

A large offshore oil rig is shown in the background, featuring yellow structures, white smokestacks, and a crane against a blue sky with clouds. The rig is situated in the ocean.

ELCROM

INDUSTRIA VERNICI

UN VENTAGLIO DI SOLUZIONI
A FAN OF SOLUTIONS

PROTECTIVE COATINGS

A hand holding a fan of solutions. The background is dark grey. A hand is visible, holding a fan of solutions. The fan is made of several white, curved blades, some of which are slightly blurred, suggesting motion. The hand is positioned in the upper right quadrant of the image. The overall composition is clean and professional.

UN VENTAGLIO DI SOLUZIONI A FAN OF SOLUTIONS

La scelta del ciclo di verniciatura è fattore fondamentale al fine della protezione anticorrosiva del supporto e quindi della sua durabilità; molteplici possono essere le componenti che entrano in gioco per l'individuazione di quello più idoneo. La norma UNI EN ISO 12944, generalmente riconosciuta in Europa, costituisce, a tale proposito, la linea guida che ELCROM ha scelto. L'ampio ventaglio di soluzioni che il proprio personale tecnico-commerciale è in grado di proporre, diverse per natura dei prodotti utilizzati e per spessore totale di ciclo, è pertanto il risultato dell'applicazione di quanto disposto da questa normativa internazionale, che vuole pienamente soddisfare le diverse esigenze tecniche e prestazionali della Clientela anticorrosione.

The choice of the painting system is a crucial factor to the end of anticorrosion protection of the surface and its durability; there are a lot of components involved in the definition of the most suitable one. UNI EN ISO 12944 standard, generally recognized all over Europe, is the guideline that ELCROM choose to follow. The wide fan of solutions, different products and different total film thickness of the painting systems, that its technical/commercial personnel is able to suggest, is the result of the pursuance of this international standard aimed at meeting the different technical and performance needs of the anticorrosion field Customers.

**PROTEZIONE DUREVOLE
IN AMBIENTE RURALE**

***DURABLE PROTECTION
IN RURAL ENVIRONMENT***



CLASSI DI CORROSIVITÀ ATMOSFERICA C1 E C2

Le classi di corrosività atmosferica C1 (molto bassa) e C2 (bassa), definite dalla norma EN ISO 12944-2, contemplano ambienti esterni con basso livello di inquinamento, soprattutto di tipo rurale, o atmosfere pulite all'interno di edifici, quali scuole, alberghi, depositi o locali sportivi. In questi contesti, spesso, all'esigenza primaria della protezione dei supporti si aggiunge anche la necessità di utilizzare prodotti vernicianti di facile applicabilità, manutenzionabilità ed in grado di garantire nel tempo un buon aspetto estetico. I cicli tradizionali ELCROM, a base di primer e finiture alchidici, al clorocaucciù e vinilici, con spessori totali da 80 a 160 micron, variabili in funzione della durabilità richiesta come previsto dalla EN ISO 12944-1, rappresentano, per i contenuti costi di realizzo e per le buone prestazioni offerte, certamente una soluzione più che idonea.

ATMOSPHERIC CORROSION CLASSES C1 AND C2

The atmospheric corrosion classes C1 (very low) and C2 (low), mentioned by the EN ISO 12944-2 standard involve outside environments with a low pollution level, mostly rural, or clean atmosphere inside buildings such as schools, hotels, storage units/warehouses or sports facilities. Often in these environments besides the primary need of the substrate protection there is also the need to use easy-to-apply and easy-to-maintain painting products that can guarantee, over the time, a good aesthetic appearance. ELCROM traditional painting systems are based upon alkyd, chlorinated-rubber and vinyl primers and finishers. They show total film thickness included between 80 and 160 micron, varying according to the required durability (EN ISO 12944-1). Thanks to the moderate production costs and the good performances offered, ELCROM painting systems are a more than suitable solution.

