663		
	Ø 3,2		0365 310 091		
5	Ø 0,5-1,6	Spannhülsegehäuse, Standard	0365 310 037 <i>SR-B 9</i>		
	Ø 2,0-2,4		0365 310 039 <i>SR-B 21</i>		
	Ø 3,0-3,2		0365 310 090		
	Ø 3,0-3,2		0365 310 090		
6	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	0157 121 016		
	Ø 1,6		0157 121 017		
	Ø 2,0-2,4		0157 121 018		
	Ø 3,0-3,2		0157 121 041		
7	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0365 310 044		
	Ø 8,0 (Nr. 5)		<i>L=30 mm</i>	0365 310 045	
	Ø 9,8 (Nr. 6)		<i>SR-B 9</i>	0365 310 046	
	Ø 11,2 (Nr. 7)		<i>SR-B 20/21</i>	0365 310 047	
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0365 310 048		
-	Ø 5,0 (Nr. 3)	Gasdüse, Standard, lang	0700 025 664		
	Ø 6,4 (Nr. 4)		<i>L=48 mm</i>	0700 025 665	
	Ø 8,0 (Nr. 5)		<i>L=48 mm</i>	0700 025 666	
	Ø 9,5 (Nr. 6)		<i>L=48 mm</i>	0700 025 667	
	Ø 6,5 (Nr. 4)		<i>L=63 mm</i>	0700 025 668	
	Ø 8,0 (Nr. 5)		<i>L=63 mm</i>	0700 025 669	
	Ø 9,5 (Nr. 6)		<i>L=63 mm</i>	0700 025 670	
	Ø 6,5 (Nr. 4)		<i>L=89 mm</i>	0700 025 671	
	8		Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für Gaslinse	0157 121 032
			Ø 8,0 (Nr. 5)		<i>L=25,5 mm</i>
Ø 9,8 (Nr. 6)		0157 121 034			
Ø 11,2 (Nr. 7)		0157 121 039			
Ø 12,7 (Nr. 8)		0157 121 040			



**SR-B 9, SR-B 20,
SR-B 21**

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

Nr.	Größe	Beschreibung	Teilenummer
-	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für Gaslinse	0700 025 658
	Ø 8,0 (Nr. 5)	lang <i>L=35 mm</i>	0700 025 659
	Ø 9,8 (Nr. 6)	<i>L=35 mm</i>	0700 025 660
	Ø 11,2 (Nr. 7)	<i>L=35 mm</i>	0700 025 661
9	Ø 1,0	Spannhülse für extra große Gaslinse	0700 025 672
	Ø 1,6		0700 025 673
	Ø 2,0-2,4		0700 025 674
10	Ø 3,0-3,2		0700 025 675
	Ø 1,0-1,6	Gaslinse, extra groß	0700 025 676
	Ø 2,4		0700 025 677
11	Ø 3,2		0700 025 678
	Ø 9,8 (Nr. 6)	Gasdüse für extra große	0157 123 088
	Ø 12,7 (Nr. 8)	Gaslinse	0157 123 089
-	Ø 15,9 (Nr. 10)	<i>L=48 mm</i>	0588 000 438
	Ø 19,0 (Nr. 12)	<i>L=48 mm</i>	0157 123 098
	Ø 24,0	<i>L=48 mm</i>	0588 000 437
-	Ø 24,0	<i>L=34 mm</i>	0700 025 679

SR-B VERSCHLEISSTEILE

Düsen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse und Gaslinsen für Schweißbrenner SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26HD und SR-B 18

Fettdruck = Standardlieferung

SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

Nr.	Größe	Beschreibung	Teilenummer
1	Lang	Brennerkappe	0157 123 029
	Mittel		0588 000 591
	Kurz		0157 123 028
2		Hitzeschild, klein	0700 025 680
3		Hitzeschild	0366 960 016
4		Hitzeschild, Gaslinse	0366 960 020
5		Hitzeschild, große Gaslinse	0366 960 021
6	Ø 1,0	Spannhülse, Standard und	0349 501 216
	Ø 1,6	für Gaslinse, kurz	0349 501 217
	Ø 2,4		0349 501 218
	Ø 3,2		0349 501 219
7	Ø 0,5	Spannhülse, Standard und	0157 123 009
	Ø 1,0	für Gaslinse	0157 123 010
	Ø 1,6		0157 123 011
	Ø 2,0		0700 025 681
	Ø 2,4		0157 123 012
	Ø 3,0		0700 025 682
	Ø 3,2		0157 123 013
	Ø 4,0		0157 123 014
8	Ø 1,0-1,6	Spannhülsegehäuse, kurz	0700 025 683
	Ø 2,0-2,4		0700 025 684
	Ø 3,0-3,2		0700 025 685
9	Ø 1,0-1,6	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, kurz	0700 025 686
	Ø 2,4		0700 025 687
	Ø 3,2		0700 025 688
10	Ø 0,5-1,6	Spannhülsegehäuse, Standard	0157 123 016
	Ø 2,0-2,4		0157 123 017
	Ø 3,0-3,2		0157 123 018
	Ø 4,0		0157 123 019
11	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit	0157 123 021
	Ø 1,6	Gaslinse, Standard	0157 123 022
	Ø 2,0-2,4		0157 123 023
	Ø 3,0-3,2		0157 123 024
	Ø 4,0		0157 123 025
12	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit extra	0157 123 083
	Ø 1,6	großer Gaslinse	0157 123 084
	Ø 2,0-2,4		0157 123 085
	Ø 3,0-3,2		0157 123 086
	Ø 4,0		0588 000 087
13	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse	0365 310 044
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=30 mm	0365 310 045
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0365 310 046
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0365 310 047
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0365 310 048
	Ø 15,9 (Nr. 10)		0588 000 440

SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

Nr.	Größe	Beschreibung	Teilenummer	
14	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für	0157 121 032	
	Ø 8,0 (Nr. 5)	Gaslinse, kurz	0157 121 033	
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=25,5 mm	0157 121 034	
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157 121 039	
15	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157 121 040	
	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0157 123 052	
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=47 mm	0157 123 053	
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0157 123 054	
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157 123 055	
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157 123 056	
	Ø 15,9 (Nr. 10)		0588 000 442	
	Ø 19 (Nr. 10)		0588 000 441	
16	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0700 025 689	
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=76 mm	0700 025 690	
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0700 025 691	
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0700 025 692	
17	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für	0157 123 057	
	Ø 8,0 (Nr. 5)	Gaslinse	0157 123 058	
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=42 mm	0157 123 059	
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157 123 060	
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157 123 061	
	Ø 17,5		0588 000 439	
	18	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für	0700 025 693
		Ø 8,0 (Nr. 5)	Gaslinse	0700 025 694
Ø 9,8 (Nr. 6)		L=76 mm	0700 025 695	
Ø 11,2 (Nr. 7)			0700 025 696	
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0700 025 697	
	19	Ø 9,8 (Nr. 6)	Gasdüse für	0157 123 088
		Ø 12,5 (Nr. 8)	Gaslinse, kurz	0157 123 089
		Ø 15,9 (Nr. 10)	L=48mm	0588 000 438
Ø 19 (Nr. 12)			0157 123 098	
	Ø 24		0588 000 437	
	20	Ø 24	Gasdüse für	0700 025 679
			Gaslinse, kurz	
		L=34 mm		



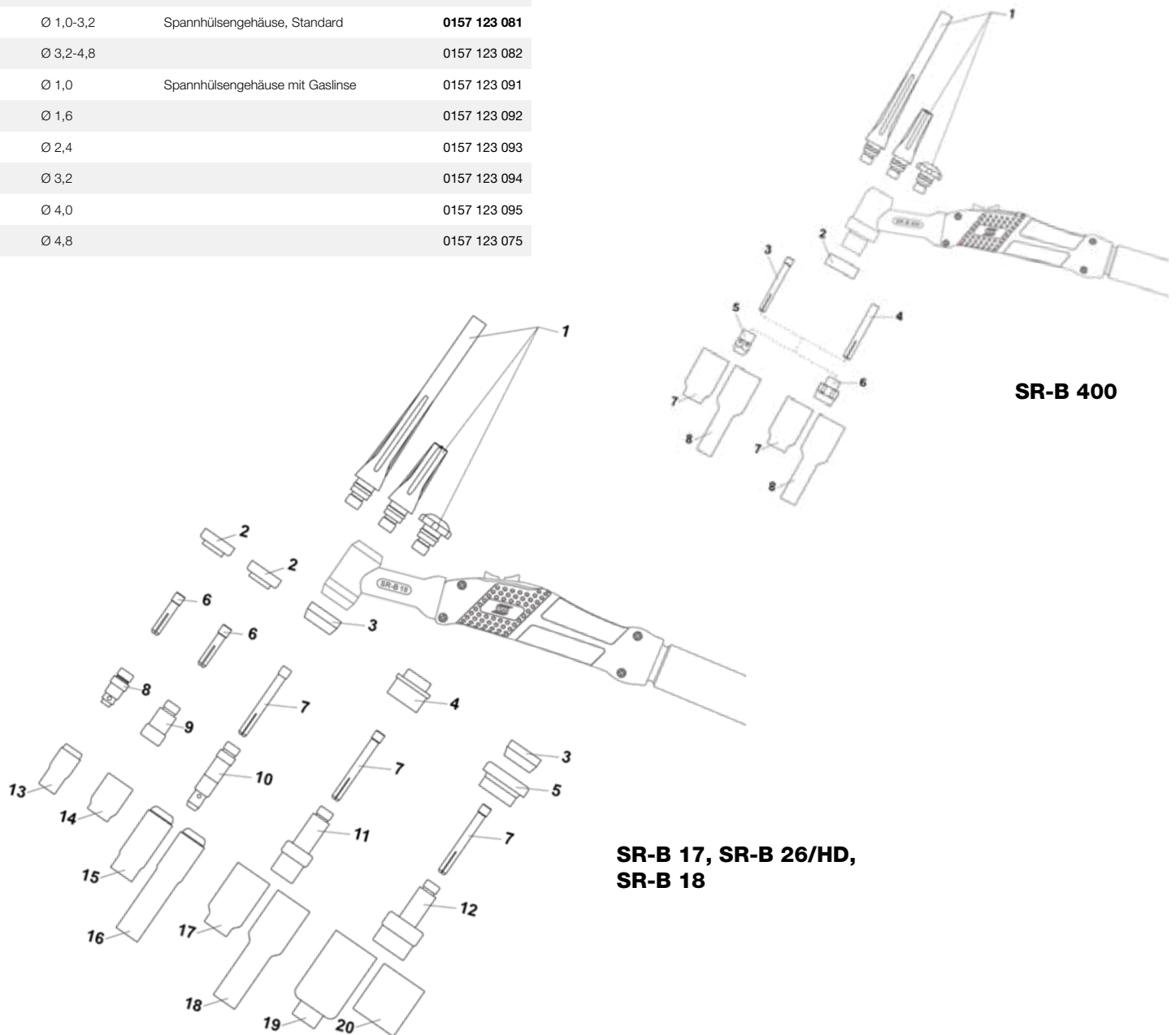
Wolframelektroden: siehe
ESAB Zubehörcatalog

