

ZAXIS200



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЭКСКАВАТОР

Модель: ZX200-5G / ZX200LC-5G / ZX210H-5G / ZX210LCH-5G
ZX210K-5G / ZX210LCK-5G

Номинальная мощность двигателя: 125 кВт (168 л. с.)

Эксплуатационная масса: ZX200-5G: 19 800 кг / ZX200LC-5G: 20 400 кг

ZX210H-5G: 21 100 кг / ZX210LCH-5G: 21 500 кг

ZX210K-5G: 21 100 кг / ZX210LCK-5G: 21 500 кг

Ковш обратной лопаты: вместимость с «шпкой» согласно ISO: 0,51–1,20 м³

ZAXIS Empower your Vision.

Фирменный знак «ZAXIS» — превосходные характеристики гидравлической системы и непревзойденная производительность. Новые экскаваторы серии ZAXIS отличаются впечатляюще низким расходом топлива, большей скоростью перемещения рабочего оборудования, а также удобством эксплуатации. Кроме того, машины Hitachi отличаются техническим совершенством и надежностью, обеспечивающей выработку в оптимизированной гидравлической системе и системе управления двигателем.

Новые машины серии ZAXIS заметны среди прочих благодаря таким преимуществам, как высокое качество изготовления, низкий расход топлива, надежность, которые способствуют снижению текущих расходов.

Новые экскаваторы серии ZAXIS являются результатом эволюционного развития предыдущих поколений машин: они воплотили в себе желания и мечты клиентов и теперь стоят на пике технического развития.



Увеличена производительность при меньшем расходе топлива

Стр. 4-5

- Сниженный на 9% расход топлива
- Дополнительное снижение расхода топлива в режиме ECO
- Увеличенная скорость перемещения рабочего оборудования благодаря гидросистеме HIOS III
- Мощное усилие подъема
- Увеличенный крутящий момент платформы
- Увеличенное усилие копания



Бескомпромиссный комфорт для оператора

Стр. 8-9

- Комфортные условия для оператора
- Сиденье оператора удобной конструкции
- Прочная кабина
- Новый, удобный в применении многофункциональный дисплей



В погоне за высокой производительностью и надежностью

Стр. 6-7

- Современные научно-исследовательские разработки и контроль качества
- Долговечный и надежный двигатель
- Прочное и долговечное рабочее оборудование
- Усиленные ходовые ямы
- Держат свою надежность поворотных платформ



Упрощенное техническое обслуживание

Стр. 10-11

- Пылезащитная внутренняя сетка
- Сгруппированные в одном месте точки ежедневной проверки
- Прочная металлоконструкция
- Низкие эксплуатационные расходы в течение всего срока службы



Н дежные решения и дополнительные возможности

Стр. 12-13

- Р зличные дополнительные оборудов ние для р зличных видов р бот
- Рекомендуемое дополнительное оборудов ние



Р зличные модифик ции

Стр. 16-17

- Модифик ция для тяжелых условий эксплу т ции: серия Н
- Модифик ция для демонт жных р бот: серия К



Hitachi Support Chain (прогр мм послепрода жной поддержки)

Стр. 14-15

- Систем дист нционного упр вления п рком м шин Global e-Service
- З п сные ч сти и сервис



Примеч ние: н иллюстр циях д нного документ пок з ны экс в торы, осн щенные оборудов нием, уст н влив емым по з к зу, н пример, к мерой з днего вид .

Увеличенн я производительность при меньшем р сходе топлив

Сниженный н 9% р сход топлив

Нов я экономичн я модель экск в тор ZAXIS отлич ется сниженн ым н 9%* р сходом топлив по ср внению с тр диционными моделеми семейств ZX200-з бл год ря н личию гидр влической системы HIOS III и системы упр вления двиг телем, в результе чего сниж ются выбросы CO₂ в тмосферу.

* Н 5% по ср внению с моделями ZX200/ZX200-3G.

Дополнительное снижение р сход топлив в режиме ECO

Использов ние режим ECO (нового экономичного режим) позволяе т дополнительно снизить р сход топлив н 9% по ср внению с режимом PWR з счет оптимиз ции р бочих опер ций и, что в жно, без ущерб для производительности.



Больш я скорость перемещения р бочего оборудов ния бл год ря гидросистеме HIOS* III

Увеличение скорости выполнения р бочих опер ций при сниженном р сходе топлив достиг ется бл год ря гидр влической системе HIOS III, р зр бот ной с использов нием многолетнего опыт комп нии и передовых технологий. Приводы р бот ют быстрее з счет того, что стрел опуска ется под действием собственной м ссы, т ким обр зом, нет необходимости в применении контуров регенер ции и м сл под д влением.

*Human & Intelligent Operation System (систем упр вления, предусм трив ющ я возможность р боты в ручном и прогр мммируемом режим х)

Высок я скорость подтягив ния рукояти

Скорость подтягив ния рукояти увеличен з счет объединения потоков м сл от гидроцилиндров рукояти и стрелы через регенер тивные кл п ны, что увеличив ет выр ботку.

Увеличенн я скорость перемещения рукояти во время опуск ния стрелы

Скорость перемещения рукояти увеличив ется з счет м ссы стрелы во время ее опуск ния, бл год ря чему не требуется созд в ть дополнительное д вление в гидросистеме с помощью н сос . Поток увеличив ется, что повыш ет скорость перемещения рукояти. В результе уменьш ется время, требуемое для погрузки с мосв лов и позициониров ния р бочего оборудов ния.



Увеличенное усилие подъем

В режиме Auto Power Lift (автоматического повышения усилия подъем) при необходимости усилие подъем автоматически увеличивается на 10%, что позволяет выполнять и более тяжелые операции, например: извлечение бетонных труб или опалубки из грунта.

Увеличенный крутящий момент платформы

Обеспечивает увеличенное усилие врезки ковша в грунт, а также более плавные повороты платформы при работе на склоне.

Кратковременное повышение мощности

Режим Power Boost (временного повышения мощности) позволяет оператору увеличить усилие копания до 10% простым нажатием кнопки на рычаге управления.



В погоне за высокой производительностью и надежностью

Современные научно-исследовательские ресурсы и контроль качества

Продукция Hitachi заслуживает внимание потребителей по всему миру своим техническим совершенством и высокой производительностью.

Подразделение НИОКР имеет богатый послужной список, в том числе достижения в области проектирования, исследований напряженно-деформированных состояний с помощью программных пакетов CAE, а также обширные базы данных по технологическим процессам. Более того, полноценный испытательный полигон площадью 427 гм² позволяет подвергать новые машины с самым жестким испытанием. Производственное подразделение развивается по пути в том числе процесс производства, включая роботизированную сварку, механическую обработку, покраску, сборку и перемещение.



Автоматизированные проектирования



Зона испытаний основных компонентов



Сборочная линия средних экскаваторов



Линия сварки основной рамы



Испытание методом моделирования с сиденья оператора



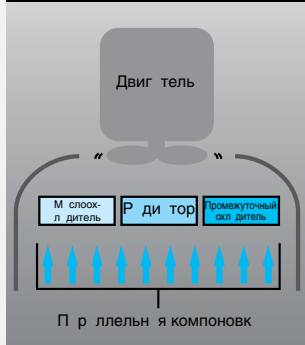
Долговечный и надежный двигатель

Двигатель доказал свою потрясающую надежность за время бесчисленного количества моточасов в тяжелых условиях карьеров, разрывных по всему миру.

Двигатель, отличающийся прочной конструкцией, наличием системы непосредственного впрыска топлива и усовершенствованного регулятора оборотов, соответствует тем требованиям норм по токсичности отработавших газов, как Stage II (EC) и EPA Tier 2 (США).

Система охлаждения обеспечивает роботу двигателя в оптимальном режиме даже в условиях высоких температур. Высокую эффективность охлаждения обеспечивают параллельно расположенные радиаторы. Подобная компоновка также облегчает их чистку.

Наличие промежуточного охладителя с высокой охлаждающей способностью и турбокомпрессор позволяет двигателю развивать впечатляющую мощность в 125 кВт (168 л.с.), что обеспечивает повышенную производительность за счет укороченного рабочего цикла.



Прочное и долговечное рабочее оборудование

Верхняя часть стрелы и ее основные усилены с помощью увеличенных по толщине кронштейнов из высоколегированной стали, которые содержат стальные втулки, что в целом повышает долговечность стрелы. Гидроцилиндр рукояти и гидроцилиндры стрелы (со стороны штоковой полости) оснащены демпфирующими устройствами, что позволяет снизить уровень шума и продлить срок службы гидроцилиндров.