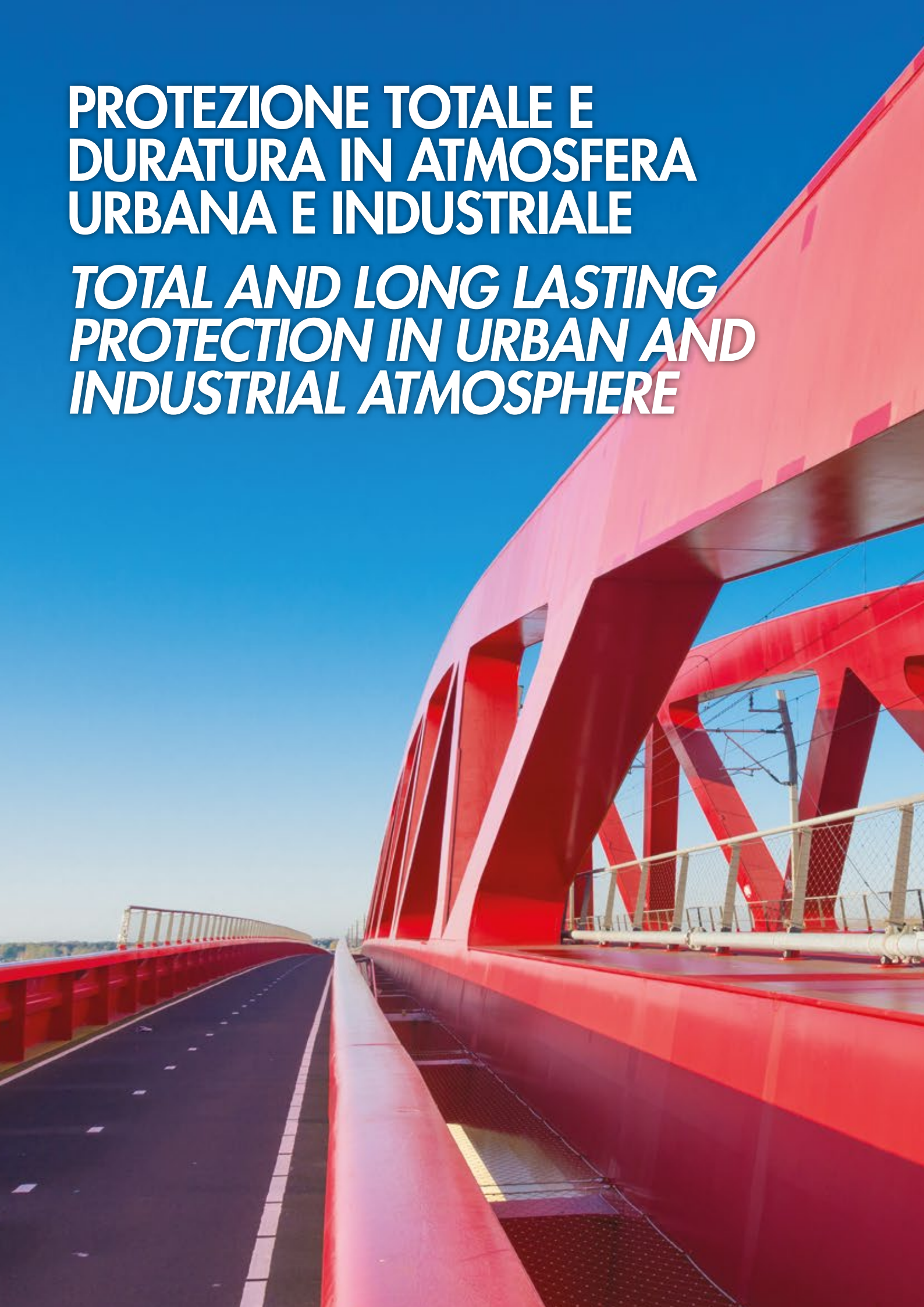
Code	Environment Classification	Surface preparation	N° System	1° coat	DFT (µ)	2° coat	DFT (µ)	3° coat	DFT (µ)	4° coat	DFT (µ)	Total DFT (µ)	Notes
1	C2 M	Steel - Sa 2 1/2	A2. 02	E411	40	E411	40	E597 or ELCORAPID series	40	-	-	120	
2	C2 M	Steel - Sa 2 1/2	A2. 06	E450 / E767	80	E520 / E566 or other ELCOPUR series	40	-	-	-	-	120	
3	C2 H	Steel - Sa 2 1/2	A2. 03	E411	40	E411	40	E597 or ELCORAPID series	40	E597 or ELCORAPID series	40	160	
4	C2 H	Steel - Sa 2 1/2	A2. 07	E450 / E767	80	E520 / E566 or other ELCOPUR series	40	E520 / E566 or other ELCOPUR series	40	-	-	160	
5	C2 H	Steel - Sa 2 1/2	A2. 07	E450 / E767	80	E550 / E525 / E795	80	-	-	-	-	160	
6	C2 H	Steel - Sa 2 1/2	A2. 08	E461 / E471	60	-	-	-	-	-	-	60	(a)