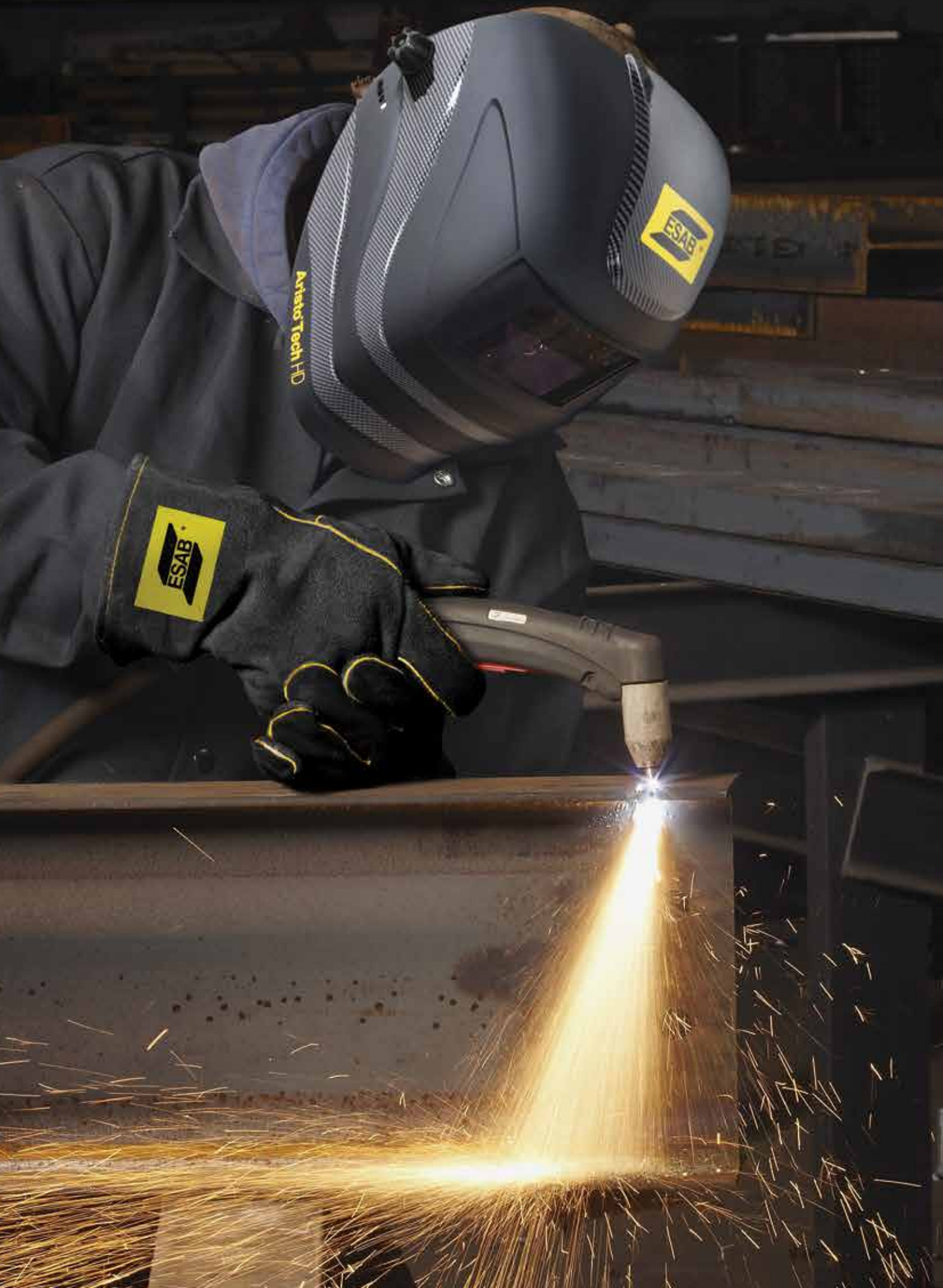
Düsen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse und Gaslinsen für Schweißbrenner **SR-B 400**

Fettdruck = Standardlieferung

SR-B 400			
Nr.	Größe	Beschreibung	Teilenummer
1	Lang	Brennerkappe	0157 123 029
	Mittel		0588 000 591
	Kurz		0157 123 028
2		Hitzeschild	0366 960 018
3	Ø 1,0	Spannhülse, Standard und	0157 123 010
	Ø 1,6	für Gaslinse	0157 123 011
	Ø 2,4		0157 123 012
	Ø 3,2		0157 123 013
	Ø 4,0		0157 123 014
4	Ø 2,4	Spannhülse, schwere Ausführung	0157 123 077
	Ø 3,2		0157 123 078
	Ø 4,0		0157 123 079
	Ø 4,8		0157 123 074
5	Ø 1,0-3,2	Spannhülsegehäuse, Standard	0157 123 081
	Ø 3,2-4,8		0157 123 082
6	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	0157 123 091
	Ø 1,6		0157 123 092
	Ø 2,4		0157 123 093
	Ø 3,2		0157 123 094
	Ø 4,0		0157 123 095
	Ø 4,8		0157 123 075

SR-B 400			
Nr.	Größe	Beschreibung	Teilenummer
7	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0157 123 057
	Ø 8,0 (Nr. 5)	und für Gaslinse	0157 123 058
	Ø 9,8 (Nr. 6)	<i>L=42 mm</i>	0157 123 059
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157 123 060
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157 123 061
8	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0700 025 693
	Ø 8,0 (Nr. 5)	und für Gaslinse	0700 025 694
	Ø 9,8 (Nr. 6)	<i>L=76 mm</i>	0700 025 695
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0700 025 696
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0700 025 697





Plasmaschneiden ist ein vielseitig einsetzbares Schmelzschneidverfahren zum Trennen nahezu aller Metalle. Beim Plasmaschneiden brennt der Lichtbogen in einer hoch ionisierten Plasmasäule zwischen einer nicht abschmelzenden Elektrode und dem Werkstück. Durch eine Düse wird er zusätzlich eingeschnürt, wodurch sich die Leistungsdichte und die Stabilität des strömenden Plasmas wesentlich erhöht.