Шрипные пальцы рабочего оборудования плотно посажены на место во избежание люфта и сопутствующего ему стука. Пальцы шрипного соединения ковша с рукоятью защищены с помощью термического напыления карбид вольфрама (WC) на контактные поверхности, за счет чего снижен его износ и устранен люфт. Новые втулки типа HN, используемые в шрипных соединениях, изнутри заполнены консистентной смазкой, что увеличило их межсервисный интервал. Усиленные резиновые упорные пластины, установленные на пальце ковша, отличаются повышенным сопротивлением износу. Ее использование позволяет снизить уровень шума, возникающий в результате износа поверхностей шрипного соединения.



Усиленн я ходов я ч сть

X-обр зн я р м из монолитных пл стин имеет небольшое количество св рных швов, бл год ря чему отлич ется высокой прочностью и н дежно-стью.

Устройство н тяжения гусениц обеспечивает поглощение уд рных н грузов, перед ющихся н гусеницы. Передние н пр вяющие колес и гидроцилиндры устройств н тяжения гусениц объединены в один узел, что позволяет увеличить их долговечность.

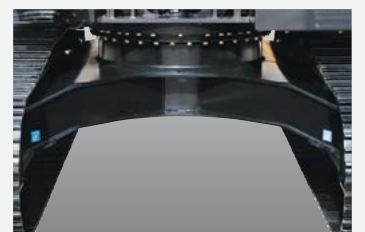
Кронштейны н пр вяющих колес и ходовых гидромоторов, т кже для повышения долговечно-сти, были увеличены по толщине.

Испыт нн я поворотн я пл тформ

Р м поворотной пл тформы усилен док з в-шими свою н дежность б лк ми D-обр зного сечения, которые обеспечивают ют ей повышенную прочность при столкновении с препятствиями. Дополнительно уст новлен больш я дверн я з щелк , что снизило уд ры и тряску к бины и поворотной пл тформы.



HN-втук



X-обр зн я р м



Устройство н тяжения гусеницы



Упорн я пл стин из усиленной смолы



Термическое н пыление WC (к рбид вольфр м)



Основн ие стрелы

Бескомпромиссный комфорт для операторов

Комфортные условия для операторов

Оператор в кабине чувствует себя комфортно и уверенно благодаря большому пространству для ног и превосходному обзору. Новая компактная консоль обеспечивает достаточное пространство для ног. Новая дверная стойка сдвинута на 70 мм назад: так дверной проем стал шире и облегчил доступ в кабину. Кабина оснащена панелями со светодиодным освещением, которые автоматически включаются при открытии двери. Лобовое стекло легко поднимается вверх и может опускаться в поднятом положении за счет пружинящих элементов. Окно в крыше кабины открывается и создает хорошую вентиляцию. Вентиляционные дефлекторы кондиционера размещены стратегически в разных местах и гарантируют равномерную циркуляцию воздуха внутри кабины. Пневматические рычаги управления расположены в пределах досягаемости оператора. Наличие радиоприемника AM/FM и дополнительного выхода (AUX) (по запросу) для подключения переносного аудиоплеера позволяет работать в течение всей смены, не чувствуя усталости. Все эти конструктивные особенности предназначены для одной цели — повысить комфорт оператора.

Удобная конструкция сиденья оператора

Эксклюзивное сиденье с тканевой обивкой оснащено подголовником и подлокотниками для повышения комфорта оператора. Сиденье регулируется в нескольких направлениях: сиденье может сдвигаться вперед и назад, спинка регулируется по наклону в зависимости от комплектации и предпочтений оператора. Возможен сдвиг сиденья назад до 40 мм, что даст еще больше пространства для ног. Пневмоподвеска и система подогрева сиденья будут влиять по дополнительному запросу клиент.

Прочная кабина

Прочная кабина, соответствующая требованиям OPG (верхняя защитная конструкция категории 1), защищает оператора от падающих сверху предметов. Рычаг блокировки комбинированной гидравлической системы связан с системой запуска двигателя, которая позволяет запустить двигатель только тогда, когда главный рычаг находится в положении «заблокировано» (Lock). Кроме того, существует функция блокировки запуска двигателя путем ввода пароля с помощью 10-значной клавиатуры.



Пневматическое управление



Вместительные отсеки для хранения различных предметов

Новый, удобный в применении многофункциональный дисплей

Новая мультимедийная система контроля оснащена цветным дисплеем с высоким разрешением диагональю 7 дюймов, многофункциональным контроллером и меню на нескольких языках. С помощью дисплея оператор отслеживает различные параметры: температуру гидравлической системы, уровень топлива в баке, режим работы, работу вентилятора кондиционера, также осуществляет настройку AM/FM-радиоприемника, выбирает вид (уступает по запросу для моделей серии K), отслеживает сроки техобслуживания, регулирует поток масла в контурхребтового оборудования. Многофункциональный контроллер, расположенный на панели управления, позволяет выбирать и настроить параметры отдельных функций меню. Новая клавиатура позволяет контролировать пространство под шиной.

Пункты меню

Основное меню

- Передача аварийных сигналов
- Кондиционер
- Радиоприемник
- Рабочий режим
- Настройка меню

Главное меню

- Ковш
- Гидромолот 1
- Малыш-пальца 1
- Бетонщик 1
- Гриферный захват 1

Меню «Режимы работы»

Масло в двигателе

Предупреждение технического обслуживания

2009/01/01 0,0%

Остатки 496,1%

Интервал 500,0%

Моторное масло

АИ/ЕКО 50.0% 10:00

24.0°C FM107.00MHz



Упрощенное техническое обслуживание



Пылезитная внутренняя сетка

Пылезитную внутреннюю сетку, установленную перед радиатором, можно легко снять и очистить с помощью сжатого воздуха. Продувку радиатора с задней стороны можно выполнять струей сжатого воздуха, открыв одним движением крышку. Конденсатор воздушного кондиционера также может быть легко очищен блоком откидной задней крышке.

Прочная металлоконструкция

Боковые блоки поворотной платформы не ходят под уклоном для облегчения их чистки. Точки смонтированных устройств натяжения гусеницы теперь расположены в более удобном месте, также хорошо защищены от скопления грязи.

Рассположенные вместе точки ежедневной проверки

Точки обслуживания сгруппированы с левой и правой панелями моторного отсека, что удобно в обслуживании, включая проведение проверок, слив отстоя из топливного бака, заливку охлаждающей жидкости и замену фильтров, достигается благодаря доступу к ним с уровня земли. Топливный бак изнутри защищен антикоррозионным покрытием, также имеет большое отверстие для чистки, расположенное в нижней его части. Подобные решения позволяют сохранять топливо чистым и обеспечивают удобство в обслуживании. Поручни расположены в удобных местах и гарантируют безопасное перемещение по поворотной платформе. Многочисленные противоскользящие стили обеспечивают безопасное выполнение техобслуживания.



Сгруппированные в одном месте выносные фильтры и точки ежедневной проверки



Точки обслуживания и радиаторы



Кран слива отстоя из топливного бака





Иллюстрация показывает пример с нижней защитной решеткой лобового стекла, установленной в соответствии с требованиями.

Низкие эксплуатационные расходы в течение всего срока службы

Межсервисные интервалы достаточно велики, что снижает расходы на техническое обслуживание до минимума.

Моторное масло: 500 м-ч
 Масляный фильтр двигателя: 500 м-ч
 Гидравлическое масло: 5000 м-ч
 Фильтр гидравлического масла: 1000 м-ч
 Топливный фильтр: 500 м-ч



См. зочный материал

Ремонтные элементы

Примечание: необходимо выполнять периодические проверки для выявления загрязненности масла и т.п.

Надежные решения и дополнительные возможности

Стандартные и дополнительные функции и оборудование, облегчающие работу

С помощью многофункционального дисплея, расположенного рядом с сиденьем, оператор имеет возможность менять режимы работы гидрораспределителей, регулировать потоки гидравлического масла, также контролировать установленныестройки. Более того, оператор может выбрать один из 11 предустановленных режимов работы в ряду с величиной потока, по их значению.

Удобный в работе гидромолот

Работос гидромолотом характеризуется прочной именной гидравлической масли и фильтров, поэтому на многофункциональном дисплее выводится дополнительный счетчик моточасов гидромолота, что позволяет оператору выбирать оптимальное время для замены масла и фильтров. Индикатор гидромолота (устанавливается по отдельному заказу) включает световый сигнал на экране дисплея, также звуковой сигнал, если гидромолот эксплуатируется в непрерывном режиме более одной минуты.

Различное дополнительное оборудование для различных видов работ

Нижняя защитная решетка предотвращает повреждение стекла обломками во время сноса и разрушения сооружений или при работе с гидромолотом.

В случае интенсивной эксплуатации машин следует использовать высокоэффективные и порные фильтры.