Notes: (a) if undercoat and topcoat are not requested

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

**PROTEZIONE TOTALE E
DURATURA IN ATMOSFERA
URBANA E INDUSTRIALE**

***TOTAL AND LONG LASTING
PROTECTION IN URBAN AND
INDUSTRIAL ATMOSPHERE***



CLASSE DI CORROSIVITÀ ATMOSFERICA C3

Gli ambienti urbani ed industriali con modesto inquinamento, le aree costiere con bassa salinità o l'atmosfera interna di locali di produzione con alta umidità ed un modesto inquinamento (birrerie, caseifici, industrie alimentari, ecc.) appartengono alla classe di corrosività C3 (media). Ampia è la proposta ELCROM di cicli di verniciatura in linea con EN ISO 12944-5:2007 per questi impieghi e prevede l'utilizzo di primer epossidici a medio o alto solido, o per alcuni casi di primer zincanti, accompagnato dall'impiego di intermedi epossidici o epossi-vinilici e per ultimo di finiture di natura poliuretanica, epossidica o al clorocaucciù. Si tratta quindi di cicli di verniciatura a base di prodotti per lo più bicomponenti, con spessori totali variabili dai 120 a 200 micron che possono essere raggiunti con l'applicazione di due o tre mani. Tutte soluzioni ugualmente valide, diverse, ma commisurate alle reali necessità della Clientela.

ATMOSPHERIC CORROSION CLASS C3

Urban and industrial environments with low pollution level, coastal areas with low salinity level or inside atmosphere of production places with high humidity and low pollution (breweries, dairies, food industries and so on) belong to the corrosion class C3 (middle). The ELCROM proposal for these employments, in compliance with EN ISO 12944-5:2007, is very wide and includes the use of middle- or high-solid content epoxy primers or, in some cases, the application of zinc rich primers together with epoxy or epoxy-vinyl undercoats and at the end with polyurethane, epoxy or chlorinated-rubber finishes. These are therefore painting systems mostly based upon two-component products, with total film thickness from 120 to 200 micron that can be obtained through the application of two or three coats. All these solution are equally solid, different, but still adapted to the Customers' real needs.

Code	Environment Classification	Surface preparation	N° System	1° coat	DFT (µ)	2° coat	DFT (µ)	3° coat	DFT (µ)	4° coat	DFT (µ)	Total DFT (µ)	Notes
7	C3 M	Steel - Sa 2 1/2	A3. 02	E411	40	E411	40	E597 or ELCORAPID series	40	E597 or ELCORAPID series	40	160	
8	C3 M	Steel - Sa 2 1/2	A3. 08	E450 / E767	80	E520 / E566 or other ELCOPUR series	40	E520 / E566 or other ELCOPUR series	40	-	-	160	
9	C3 M	Steel - Sa 2 1/2	A3. 08	E767	100	E550 / E525 / E795	60	-	-	-	-	160	
10	C3 M	Steel - Sa 2 1/2	A3. 10	E461	60	-	-	-	-	-	-	60	(a)
11	C3 M	Galvanized steel	A7. 09	E579 or ACRILFIN series	80	-	-	-	-	-	-	80	
12	C3 H	Steel - Sa 2 1/2	A3. 09	E450 / E767	80	E775	80	E520 / E566	40	-	-	200	
13	C3 H	Steel - Sa 2 1/2	A3. 11	E461 / E471	60	E775	60	E520 / E566	40	-	-	160	
14	C3 H	Galvanized steel	A7. 10	E579 or ACRILFIN series	60	E579 or ACRILFIN series	60	-	-	-	-	120	
15	C3 H	Galvanized steel	A7. 10	E764	60	E550 / E525 / E795	60	-	-	-	-	120	