Der so erzeugte Plasmalichtbogen wird bis zu 25.000 °C heiß. Die hohe Energiedichte des Plasmastromes schmilzt das Material schnell auf und seine kinetische Energie treibt die Schmelze aus der Schnittfuge.

Die hohe Schneidgeschwindigkeit sorgt für geringen Verzug und saubere Schnittkanten. Bei mobilen Geräten wird meist Druckluft als Plasmagas verwendet, wodurch das Verfahren sehr einfach einsetzbar wird. Mit diesem Verfahren lassen sich auch Blechpakete schneiden, was mit Autogen-Brennschneiden nicht möglich ist. Auch hochlegierte Stähle, Aluminium und Kupfer lassen sich mit dem Plasmaschneiden sehr wirtschaftlich trennen. Mit einer speziellen Düse ist auch Plasma-Fughobeln möglich, das gegenüber dem Kohlelichtbogen-Fughobeln deutliche Vorteile aufweist. Es ist schneller, leiser, präziser und sauberer.



Plasma-Fughobeln

Plasma-Fughobeln ist die beste echte Alternative zum Fughobeln mit Kohlelektroden. Geringe Rauchbelastung, leiser, weniger Reinigungsarbeiten nach dem Fugen. Ausgangsspannung und Leistungsreserve sind gemeinsam mit dem Verlauf der V/A-Kurve entscheidende Faktoren für ein gutes Arbeitsergebnis. Zusätzlich muss die Anlage über eine hohe Spannungsreserve verfügen, um den extrem langen Lichtbogen beim Fughobeln stabil zu halten. Im Bereich der mobilen Plasmageräte hat sich die Cutmasters™ 40-120 gegenüber vielen anderen Geräte zum Plasmafughobeln als leistungsmäßig überlegen erwiesen.

CUTMASTER® 60i

DIE NEUE GRENZE IM PLASMABEREICH

Die Cutmaster® 60i mit SL60QD™ 1Torch® stellt die perfekte Kombination aus Verständnis der Kundenanforderungen, fortschrittlicher Technologie und intelligentem Design dar. Neben dem besten Leistungsgewicht ihrer Klasse bietet die leistungsstarke Cutmaster 60i mit SL60QD 1Torch eine erstklassige Lichtbogen-Schneidlänge und eine überragende Benutzerfreundlichkeit, ganz gleich, bei welcher Anwendung.



- 7,6 kW Nennleistung, 50 % Einschaltdauer bei 60 A, integriertes Mehrgriffdesign - konzipiert für Mobilität und Langlebigkeit
- SL60QD 1Torch mit Schnellentriegelung ATC® (Advanced Torch Connector): selektiver Austausch entweder des Brennergriffs oder der Brennerkabel mit der patentierten SureLok®-Technologie - auch als RPT-Brenner erhältlich
- 16 mm empfohlene Schneidleistung sowie mehr als 38 mm maximaler Schnitt und 16 mm Lochstechen
- Gut ablesbares, übergroßes Display mit Gasoptimiertechnologie und Wechselanzeige für Verbrauchsmaterial
- Branchenführende 3-Jahres-Garantie auf die Stromquelle und 1-Jahres-Garantie auf den Brenner

	Cutmaster
Technische Daten*	60i
Ausgangsstrom, A	10-60
Nennausgangsleistung, kW	7,6
Leerlaufspannung (OCV), V	300
Eingangsspannung, VAC	400 +/- 10 %
Phasenzahl	3
Versorgungsfrequenz, Hz	50/60
Netzanschlusskabel und Stecker	2,7 m
Werkstückkabel mit Erdungsklemme	6 m Arbeitskabel Nr. 8 mit 50-mm-Anschluss
Betriebstemperaturbereich, °C	0-50
Betriebsbereich Eingangsluftdruck, bar	6,2-8,6
Luftstrom, l/min	142-235
Gasfiltervermögen der Stromquelle	Feinstaub bis 5 Mikrometer
Maximaler Trennschnitt, mm	38
Geeignete Brenner	SL60QD 1Torch (mitgeliefert) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch, Mechanisierung SL100SLV 1Torch, Automatisierung
Abmessungen (LxBxH)	536x199x359
Gewicht, kg	16,2

*Technische Änderungen vorbehalten.

Maximaler Schweißstrom	
50 % Einschaltdauer, A	60
60 % Einschaltdauer, A	50
100 % Einschaltdauer, A	40

Bestellinformationen

Cutmaster 60i 3-ph mit SL60QD 1Torch, 6,1 m, 75°-Kopf	0559 156 304
Cutmaster 60i 3-ph mit SL60QD 1Torch, 15,2 m, 75°-Kopf	0559 156 314
Cutmaster 60i 3-ph, nur Stromquelle	0559 356 304

Lieferumfang

6,1 m 1Torch, Ersatzteilset, Werkstückkabel mit Klemme und Stromkabel, Bedienungsanleitung und Filterschlüssel.

