

*Si la rentabilidad  
no fluye, siempre  
hay una solución.*

 **Interlake**<sup>®</sup>  
SOLUCIONES EN MANEJO DE MATERIALES



**más que un recurso....  
una solución para agregar valor a  
la rentabilidad de su empresa**

# CONTENIDO

- **Panorama Corporativo**
- Interlake de México
- Filosofía de Atención
- Proyectos
- Análisis de Necesidades

# PANORAMA CORPORATIVO



## HISTORIA

1882 Una de las compañías predecesoras de Acme Steel es incorporada en Quincy, Illinois bajo el nombre de “Quincy Floor Plat and Staple Manufacturing Company” (posteriormente renombrada como The Quincy Hardware Mfg. Company).

1901 Acme Steel se incorpora en Illinois.

1919 Acme inicia proceso de rolado de acero en Riverdale IL.

1941 Para soportar la guerra, Acme inicia la producción de artículos relacionados para provisión de armamento.

1954 Ante el gran éxito de Interlake proveyendo estantería de ángulo ranurado, decide expandir su línea de productos hacia los Sistemas de almacenaje.

1963 Construcción de planta Pontiac IL.

1969 Adquisición de planta Lodi Ca.

1970 Interlake Steel Corporation se incorpora a Interlake Inc.

1974 Interlake compra DEXION como esfuerzo de presencia global.

1988 Construcción de Planta Sumter SC.