Notes: (a) if undercoat and topcoat are not requested

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

**ELEVATE PRESTAZIONI
IN AMBIENTI SEVERI**

***HIGH PERFORMANCES
IN SEVERE ENVIRONMENTS***



CLASSE DI CORROSIVITÀ ATMOSFERICA C4

ELCROM è in grado di offrire una vasta gamma di prodotti vernicianti ad alte prestazioni, studiata e sviluppata nel tempo con l'obiettivo di ottenere elevate resistenze anche in ambienti particolarmente severi. Quindi, per il trattamento di strutture metalliche collocate in ambienti industriali con alto inquinamento, in zone costiere con moderata salinità o all'interno di impianti chimici o cantieri costieri, classe di corrosività C4 (alta), l'Azienda è in grado di fornire soluzioni perfettamente rispondenti.

Cicli di rivestimento, con spessori totali compresi tra i 200 ed i 280 micron, basati su primer zincanti, sia organici che inorganici, intermedi epossidici ad effetto barriera e finiture poliuretatiche manutenzionabili, che coniugano alte resistenze agli agenti atmosferici con ottime prestazioni estetiche, sono garanzia di ottimo risultato finale.

ATMOSPHERIC CORROSION CLASS C4

ELCROM can offer a wide range of high performance painting products, studied and developed over the time with the aim to achieve high resistance in particularly severe environments, too. Therefore, for the treatment of steel frameworks placed in industrial environments characterized by high pollution, in coastal areas with moderate salinity or inside chemical plants or dockyards, corrosion class C4 (high), the Company can offer perfectly suitable solutions. Coating systems, with total dry film thicknesses between 200 and 280 micron, based upon zinc rich primers, both organic and inorganic, epoxy undercoats with barrier effect and easy-to-maintain polyurethane finishes, that combine high resistance to weathering agents with very good aesthetic performances, are a guarantee of a very good final result.

Code	Environment Classification	Surface preparation	N° System	1° coat	DFT (μ)	2° coat	DFT (μ)	3° coat	DFT (μ)	4° coat	DFT (μ)	Total DFT (μ)	Notes
16	C4 L	Steel - Sa 2 1/2	A4. 13	E461 / E471	60	E450 / E775	60	E520 / E566	40			160	
17	C4 L	Steel - Sa 2 1/2	A4. 13	E461 / E471	80	E579 or ACRILFIN series	80	-		-		160	
18	C4 L	Steel - Sa 2 1/2	A4. 16	E471	60	-		-		-		60	(a)
19	C4 L	Steel - Sa 2 1/2	A4. 06	E450 / E767	80	E775	80	E520 / E566	40			200	
20	C4 M	Steel - Sa 2 1/2	A4. 08	E450 / E767	80	E775	100	E550 / E525 / E795	60	-		240	
21	C4 M	Steel - Sa 2 1/2	A4. 11	E461 / E471	60	E592	50	E592	50	E592	40	200	
22	C4 M	Steel - Sa 2 1/2	A4. 14	E461 / E471	60	E775	80	E550 / E525 / E795	60	-		200	
23	C4 M	Galvanized steel	A7. 10	E764	60	E550 / E525 / E795	60					120	
24	C4 M	Galvanized steel	A7. 10	E579 or ACRILFIN series	60	E579 or ACRILFIN series	60	-		-		120	
25	C4 H	Steel - Sa 2 1/2	A4. 09	E450 / E767	80	E775	120	E520 / E566	40	E520 / E566	40	280	
26	C4 H	Steel - Sa 2 1/2	A4. 09	E767	80	E768	140	E550 / E525 / E795	60			280	
27	C4 H	Steel - Sa 2 1/2	A4. 15	E461 / E471	60	E775	100	E520 / E566	40	E520 / E566	40	240	
28	C4 H	Steel - Sa 2 1/2	A4. 15	E461 / E471	60	E768	120	E550 / E525 / E795	60	-		240	
29	C4 H	Galvanized steel	A7. 11	E764	80	E550 / E525 / E795	60	E550 / E525 / E795	60	-		200	
30	C4 H	Galvanized steel	A7. 12	E764	80	E775	100	E550 / E525 / E795	60	-		240	