Cutmaster 60i Anzeige und End-of-Life-Anzeige.



Schleppschneiden mit Kontaktdüse

Das bevorzugte Verfahren zum Schneiden dünner Metalle bis zu 6 mm Materialstärke. Es produziert die beste Schnittqualität, die schmalsten Schnittfugenbreiten und erreicht die schnellsten Schneidgeschwindigkeiten mit wenig bis keinen Verformungen. Bislang war das herkömmliche Schleppschneiden auf 40 A oder weniger begrenzt, aber jetzt ist es mit der Technologie der TRUE Cut Drag Tip Series™ von Thermal Dynamics möglich, mit bis zu 60 A zu schneiden. Die besten Ergebnisse werden mit Schutzkappe und der Brennerdüse in direktem Kontakt zum Werkstück erreicht (bis zu 60 A).



Schleppschneiden mit Schutzkappe

Bei diesem bedienungsfreundlichen Verfahren zum Schneiden mit 70-120 A wird ein konstanter Abstand zum Werkstück aufrechterhalten. Bei Metallstärken von mehr als 6 mm muss die Schutzkappe in Kontakt mit dem Werkstück kommen. Das Schutzkappengehäuse muss mit einer der Stromstärke entsprechenden Schutzkappe für Schleppschneiden verwendet werden. Dieses Verfahren eignet sich nicht für das Schneiden von Dünoblechen.



Abstandsschneiden

Das bevorzugte Verfahren zum Schneiden von Metallen mit Materialstärken von mehr als 6 mm und Stromstärken von mehr als 60 A. Es bietet sehr gute Einsehbarkeit und Zugänglichkeit. Schutzkappe für das Schneiden mit „Abstand“ (mit der Brennerdüse in einem Abstand von 3-6 mm zum Werkstück). Durch Verwendung des Schutzkappengehäuses zusammen mit dem Deflektor wird die Teilelebensdauer erhöht und die Wärmereflexionsbeständigkeit verbessert. Diese Kombination bietet ähnliche Schnittergebnisse wie mit der einzelnen Schutzkappe sowie ein erleichtertes Wechseln zum Fugenhobeln oder Schleppschneiden mit Schutzkappe.



Fugenhobeln

Ein simples Verfahren zum Abtragen von Metall durch Anwinkeln des Brenners bis zu einem Anschnittwinkel von 35-45 Grad und unter Verwendung einer Fugenhobeldüse. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dies einen nur partiellen Einbrand in das Werkstück und somit den Metallabtrag von der Oberfläche. Dabei bestimmen Stromstärke, Fahrgeschwindigkeit, Abstandswert, Anschnittwinkel und Düsendgröße die Menge des abgetragenen Materials und das Profil der Fuge. Das Schutzkappengehäuse kann entweder mit der Fugenhobelschutzkappe oder dem Schutzdeflektor verwendet werden. Es kann auch die einzelne Schutzkappe verwendet werden.



Siehe Seite 119 für Informationen zu 1Torch.

Schnittspezifikationen

Blechstärke	Empfohlene Schneidgeschwindigkeit	Maximale Schneidgeschwindigkeit
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm*	660 mm/min	914 mm/min
16 mm**	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Wenden Sie sich für spezifische Anwendungen an ESAB.
25 mm	150 mm/min	Wenden Sie sich für spezifische Anwendungen an ESAB.
32 mm	110 mm/min	Wenden Sie sich für spezifische Anwendungen an ESAB.
38 mm	110 mm/min	Maximaler Trennschnitt

*Empfohlen **Nennlochtechstärke

SERIE CUTMASTER[®] TRUE

TRUE[™]-SCHNEIDLEISTUNG

Die Serie Cutmaster[™] TRUE wurde mit dem Gedanken entwickelt, dass die empfohlene Schnittleistung auch die tatsächliche Schnittleistung sein sollte. Mit der Schneidserie TRUE entfällt das Konzept, eine Maschine zu kaufen, die größer ist, als Sie tatsächlich benötigen. Mit der Einführung der Serie Cutmaster TRUE steht eine Maschine mit einer empfohlenen Kapazität von 25 mm zur Verfügung, die ununterbrochen Schnitte von 25 mm durchführt.

- Cutmaster bietet hervorragende Leistung beim Schneiden von Edelstahl
- Hervorragende Schnittqualität bei dünneren Metallen (weniger als 3 mm)
- Cutmaster TRUE[™]-Systeme können mit wenig bis gar keiner Schlacke schneiden
- Der TRUE GUARD-Schutzbügel ermöglicht einen einfachen Transport, schützt die Vorder- und Rückseite der Stromversorgung
- Leichtbauweise verbessert die Tragbarkeit (um fast 50 % reduziert)
- Auto Pilot Restart zündet den Pilotlichtbogen beim Schneiden von Streckmetallen sofort wieder
- Mehrbrennerfähigkeit (Hand/mechanisch/automatisiert)
- 3 Jahre Garantie mit 1 Jahr Brennergantie



CutMaster[™] 80



CutMaster[™] 40

	Cutmaster [™]
Technische Daten*	40
Netzspannung, V/Ph Hz	110-230 V/1, 50/60
Sicherung, träge, A	13,5
Max. Ausgangsstrom, A	40
Ausgangsleistung, kW	3,8
Abmessungen (LxBxH), mm	470x117x228
Gewicht, kg	11,8
Brennerluftdruck, bar	5,2
Brennerluftverbrauch, l/min	190
Schutzart	IP23
Einschaltdauer bei 40 °C, A	40 % bei 40 (230 V)

*Technische Änderungen vorbehalten.