Меню для гидромолота

Счетчик моточасов гидромолота



Рекомендуемое дополнительное оборудование



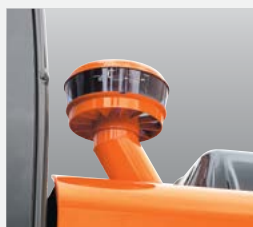
Основные трубопроводы рабочего оборудования



Нижняя защитная решетка лобового стекла



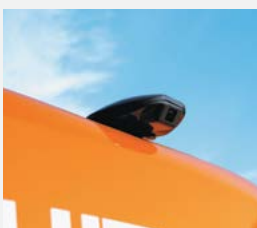
Электрический топливозаборник



Предварительный очиститель воздуха



Дополнительные передние фонари освещения и крышка кабины



Камера с нижнего вида

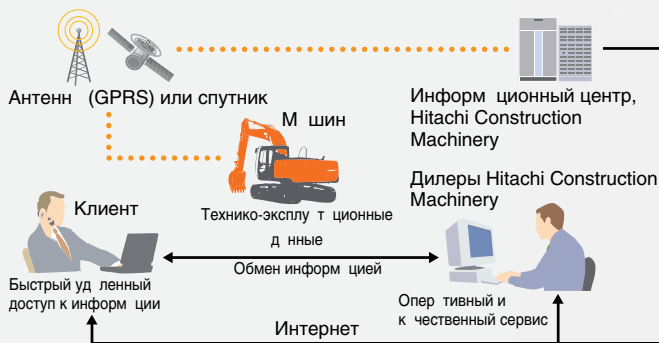
Hitachi Support Chain

Hitachi Support Chain (программная поддержка) представляет собой систему полной поддержки клиента после приобретения им машины Hitachi.

Система дистанционного управления парком машин Global e-Service

Легкий доступ к данным машины через Интернет

Эта интерактивная система управления парком машин позволяет в любое время получить доступ к информации по любой машине парка с помощью персонального компьютера, установленного в вашем офисе. оперативно получать сведения о выполняемой машиной работе, местонахождении, вы получаете возможность увеличить производительность и снизить простои всей техники. Технико-эксплуатационные данные отправляются на основной сервер компании Hitachi для их обработки, после этого — к заказчику и дилерам по всему миру. Система доступна 24 часа в сутки круглый год.



Примечание: в некоторых странах использование глобальной электронной службы (Global e-Service) невозможно из-за ограничений в местном законодательстве.

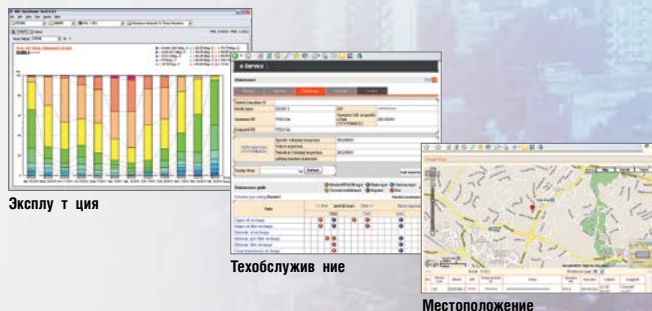
Основные особенности системы Global e-Service

Известно

Система Global e-Service предоставляет удаленный доступ к машине, находящейся на месте выполнения работ, для получения технико-эксплуатационной информации, к которой относятся: количество моточасов, работных часов, уровень топлива в баке, значения температуры в различных системах, давления в гидравлической системе и т.п.

Техническое обслуживание

Данные по техническому обслуживанию и архивные данные выводятся на удобный читаемый дисплей и содержат рекомендации по обслуживанию, гарантируя эффективное управление парком машин.



Запасные части и сервис

Благодаря разветвленной сети дилеров компании Hitachi обеспечивается полная поддержка клиентов в любой части мира и сохраняется высокий уровень клиентской удовлетворенности.

Запасные части

Глобальная интерактивная сеть (Hitachi Global Online Network) представляет собой систему поставки запасных частей, объединенную с Японским центром поставки запасных частей (Japan Parts Center), и включает зарубежные склады и более 150 дилерских центров по всему миру. Дилерские центры предоставляют в режиме реального времени информацию о наличии запасных частей, принимают заявки на поставку запасных частей, организуют их отгрузку и доставку в оговоренные сроки. Ассортимент составляет более миллиона запасных частей и компонентов.

Оригинальные запчасти Hitachi

Оригинальные запчасти Hitachi отвечают строгим стандартам качества компании и при поставке обеспечиваются гарантией компании Hitachi в соответствии с ее внутренними стандартами. Использование оригинальных запчастей и сходных материалов Hitachi, включая компоненты двигателя и гидравлической системы, масла и фильтры, позволяет снизить текущие эксплуатационные расходы и увеличить срок службы машины.

Режущие элементы (GET)

Компания Hitachi предлагает широкий выбор сходных материалов для нового оборудования, работающих в тяжелых и износостойких

для выполнения широкого спектра работ. Применение высококачественных режущих элементов, поддерживаемых в исправном состоянии, позволит вам завоевать доверие клиентов.

Примечание: некоторые дилеры не поставляют режущие элементы Hitachi.

Восстановленные узлы и детали

Компания Hitachi выполняет восстановление узлов и деталей машин в соответствии со строгими требованиями к восстановленным компонентам — четырех звезд Hitachi в различных частях мира. Восстановленные узлы и детали являются высококачественной альтернативой новым. На восстановленные компоненты также распространяется гарантия Hitachi.

Примечание: некоторые дилеры не поставляют восстановленные узлы и детали Hitachi.

Сервисные услуги

Расширенная гарантия (HELP)

Стандартная гарантия компании Hitachi распространяется на все новые машины Hitachi. Кроме того, компания предлагает программу расширенной гарантии — Hitachi Extended Life Programs (HELP),



который призван поддерживать работу техники в самых сложных условиях эксплуатации, минимизируя риск выхода из строя оборудования и снижая затраты на ремонт.

Примечание: гарантийные обязательства отличаются для разных типов оборудования.

Система диагностики Maintenance Pro

В отличие от механических неисправностей, неисправность электронной системы управления требует быстрого принятия решений на месте выполнения работ. Система диагностики Maintenance Pro, разработанная специалистами Hitachi, позволяет оперативно выявлять неисправности машин, лишь подключив неисправную машину к персональному компьютеру.

Техническая подготовка

Независимо от интенсивности и мест эксплуатации машин, своевременное техническое обслуживание, проводимое на рабочей площадке, позволяет поддерживать их максимальную производительность и снизить до минимуму время простоев. Центр технической подготовки (ТТС), расположенный в Японии, готовит и обучает технических специалистов и персонал служб поддержки для дилеров Hitachi и заказчиков по всему миру в соответствии с международными программами обучения.



Различные модификации



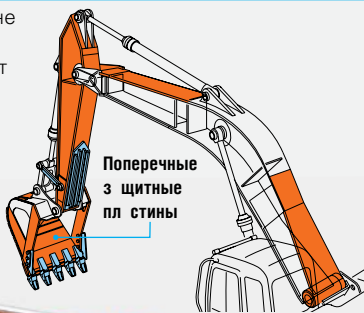
Модификация для тяжелых условий эксплуатации: серия H ZAXIS 210H

Усиленное оборудование (рычаги и рукоятка H-типа)

Увеличенные по толщине стальные пластины, пластины для защиты от повреждений и блоки коробчатого сечения.

- Увеличенные по толщине стальные пластины
- Усиление

*Показаны усиленные элементы, которые не учитываются в стандартной модели ZAXIS 200.



Нижняя защитная решетка лобового стекла

Сиденье с механической подвеской

Утяжеленный (на 400 кг) противовес

Усиленный рычаг В

Усиленный нижний фланец

Ковш H-тип вместимостью 0,80 м³

Увеличенные по толщине стальные пластины, дополнительные боковые защитные пластины, также дополнительные усиленные пластины на режущих кромках

Усиленный кронштейн прилегающих колес

Усиленные башмаки шириной 600 мм с тремя грунтозацепами

Усиленные боковые подножки (крепятся болтами)

Усиленные щитки гусеницы (два с каждой стороны)





На фотографиях выше показаны машины, выполняющие рабочие операции. Среди них есть не только модели серии ZAXIS 200.