Notes: (a) if undercoat and topcoat are not requested

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

**MASSIMA PROTEZIONE
IN CONDIZIONI ESTREME**
***HIGHEST PROTECTION
IN EXTREME CONDITIONS***



CLASSE DI CORROSIVITÀ ATMOSFERICA C5

Il massimo della propria tecnologia è quanto ELCROM mette a disposizione della Clientela per la protezione anticorrosiva dell'acciaio in aree costiere con alta salinità od industriali con atmosfera molto aggressiva, classi di corrosività C5-I e C5-M (molto alta industriale e molto alta marina). La proposta comprende trattamenti con ragguardevoli spessori totali di ciclo da 200 a 500 micron, costruiti con primer ad elevato tenore di Zinco metallico, intermedi epossidici ed epossivi-vinilici, formulati impiegando anche ossidi di ferro micaceo o scaglie di alluminio per aumentarne sensibilmente l'effetto barriera, finiture epossidiche e poliuretatiche ad alto spessore, affiancati, in alcuni casi, da rivestimenti speciali epossidici, poliuretatici o modificati ad elevatissime prestazioni, per impieghi anche in immersione. Cicli protettivi con altissime performance, sia in termini di resistenza alla corrosività che di durabilità del trattamento nel tempo, in grado di soddisfare qualsiasi Committenza, anche la più qualitativamente esigente.

ATMOSPHERIC CORROSION CLASS C5

The best of its technology is what ELCROM offers to its Customers for the anticorrosion protection of the steel in coastal areas with high salinity level or industrial areas with very aggressive atmosphere, corrosion classes C5-I and C5-M (very high Industrial and very high Marine). The proposal includes treatments with considerable total film thickness of the whole painting system, between 200 to 500 micron, based upon primers with a high content of metallic Zinc, epoxy and epoxy-vinyl undercoats, formulated using also micaceous iron oxides or aluminum flakes to considerably increase the barrier effect, high film thickness epoxy and polyurethane finishes and, in some cases, very high performances epoxy, polyurethane or modified special linings for immersion service as well. Protection systems with very high performances, both for corrosion resistance and durability over time, can satisfy every Client, the most qualitatively demanding one as well.

Code	Environment Classification	Surface preparation	N° System	1° coat	DFT (µ)	2° coat	DFT (µ)	3° coat	DFT (µ)	4° coat	DFT (µ)	Total DFT (µ)
31	C5-M M	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 01	E767	150	E775	90	E550 / E525 / E795	60			300
32	C5-M M	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 03	E608	400							400
33	C5-M M	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 05	E461 / E471	60	E775	120	E550 / E525 / E795	60			240
34	C5-M H	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 02	E450 / E767	80	E768	180	E550 / E525 / E795	60			320
34 bis	C5-M H	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 02	E450 / E767	80	E775	90	E775	90	E550 / E525 / E795	60	320
35	C5-M H	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 04	E608 / E611	250	E608 / E611	250					500
36	C5-M H	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 06	E461 / E471	60	E768	200	E550 / E525 / E795	60			320
36 bis	C5-M H	Steel - Sa 2 1/2	A5M. 06	E461 / E471	60	E775	100	E775	100	E550 / E525 / E795	60	320
37	C5-I M	Steel - Sa 2 1/2	A5I. 03	E767	150	E775	90	E550 / E525 / E795	60			300
38	C5-I M	Steel - Sa 2 1/2	A5I. 04	E461 / E471	80	E775	120	E550 / E525 / E795	60			240
39	C5-I H	Steel - Sa 2 1/2	A5I. 02	E450 / E767	80	E768	180	E550 / E525 / E795	60			320
39 bis	C5-I H	Steel - Sa 2 1/2	A5I. 02	E450 / E767	80	E775	90	E775	90	E550 / E525 / E795	60	320
40	C5-I H	Steel - Sa 2 1/2	A5I. 05	E461 / E471	60	E768	200	E520 / E566	40			320
40 bis	C5-I H	Steel - Sa 2 1/2	A5I. 05	E461 / E471	60	E775	100	E775	100	E520 / E566	40	320
41	C5-I-M L	Galvanized steel	A7. 10	E579 or ACRILFIN series	60	E579 or ACRILFIN series	60					120
42	C5-I-M M	Galvanized steel	A7. 12	E764	80	E775	100	E550 / E525 / E795	60			240
43	C5-I-M H	Galvanized steel	A7. 13	E764	60	E775	100	E775	100	E550 / E525 / E795	60	320