Schnittleistung	
Empfohlene Schnittdicke	12
Maximale Schnittdicke	22,2
Nennlochstechstärke	6

Bestellinformationen

Cutmaster™ 40 CE mit 1Torch SL60	0559 142 460
Cutmaster™ 80 mit 1Torch SL60	0559 113 304
Cutmaster™ 80 mit 1Torch SL60, 15,2 m	0559 113 314
Cutmaster™ 100 mit 1Torch SL100	0559 117 304
Cutmaster™ 100 mit 1Torch SL100, 15,2 m	0559 117 314
Cutmaster™ 120 mit 1Torch SL100	0559 119 304
Cutmaster™ 120 mit 1Torch SL100, 15,2 m	0559 119 314

Lieferumfang

6,1 m 1Torch, Ersatzteilset, Luftfilter/Regler, Werkstückkabelkabel mit Klemme und Stromkabel.

Zubehör

Ersatzteilset 40 A	5-2551
Ersatzteilset 80 A	5-2555
Rundschnidführung Deluxe	7-8910
Rundschnidführungssatz	7-3291
Schnidführungssatz, Kreis/Roller	7-7501
Schnidführungssatz, gerade Schnitte	7-8911
Distanzschneidführung 40 A	9-8251
Distanzschneidführung 60-120 A	9-8281
Schalterschutzführung	9-8420
Hand-Fernbedienung	7-3460
Verlängerung Handbedienung	7-7744
Luftfiltersatz, einstufig	7-7507
Luftfiltersatz, zweistufig	9-9387
Mehrzweck-Fahrgewagen	7-8888

Alle Ersatzteilsets enthalten 10 Spitzen, 5 Elektroden und 1 Zündpatrone.



CutMaster™ 100

Cutmaster™ 80	Cutmaster™ 100	Cutmaster™ 120
400/3, 50/60	400/3, 50/60	400/3, 50/60
39	27	32
80	100	120
9	12	15,4
610x305x381	762x305x381	762x305x381
19,5	28,1	28,1
5,2	5,2	4,8
190	212	212
IP23	IP23	IP23
40 % bei 80	60 % bei 100	40 % bei 120
25	35	40
38	45	55
15	20	25

CUTMASTER® ZUBEHÖR

Optionen und Zubehör

Schneidführungssatz (Deluxe)	7-8910
Rundschnidführungssatz	7-3291
Filterschlüssel	9-9675
Verlängerung Handbedienung, 7,6 m	7-7744
Schlauchverlängerung, 4,6 m	7-7544
Schlauchverlängerung, 7,6 m	7-7545
Schlauchverlängerung, 15,2 m	7-7552
Lederschutzmantel für Schlauchpaket 6,1 m	9-1260
Mehrzweck-Fahrwagen	7-8888
Kreis-/Rollenschnidführungssatz	7-7501
Fernbedienung 6,1 m	7-3460
Luftfiltersatz, einstufig	7-7507
Schneidführungssatz, gerade Schnitte	7-8911
Luftfiltersatz, zweistufig	9-9387
Werkstückkabel Nr. 8 mit Erdungsklemme und 50-mm-Stecker	9-9692



Schneidführungssatz (Deluxe)



Filtersatz, einstufig



Gerade Schnitte Schneidführung

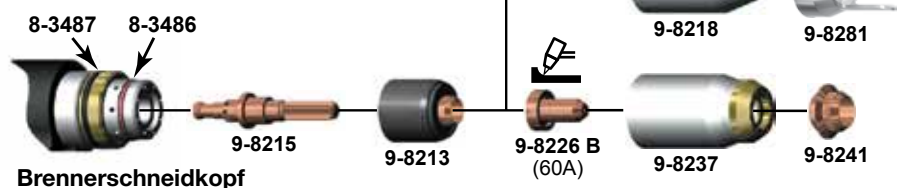


Filtersatz, zweistufig

SL60 Verbrauchsmaterial



Verschleiß- und Ersatzteile



Verschleiß- und Ersatzteile

O-Ring hinten	8-3487
O-Ring vorne	8-3486
Elektrode	9-8215
Zündpatrone	9-8213
Zündpatrone, Heavy Duty	9-8277
Kontaktdüse, Schleppschniden (40 A)	9-8207
Kontaktdüse, Schleppschniden (60 A)	9-8252
Kontaktdüse, Abstandsschniden (40 A)	9-8208
Kontaktdüse, Abstandsschniden (60 A)	9-8210
Kontaktdüse, Abstandsschniden (80 A)	9-8211
Kontaktdüse, Abstandsschniden (90-100 A)	9-8212
Kontaktdüse, Abstandsschniden (120 A)	9-8253
Kontaktdüse, Fugenhobeln A (40 A)	9-8225
Kontaktdüse, Fugenhobeln B (50-100 A)	9-8226
Kontaktdüse, Fugenhobeln C (60-120 A)	9-8227
Kontaktdüse, Fugenhobeln D (60-120 A)	9-8228
Kontaktdüse, Fugenhobeln E (120 A)	9-8254
Schutzkappe	9-8218
Schutzkappe, Max Life	9-8237
Schutzkappe (nur Schleppschniden)	9-8235
Schutzkappe, Fugenhobeln	9-8241
Deflektor	9-8243

Fugenhobelprofile

	Ausgangsbereich	Tiefe	Breite	Profil
Kontaktdüse A	40 A (MAX)	Flach	Schmal	
Kontaktdüse B	50-100 A	Tief	Schmal	
Kontaktdüse C	60-120 A	Mittel	Mittel	
Kontaktdüse D	60-120 A	Flach	Breit	
Kontaktdüse E	120 Ampere	Mittel	Breit	