Модификация для демонтажных работ: серия K **ZAXIS 210k**

Усиленное рабочее оборудование (стрела и рукоять K-тип)

Увеличенные по толщине стальные пластины и пластины для защиты от повреждений

Основные трубопроводы для дополнительного рабочего оборудования

Усиленный рычаг В для демонтажа

Усиленный нижний фланец

Усиленный ковш вместимостью 0,80 м³

Две щетки стеклоочистителя

Трубопроводы для гидромолота и измельчителя

Высокоэффективный полнопоточный фильтр (с устройством для сортировки)

Усиленный нижний кожух ходовой системы толщиной 9 мм

Усиленные башмаки шириной 600 мм с тремя грунтозацепами

K-тип кабины (с потолочным окном и защитным ограждением)

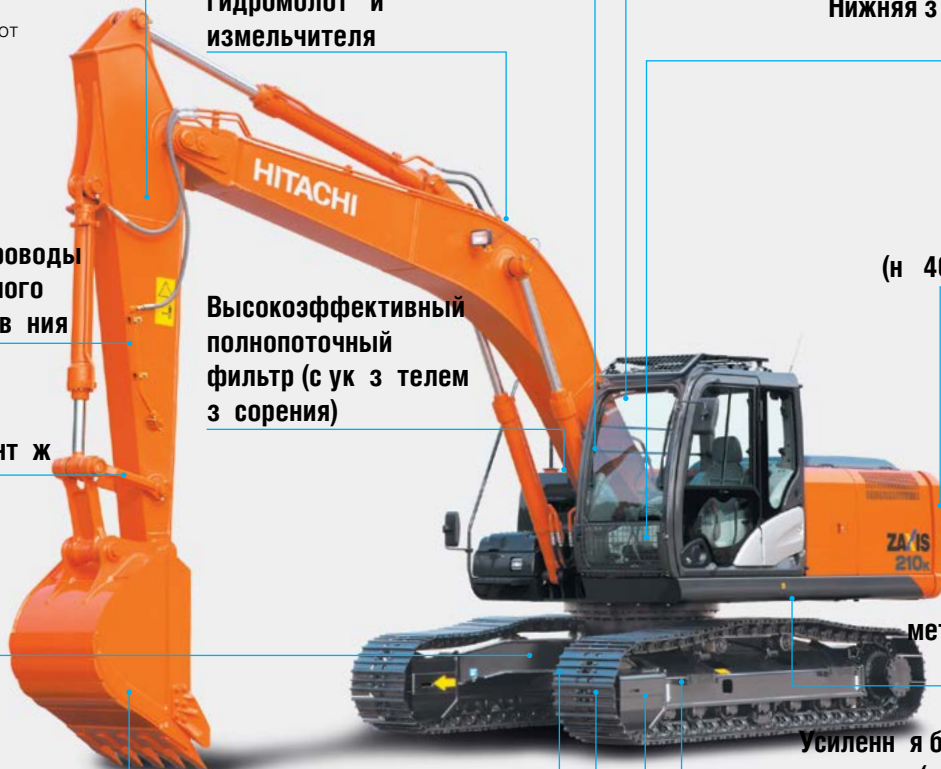
Нижняя защитная решетка лобового стекла

Утяжеленный (на 400 кг) противовес

Усиленный защитный металлический лист толщиной 6 мм

Усиленные боковые подножки (крепятся болтами)

Усиленный кронштейн привода колес



Примечание: На фото представлена модель с дополнительным оборудованием для установки гидромолота и измельчителя. Более подробную информацию можно узнать у Вашего дилера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Модель	Isuzu CC-6BG1T
Тип	4-тактный, с жидкостным охлаждением и системой непосредственного впрыска
Система подачи воздуха	С турбонаддувом, промежуточным охлаждением
Кол-во цилиндров	6
Номинальная мощность	
ISO 9249, полезная	125 кВт (168 л.с.) при 2100 мин ⁻¹ (об/мин)
SAE J1349, полезная	125 кВт (168 л.с.) при 2100 мин ⁻¹ (об/мин)
Максимальный крутящий момент	637 Н·м (65 кгс·м) при 1800 мин ⁻¹ (об/мин)
Рабочий объем цилиндра	6,494 л
Диаметр цилиндра × ход поршня	105 мм × 125 мм
Аккумуляторные батареи	2 × 12 В / 88 Ач

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Гидравлические насосы

Основные насосы	2 ксильно-поршневых насоса с регулируемой производительностью
Макс. подача масла	2 × 212 л/мин
Насос контура управления	1 шестеренчатый насос
Макс. подача масла	33,6 л/мин

Гидромоторы

Привод ход	2 ксильно-поршневых мотора с регулируемой производительностью
Привод механизма поворота	1 ксильно-поршневой мотор

Давление сброса давления предохранительных клапанов

Гидроконтур рабочего оборудования	34,3 МПа (350 кгс/см ²)
Гидроконтур поворота	34,3 МПа (350 кгс/см ²)
Гидроконтур хода	34,3 МПа (350 кгс/см ²)
Гидроконтур гидроуправления	3,9 МПа (40 кгс/см ²)
Режим временного повышения мощности	38,0 МПа (388 кгс/см ²)

Гидравлические цилиндры

	Количество	Внутренний диаметр цилиндра	Диаметр штока
Стрел	2	120 мм	85 мм
Рукоять	1	135 мм	95 мм
Ковш	1	115 мм	80 мм

ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Поворотный механизм

Механизм с D-образным сечением для обеспечения высокого сопротивления деформации.

Механизм поворота

Аксиально-поршневой гидромотор оснащен планетарным редуктором, приводящим в движение. Опорно-поворотное устройство в виде однорядного роликового подшипника. Стояночный тормоз механизма поворота — дискового типа, с пружинным приводом и гидравлическим приводом.

Скорость поворота платформы	13,5 мин ⁻¹ (об/мин)
Крутящий момент платформы	68 кН·м (6900 кгс·м)

Клиренс

Независимая просторная кабина шириной 1005 мм и высотой 1675 мм соответствует стандарту ISO*.

* Международная организация по стандартизации (ISO)

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Гусеничные тележки

Термообработанные плиты звеньев гусеничной цепи с грязезащитными уплотнениями. Гидравлические (с использованием консистентной смазки) устройства натяжения гусеничной цепи с амортизирующими пружинами.

Количество катков и башмаков с каждой стороны

Поддерживающие катки	2
Опорные катки	7 : ZX200-5G/ZX210H-5G/ZX210K-5G 8 : ZX200LC-5G/ZX210LCH-5G/ZX210LCK-5G
Гусеничные башмаки	46 : ZX200-5G/ZX210H-5G/ZX210K-5G 49 : ZX200LC-5G/ZX210LCH-5G/ZX210LCK-5G
3-штитное ограждение гусеницы	1 : ZX200-5G/ZX200LC-5G/ZX210K-5G/ ZX210LCK-5G 2 : ZX210H-5G/ZX210LCH-5G

Механизм низа хода

Клиренс гусениц приводится в действие 2-скоростным ксильно-поршневым гидромотором.

Стояночный тормоз — дискового типа, с пружинным приводом и гидравлическим приводом.

Автоматическое переключение диапазонов скорости хода: верхнего и нижнего.

Скорости хода	Верхний диапазон: от 0 до 5,5 км/ч Нижний диапазон: от 0 до 3,5 км/ч
---------------------	---

Максимальное тяговое усилие

203 кН (20 700 кгс)

Преодолеваемый уклон

35° (70%) в непрерывном режиме

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	400,0 л
Охлаждающая жидкость двигателя	23,0 л
Моторное масло	25,0 л
Механизм поворота платформы	6,2 л
Механизм низа хода (с каждой стороны)	6,8 л
Гидравлическая система	240,0 л
Гидравлический бак	135,0 л

МАССА И ДАВЛЕНИЕ НА ГРУНТ

Эксплуатационные характеристики и давление на грунт

			ZX200-5G ¹		ZX200LC-5G ¹	
Тип башмак гусеницы	Ширина башмак гусеницы	Длина рукояти	кг	кПа (кгс/см ²)	кг	кПа (кгс/см ²)
С тремя грунтозцепками	600 мм	2,42 м	19 700	44 (0,45)	20 300	42 (0,43)
		2,91 м	19 800	44 (0,45)	20 400	42 (0,43)
	700 мм	2,42 м	20 100	38 (0,39)	20 700	37 (0,38)
		2,91 м	20 200	39 (0,40)	20 700	37 (0,38)
	800 мм	2,42 м	20 400	34 (0,35)	21 000	32 (0,33)
		2,91 м	20 500	34 (0,35)	21 000	32 (0,33)
Усиленный, с тремя грунтозцепками	600 мм	2,42 м	—	—	—	—
		2,91 м	—	—	—	—
Треугольного сечения	760 мм	2,42 м	20 800	36 (0,37)	21 400	34 (0,35)
		2,91 м	20 800	36 (0,37)	21 400	34 (0,35)
Плоский	600 мм	2,42 м	20 600	46 (0,47)	21 200	44 (0,45)
		2,91 м	20 600	46 (0,47)	21 200	44 (0,45)
Демпфирующий	600 мм	2,42 м	20 000	44 (0,45)	21 000	43 (0,44)
		2,91 м	20 100	45 (0,46)	21 100	43 (0,44)

			ZX210H-5G ²		ZX210LCH-5G ²		ZX210K-5G ³		ZX210LCK-5G ³	
Тип башмак гусеницы	Ширина башмак гусеницы	Длина рукояти	кг	кПа (кгс/см ²)	кг	кПа (кгс/см ²)	кг	кПа (кгс/см ²)	кг	кПа (кгс/см ²)
Усиленный, с тремя грунтозцепками	600 мм	2,91 м	21 100	47 (0,48)	21 500	44 (0,45)	21 100	47 (0,48)	21 500	44 (0,45)

*1 : Включены масса ковша (660 кг) вместимостью 0,80 м³ (с «шпкой», согласно ISO) и масса противовеса (4200 кг).