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

**PROTEZIONE DALLE
ALTE TEMPERATURE**

***PROTECTION FROM
HIGH TEMPERATURES***



PITTURE SILICONICHE

Durante la loro vita, numerose strutture industriali in acciaio sono soggette a condizioni di esercizio in temperatura, elevata o comunque superiore agli standard ambientali, che perciò richiedono una prestazione in più rispetto a quella generale di protezione nel tempo. A tale proposito, la proposta ELCROM si articola in alcune pitture siliconiche, termoresistenti a 250°C, 400°C o fino a 600°C. Per usi alle temperature più basse, ovvero fino a 250°C, è possibile riprodurre finiture in varie brillantezze e cromie mentre, per temperature superiori, le "sole" versioni in tinta alluminio, nero e antracite garantiscono il massimo risultato. Tutti i materiali sono caratterizzati da un'ampia compatibilità con primer zincanti, inorganici e organici, consigliati laddove sia richiesta una protezione anticorrosiva massima e ottimale per impieghi in ambienti industriali aggressivi o marini.

SILICONE COATINGS

During their life, many industrial steel structures are subject to operating conditions at high temperatures or temperatures exceeding environmental standards, which therefore require an higher performance level than general anticorrosion protection over time. Consequently, ELCROM offers a range of silicone coatings that are heat-resistant at 250°C, 400°C or up to 600°C. For uses at lower temperatures, up to 250°C, top coats can be produced in a variety of appearances and colours, whereas, for higher temperatures, "only" aluminium, black or anthracite grey versions guarantee the best results. All the materials used are highly compatible with inorganic and organic zinc rich primers, which are recommended where maximum and excellent anticorrosive protection is required for use in aggressive industrial or marine environments.

Code	Operating Temperature	Surface preparation	1° coat	DFT (µ)	2° coat	DFT (µ)	3° coat	DFT (µ)	Total DFT (µ)
1	Up to 250°C	Steel - Sa 2 1/2	E650	25	E650	25	-	-	50
2	Up to 250°C	Steel - Sa 2 1/2	E460 / E461	40	E650	25	E650	25	90
3	Up to 400°C	Steel - Sa 2 1/2	E654 / E672 / E680	25	E654 / E672 / E680	25	-	-	50
4	Up to 400°C	Steel - Sa 2 1/2	E471	75	E654 / E672 / E680	25	-	-	100
5	Up to 600°C	Steel - Sa 2 1/2	E652 / E671	25	E652 / E671	25	-	-	50

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

**LUNGA VITA
ALLE COSTRUZIONI**

**LONG LIFE TO
CONSTRUCTIONS**



CICLI PER MANUTENZIONI

Su una struttura industriale in acciaio già verniciata e che esercisce da anni, è fondamentale e molto vantaggioso poter intervenire con un trattamento di manutenzione efficace, che la preservi da fenomeni di corrosione e che ne garantisca la durabilità nel tempo. La soluzione ELCROM in questi casi è l'impiego di prodotti epossidici ad alto solido "surface tolerant", caratterizzati da eccellente adesione su superfici preparate anche manualmente, elevata protezione anche in ambienti aggressivi, facile applicabilità a spessori elevati per il basso contenuto di solvente. A tale proposito, sono disponibili primer ad alta protezione anticorrosiva, intermedi ad effetto barriera e pitture colorate con apprezzabile aspetto estetico.

MAINTENANCE CYCLES

On an industrial steel structure that has been in use for many years, it is essential and highly beneficial to perform with an effective maintenance treatment, which will protect it from any type of corrosion and guarantee durability over time. In such cases, ELCROM recommends the use of "surface tolerant" high solid epoxy coatings, featuring excellent adhesion to all surfaces, even those manually prepared. They provide high protection even in aggressive environments and allow easy high-build application due to their low solvent content. Therefore, are available high-protection anticorrosive primer, undercoats with barrier effect and coloured coatings with appreciable aesthetic appearance.