1997 Interlake Material Handling Inc. es creada.

1999 Interlake es comprada por GKN.

2001 Construcción Planta Matamoros México.

2001 Interlake es traspasada a Brambles socio GKN en varios negocios.

2005 Brambles anuncia Desinversión para capitalización.

2006 Winchurch capital formaliza la compra de Interlake a través de la Holding UFC.

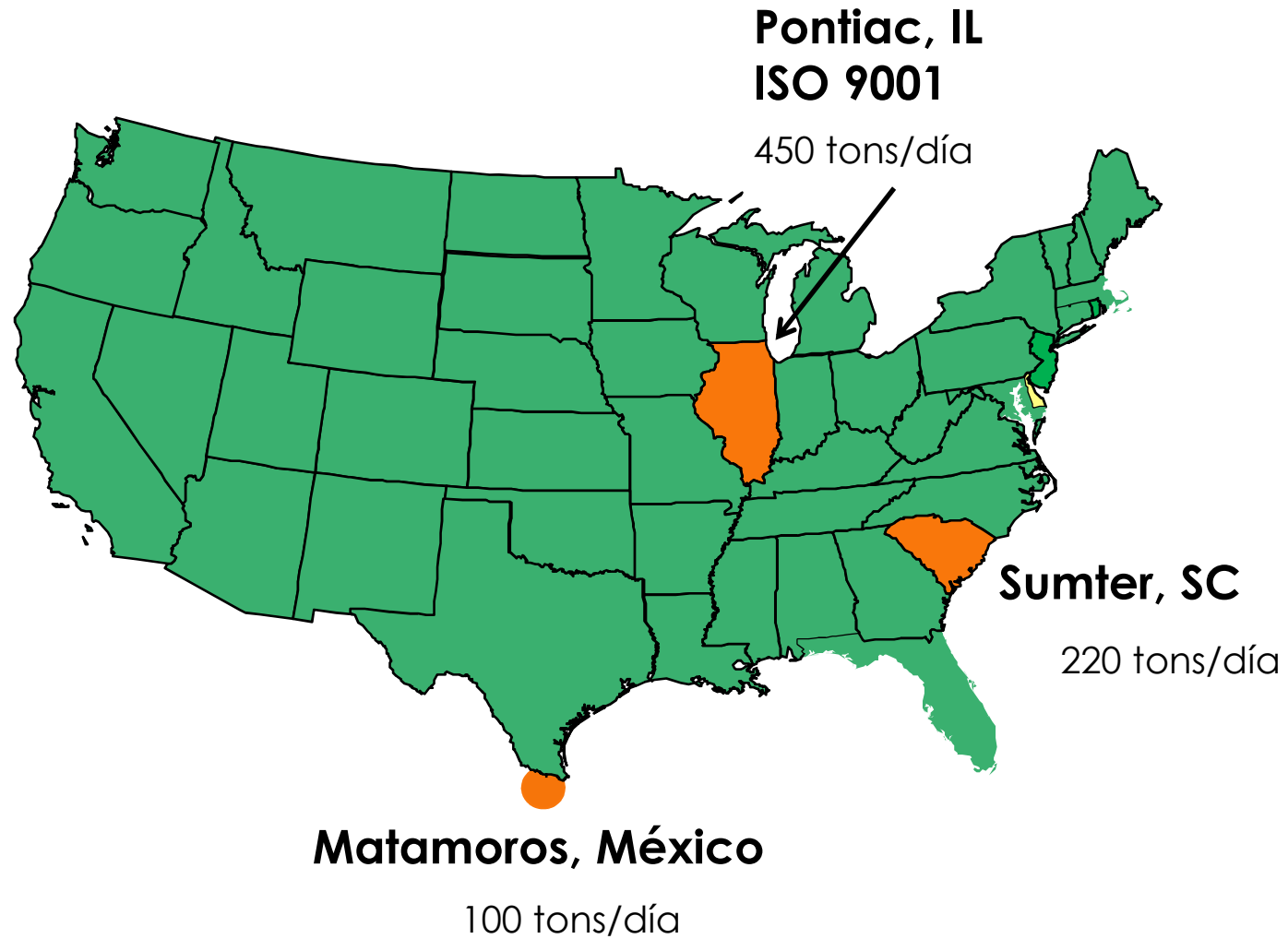
## PANORAMA INTERLAKE

### CORPORATIVO EN NAPERVILLE, ILLINOIS.

- Líder en diseño e integración de soluciones para Distribución, Surtido y Almacenaje.
- Cerca de 80 años fabricando y comercializando sistemas de almacenaje.
- Líder en Norte América en sistemas de almacenaje.
- 1,500 Asociados.
- Miembro fundador RMI.

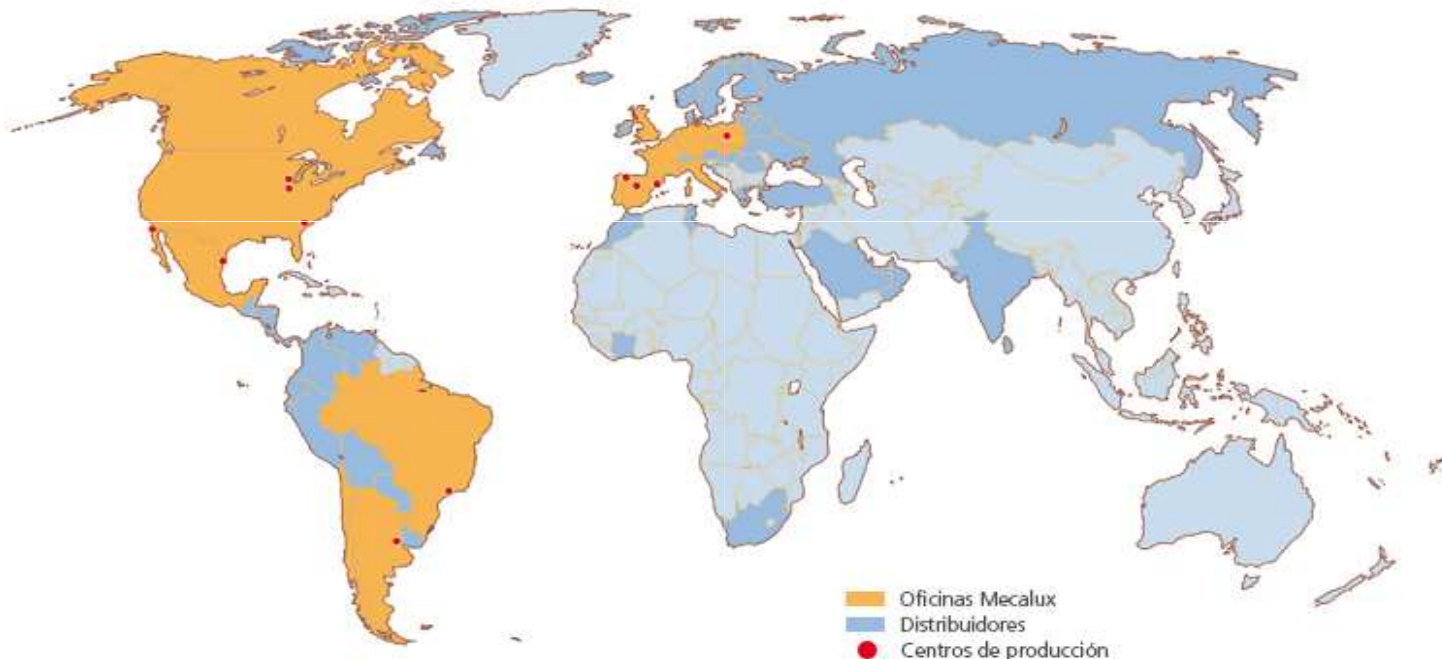


# CAPACIDAD DE MANUFACTURA



# CAPACIDAD DE MANUFACTURA MCL-IK

Es uno de los líderes mundiales en soluciones globales de almacenaje. El grupo dispone de 11 plantas de producción y 5 centros tecnológicos en 6 países, estructura comercial propia en Europa, Turquía, Estados Unidos, México, Argentina, Chile, Brasil y distribuidores en Asia, África, Australia y Centroamérica.





## ALGUNOS CLIENTES EN E.U.A.

**Office DEPOT**  
*Taking Care of Business*



BestBuy.com®

FINGERHUT.