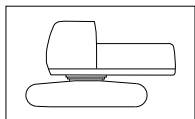
*2 : Включены масса ковша Н-тип (760 кг) вместимостью 0,80 м³ (с «шпкой», согласно ISO) и масса противовеса (4600 кг).

*3 : Включены масса усиленного ковша (750 кг) вместимостью 0,80 м³ (с «шпкой», согласно ISO) и масса противовеса (4600 кг).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАССА: БАЗОВАЯ МАШИНА И КОМПОНЕНТЫ

Масса базовой машины и габаритная ширина



Без учета массы сменного рабочего оборудования, топлива, гидравлического масла, охлаждающей жидкости и т.п., с учетом массы противовеса.

ZX200-5G

Ширина башмака гусеницы	Масса	Габаритная ширина
600 мм	15 400 кг	2 860 мм
700 мм	15 800 кг	2 910 мм
800 мм	16 000 кг	3 000 мм

ZX210H-5G

Ширина башмака гусеницы	Масса	Габаритная ширина
600 мм	16 300 кг	2 860 мм

ZX210K-5G

Ширина башмака гусеницы	Масса	Габаритная ширина
600 мм	16 300 кг	2 860 мм

ZX200LC-5G

Ширина башмака гусеницы	Масса	Габаритная ширина
600 мм	15 900 кг	2 990 мм
700 мм	16 300 кг	3 090 мм
800 мм	16 600 кг	3 190 мм

ZX210LCH-5G

Ширина башмака гусеницы	Масса	Габаритная ширина
600 мм	16 800 кг	2 990 мм

ZX210LCK-5G

Ширина башмака гусеницы	Масса	Габаритная ширина
600 мм	16 800 кг	2 990 мм

Масса компонентов

	ZX200-5G / ZX200LC-5G	ZX210H-5G / ZX210LCH-5G	ZX210K-5G / ZX210LCK-5G
Противовес	4 200 кг	4 600 кг	4 600 кг
Стрел (стрел и гидроцилиндр рукояти)	2 180 кг	2 280 кг	2 230 кг
Рукоять длиной 2,42 м (с гидроцилиндром ковша)	850 кг	—	—
Рукоять длиной 2,91 м (с гидроцилиндром ковша)	920 кг	1 120 кг	1 140 кг
Ковш вместимостью 0,80 м³	660 кг	760 кг	750 кг

УСИЛИЕ РЕЗАНИЯ ГРУНТА КОВШОМ И НАПОРНОЕ УСИЛИЕ РУКОЯТИ

Длина рукояти	2,42 м	2,91 м
Усилия резания грунта ковшом* ISO	158 кН (16 200 кгс)	158 кН (16 200 кгс)
Усилия резания грунта ковшом* SAE: PCSA	141 кН (14 400 кгс)	141 кН (14 400 кгс)
Напорное усилие рукояти* ISO	140 кН (14 200 кгс)	114 кН (11 600 кгс)
Напорное усилие рукояти* SAE: PCSA	133 кН (13 600 кгс)	110 кН (11 200 кгс)

* В режиме кратковременного повышения мощности

ПОДБОР РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Стрел и рукоять имеют сварную коробчатую конструкцию. Доступны варианты: стрела длиной 5,68 м; рукояти длиной 2,42 м и 2,91 м. Ковш имеет сварную конструкцию из стали. Механизм низм регулировки бокового зор расположен на кронштейне шарнирного соединения ковша.

Ковши

Вместимость	Ширина		Кол-во зубьев	Масса	Рекомендации					
					ZX200-5G		ZX200LC-5G		ZX210H-5G ZX210LCH-5G	ZX210K-5G ZX210LCK-5G
					2,42 м рукоять	2,91 м рукоять	2,42 м рукоять	2,91 м рукоять	2,91 м рукоять H-тип	2,91 м рукоять K-тип
0,51 м³	720 мм	830 мм	3	530 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
0,80 м³	1030 мм	1140 мм	5	660 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
0,91 м³	1150 мм	1260 мм	5	700 кг	◎	○	◎	◎	○ ◎	○ ◎
1,10 м³	1330 мм	1440 мм	6	770 кг	□	—	○	○	— ○	— ○
1,20 м³	1450 мм	—	6	690 кг	□	—	□	—	— —	— —
*1 0,80 м³	1030 мм	1140 мм	5	750 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
*1 0,91 м³	1150 мм	1260 мм	5	800 кг	◎	○	◎	◎	○ ◎	○ ◎
*2 0,80 м³	1040 мм	1150 мм	5	760 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
*3 0,80 м³	1030 мм	1140 мм	5	660 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
*4 0,80 м³	1040 мм	1150 мм	5	760 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
*5 0,60 м³	800 мм	—	3	950 кг	●	—	●	—	— —	— —
Однозубый рыхлитель			1	540 кг	●	—	●	—	— —	— —
Отвал для планировочных работ на уклоне: ширина 1100 мм, длина 1800 мм			—	590 кг	◇	◇	◇	◇	◇ ◇	— —
V-образный ковш			3	520 кг	○	○	○	○	○ ○	— —
Грейферный ковш с центральной тягой: вместимость 0,60 м³ (с «шпкой», согласно CECE), ширина 940 мм			8	1130 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎
Грейферный ковш с креплением тяги к челюстям: вместимость 0,60 м³ (с «шпкой», согласно CECE), ширина 870 мм			7	960 кг	◎	◎	◎	◎	◎ ◎	◎ ◎