Code	Fields of use	Surface preparation	1° coat	DFT (µ)	2° coat	DFT (µ)	3° coat	DFT (µ)	Total DFT (µ)	Notes
1	Metal structures and carpentries already painted and manually prepared	Steel - St 3	E767	80 *	E768	150	E550 / E525	60	290	* (touch up)
2	Metal structures and carpentries already painted and manually prepared	Steel - St 3	E767	80 *	E785	150	-	-	230	* (touch up)

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

**UN RIVESTIMENTO SPECIALE
PER OGNI SERBATOIO**

***A SPECIAL COATING FOR
EVERY CONTAINMENT TANK***



RIVESTIMENTI AD ALTE PRESTAZIONI

ELCROM mette a disposizione le sue esperienze e tecnologie anche nel campo dei rivestimenti protettivi ad alto spessore e senza solventi organici, applicabili sia in campo che in officina, sia per strutture in acciaio che in calcestruzzo, in particolare laddove è richiesto un servizio continuo di immersione in acqua, dolce o salata, o in acque industriali. Una protezione efficace è anche disponibile per il trattamento di strutture che contengono o trasportano acqua potabile, così come per macchinari, serbatoi o altre superfici in genere a contatto con alimenti. La gamma inoltre prevede un rivestimento epossidico speciale per il contatto continuo con petrolio grezzo, gasolio, carburanti e vari prodotti petroliferi.

HIGH-PERFORMANCE COATINGS

ELCROM offers its experience and technologies also in the field of high-build protective coatings free from organic solvents, for application onsite and in workshops, for both steel and concrete structures, especially where constant immersion in freshwater, seawater or industrial water is required. Effective protection is also available for treating structures that contain or transport drinking water, as well as for machinery, tanks or other surfaces in contact with food. The range also includes a special epoxy coating for continuous contact with crude oil, diesel, fuels and various petroleum products.

Code	Fields of use	Surface preparation	1° coat	DFT (μ)	2° coat	DFT (μ)	Total DFT (μ)
1	Potable water and foods containment tanks	Steel - Sa 2 1/2	E608	200	E608	200	400
2	Petrol, kerosene and oil products containment tanks	Steel - Sa 3	E613	200	E613	200	400
3	Waste water containment tanks	Steel - Sa 2 1/2	E611	150	E611	150	300

Si prega di contattare l'ufficio tecnico Elcrom per linee guida più specifiche riguardanti la scelta ottimale del ciclo di verniciatura e la disponibilità di rapporti di prova.
Please contact Elcrom technical office for more specific guidelines regarding optimum choice of painting cycle and for availability of test reports.

QUALITÀ ITALIANA ITALIAN QUALITY

LE CERTIFICAZIONI

ELCROM ha sempre fatto della Qualità la base imprescindibile della sua attività: qualità di processo, qualità di prodotto e di servizio. Tutto ciò si attua e si manifesta attraverso le certificazioni che costantemente rinnova ed amplia, prima fra tutte la certificazione UNI EN ISO 9001:2015 che garantisce la qualità dell'operato aziendale in tutte le sue fasi. Inoltre, una garanzia di qualità e di servizio per la Clientela non può prescindere dal certificare le diverse proposte di ciclo presso laboratori esterni riconosciuti; ciò è valido sia per la protezione delle strutture in acciaio, secondo UNI EN ISO 12944, sia per i rivestimenti speciali a contatto con acqua potabile e alimenti, secondo la normativa italiana ed europea, sia per la caratterizzazione di prodotti e prestazioni ad hoc, ovvero in base alle specifiche necessità della propria Clientela.

CERTIFICATIONS

ELCROM has always "Quality" as the fundamental guideline of its activities: quality in processes and quality in products and services. This is proved by its certifications that are continuously renewed and extended, primarily UNI EN ISO 9001:2015 certification, which guarantees the quality of company's products throughout all production stages. Furthermore, an additional guarantee of quality and service for its Customers is the certification of the various painting systems at recognised external laboratories. This is applied to the protection of steel structures, in compliance with UNI EN ISO 12944, to special coatings in contact with drinking water and food, in compliance with Italian and European regulations, or for tailor-made products and services to meet the specific requirements of Customers.



Elcrom S.r.l. Società a Socio Unico
Soggetta a direzione coordinamento e controllo

T 0432 233141-2

F 0432 233655

info@elcrom.it

www.elcrom.it