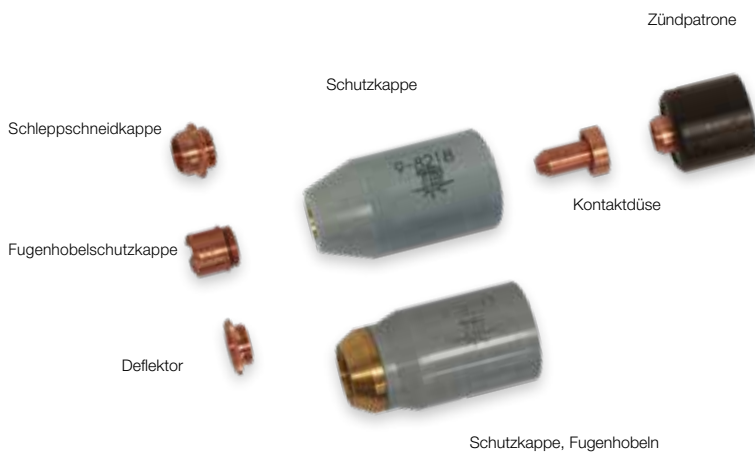
Siehe nächste Seite für weitere Bestellinformationen.

1TORCH SL60/SL60QD/SL100



EIGENSCHAFTEN

- Ergonomischer Brennergriff mit Abzug
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen, weniger Verschleißteile
- Neue Schnellentriegelungsoption Advanced Torch Connector (ATC)
- Exzellente Schnittverhältnisse auch bei höheren Schnittgeschwindigkeiten
- 1 Jahr Garantie



Bestellinformationen

SL60QD Brenner und Schlauchpaket 6,1 m, 75°-Kopf	7-5604
SL60QD Brenner und Schlauchpaket 15,2 m, 75°-Kopf	7-5605
SL60QD Brenner-Handgriff, 75°-Kopf (ohne Schlauchpakete)	7-5680
SL60QD Schlauchpaket 6,1 m	4-5604
SL60QD Schlauchpaket 15,2 m	4-5605
SL60 Brenner und Schlauchpaket 6,1 m, 75°-Kopf	7-5204
SL60 Brenner und Schlauchpaket 15,2 m, 75°-Kopf	7-5205
SL60 Brenner und Schlauchpaket 6,1 m, 90°-Kopf	7-5260
SL100 Mechanisierter Brenner, 1,5 m, 180°-Gehäuse	7-5213
SL100 Mechanisierter Brenner, 3,0 m 180°-Gehäuse	7-5214
SL100 Mechanisierter Brenner, 7,6 m 180°-Gehäuse	7-5215
SL100 Mechanisierter Brenner, 15,2 m 180°-Gehäuse	7-5216

	SL60/ SL60QD
Technische Daten*	1Torch
Ausgangsstrom, A	20-80
Eingangsbetriebsdruck-Bereich	6,2-8,6 bar
Luftstrom, l/min	142-235 l/s
Einschaltdauer	100 % bei 60 A
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	190 l/s

	SL100
Technische Daten*	1Torch
Ausgangsstrom, A	20-120
Eingangsbetriebsdruck-Bereich	6,2-8,6 bar (90-125 psi)
Luftstrom, l/min	142-235 l/s
Einschaltdauer	100 % bei 100 A
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	190 l/s

*Technische Änderungen vorbehalten.

ADVANCED TORCH CONNECTOR (ATC)

Der ATC-Schnellanschluss sorgt für zusätzliche Flexibilität bei nahezu jedem Plasmasystem. Das Umrüsten auf einen Maschinenbrenner, das Austauschen eines defekten Brenners oder Wechseln der Schlauchpaketlängen lassen sich schnell und ohne Werkzeug erledigen.

Mit den ATC-Schlauchpaketverlängerungen sind Sie flexibel und können bis zu 30,4 m von der Stromquelle entfernt arbeiten. Der ATC-Schnellanschluss vereinfacht das Verlängern oder Verkürzen der Gesamtlänge entsprechend den Ihren Anforderungen.



PLASMABRENNER

PT-37

Mechanisierung

CNC-Schnittstelle mit 15,2 m Kabel	0558 004 215
Steckbarer Mechanisierungssatz	0558 007 885
Fernschalter	0558 008 349

Plasmabrenner PT-37

PT-37, mit Halterung, 7,6 m Kabel	0558 004 862
PT-37, ohne Halterung, 5,2 m Kabel	0558 004 895
Brennerhalter	0558 005 926



PT-38

Bestellinformationen PT-38

Plasmabrenner PT-38, 7,6 m	0558 006 786
Plasmabrenner PT-38, 15,2 m	0558 006 787
Ohne Verschleißteile	

Zubehör

Verschleißteilesatz 60 A	0558 008 419
Verschleißteilesatz 90 A	0558 007 640
Deluxe-Brennerführungssatz (für Kreise Ø 45-1060 mm)	0558 003 258
Basis-Brennerführungssatz (für Kreise Ø 45-750 mm)	0558 002 675

Brenner-Verschleißteile werden mit PowerCut™900 geliefert

Hitzeschild	0558 008 094
Düse 60 A	0558 008 417
Düse 40 A (Schleppschweißen)	0558 007 682
Elektrode	0558 005 220
Gasverteiler 30-70 A	0558 005 217
Abstandshalter	0558 008 592
Hitzeschild, Fugenhobeln*	0558 008 591
Düse Fugenhobeln*	0558 008 588