*1 Ковш H-тип

*2 Усиленный ковш

*3 Ковш с фиксацией зубьев при помощи поперечных штифтов

*4 Ковш с зубьями Super V

*5 Ковш-рыхлитель

◎ Для материалов плотностью 2000 кг/м³ или меньше

○ Для материалов плотностью 1600 кг/м³ или меньше

□ Для материалов плотностью 1100 кг/м³ или меньше

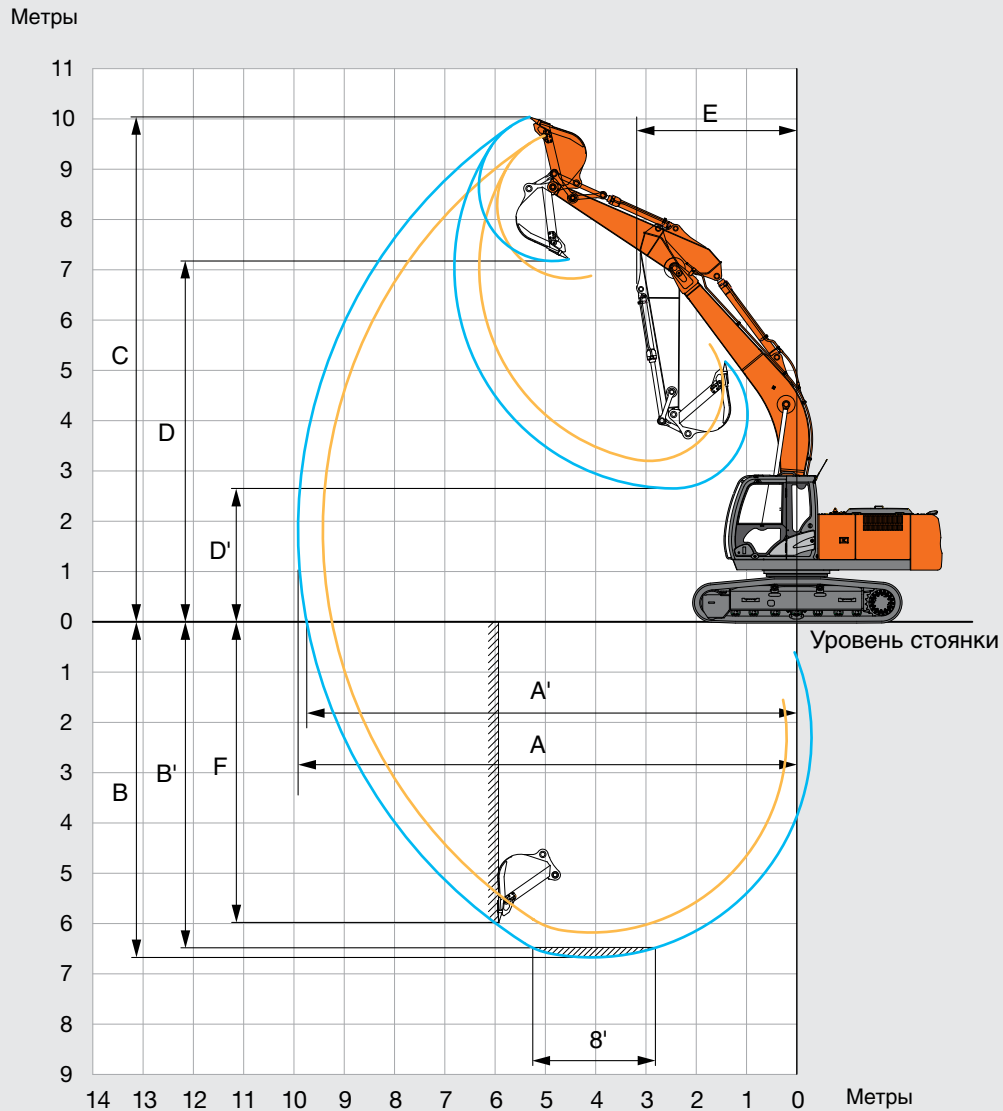
● Для тяжелых экскавационных работ

◇ Для планировочных работ на уклоне

— Не применимо

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧИЕ ЗОНЫ

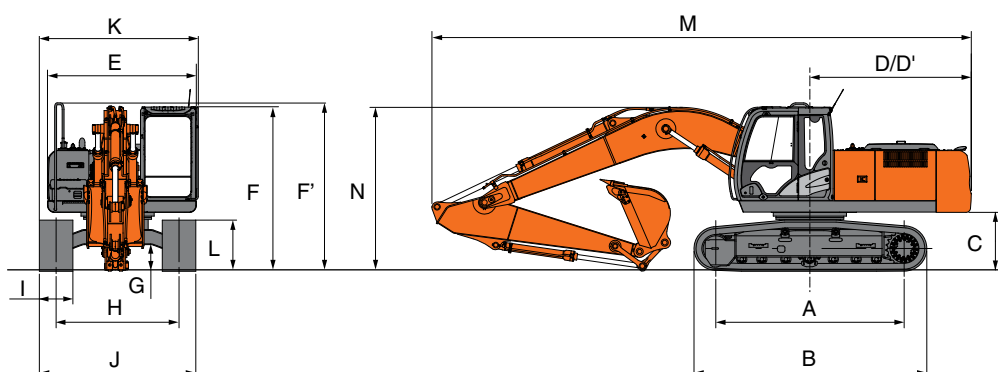


Ед. изм.: мм

Длин рукоятки	2,42 м	2,91 м
A М кс. р диус коп ния	9 430	9 920
A' М кс. р диус коп ния (н уровне стоянки)	9 250	9 750
B М кс. глубин коп ния	6 180	6 670
B' М кс. глубин коп ния (н уровне 8 футов)	5 950	6 490
C М кс. высот коп ния	9 670	10 040
D М кс. высот выгрузки	6 830	7 180
D' Мин. высот выгрузки	3 200	2 650
E Мин. р диус поворот	3 280	3 180
F М кс. глубин вертикальной стенки выемки	5 300	5 990

Без учета высоты грунтоз цепов б шм ков гусениц

РАЗМЕРЫ



Ед. изм.: мм

	ZX200-5G	ZX200LC-5G	ZX210H-5G	ZX210LCH-5G	ZX210K-5G	ZX210LCK-5G
A Опорная длина гусениц	3 370	3 660	3 370	3 660	3 370	3 660
B Длина гусеничного хода	4 170	4 470	4 170	4 470	4 170	4 470
* C Дорожный просвет под противовесом	1 030	1 030	1 030	1 030	1 030	1 030
D Радиус поворота з-днейч-сти пл-тформы	2 890	2 890	2 890	2 890	2 890	2 890
D' Длина з-днейч-сти пл-тформы	2 890	2 890	2 890	2 890	2 890	2 890
E Габаритная ширина поворотной пл-тформы	2 710	2 710	2 710	2 710	2 710	2 710
F Габаритная высота по крышке кабины	2 950	2 950	2 950	2 950	2 950	2 950
F' Габаритная высота поворотной пл-тформы	3 010	3 010	3 010	3 010	3 010	3 010
* G Минимальный дорожный просвет	450	450	450	450	450	450
H Ширина колеи	2 200	2 390	2 200	2 390	2 200	2 390
I Ширина б-шка к гусеницы	G 600	G 600	G 600	G 600	G 600	G 600
J Ширина ходовой части	2 800	2 990	2 800	2 990	2 800	2 990
K Габаритная ширина	2 860	2 990	2 860	2 990	2 860	2 990
* L Высота гусеничной тележки (б-шка к с-трем-а грунтоз-цеп-ми)	920	920	920	920	920	920
M Габаритная длина						
С рукоятью длиной 2,42 м	9 750	9 750	—	—	—	—
С рукоятью длиной 2,91 м	9 660	9 660	9 660	9 660	9 660	9 660
N Габаритная высота стрелы						
С рукоятью длиной 2,42 м	3 180	3 180	—	—	—	—
С рукоятью длиной 2,91 м	2 940	2 940	2 940	2 940	2 940	2 940

* Без учета высоты грунтоз-цепов б-ш-ков гусеницы G: Б-шка к гусениц с тремя грунтоз-цеп-ми

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (без ковш)

ZX200-5G

Грузоподъемность при позиционировании р бочего оборудов ния вдоль продольной оси симметрии ходовой тележки Грузоподъемность при ориентации р бочего оборудов ния в сторону или при повороте н 360 гр дусов Ед. изм.: кг

Условия	Высот точки приложения н грузки, м	Вылет с грузом, м										При м кс. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Вылет, м		
Стрел длиной 5,68 м	6,0							*5 750	4 600			5 620	3 780	6,75
	4,5							*6 230	4 450			4 690	3 130	7,49
Рукоять длиной 2,42 м	3,0					*9 210	6 340	6 450	4 230	4 590	3 050	4 260	2 830	7,87
	1,5					9 610	5 910	6 210	4 010	4 490	2 950	4 120	2 710	7,96
Противовес м ссой 4200 кг	0 (уровень стоянки)					9 390	5 720	6 060	3 880	4 420	2 890	4 230	2 770	7,74
	-1,5			*9 910	*9 910	9 370	5 710	6 020	3 840			4 670	3 040	7,21
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0			*13 220	11 060	9 490	5 810	6 110	3 930			5 740	3 710	6,28
	-4,5					*6 880	6 100					*6 450	5 730	4,71
	-6,0													
Стрел длиной 5,68 м	6,0							*5 220	4 670			*4 030	3 330	7,33
	4,5					*6 610	*6 610	*5 780	4 510	4 720	3 160	*3 980	2 830	8,01
Рукоять длиной 2,91 м	3,0					*8 530	6 480	6 500	4 270	4 610	3 060	3 880	2 570	8,37
	1,5					9 720	6 000	6 240	4 040	4 490	2 950	3 760	2 470	8,45
Противовес м ссой 4200 кг	0 (уровень стоянки)			*4 850	*4 850	9 410	5 740	6 060	3 880	4 400	2 870	3 850	2 520	8,25
	-1,5	*5 480	*5 480	*9 100	*9 100	9 330	5 670	5 980	3 810	4 370	2 840	4 180	2 720	7,76
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0	*9 970	*9 970	*14 390	10 890	9 400	5 730	6 020	3 840			4 960	3 220	6,90
	-4,5			*11 250	11 250	*8 120	5 930					*6 250	4 500	5,52
	-6,0													

ZX200LC-5G

Грузоподъемность при позиционировании р бочего оборудов ния вдоль продольной оси симметрии ходовой тележки Грузоподъемность при ориентации р бочего оборудов ния в сторону или при повороте н 360 гр дусов Ед. изм.: кг

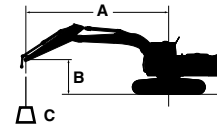
Условия	Высот точки приложения н грузки, м	Вылет с грузом, м										При м кс. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Вылет, м		
Стрел длиной 5,68 м	6,0							*5 750	5 080			*5 780	4 180	6,75
	4,5					*7 340	*7 340	*6 230	4 930			5 310	3 480	7,49
Рукоять длиной 2,42 м	3,0					*9 210	7 100	*7 040	4 710	5 210	3 390	4 830	3 150	7,87
	1,5					*10 720	6 660	7 110	4 490	5 100	3 300	4 680	3 030	7,96
Противовес м ссой 4200 кг	0 (уровень стоянки)					10 970	6 470	6 950	4 350	5 040	3 230	4 820	3 100	7,74
	-1,5			*9 910	*9 910	*10 910	6 450	6 910	4 320			5 320	3 400	7,21
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0			*13 220	12 750	*9 730	6 560	7 000	4 400			6 560	4 150	6,28
	-4,5					*6 880	6 860					*6 450	6 430	4,71
	-6,0													
Стрел длиной 5,68 м	6,0							*5 220	5 150			*4 030	3 690	7,33
	4,5					*6 610	*6 610	*5 780	4 990	5 350	3 510	*3 980	3 140	8,01
Рукоять длиной 2,91 м	3,0					*8 530	7 250	*6 650	4 750	5 230	3 410	*4 090	2 870	8,37
	1,5					*10 260	6 750	7 140	4 520	5 110	3 300	4 280	2 770	8,45
Противовес м ссой 4200 кг	0 (уровень стоянки)			*4 850	*4 850	10 990	6 490	6 950	4 350	5 010	3 210	4 380	2 820	8,25
	-1,5	*5 480	*5 480	*9 100	*9 100	10 900	6 410	6 870	4 280	4 980	3 180	4 760	3 050	7,76
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0	*9 970	*9 970	*14 390	12 580	*10 230	6 470	6 910	4 310			5 670	3 610	6,90
	-4,5			*11 250	*11 250	*8 120	6 690					*6 250	5 040	5,52
	-6,0													