**Sears**

**MEIJER.**



**LOWE'S**

**TARGET**

**CIRCUIT CITY**



**Walmart**   
Save money. Live better.



**CATERPILLAR**®

# CONTENIDO

- Panorama Corporativo
- **Interlake de México**
- Filosofía de Atención
- Proyectos
- Análisis de Necesidades

# INTERLAKE DE MÉXICO

# INTERLAKE DE MÉXICO

- Inicia Operaciones en Guadalajara en agosto de 1995.
- Cobertura nacional e Internacional.
- Líder en México Soluciones Integrales en Sistemas de almacenaje.
- Proveedores Nacionales y Extranjeros.
- Venta directa e Indirecta.





- Oficinas
- Centro de Manufactura

## NUESTRAS CAPACIDADES

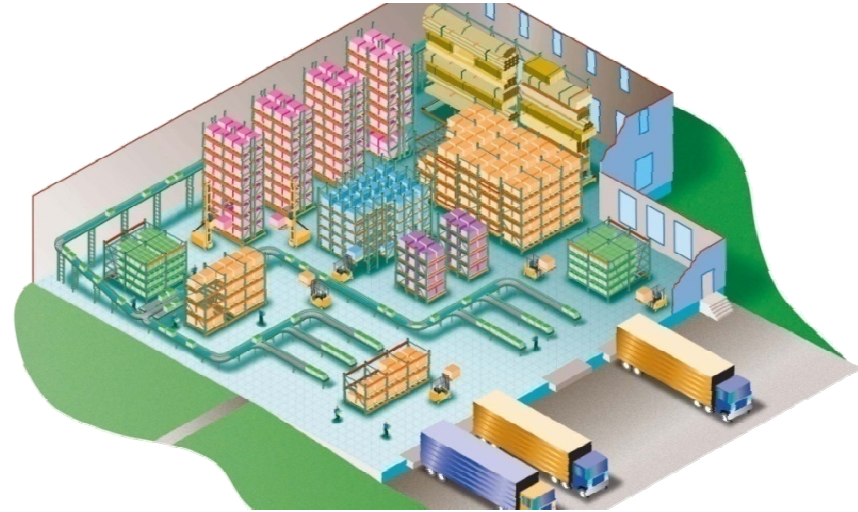
- Aplicación de Ingeniería Industrial
- Diseño de Operaciones
- Ingeniería Estructural
- Calidad en la Manufactura
- Manejo de Proyectos
- Desarrollo de Layout
- Instalación
- Servicio Postventa



## PRODUCTOS Y SERVICIOS

### La más completa línea en “Sistemas de Almacenaje”

- Rack Selectivo.
- Dinámico.
- Cantiléver.
- Selecta Flo® (cartón flow).
- Push Back.
- Drive In.
- Módulos multi-nivel para “picking”.
- Estantería ligera.



### Fabricados bajo los estándares más importantes:

- **RMI 97.** Rack Manufacturers Institute.
- **UBC.** Uniform Building Code.
- **A.I.S.I.** American Iron and Steel Institute.
- **A.I.S.C.** American Institute of Steel Construction.
- **A.W.S.** American Welding Society.

## ALGUNOS CLIENTES EN MÈXICO



CATERPILLAR®



SORIANA



AVON  
the company for women.



Comex



recall™  
Your Information. Securely Managed.

Viana





# CONTENIDO

- Panorama Corporativo
- Interlake de México
- **Filosofía de Atención**
- Proyectos
- Análisis de Necesidades

# FILOSOFÍA DE ATENCIÓN

## COMO PODEMOS APOYAR ?

Constante  
Ventaja  
Competitiva



Constante  
Mejora  
Continua



## NUESTRA FILOSOFIA:

### MINIMIZAR COSTOS

- Minimizar errores en el surtido
- Reducir ciclo de surtido
- Disminuir daño a mercancías
- Control de inventario
- Mejor utilización de los espacios

### INCREMENTAR VENTAS

- Rápido movimiento de mercancías
- Ordenes en tiempo y forma
- Calidad del producto entregado
- Satisfacción del cliente
- Confiablez

### MEJORAR PRODUCTIVIDAD

- Diseño y Layout de almacén
- Disminuir distancias de traslado de productos
- Menor tiempo de integración de ordenes
- Organización de productos
- Mas ordenes por hora

# CONTENIDO

- Panorama Corporativo
- Interlake de México
- Filosofía de Atención
- **Proyectos**
- Análisis de Necesidades

# PROYECTOS

## ANÁLISIS DE NECESIDADES

- Incrementar la cantidad de ordenes surtidas por día.
- Mejorar los proceso de reabasto a las líneas de surtido.
- Elevar la cantidad de ordenes precisas/completas.
- Reducir los traslados de mercancías.
- Minimizar la cantidad de "contacto" con los productos.
- Reducir mermas.
- Control de inventarios.
- Rotación de Inventarios.
- Elevar el nivel de salida de producto.
- Superar el nivel de servicio a cliente actual.
- Reducir el costo.



**Mas que un recurso...  
Una solución para incrementar la  
Rentabilidad.**