*Nur zum Fugenhobeln mit PowerCut™ 900

Brenner-Verschleißteile werden mit PowerCut™ 1600 geliefert

Hitzeschild	0558 008 094
Düse 90 A	0558 007 680
Düse 70 A	0558 005 219
Düse 40 A (Schleppschweißen)	0558 007 682
Elektrode	0558 005 220
Gasverteiler 30-70 A	0558 005 217
Gasverteiler 90 A**	0558 004 870
Abstandshalter	0558 006 614
Hitzeschild, Fugenhobeln**	0558 008 186
Düse Fugenhobeln**	0558 007 681

**Nur zum Fugenhobeln mit PowerCut™ 1600



MERKMALE PT-38

- Ergonomischer Handgriff für mehr Bedienkomfort
- Großer Schalter für bessere Handhabung auch mit Schutzhandschuhen
- Neue Rückblastechnik
- Einfacher Verschleißteilwechsel, wenige Verschleißteile
- Robuste Zugentlastung
- Werkzeugloser Brennerwechsel

PT-39



PT-26



Bestellinformationen PT-39

PT-39 PC400 Ersatzbrenner 4,5 m*)	0558 010 576
PT-39 PC700 Ersatzbrenner 7,6 m*)	0558 011 580

Verschleißteile sind gesondert zu bestellen

Zubehör PT-39

Verschleißteilesatz 50 A	0558 010 585
Verschleißteilesatz 20-30 A	0558 010 586

Verschleißteile PT-39

Elektrode	0558 005 220
Dralleinsatz 30-80 A	0558 005 217
Düse 20-30 A	0558 011 620
Düse 50 A	0558 004 878
Hitzeschild, CE	0558 011 868
Abstandshalter	0558 010 581

Bestellinformationen PT-26

Plasmabrenner PT-26, 7,6 m, 70°	0558 002 208
Plasmabrenner PT-26, 15,2 m, 70°	0558 002 209
Plasmabrenner PT-26, 7,6 m, 90°	0558 004 031
Plasmabrenner PT-26, 15,2 m, 90°	0558 004 032
PT-26 Gerader Brenner für Mechanisierung, 7,6 m	0558 002 320
PT-26 Gerader Brenner für Mechanisierung, 15,2 m	0558 002 321

Zubehör PT-26

Verschleißteilesatz 150 A	0558 002 864
Verschleißteilesatz 300 A für Doppelpack	0558 004 030
Lederschutzmantel, für Schlauchpaket 7,6 m	0558 002 921
Lederschutzmantel, für Schlauchpaket 15,2 m	0558 002 922

Zubehör PT-26 für Fugenhobeln

Fugenhobeldüse 200 A	0558 003 718
Fugenhobeldüse 300 A	0558 003 795
Brennerhitzeschild	0558 003 797
Lederschutzmantel, siehe oben	

Verschleißteile PT-26

O-Ring, Brennerkopf oben	0558 003 721
O-Ring, Brennerkopf unten	0558 003 720
Elektrodenhalter, inkl. O-Ring	0558 003 707
O-Ring, Elektrodenhalter oben	0558 003 708
O-Ring, Elektrodenhalter unten	0558 003 709
Wirbelrohr	0558 003 710
Isolator, inkl. O-Ring	0558 003 711
O-Ring Isolator	0558 003 712
Elektrode, Luft, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Elektrode, Ar/H	0558 003 723
Düse 50 A (mit O-Ring)	0558 003 716
Düse 150 A (mit O-Ring)	0558 003 717
Düse 250 A (mit O-Ring)	0558 003 798
Düse 300 A (mit O-Ring)	0558 003 794
O-Ring, Elektrode oben	0558 003 724
O-Ring, Elektrode unten	0558 003 725
Abstandshalter	0558 003 713



Basis-Rundschneidführungssatz für PT-38



Das Deluxe-Brennerpaket für runde Schnitte mit 45 bis 1060 mm Durchmesser. Die Mitte wird mit einem Stift, Magnet oder Saugnapf befestigt. Auch für gerade Schnitte geeignet.

Verschleißteilesatz PT-38





DISCLAIMER

Obwohl alle Anstrengungen unternommen werden, um die Genauigkeit der in dieser Broschüre enthaltenen Informationen zu gewährleisten, behält sich ESAB im Interesse einer kontinuierlichen Verbesserung das Recht vor, die angegebenen Spezifikationen oder das Design jedes seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern. ESAB gibt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Genauigkeit, Zuverlässigkeit oder Vollständigkeit der Informationen und ESAB übernimmt keine Haftung für jegliche Verluste, ob direkt, indirekt oder als Folge der in dieser Broschüre enthaltenen Informationen.

KONKURRENZLOSER SERVICE UND SUPPORT

Bei allen ESAB-Produkten können Sie sich auf unser Engagement für hervorragenden Kundendienst und Support verlassen. Unser geschulter Kundendienst ist darauf vorbereitet, schnell sämtliche Fragen zu beantworten, Probleme zu lösen und Sie bei der Wartung und Aufrüstung Ihrer Maschinen zu unterstützen. Auf unsere Produkte erhalten Sie außerdem die umfangreichste Garantie in der Branche.

Bei ESAB können Sie sicher sein, dass Sie ein Produkt erworben haben, die Ihren gegenwärtigen und zukünftigen Anforderungen entspricht.

Produkt- und Prozessschulungen werden ebenfalls angeboten. Fragen Sie Ihren ESAB-Vertriebsbeauftragten oder Vertriebshändler nach einer Komplettlösung von ESAB.

Weitere Informationen finden Sie unter **esab.com**.



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