ZX210H-5G

Грузоподъемность при позиционировании р бочего оборудов ния вдоль продольной оси симметрии ходовой тележки Грузоподъемность при ориентации р бочего оборудов ния в сторону или при повороте н 360 гр дусов Ед. изм.: кг

Условия	Высот точки приложения н грузки, м	Вылет с грузом, м										При м кс. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Вылет, м		
Стрел Н-тип длиной 5,68 м	6,0							*4 550	*4 550			*3 970	3 530	7,33
	4,5					*5 790	*5 790	*5 030	4 780	*4 680	3 360	*3 910	3 000	8,01
Рукоять Н-тип длиной 2,91 м	3,0					*7 460	6 900	*5 790	4 550	4 890	3 250	*4 030	2 730	8,37
	1,5					*8 970	6 410	*6 550	4 310	4 760	3 140	3 990	2 630	8,45
Противовес м ссой 4600 кг	0 (уровень стоянки)			*4 790	4 790	*9 720	6 140	6 450	4 140	4 670	3 050	4 080	2 680	8,25
	-1,5	*5 420	5 420	*9 040	9 040	*9 690	6 070	6 370	4 070	4 640	3 030	4 440	2 900	7,76
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0	*9 910	9 910	*12 580	11 680	*8 920	6 130	6 410	4 100			5 270	3 430	6,90
	-4,5			*9 780	9 780	*7 040	6 340					*5 390	4 800	5,52
	-6,0													

- Примечание:
1. Номинальная грузоподъемность согласно стандарту ISO 10567.
 2. Грузоподъемность не превышает 75% опрокидывающей нагрузки при движении шины на твердой горизонтальной площадке или 87% грузоподъемности, обеспечиваемой гидросистемой.
 3. Точка приложения нагрузки расположена по центру платформы ковша, с помощью которого ковш крепится к рукояти.
 4. Знаком «*» помечены значения грузоподъемности, ограниченные усилием, развиваемым гидросистемой.
 5. 0 м = уровень стоянки.



A: Вылет с грузом
 B: Высота точки приложения нагрузки
 C: Грузоподъемность

Значения грузоподъемности шины с ковшом и устройством быстрой смены рабочего оборудования определяются путем вычитания соответствующих значений массы (ковш и устройств) из указанных значений.

ZX210LCH-5G Грузоподъемность при позиционировании рабочего оборудования вдоль продольной оси симметрии ходовой тележки Грузоподъемность при ориентации рабочего оборудования в сторону или при повороте на 360 градусов Ед. изм.: кг

Условия	Высот точки приложения нагрузки, м	Вылет с грузом, м										При м.к. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Вылет, м	Вылет, м	Вылет, м
		Г	П	Г	П	Г	П	Г	П	Г	П			
Стрел Н-тип длиной 5,68 м	6,0							*4 550	*4 550			*3 970	3 900	7,33
	4,5					*5 790	*5 790	*5 030	*5 030	*4 680	3 710	*3 910	3 320	8,01
Рукоять Н-тип длиной 2,91 м	3,0					*7 460	*7 460	*5 790	5 030	*4 990	3 600	*4 030	3 030	8,37
	1,5					*8 970	7 180	*6 550	4 790	*5 360	3 490	*4 300	2 930	8,45
Противовес массой 4600 кг	0 (уровень стоянки)			*4 790	*4 790	*9 720	6 900	*7 060	4 620	5 290	3 400	4 620	2 980	8,25
	-1,5	*5 420	*5 420	*9 040	*9 040	*9 690	6 830	*7 130	4 550	5 260	3 370	*5 030	3 230	7,76
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0	*9 910	*9 910	*12 580	*12 580	*8 920	6 890	*6 590	4 580			*5 410	3 820	6,90
	-4,5			*9 780	*9 780	*7 040	*7 040					*5 390	5 350	5,52
	-6,0													

ZX210K-5G Грузоподъемность при позиционировании рабочего оборудования вдоль продольной оси симметрии ходовой тележки Грузоподъемность при ориентации рабочего оборудования в сторону или при повороте на 360 градусов Ед. изм.: кг

Условия	Высот точки приложения нагрузки, м	Вылет с грузом, м										При м.к. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Вылет, м	Вылет, м	Вылет, м
		Г	П	Г	П	Г	П	Г	П	Г	П			
Стрел К-тип длиной 5,68 м	6,0							*4 550	*4 550			*3 970	3 530	7,33
	4,5					*5 790	*5 790	*5 030	4 780	*4 680	3 360	*3 910	3 000	8,01
Рукоять К-тип длиной 2,91 м	3,0					*7 460	6 900	*5 790	4 550	4 890	3 250	*4 030	2 730	8,37
	1,5					*8 970	6 410	*6 550	4 310	4 760	3 140	3 990	2 630	8,45
Противовес массой 4600 кг	0 (уровень стоянки)			*4 790	*4 790	*9 720	6 140	6 450	4 140	4 670	3 050	4 080	2 680	8,25
	-1,5	*5 420	*5 420	*9 040	*9 040	*9 690	6 070	6 370	4 070	4 640	3 030	4 440	2 900	7,76
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0	*9 910	*9 910	*12 580	*11 680	*8 920	6 130	6 410	4 100			5 270	3 430	6,90
	-4,5			*9 780	*9 780	*7 040	6 340					*5 390	4 800	5,52
	-6,0													

ZX210LCK-5G Грузоподъемность при позиционировании рабочего оборудования вдоль продольной оси симметрии ходовой тележки Грузоподъемность при ориентации рабочего оборудования в сторону или при повороте на 360 градусов Ед. изм.: кг

Условия	Высот точки приложения нагрузки, м	Вылет с грузом, м										При м.к. вылете		
		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Вылет, м	Вылет, м	Вылет, м
		Г	П	Г	П	Г	П	Г	П	Г	П			
Стрел К-тип длиной 5,68 м	6,0							*4 550	*4 550			*3 970	3 900	7,33
	4,5					*5 790	*5 790	*5 030	*5 030	*4 680	3 710	*3 910	3 320	8,01
Рукоять К-тип длиной 2,91 м	3,0					*7 460	*7 460	*5 790	5 030	*4 990	3 600	*4 030	3 030	8,37
	1,5					*8 970	7 180	*6 550	4 790	*5 360	3 490	*4 300	2 930	8,45
Противовес массой 4600 кг	0 (уровень стоянки)			*4 790	*4 790	*9 720	6 900	*7 060	4 620	5 290	3 400	4 620	2 980	8,25
	-1,5	*5 420	*5 420	*9 040	*9 040	*9 690	6 830	*7 130	4 550	5 260	3 370	*5 030	3 230	7,76
Б шм к гусеницы шириной 600 мм	-3,0	*9 910	*9 910	*12 580	*12 580	*8 920	6 890	*6 590	4 580			*5 410	3 820	6,90
	-4,5			*9 780	*9 780	*7 040	*7 040					*5 390	5 350	5,52
	-6,0													

ОБОРУДОВАНИЕ

Стандартное оборудование и оборудование, установка в которое по заказу, может меняться в зависимости от страны. Более подробную информацию можно узнать у дилера Hitachi.

● : Стандартное оборудование ○ : Оборудование, установка в которое по заказу

	ZX200-5G / ZX200LC-5G	ZX210H-5G / ZX210LCH-5G	ZX210K-5G / ZX210LCK-5G
ДВИГАТЕЛЬ			
Двойные фильтры очистки воздуха	●	●	●
Автоматическая система холостого хода	●	●	●
Масляный фильтр с фильтрующими элементами к ртриджного типа	●	●	●
Топливный фильтр с фильтрующими элементами к ртриджного типа	●	●	●
Главный топливный фильтр с фильтрующими элементами к ртриджного типа	●	●	●
Воздушный фильтр сухого типа с выпускным клапаном (с индикатором засорения)	●	●	●
Переключатель режимов ECO/PWR	●	●	●
Устройство подогрева двигателя	●	●	●
Защитное ограждение вентилятора	●	●	●
Водоотделитель	●	●	●
Предварительный очиститель воздуха	○	○	○
Пылезащитная внутренняя сетка	●	●	●
Защитный барьер	●	●	●
Генератор переменного тока 50 А	●	●	●

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА			
Режим автоматического повышения усилия подъема	●	●	●
Гидрораспределитель с главным предохранительным клапаном	●	●	●
Полнопоточный фильтр	●	●	●
Высокоэффективный полнопоточный (сетчатый) фильтр с индикатором засорения	○	○	●
Фильтр контура гидроуправления	●	●	●
Режим кратковременного повышения мощности	●	●	●
Всасывающий фильтр	●	●	●
Дополнительный порт для гидрораспределителя	●	●	●
Переключатель рабочих режимов	●	●	●

	ZX200-5G / ZX200LC-5G	ZX210H-5G / ZX210LCH-5G	ZX210K-5G / ZX210LCK-5G
КАБИНА			
Всепогодная стальная кабина со звукоизоляцией	●	●	●
Р-диоприемник AM-FM с 2 динамиком	●	●	●
Пепельница	●	●	●
Кондиционер воздуха с автоматическим управлением	●	●	●
Выход AUX, в вещевом отсеке	○	○	○
Кабина с усиленной центральной стойкой	●	●	●
Подстаканник	●	●	●
Подстаканник с подогревом и охлаждением	●	●	●
Электрический двойной звуковой сигнал	●	●	●
Рычаг в рийной оптовки двигателя	●	●	●
Молоток для в рийной эв ку ции	●	●	●
Кронштейн для огнетушителя	○	○	○
Нпольный коврик	●	●	●
Опор для ног	●	●	●
Омыватель лобового стекла	●	●	●
Открывающиеся передние окна (верхнее и нижнее) и левое боковое	●	●	●
Нижняя защитная решетка лобового стекла	○	●	●
Верхняя передняя защитная решетка кабины	○	○	○
Ящик для мелких вещей (бродчок)	●	●	●
Отсек с подогревом и охлаждением	●	●	●
Стеклоочистители с прерывистым режимом работы	●	●	●
Подсветка мзжигания	●	●	●
Кабина К-тип (с потолочным окном и защитным ограждением)	—	—	●
Светодиодный план освещения кабины, автоматически включается при открывании двери	●	●	●
Кабина, соответствующая требованиям OPG (верхняя защитная конструкция категории 1) (ISO10262)	●	●	●
Рычаг блокировки системы гидроуправления	●	●	●
Задний вещевой отсек	●	●	●
Инерционный ремень безопасности	●	●	●
Резиновый резиновый диоприемник	●	●	●
Сиденье: с тканевой обивкой	●	—	—
Сиденье: с механической подвеской	○	●	●
Сиденье: с пневмоподвеской и подогревом	○	○	○
Регулировки сиденья: спинка, подлокотники, положение по высоте и наклон, вперед/назад	●	●	●
Рычаг управления с короткой рукояткой	●	●	●
Две щетки стеклоочистителя	—	—	●
4 жидко-наливных упругих опоры	●	●	●
Прикуриватель 24 В	●	●	●

	ZX200-5G / ZX200LC-5G	ZX210H-5G / ZX210LCH-5G	ZX210K-5G / ZX210LCK-5G
СИСТЕМА ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ			
Звуковые предупредительные сигналы: перегрев двигателя, двление моторного масла, превышение допустимой нагрузки	●	●	●
Сигнальные лампы: перегрев двигателя, неисправность двигателя, двление моторного масла, ток зарядки генератора, низкий уровень топлива, засорение фильтра гидравлики, засорение воздушного фильтра, режим работы, превышение допустимой нагрузки и т. д.	●	●	●
Указатели: указатель температуры охлаждающей жидкости, счетчик моточасов, указатель расхода топлива, часы	●	●	●
Прочие индикаторы: режим работы, втоматический холостой ход, свечник, мониторинг мерзлого дна вид, условия эксплуатации и т. п.	●	●	●
Выбор из 32 языков	●	●	●

ОСВЕЩЕНИЕ			
Дополнительные передние фонари освещения на крышке кабины	●	●	○
Дополнительный фонарь освещения стрелы с кожухом	○	○	○
2 пары боковых фонарей освещения	●	●	●

ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА			
Электрический топливозаправочный насос	○	○	○
Поплавковый указатель уровня топлива	●	●	●
Указатель уровня гидравлического масла	●	●	●
Мерзлого дна вид	●	●	○
Зеркало заднего вида (слева и справа)	●	●	●
Стояночный тормоз механизма поворота	●	●	●
Ящик для инструментов	●	●	●
3-хитный металлический лист	●	—	—
Усиленный 3-хитный металлический лист толщиной 6 мм	○	●	●
Отсек для хранения предметов различного назначения	●	●	●
Противовес массой 4200 кг	●	—	—
Противовес массой 4600 кг	○	●	●
2 аккумуляторные батареи по 88 Ач	●	●	●

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ			
Ведущее колесо с болтовым креплением	●	●	●
Усиленные звенья гусеницы с герметизированными пальцами	●	●	●
Усиленный нижний фланец	—	●	●
Усиленный кронштейн направляющего колеса	—	●	●
Кожухи ходового гидромотора	●	●	●
Стояночный тормоз системы ход	●	●	●
3-хитный центральный коллектор толщиной 9 мм	○	○	●

	ZX200-5G / ZX200LC-5G	ZX210H-5G / ZX210LCH-5G	ZX210K-5G / ZX210LCK-5G
3-хитный щиток гусеницы (с каждой стороны) и гидравлическое устройство натяжения гусеницы	●	●	●
Поддерживающие и опорные катки	●	●	●
2-хитных щитка гусеницы	○	●	○
4 нижних тяговых крюка	●	●	●
Башмаки шириной 600 мм с тремя грунтозацепами	●	усиленные	усиленные
Усиленные боковые подножки	—	●	●

РАБОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Центральный насос системы смазки	●	●	●
Грязезащитное уплотнение на всех пальцах ковша	●	●	●
Фланцевый палец	●	●	●
HN-штука	●	●	●
Упорная пластина из усиленной смолы	●	●	●
Усиленный рычаг В	—	●	● Для демонтажа
Термическое напыление WC (карбид вольфрама)	●	●	●
Ковш увеличенной вместимости (с «шпкой», согласно ISO)	● 0,91 / 1,1 м³	● 0,8 м³ Н-тип	● 0,8 м³ Усиленный
Рукоять длиной 2,91 м	●	● Рукоять Н-тип	● Рукоять К-тип
Стрела длиной 5,68 м	●	● Стрела Н-тип	● Стрела К-тип

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Основные трубопроводы рабочего оборудования	○	○	●
Трубопроводы для гидромолота и измельчителя	○	○	●
Высокоэффективный полнопоточный (сетчатый) фильтр с индикатором засорения	○	○	●
3-хиты для гидромолота и измельчителя	○	○	○
2 насоса с объединенным потоком для подключения основных трубопроводов	○	○	○
Линейный фильтр	○	○	○

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ			
3-хитная крышка заливной горловины топливного бака	●	●	●
3-хитные замки дверцы машины	●	●	●
Бортовой информационный контроллер	●	●	●
Противоскользящие ленты, настилы и поручни	●	●	●
Стандартный набор инструментов	●	●	●
Указатель направления движения на раме гусеничной тележки	●	●	●
Глобальная электронная служба (Global e-Service)	●	●	●



Опираясь на свой превосходный технологический потенциал, Hitachi Construction Machinery предоставляет передовые решения и услуги в качестве надежного партнера для бизнес-клиентов по всему миру.

Программа «Hitachi Environmental Vision 2025»

Hitachi Group разработала программу ежегодного снижения выбросов двуокиси углерода — Environmental Vision 2025. Компания намерена удерживать свои позиции на мировом рынке при планомерном снижении отрицательного воздействия своей продукции на окружающую среду, а также обеспечить устойчивое развитие общества путем решения трех задач — предотвращение глобального потепления, эффективное использование ресурсов и охрана экосистемы.

Сокращение воздействия на окружающую среду с новыми экскаваторами серии ZAXIS

Компания Hitachi постоянно совершенствует свою продукцию с целью снижения выбросов двуокиси углерода и предотвращения глобального потепления в соответствии с методикой LCA*. В новых экскаваторах ZAXIS используются многочисленные технические новинки, включая экономичный режим ECO, а также изохронное управление (Isochronous Control). Компания в течение долгого времени занимается восстановлением узлов и деталей своих машин, как, например, алюминиевые детали роторов и мотопомп — детали из полимеров также подлежат переработке.

*Life Cycle Assessment (оценка жизненного цикла) — ISO 14040

Прежде чем начать эксплуатацию машины, оценочной спутниковой системой убедитесь, что данные систем соответствуют местным нормативным актам, требованиям техники безопасности, а также законодательным требованиям. В случае ее несоответствия, внесите необходимые изменения в конструкцию.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики без предварительного уведомления.

Покрасочные иллюстрации модели могут содержать оборудование, установка которого по заказу, и дополнительные принадлежности, стандартное оборудование может иметь неполную комплектацию, отличаться по цвету и конструктивным особенностям.

Прежде чем приступить к эксплуатации машины, прочтите Руководство оператора для надлежащей эксплуатации.